Member IMC Group

Ingersoll Cutting Tools

DREH- UND STECHWERKZEUGE

WINSFEED



2024



Ingersoll Werkzeuge GmbH ist der Spezialist für extrem weich schneidende Fräswerkzeuge in Standard- und Sonderausführung.

Zusammen mit den sehr erfolgreichen Lösungen für die Schwerzerspanung und der projektorientierten Entwicklung von speziellen Werkzeuglösungen bieten wir ein umfassendes Technologie-Potenzial, das von den unterschiedlichsten Branchen genutzt wird.

Dabei ist die enge Kooperation mit unseren Kunden bei der Entwicklung von technisch anspruchsvollen Problemlösungen die Basis langjähriger und dauerhafter Partnerschaften – weltweit. Sowohl kleine und mittelständische Unternehmen als auch international agierende Konzerne vertrauen unserer fachlichen Qualifikation und profitieren von der Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit unserer Werkzeuge.







Ingersoll Werkzeuge GmbH is specialized in the production of cutting tools with an excellent vibration-free performance in both standard and special-purpose design.

In addition to very successful solutions for heavy-duty milling and the project-oriented development of special cutting tool solutions, we offer a whole range of technology potential which is applied by the most various industries.

The close cooperation with our customers for the development of technically demanding solutions for machining problems is the basis of long-term and durable partnerships – worldwide. Small as well as medium-sized companies but also international enterprises trust our professional qualification and profit from the reliability and process security of our cutting tools.

STANDARD PLUS - SPEKTRUM ERWEITERN



Das Standardprogramm von Ingersoll Werkzeuge GmbH umfasst ein umfangreiches und weltweit etabliertes Sortiment an Zerspanungswerkzeugen, zugeschnitten auf die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Unser Produktspektrum wird ständig erweitert und besteht aus Schaftfräsern, Walzenstirnfräsern, Eckfräsern, Planfräsern, Scheibenfräsern, Formfräsern, Bohrern, Vollhartmetall-Werkzeugen, Aufnahmen, Spannmitteln und Schneidplatten.

Mit dem kompletten Programm an Dreh- und Stechwerkzeugen bieten wir unseren Kunden einen neuen Produktbereich und somit erweiterte Kompetenz aus einer Hand. Die Entwicklung und Fertigung von Sonderwerkzeugen nach kundenspezifischen Anforderungen ist ein weiterer Schwerpunkt von Ingersoll Werkzeuge GmbH. Unser Know-how und Erfahrungspotenzial, verbunden mit dem eigenen Anspruch an Qualität, Funktionalität und Innovation, gewährleistet unseren Kunden die optimale Werkzeuglösung für individuelle Bearbeitungsaufgaben, für alle Branchen.



Ingersoll's standard program comprises a broad and worldwide established range of cutting tools, suitable for the most various applications.

This range of cutting tools is constantly expanded: End mills, shell end mills, shoulder-type milling cutters, face mills, slotting cutters, form milling cutters, indexable drills, solid carbide, adaptions, set-up equipment and indexable inserts.

With a complete line of turning and engraving tools we can now offer our customers a new group of products, thus expanding our capabilities as a broad-range supplier. The development and production of special-purpose tools according to customer-specific requirements is another important factor for Ingersoll Werkzeuge GmbH. Our know-how and great potential of experience, combined with our own demand for quality, functionality and innovation, guarantees our customers the optimum cutting tool solution – for individual machining tasks, for all industries.



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspanung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und Vorortbetreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)





Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.


Ingersoll

Produktpalette.....Seite 04-08

Bezeichnungssystem.....Seite 10-11
(ISO Dreh-Wendeschneidplatten)

Bezeichnungssystem.....Seite 12-13
(Drehhalter)

Bezeichnungssystem.....Seite 14-15
(Bohrstangen)

Bezeichnungssystem.....Seite 16-17
(C-Adapter)

Bezeichnungssystem.....Seite 18
(Stech-Wendeschneidplatten)

Bezeichnungssystem.....Seite 19
(Stechhalter)

Bezeichnungssystem.....Seite 20
(Gewindedreh-Wendeschneidplatten)

Bezeichnungssystem.....Seite 21
(Gewindedrehhalter)

Spanformer.....Seite 22-26

Schneidstoffsorten.....Seite 27-29

Kapitelübersicht.....Seite 30-31

Dreh-Wendeschneidplatten.....Seite 32-199

Drehhalter.....Seite 200-359

Stech-Wendeschneidplatten.....Seite 360-399

Stechhalter.....Seite 400-485

T-Micro.....Seite 486-495

Gewindedreh-Wendeschneidplatten.....Seite 496-511

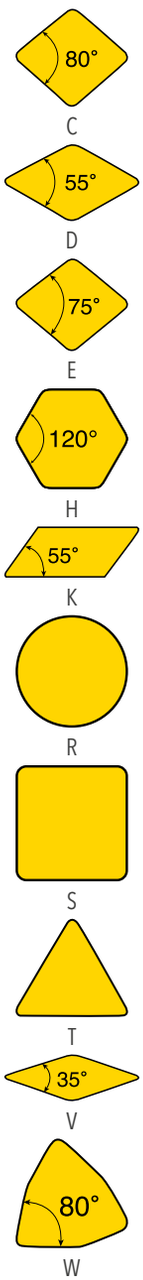
Gewindedrehhalter.....Seite 512-519

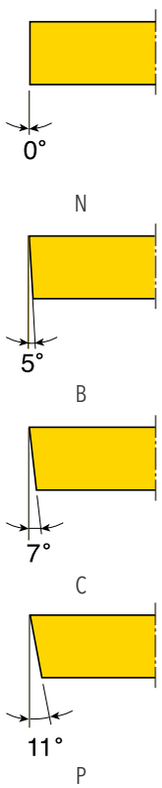
T-Cap / Bohren.....Seite 520-633

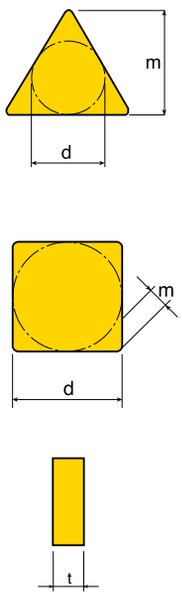
Artikelverzeichnis.....Seite 634-674

BEZEICHNUNGSSYSTEM ISO DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

C	N	M	G
PLATTENFORM	FREIWINKEL	TOLERANZEN	PLATTENTYP

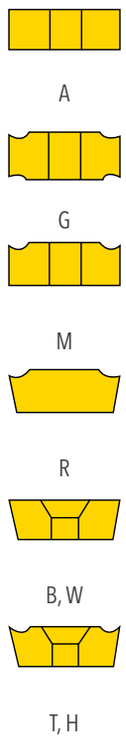






	m	t	d
A	±0,005	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,025	±0,013
C	±0,013	±0,025	±0,025
H	±0,013	±0,025	±0,013
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,13	±0,025
M	±0,08 - ±0,18	±0,13	±0,05 - ±0,13
U	±0,13 - ±0,38	±0,13	±0,08 - ±0,25

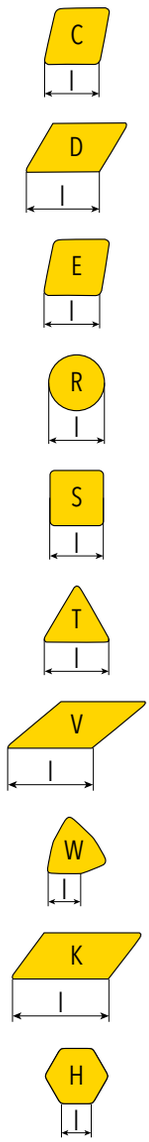
Innenkreis-Ø	Toleranz bei m	
	Klasse M	Klasse U
6,35	±0,08	±0,13
9,52	±0,08	±0,13
12,70	±0,13	±0,20
15,88	±0,15	±0,27
19,05	±0,15	±0,27
25,40	±0,18	±0,38
31,75	±0,18	±0,38
	bei d	
	Klasse M	Klasse U
6,35	±0,05	±0,08
9,52	±0,05	±0,08
12,70	±0,08	±0,13
15,88	±0,10	±0,18
19,05	±0,10	±0,18
25,40	±0,13	±0,25
31,75	±0,13	±0,25

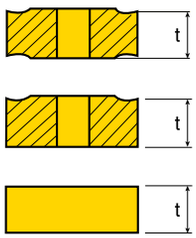


Z, X Spezialausführung
(Beschreibung erforderlich)

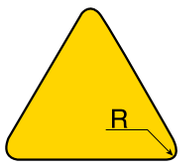
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

12	04	08	R	MP
SCHNEIDKANTENLÄNGE	PLATTENDICKE	ECKENRUNDUNG	AUSFÜHRUNG	SPANBRECHERBEZEICHNUNG

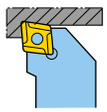




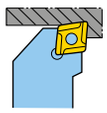
T1 = 1,98mm
02 = 2,38mm
T2 = 2,78mm
03 = 3,18mm
T3 = 3,97mm
04 = 4,76mm
05 = 5,56mm
06 = 6,35mm
07 = 7,94mm
09 = 9,52mm



01	r=0,1
02	r=0,2
04	r=0,4
05	r=0,5
08	r=0,8
12	r=1,2
16	r=1,6
20	r=2,0
24	r=2,4
32	r=3,2



Rechts



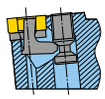
Links

Siehe Spanformer-tabelle ab Seite 22

BEZEICHNUNGSSYSTEM DREHHALTER

P	C	L	N	R
KLEMMSYSTEM	PLATTENFORM	EINSTELLWINKEL	FREIWINKEL	AUSFÜHRUNG

KLEMMSYSTEM



B, P, H
Kniehebel



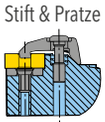
C
Spannpratze



S
Schraube



M
Stift & Pratze

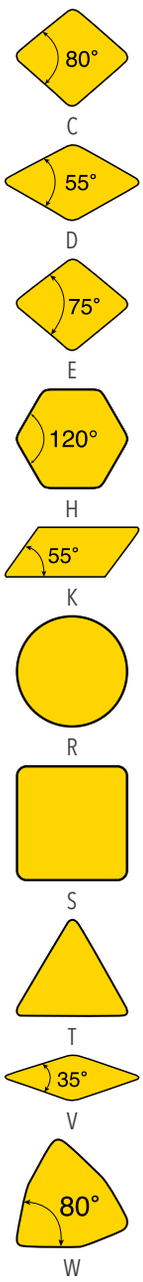


T, D
Doppelklemmung



W
Keilpratze

PLATTENFORM

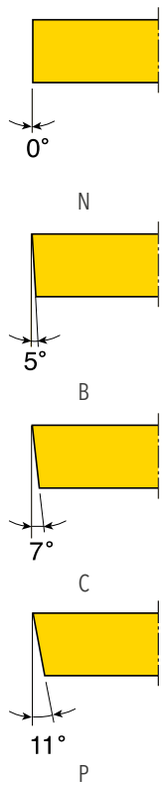


EINSTELLWINKEL

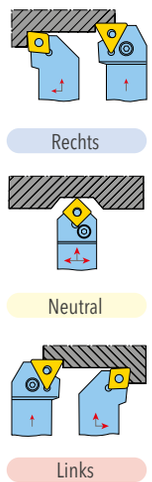
Symbol	Form	Abkröpfung
A	90° / 90°	×
B	75°	×
D	45°	×
E	60°	×
F	90°	0
G	90° / 90°	0
J	93°	0
K	75°	0
L	95°	0
M	50°	×
N	63°	×
R	75°	0
S	45°	0
T	60°	0
U	93°	0
V	72,5°	×
W	60°	0
X	SPEZIAL	
C*	90°	×
H*	107,5°	0
Q*	45°	0

Hinweis: 0 = I.S.O. ,
× = Ingersoll Standard

FREIWINKEL

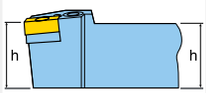


AUSFÜHRUNG

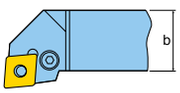


Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

25	25	M	12	–	
SCHAFTHÖHE	**SCHAFTBREITE**	**HALTERLÄNGE**	**SCHNEIDKANTENLÄNGE**	**KLASSIFIZIERUNG**	**HERSTELLERBEZEICHNUNG**



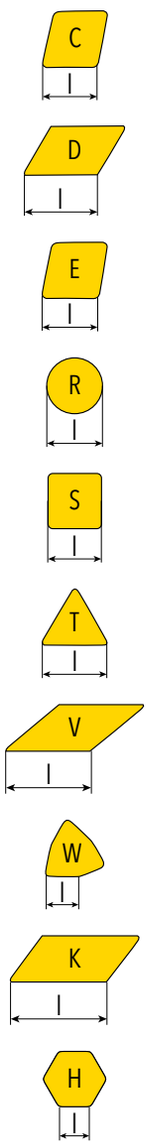
Ganzer Zahl muss 0 voranstehen
d.h.: h=8 mm angegeben mit 08

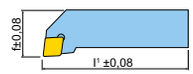


Ganzer Zahl muss 0 voranstehen
d.h.: h=8 mm angegeben mit 08

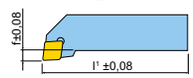


Symbol	L (mm)
A	32
B	40
C	50
D	60
E	70
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	SONDER

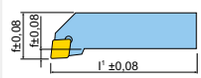




Q



F



B

Wird vom Hersteller festgelegt

BEZEICHNUNGSSYSTEM BOHRSTANGEN

S	32	S	–	C	T
BOHRSTANGE	**SCHAFT Ø**	**HALTERLÄNGE**		**KLEMMSYSTEM**	**PLATTENFORM**

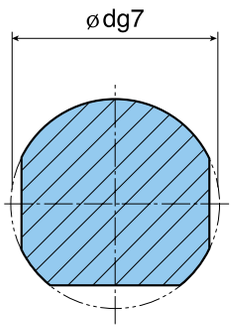
S: Stahlschaft

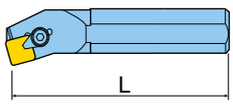
A: Stahlschaft mit innerer Kühlmittel-zufuhr

C: Vollhartmetallschaft

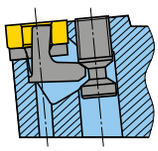
E: Vollhartmetallschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr

X: Sonder

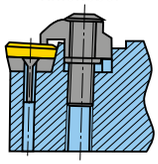




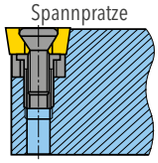
K	125
M	150
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	Sonder



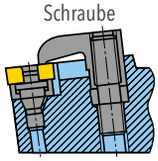
B, P, H
Kniehebel



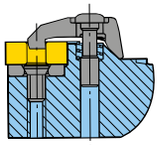
C
Spannpratze



S
Schraube



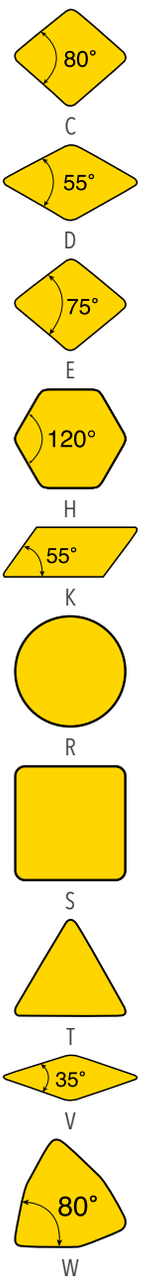
M
Stift & Pratze



T, D
Doppelklemmung

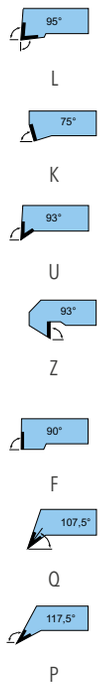


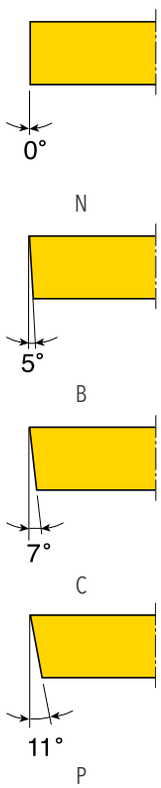
W
Keilpratze

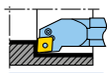


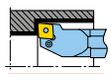
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

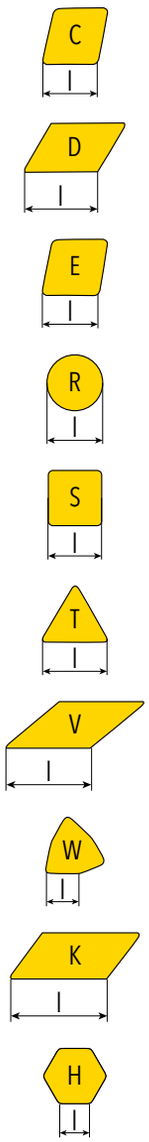
F	P	R	–	16	–	
EINSTELLWINKEL	**FREIWINKEL Ø**	**AUSFÜHRUNG**		**SCHNEIDKANTENLÄNGE**		**HERSTELLERBEZEICHNUNG**






Rechts
bei rechten Bohrstangen linke WSP im Einsatz

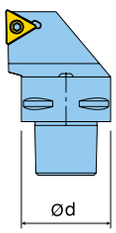

Links
bei linken Bohrstangen rechte WSP im Einsatz



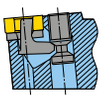
Wird vom Hersteller festgelegt

BEZEICHNUNGSSYSTEM C-ADAPTER

C4	-	T	C	L	N
C-ADAPTER		KLEMMSYSTEM	PLATTENFORM	EINSTELLWINKEL	FREIWINKEL



Symbol	Ød (mm)
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80



B, P, H
Kniehebel



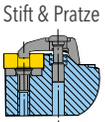
C
Spannpratze



S
Schraube



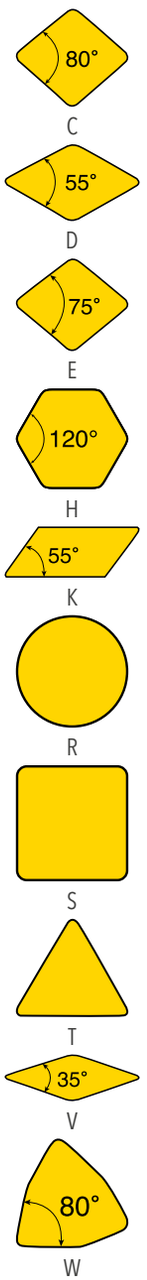
M
Stift & Pratze



T, D
Doppelklemmung

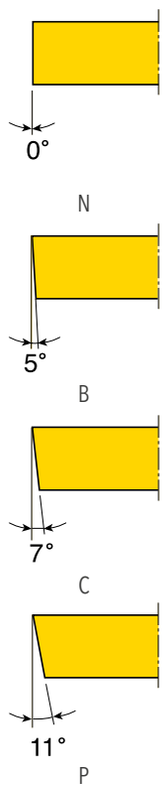


W
Keilpratze



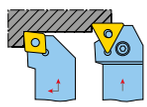
Symbol	Form	Abkröpfung
A	90° / 90°	×
B	75°	×
D	45°	×
E	60°	×
F	90°	0
G	90° / 90°	0
J	93°	0
K	75°	0
L	95°	0
M	50°	×
N	63°	×
R	75°	0
S	45°	0
T	60°	0
U	93°	0
V	72,5°	×
W	60°	0
X	SPEZIAL	
C*	90°	×
H*	107,5°	0
Q*	45°	0

Hinweis: 0 = I.S.O.,
× = Ingersoll Standard

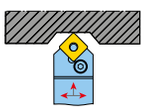


Member IMC Group
Ingersoll Cutting Tools

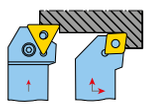
F	P	R	–	16	–	
AUSFÜHRUNG	**F-MASS**	**WERKZEUGLÄNGE**		**SCHNEIDKANTENLÄNGE**		**HERSTELLERBEZEICHNUNG**



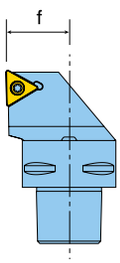
Rechts

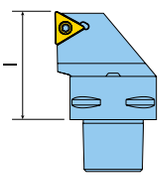


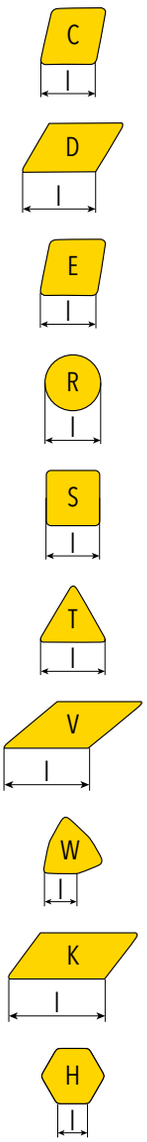
Neutral



Links

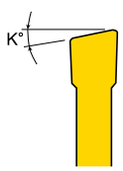
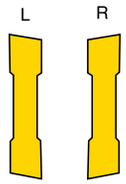






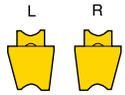
Wird vom Hersteller festgelegt

BEZEICHNUNGSSYSTEM STECH-WENDSCHNEIDEPLATTEN

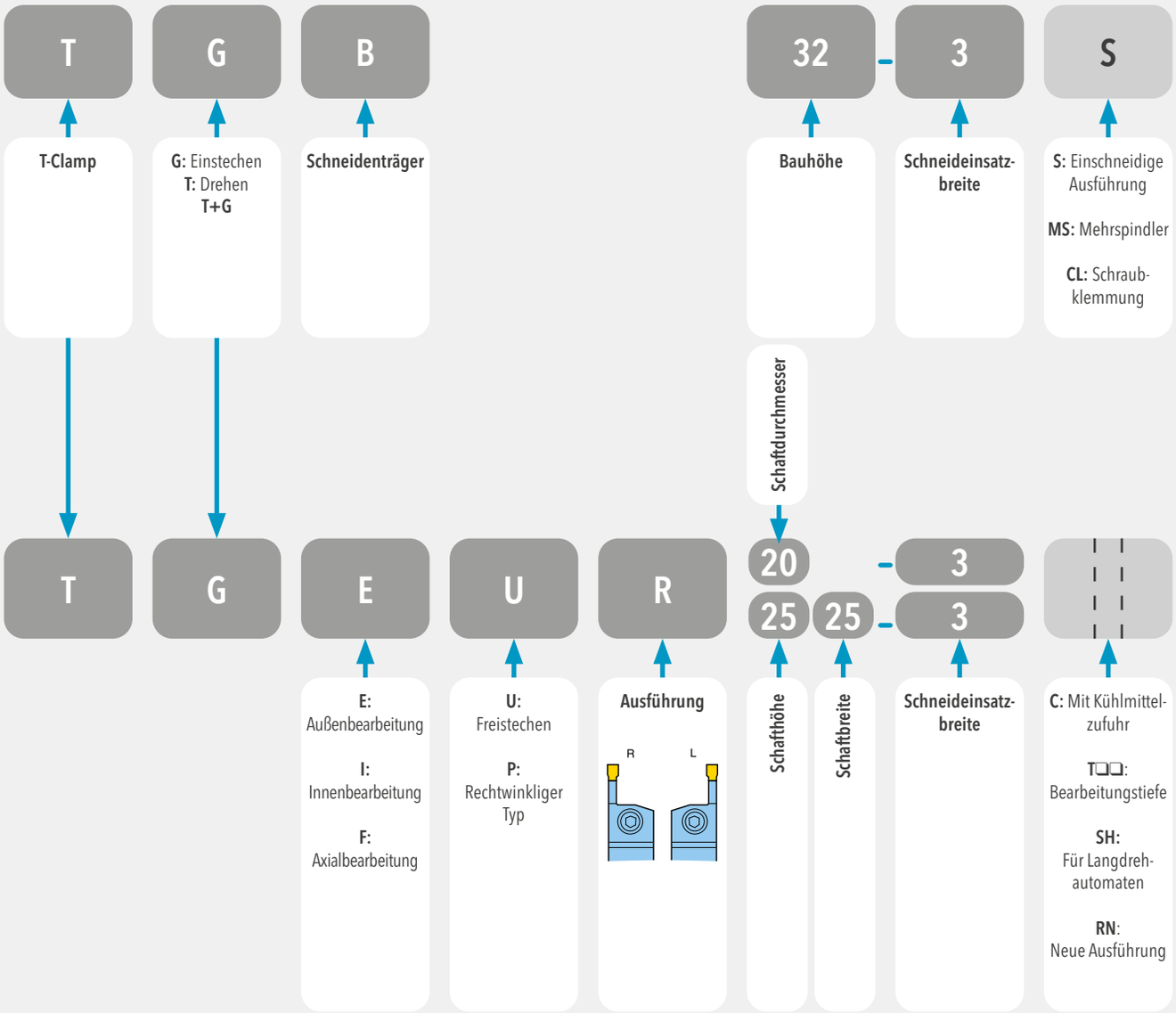
T	D	C	3	–	6	R	S
					Nur bei L- oder R-Ausführung		
T-Clamp	**D:** Zweiseitiger Schneideinsatz **S:** Einseitiger Schneideinsatz	**Spanformer-Typ** **C:** Mittlere Bearbeitung **J:** Leichte Bearbeitung	**Schneideinsatz-breite (mm)** 2 = 2,0 3 = 3,0 4 = 4,0 5 = 5,0 6 = 6,0		**Einstellwinkel** 	**Ausführung** 	**Scharfe Schneidecke**

Abstechen & Einstechen

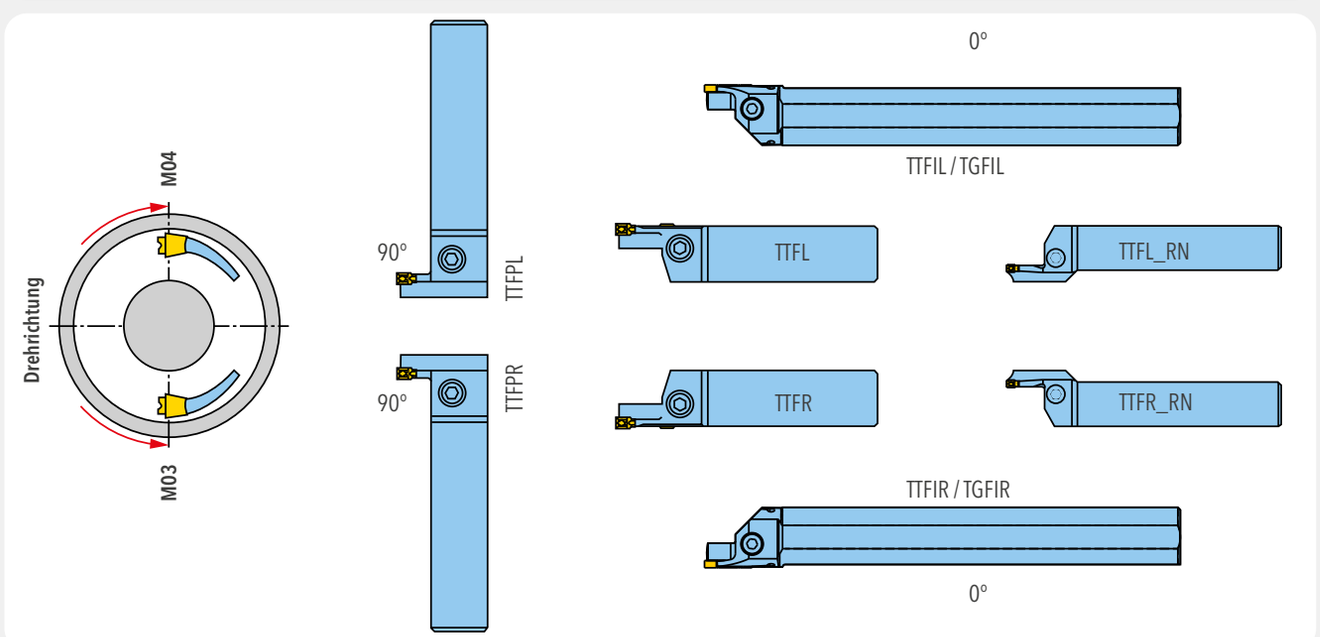
Drehen, Einstechen, Axialbearbeitung

T	D	F	T	3.00	E	–	0,40	R
T-Clamp	**D:** Zweiseitiger Schneideinsatz **S:** Einseitiger Schneideinsatz	**F:** Plandrehen & Axialeinstechen **I:** Innendrehen & Einstechen **X:** Außen-, Innendrehen & Axialdrehen, Einstechen	**Spanformer-Typ** **T:** Für kohlenstoff-legierten- & rostbeständigen Stahl, hochhitzebeständige Legierungen und Gusseisen **A:** Für Aluminium **G:** Ohne Spanformer	**Schneideinsatz-breite (mm)** ❑.❑❑: Präzisions-schneideinsatz ❑: Gesinterter Schneideinsatz	**E:** Zum Drehen **Ohne Bezeichnung:** Präzisions-einstechen		**Eckenradius** ❑.❑❑: Präzisions-schneideinsatz ❑.❑: Gesinterter Schneideinsatz	**Zur Axial-bearbeitung**  **Anwendung** **R** Schneideinsätze für 'R' Werkzeuge **L** Schneideinsätze für 'L' Werkzeuge

BEZEICHNUNGSSYSTEM STECHHALTER

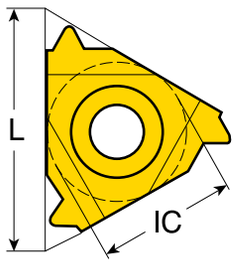


Ausrichtung Axialwerkzeuge

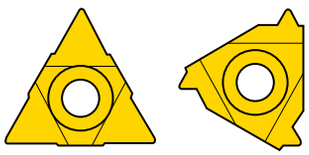


BEZEICHNUNGSSYSTEM GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTE

16	E	R	M
PLATTENGRÖSSE	**ANWENDUNG**	**AUSFÜHRUNG**	**TYP**



L (mm)	IC
06	3,968 mm = 5/32"
08	4,762 mm = 3/16"
11	6,350 mm = 1/4"
16	9,525 mm = 3/8"
22	12,700 mm = 1/2"
27	15,875 mm = 5/8"



U-Typ **Geschliffen**

E: Außen

I: Innen

UE: U-Typ, Außen

UI: U-Typ, Innen

UEI: U-Typ, Außen und Innen

R = Rechts

L = Links

RL= Rechts und links

M:
Gesinterter Spanformer
" – Ohne Bezeichnung geschliffen

BEZEICHNUNGSSYSTEM GEWINDEDREHHALTER

S	E	R	2525
KLEMMSYSTEM	**ANWENDUNG**	**AUSFÜHRUNG**	**SCHAFTABMESSUNG**

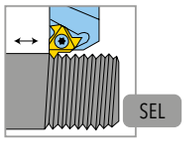
S = Schraubenklemmung

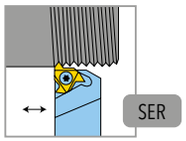
E: Außen

I: Innen

R = Rechts

L = Links





Klemmhalter außen:
Schaft: h x b
2020 = 20 x 20 mm

Klemmhalter innen:
Schaft: Durchmesser d
0025 = Durchmesser 25 mm

1.50	ISO	2M	TT9030
STEIGUNG	**GEWINDESTANDARD**	**ZÄHNEZAHL (OPTIONAL)**	**SCHNEIDSTOFFSORTE**

Vollprofil
(Wert gemäß Zahl)
0,35 – 9,0 mm
72 – 2 TPI

Teilprofil
(Wert gemäß Buchstabe)

	mm	TPI
A	0,50 – 1,5	48 – 16
AG	0,50 – 3,0	48 – 8
G	1,75 – 3,0	14 – 8
N	3,50 – 5,0	7 – 5
U	5,50 – 9,0	4,5 – 2,75
Q	5,50 – 6,0	4,5 – 4

60	– Teilprofil 60°
55	– Teilprofil 55°
ISO	– ISO-Metrisch
UN	– Amerikanisch UN
W	– Withworth
BSPT	– Britisch BSPT
RND	– Rund DIN 405
TR	– Trapez DIN 103
ACME	– ACME
STACME	– Stub ACME
ABUT	– Amerikanisch Buttress
UNJ	– UNJ
NPT	– NPT
API RD	– API Rund
BUT	– API Buttress Casing
VAM	– VAM
API	– API

2M = 2 Zähne

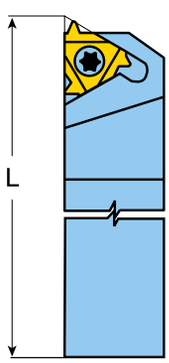
3M = 3 Zähne

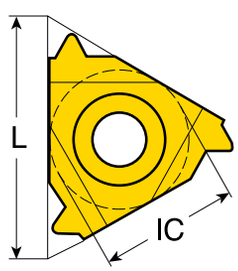
Beschichtet
TT7010
TT8010
TT9030

Unbeschichtet
CT3000 (Cermet)
P30

M	16	
HALTERLÄNGE	**PLATTENGRÖSSE**	**ZUSATZBEZEICHNUNG**

	mm
D –	60
F –	80
H –	100
K –	125
L –	140
M –	150
P –	170
R –	200
S –	250
T –	300
U –	350
V –	400





L (mm)	IC
06	3,968 mm = 5/32"
08	4,762 mm = 3/16"
11	6,350 mm = 1/4"
16	9,525 mm = 3/8"
22	12,700 mm = 1/2"
27	15,875 mm = 5/8"

U: Für U-Typ Wendeplatte

B: Kühlmittelzufuhr

C: Vollhartmetallschaft

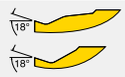
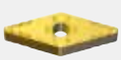
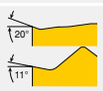
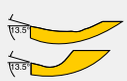
SP: Kundenspezifisch

SPANFORMER

	Keine Kennung, Spanformer zur allgemeinen Bearbeitung	
DNUX	Mittlere bis leichte Bearbeitung	
EA	Schlichten, exotische Materialien	
EH	Schwerzerspanung	
EM	Mittlere Bearbeitung, rostbeständiger Stahl	
EM	Mittlere Bearbeitung, rostbeständiger Stahl	
FA	Feinstschlichten	
FC	Schlichten, sehr scharf	
FF	Schlichten bis mittlere Bearbeitung	
FG	Allgemeines Schlichten, enger Spanformer	
FGS	Schlichten, hitzebeständige Materialien	
FL	Hoch positive Aluminiumgeometrie	
FLP	Schlichten	
FS	Feinstschlichten	
FT	Schlichten bis mittlere Bearbeitung, stabile Schneidkante	
GF	Feinstschlichten	
GU	Mittlere bis leichte Zerspanung, sehr positiver Spanwinkel	
GW	Feinstschlichten	
HB	Schruppen, positiver Spanwinkel	
HT	Schruppen, stabile Schneide, hoher Vorschub	
HY	Schruppen, negativer Spanwinkel	
HZ	Schruppen, negativer Spanwinkel	
KNUX	Schruppen, positive Schneidengeometrie	
KT	Schruppen, stabile Schneidkante	
MC	Mittel, negativer Spanwinkel	
MG-	Mittleres Schruppen, stabile Geometrie für allgemeine Bearbeitung	

MGP	Mittlere Bearbeitung	
MGS	Leichte bis mittlere Bearbeitung, stabile Schneidgeometrie	
MK	Mittlere Bearbeitung	
ML	Mittlere bis leichte Zerspanung, sehr positiver Spanwinkel	
MLP	Mittlere Bearbeitung	
MM	Mittlere Bearbeitung, großer Einsatzbereich	
MP	Mittel, positiver Spanwinkel	
MT	Mittleres Schruppen, stabile Schneidgeometrie	
PC	Mittlere Bearbeitung	
RA	Schruppen, stabile Schneide	
RGP	Schruppen	
RH	Schruppen, hoher Vorschub	
RH(N)	Schruppen, positiver Spanwinkel	
RT	Schruppen, stabile Schneidengeometrie	
RX	Schruppen, positiver Spanwinkel	
SA	Feinstschlichten, sehr positiv	
SF	Schlichten, rostbeständiger Stahl	
SH	Schlichten	
SL	Schlichten	
SM	Schlichten, stabile Schneidkante	
SU	Mittel, positiver Spanwinkel für Superlegierungen	
VF	Vibrationsfrei	
WA	Wiper-Wendeschneidplatte	
WS	Wiper-Wendeschneidplatte, Feinschlichten	
WT	Wiper-Wendeschneidplatte, mittleres Schruppen	

Negative Wendeschneidplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
FS		CNMG 0904		A B	• Feinstschlichten • Stahl • Exzellente Spankontrolle • Minimale Vibrationen aufgrund geringer Zerspanungsbelastung
FA		CNMG 1204		A B	• Zum Schlichten • Stahl, rostbeständiger Stahl und hitzebeständige Legierungen • Exzellente Spankontrolle
EA		CNMG 1204		A B	• Schlichtbearbeitung • Exotische Materialien • Hervorragende Spankontrolle bei niedrigen Vorschüben und Schnitttiefen
FLP		CNMG 1204		A B	• Schlichten • Stahl • Weiter Anwendungsbereich
FG		WNMG 0604		A B	• Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen • Geringe Schnittkräfte
SF		CNMG 1204		A B	• Schlichten • rostbeständiger Stahl und hitzebeständige Legierungen • Geringe Schnittkräfte
FX		VNMG 1604		A B	• Schlichten • weiche Stähle • Enger Spanbrecher für optimale Spankontrolle
FC		CNMG 1204		A B	• Zum Feinschlichten • Stahl, Kohlenstoffstahl, Vergütungsstahl • Exzellente Spankontrolle bei kleinsten Vorschüben und Schnitttiefen
FM		CNMG 0904		A B	• Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Stahl
MLP		CNMG 1204		A B	• Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Stahl • Wellenschneide
MC		CNMG 1204		A B	• Für mittlere Bearbeitung • Stahl und Gusseisen • Starke Schneidengeometrie • Hervorragende Spankontrolle bei mittlerer Drehbearbeitung
FT		CNMG 0904		A B	• Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Stahl • gezahnte Schneide
PC		CNMG 1204		A B	• Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Für Stahl & Automobilkomponenten • Positive Geometrie • Exzellente Spankontrolle bei mittlerer Bearbeitung
VF		DNMG 1504		A B	• Für die Anwendung an instabilen Werkstücken • Sehr geringer Schnittdruck • Stahl und rostbeständiger Stahl • Hochpositive Spanwinkelgeometrie um die Schnittkräfte zu minimieren
MGS		CNMG 1204		A B	• Geringe Schnittfestigkeit und Wärmeentwicklung bei der Bearbeitung von hoch-hitzebeständige Legierungen • Hoher Spanwinkel für gute Spanbildung
ML		CNMG 1204		A B	• Für leichte bis mittlere Bearbeitung • Rostbeständiger Stahl, Stahl und Aluminium • Hochpositive Schneidengeometrie minimiert Aufbauschneidenbildung und Schnittkräfte
MP		CNMG 1204		A B	• Für mittlere Bearbeitung • Stahl und rostbeständiger Stahl • Sehr positive Schneidengeometrie optimiert die Bearbeitung bei instabilen Verhältnissen
EM		CNMG 1204		A B	• Für mittlere Bearbeitung • Für rostfreie Materialien • Scharfe Schneide für geringen Schnittdruck

SPANFORMER

Negative Wendeschneidplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
MK		CNMG 09004		A B	• Für mittlere Bearbeitung • Rostfreier Stahl und hitzebeständige Materialien • scharfe Schneidengeometrie um Aufbauschneidenbildung zu minimieren
MM		CNMG 0904		A B	• **Allgemeine Bearbeitung** • **Stahl und rostbeständiger Stahl** • **Positiver Spanwinkel**
MGP		CNMG 1204		A B	• Für mittlere Bearbeitung • Stahl • sehr stabile Schneidengeometrie
MT		WNMG 0804		A B	• Für mittleres Schruppen • Stahl, Gusseisen und rostbeständiger Stahl • sehr stabile Schneidengeometrie
MG-		CNMG 1204		A B	• Für mittleres Schruppen • Stahl und Gusseisen • Stabile Schneidengeometrie • Für allgemeine Bearbeitung
ET		CNMG 1204		A B	• Zum Schruppen exotischer Werkstoffe • Niedrige Schnittkräfte • Großer Spankontrollbereich bei der Schruppbearbeitung
RGP		CNMG 1204		A B	• Schruppen • Stahl • **Bewährte Schneide mit geringer Schnittkraft**
RT		CNMG 1906		A B	• Schruppen • Stahl und Gusseisen • Sehr stabile Schneidengeometrie
KT		CNMG 1204		A B	• **Schruppen** • **Gusseisen** • **Sichere, gleichmäßige Leistung**
HB		CNMX 1607		A B	• Für semischwere Schruppbearbeitung • Für Stahl und legierten Stahl • Doppelseitige Wendeplatte • Stabile Anlage im Plattensitz
RH(N)		CNMM 1906		A B	• Schruppen mit hohem Vorschub • Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen • Sehr stabile Schneidengeometrie
RX		CNMM 1906		A B	• Für semischwere Schruppbearbeitung • Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen • Stabile Schneidkante mit Nullfase • geringer Schnittdruck
RH		CNMM 1906		A B	• Für Schruppbearbeitungen • Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen • Sehr stabile Schneidkantenausführung
EH		CNMM 2509		A B	• **Schwerzerspanung im rostfreien Stahl** • **Niedrige Schnittkräfte** • **Ausgezeichnete Spankontrolle durch die speziell entwickelte Spanbrecher-Geometrie** • **Einseitige Wendeschneidplatte**
HT		SNMM 1906		A B	• Schweres Schruppen • Sehr starke Schneidkante mit negativem Spanwinkel • Geometrie für eine geringere Hitzeentwicklung trotz der negativen Schneide
HY		CNMM 2509		A B	• Für schwere Schruppbearbeitungen • Für große Schnitttiefen und hohen Vorschub • Sehr stabile Schneidkante mit Negativ- sowie Nullfase
HZ		CNMM 2509		A B	• Für schwere Schruppbearbeitungen • Für große Schnitttiefen • Sehr guter Spanbruch
WIPER WS		CNMG 1204		A B	• Für Feinst-Schlichtbearbeitungen • Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl • Sehr gute Spankontrolle und geringer Schnittdruck

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

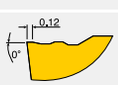
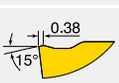
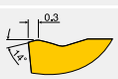
Negative Wendeschneidplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
WIPER WA		CNMG 0904		A B	• Schruppen • Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl • Ausgezeichnete Oberflächen bei großem Vorschubbereich
WIPER WT		CNMG 1204		A B	• Für mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung • Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl • Gute Oberflächen bei hohen Vorschüben

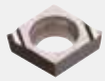
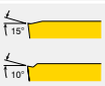
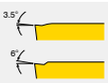
HNMG Typ Wendeplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
GU		HNMG 0504		A B	• Für mittlere Bearbeitung • Für das allgemeine Drehen von Stahl und Gusseisen • Stabile Schneidengeometrie
SU		HNMG 0504		A B	• Für leichte bis mittlere Schruppbearbeitung • Stahl und rostbeständiger Stahl • Starke Schneidengeometrie • Spankontrolle in einem weiten Bereich

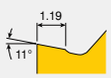
Positive Wendeschneidplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
FA		DCMT 11T3		A B	• Zum Feinstschlichten • Sehr enge Spanformer • Exzellente Spankontrolle
FG		CCMT 09T3		A B	• Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Stahl und rostbeständiger Stahl • Geringe Schnittkräfte • Hervorragende Spankontrolle
PC		CCMT 09T3		A B	• Für mittlere Bearbeitungen • Erste Wahl für langspanendes Material • Für einen weiten Anwendungsbereich • geringer Schnittdruck
MT		CCMT 09T3		A	• Mittlere Bearbeitung bis mittleres Schruppen • Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen
PMR-		TPMR 1103		A	• Für mittlere bis leichte Schruppbearbeitung • Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen • Positive Spanmulde
RA		RCMX 3209		A	• Für starke und unterbrochene Anwendungen • Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen • Optimierte Spanformergeometrie
CMX-		RCMX 1204		A	• Schruppen mit hohem Vorschub • Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen • Stabile Schneidengeometrie
WT		CCMT 09T3		A B	• Für mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung • Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl • Stabiler Schnitt und geringer Schnittdruck bei hohen Vorschüben

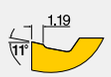
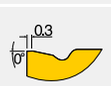
Positiven Wendeschneidplatten - Geschliffen

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
FF		CCGT 0301		A	• Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Für Bearbeitung von kleinen Komponenten • Hervorragende Oberflächengüte
GF		CCET 0602		A	• Für Feinst-Schlichtbearbeitungen • Stahl, rostbeständiger Stahl und Stahllegierungen
GW		CCET 0602		A	• Für Feinst-Schlichtbearbeitungen • Wiper-Geometrie für gute Oberflächengeometrie • Stahl, rostbeständiger Stahl und Stahllegierungen
FGS		VBGT 1604		A B	• Geringere Schnittfestigkeit und Wärmeerzeugung • Superlegierungen • Hoher Spanwinkel für glatte Spanbildung
SL		CCGT 09T3		A B	• Hohe Leistung bei geringer Schnitttiefe und geringem Vorschub • Hervorragender Spanbruch aufgrund der Wellengeometriekante und des speziellen geneigten Designs
SM		CCGT 09T3		A B	• Empfohlener Spanbrecher für Swiss Typ Maschinen • Stabile Schneide und geringe Schnittfestigkeit
PC		CCGT 09T3		A B	• Geeignet für tiefe Schnittbearbeitung • Hervorragende Spankontrolle in einem weiten Bearbeitungsbereich
FL		CCGT 1209		A	• Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Aluminium • Hochpositive Schneidengeometrie minimiert Aufbauschneidenbildung
SA		CCGT 09T3		A B	• Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Für Stahl und Aluminiumbearbeitung • Geringer Schnittdruck

DNUX Typ Wendeschneidplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
11		DNUX 1304		A	• Mittlere Bearbeitung mit weniger als 5 mm Schnitttiefe • Stahl und rostbeständiger Stahl • Positive Schneidgeometrie minimiert Schnittkräfte

KNUX Typ Wendeschneidplatten

Spanformerbezeichnung und Geometrie					Anwendungen und Merkmale
11		KNUX 1604		A	• Für leichte bis mittlere Bearbeitung • Stahl und rostfreier Stahl • Positive Schneidengeometrie minimiert Schnittkräfte • Hervorragende Spankontrolle
12		KNUX 1604		A	• Für leichte bis mittlere Schruppbearbeitung • Stahl und rostbeständiger Stahl • Starke Schneidengeometrie • Spankontrolle in einem weiten Bereich

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

SCHNEIDSTOFFSORTEN

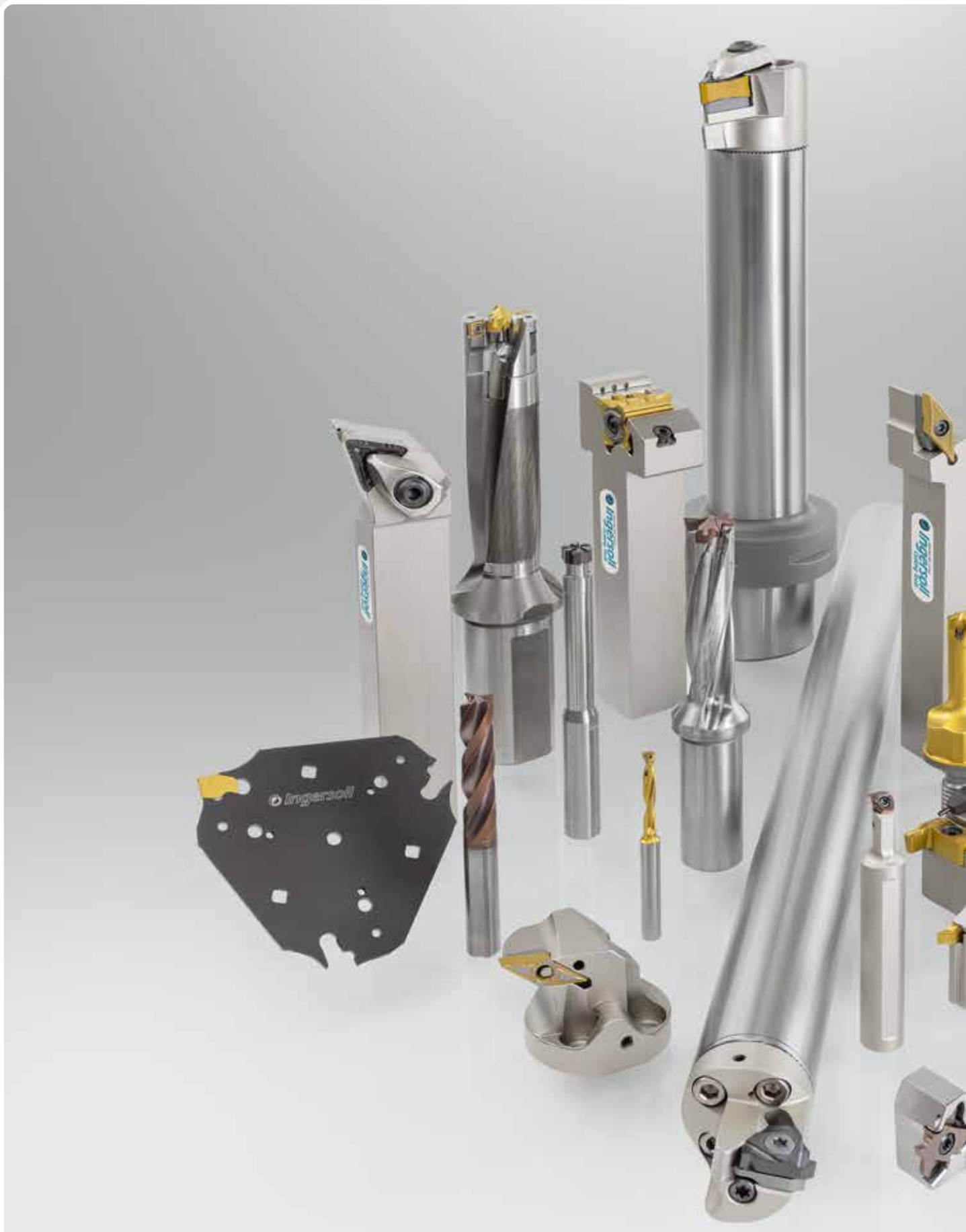
Anwendung	Qualität	ISO-Bereich						
Drehen	TT3005					S05–S20		Härter
	TT3010					S05–S25		
	TT3020					S10-S30		
	TT7005			K01-K15				
	TT7015			K10-K25				
	TT7025			K10–K25				
	TT8105B	P01-P15						
	TT8115B	P05-P20						
	TT9215		M05-M20			S05-S20		
	TT5080		M05-M25			S05-S25		
	TT8125B	P15-P30						
	TT5100	P20-P35						
	TT9225		M15-M30			S15-S30		
	TT9020	P20-P40	M20-M40					
	TT9080		M20-M40			S20-S40		
	TT8135B	P25-P40						
	TT7100	P30-P45						
	TT9235		M25-M40			S25-S40		
	TT8080		M30-M50			S30-S50		
	TT8020	P30-P50	M30-M50			S30-S50		Zäher
Gewinde-drehen	TT7010	P05-P25		K05-K25				Härter
	TT9030	P20-P40	M20-M40			S20-S40		
	TT8010	P30-P50	M30-M50			S30-S50		Zäher
Stechen	TT6080			K05-K25			H05-H25	Härter
	TT9100	P10-P25						
	TT5100	P20-P35	M20-M35					
	TT9080	P20-P40	M20-M40			S20-S40		
	TT7220	P25-P45	M25-M45					
	TT8020	P30-P50	M30-M50			S30-S50		Zäher

SCHNEIDSTOFFSORTEN

	Qualität	Farbe	ISO Bereich	Drehen	Gewindedrehen	Stechen	Bearbeitung und Material
CVD beschichtet	TT3005	Kupfer	S01–S15	•			für die Hochgeschwindigkeit-Schlichtbearbeitung hitzebeständiger Superlegierungen
	TT5100	Gold	P20–P35	•		•	für mittlere Drehbearbeitung von Stahl mit niedrigem C-Gehalt sowie legierten Stählen
			M20–M35				zum Stechen mit mittleren und niedrigen Schnittgeschwindigkeiten von rostbeständigen Stählen
	TT7005	Schwarz	K01–K15	•			zum Drehen im glatten Schnitt von Grauguss mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
	TT7015	Schwarz	K10–K25	•			zum Drehen im nicht unterbrochenen und unterbrochenen Schnitt von Grau– und Sphäroguss
	TT7025	Schwarz	K20–K35	•			für niedrige Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochenen Schnitt in Gusseisen
	TT7100	Gold	P30–P45	•			zum Drehen von Stahl im stark unterbrochenen Schnitt mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten
	TT8105B	Gold	P01–P15	•			zum Drehen von Stahl mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
	TT8115B	Gold	P05–P20	•			zum Drehen von Stahl im glatten Schnitt mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
	TT8125B	Gold	P15–P30	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stahl
	TT8135B	Gold	P25–P40	•			zur Schwerzerspanung im unterbrochenen Schnitt von Stahl
	TT9215	Kupfer	M05–M20	•			zum Drehen von rostbeständigen Stählen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
			S05–S20				zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen mit hoher und mittlerer Schnittgeschwindigkeit
	TT9225	Kupfer	M15–M30	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
			S15–S30				zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen mit mittlerer Schnittgeschwindigkeit
	TT9235	Kupfer	M25–M40	•			zum Drehen im unterbrochenen Schnitt von rostbeständigem Stahl und für niedrige Schnittgeschwindigkeiten
			S25–S40				zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen mit niedriger Schnittgeschwindigkeit
PVD beschichtet	TT3010	Gold	S05–S25	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung mit geringen Schnitttiefen
	TT3020	Gold	S10–S30	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeitent
	TT4410	Kupfer	P05 – P25	•			Hochgeschwindigkeitsdrehen von Kleinteilen für Stahl im kontinuierlichen Schnitt
			M05 – M25				Hochgeschwindigkeitsdrehen von Kleinteilen für rostfreien Stahl im kontinuierlichen Schnitt
			S05 – S25				Hochgeschwindigkeitsdrehen von Kleinteilen für Titanlegierungen im kontinuierlichen Schnitt
	TT4430	Kupfer	P20 – P40	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stahl
			M20 – M40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostfreiem Stahl
			S20 – S40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von Titanlegierungen
	TT5080	Gold	M05–M25	•			zum Schlichten von Stahl und rostbeständigem Stahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit
			S05–S25				zum Schlichten von hitzebeständigen Legierungen mit hoher Schnittgeschwindigkeit
	TT6080	Gold	K05–K25			•	zum Stechen von Grau– und Sphäroguss
	TT7010	Gold	P05–P25		•		zum Gewindedrehen von Stahl
			K05–K25				zum Gewindedrehen von Gusseisen
	TT7220	Grau	P20–P45			•	zum Stechen von Stahl, auch bei leicht unterbrochenem Schnitt
			M25–M45				zum Stechen von rostbeständigem Stahl
	TT8010	Gold	P30–P50		•		zum Gewindedrehen von Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und kohlenstoffarmen Stahl
			M30–M50				zum Gewindedrehen von rostbeständigem Stahl und exotischem Material
			S30–S50				zähester Schneidstoff in der Gewindedreh–Produktlinie
	TT8020	Grau	P30–P50	•		•	zum Schruppen im unterbrochenen Schnitt von Stahl
			M30–M50				zum Schruppen im unterbrochenen Schnitt von rostbeständigem Stahl
			S30–S50				zum Schruppen im unterbrochenen Schnitt von hitzebeständigen Legierungen mit niedriger Schnittgeschwindigkeit
	TT8080	Gold	P30–P50	•			PVD beschichtete Qualität mit hoher Zähigkeit für die Schruppbearbeitung von Stählen
			M30–M50				Hervorragende Leistung für rostfreien Stahl bei niedrigen Schnittgeschwindigkeit und unterbrochenem Schnitt
			S30–S50				Ausgezeichnete Leistung für hitzebeständige Legierungen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeit und unterbrochenem Schnitt

SCHNEIDSTOFFSORTEN

	Qualität	Farbe	ISO Bereich	Drehen	Gewindedrehen	Stechen	Bearbeitung und Material
PVD beschichtet	TT9020	Grau	P20–P40	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stählen
			M20–M40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stählen
	TT9030	Grau	P20–P40	•	•		zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
			M20–M40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
			S20–S40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
	TT9080	Gold	P20–P40	•		•	zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stählen
			M20–M40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
			S20–S40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
Hartmetall	K10	Metall	K05–K15	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisen
			N05–N15				zur allgemeinen Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE–Material
			S05–S15				zur allgemeinen Bearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
Cermet	PV3010	Gold	P05–P20	•		•	zum Schlichten von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Automatenstahl mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
			M05–M20				zum Schlichten von rostbeständigen Stählen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
			K05–K20				zum Schlichten von GG-Werkstoffen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
	CT3000	Metall	P10–P20	•		•	zum Schlichten von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Automatenstahl
			M10–M20				zum Schlichten von rostbeständigen Stählen
			K10–K20				zum Schlichten von Grauguss mit hoher Oberflächenanforderung
beschichtete Keramik	AB2010	Gold	H01–H10	•			zum Drehen von gehärtetem Stahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit
	SC10	Gold	K20–K30	•			zum Schruppen von Grauguß mit hohen Schnittgeschwindigkeiten für Nass- und Trockenbearbeitung
Keramik	AB20	Schwarz	H01–H10	•			zum Präzisionsdrehen von gehärtetem Stahl bis zu 50 HRC
	AB30	Schwarz	K05–K15	•		•	zum Drehen im nicht oder leicht unterbrochenen Schnitt von Gusswerkstoffen, Trockenbearbeitung mit hoher Schnittgeschwindigkeit
			H05–H15				zum Schlichten von gehärtetem Kohlenstoffstahl und niedrig legierten Stählen 40-55 HRC mit hoher Schnittgeschwindigkeit
	AS500	Grau	K10–K20	•		•	zum Schruppen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, Trockenbearbeitung
	AS10	Grau	K20–K30	•		•	zum Schruppen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, Nassbearbeitung
	AS20	Braun	S20–S30	•			zum Drehen von Nickelbasislegierungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, hohe Verschleißfestigkeit
	TC430	Grün	S01–S15	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von Superlegierungen
CBN	TB610	Dunkel-grau	H01–H10	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung im nicht unterbrochenen Schnitt von Einsatzstahl
	TB650	Dunkel-grau	H10–H20	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von Einsatzstahl
	TB670	Dunkel-grau	H15–H25	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von gehärtetem Stahl
	TB730	Dunkel-grau	K10–K25	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung im nicht unterbrochenen und unterbrochenen Schnitt von Gusseisen mit hoher Schnittgschwindigkeit
			S05–S20	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung im unterbrochenen Schnitt von hitzebeständigen Legierungen
	TB2015	Dunkel-grau	H10–H20	•			zum Drehen im leicht unterbrochenen Schnitt von gehärtetem Stahl
	KB90A	Dunkel-grau	K10–K25	•			zum Präzisionsdrehen von hochfesten Legierungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
PKD	KP300	Schwarz	N10–N20	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von NE-Material
	TD810	Schwarz	N05 – N15	•			Bimodale Zusammensetzung zum Hochgeschwindigkeitsdrehen von Nichteisenwerkstoffen, Aluminiumlegierungen mit hohem Si-Gehalt, Keramik und gesintertem Wolframcarbid





DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN
Seite 32 - 199

DREHHALTER
Seite 200- 359

STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN
Seite 360 - 399

STECHHALTER
Seite 400 - 485

T-MICRO
Seite 486 - 495

GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTEN
Seite 496 - 511

GEWINDEDREHHALTER
Seite 512 - 519

T-CAP / BOHREN
Seite 520 - 633

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINOTURN CNGG 0904_ ML	Negative 80° Wendeschneidplatte Umfangsgeschliffen, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	52
	RHINOTURN CNMG 0904_	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Schruppbearbeitung	52
	RHINOTURN CNMG 0904_ EA	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten rostfreier & exotischeR Werkstoffe	53
	RHINOTURN CNMG 0904_ EM	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	53
	RHINOTURN CNMG 0904_ FG	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	54
	RHINOTURN CNMG 0904_ FM	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittlerer Bearbeitung	54
	RHINOTURN CNMG 0904_ MK	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	55
	RHINOTURN CNMG 0904_ MM	Negative 80° Wendeschneidplatte, für großen Einsatzbereich der mittleren Bearbeitung	55
	RHINOTURN CNMG 0904_ MT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	56
	RHINOTURN CNMG 0904_ PC	Negative 80° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	56
	RHINOTURN DNGG 1305_ FU-F	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	57
	RHINOTURN DNGG 1305_ ML	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / sehr scharf / umfangsgeschliffen	57
	RHINOTURN DNMG 1305_	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	58
	RHINOTURN DNMG 1305_ EA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten rostfreier & exotischer Werkstoffe	58

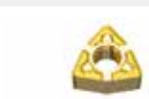
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINOTURN DNMG 1305_ EM	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	59
	RHINOTURN DNMG 1305_ FG	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	59
	RHINOTURN DNMG 1305_ FS	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Feinstschlichten	60
	RHINOTURN DNMG 1305_ FT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur Konturbearbeitung und Kopierdrehen	60
	RHINOTURN DNMG 1305_ MK	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	61
	RHINOTURN DNMG 1305_ MM	Negative 55° Wendeschneidplatte, für großen Einsatzbereich der mittleren Bearbeitung	61
	RHINOTURN DNMG 1305_ MT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	62
	RHINOTURN DNMG 1305_ PC	Negative 55° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	62
	RHINOTURN DNMG 1305_ WA	Negative 55° Wendeschneidplatte, Schlichten bis mittlere Bearbeitung mit Schleppschneide / Wiper-Geometrie	63
	RHINOTURN DNUX 1305_ R/L11	Negative 55° Wendeschneidplatte, für leichte Bearbeitung	63
	RHINOTURN SNMG 0904_ MT	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	64
	RHINOTURN SNMG 0904_ PC	Negative 90° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	64
	RHINOTURN TNMG 1304_ FG	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	65
	RHINOTURN TNMG 1304_ FM	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittlerer Bearbeitung	65

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

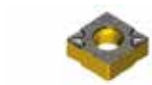
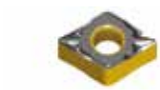
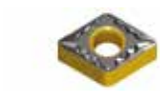
DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINOTURN TNMG 1304_ FS	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Feinstschlichten	66
	RHINOTURN TNMG 1304_ FT	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur Konturbearbeitung und Kopierdrehen	66
	RHINOTURN TNMG 1304_ MT	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	67
	RHINOTURN TNMG 1304_ PC	Negative 60° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	67
	RHINOTURN VNGX 1304_ FS-F	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	68
	RHINOTURN VNGX 1304_ ML	Negative 35° Wendeschneidplatte, umfang-geschliffene WSP für geringe Schnittkräfte in Aluminium und hochhitzbeständigen Legierungen	68
	RHINOTURN VNMX 1304_ FG	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	69
	RHINOTURN VNMX 1304_ FM	Negative 35° Wendeschneidplatte, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	69
	RHINOTURN VNMX 1304_ FS	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	70
	RHINOTURN VNMX 1304_ MK	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	70
	RHINOTURN VNMX 1304_ MT	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	71
	RHINOTURN VNMX 1304_ PC	Negative 35° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	71
	RHINOTURN WNMX 0604_ EM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	72
	RHINOTURN WNMX 0604_ FM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten	72

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINOTURN WNMX 0604_ MK	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	73
	RHINOTURN WNMX 0604_ MM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	73
	RHINOTURN WNMX 0604_ MT	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	74
	RHINOTURN WNMX 0604_ PC	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	74
	RHINOTURN YNMG 1304_ FS	Negative 25° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	75
	RHINOTURN M CNMX 0703_ FGP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittleren Bearbeitung	75
	RHINOTURN M DNGX 0803_ SM-F	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	76
	RHINOTURN M DNMX 0803_ FGP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittleren Bearbeitung	76
	RHINOTURN M WNMX 0403_ FGP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittleren Bearbeitung	77
	RHINOTURN X XNMG 0904_ FLP	Negative 70° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	77
	RHINOTURN X XNMG 1105_ FGP	Negative 70° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittleren Bearbeitung	78
	RHINOTURN X XNMG 1105_ MLP	Negative 70° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	78
	RHINOTURN X XNMV 1105_ BM	Negative 70° Wendeschneidplatte	79
	TURNSPEED F FCMX HFG	Positive 90° Trigon-Hochvorschub-Wendeschneidplatte	79

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURNSFEED FCMX HFP	Positive 90° Trigon-Hochvorschub-Wendeschneidplatte	80
	WINTURN TNMV BM	Negative 80° Wendeschneidplatte	80
	WINTURN TNMV BS	Negative 80° Wendeschneidplatte	81
	MULTITURN VBMX FG	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel	81
	SUPERTURN² ZNMV BM	Negative 80° rhombische Wendeschneidplatte	82
	SUPERTURN² ZNMV BS	Negative 80° rhombische Wendeschneidplatte	82
	SUPERTURN² ZNMV Y-BF	Negative 35° rhombische Wendeschneidplatte	83
	TFEED BNMX HF	Negative Polygon-Wendeschneidplatte, zum Hochvorschubdrehen von Stahl	83
	TTURN CNGG ML	Negative 80° Wendeschneidplatte Umfangsgeschliffen, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	84
	TTURN CNMA	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung	84
	TTURN CNMG	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Schruppbearbeitung	85
	TTURN CNMG EA	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	85
	TTURN CNMG EM	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	86
	TTURN CNMG ET	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schuppen / exotische Werkstoffe	86

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN CNMG FC	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	87
	TURN CNMG FG	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	87
	TURN CNMG FLP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	88
	TURN CNMG KT	Negative 80° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	88
	TURN CNMG MC	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	89
	TURN CNMG MGP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	89
	TURN CNMG MGS	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	90
	TURN CNMG ML	Negative 80° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	90
	TURN CNMG MLP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	91
	TURN CNMG MP	Negative 80° Wendeschneidplatte, für mittlere Bearbeitung / positiver Spanwinkel	91
	TURN CNMG MT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	92
	TURN CNMG PC	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	93
	TURN CNMG RGP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schruppen	93
	TURN CNMG RT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	94

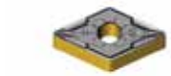
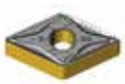
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN CNMG WT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen mit Wiper-Geometrie	95
	TURN CNMG WS	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Feinstschlichten mit Wiper-Geometrie	95
	TURN CNMM RH	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung mit hohem Vorschub	96
	TURN CNMM RH(N)	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung mit hohem Vorschub	96
	TURN CNMM RX	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung von Stahl	97
	TURN DNGG ML	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / sehr scharf / umfangsgeschliffen	97
	TURN DNMA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schruppen	98
	TURN DNMG	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	98
	TURN DNMG EA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	99
	TURN DNMG EM	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	99
	TURN DNMG ET	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	100
	TURN DNMG FA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	100
	TURN DNMG FC	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	101
	TURN DNMG FG	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	101

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN DNMG FLP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	102
	TURN DNMG KT	Negative 55° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	102
	TURN DNMG MC	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	103
	TURN DNMG MGP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	103
	TURN DNMG MGS	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	104
	TURN DNMG ML	Negative 55° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	104
	TURN DNMG MLP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	105
	TURN DNMG MP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / positiver Spanwinkel	105
	TURN DNMG MT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	106
	TURN DNMG PC	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	107
	TURN DNMG RT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	107
	TURN DNMG R/L-VF	Negative 55° Wendeschneidplatte, scharfe Schneide für geringe Schnittkräfte	108
	TURN DNMG WT	Negative 55° Wiper-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / höchste Oberflächengüte	108
	HEXTURN HNMG GU	Negative 120° Hexagonal-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung mit 12 Schneidkanten für Guss- und Stahlmaterialien	109

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

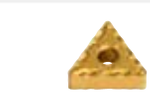
DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	HEXTURN HNMG SU	Negative 120° hexagonal Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung mit 12 Schneidkanten für rostfreie Materialien	109
	TTURN KNUX R/L 11	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	110
	TTURN KNUX R/L 12	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	110
	TTURN SNMA	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen	111
	TTURN SNMG	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	111
	TTURN SNMG EM	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	112
	TTURN SNMG ET	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	112
	TTURN SNMG KT	Negative 90° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	113
	TTURN SNMG MGP	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	113
	TTURN SNMG MGS	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	114
	TTURN SNMG ML	Negative 90° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	114
	TTURN SNMG MP	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / positiver Spanwinkel	115
	TTURN SNMG MT	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	115
	TTURN SNMG PC	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	116

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN SNMG RT	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	117
	TURN SNMM HT	Negative 90° Wendeschneidplatte, für die Schwerzerspanung	118
	TURN SNMM HY	Negative 90° Wendeschneidplatte, für die Schwerzerspanung	118
	TURN SNMM RH	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen mit großem Vorschub	119
	TURN SNMM RX	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung von Stahl	119
	TURN TNGG R/L	Negative 60° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / scharfe Schneide	120
	TURN TNMG EA	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	120
	TURN TNMG EM	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	121
	TURN TNMG ET	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	121
	TURN TNMG FC	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	122
	TURN TNMG FG	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	122
	TURN TNMG FLP	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	123
	TURN TNMG KT	Negative 60° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	123
	TURN TNMG MGP	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	124

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN TNMG MLP	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	124
	TURN TNMG ML	Negative 60° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	125
	TURN TNMG MP	Negative 60° Wendeschneidplatte, für mittlere Bearbeitung / positiver Spanwinkel	125
	TURN TNMG MT	Negative 60° Wendeschneidplatte, für mittlere Bearbeitung / stabile Schneidkante	126
	TURN TNMG PC	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	126
	TURN TNMG RT	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	127
	TURN TNMG R/L-FS	Negative 60° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	127
	TURN TNMG R/L-VF	Negative 60° Wendeschneidplatte, sehr geringe Schnittkräfte	128
	TURN TNMM RX	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung von Stahl	128
	TURN VNGG ML	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen	129
	TURN VNMG	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen	129
	TURN VNMG EA	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	130
	TURN VNMG EM	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	130
	TURN VNMG FA	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	131

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

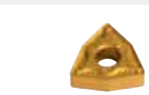
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN VNMG FC	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	131
	TURN VNMG FG	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	132
	TURN VNMG FLP	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	132
	TURN VNMG FX	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	133
	TURN VNMG MGP	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	133
	TURN VNMG MT	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	134
	TURN VNMG PC	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	134
	TURN VNMM ML	Negative 35° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	135
	TURN WNMA	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schruppen	135
	TURN WNMG EA	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	136
	TURN WNMG EM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	136
	TURN WNMG ET	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schuppen / exotische Werkstoffe	137
	TURN WNMG FC	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	137
	TURN WNMG FG	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten	138

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN WNMG FLP	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten	138
	TURN WNMG KT	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	139
	TURN WNMG MC	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	139
	TURN WNMG MGP	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	140
	TURN WNMG MGS	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	140
	TURN WNMG ML	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	141
	TURN WNMG MLP	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	141
	TURN WNMG MP	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / positiver Spanwinkel	142
	TURN WNMG MT	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	143
	TURN WNMG PC	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	144
	TURN WNMG RGP	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schruppen	144
	TURN WNMG RT	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	145
	TURN WNMG WT	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / für hohe Oberflächengüten	145
	TURN BTVC	Positive 35° Wendeschneidplatte, mit 7° Freiwinkel	146

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN CCET GF	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	146
	TURN CCET GW	Positive 80° Wiper-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	147
	TURN CCGT FL	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für Aluminium mit polierter Spanfläche	147
	TURN CCGT R-FF/L-FF	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	148
	TURN CCGT SA	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	149
	TURN CCGT SL-F	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	149
	TURN CCGT SM-F	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	150
	TURN CCGT SH-F	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung und Schruppen	150
	TURN CCMT FA	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Feinschlichten	151
	TURN CCMT FG	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	152
	TURN CCMT FM	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	153
	TURN CCMT MT	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	154
	TURN CCMT PC	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	155
	TURN CCMT WT	Positive 80° Wiper-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung / für höchste Oberflächengüten	155

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN CPMT FM	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	156
	TURN CPMT PC	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	156
	TURN DCET R/L-GF	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	157
	TURN DCET GW	Positive 55° Wiper-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	157
	TURN DCGT FL	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für Aluminium mit polierter Spanfläche	158
	TURN DCGT SA	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	158
	TURN DCGT SL-F	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	159
	TURN DCGT SM-F	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	159
	TURN DCGT SH-E/F	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung und Schruppen	160
	TURN DCMT FA	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Feinschlichten	160
	TURN DCMT FG	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	161
	TURN DCMT FM	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	162
	TURN DCMT MT	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	162
	TURN DCMT PC	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	163

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN RCGT FL	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	163
	TURN RCMT MGS	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur leichten und mittleren Bearbeitung	164
	TURN RCMT MT	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	164
	TURN RCMT PC	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	165
	TURN RCMX	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schruppen	165
	TURN RCMX RA	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur leichten Schruppbearbeitung von Stahl	166
	TURN SCGT FL	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	166
	TURN SCMT FG	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	167
	TURN SCMT FM	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	167
	TURN SCMT MT	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	168
	TURN SCMT PC	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	169
	TURN TBGT R-FF/L-FF	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	169
	TURN TCET GF	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile	170
	TURN TCGT FL	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	170

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN TCGT SA	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	171
	TURN TCMT FA	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Feinschlichten	171
	TURN TCMT FG	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	172
	TURN TCMT FM	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	172
	TURN TCMT MT	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	173
	TURN TCMT PC	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	173
	TURN TPGT R/L-C	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Schlichten / umfangsgeschliffen	174
	TURN TPGX R/L	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Schlichten / umfangsgeschliffen	174
	TURN TPMT FA	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Feinschlichten	175
	TURN TPMT FG	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Schlichten	175
	TURN TPMT PC	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	176
	TURN VBET GF	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	176
	TURN VBET R/L-GW	Positive 35° Wiper-Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für kleine Bearbeitungsteile	177
	TURN VBGT FGS	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur leichten und mittleren Bearbeitung	177

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN VBGT SA	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	178
	TTURN VBGT SL-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	178
	TTURN VBGT SM-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	179
	TTURN VBMT FA	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zum Feinschlichten	179
	TTURN VBMT FG	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel und Spanformer FG, zum Schlichten	180
	TTURN VBMT FM	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	180
	TTURN VBMT FX	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zum Schlichten	181
	TTURN VBMT MT	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	181
	TTURN VBMT PC	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	182
	TTURN VCGT FL	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	182
	TTURN VCGT SA	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	183
	TTURN VCGT SL-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	183
	TTURN VCGT SM-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	184
	TTURN VCMT FM	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	184

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

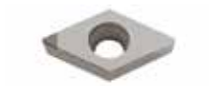
DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN VCMT PC	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	185
	TURN WBGT R-FF/L-FF	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	185
	TURN CNGA	Negative 80° Keramik-Wendeschneidplatte	186
	TURN CNMG CE	Negative 80° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Spanformer	186
	TURN DNGA	Negative 55° Keramik-Wendeschneidplatte	187
	TURN DNMG CE	Negative 55° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Spanformer	187
	TURN RCGX	Positve Keramik-Rundwendeschneidplatte 120° Ausführung mit 7° Freiwinkel	188
	TURN RNGN	Negative Keramik-Rundwendeschneidplatte	188
	TURN SNGA	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte	189
	TURN SNGN	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte	189
	TURN SNGX	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Muldenklemmung	190
	TURN SNMG CE	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Spanformer	190
	TURN TNGA	Negative 60° Keramik-Wendeschneidplatte	191
	TURN TNGN	Negative 60° Keramik-Wendeschneidplatte	191

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

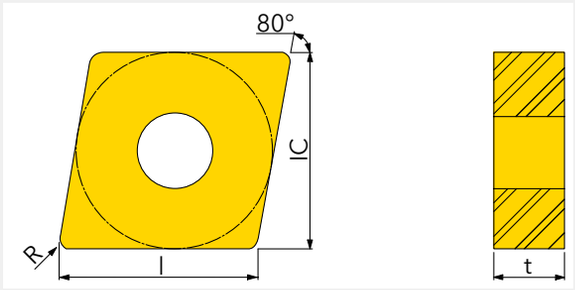
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN VNGA	Negative 35° Keramik-Wendeschneidplatte	192
	TURN WNGA	Negative 80° Keramik-Trigon-Wendeschneidplatte	192
	TURN CCGW LS/WZ-LS	Positive 80° CBN Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	193
	TURN CNGA LN/LS	Negative 80° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	193
	TURN CNGA LN/LS	Negative 80° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	194
	TURN DCGW LN/LS	Positive 55° CBN Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	194
	TURN DNGA LN/LS	Negative 55° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	195
	TURN TCGW LS	Positive 60° CBN Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	195
	TURN VBGW LS	Positive 35° CBN Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	196
	TURN VNGA LS	Negative 35° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	196
	TURN WNGA WZ-LS	Negative 80° CBN Wendeschneidplatte mit Wiper-Ausführung, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	197
	TURN CCGW LN-7	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium / 7° positive Spanstufe	197
	TURN DCGW LN-7	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium / mit 7° positive Spanstufe	198

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

RHINOTURN CNGG 0904_ ML

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE UMFANGSGESCHLIFFEN
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





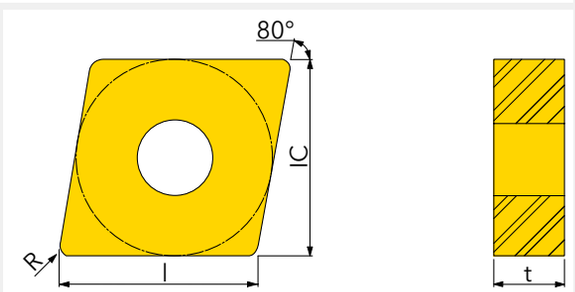
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität TT5080	K10
CNGG 090402 ML	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,2/1,2)	4	9,67	4,76	0,2	9,52		
CNGG 090404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,0)	4	9,67	4,76	0,4	9,52		
CNGG 090408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52		
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904									

= P = M = K = N = S = H

RHINOTURN CNMG 0904_

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN SCHRUPPBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität TT7005	TT7015
CNMG 090408	0,35 (0,10/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52		
CNMG 090412	0,40 (0,10/0,55)	2,5 (0,5/4,0)	4	9,67	4,76	1,2	9,52		
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904									

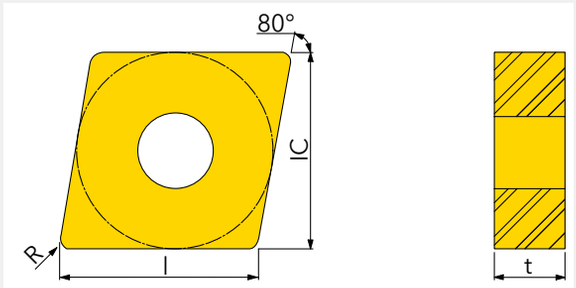
= P = M = K = N = S = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN CNMG 0904_ EA

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN ROSTFREIER & EXOTISCHER WERKSTOFFE



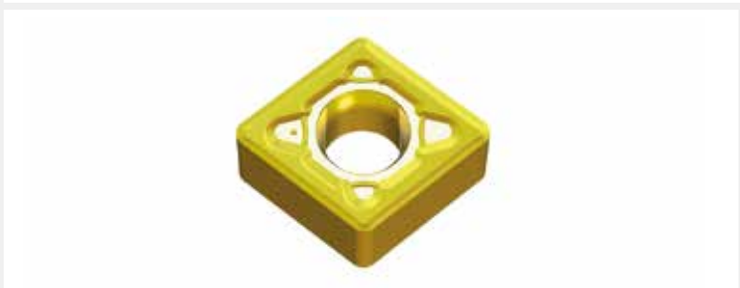


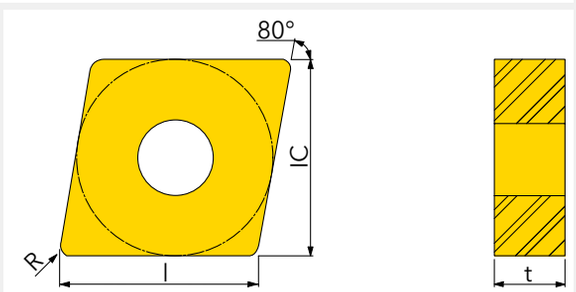
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080
CNMG 090404 EA	0,12 (0,05/0,30)	0,5 (0,1/1,5)	4	9,67	4,76	0,4	9,52					
CNMG 090408 EA	0,20 (0,07/0,40)	0,5 (0,1/1,5)	4	9,67	4,76	0,8	9,52					
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ EM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





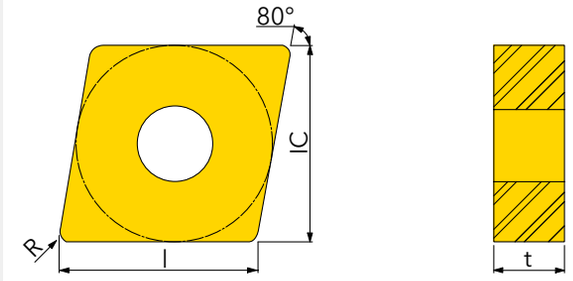
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 090408 EM	0,28 (0,13/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52						
CNMG 090412 EM	0,33 (0,15/0,40)	2,0 (0,7/4,0)	4	9,67	4,76	1,2	9,52						
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ FG

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





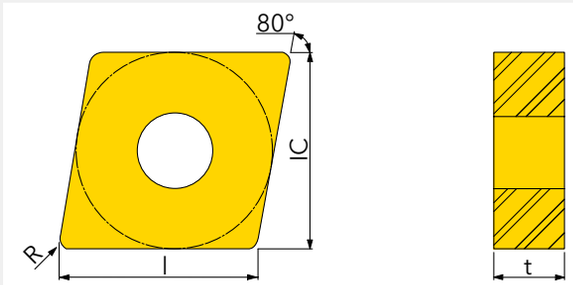
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
CNMG 090404 FG	0,12 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/2,0)	4	9,67	4,76	0,4	9,52		●	●	◐
CNMG 090408 FG	0,18 (0,10/0,35)	1,0 (0,5/2,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52		●	●	◐
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ FM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLERER BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT8135B
CNMG 090404 FM	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	9,52	4,76	0,4	9,52		◔		●	●
CNMG 090408 FM	0,20 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/2,0)	9,52	4,76	0,8	9,52			●	●	
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904											

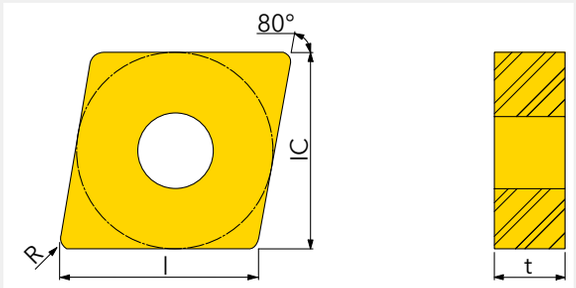
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN CNMG 0904_ MK

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN





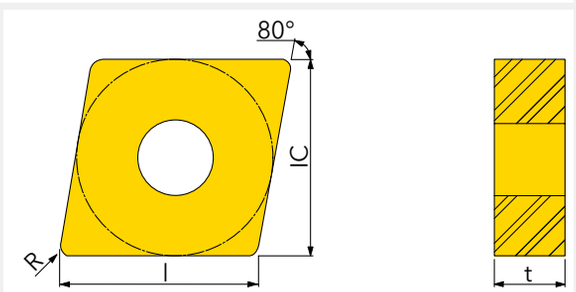
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT5080	TT3020	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 090404 MK	0,20 (0,17/0,40)	1,8 (0,7/3,5)	9,52	4,76	0,4	9,52			●		●	●	●
CNMG 090408 MK	0,24 (0,20/0,45)	2,2 (1,0/3,5)	9,52	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●	●
CNMG 090412 MK	0,28 (0,23/0,50)	2,6 (1,5/3,5)	9,52	4,76	1,2	9,52			●		●	●	●
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ MM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR GROSSEN EINSATZBEREICH DER MITTLEREN BEARBEITUNG





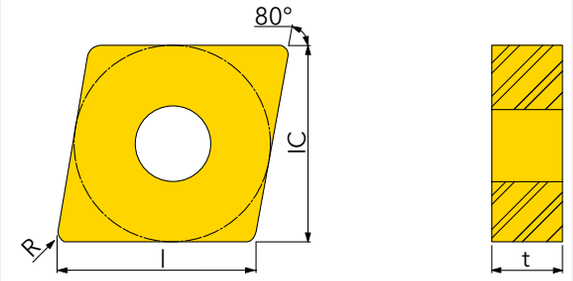
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 090404 MM	0,25 (0,15/0,45)	2,0 (0,4/4,0)	9,52	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	●	●
CNMG 090408 MM	0,30 (0,20/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	9,52	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●	●
CNMG 090412 MM	0,25 (0,23/0,50)	2,0 (0,7/4,0)	9,52	4,76	1,2	9,52		●	●	●	●	●	●
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ MT

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





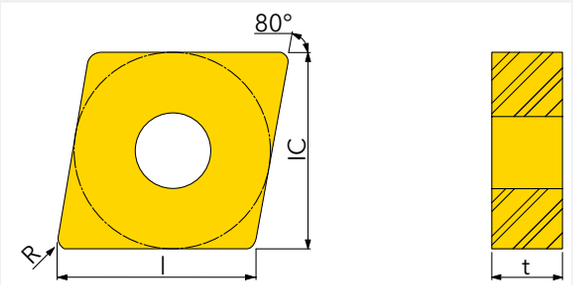
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
CNMG 090404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/4,5)	9,52	4,76	0,4	9,52		●	●		●	◐
CNMG 090408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/4,5)	9,52	4,76	0,8	9,52			●	◔	●	◐
CNMG 090412 MT	0,35 (0,20/0,55)	2,0 (1,2/4,5)	9,52	4,76	1,2	9,52			●		●	◐
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ PC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





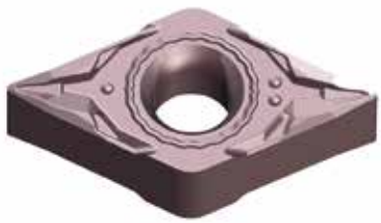
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9080
CNMG 090404 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/4,0)	9,52	4,76	0,4	9,52		●	●	
CNMG 090408 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	9,52	4,76	0,8	9,52		●	●	◔
CNMG 090412 PC	0,30 (0,18/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	9,52	4,76	1,2	9,52		●	●	
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904										

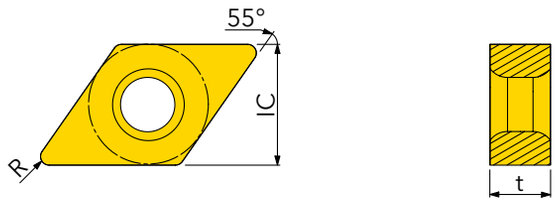
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN DNGG 1305_ FU-F

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





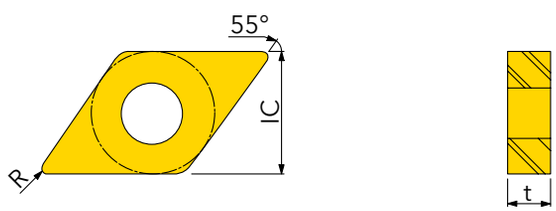
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
DNGG 130501M FU-F	0,08 (0,03/0,12)	1,0 (0,2/2,5)	5,56	0,1	11,11			
DNGG 130502M FU-F	0,08 (0,04/0,12)	1,0 (0,2/2,5)	5,56	0,2	11,11			
DNGG 130504M FU-F	0,08 (0,05/0,12)	1,0 (0,4/2,5)	5,56	0,4	11,11			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNGG 1305_ ML

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / SEHR SCHARF / UMFANGSGESCHLIFFEN





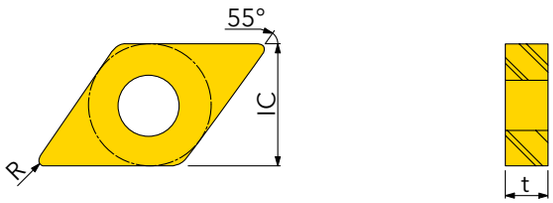
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080	K10
DNGG 130501 ML	0,05 (0,03/0,10)	0,2 (0,1/1,0)	5,56	0,1	11,11			
DNGG 130502 ML	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,2/1,2)	5,56	0,2	11,11			
DNGG 130504 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	5,56	0,4	11,11			
DNGG 130508 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	5,56	0,8	11,11			
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





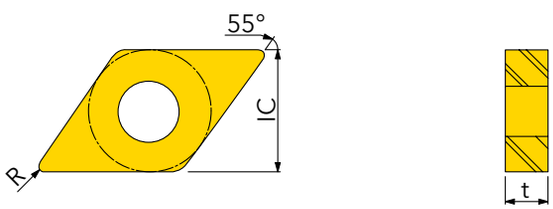
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015
DNMG 130504	0,25 (0,10/0,45)	2,5 (0,5/4,0)	5,56	0,4	11,11		
DNMG 130508	0,35 (0,10/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	5,56	0,8	11,11		
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ EA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN ROSTFREIER & EXOTISCHER WERKSTOFFE





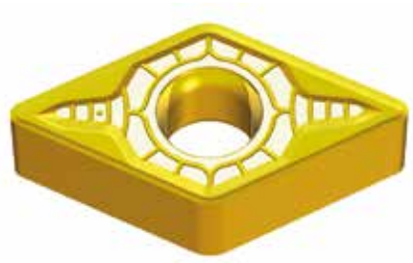
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225
DNMG 130504 EA	0,12 (0,05/0,30)	0,5 (0,1/1,5)	5,56	0,4	11,11				
DNMG 130508 EA	0,20 (0,07/0,40)	0,5 (0,1/1,5)	5,56	0,8	11,11				
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305									

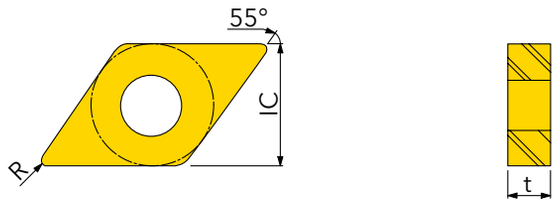
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN DNMG 1305_ EM

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



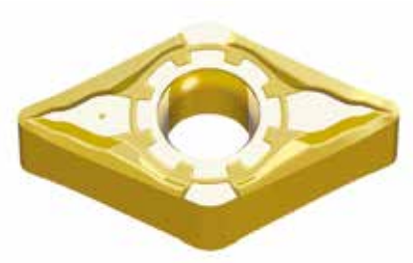


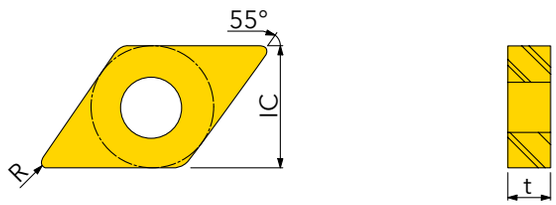
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
DNMG 130508 EM	0,28 (0,13/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	5,56	0,8	11,11		◐	◔	◐	◐
DNMG 130512 EM	0,33 (0,15/0,40)	2,0 (0,7/4,0)	5,56	1,2	11,11		◐	◔	◐	◐
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ FG

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



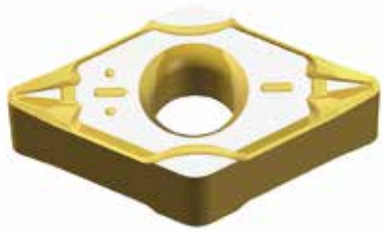


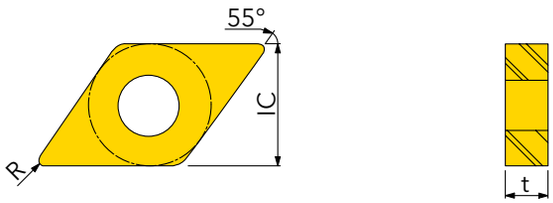
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
DNMG 130504 FG	0,12 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/2,0)	5,56	0,4	11,11		●	●
DNMG 130508 FG	0,18 (0,10/0,35)	1,0 (0,5/2,0)	5,56	0,8	11,11		●	●
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ FS

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSTSCHLICHTEN





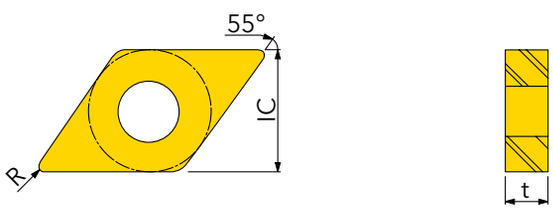
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B
DNMG 130504 FS	0,12 (0,08/0,30)	0,8 (0,3/2,0)	5,56	0,4	11,11		●	●	
DNMG 130508 FS	0,14 (0,10/0,30)	1,2 (0,5/2,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ FT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR KONTURBEARBEITUNG UND KOPIERDREHEN





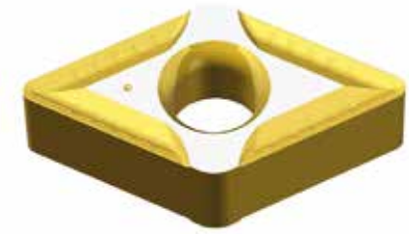
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 130504 FT	0,20 (0,07/0,30)	1,8 (0,2/2,5)	5,56	0,4	11,11			●	●	◐
DNMG 130508 FT	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,3/3,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	◐
DNMG 130512 FT	0,30 (0,15/0,50)	2,2 (0,3/3,0)	5,56	1,2	11,11		●	●	●	◐
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305										

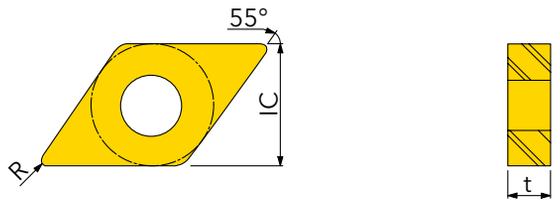
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN DNMG 1305_ MK

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN



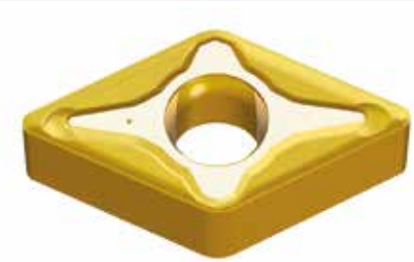


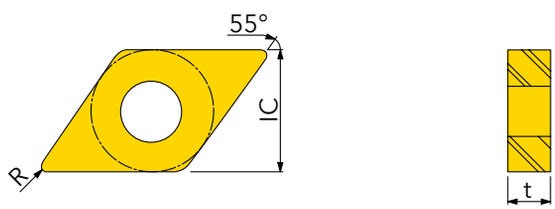
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT5080	TT3020	TT9225	TT9080	TT9235
DNMG 130504 MK	0,20 (0,17/0,40)	1,8 (0,7/4,0)	5,56	0,4	11,11			●		●	●	●
DNMG 130508 MK	0,24 (0,20/0,45)	2,2 (1,0/4,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●	●	●
DNMG 130512 MK	0,28 (0,23/0,50)	2,6 (1,5/4,0)	5,56	1,2	11,11			●		●	●	●
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ MM

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR GROSSEN EINSATZBEREICH DER MITTLEREN BEARBEITUNG





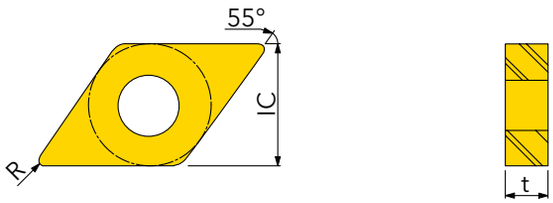
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9080
DNMG 130504 MM	0,25 (0,15/0,45)	2,0 (0,4/4,5)	5,56	0,4	11,11		●	●		●	●	●
DNMG 130508 MM	0,30 (0,20/0,50)	2,0 (0,5/4,5)	5,56	0,8	11,11				●	●	●	
DNMG 130512 MM	0,35 (0,23/0,50)	2,0 (0,7/4,5)	5,56	1,2	11,11				●	●	●	
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ MT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE



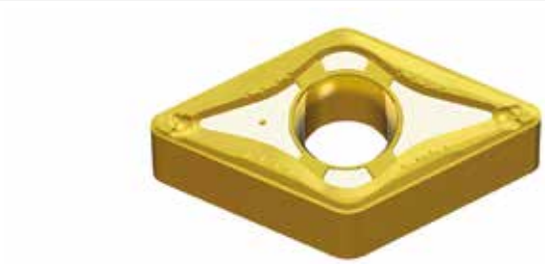


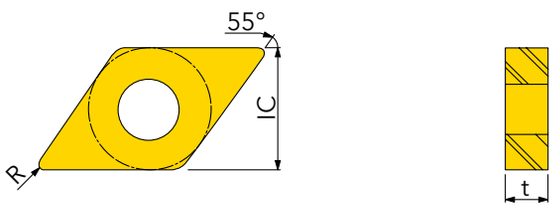
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 130504 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (1,0/4,5)	5,56	0,4	11,11			●	●	◐
DNMG 130508 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/4,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	◐
DNMG 130512 MT	0,35 (0,20/0,55)	2,0 (1,2/4,5)	5,56	1,2	11,11		●	●	●	◐
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305										

● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ PC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 130504 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/4,0)	5,56	0,4	11,11			●	◐
DNMG 130508 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	◐
DNMG 130512 PC	0,30 (0,18/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	5,56	1,2	11,11		●	●	◐
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305									

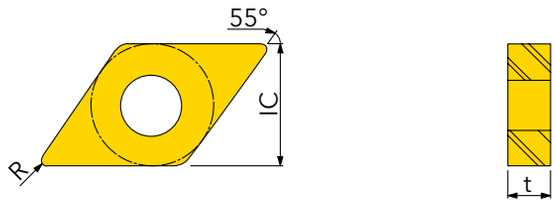
● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN DNMG 1305_ WA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
SCHLICHTEN BIS MITTLERE BEARBEITUNG MIT SCHLEPPSCHNEIDE / WIPER-GEOMETRIE





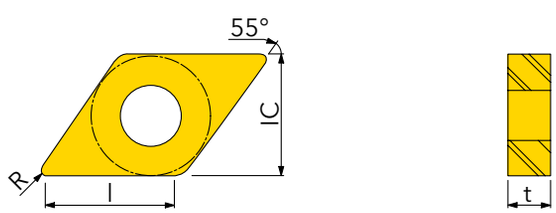
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8105B	TT8115B	TT8125B
DNMG 130504 WA	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,2/2,5)	5,56	0,4	11,11		●	●	●	●
DNMG 130508 WA	0,20 (0,10/0,35)	1,5 (0,2/3,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●
DNMG 130512 WA	0,30 (0,15/0,45)	2,2 (0,4/3,5)	5,56	1,2	11,11		●		●	
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNUX 1305_ R/L11

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BEARBEITUNG





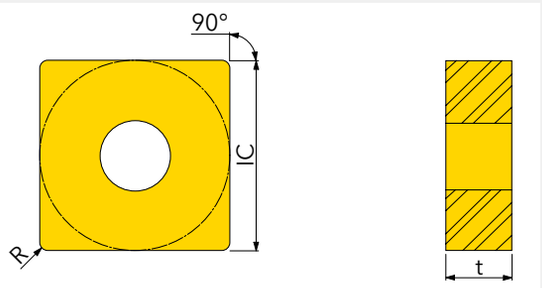
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
DNUX 130504 L11	0,2 (0,15/0,35)	3 (1,5/5,0)	5,56	0,4	11,11			●	◐	◐
DNUX 130504 R11	0,2 (0,15/0,35)	3 (1,5/5,0)	5,56	0,4	11,11		●	●	◐	◐
DNUX 130508 L11	0,3 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	◐	◐
DNUX 130508 R11	0,3 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	◐	◐
Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN SNMG 0904_ MT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE





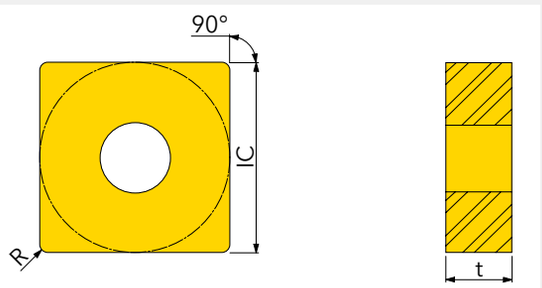
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität TT8115B	TT5100
SNMG 090404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/4,0)	4,76	4,0	9,52		◐
SNMG 090408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/4,0)	4,76	0,8	9,52	●	
SNMG 090412 MT	0,35 (0,20/0,55)	2,0 (1,2/4,0)	4,76	1,2	9,52		◐
Für Halter HS_NR/L 0904; TS_NR/L 0904; A_-SKNR/L 0904 & C_-HSSNR/L 0904							

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN SNMG 0904_ PC

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität TT8115B	TT8125B
SNMG 090408 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	9,52	●	●
Für Halter HS_NR/L 0904; TS_NR/L 0904; A_-SKNR/L 0904 & C_-HSSNR/L 0904							

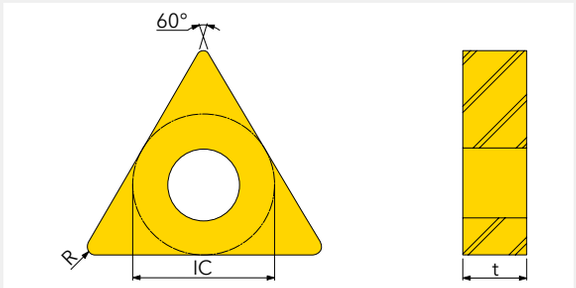
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN TNMG 1304_ FG

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





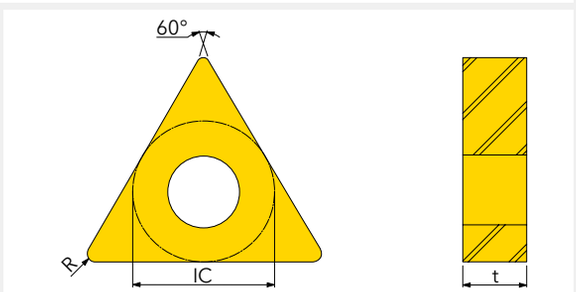
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B
TNMG 130404 FG	0,12 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/1,5)	4,76	0,4	7,94		●
TNMG 130408 FG	0,18 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/1,5)	4,76	0,8	7,94		●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_-HT_NR/L 1304 & A_-TT_NR/L 1304							

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_ FM

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLERER BEARBEITUNG





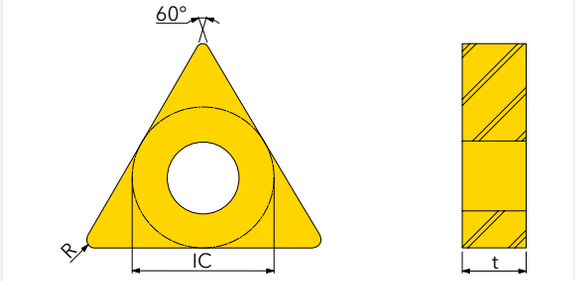
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 130404 FM	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/1,5)	4,76	0,4	7,94		●	●
TNMG 130408 FM	0,20 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/1,5)	4,76	0,8	7,94		●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_-HT_NR/L 1304 & A_-TT_NR/L 1304								

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_ FS

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSTSCHLICHTEN





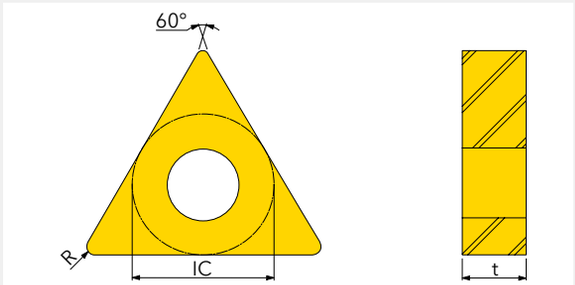
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität PV3010	CT3000
TNMG 130402 FS	0,10 (0,05/0,25)	0,4 (0,2/1,2)	4,76	0,2	7,94	●	●
TNMG 130404 FS	0,12 (0,08/0,30)	0,6 (0,3/1,2)	4,76	0,4	7,94	●	●
TNMG 130408 FS	0,14 (0,10/0,30)	0,9 (0,5/1,2)	4,74	0,8	7,94	●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_-HT_NR/L 1304 & A_-TT_NR/L 1304							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_ FT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR KONTURBEARBEITUNG UND KOPIERDREHEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität TT8115B	TT8125B
TNMG 130408 FT	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,3/2,5)	4,76	0,8	7,94	●	●
TNMG 130412 FT	0,30 (0,15/0,50)	2,2 (0,3/2,5)	4,76	1,2	7,94	●	
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_-HT_NR/L 1304 & A_-TT_NR/L 1304							

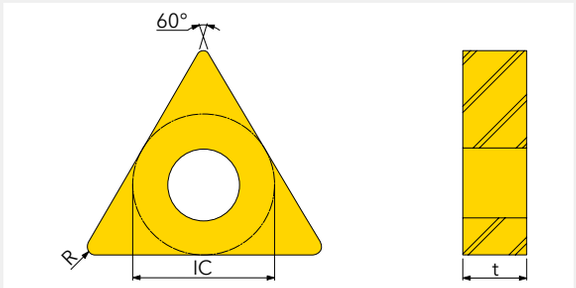
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN TNMG 1304_ MT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE





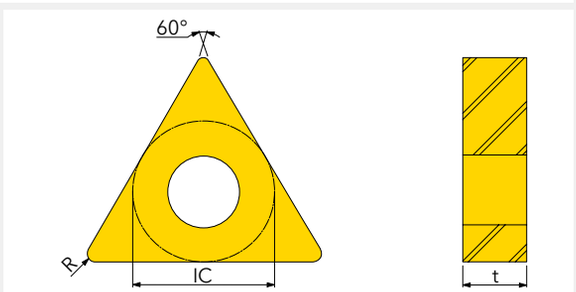
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 130404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/3,0)	4,76	0,4	7,94		●	●
TNMG 130408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/3,5)	4,76	0,8	7,94		●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_-HT_NR/L 1304 & A_-TT_NR/L 1304								

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_ PC

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





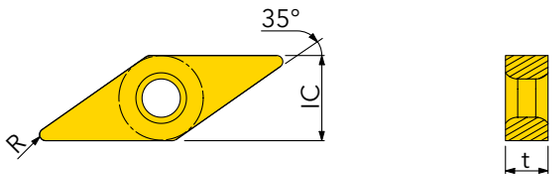
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 130404 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/3,0)	4,76	0,4	7,94		●	●
TNMG 130408 PC	0,35 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/3,0)	4,76	0,8	7,94		●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_-HT_NR/L 1304 & A_-TT_NR/L 1304								

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNGX 1304_ FS-F

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





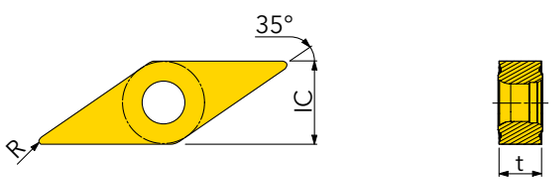
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
VNGX 130401M FS-F	0,08 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,0)	4,76	0,1	7,94			
VNGX 130402M FS-F	0,08 (0,04/0,12)	0,5 (0,2/1,0)	4,76	0,2	7,94			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNGX 1304_ ML

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
UMFANGGESCHLIFFENE WSP FÜR GERINGE SCHNITTKRÄFTE IN ALUMINIUM UND HOCHHITZBESTÄNDIGEN LEGIERUNGEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	K10
VNGX 130401 ML	0,07 (0,03/0,10)	0,5 (0,1/1,0)	4,76	0,1	7,94		
VNGX 130402 ML	0,10 (0,05/0,15)	0,6 (0,2/1,2)	4,76	0,2	7,94		
VNGX 130404 ML	0,13 (0,05/0,20)	0,8 (0,5/1,5)	4,76	0,4	7,94		

Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304

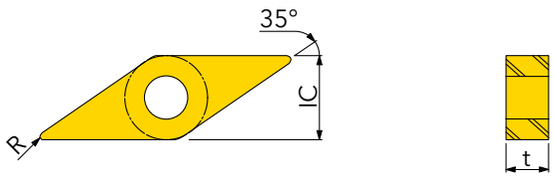
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN VNMX 1304_ FG

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





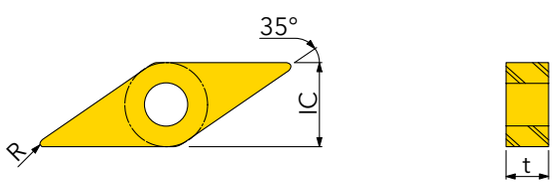
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT9080
VNMX 130404 FG	0,14 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	4,76	0,4	7,94		●	◔	●	◔
VNMX 130408 FG	0,16 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/2,0)	4,76	0,8	7,94		●	◔	●	◔
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304										

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_ FM

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG





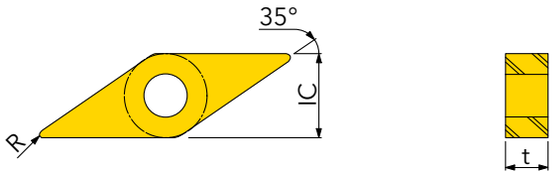
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT9080
VNMX 130404 FM	0,15 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/1,5)	4,76	0,4	7,94		●	◔	●	◔
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304										

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_ FS

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN



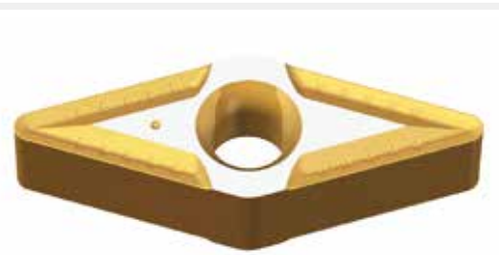


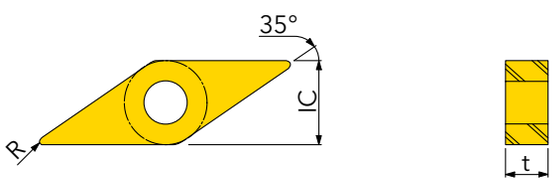
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	TT8115B	TT8125B
VNMX 130402 FS	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,0)	4,76	0,2	7,94		●	●	●
VNMX 130404 FS	0,12 (0,08/0,20)	0,7 (0,3/1,0)	4,76	0,4	7,94		●	●	●
VNMX 130408 FS	0,14 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/1,0)	4,76	0,8	7,94		●	●	●
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_ MK

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9225	TT9080
VNMX 130404 MK	0,22 (0,17/0,35)	1,3 (0,7/3,0)	4,76	0,4	7,94		●	●
VNMX 130408 MK	0,29 (0,20/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	4,76	0,8	7,94		●	●
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304								

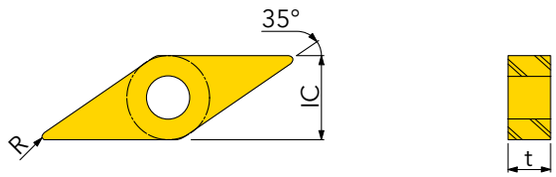
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN VNMX 1304_ MT

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE





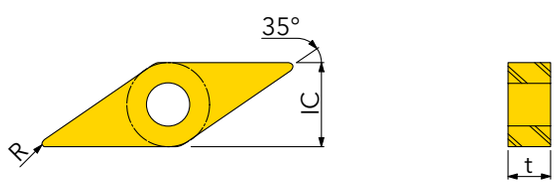
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9080
VNMX 130404 MT	0,22 (0,15/0,36)	1,3 (0,8/3,0)	4,76	0,4	7,94				●	◐	◔
VNMX 130408 MT	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/3,0)	4,76	0,8	7,94		●	●	●	◐	◔
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304											

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_ PC

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-PANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





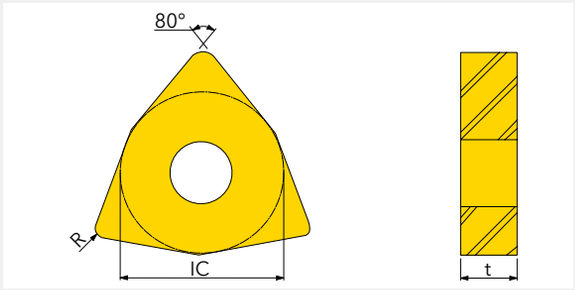
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9080
VNMX 130404 PC	0,22 (0,15/0,36)	1,0 (0,4/3,0)	4,76	0,4	7,94		●	●	◔
VNMX 130408 PC	0,27 (0,17/0,36)	1,2 (0,5/3,0)	4,76	0,8	7,94		●	●	◔
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ EM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





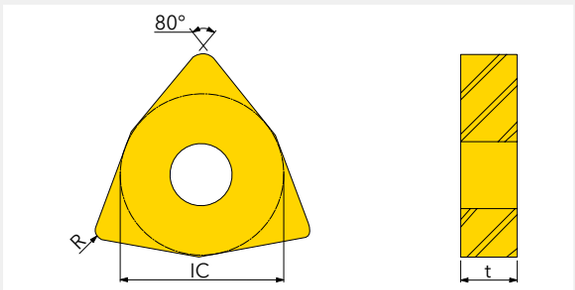
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
WNMX 060404 EM	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,4/3,5)	4,76	0,4	9,52						
WNMX 060408 EM	0,30 (0,13/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	9,52						
WNMX 060412 EM	0,30 (0,15/0,40)	2,0 (0,7/3,5)	4,76	1,2	9,52						
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604											

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ FM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
WNMX 060404 FM	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52			
WNMX 060408 FM	0,20 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	9,52			
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604								

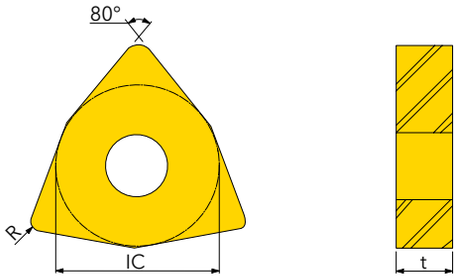
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN WNMX 0604_ MK

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN





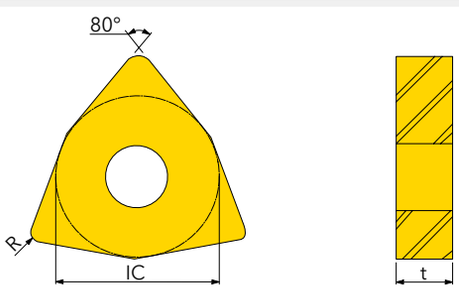
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
WNMX 060404 MK	0,20 (0,17/0,40)	1,8 (0,7/3,0)	4,76	0,4	9,52					
WNMX 060408 MK	0,24 (0,20/0,45)	2,2 (1,0/3,0)	4,76	0,8	9,52					
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ MM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





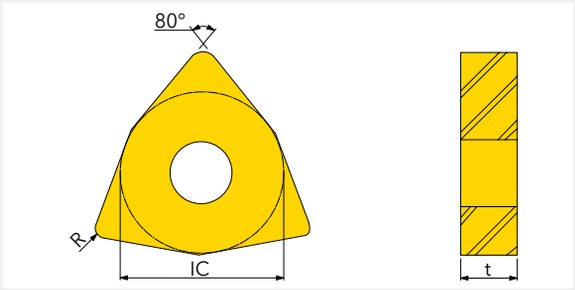
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
WNMX 060404 MM	0,25 (0,10/0,45)	2,0 (0,4/3,5)	4,76	0,4	9,52					
WNMX 060408 MM	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/3,5)	4,76	0,8	9,52					
WNMX 060412 MM	0,35 (0,23/0,50)	2,0 (0,7/3,5)	4,76	1,2	9,52					
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ MT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





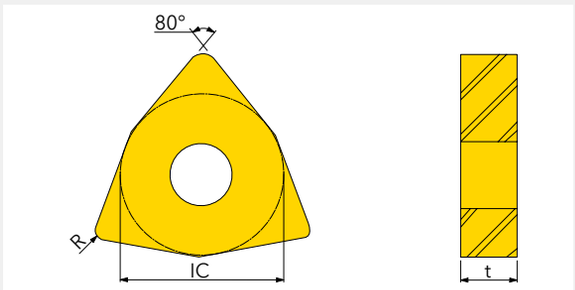
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235
WNMX 060404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/3,5)	4,76	0,4	9,52				●	◐	◐	◐
WNMX 060408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/3,5)	4,76	0,8	9,52		●	●	●	◐	◐	◐
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604												

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ PC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9080
WNMX 060404 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/3,5)	4,76	0,4	9,52			●	
WNMX 060408 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	9,52		●	●	◔
WNMX 060412 PC	0,30 (0,18/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	4,76	1,2	9,52		●	●	◔
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604									

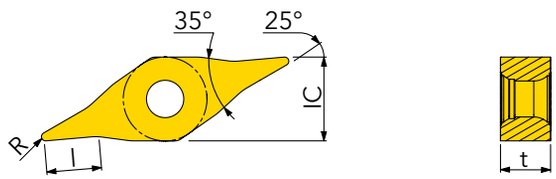
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN YNMG 1304_ FS

NEGATIVE 25° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN



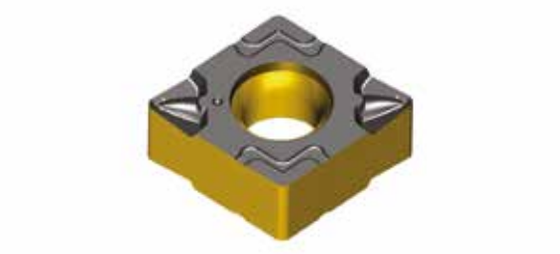


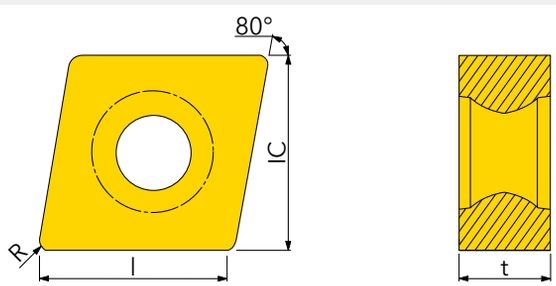
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT5080
YNMG 130404 FS	0,12 (0,08/0,20)	0,6 (0,3/1,0)	4,7	4,76	0,4	9,52		●	●	◔
YNMG 130408 FS	0,14 (0,08/0,25)	1,0 (0,5/1,5)	4,2	4,76	0,8	9,52		●	●	◔
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_-SV_NR/L 1304										

● = P ◔ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN M CNMX 0703_ FGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG



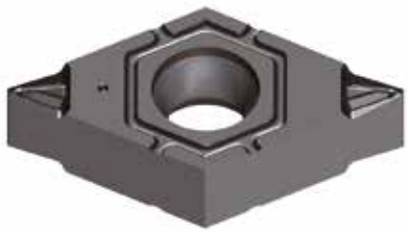


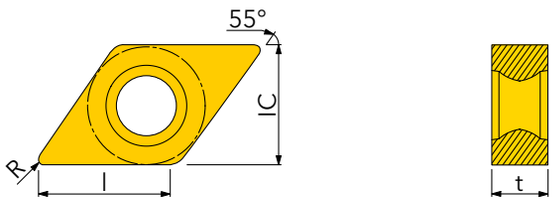
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020	TT8125B
CNMX 070304 FGP	0,10 (0,05/0,25)	1,0 (0,3/2,0)	3,18	0,4	7,0		◔	◔	●	◔	◔	●
CNMX 070308 FGP	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,4/2,0)	3,18	0,8	7,0				●	◔		●
Für Halter SCLNR/L 0704; SCLNR -RS 0704; A-SCLNR/L 0703												

● = P ◔ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^{M} DNGX 0803_ SM-F

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



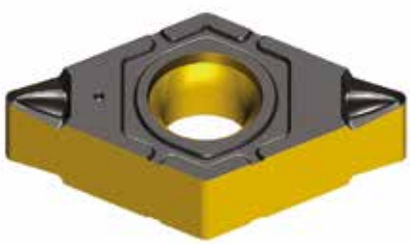


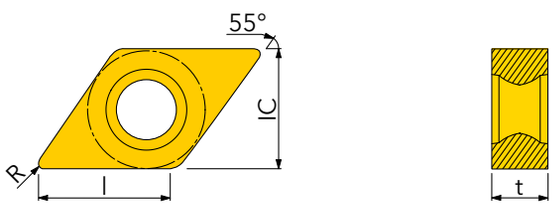
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9020
DNGX 080302M SM-F	0,08 (0,02/0,12)	0,3 (0,2/1,2)	3,18	0,2	7,0		
Für Halter SDJNR/L 0803; SDJNR -RS 0803; A-SDUNR/L 0803							

= P = M = K = N = S = H

RHINOTURN^{M} DNMX 0803_ FGP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020	TT8125B
DNMX 080304 FGP	0,10 (0,05/0,25)	1,0 (0,3/2,0)	3,18	0,4	7,0							
DNMX 080308 FGP	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,4/2,0)	3,18	0,8	7,0							
Für Halter SDJNR/L 0803; SDJNR -RS 0803; A-SDUNR/L 0803												

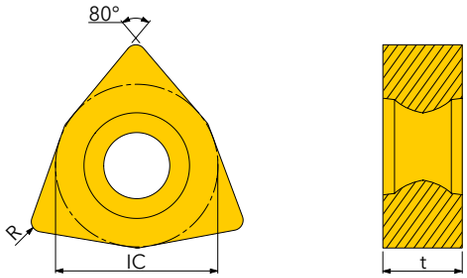
= P = M = K = N = S = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN^{M} WNMX 0403_ FGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG



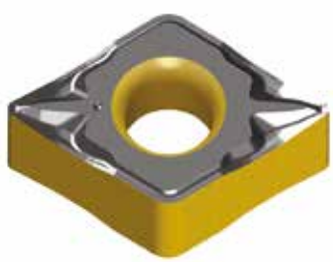


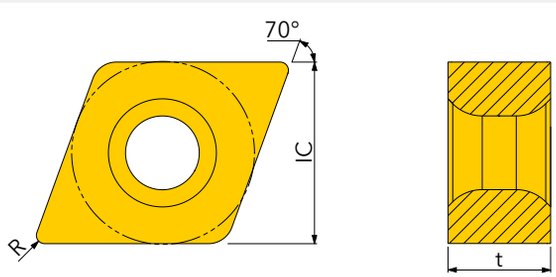
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020	TT8125B
WNMX 040304 FGP	0,15 (0,05/0,25)	1,0 (0,3/2,0)	3,18	0,4	7,0		●	●	●	◐	◐	●
WNMX 040308 FGP	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,4/2,0)	3,18	0,8	7,0				●			●
Für Halter SWLNR/L 0403; SWLNR -RS 0403; A-SWLNR/L 0403												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^{X} XNMG 0904_ FLP

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



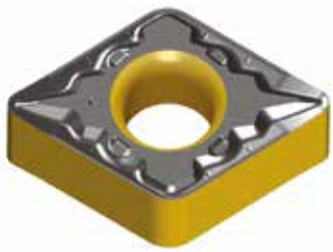


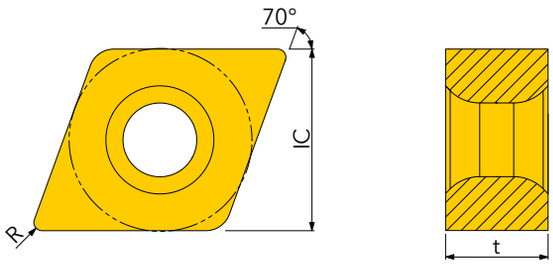
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMG 090402 FLP	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/1,5)	4,76	0,2	8,7			●	●
XNMG 090404 FLP	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/1,5)	4,76	0,4	8,7		●	●	●
Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-_XQNR/L 0904_/1105_									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^{X} XNMG 1105_ FGP

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG



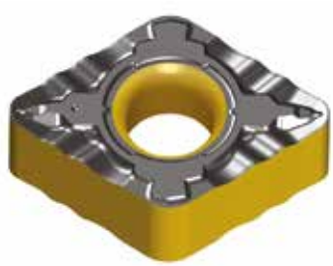


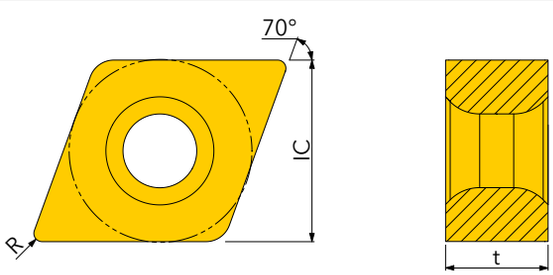
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMG 110504 FGP	0,15 (0,07/0,30)	1,00 (0,25/2,00)	5,56	0,4	11,11		●	●	●
XNMG 110508 FGP	0,20 (0,10/0,35)	1,20 (0,30/2,00)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMG 110512 FGP	0,25 (0,15/0,40)	1,30 (0,35/2,00)	5,56	1,2	11,11		●	●	
Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-_XQNR/L 0904_/1105_									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^{X} XNMG 1105_ MLP

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



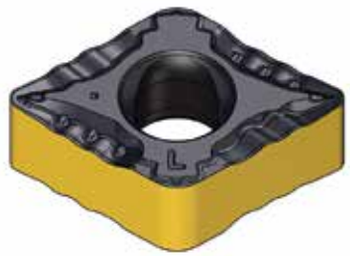


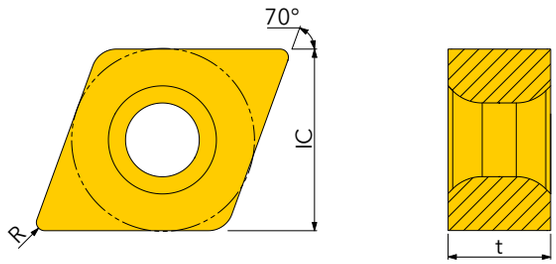
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMG 110508 MLP	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMG 110512 MLP	0,30 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	5,56	1,2	11,11		●	●	●
Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-_XQNR/L 0904_/1105_									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE





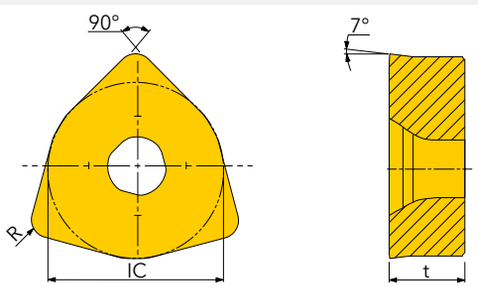
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMV 110508L-BM	0,30 (0,10/0,80)	1,0 (0,5/1,8)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMV 110508R-BM	0,30 (0,10/0,80)	1,0 (0,5/1,8)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-_XQNR/L 0904_/1105_									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURNSFEED F FCMX HFG

POSITIVE 90° TRIGON-HOCHVORSCHUB-WENDESCHNEIDPLATTE



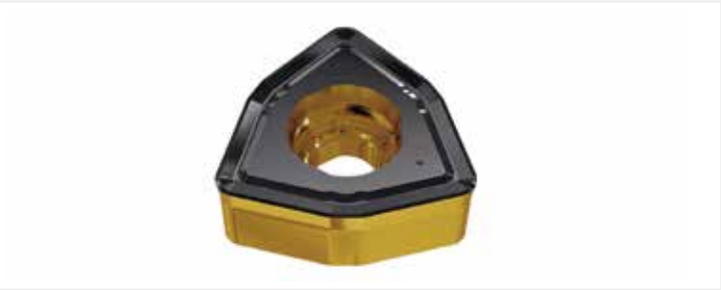


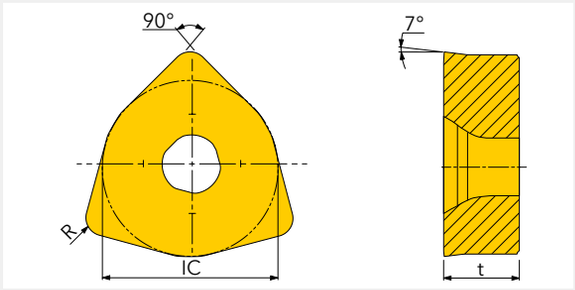
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
FCMX 100616-HFG	2,00 (1,50/3,00)	1,0 (0,5/2,0)	6,5	1,6	15,45		●	●	●
Für Halter SFXCN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURNSFEED^f FCMX HFP

POSITIVE 90° TRIGON-HOCHVORSCHUB-WENDESCHNEIDPLATTE





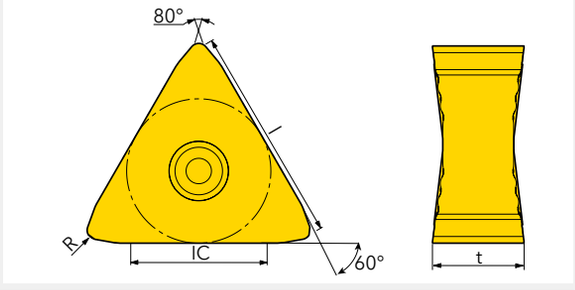
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT8135B
FCMX 100616-HFP	1,50 (1,00/2,50)	1,0 (0,5/2,0)	6,5	1,6	15,45		●	●	●
Für Halter SFXCN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

WINTURN TNMV BM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMV 210908-BM	0,80 (0,20/1,20)	1,5 (0,5/2,0)	6	21,0	9,52	0,8	12,5		●	●
Für Halter TTQNL/R										

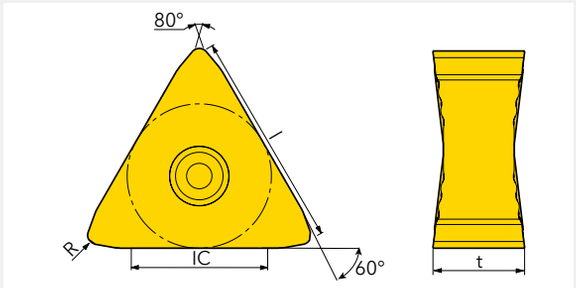
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

WINTURN TNMV BS

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE



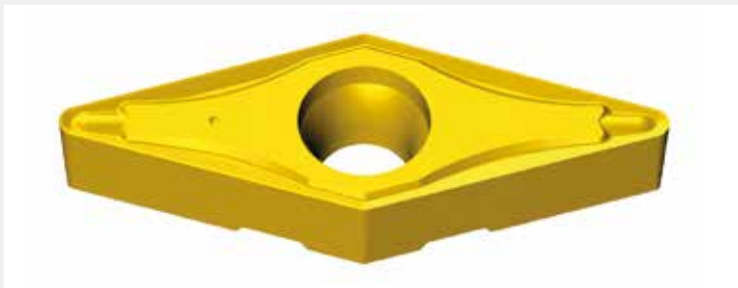


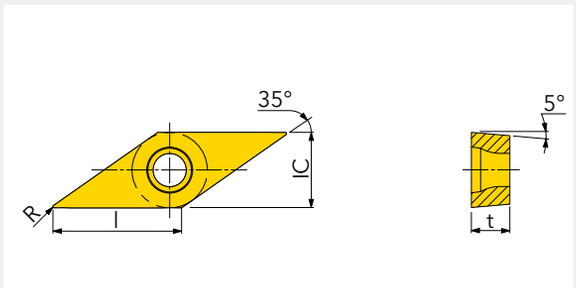
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT9225	TT9080
TNMV 210908-BS	0,8 (0,2/1,2)	1,0 (0,7/3,5)	6	21,0	9,52	0,8	12,5		◐	◐
Für Halter TTQNL/R										

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MULTILTURN VBMX FG

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL



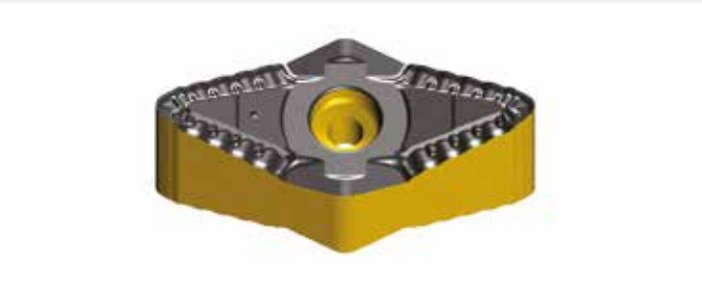


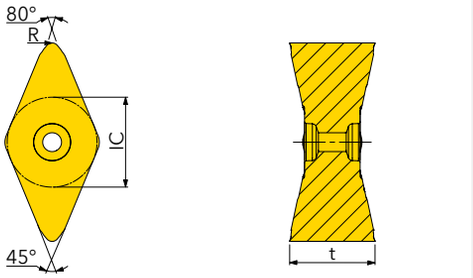
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT5080
VBMX 160402 FG	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	2	16,6	4,76	0,2	9,52			●	◐
VBMX 160404 FG	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/2,0)	2	16,6	4,76	0,4	9,52		◔	●	◐
VBMX 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	2	16,6	4,76	0,8	9,52			●	
Für Halter LVJBR/L & LVJBR-SH											

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SUPERTURN² ZNMV BM

NEGATIVE 80° RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE



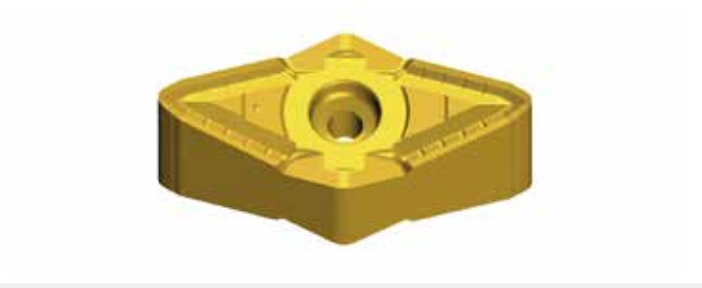


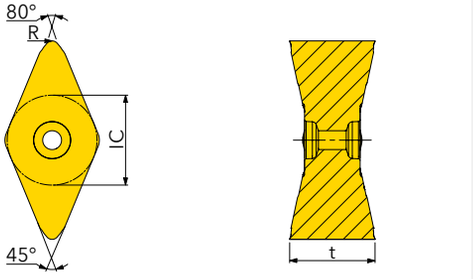
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
ZNMV 141008-BM	0,80 (0,40/1,00)	1,0 (0,5/2,5)	10,0	0,8	10,5		●	●	●
Für Halter TZQNR/L (TB)									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SUPERTURN² ZNMV BS

NEGATIVE 80° RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE



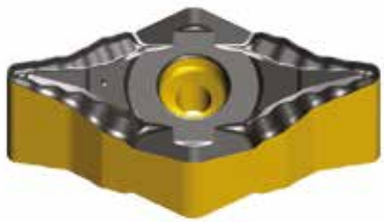


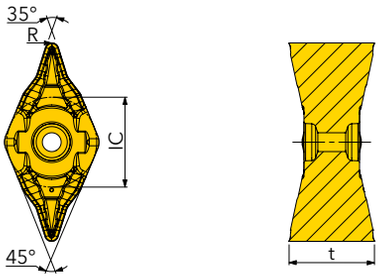
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020
ZNMV 141008-BS	0,40 (0,20/1,00)	1,0 (0,5/2,5)	10,0	0,8	10,0		●	●	●
Für Halter TZQNR/L (TB)									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NEGATIVE 35° RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE





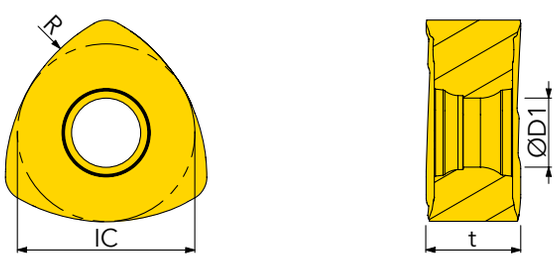
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
ZNMV 141008Y-BF	0,30 (0,20/0,50)	0,50 (0,25/1,50)	10,0	0,8	10,5		●	●	●
Für Halter TZXNN (TB)									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TFEED BNMX HF

NEGATIVE POLYGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUM HOCHVORSCHUBDREHEN VON STAHL



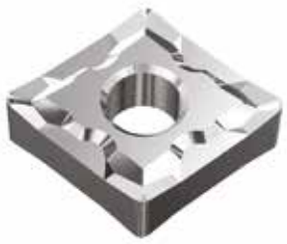


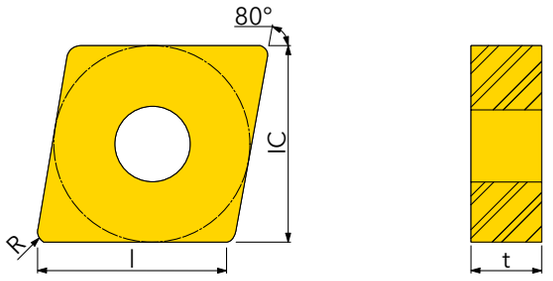
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9080
BNMX 150720R HF	1,5 (0,5/2,5)	1,5 (0,5/2,5)	8,00	15	6,2	15,0		◔
Für Halter HBXNR/L								

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNGG ML

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE UMFANGSGESCHLIFFEN
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



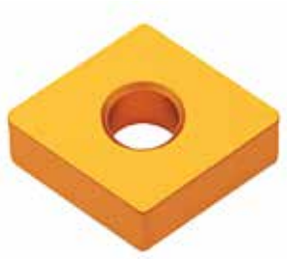


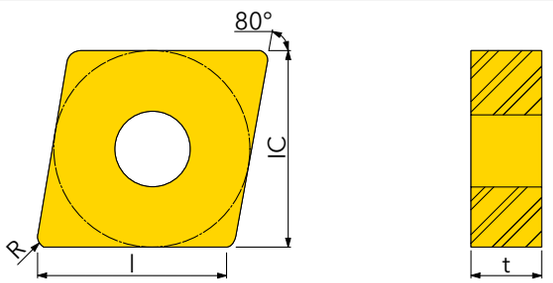
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	K10
CNGG 120401 ML	0,05 (0,03/0,10)	0,2 (0,1/1,0)	12,8	4,76	0,1	12,7			
CNGG 120402 ML	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,2/1,2)	12,7	4,76	0,2	12,7			
CNGG 120404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	12,4	4,76	0,4	12,7			
CNGG 120408 ML	0,25 (0,12/0,35)	2,0 (1,0/3,5)	12,0	4,76	0,8	12,7			
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMA

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015
CNMA 120404	0,30 (0,15/0,50)	3,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7			
CNMA 120408	0,45 (0,15/0,60)	3,0 (1,0/6,0)	12,0	4,76	0,8	12,7			
CNMA 120412	0,56 (0,15/0,70)	3,0 (1,5/6,0)	11,6	4,76	1,2	12,7			
CNMA 120416	0,60 (0,20/0,80)	3,0 (2,0/6,0)	11,2	4,76	1,6	12,7			
CNMA 160612	0,56 (0,15/0,70)	4,0 (2,0/8,0)	14,8	6,35	1,2	15,88			
CNMA 160616	0,60 (0,20/0,80)	4,0 (2,0/8,0)	14,4	6,35	1,6	15,88			
CNMA 190612	0,56 (0,15/0,70)	6,0 (2,0/10,0)	18,1	6,35	1,2	19,05			
CNMA 190616	0,71 (0,15/1,00)	6,0 (3,0/10,0)	17,7	6,35	1,6	19,05			
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L									

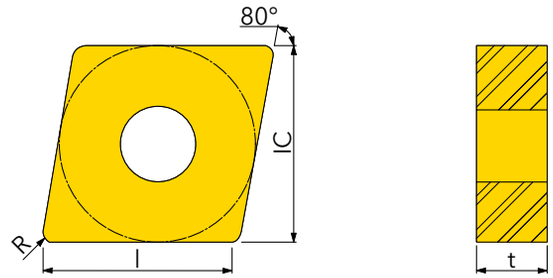
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMG

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN SCHRUPPBEARBEITUNG





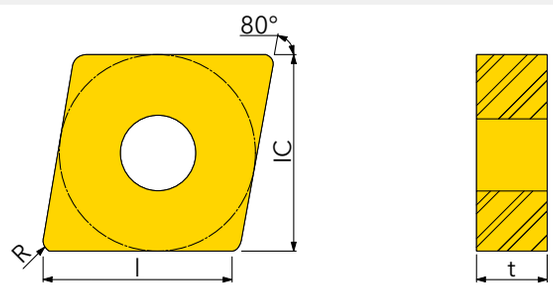
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100
CNMG 120404	0,28 (0,17/0,45)	3,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	●	●	●	◐
CNMG 120408	0,40 (0,23/0,60)	3,0 (1,5/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	◐
CNMG 120412	0,50 (0,25/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●	◐
CNMG 160608	0,40 (0,25/0,60)	4,0 (2,0/6,5)	15,3	6,35	0,8	15,88				●	●	◐
CNMG 190604	0,28 (0,20/0,45)	5,0 (3,0/8,0)	18,9	6,35	0,4	19,05				●	●	◐
CNMG 190608	0,40 (0,25/0,60)	5,0 (3,0/8,0)	18,5	6,35	0,8	19,05		●	●	●	●	◐
CNMG 190612	0,50 (0,30/0,60)	5,0 (3,0/8,0)	18,1	6,35	1,2	19,05		●	●	●	●	◐
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG EA

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





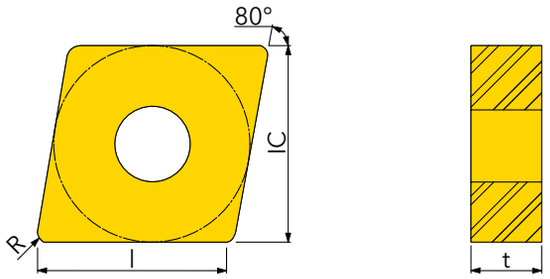
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT9215	TT5080	TT3020	TT9225	TT9235
CNMG 120404 EA	0,10 (0,05/0,30)	0,50 (0,15/1,50)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	◐	◔	●	◐	◐
CNMG 120408 EA	0,20 (0,07/0,40)	0,50 (0,15/1,50)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	◐	◔	●	◐	◐
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG EM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





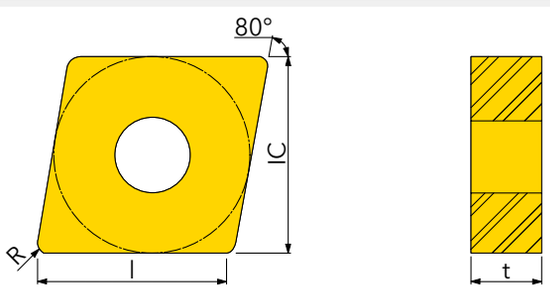
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080
CNMG 120404 EM	0,28 (0,11/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		◐	◐	◐	◐	◐	◐
CNMG 120408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		◐	◐	◐	◐	◐	◐
CNMG 120412 EM	0,35 (0,15/0,55)	2,5 (0,5/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		◐		◐	◐	◐	
CNMG 120416 EM	0,40 (0,17/0,60)	2,5 (0,5/5,0)	11,2	4,76	1,6	12,7		◐		◐		◐	
CNMG 160608 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,5 (0,5/6,5)	15,2	6,35	0,8	15,88		◐	◐	◐		◐	
CNMG 160612 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,5 (0,5/6,5)	14,8	6,35	1,2	15,88		◐	◐	◐		◐	
CNMG 160616 EM	0,40 (0,17/0,60)	3,5 (0,5/6,5)	14,4	6,35	1,6	15,88		◐	◐	◐		◐	
CNMG 190608 EM	0,30 (0,13/0,50)	4,0 (0,5/8,0)	18,5	6,35	0,8	19,05		◐	◐	◐			
CNMG 190612 EM	0,35 (0,15/0,55)	4,0 (0,5/8,0)	18,1	6,35	1,2	19,05		◐	◐	◐	◐	◐	
CNMG 190616 EM	0,40 (0,17/0,60)	4,0 (0,5/8,0)	17,7	6,35	1,6	19,05		◐	◐	◐		◐	
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L													

◐ = P ◐ = M ◐ = K ◐ = N ◐ = S ○ = H

TTURN CNMG ET

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT5100	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 120408 ET	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/5,5)	12,4	4,76	0,8	12,7		◐	◐	◐	◐	◐	◐
CNMG 120412 ET	0,35 (0,20/0,60)	3,0 (1,2/5,5)	12,0	4,76	1,2	12,7		◐	◐	◐	◐		◐
CNMG 160612 ET	0,43 (0,25/0,60)	4,5 (2,5/7,0)	14,8	6,35	1,2	15,88		◐	◐	◐	◐	◐	◐
CNMG 190612 ET	0,42 (0,25/0,60)	6,0 (3,0/9,0)	18,1	6,35	1,2	19,05			◐	◐	◐	◐	◐
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L													

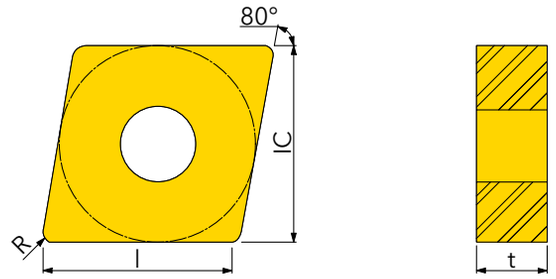
◐ = P ◐ = M ◐ = K ◐ = N ◐ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMG FC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE





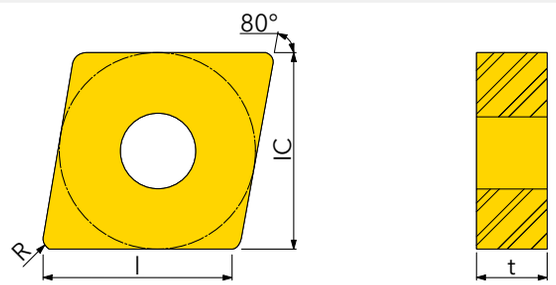
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225	TT9235
CNMG 120404 FC	0,1 (0,05/0,30)	0,5 (0,15/1,5)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	◐	●	◐	◐
CNMG 120408 FC	0,2 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	◐	●	◐	◐
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L												

● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

TTURN CNMG FG

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



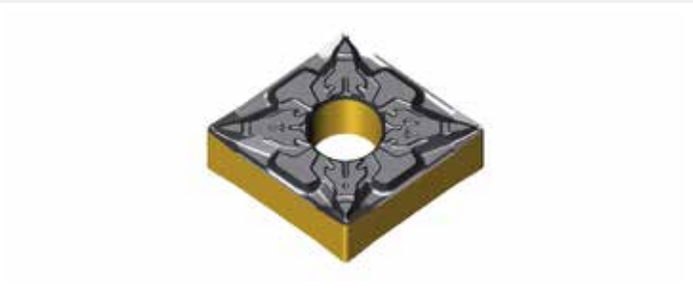


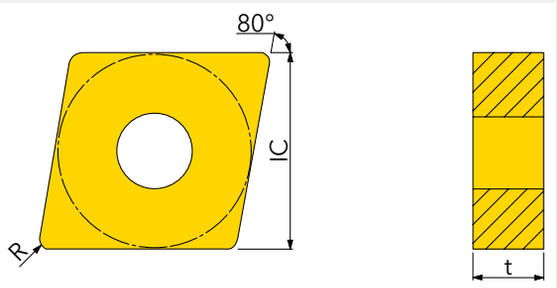
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
CNMG 120404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		◔	◔	●	●	●	◑
CNMG 120408 FG	0,14 (0,08/0,35)	0,8 (0,3/2,5)	12,0	4,76	0,8	12,7		◔	◔	●	●	●	◑
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L													

● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

TTURN CNMG FLP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





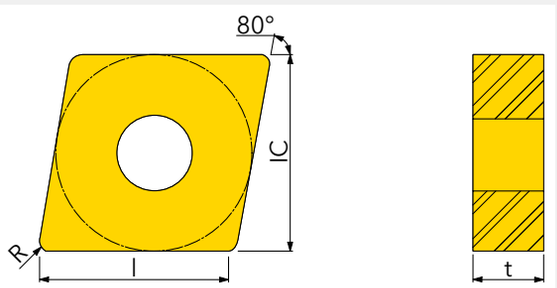
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
CNMG 120404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	12,7		●	●
CNMG 120408 FLP	0,15 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	12,7		●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG KT

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025
CNMG 120408 KT	0,35 (0,19/0,53)	4,0 (0,3/7,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●
CNMG 120412 KT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (0,5/7,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●
CNMG 120416 KT	0,55 (0,28/0,85)	4,0 (0,7/7,0)	11,2	4,76	1,6	12,7		●	●	
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L										

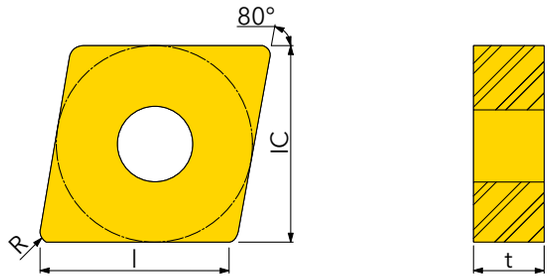
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMG MC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



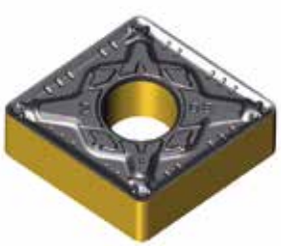


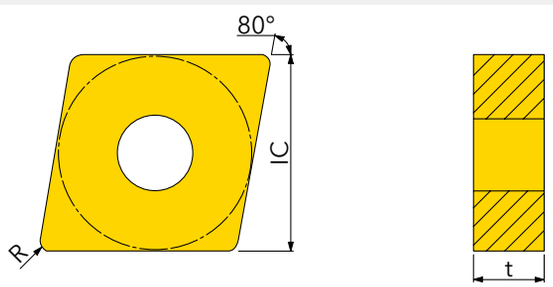
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT8020
CNMG 120404 MC	0,21 (0,10/0,30)	1,5 (0,5/3,5)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	●	●	◐	◔
CNMG 120408 MC	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (0,7/3,5)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	◐	◔
CNMG 120412 MC	0,35 (0,15/0,40)	1,5 (0,7/3,5)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●	◐	
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG MGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





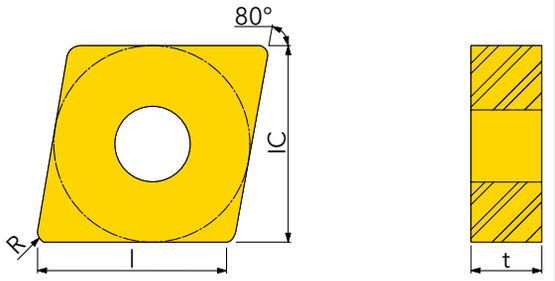
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
CNMG 120408 MGP	0,30 (0,15/0,55)	3,0 (0,5/5,0)	4,76	0,8	12,7		●	●	●
CNMG 120412 MGP	0,30 (0,17/0,55)	3,0 (0,6/5,0)	4,76	1,2	12,7			●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG MGS

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG





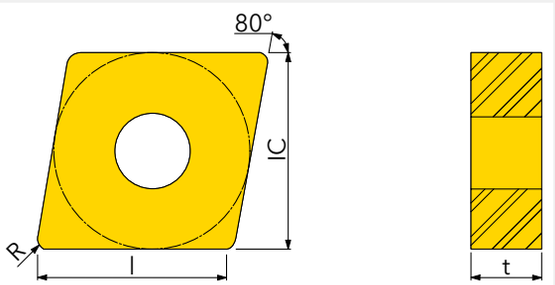
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020
CNMG 120408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●
CNMG 120412 MGS	0,22 (0,17/0,53)	2,0 (1,5/4,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG ML

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	12,4	4,76	0,4	12,7
CNMG 120408 ML	0,25 (0,12/0,35)	2,0 (1,0/3,5)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 ML	0,30 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	11,6	4,76	1,2	12,7
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L						

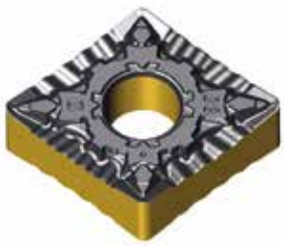
Artikel-Nr.	Qualität	TT8115B	TT9215	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8080	K10					
CNMG 120404 ML		●	◐	◔	●	◐	◔	◐	●					
CNMG 120408 ML		●	◐	◔	●	◐	◔	◐	●					
CNMG 120412 ML		●		◔		◐		◐						

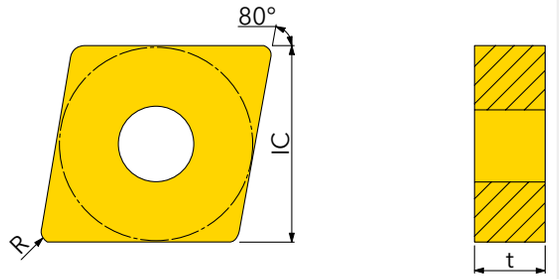
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMG MLP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





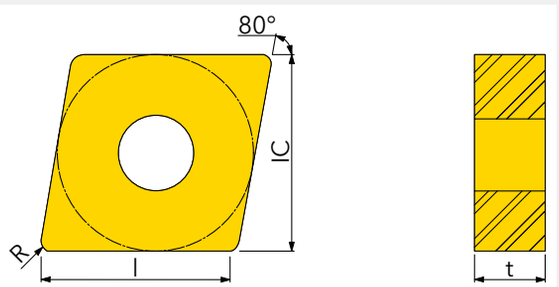
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
CNMG 120408 MLP	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	12,7		●	●
CNMG 120412 MLP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	4,76	1,2	12,7		●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG MP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR MITTLERE BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL





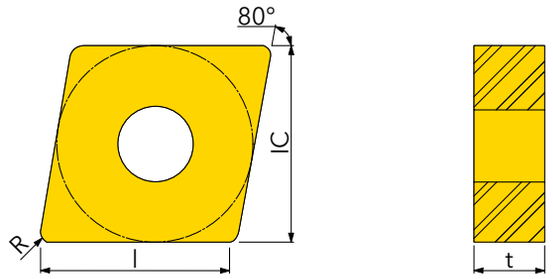
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120404 MP	0,21 (0,10/0,30)	2,0 (0,8/4,0)	12,4	4,76	0,4	12,7
CNMG 120408 MP	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 MP	0,36 (0,15/0,50)	2,0 (1,5/4,0)	11,6	4,76	1,2	12,7
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L						

Artikel-Nr.	Qualität	TT8115B	TT9215	TT5080	TT8125B	TT9225	TT7100	TT9235	TT8080					
CNMG 120404 MP		●	◐	◔	●	◐		◐	◐					
CNMG 120408 MP		●	◐	◔	●	◐	◑	◐	◐					
CNMG 120412 MP			◐	◔		◐		◐						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120404 MT	0,25 (0,15/0,40)	3,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7
CNMG 120408 MT	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 MT	0,42 (0,20/0,55)	3,0 (1,5/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7
CNMG 160608 MT	0,35 (0,20/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	15,3	6,35	0,8	15,88
CNMG 160612 MT	0,42 (0,25/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,8	6,35	1,2	15,88
CNMG 160616 MT	0,45 (0,30/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,4	6,35	1,6	15,88
CNMG 190612 MT	0,42 (0,25/0,55)	6,0 (3,0/8,0)	18,1	6,35	1,2	19,05

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L

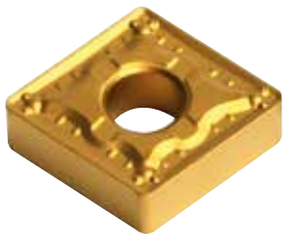
Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8135B	TT9235	TT8020	
CNMG 120404 MT		●	●	●		●	◔	●	◑				◔	
CNMG 120408 MT		●	●	●		●	◔	●	◑	◑	●	◑	◔	
CNMG 120412 MT		●	●	●		●	◔	●	◑	◑	●	◑	◔	
CNMG 160608 MT		●	●			●		●			●			
CNMG 160612 MT		●	●			●	◔	●	◑				◔	
CNMG 160616 MT						●		●	◑					
CNMG 190612 MT		●			●	●	◔	●	◑	◑	●	◑	◔	

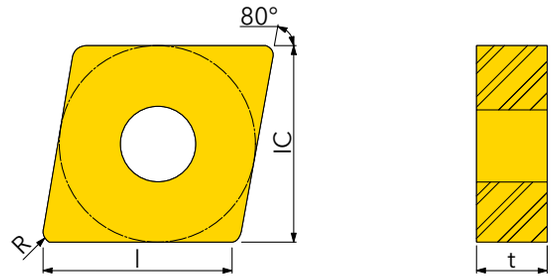
● = P ◔ = M ● = K ● = N ◔ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMG PC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



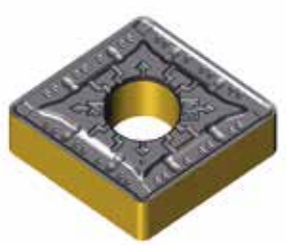


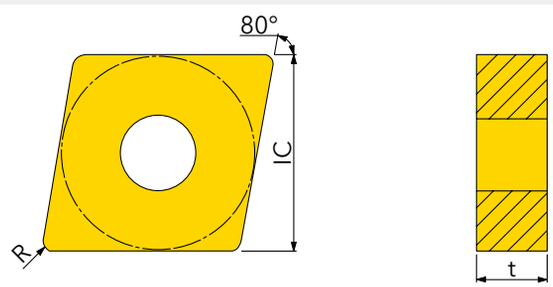
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225
CNMG 120404 PC	0,25 (0,10/0,40)	2,5 (0,4/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7			●	●	◐	◐
CNMG 120408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	◐	◐
CNMG 120412 PC	0,35 (0,17/0,55)	2,5 (0,6/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●	◐	◐
CNMG 120416 PC	0,40 (0,20/0,60)	2,5 (0,8/5,0)	11,2	4,76	1,6	12,7			●		◐	
CNMG 160608 PC	0,35 (0,20/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	15,3	6,35	0,8	15,88			●	●		
CNMG 160612 PC	0,42 (0,25/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,8	6,35	1,2	15,88		●	●	●		
CNMG 160616 PC	0,45 (0,30/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,4	6,35	1,6	15,88			●	●		
CNMG 190608 PC	0,35 (0,23/0,55)	5,0 (3,0/8,0)	18,5	6,35	0,8	19,05			●	●		
CNMG 190612 PC	0,42 (0,25/0,55)	6,0 (3,0/8,0)	18,5	6,35	1,2	19,05			●	●		
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L												

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG RGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN



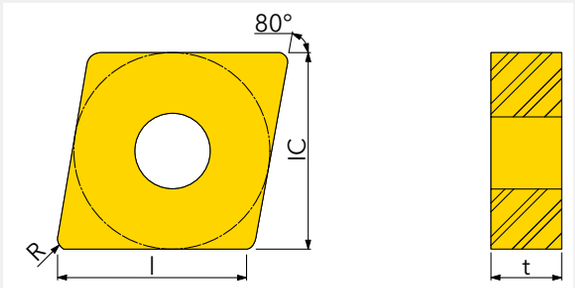


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B
CNMG 120408 RGP	0,40 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	4,76	0,8	12,7				●	●	
CNMG 120412 RGP	0,40 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	4,76	1,2	12,7				●	●	
CNMG 120416 RGP	0,40 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	4,76	1,6	12,7			●	●	●	●
CNMG 160612 RGP	0,30 (0,25/0,70)	4,0 (3,0/7,0)	14,8	6,35	1,2	15,88				●	
CNMG 160616 RGP	0,30 (0,25/0,70)	4,0 (3,0/7,0)	14,8	6,35	1,6	15,88			●	●	
CNMG 190616 RGP	0,50 (0,30/0,85)	5,0 (3,0/9,0)	6,35	1,6	19,05				●	●	
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L											

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120408 RT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 RT	0,56 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,6	4,76	1,2	12,7
CNMG 160612 RT	0,56 (0,25/0,70)	5,0 (3,0/7,0)	14,8	6,35	1,2	15,88
CNMG 160616 RT	0,64 (0,30/0,85)	5,0 (3,0/7,0)	14,4	6,35	1,6	15,88
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L						

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8135B	TT9235		
CNMG 120408 RT		●	●	●		●	◐	●	◐	◐	●	◐		
CNMG 120412 RT		●	●	●	●	●	◐	●	◐	◐	●	◐		
CNMG 160612 RT		●	●		●	●		●	◐		●			
CNMG 160616 RT		●	●		●	●		●	◐		●			

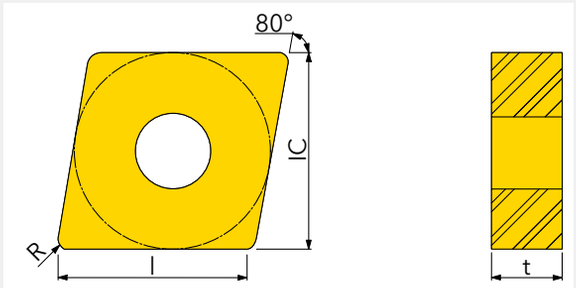
● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMG WT

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN MIT WIPER-GEOMETRIE





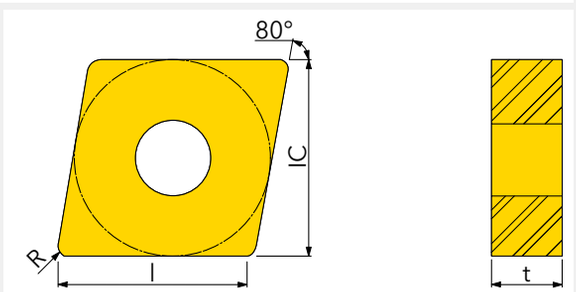
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT8115B	TT9215	TT8125B
CNMG 120408 WT	0,45 (0,15/0,60)	2,0 (1,0/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	◐	●
CNMG 120412 WT	0,50 (0,20/0,80)	2,0 (1,0/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●		●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG WS

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSTSCHLICHTEN MIT WIPER-GEOMETRIE





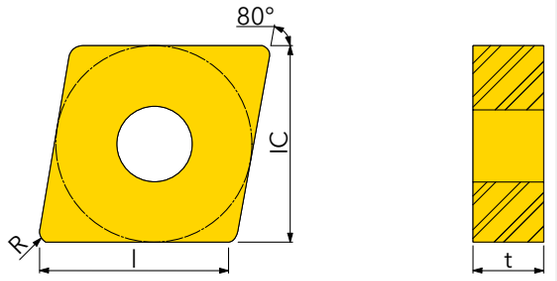
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B
CNMG 120404 WS	0,20 (0,05/0,35)	1,0 (0,5/2,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		◔	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMM RH

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG MIT HOHEM VORSCHUB





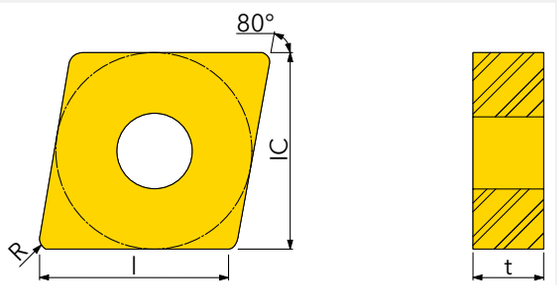
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
CNMM 120408 RH	0,50 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●
CNMM 120412 RH	0,63 (0,30/0,80)	4,0 (2,5/6,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●
CNMM 160612 RH	0,63 (0,30/0,80)	5,0 (3,0/8,0)	14,8	6,35	1,2	15,88		●	●
CNMM 190612 RH	0,63 (0,35/0,80)	6,0 (4,0/9,0)	18,1	6,35	1,2	19,05		●	●
CNMM 190616 RH	0,71 (0,45/1,00)	6,0 (4,0/9,0)	17,7	6,35	1,6	19,05		●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMM RH(N)

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG MIT HOHEM VORSCHUB





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8125B	TT8135B
CNMM 120408 RH(N)	0,40 (0,25/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	
CNMM 190616 RH(N)	0,65 (0,45/0,90)	5,0 (3,0/8,0)	17,7	6,35	1,6	19,05		●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L									

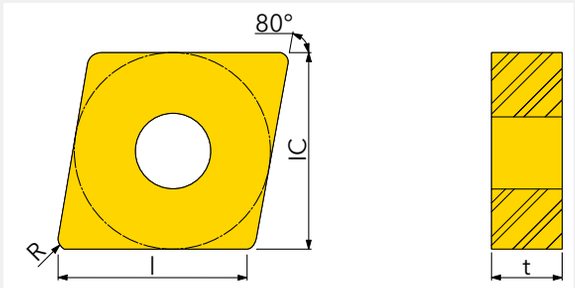
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNMM RX

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL





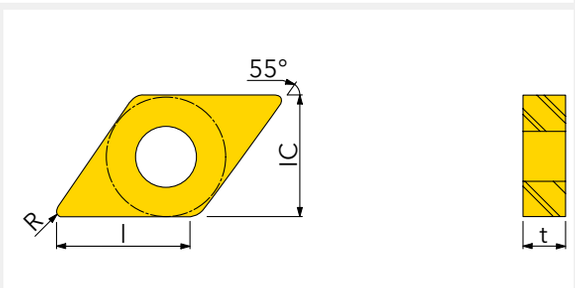
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität TT8115B	TT8125B
CNMM 120408 RX	0,37 (0,20/0,55)	3,8 (0,7/7,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●
CNMM 120412 RX	0,41 (0,25/0,70)	4,0 (1,0/7,0)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●
CNMM 160612 RX	0,41 (0,25/0,70)	5,0 (1,0/9,0)	14,8	6,35	1,2	15,88	●	●
CNMM 160616 RX	0,60 (0,30/0,90)	5,2 (1,5/9,0)	14,4	6,35	1,6	15,88	●	
CNMM 160624 RX	0,85 (0,35/1,20)	5,5 (2,0/9,0)	13,8	6,35	2,4	15,88	●	
CNMM 190608 RX	0,45 (0,20/0,70)	5,4 (0,7/10,0)	18,6	6,35	0,8	19,05	●	
CNMM 190612 RX	0,47 (0,25/0,70)	5,5 (1,0/10,0)	18,1	6,35	1,2	19,05	●	●
CNMM 190616 RX	0,60 (0,30/0,90)	5,7 (1,5/10,0)	17,7	6,35	1,6	19,05	●	●
CNMM 190624 RX	0,72 (0,35/1,10)	6,0 (2,0/10,0)	16,8	6,35	2,4	19,05	●	●
CNMM 250924 RX	0,77 (0,35/1,20)	7,0 (2,0/12,0)	23,3	9,52	2,4	25,4		●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_-TCLNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNGG ML

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / SEHR SCHARF / UMFANGSGESCHLIFFEN





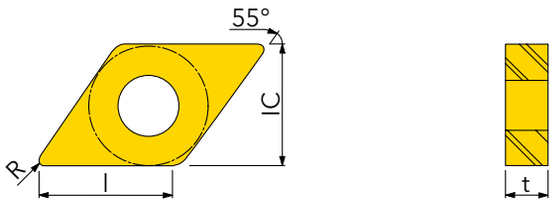
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität TT5080	K10
DNGG 150402 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	14,7	4,76	0,2	12,7	◔	
DNGG 150404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	15,1	4,76	0,4	12,7	◔	●
DNGG 150408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,7	4,76	0,8	12,7	◔	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN



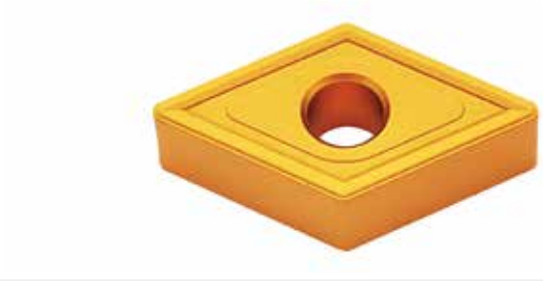


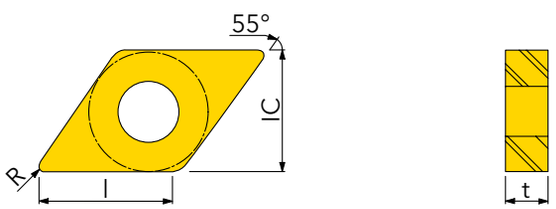
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015
DNMA 150408	0,42 (0,15/0,65)	2,0 (0,8/4,0)	14,7	4,76	0,8	12,7		●	●
DNMA 150412	0,50 (0,15/0,65)	2,0 (1,2/4,0)	14,4	4,76	1,2	12,7		●	●
DNMA 150608	0,42 (0,15/0,65)	2,0 (0,8/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●
DNMA 150612	0,50 (0,15/0,65)	2,0 (1,2/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 150604	0,28 (0,17/0,45)	2,0 (1,0/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●		●	●	◐
DNMG 150608	0,38 (0,17/0,55)	2,5 (1,5/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●	●	◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L													

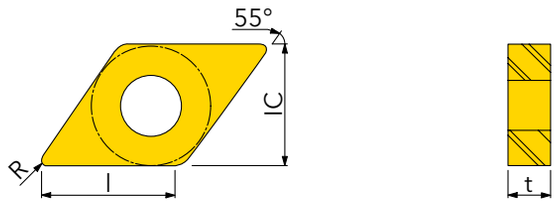
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DNMG EA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





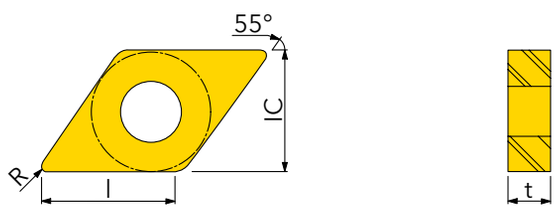
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT9215	TT5080	TT3020	TT9225	TT9080	TT9235
DNMG 150604 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	◐	◔	●	◐	◔	◐
DNMG 150608 EA	0,18 (0,10/0,40)	0,9 (0,1/1,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	◐	◔	●	◐	◔	◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L														

● = P ◐ = M ● = K ◔ = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG EM

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080
DNMG 110408 EM [1)]	0,30 (0,13/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		◐	◔	◐		◐	◐
DNMG 150408 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,0 (0,5/5,0)	14,7	4,76	0,8	12,7		◐	◔	◐	◔	◐	
DNMG 150412 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,0 (0,5/5,0)	14,3	4,76	1,2	12,7		◐	◔	◐		◐	
DNMG 150608 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,0 (0,5/5,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		◐	◔	◐	◔	◐	◐
DNMG 150612 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,0 (0,5/5,0)	14,3	6,35	1,2	12,7		◐	◔	◐		◐	
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L													

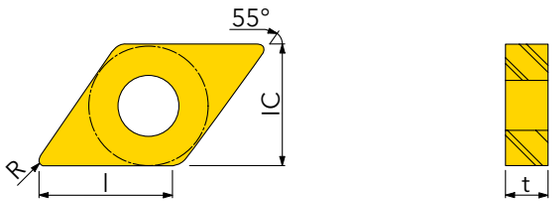
[1)] Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

● = P ◐ = M ● = K ◔ = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG ET

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





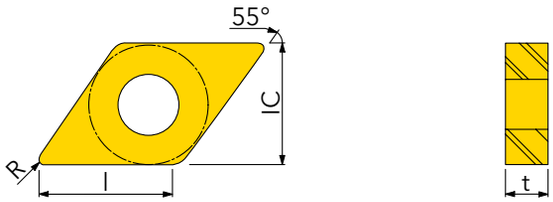
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
DNMG 150608 ET	0,30 (0,20/0,60)	3,0 (1,0/6,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●
DNMG 150612 ET	0,35 (0,25/0,60)	3,0 (1,0/6,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●	●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG FA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN





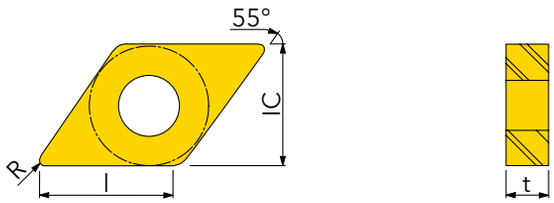
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
DNMG 150608 FA	0,12 (0,05/0,20)	0,4 (0,2/2,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG FC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235
DNMG 110404 FC [1]	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	11,2	4,76	0,4	9,52			●				
DNMG 110408 FC [1]	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	10,8	4,76	0,8	9,52			●	●		◐	
DNMG 150604 FC	0,1 (0,05/0,30)	0,5 (0,15/1,5)	15,1	6,35	0,4	12,7			●	●	◐	◐	◐
DNMG 150608 FC	0,2 (0,05/0,30)	0,5 (0,25/2,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	◐	◐	◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L													

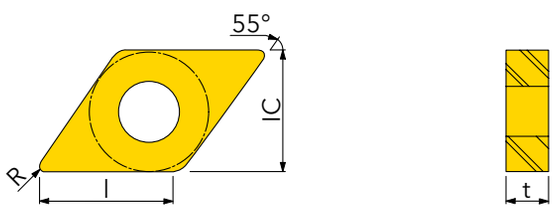
[1] Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG FG

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





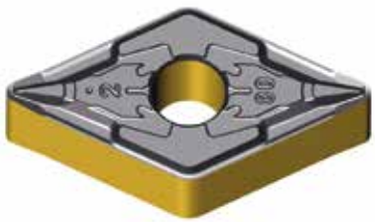
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
DNMG 110404 FG [1]	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	11,2	4,76	0,4	9,52		◔	◔	●	◔	●	◐
DNMG 110408 FG [1]	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		◔	◔	●	◔	●	◐
DNMG 150604 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	15,1	6,35	0,4	12,7		◔	◔	●		●	◐
DNMG 150608 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		◔	◔	●		●	◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L													

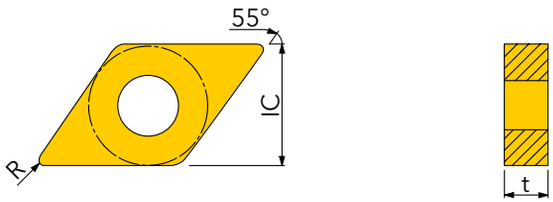
[1] Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG FLP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



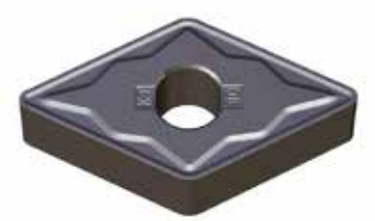


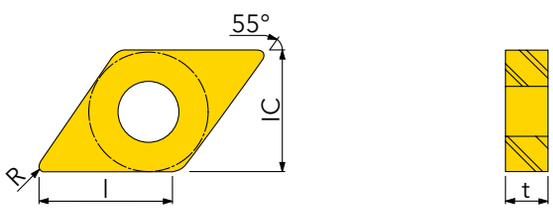
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
DNMG 150404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	12,7		●	●
DNMG 150408 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,8	12,7		●	●
DNMG 150604 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	6,35	0,4	12,7		●	●
DNMG 150608 FLP	0,15 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	6,35	0,8	12,7		●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG KT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025
DNMG 150608 KT	0,32 (0,17/0,47)	3,0 (0,3/7,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●
DNMG 150612 KT	0,38 (0,23/0,63)	3,5 (0,5/7,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L										

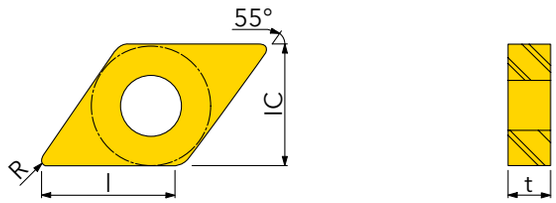
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DNMG MC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



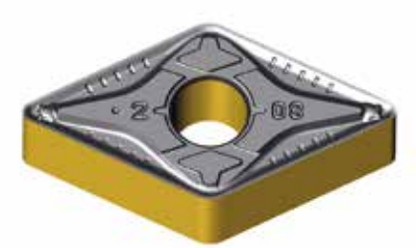


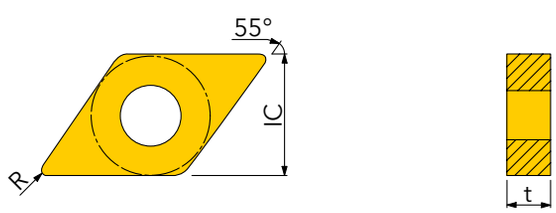
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 150604 MC	0,20 (0,10/0,30)	1,5 (0,5/3,5)	15,1	4,76	0,4	12,7				◐
DNMG 150608 MC	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (0,7/3,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	◐
DNMG 150612 MC	0,30 (0,15/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,4	6,35	1,2	12,7		●		◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG MGP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



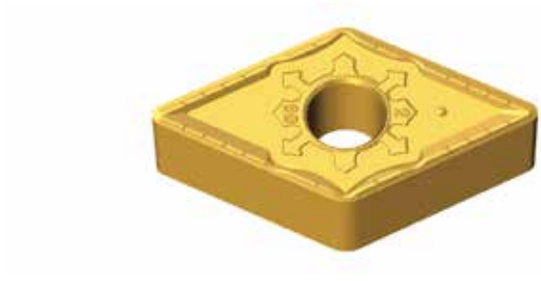


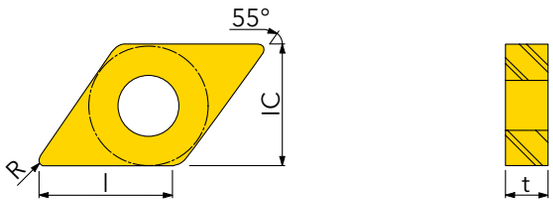
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
DNMG 150408 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	0,8	12,7			●	●
DNMG 150412 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	1,2	12,7			●	●
DNMG 150608 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	6,35	0,8	12,7		●	●	●
DNMG 150612 MGP	0,25 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	6,35	1,2	12,7			●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG MGS

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG



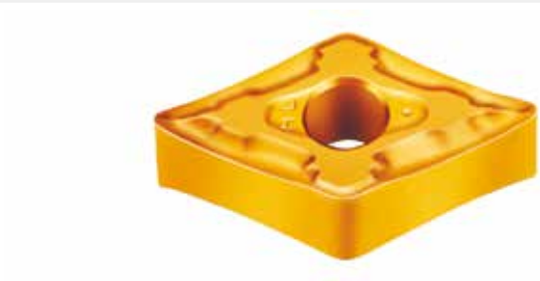


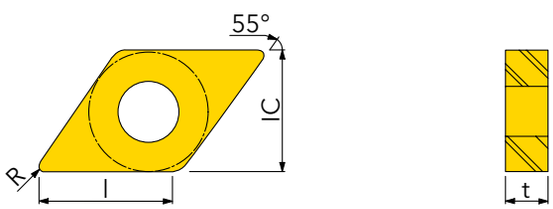
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020	K10
DNMG 150408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	15,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
DNMG 150608 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	15,0	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●
DNMG 150612 MGS	0,22 (0,17/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	14,6	6,35	1,2	12,7		●	●	●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG ML

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8080	TT8020	K10
DNMG 150604 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	◔	●	◑	◑		
DNMG 150608 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,7	6,35	0,8	12,7			◔	●	◑	◑	◔	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L														

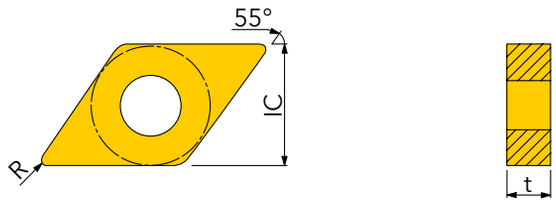
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DNMG MLP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





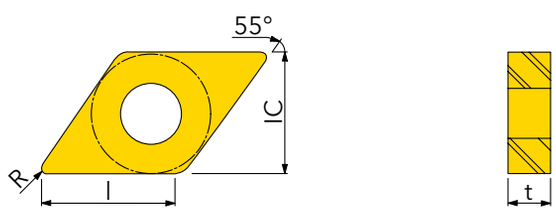
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
DNMG 150408 MLP	0,25 (0,10/0,40)	1,5 (0,3/3,5)	4,76	0,8	12,7		●	●
DNMG 150412 MLP	0,25 (0,10/0,40)	1,5 (0,35/3,5)	4,76	1,2	12,7		●	●
DNMG 150608 MLP	0,20 (0,10/0,40)	1,5 (0,3/3,5)	6,35	0,8	12,7		●	●
DNMG 150612 MLP	0,25 (0,15/0,50)	1,5 (0,35/3,5)	6,35	1,2	12,7		●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG MP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL

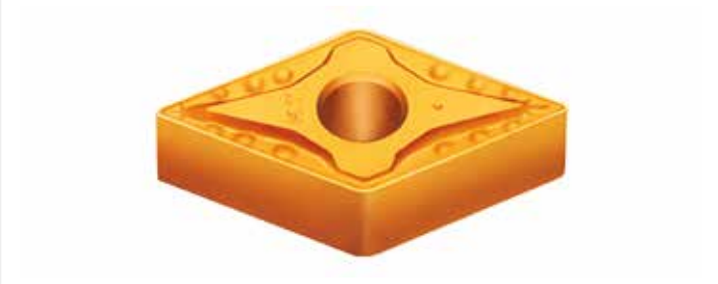


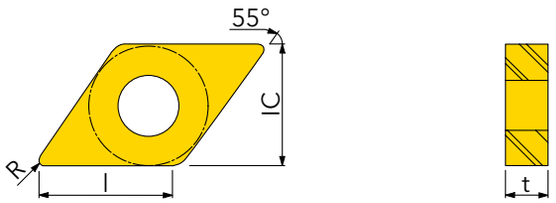


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT5100	TT9225	TT9235
DNMG 150604 MP	0,21 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7			◐	◐	◐	◐
DNMG 150608 MP	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		◐	◐	◐	◐	◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
DNMG 110408 MT[1)]	0,30 (0,17/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	10,8	4,76	0,8	9,52
DNMG 110412 MT[1)]	0,36 (0,20/0,45)	1,5 (1,0/3,0)	10,5	4,76	1,2	9,52
DNMG 150604 MT	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,8/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7
DNMG 150608 MT	0,35 (0,17/0,50)	2,5 (1,0/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7
DNMG 150612 MT	0,42 (0,20/0,50)	2,5 (1,3/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L						

[1)] Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020					
DNMG 110408 MT		●	●		●	◔	●	◑						
DNMG 110412 MT		●			●			◑						
DNMG 150604 MT		●	●		●	◔	●	◑						
DNMG 150608 MT		●	●	●	●	◔	●	◑	◔					
DNMG 150612 MT		●	●	●	●	◔	●	◑	◔					

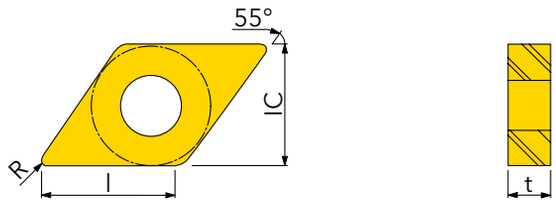
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DNMG PC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



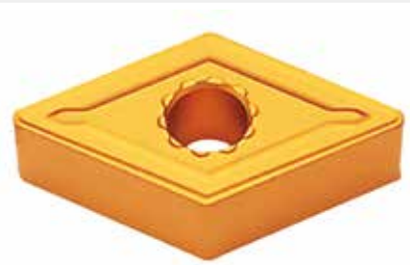


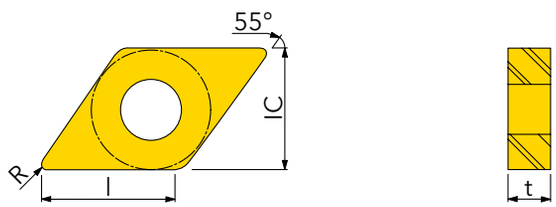
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100	TT9225
DNMG 110408 PC	0,30 (0,17/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		●	●		●		
DNMG 150604 PC	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,4/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7			●	◐	●	◐	◐
DNMG 150608 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	◐	●	◐	◐
DNMG 150612 PC	0,35 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●		●	◐	◐
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L													

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG RT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





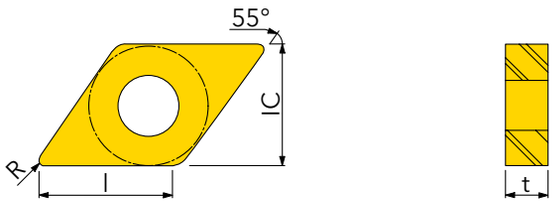
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B
DNMG 150608 RT	0,42 (0,25/0,65)	3,0 (2,0/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●		●	●	●
DNMG 150612 RT	0,50 (0,25/0,65)	3,0 (2,5/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●		●	
DNMG 150616 RT	0,55 (0,25/0,70)	3,5 (2,5/5,5)	14,0	6,35	1,6	12,7			●	●	●	
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L												

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG R/L-VF

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
SCHARFE SCHNEIDE FÜR GERINGE SCHNITTKRÄFTE





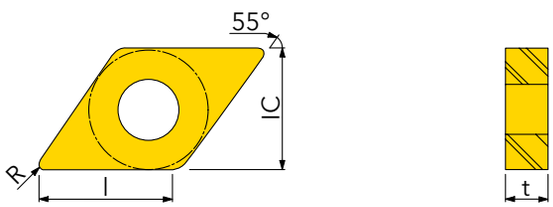
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 150604 L-VF	0,18 (0,10/0,35)	1,5 (0,7/4,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	◐
DNMG 150604 R-VF	0,18 (0,10/0,35)	1,5 (0,7/4,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	◐
DNMG 150608 L-VF	0,22 (0,12/0,45)	1,8 (1,0/4,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	
DNMG 150608 R-VF	0,22 (0,12/0,45)	1,8 (1,0/4,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L										

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG WT

NEGATIVE 55° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / HÖCHSTE OBERFLÄCHENGÜTE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
DNMG 150612 WT	0,45 (0,15/0,60)	2,0 (1,0/5,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L										

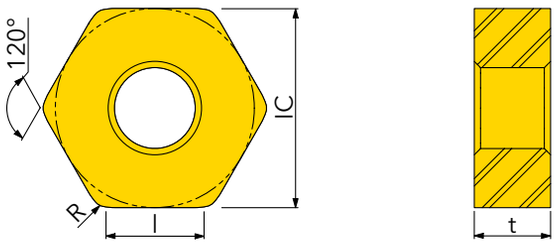
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HEXTURN HNMG GU

NEGATIVE 120° HEXAGONAL-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG MIT 12 SCHNEIDKANTEN FÜR GUSS- UND STAHLMATERIALIEN





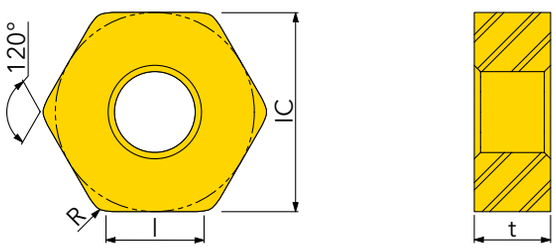
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8125B	TT5100
HNMG 050408 GU	0,35 (0,15/0,60)	2,0 (0,5/3,5)	6,2	4,76	0,8	12,7		●	◐
HNMG 100612 GU	0,80 (0,40/1,00)	5,0 (3,0/8,0)	10	6,35	1,2	19,05		●	
Für Halter THSNL/R & A_-THSNL/R									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HEXTURN HNMG SU

NEGATIVE 120° HEXAGONAL-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG MIT 12 SCHNEIDKANTEN FÜR ROSTFREIE MATERIALIEN





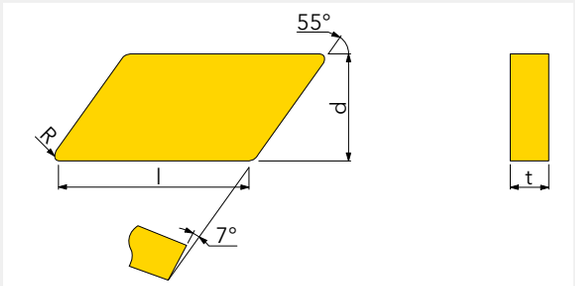
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080
HNMG 050408 SU	0,25 (0,15/0,50)	1,5 (0,5/3,5)	6,2	4,76	0,8	12,7		○	◔
HNMG 100612 SU	0,5 (0,3/0,8)	3 (2/6)	10	6,35	1,2	19,05			◔
Für Halter THSNL/R & A_-THSNL/R									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN KNUX R/L 11

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





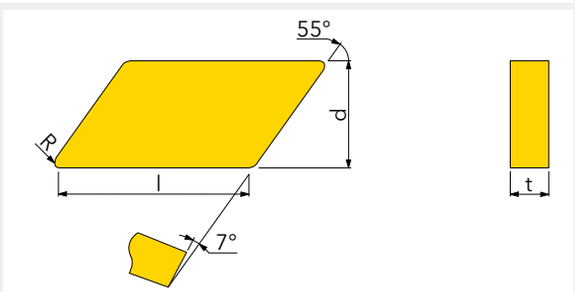
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	d	t	R	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225
KNUX 160405 L11	0,30 (0,15/0,35)	2,5 (1,5/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5		●	●	◐	◐
KNUX 160405 R11	0,30 (0,15/0,35)	2,5 (1,5/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5		●	●	◐	◐
KNUX 160410 L11	0,36 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	18,8	9,52	4,76	1,0		●	●	◐	◐
KNUX 160410 R11	0,36 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	18,8	9,52	4,76	1,0		●	●	◐	◐
Für Halter CKJNR/L & CKNNR/L											

● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

TTURN KNUX R/L 12

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





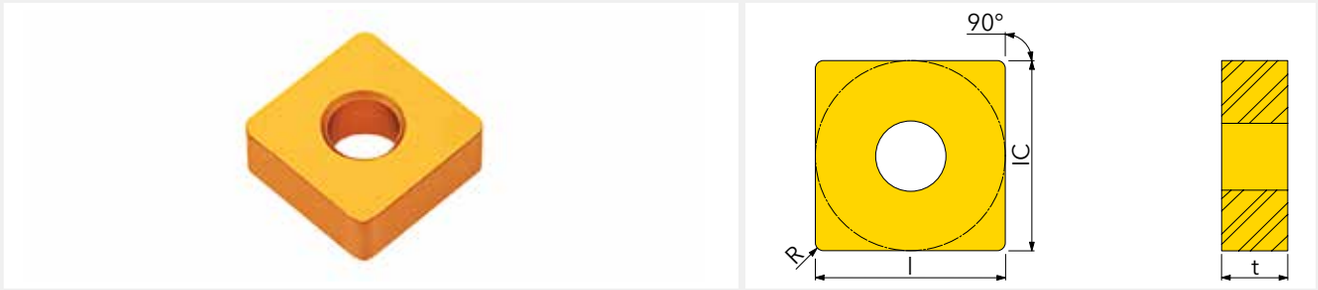
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	d	t	R	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
KNUX 160405 L12	0,36 (0,24/0,50)	2,5 (2,0/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5		●		◐
KNUX 160405 R12	0,36 (0,24/0,50)	2,5 (2,0/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5			●	◐
KNUX 160410 L12	0,43 (0,30/0,60)	3,5 (2,5/6,0)	18,8	9,52	4,76	1,0			●	
KNUX 160410 R12	0,43 (0,30/0,60)	3,5 (2,5/6,0)	18,8	9,52	4,76	1,0		●	●	◐
Für Halter CKJNR/L & CKNNR/L										

● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SNMA

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015
SNMA 120408	0,45 (0,15/0,70)	3,0 (1,0/6,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		
SNMA 120412	0,56 (0,20/0,80)	3,0 (1,5/6,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		
SNMA 120416	0,65 (0,30/1,00)	3,0 (2,0/6,0)	11,1	4,76	1,6	12,7		
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



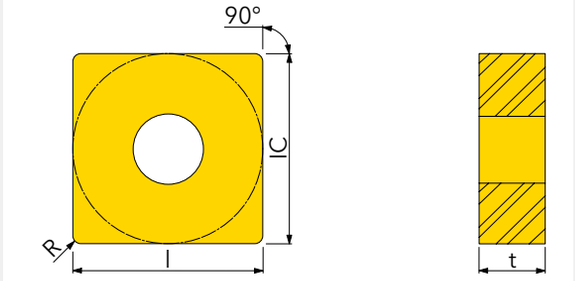
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT8020
SNMG 120408	0,40 (0,23/0,60)	3,0 (1,5/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7					
SNMG 120412	0,50 (0,25/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7					
SNMG 150608	0,40 (0,25/0,60)	4,0 (1,5/6,0)	15	6,35	0,8	15,88					
SNMG 150616	0,57 (0,35/0,70)	4,0 (2,0/6,0)	14,2	6,35	1,6	15,88					
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG EM

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





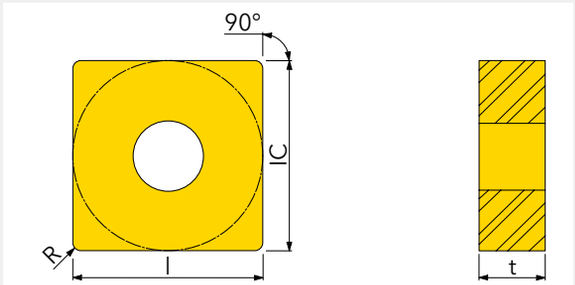
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
SNMG 120408 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,0 (0,8/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	●
SNMG 120412 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,0 (0,8/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●	●
SNMG 150612 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,5 (0,8/6,5)	14,6	6,35	1,2	15,88		●				●
SNMG 150616 EM	0,40 (0,17/0,60)	3,5 (0,8/6,5)	14,2	6,35	1,6	15,88		●				●
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG ET

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





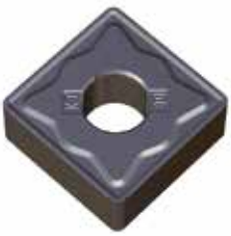
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
SNMG 120408 ET	0,30 (0,25/0,70)	3,0 (2,0/7,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
SNMG 120412 ET	0,35 (0,30/0,70)	3,0 (2,0/7,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●
SNMG 190612 ET	0,35 (0,35/0,75)	6,0 (3,0/9,0)	17,8	6,35	1,2	19,05		●	●	●	●
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L											

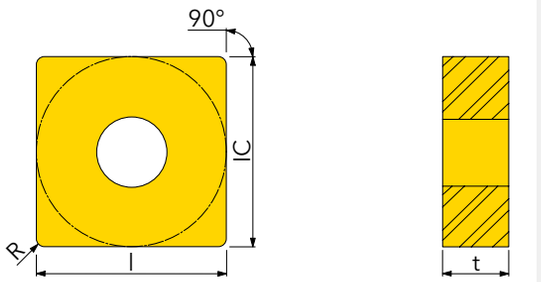
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SNMG KT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN



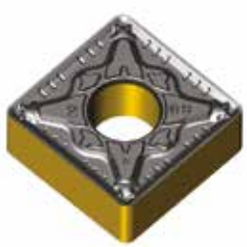


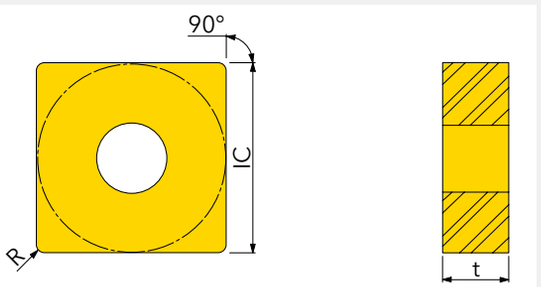
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT7025
SNMG 120408 KT	0,35 (0,19/0,53)	4,0 (0,3/7,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●
SNMG 120412 KT	0,45 (0,28/0,70)	4,0 (0,5/7,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	●
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L									

● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

TTURN SNMG MGP

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





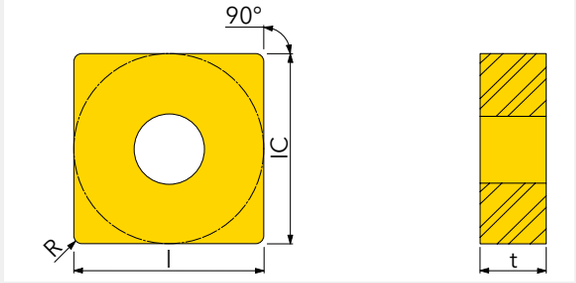
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
SNMG 120408 MGP	0,30 (0,15/0,50)	3,0 (0,5/5,0)	4,76	0,8	12,7		●	●
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L								

● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

TTURN SNMG MGS

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG





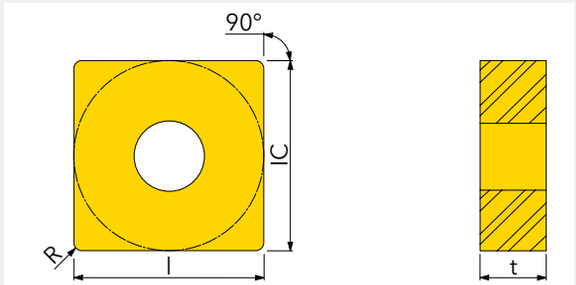
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020
SNMG 120408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●
SNMG 120412 MGS	0,20 (0,17/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●
SNMG 190616 MGS	0,20 (0,17/0,60)	2,0 (1,5/8,0)	18,2	6,35	1,6	19,05		●	●	●
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG ML

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5100	TT8020
SNMG 120408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	11,9	4,76	0,8	12,7		◐	◔
SNMG 120412 ML	0,30 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	11,5	4,76	1,2	12,7		◐	
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L									

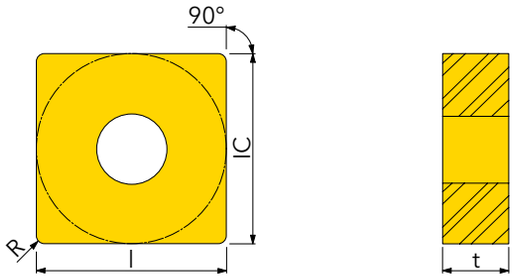
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SNMG MP

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL





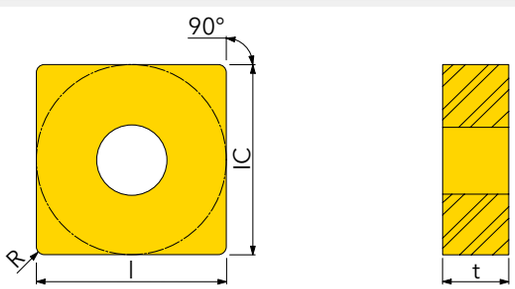
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	TT5100	TT9225	TT8020
SNMG 120404 MP	0,21 (0,10/0,30)	2,0 (0,8/4,0)	12,3	4,76	0,4	12,7			●		●
SNMG 120408 MP	03,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
SNMG 120412 MP	0,36 (0,15/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	●	●	
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG MT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE

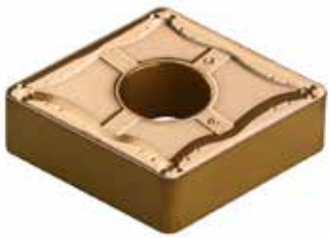


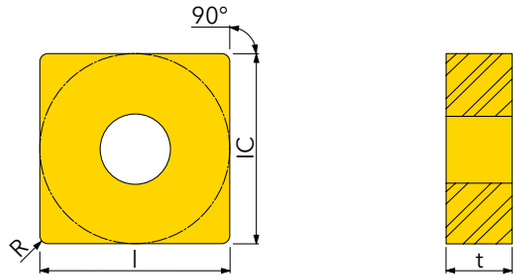


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8080
SNMG 120404 MT	0,25 (0,12/0,40)	3,0 (1,0/5,0)	12,3	4,76	0,4	12,7				●	●		
SNMG 120408 MT	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	●	
SNMG 120412 MT	0,42 (0,20/0,55)	3,0 (1,5/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●	●	●
SNMG 150612 MT	0,50 (0,30/0,65)	5,0 (2,0/7,0)	14,6	6,35	1,2	15,88				●			
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



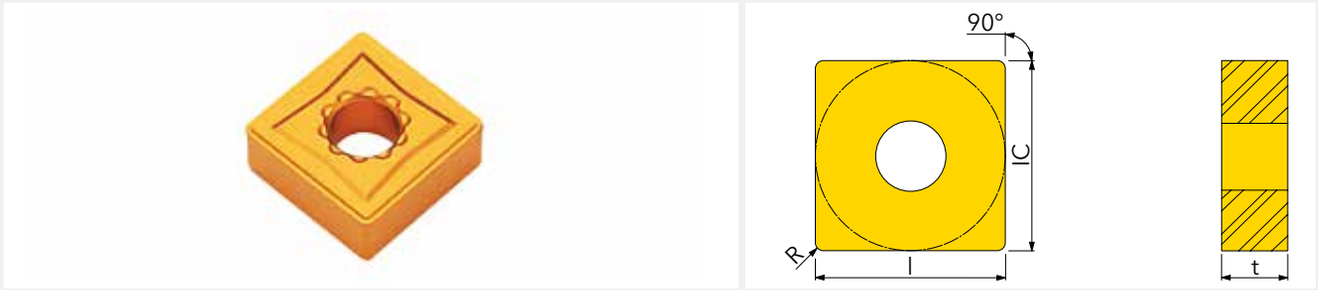


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
SNMG 120404 PC	0,25 (0,12/0,40)	3,0 (1,0/5,0)	12,3	4,76	0,4	12,7			●	
SNMG 120408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●	◐
SNMG 120412 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	●	◐
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L										

● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
SNMG 120408 RT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,9	4,76	0,8	12,7
SNMG 120412 RT	0,56 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,5	4,76	1,2	12,7
SNMG 190612 RT	0,56 (0,30/0,75)	6,0 (3,0/9,0)	17,8	6,35	1,2	19,05
SNMG 190616 RT	0,65 (0,40/0,90)	6,0 (3,0/9,0)	17,4	6,35	1,6	19,05
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L						

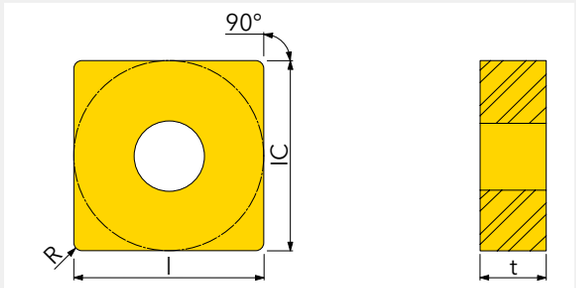
Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT8135B	TT9235					
SNMG 120408 RT		●	●			●	◐							
SNMG 120412 RT		●	●	●	●	●			◐					
SNMG 190612 RT		●			●	●	◐	●	◐					
SNMG 190616 RT					●	●	◐	●	◐					

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMM HT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR DIE SCHWERZERSPANUNG



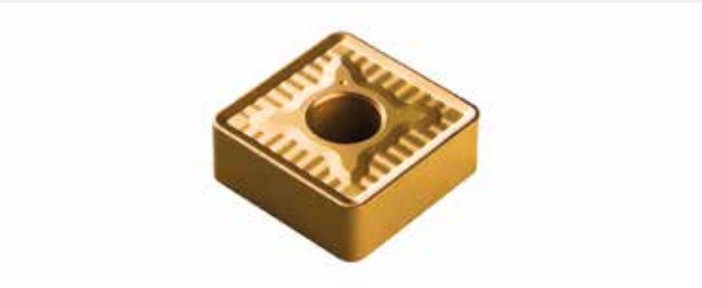


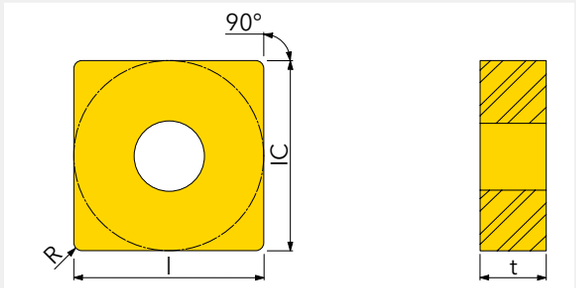
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
SNMM 190616 HT	0,70 (0,45/1,00)	6,0 (4,0/9,0)	17,4	6,35	1,6	19,05		●	●
SNMM 190624 HT	0,95 (0,55/1,20)	6,0 (4,0/9,0)	16,6	6,35	2,4	19,05		●	●
SNMM 250724 HT	1,00 (0,55/1,30)	8,0 (5,0/12,0)	23,0	7,94	2,4	25,4		●	●
SNMM 250924 HT	1,00 (0,55/1,30)	8,0 (5,0/12,0)	23,0	9,52	2,4	25,4		●	●
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMM HY

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR DIE SCHWERZERSPANUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
SNMM 190624 HY	0,85 (0,50/1,10)	9,0 (4,0/12,0)	16,6	6,35	2,4	19,05		●	●
SNMM 250924 HY	1,00 (0,55/1,50)	10,0 (4,0/15,0)	23,0	9,52	2,4	25,4		●	●
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

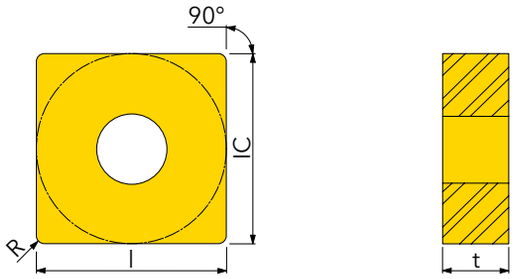
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SNMM RH

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN MIT GROSSEM VORSCHUB





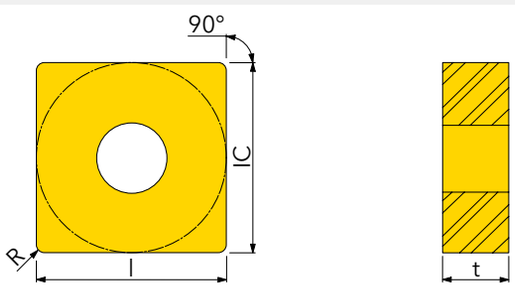
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8125B	TT5100
SNMM 120408 RH	0,50 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	◐
SNMM 120412 RH	0,63 (0,30/0,80)	4,0 (2,5/6,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	◐
SNMM 150612 RH	0,63 (0,30/0,80)	5,0 (3,0/7,0)	14,6	6,35	1,2	15,88		●	◐
SNMM 190608 RH	0,50 (0,30/0,70)	6,0 (3,0/9,0)	18,2	6,35	0,8	19,05			◐
SNMM 190612 RH	0,63 (0,30/0,80)	6,0 (4,0/9,0)	17,8	6,35	1,2	19,05		●	◐
SNMM 190616 RH	0,71 (0,45/1,00)	6,0 (4,0/9,0)	17,4	6,35	1,6	19,05		●	◐
SNMM 190624 RH	0,94 (0,55/1,20)	7,0 (4,0/9,0)	16,6	6,35	2,4	19,05		●	
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMM RX

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL





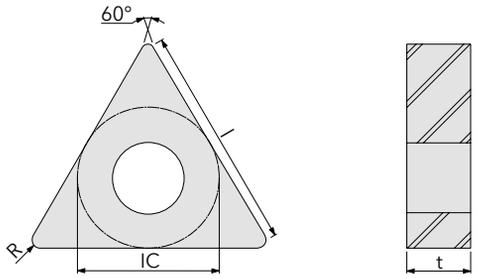
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
SNMM 150612 RX	0,47 (0,25/0,70)	5,0 (1,0/9,0)	14,6	6,35	1,2	15,88		●	
SNMM 190612 RX	0,47 (0,25/0,70)	5,5 (1,0/10,0)	17,8	6,35	1,2	19,05		●	●
SNMM 190616 RX	0,60 (0,30/0,90)	5,7 (1,5/10,0)	17,4	6,35	1,6	19,05		●	●
SNMM 190624 RX	0,72 (0,35/1,10)	6,0 (2,0/10,0)	16,6	6,35	2,4	19,05			●
SNMM 250724 RX	0,77 (0,35/1,20)	7,0 (2,0/12,0)	23,0	7,94	2,4	25,4		●	●
SNMM 250924 RX	0,47 (0,35/1,20)	7,0 (2,0/12,0)	23,0	9,52	2,4	25,4		●	●
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNGG R/L

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SCHARFE SCHNEIDE





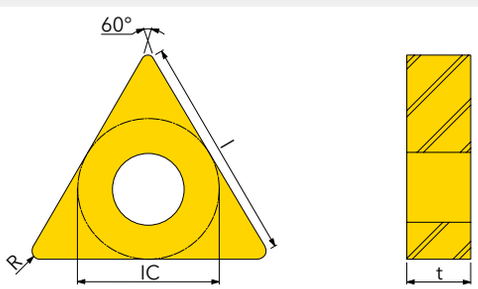
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität CT3000
TNGG 160404 L	0,18 (0,12/0,30)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52	
TNGG 160404 R	0,18 (0,12/0,30)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52	
TNGG 160408 L	0,25 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	
TNGG 160408 R	0,25 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	
TNGG 220404 L	0,18 (0,12/0,30)	3,0 (1,0/5,0)	21,0	4,76	0,4	12,7	
TNGG 220404 R	0,18 (0,12/0,30)	3,0 (1,0/5,0)	21,0	4,76	0,4	12,7	
TNGG 220408 L	0,25 (0,15/0,35)	3,0 (1,3/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7	
TNGG 220408 R	0,25 (0,15/0,35)	3,0 (1,3/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7	
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L							

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG EA

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität TT9215	TT5080	TT9225
TNMG 160404 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	15,5	4,76	0,4	9,52			
TNMG 160408 EA	0,18 (0,10/0,40)	0,9 (0,1/1,5)	14,5	4,76	0,8	9,52			
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

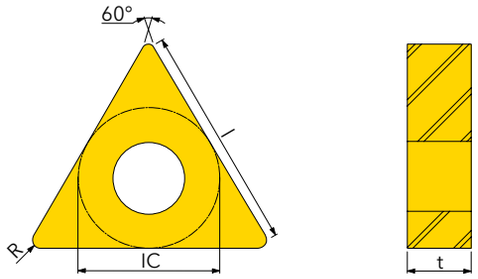
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TNMG EM

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





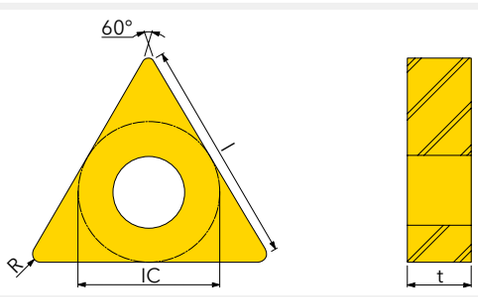
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
TNMG 160408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,5 (0,8/4,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●
TNMG 160412 EM	0,35 (0,15/0,55)	2,5 (0,8/4,5)	13,5	4,76	1,2	9,52			●	●	●	
TNMG 220408 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,5 (0,8/6,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●		●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG ET

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





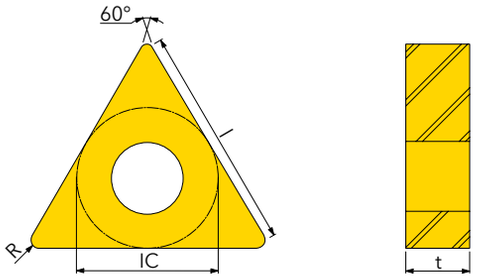
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT9235
TNMG 160408 ET	0,30 (0,25/0,65)	4,0 (2,0/5,0)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●
TNMG 220408 ET	0,30 (0,25/0,65)	5,0 (2,5/7,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●	●
TNMG 220412 ET	0,35 (0,25/0,65)	5,0 (2,5/7,0)	19,0	4,76	1,2	12,7		●	●
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG FC

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE





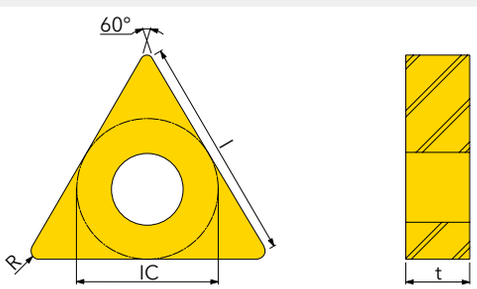
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B
TNMG 160404 FC	0,1 (0,05/0,30)	0,5 (0,15/1,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●
TNMG 160408 FC	0,2 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	14,5	4,76	0,8	9,52		●
TNMG 160412 FC	0,22 (0,09/0,4)	0,8 (0,8/3,0)	13,5	4,76	1,2	9,52		●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L								

● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

TTURN TNMG FG

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B	TT8115B
TNMG 160404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	●		●
TNMG 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●		●
TNMG 160412 FG	0,18 (0,13/0,30)	1,0 (0,7/2,0)	13,5	4,76	1,2	9,52				●	
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L											

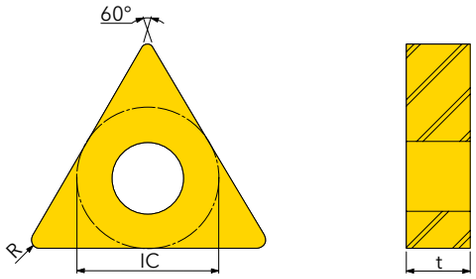
● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TNMG FLP

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



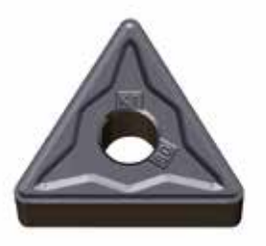


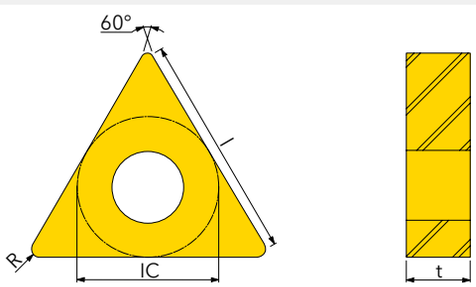
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 160404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52		●	●
TNMG 160408 FLP	0,15 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	9,52		●	●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG KT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN





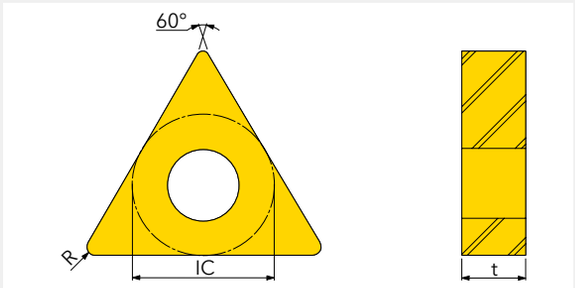
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015
TNMG 160408 KT	0,32 (0,17/0,42)	3,5 (0,3/6,2)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●
TNMG 160412 KT	0,40 (0,20/0,56)	3,5 (0,4/6,3)	13,5	4,76	1,2	9,52		●	●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG MGP

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





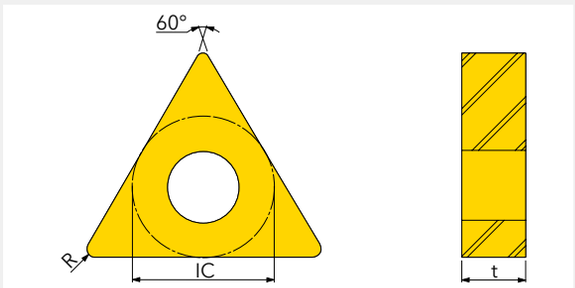
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 160408 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,5)	4,76	0,8	9,52		●	●
TNMG 160408 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,5)	4,76	0,8	9,52		●	●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L								

● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

TTURN TNMG MLP

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 160404 MLP	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,25/2,5)	4,76	0,4	9,52		●	●
TNMG 160408 MLP	0,20 (0,10/0,40)	1,5 (0,3/2,5)	4,76	0,8	9,52		●	●
TNMG 160412 MLP	0,25 (0,15/0,50)	1,5 (0,35/2,5)	4,76	1,2	9,52		●	●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L								

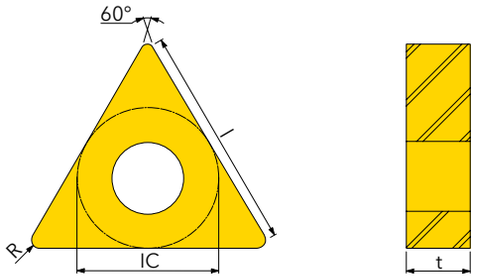
● = P ○ = M ● = K ● = N ○ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TNMG ML

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





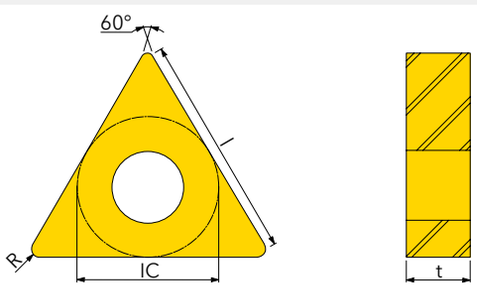
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT5100	TT8020
TNMG 160404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	● ○	● ○	● ○
TNMG 160408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52			● ○	● ○	● ○
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG MP

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR MITTLERE BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL





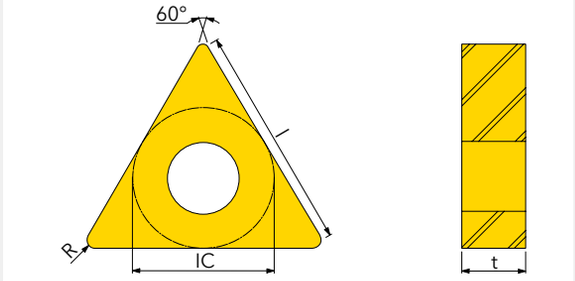
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	TT5100	TT9225	TT8020
TNMG 160404 MP	0,21 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		● ○	● ○	● ○	● ○
TNMG 160408 MP	0,30 (0,12/0,40)	1,5 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		● ○	● ○	● ○	● ○
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG MT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR MITTLERE BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE





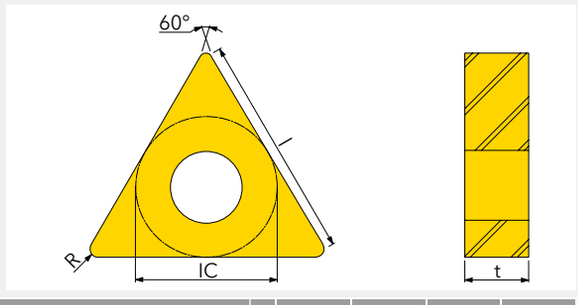
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225
TNMG 160404 MT	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	◐	
TNMG 160408 MT	0,35 (0,17/0,50)	2,0 (1,2/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	◐	◐
TNMG 160412 MT	0,42 (0,20/0,50)	2,0 (1,5/3,5)	13,5	4,76	1,2	9,52		●			●	◐	◐
TNMG 220404 MT	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (1,2/5,0)	21,0	4,76	0,4	12,7				●	●		
TNMG 220408 MT	0,35 (0,17/0,50)	3,0 (1,2/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●		●	●	◐	
TNMG 220412 MT	0,42 (0,20/0,50)	3,0 (1,5/5,0)	19,0	4,76	1,2	12,7				●	●		
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L													

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG PC

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225
TNMG 160404 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●		●	◐
TNMG 160408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/4,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	◐	●	◐
TNMG 160412 PC	0,35 (0,17/0,55)	2,5 (0,6/4,5)	13,5	4,76	1,2	9,52		●		●	◐
TNMG 220408 PC	0,35 (0,17/0,50)	3,0 (1,2/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●		●	
TNMG 220412 PC	0,42 (0,20/0,50)	3,0 (1,5/5,0)	19,0	4,76	1,2	12,7		●			
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L											

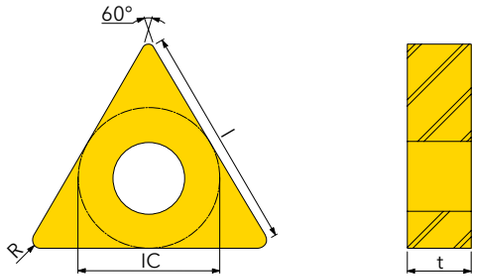
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TNMG RT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





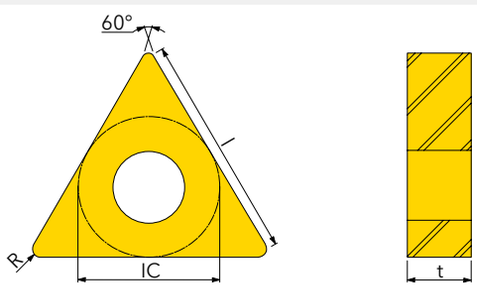
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8125B
TNMG 160408 RT	0,42 (0,25/0,65)	3,0 (2,0/5,0)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●
TNMG 160412 RT	0,50 (0,25/0,65)	3,0 (2,0/5,0)	13,5	4,76	1,2	9,52		●	●
TNMG 220408 RT	0,42 (0,25/0,65)	4,0 (2,0/7,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●	●
TNMG 220412 RT	0,50 (0,25/0,65)	4,0 (2,5/7,0)	19,0	4,76	1,2	12,7		●	●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG R/L-FS

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





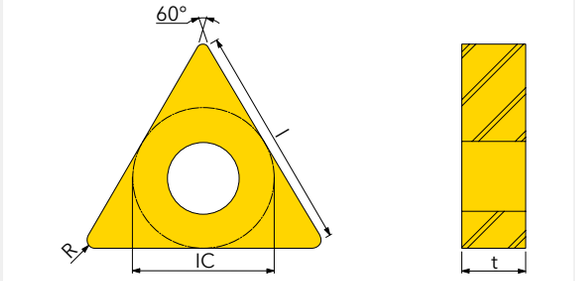
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8125B	TT5100
TNMG 160404 L-FS	0,20 (0,15/0,30)	1,2 (0,8/3,0)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	◐
TNMG 160404 R-FS	0,20 (0,15/0,30)	1,2 (0,8/3,0)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	◐
TNMG 160408 L-FS	0,30 (0,20/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	◐
TNMG 160408 R-FS	0,30 (0,20/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	◐
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG R/L-VF

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
SEHR GERINGE SCHNITTKRÄFTE





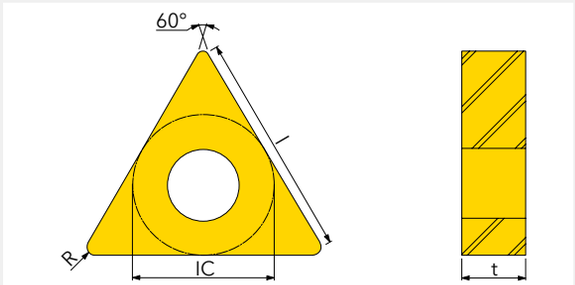
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität TT8125B	TT5100
TNMG 160404 L-VF	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,7/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52	●	◐
TNMG 160404 R-VF	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,7/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52	●	◐
TNMG 160408 L-VF	0,22 (0,12/0,35)	1,8 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	◐
TNMG 160408 R-VF	0,22 (0,12/0,35)	1,8 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	◐
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L								

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMM RX

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität TT8125B
TNMM 160408 RX	0,37 (0,20/0,55)	3,3 (0,7/6,0)	14,5	4,76	0,8	9,52	●
TNMM 220408 RX	0,37 (0,20/0,55)	4,2 (1,0/7,5)	20,0	4,76	0,8	12,7	●
TNMM 220412 RX	0,47 (0,25/0,70)	4,2 (1,0/7,5)	19,0	4,76	1,2	12,7	●
TNMM 220416 RX	0,60 (0,30/0,90)	4,5 (1,5/7,5)	18,0	4,76	1,6	12,7	●
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L							

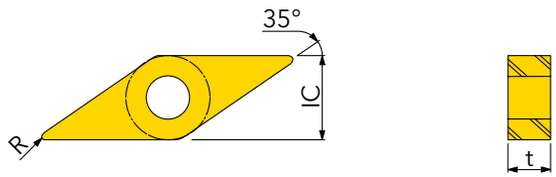
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VNGG ML

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN





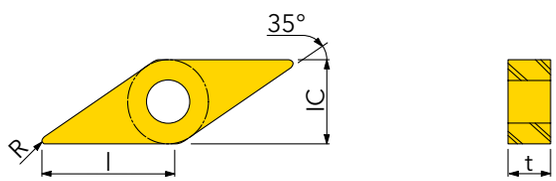
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080	K10
VNGG 160401 ML	0,05 (0,03/0,10)	0,5 (0,1/1,0)	4,76	0,1	9,52		●	
VNGG 160402 ML	0,08 (0,05/0,15)	0,6 (0,2/1,2)	4,76	0,2	9,52		●	●
VNGG 160404 ML	0,18 (0,10/0,27)	1,4 (0,8/3,0)	4,76	0,4	9,52		●	●
VNGG 160408 ML	0,21 (0,10/0,30)	1,6 (0,8/3,5)	4,76	0,8	9,52		●	●
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN





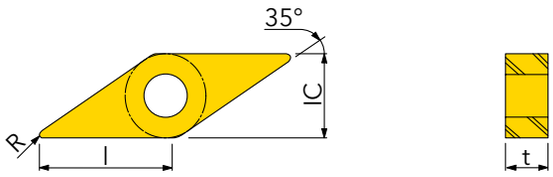
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8115B	TT8125B
VNMG 160404	0,25 (0,17/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		●	●	●
VNMG 160408	0,34 (0,17/0,50)	2,0 (1,5/3,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	●	●
VNMG 160412	0,40 (0,20/0,50)	2,0 (1,5/3,0)	13,6	4,76	1,2	9,52		●	●	●
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG EA

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





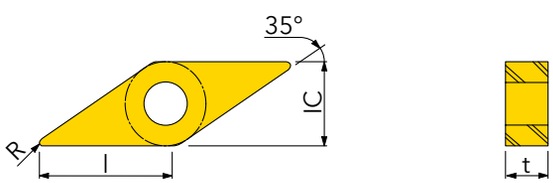
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080
VNMG 160404 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	15,6	4,76	0,4	9,52			
VNMG 160408 EA	0,18 (0,08/0,30)	0,9 (0,2/2,5)	14,6	4,76	0,8	9,52			
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG EM

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT9225	TT9080	TT9235
VNMG 160408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,0 (0,8/3,5)	14,6	4,76	0,8	9,52					
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN											

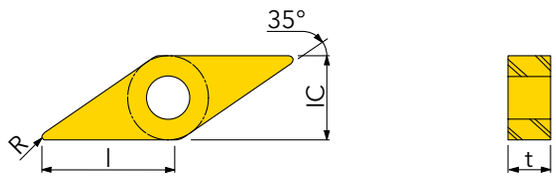
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VNMG FA

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN





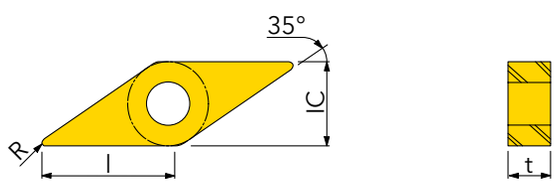
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080
VNMG 160408 FA	0,12 (0,05/0,25)	0,5 (0,3/2,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	◔
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FC

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE





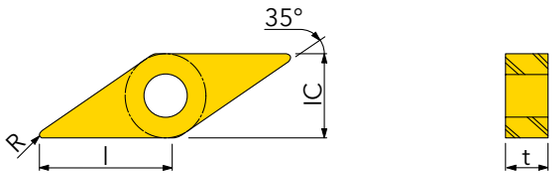
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
VNMG 160408 FC	0,15 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	●	◔
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN										

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FG

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
VNMG 130404 FG [1]	0,10 (0,08/0,20)	0,7 (0,5/1,5)	10,8	4,76	0,4	7,94			●	●	●	●	◐	
VNMG 130408 FG [1]	0,13 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/2,0)	11,8	4,76	0,8	7,94				●	●	●		
VNMG 160404 FG	0,10 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	●	◐	●
VNMG 160408 FG	0,13 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/2,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●	◐	
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN														

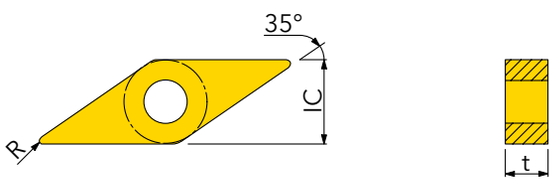
[1] Wendescheidplatte für Schraubenklemmung

● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

TTURN VNMG FLP

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





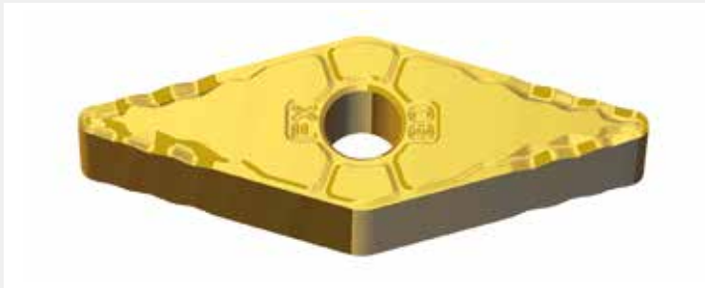
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
VNMG 160404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	0,5 (0,2/1,5)	4,76	0,4	9,52		●	●
VNMG 160408 FLP	0,15 (0,10/0,30)	0,5 (0,3/1,5)	4,76	0,8	9,52		●	●
VNMG 160412 FLP	0,15 (0,08/0,30)	0,5 (0,2/1,5)	4,76	1,2	9,52		●	●
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN								

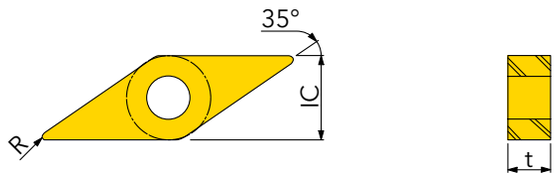
● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VNMG FX

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





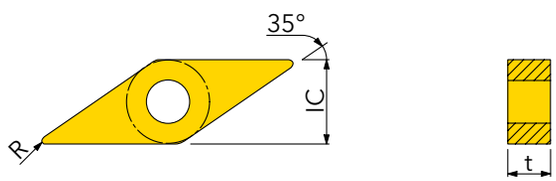
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B
VNMG 160404 FX	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52		●	●	●
VNMG 160408 FX	0,13 (0,07/0,20)	0,8 (0,2/2,0)	4,76	0,8	9,52		●	●	●
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG MGP

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



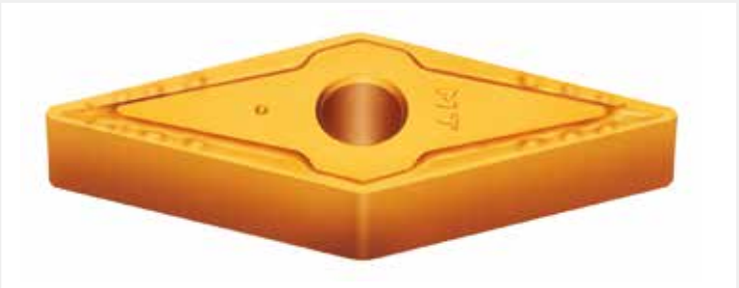


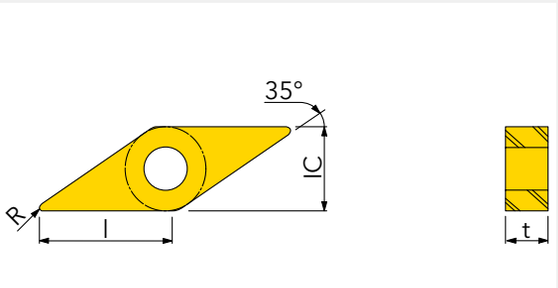
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
VNMG 160408 MGP	0,20 (0,17/0,36)	1,5 (0,5/3,0)	4,76	0,8	9,52		●	●
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG MT

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT7015	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT5100
VNMG 130404 MT[1)]	0,22 (0,15/0,36)	1,2 (0,8/2,5)	10,8	4,76	0,4	7,94			●	●			◐
VNMG 130408 MT[1)]	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/2,5)	11,8	4,76	0,8	7,94					●	●	◐
VNMG 160404 MT	0,22 (0,15/0,36)	1,2 (0,8/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		◐		●	●	●	◐
VNMG 160408 MT	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/2,5)	14,6	4,76	0,8	9,52		◐	●	●	●	●	◐
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN													

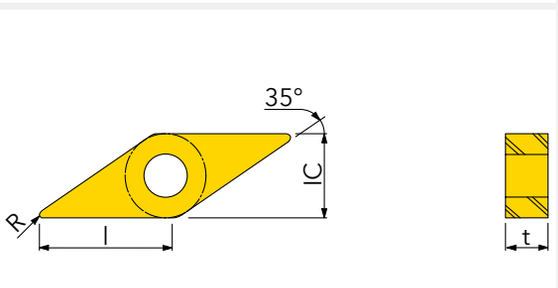
[1)] Wendescheidplatte mit Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG PC

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
VNMG 160404 PC	0,22 (0,15/0,36)	1,2 (0,8/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		●	●	◐
VNMG 160408 PC	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/2,5)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	●	◐
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN										

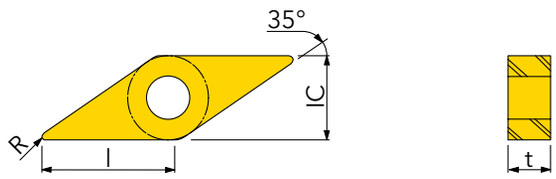
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VNMM ML

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





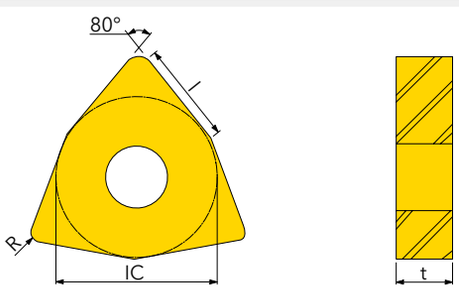
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5100	K10
VNMM 160404 ML	0,16 (0,10/0,27)	1,2 (0,8/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		◐	●
VNMM 160408 ML	0,22 (0,12/0,32)	1,5 (1,0/3,0)	14,6	4,76	0,8	9,52			●
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN									

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMA

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN





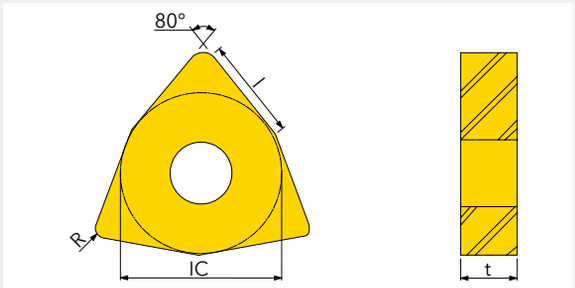
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015
WNMA 080408	0,45 (0,15/0,70)	3,0 (1,0/5,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●
WNMA 080412	0,50 (0,20/0,80)	3,0 (1,5/5,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L								

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG EA

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





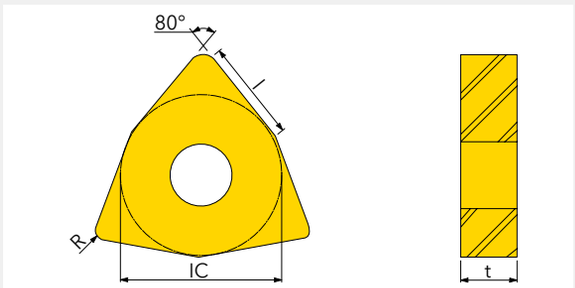
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080
WNMG 080404 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	8,4	4,76	0,4	12,7			
WNMG 080408 EA	0,18 (0,10/0,40)	0,9 (0,1/1,5)	8,3	4,76	0,8	12,7			
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG EM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080
WNMG 060408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,0 (0,8/3,0)	6,1	4,76	0,8	9,52							
WNMG 060412 EM	0,35 (0,15/0,55)	2,0 (0,8/3,0)	6,0	4,76	1,2	9,52							
WNMG 080404 EM	0,25 (0,15/0,45)	2,5 (0,8/4,0)	8,4	4,76	0,4	12,7							
WNMG 080408 EM	0,25 (0,12/0,45)	2,5 (0,8/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7							
WNMG 080412 EM	0,25 (0,12/0,45)	2,5 (0,8/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7							
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L													

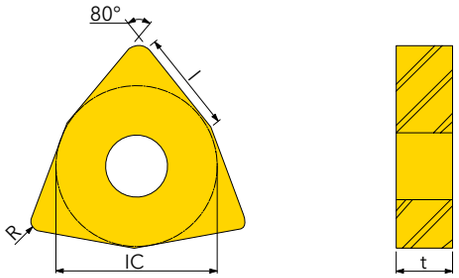
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN WNMG ET

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE





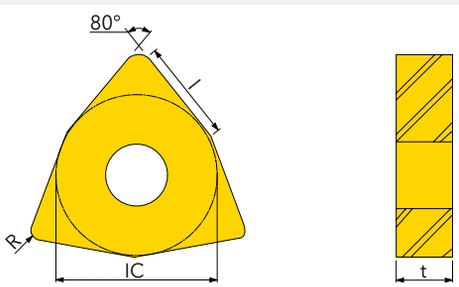
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
WNMG 080408 ET	0,30 (0,15/0,55)	3,5 (0,8/4,5)	8,3	4,76	0,8	12,7					
WNMG 080412 ET	0,35 (0,20/0,50)	3,5 (0,8/4,5)	8,2	4,76	1,2	12,7					
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG FC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE





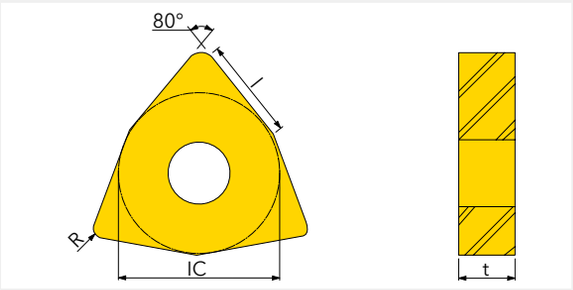
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
WNMG 080408 FC	0,2 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	8,3	4,76	0,8	12,7				
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG FG

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



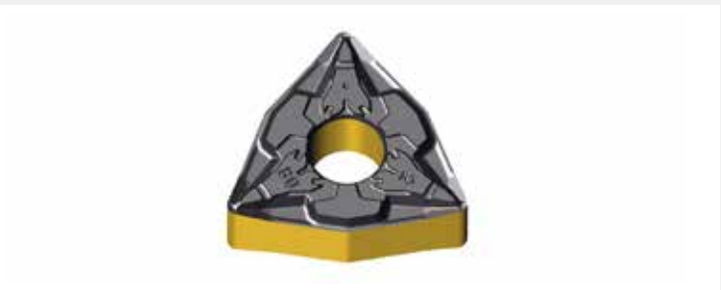


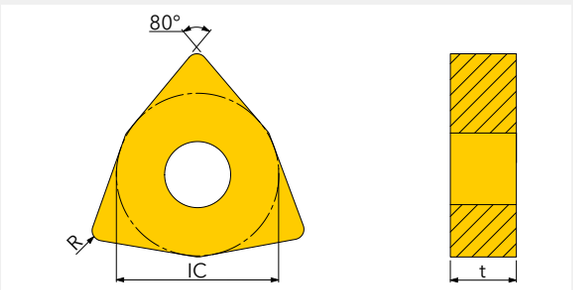
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
WNMG 060404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	6,2	4,76	0,4	9,52			●	●	●
WNMG 060408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	6,1	4,76	0,8	9,52		●			●
WNMG 080404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	8,4	4,76	0,4	12,7		●	●	●	●
WNMG 080408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●		●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG FLP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN





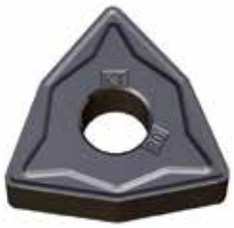
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 FLP	0,20 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	12,7		●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L								

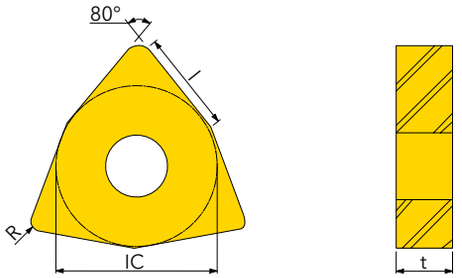
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN WNMG KT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN





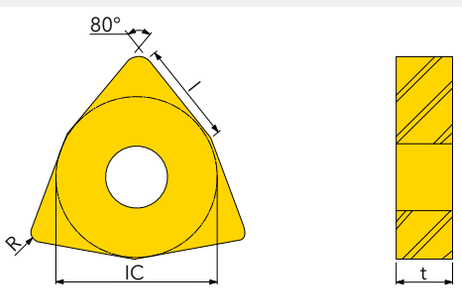
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025
WNMG 080408 KT	0,35 (0,17/0,47)	4,0 (0,3/5,5)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●
WNMG 080412 KT	0,45 (0,23/0,63)	4,0 (0,4/5,5)	8,3	4,76	1,2	12,7		●	●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG MC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



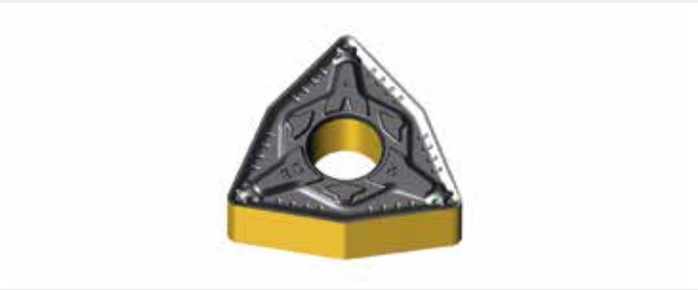


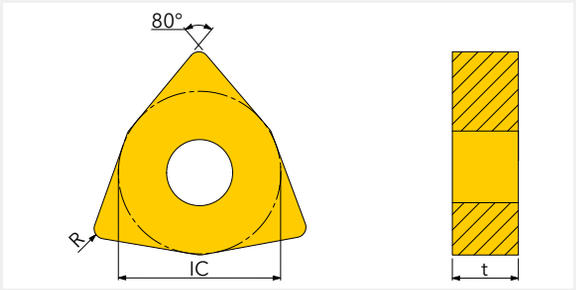
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
WNMG 080408 MC	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (0,7/3,5)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●	◐
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG MGP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





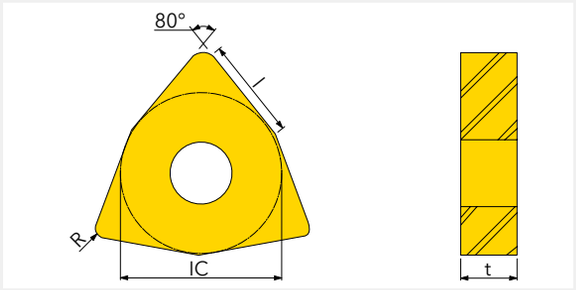
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 MGP	0,30 (0,15/0,55)	2,0 (0,5/4,0)	4,76	0,8	12,7		●	●	●
WNMG 080412 MGP	0,30 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	1,2	12,7			●	●
WNMG 080416 MGP	0,25 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	1,6	12,7			●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG MGS

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020	K10
WNMG 080408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
WNMG 080412 MGS	0,20 (0,17/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L											

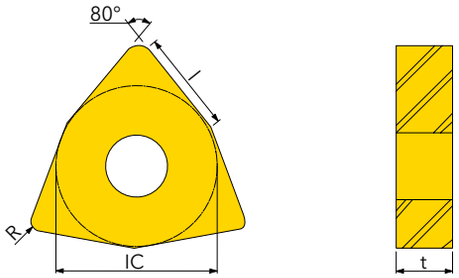
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN WNMG ML

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF





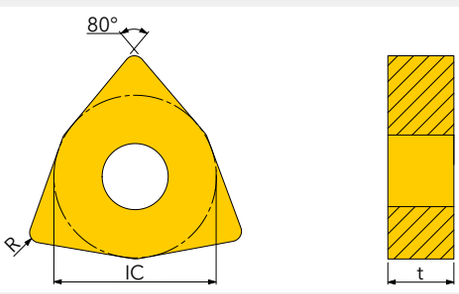
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT8080	TT8020	K10
WNMG 080408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	8,3	4,76	0,8	12,7		◐	◔	◐	◐	◔	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG MLP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



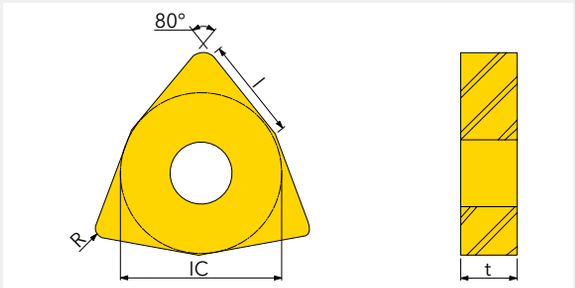


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 MLP	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	12,7		●	●
WNMG 080412 MLP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	4,76	1,2	12,7		●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL





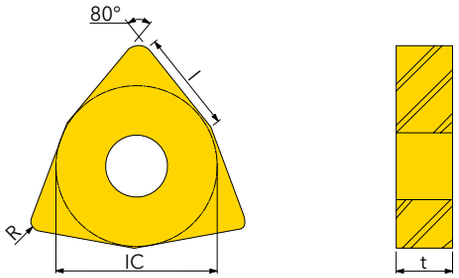
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020
WNMG 060408 MP	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,0)	6,1	4,76	0,8	9,52			●	●	●	●	●
WNMG 080408 MP	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●
WNMG 080412 MP	0,36 (0,15/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●	●	
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





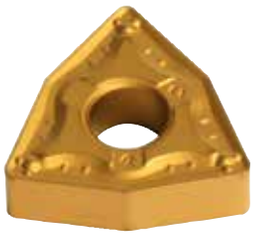
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
WNMG 060404 MT	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/3,0)	6,2	4,76	0,4	9,52
WNMG 060408 MT	0,35 (0,15/0,45)	2,0 (1,2/3,0)	6,1	4,76	0,8	9,52
WNMG 060412 MT	0,42 (0,23/0,50)	2,0 (1,5/3,0)	6,0	4,76	1,2	9,52
WNMG 080404 MT	0,25 (0,12/0,40)	3,0 (1,0/4,0)	8,4	4,76	0,4	12,7
WNMG 080408 MT	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7
WNMG 080412 MT	0,42 (0,25/0,55)	3,0 (1,5/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L						

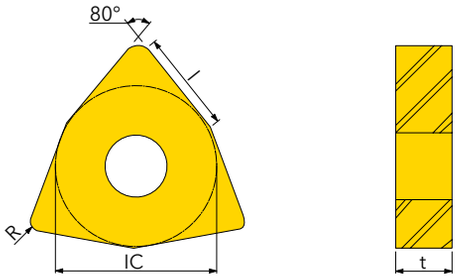
Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT9225	TT9235	TT8020				
WNMG 060404 MT		●			●	◔	●	◑						
WNMG 060408 MT		●		●	●	◔	●	◑	◑	◔				
WNMG 060412 MT		●			●		●							
WNMG 080404 MT		●			●	◔	●	◑		◔				
WNMG 080408 MT		●	●	●	●	◔	●	◑	◑	◔				
WNMG 080412 MT		●	●	●	●	◔	●	◑	◑	◔				

● = P ◔ = M ● = K ● = N ◔ = S ○ = H

TTURN WNMG PC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





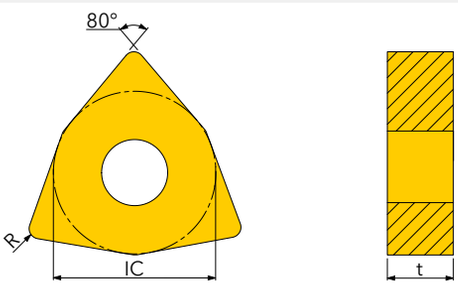
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225
WNMG 060408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	6,1	4,76	0,8	9,52		●		●	◐
WNMG 080408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	◐	●	◐
WNMG 080412 PC	0,35 (0,17/0,50)	2,5 (0,6/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	◐	●	◐
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L											

● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

TTURN WNMG RGP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 RGP	0,40 (0,25/0,70)	3,0 (2,5/4,0)	4,76	0,8	12,7			●	●
WNMG 080412 RGP	0,40 (0,25/0,70)	3,0 (2,5/4,0)	4,76	1,2	12,7			●	●
WNMG 080416 RGP	0,40 (0,30/0,75)	3,0 (2,5/4,0)	4,76	1,6	12,7		●	●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L									

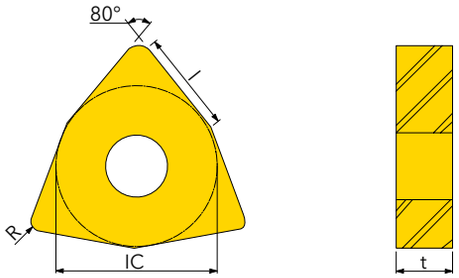
● = P ◐ = M ● = K ● = N ◐ = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN WNMG RT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE





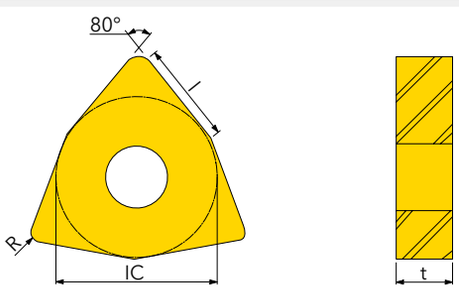
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT7025	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100
WNMG 080408 RT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●		●	◐	●	◐
WNMG 080412 RT	0,56 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●		●	◐
WNMG 080416 RT	0,60 (0,30/0,75)	4,0 (2,5/4,0)	8,1	4,76	1,6	12,7				●		●	
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L													

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG WT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / FÜR HOHE OBERFLÄCHENGÜTEN



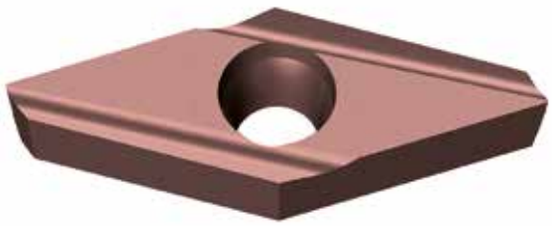


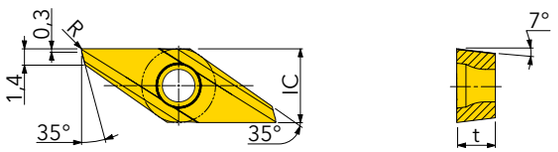
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B
WNMG 060408 WT	0,45 (0,15/0,60)	1,5 (0,7/3,5)	6,1	4,76	0,8	9,52		●		●	●
WNMG 080408 WT	0,45 (0,15/0,60)	2,0 (1,0/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
WNMG 080412 WT	0,50 (0,20/0,80)	2,0 (1,0/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●
Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L											

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN BTVC

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
MIT 7° FREIWINKEL





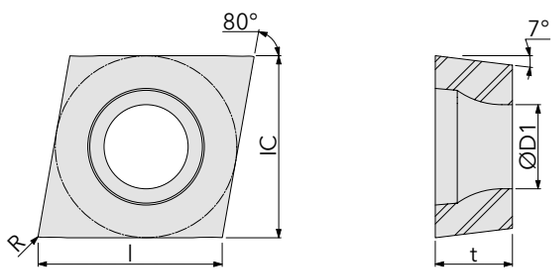
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität TT4430
BTVC 110300R-F	0,07 (0,01/0,12)	1,0 (0,3/3,5)	3,18	0	6,35	
BTVC 110301MR-F	0,07 (0,01/0,15)	1,0 (0,05/3,0)	3,18	0,1	6,35	
BTVC 110302MR-F	0,07 (0,01/0,15)	1,0 (0,1/3,5)	3,18	0,2	6,35	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCET GF

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität TT9020
CCET 060201 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	6,3	2,38	0,1	2,8	6,35	
CCET 060202 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35	
CCET 060204 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35	
CCET 09T301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/2,5)	9,5	3,97	0,1	4,4	9,52	
CCET 09T302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/2,5)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52	
CCET 09T304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/2,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52	
Für Halter SCLCR/L & SCACR								

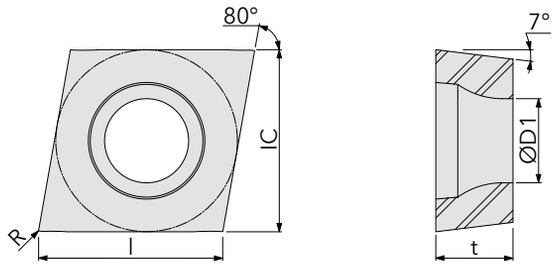
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CCET GW

POSITIVE 80° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN



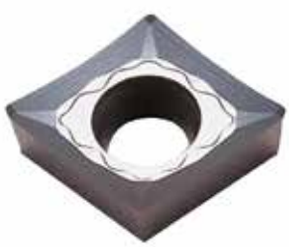


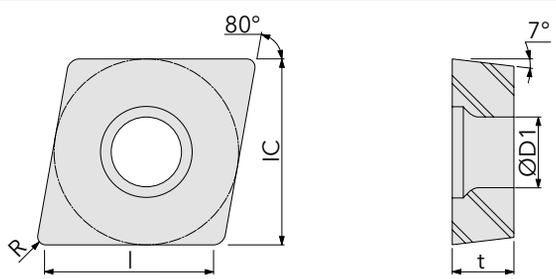
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
CCET 09T3003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/2,5)	9,6	3,97	0,03	4,4	9,52		
Für Halter SCLCR/L & SCACR									

= P = M = K = N = S = H

TTURN CCGT FL

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE

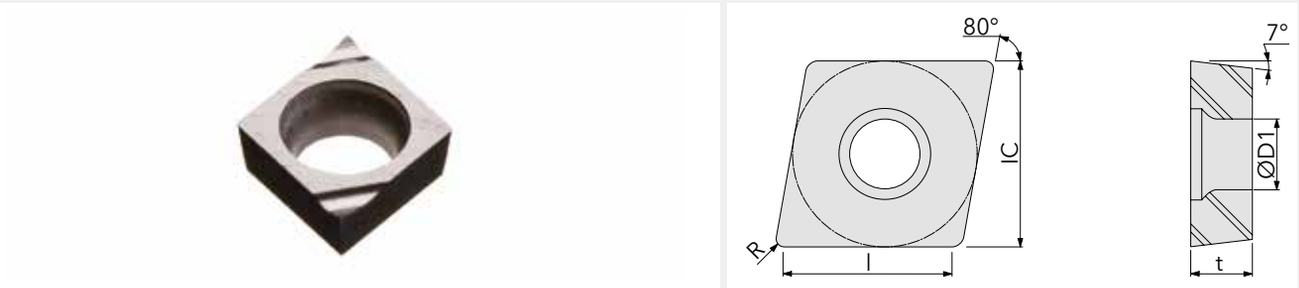




Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
CCGT 060202 FL	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		
CCGT 060204 FL	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		
CCGT 09T302 FL	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		
CCGT 09T304 FL	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		
CCGT 09T308 FL	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		
CCGT 120402 FL	12,6	4,76	0,2	5,5	12,7		
CCGT 120404 FL	12,4	4,76	0,4	5,5	12,7		
CCGT 120408 FL	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7		
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L							

= P = M = K = N = S = H

**POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG**



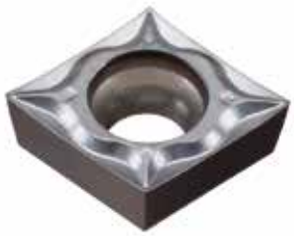
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität CT3000
CCGT 0301003 L-FF	0,07 (0,03/0,10)	0,17 (0,05/0,30)	3,5	1,4	0,03	3,97	
CCGT 030101 L-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,4	0,1	3,97	
CCGT 030101 R-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,4	0,1	3,97	
CCGT 030102 L-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,3	1,4	0,2	3,97	
CCGT 030102 R-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,3	1,4	0,2	3,97	
CCGT 030104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,1	1,4	0,4	3,97	
CCGT 030104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,1	1,4	0,4	3,97	
CCGT 0401003 L-FF	0,07 (0,03/0,10)	0,22 (0,05/0,40)	4,3	1,8	0,03	4,76	
CCGT 040101 L-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,30 (0,10/0,50)	4,2	1,8	0,1	4,76	
CCGT 040102 L-FF	0,10 (0,03/0,15)	0,30 (0,10/0,50)	4,1	1,8	0,2	4,76	
CCGT 040102 R-FF	0,10 (0,03/0,15)	0,30 (0,10/0,50)	4,1	1,8	0,2	4,76	
CCGT 040104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,30 (0,10/0,40)	3,9	1,8	0,4	4,76	
CCGT 040104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,30 (0,10/0,50)	3,9	1,8	0,4	4,76	

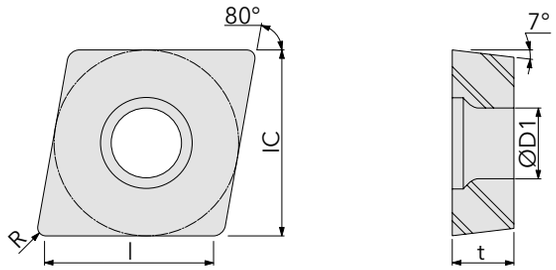
Für Halter C-SCLCR/L & S-SCLCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGT SA

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG





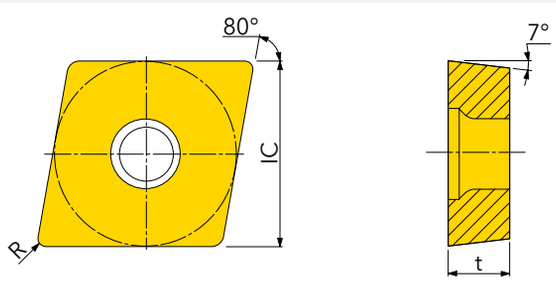
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9020
CCGT 060201 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,1/1,5)	6,3	2,38	0,1	2,8	6,35			
CCGT 060202 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,1/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35			
CCGT 060204 SA	0,12 (0,05/0,20)	1,2 (0,1/2,4)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35			
CCGT 09T301 SA	0,08 (0,02/0,15)	1,3 (0,1/2,5)	9,5	3,97	0,1	4,4	9,52			
CCGT 09T302 SA	0,08 (0,02/0,15)	1,3 (0,1/2,5)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52			
CCGT 09T304 SA	0,12 (0,05/0,20)	1,3 (0,2/2,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52			
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGT SL-F

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG



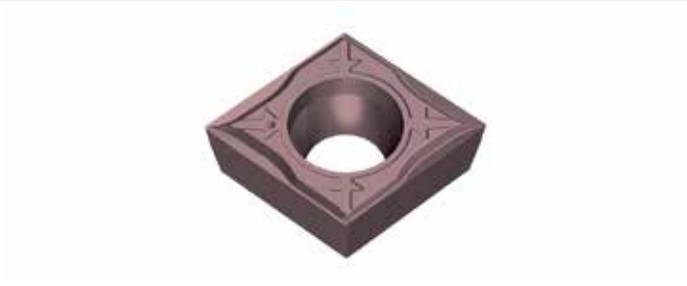


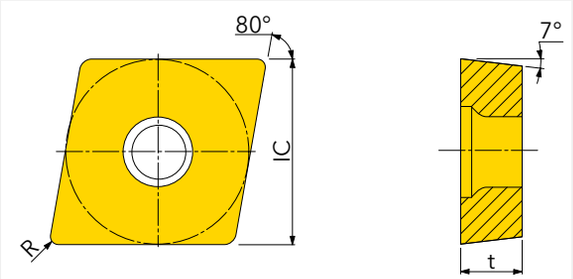
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
CCGT 060202M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	2,38	0,2	6,35			
CCGT 09T301M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,1	9,52			
CCGT 09T302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,2	9,52			
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGT SM-F

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG





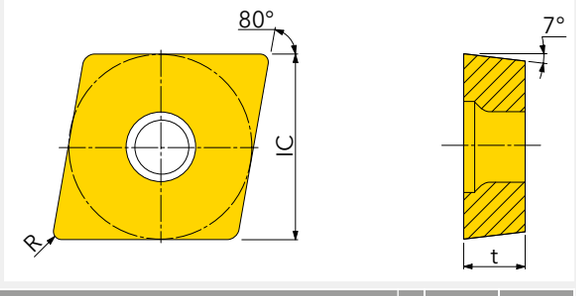
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität TT4410	TT4430
CCGT 060202M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,2	6,35		
CCGT 09T301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,1	9,52		
CCGT 09T302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,2	9,52		
CCGT 09T304M SM-F	0,07 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,4	9,52		
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGT SH-F

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG UND SCHRUPPEN





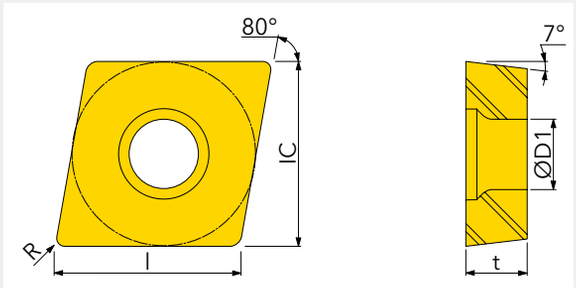
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität TT4410	TT4430
CCGT 09T304M SH-F	0,10 (0,07/0,17)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,4	9,52		
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM FEINSCHLICHTEN





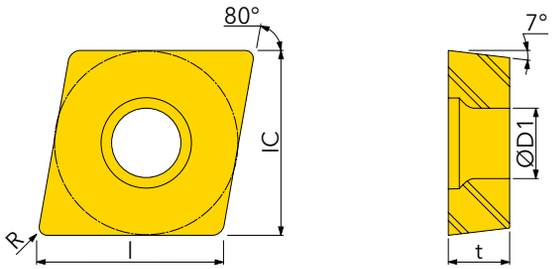
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT5080	TT8125B	TT5100
CCMT 060202 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35			◐	◐		◐
CCMT 060204 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,4 (0,1/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		◐	◐	◐	●	◐
CCMT 09T302 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,1/2,0)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		◐	◐	◐		◐
CCMT 09T304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,4 (0,1/2,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		◐	◐	◐	●	◐
CCMT 09T308 FA	0,15 (0,10/0,25)	0,5 (0,2/2,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		◐	◐	◐	●	◐

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN





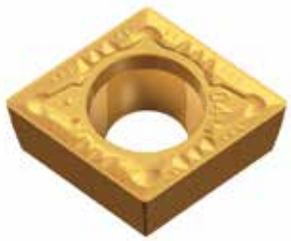
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
CCMT 060204 FG	0,07 (0,05/0,15)	0,5 (0,3/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35
CCMT 09T304 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/2,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52
CCMT 09T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52
CCMT 120408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L							

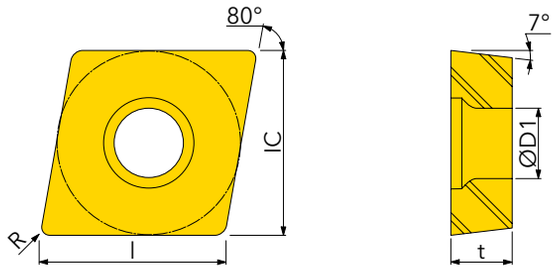
Artikel-Nr.	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080	TT8020		
CCMT 060204 FG		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CCMT 09T304 FG		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CCMT 09T308 FG		●	●	●	●	●	●	●		●	●			
CCMT 120408 FG					●	●	●				●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



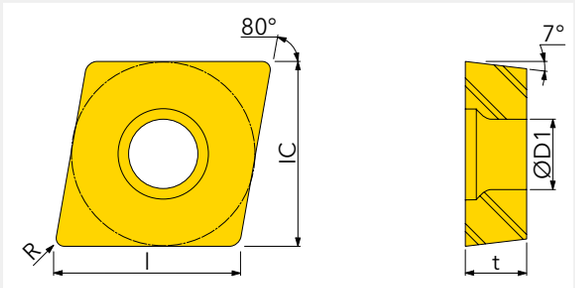


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
CCMT 060202 FM	0,10 (0,07/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		●	◔	●	◑	◔
CCMT 060204 FM	0,12 (0,08/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	◔	●	◑	◔
CCMT 09T302 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		●	◔	●	◑	◔
CCMT 09T304 FM	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,5/2,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●	◔	●	◑	◔
CCMT 09T308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52			◔	●	◑	◔
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L													

● = P ◑ = M ● = K ● = N ◑ = S ○ = H

**POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG**





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
CCMT 060204 MT	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,5/2,0)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35
CCMT 060208 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,0 (0,7/2,0)	5,6	2,38	0,8	2,8	6,35
CCMT 09T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,5 (0,7/3,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52
CCMT 09T308 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (1,0/3,5)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52
CCMT 120404 MT	0,15 (0,10/0,25)	2,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	5,5	12,7
CCMT 120408 MT	0,18 (0,13/0,30)	2,0 (1,3/5,0)	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7
CCMT 120412 MT	0,23 (0,17/0,35)	2,0 (1,5/5,0)	11,6	4,76	1,2	5,5	12,7
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L							

Artikel-Nr.	Qualität	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020		
CCMT 060204 MT		●	●	●		●	●	●	◐	◐	◐	●		
CCMT 060208 MT		●	●	●		●	●	●	◐					
CCMT 09T304 MT		●	●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	●		
CCMT 09T308 MT		●	●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	●		
CCMT 120404 MT		●	●	●		●		●	◐			●		
CCMT 120408 MT		●	●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	●		
CCMT 120412 MT			●			●		●						

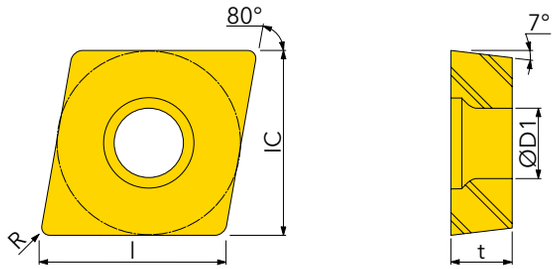
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CCMT PC

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





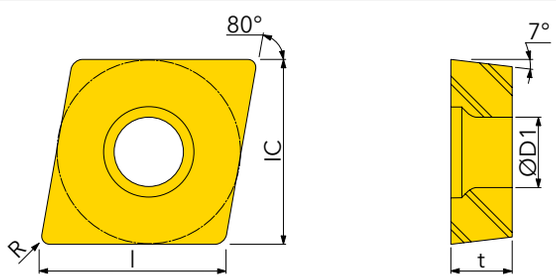
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
CCMT 060204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	◐	◐
CCMT 060208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,1 (0,4/2,0)	5,6	2,38	0,8	2,8	6,35		●	●	◐	◐
CCMT 09T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,4/3,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●	◐	◐
CCMT 09T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,8 (0,5/3,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	◐	◐
CCMT 120404 PC	0,16 (0,08/0,25)	2,2 (0,4/4,0)	12,4	4,76	0,4	5,5	12,7		●	●	◐	◐
CCMT 120408 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,3 (0,7/4,0)	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7		●	●	◐	◐
CCMT 120412 PC	0,22 (0,12/0,35)	2,5 (1,0/4,0)	11,6	4,76	1,2	5,5	12,7				◐	◐
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCMT WT

POSITIVE 80° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / FÜR HÖCHSTE OBERFLÄCHENGÜTEN





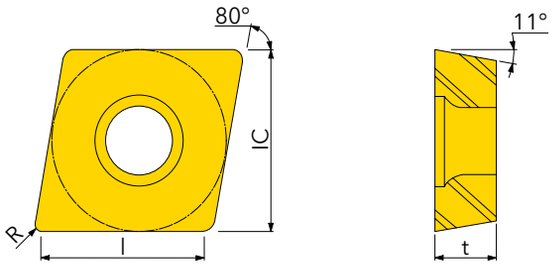
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT7005	TT8115B	TT8125B	TT5100
CCMT 09T308 WT	0,30 (0,10/0,40)	1,5 (0,7/3,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	◐
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CPMT FM

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG





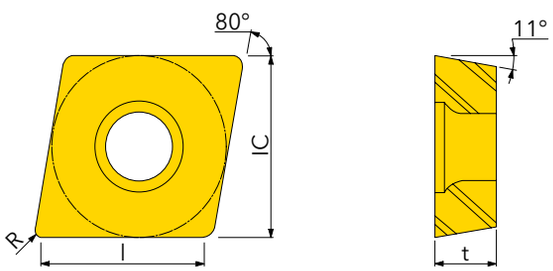
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT5100
CPMT 080204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	7,6	2,38	0,4	3,4	7,94			
CPMT 080208 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	7,2	2,38	0,8	3,4	7,94			
CPMT 090304 FM	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,5/2,5)	9,2	3,18	0,4	4,4	9,52			
CPMT 090308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	8,8	3,18	0,8	4,4	9,52			
Für Halter A_-SCLPR/L; S_-SCLPR/L & E_-SCLPR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CPMT PC

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





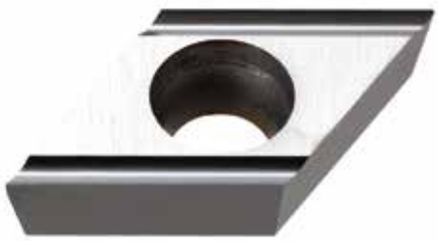
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9225
CPMT 060204 PC	0,12 (0,006/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	6,0	2,38	0,4	4,4	6,35			
CPMT 060208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,2 (0,4/2,0)	5,6	2,38	0,8	4,4	6,35			
CPMT 090304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,5/3,0)	9,2	3,18	0,4	4,4	9,52			
CPMT 090308 PC	0,20 (0,10/0,30)	1,8 (0,6/3,0)	8,8	3,18	0,8	4,4	9,52			
CPMT 09T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,5/3,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52			
CPMT 09T308 PC	0,20 (0,10/0,30)	1,8 (0,6/3,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52			
Für Halter SCLPR										

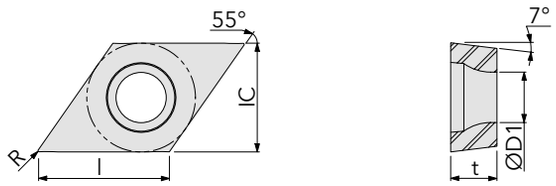
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DCET R/L-GF

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN



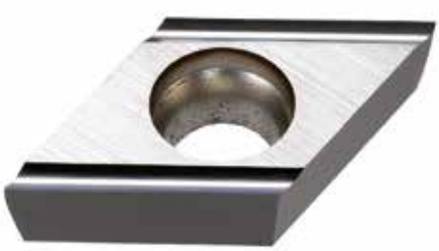


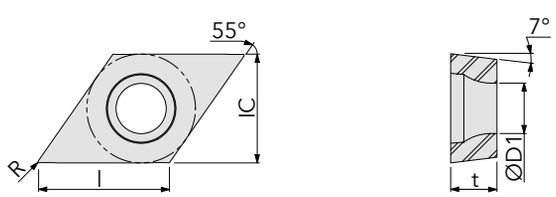
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität TT9020
DCET 070201 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	7,6	2,38	0,1	2,8	6,35	
DCET 070202 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35	
DCET 070204 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35	
DCET 11T301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/2,5)	11,4	3,97	0,1	4,4	9,52	
DCET 11T302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/2,5)	11,3	3,97	0,2	4,4	9,52	
DCET 11T304 L-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/2,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52	
DCET 11T304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/2,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52	
Für Halter BDJC_; BDUC_; SDJC_; SDNC_; SDUC_								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCET GW

POSITIVE 55° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN





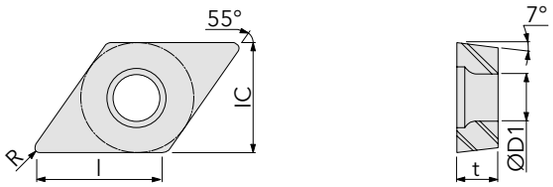
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität TT9020
DCET 0702003 L-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,03	2,8	6,35	
DCET 0702003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,03	2,8	6,35	
DCET 11T3003 L-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	11,4	3,97	0,03	4,4	9,52	
DCET 11T3003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	11,4	3,97	0,03	4,4	9,52	
Für Halter BDJC_; BDUC_; SDJC_; SDNC_; SDUC_								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGT FL

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE





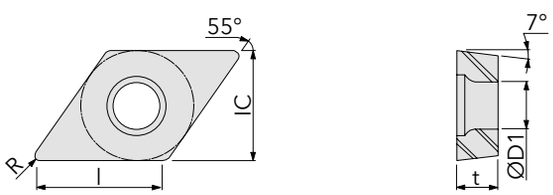
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
DCGT 070202 FL	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35		
DCGT 070204 FL	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35		
DCGT 11T302 FL	11,4	3,97	0,2	4,4	9,52		
DCGT 11T304 FL	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52		
DCGT 11T308 FL	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52		
Für Halter BDJ_; BDU_; SDJ_; SDN_; SDU_							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGT SA

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9020
DCGT 070201 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,2/1,5)	7,6	2,38	0,1	2,8	6,35			
DCGT 070202 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35			
DCGT 070204 SA	0,11 (0,03/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35			
DCGT 11T301 SA	0,03 (0,01/0,05)	1,3 (0,1/2,5)	11,5	3,97	0,1	4,4	9,52			
DCGT 11T302 SA	0,09 (0,02/0,15)	1,3 (0,1/2,5)	11,4	3,97	0,2	4,4	9,52			
DCGT 11T304 SA	0,11 (0,03/0,20)	1,3 (0,1/2,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52			
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L										

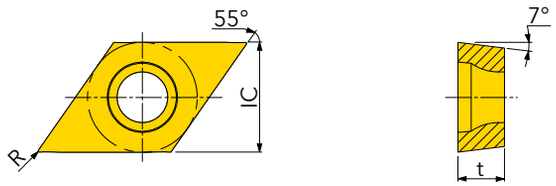
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DCGT SL-F

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG



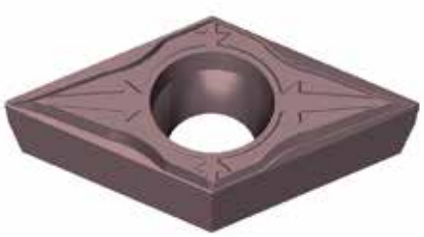


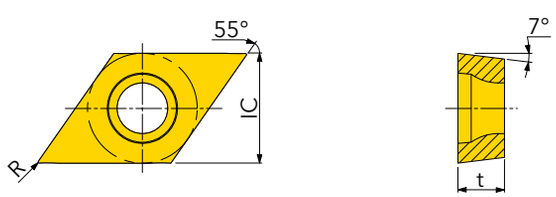
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
DCGT 070201M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	2,38	0,1	6,35			
DCGT 070202M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	2,38	0,2	6,35			
DCGT 11T301M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,1	9,52			
DCGT 11T302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,2	9,52			
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGT SM-F

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG





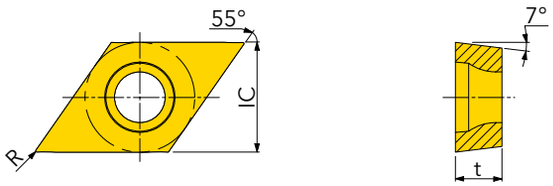
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
DCGT 070201M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,1	6,35			
DCGT 070202M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,2	6,35			
DCGT 070204M SM-F	0,07 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,4	6,35			
DCGT 11T301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,1	9,52			
DCGT 11T302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,2	9,52			
DCGT 11T304M SM-F	0,07 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,4	9,52			
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGT SH-E/F

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG UND SCHRUPPEN





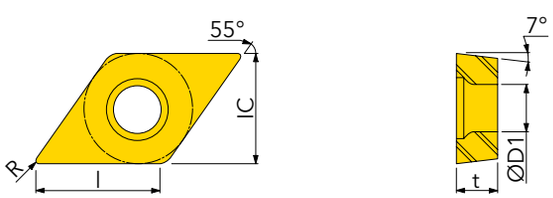
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
DCGT 11T302M SH-E	0,10 (0,05/0,15)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,2	9,52			●
DCGT 11T302M SH-F	0,10 (0,05/0,15)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,2	9,52		●	●
DCGT 11T304M SH-F	0,10 (0,07/0,17)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,4	9,52		●	●
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCMT FA

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN



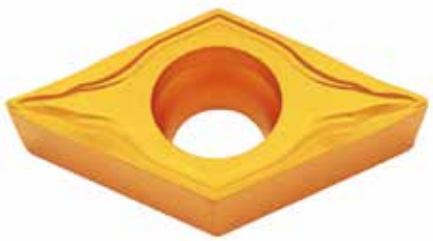


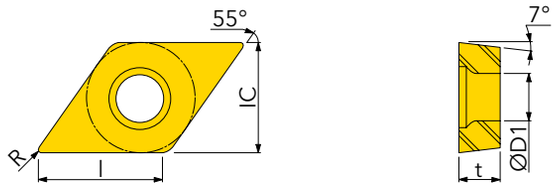
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT9215	TT5080	TT8125B	TT5100
DCMT 070202 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●			●		●
DCMT 070204 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	●		●	●	
DCMT 11T302 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,4 (0,1/1,5)	11,3	3,97	0,2	4,4	9,52		●	●		●	●		●
DCMT 11T304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●	●		●	●	
DCMT 11T308 FA	0,14 (0,08/0,25)	1,0 (0,2/1,5)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●		●		
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L															

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
DCMT 070204 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35
DCMT 070208 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/2,0)	7,0	2,38	0,8	2,8	6,35
DCMT 11T304 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52
DCMT 11T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/1,5)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L							

Artikel-Nr.	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8080	TT8020		
DCMT 070204 FG		●	●	●	●		●	◐	◐	◐		◐		
DCMT 070208 FG		●					●	◐	◐		◐	◐		
DCMT 11T304 FG		●	●	●	●	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐		
DCMT 11T308 FG		●			●		●	◐	◐	◐	◐			

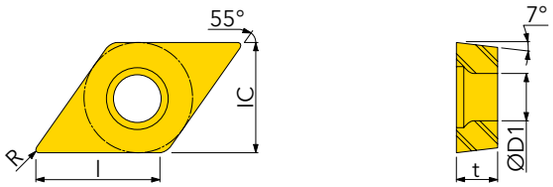
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DCMT FM

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG





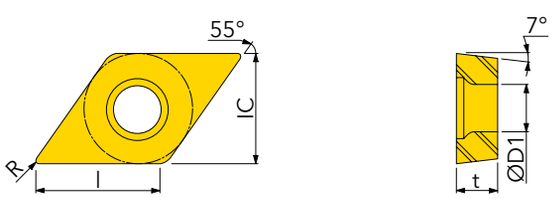
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
DCMT 070202 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35			●	●	●	●
DCMT 070204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●		●	●
DCMT 070208 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,2 (0,8/1,5)	7,0	2,38	0,8	2,8	6,35		●	●		●	●
DCMT 11T302 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	11,3	3,97	0,2	4,4	9,52		●	●	●	●	●
DCMT 11T304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52			●	●	●	●
DCMT 11T308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	●	●
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCMT MT

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
DCMT 11T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/3,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52
DCMT 11T308 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (1,0/3,0)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52
DCMT 11T312 MT	0,23 (0,17/0,35)	2,0 (1,5/3,0)	10,5	3,97	1,2	4,4	9,52
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L							

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020			
DCMT 11T304 MT		●	●		●	●	●	●	●	●	●			
DCMT 11T308 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
DCMT 11T312 MT		●	●		●			●						

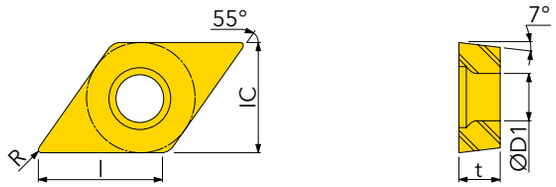
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DCMT PC

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





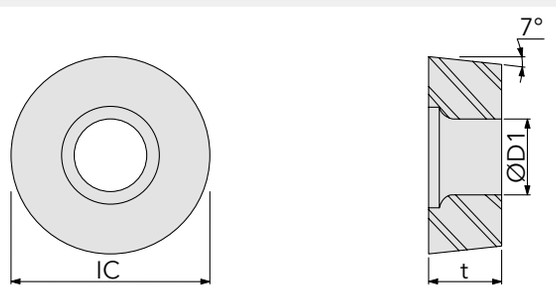
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
DCMT 070204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35						
DCMT 070208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,2 (0,4/2,0)	7,0	2,38	0,8	2,8	6,35						
DCMT 11T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,4/3,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52						
DCMT 11T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,7 (0,5/3,0)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52						
DCMT 11T312 PC	0,22 (0,12/0,32)	1,7 (0,5/3,0)	10,5	3,97	1,2	4,4	9,52						
Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCGT FL

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE





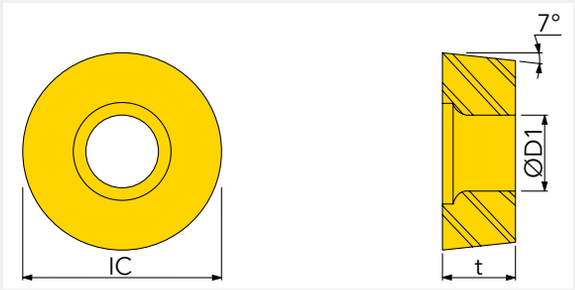
Artikel-Nr.	t	ØD1	IC	Qualität	K10
RCGT 1003MO FL	3,18	4,4	10,0		
RCGT 10T3MO FL	3,97	4,4	10,0		
Für Halter SRDCN & SRGCR/L					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCMT MGS

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG





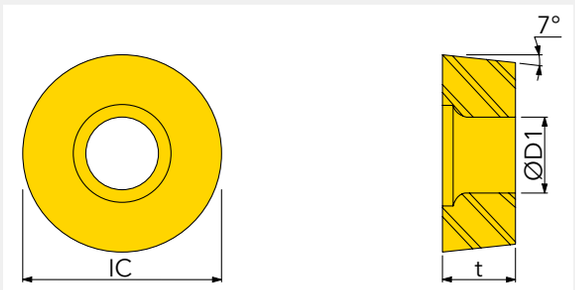
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT3010	TT3020	K10
RCMT 120400 MGS	0,30 (0,20/0,50)	3,0 (2,0/5,0)	4,76	4,4	12,0		●	●	●
Für Halter SRDCN & SRGCR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCMT MT

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B
RCMT 10T300 MT	0,30 (0,20/0,50)	2,0 (1,0/4,0)	3,97	4,4	10,0		●		●	●
RCMT 120400 MT	0,40 (0,30/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	4,76	4,4	12,0		●	●	●	●
RCMT 160600 MT	0,60 (0,40/0,80)	4,0 (3,0/7,0)	6,35	5,5	16,0			●	●	●
Für Halter SRDCN & SRGCR/L										

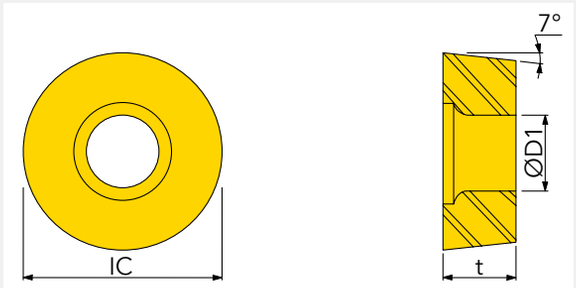
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN RCMT PC

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





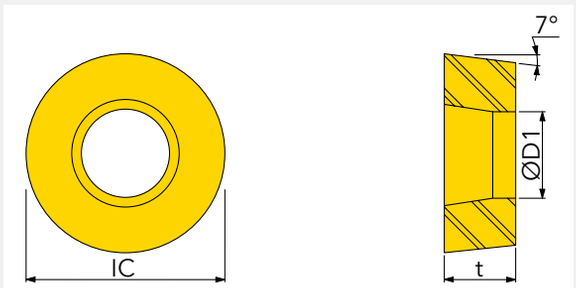
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT8105B	TT5080	TT8125B	TT9225	TT9235
RCMT 120400 PC	0,4 (0,2/0,6)	2,1 (1,3/4,5)	4,76	4,4	12,0		●	◔	●	◐	◐
Für Halter SRDCN & SRGCR/L											

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCMX

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM SCHRUPPEN





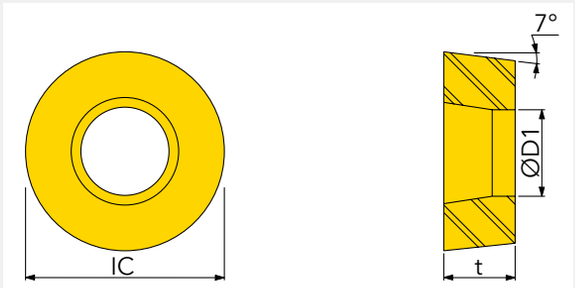
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100
RCMX 100300	0,35 (0,25/0,50)	2,5 (1,5/4,0)	3,18	3,6	10,0		●	●	●	●	◐
RCMX 120400	0,45 (0,30/0,60)	3,5 (2,5/5,0)	4,76	4,2	12,0		●	●	●	●	◐
RCMX 160600	0,55 (0,40/0,75)	5,0 (3,0/7,0)	6,35	5,2	16,0		●	●	●	●	◐
RCMX 200600	0,70 (0,48/0,90)	6,0 (3,5/9,0)	6,35	6,5	20,0		●	●	●	●	◐
RCMX 250700	0,85 (0,55/1,20)	8,0 (4,0/12,0)	7,94	7,2	25,4		●	●	●	●	
RCMX 320900	1,00 (0,65/1,50)	10,0 (5,0/15,0)	9,52	9,5	32,0		●		●	●	
Für Halter PRDCN & PRGCR/L											

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCMX RA

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR LEICHTEN SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL





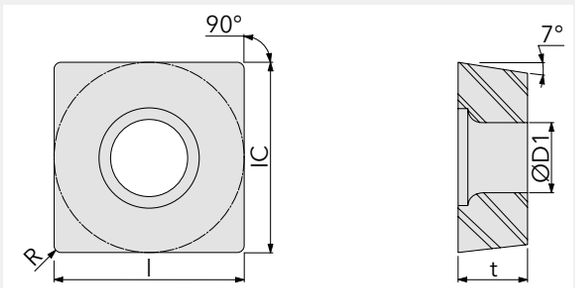
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT8135B
RCMX 100300 RA	0,35 (0,20/0,50)	2,5 (1,0/4,0)	3,18	3,61	10,0			●	
RCMX 120400 RA	0,42 (0,25/0,60)	3,5 (2,0/5,0)	4,76	4,19	12,0		●	●	●
RCMX 160600 RA	0,55 (0,35/0,75)	4,7 (2,5/7,0)	6,35	5,21	16,0		●	●	●
Für Halter PRDCN & PRGCR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SCGT FL

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
SCGT 09T308 FL	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52		●
SCGT 120404 FL	12,3	4,76	0,4	5,5	12,7		●
SCGT 120408 FL	11,9	4,76	0,8	5,5	12,7		●
Für Halter SSSCR/L; SSDCN & S-SSKCR/L							

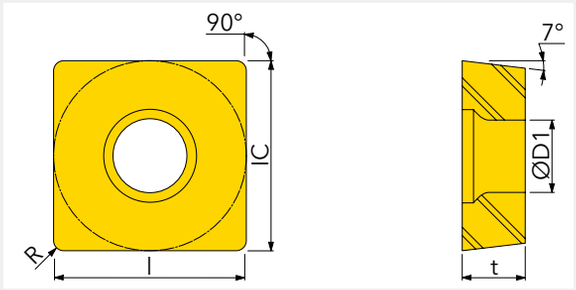
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SCMT FG

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN





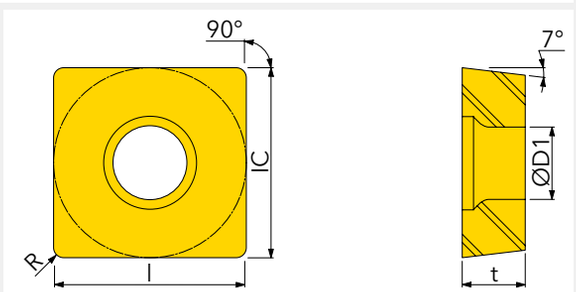
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8020
SCMT 09T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52		●	◔	●	◑	◑	◔
Für Halter SSSCR/L; SSDCN & S-SSKCR/L														

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SCMT FM

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



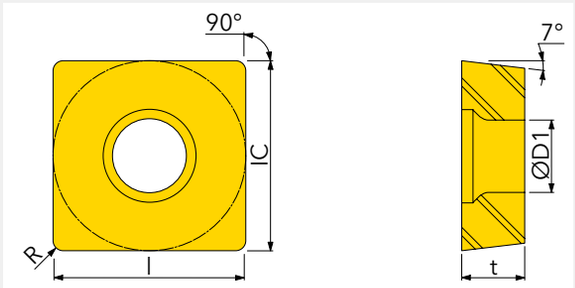


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT5100
SCMT 09T304 FM	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,5/2,5)	9,1	3,97	0,4	4,4	9,52		◔	◑
SCMT 09T308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52		◔	◑
Für Halter SSSCR/L; SSDCN & S-SSKCR/L										

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
SCMT 09T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,5 (0,7/3,5)	9,1	3,97	0,4	4,4	9,52
SCMT 09T308 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (1,0/3,5)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52
SCMT 120404 MT	0,15 (0,10/0,25)	2,0 (1,0/5,0)	12,3	4,76	0,4	5,5	12,7
SCMT 120408 MT	0,18 (0,13/0,30)	2,0 (1,0/5,0)	11,9	4,76	0,8	5,5	12,7
SCMT 120412 MT	0,20 (0,15/0,35)	2,0 (1,0/5,0)	11,5	4,76	1,2	5,5	12,7
Für Halter SSSCR/L & SSDCN							

Artikel-Nr.	Qualität	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020			
SCMT 09T304 MT		●	●	●		●	●	◐	◐		●			
SCMT 09T308 MT		●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	●			
SCMT 120404 MT		●	●				●	◐						
SCMT 120408 MT		●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	●			
SCMT 120412 MT			●	●			●				●			

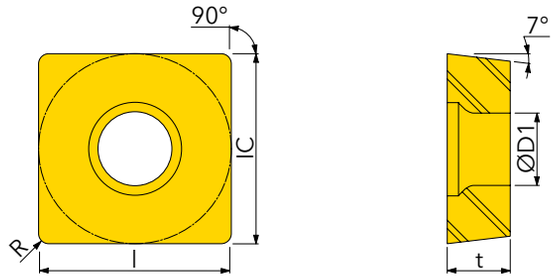
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SCMT PC

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



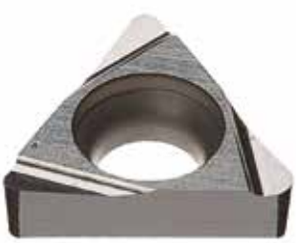


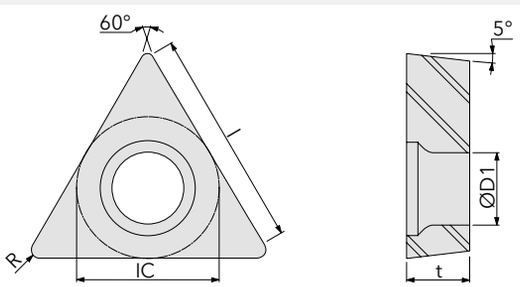
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
SCMT 09T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,4/3,0)	9,1	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●	●	◐	◐
SCMT 09T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,7 (0,5/3,0)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	◐	◐
SCMT 120404 PC	0,16 (0,08/0,25)	2,2 (0,4/4,0)	12,3	4,76	0,4	5,5	12,7		●	●	●	◐	◐
SCMT 120408 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,3 (0,7/4,0)	11,9	4,76	0,8	5,5	12,7		●	●	●	◐	◐
SCMT 120412 PC	0,23 (0,12/0,35)	2,5 (1,0/4,0)	11,5	4,76	1,2	5,5	12,7				●	◐	◐
Für Halter SSSCR/L & SSDCN													

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TBGT R-FF/L-FF

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG





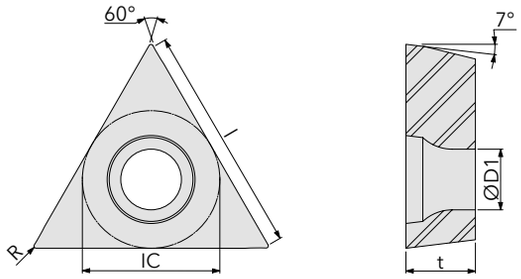
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000
TBGT 060102 L-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	6,4	1,59	0,2	3,99		◐
TBGT 060102 R-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	6,4	1,59	0,2	3,99		◐
TBGT 060104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	5,9	1,59	0,4	3,99		◐
TBGT 060104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	5,9	1,59	0,4	3,99		◐
Für Halter C-STUBR/L & S-STUBR/L								

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCET GF

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE





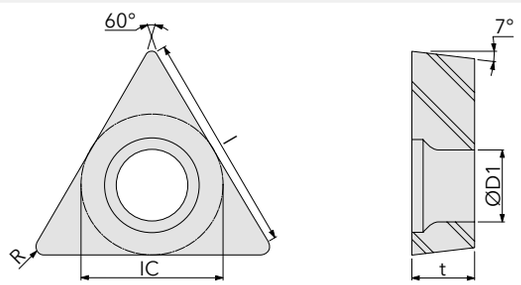
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
TCET 110301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	10,7	3,18	0,1	2,8	6,35		
TCET 110302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	10,5	3,18	0,2	2,8	6,35		
TCET 110304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35		
Für Halter STGCR/L & STFCR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCGT FL

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
TCGT 090204 FL	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		
TCGT 110204 FL	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		
TCGT 16T304 FL	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		
TCGT 16T308 FL	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		
Für Halter STGCR/L & STFCR/L							

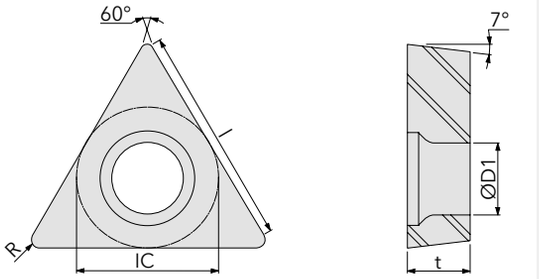
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TCGT SA

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



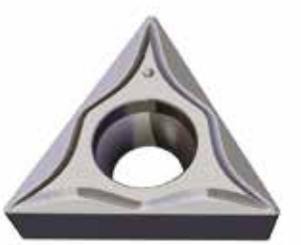


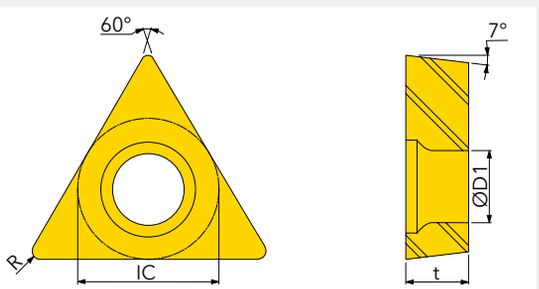
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9020
TCGT 110201 SA	0,03 (0,01/0,05)	1,3 (0,1/2,5)	10,7	2,38	0,1	2,8	6,35			
TCGT 110202 SA	0,09 (0,02/0,15)	1,3 (0,2/2,5)	10,5	2,38	0,2	2,8	6,35			
TCGT 110204 SA	0,11 (0,03/0,20)	1,3 (0,2/2,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35			
Für Halter STGCR/L & STFCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCMT FA

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN





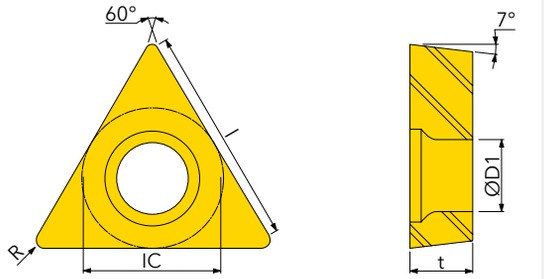
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT5080	TT8125B	TT9080
TCMT 110202 FA	0,08 (0,03/0,15)	0,7 (0,1/1,5)	2,38	0,2	2,8	6,35						
TCMT 110204 FA	0,08 (0,05/0,15)	0,7 (0,1/1,5)	2,38	0,4	2,8	6,35						
Für Halter STGCR/L & STFCR/L												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCMT FG

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN





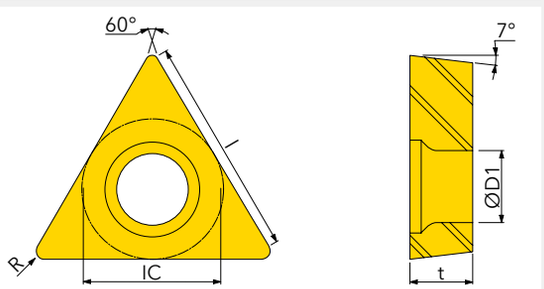
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	TT5080	TT8125B	TT5100
TCMT 090208 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/1,5)	7,6	2,38	0,8	2,5	5,56		●		●	◐
TCMT 110204 FG	0,11 (0,07/0,20)	1,0 (0,4/1,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	●	◐
TCMT 110208 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/1,5)	9,0	2,38	0,8	2,8	6,35		●	●	●	◐
TCMT 16T304 FG	0,10 (0,07/0,20)	1,0 (0,4/2,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52				●	◐
TCMT 16T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	◐
Für Halter STGCR/L & STFCR/L												

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCMT FM

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
TCMT 090202 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	9,1	2,38	0,2	2,5	5,56		●	●	◐	●
TCMT 090204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		●	●	◐	●
TCMT 110202 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,5	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●	◐	●
TCMT 110204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	◐	●
TCMT 16T304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		●		◐	●
TCMT 16T308 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		●		◐	●
Für Halter STGCR/L & STFCR/L												

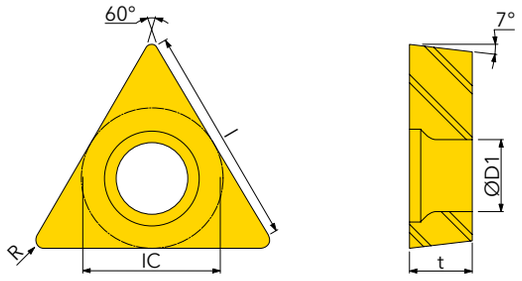
● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TCMT MT

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





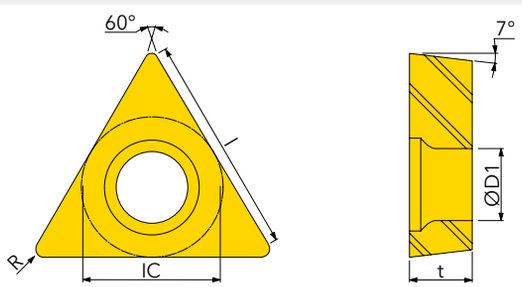
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT7015	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9235	TT8020
TCMT 090204 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		●	●	◔	●	◑	◑	◔
TCMT 090208 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,0 (0,8/2,0)	7,6	2,38	0,8	2,5	5,56		●			●	◑		
TCMT 110204 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,5 (0,6/3,0)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●		●	◑	◑	◔
TCMT 110208 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (0,8/3,0)	9,0	2,38	0,8	2,8	6,35		●	●	◔	●	◑	◑	◔
TCMT 16T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	2,0 (0,8/5,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●	◔	●	◑	◑	
TCMT 16T308 MT	0,18 (0,10/0,30)	2,0 (1,0/5,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	◔	●	◑	◑	◔
Für Halter STGCR/L & STFCR/L															

● = P ◔ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCMT PC

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



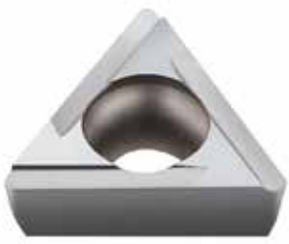


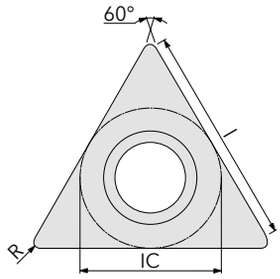
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8125B	TT9225	TT9080
TCMT 090204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56			◑	◔
TCMT 090208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,2 (0,4/2,0)	7,6	2,38	0,8	2,5	5,56			◑	◔
TCMT 110204 PC	0,13 (0,06/0,20)	1,4 (0,3/2,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	◑	◔
TCMT 110208 PC	0,13 (0,09/0,26)	1,4 (0,4/2,5)	9,0	2,38	0,8	2,8	6,35		●	◑	◔
TCMT 16T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,4/3,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		●	◑	◔
TCMT 16T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,7 (0,5/3,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		●	◑	◔
TCMT 16T312 PC	0,24 (0,12/0,36)	1,8 (0,6/3,0)	13,5	3,97	1,2	4,4	9,52		●	◑	◔
Für Halter STGCR/L & STFCR/L											

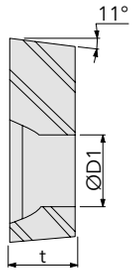
● = P ◔ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TPGT R/L-C

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN / UMFANGSGESCHLIFFEN





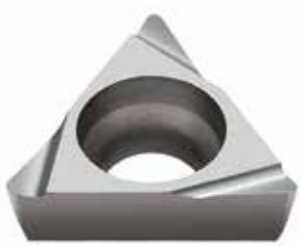


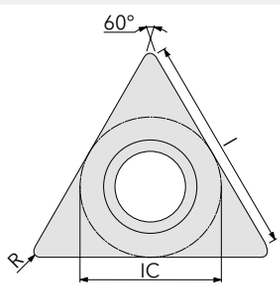
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität CT3000
TPGT 090204 L-C	0,08 (0,05/0,20)	0,6 (0,3/1,5)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56	
TPGT 110304 L-C	0,08 (0,05/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,4	6,35	
TPGT 110304 R-C	0,08 (0,05/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,4	6,35	
TPGT 110308 L-C	0,10 (0,07/0,25)	0,8 (0,5/2,0)	9,0	3,18	0,8	3,4	6,35	
TPGT 160404 L-C	0,08 (0,05/0,20)	1,5 (0,7/3,0)	15,5	4,76	0,4	4,4	9,52	
TPGT 160404 R-C	0,08 (0,05/0,20)	1,5 (0,7/3,0)	15,5	4,76	0,4	4,4	9,52	
Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L								

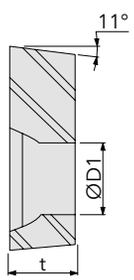
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TPGX R/L

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN / UMFANGSGESCHLIFFEN







Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität CT3000
TPGX 090202 L	0,08 (0,05/0,15)	0,7 (0,4/1,5)	9,1	2,38	0,2	3,0	5,56	
TPGX 090204 L	0,12 (0,08/0,20)	0,7 (0,6/1,5)	8,6	2,38	0,4	3,0	5,56	
TPGX 110302 L	0,12 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/1,5)	10,5	3,18	0,2	3,5	6,35	
TPGX 110304 L	0,12 (0,08/0,20)	1,0 (0,6/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,5	6,35	
TPGX 110302 R	0,12 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/1,5)	10,5	3,18	0,2	3,5	6,35	
TPGX 110304 R	0,12 (0,08/0,20)	1,0 (0,6/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,5	6,35	
Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L								

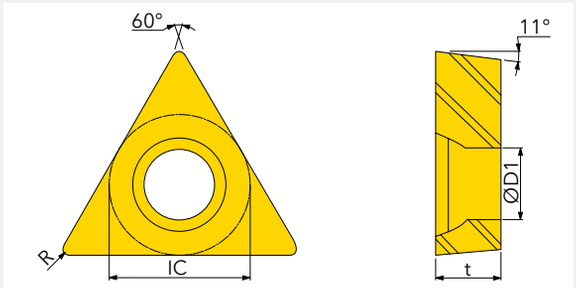
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TPMT FA

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL ZUM FEINSCHLICHTEN





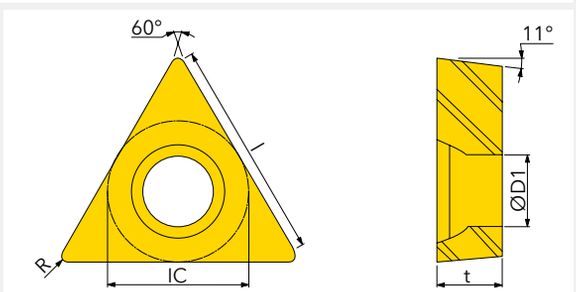
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080
TPMT 090202 FA	0,07 (0,03/0,15)	0,3 (0,1/1,2)	2,38	0,2	5,56		
TPMT 090204 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,2)	2,38	0,4	5,56		
TPMT 110302 FA	0,07 (0,03/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	3,18	0,2	6,35		
TPMT 110304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	3,18	0,4	6,35		
TPMT 110308 FA	0,14 (0,08/0,25)	1,0 (0,3/1,5)	3,18	0,8	6,35		
TPMT 16T304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	3,97	0,4	9,52		
Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L							

= P = M = K = N = S = H

TTURN TPMT FG

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN





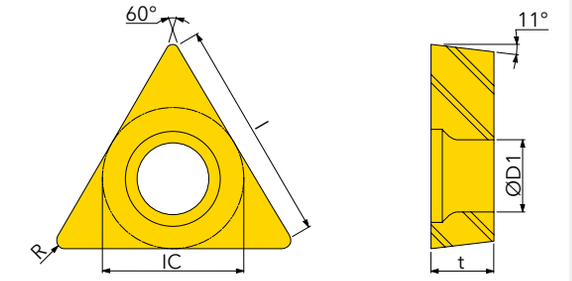
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT7005	TT8125B	TT5100
TPMT 110304 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/1,5)	10,0	3,18	0,4	3,4	6,35					
Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L												

= P = M = K = N = S = H

TTURN TPMT PC

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





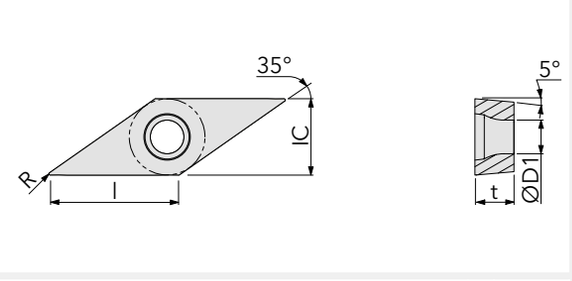
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität TT5080	TT9225
TPMT 090204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	7,6	2,38	0,4	5,56		
TPMT 110204 PC	0,13 (0,06/0,20)	1,4 (0,4/2,5)	10,0	2,38	0,4	6,35		
TPMT 110208 PC	0,18 (0,10/0,26)	1,5 (0,5/2,5)	9,0	2,38	0,8	6,35		
TPMT 110304 PC	0,13 (0,06/0,20)	1,4 (0,4/2,5)	10,0	3,18	0,4	6,35		
TPMT 110308 PC	0,18 (0,10/0,26)	1,5 (0,5/2,5)	9,0	3,18	0,8	6,35		
TPMT 16T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,5/3,0)	15,5	3,97	0,4	9,52		
TPMT 16T308 PC	0,20 (0,10/0,30)	1,5 (0,5/3,0)	14,5	3,97	0,8	9,52		
Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBET GF

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität TT9020
VBET 110301 L-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	10,8	3,18	0,1	2,8	6,35	
VBET 110304 L-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35	
VBET 110301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	10,8	3,18	0,1	2,8	6,35	
VBET 110302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	10,6	3,18	0,2	2,8	6,35	
VBET 110304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35	
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN								

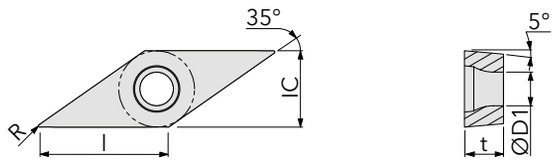
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VBET R/L-GW

POSITIVE 35° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE



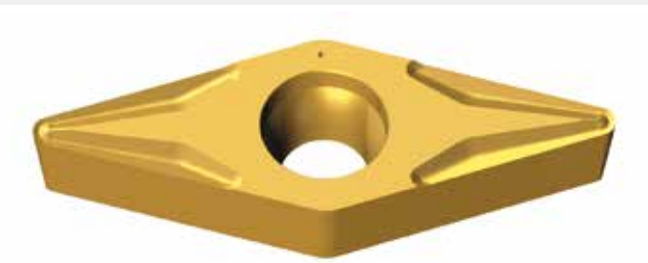


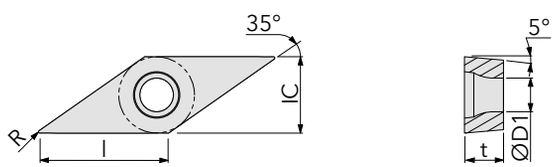
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
VBET 1103003 L-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	10,6	3,18	0,03	2,8	6,35		◐
VBET 1103003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	10,6	3,18	0,03	2,8	6,35		◐
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBGT FGS

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG





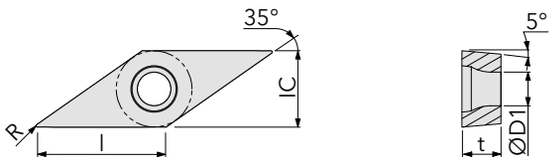
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020	K10
VBGT 160404 FGS	0,10 (0,03/0,20)	1,0 (0,2/2,5)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		●	●	●	●
VBGT 160408 FGS	0,10 (0,05/0,20)	1,0 (0,3/2,5)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52		●	●	●	●
VBGT 160412 FGS	0,10 (0,07/0,20)	2,0 (0,3/2,5)	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52		●	●	●	●
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBGT SA

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG





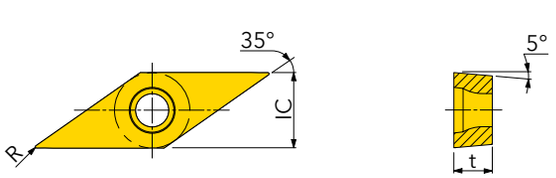
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9020
VBGT 110301 SA	0,10 (0,01/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	10,8	3,18	0,1	2,8	6,35			
VBGT 110302 SA	0,11 (0,02/0,20)	0,8 (0,2/1,5)	10,6	3,18	0,2	2,8	6,35			
VBGT 110304 SA	0,11 (0,03/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35			
VBGT 160401 SA	0,10 (0,01/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	15,6	4,76	0,1	4,4	9,52			
VBGT 160402 SA	0,11 (0,02/0,20)	0,8 (0,2/1,5)	15,6	4,76	0,2	4,4	9,52			
VBGT 160404 SA	0,11 (0,03/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52			
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBGT SL-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
VBGT 110302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,18	0,2	6,35			
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN								

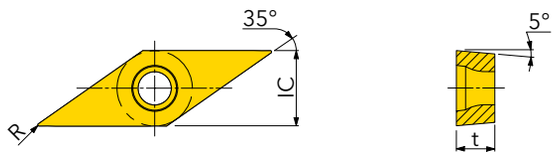
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VBGT SM-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG





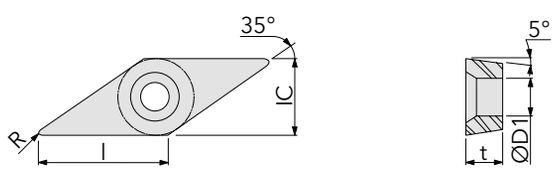
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
VBGT 110301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,1	6,35			
VBGT 110302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,2	6,35			
VBGT 110304M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,4	6,35			
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FA

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN



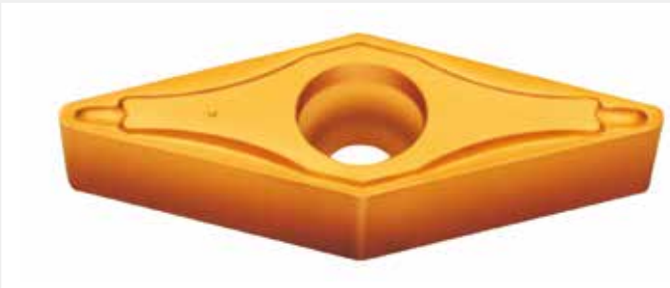


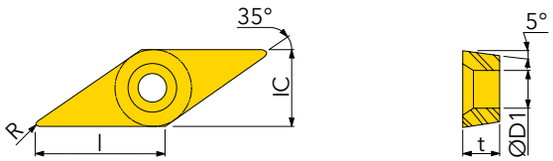
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT8020
VBMT 110304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35							
VBMT 160404 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52							
VBMT 160408 FA	0,12 (0,05/0,25)	0,5 (0,3/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52							
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN														

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FG

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL UND SPANFORMER FG ZUM SCHLICHTEN





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
VBMT 160404 FG	0,10 (0,07/0,20)	0,7 (0,5/1,5)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52
VBMT 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN							

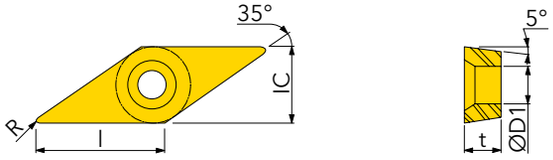
Artikel-Nr.	Qualität	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8080	TT8020
VBMT 160404 FG									
VBMT 160408 FG									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FM

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
VBMT 110304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35						
VBMT 110308 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	8,9	3,18	0,8	2,8	6,35						
VBMT 160404 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52						
VBMT 160408 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52						
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN													

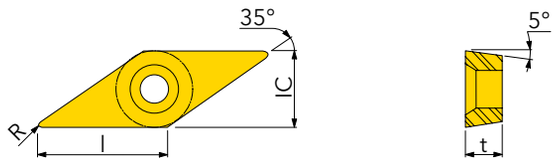
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VBMT FX

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN





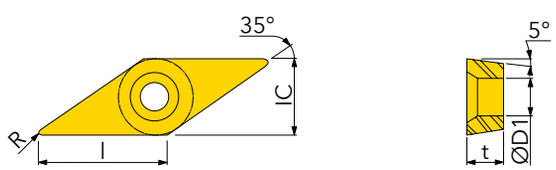
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8105B	TT8115B	TT8125B
VBMT 160404 FX	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52		●		●	●
VBMT 160408 FX	0,12 (0,07/0,20)	0,8 (0,2/2,0)	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT MT

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
VBMT 160404 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/3,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52
VBMT 160408 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (0,9/3,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52
VBMT 160412 MT	0,22 (0,15/0,30)	1,5 (1,2/3,0)	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN							

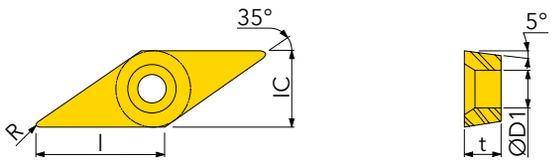
Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8020
VBMT 160404 MT		●	●	●	●	●	●	●	●
VBMT 160408 MT		●	●	●	●	●	●	●	●
VBMT 160412 MT		●		●	●	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT PC

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





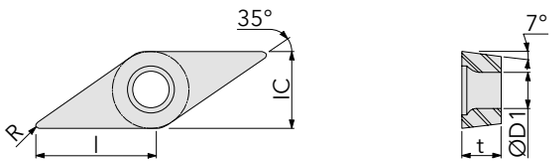
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
VBMT 160404 PC	0,15 (0,07/0,22)	1,8 (0,8/2,8)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		●	●	●	●	●
VBMT 160408 PC	0,18 (0,10/0,27)	1,8 (0,5/2,8)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52			●	●	●	●
VBMT 160412 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,8 (0,5/2,8)	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52		●	●		●	●
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT FL

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
VCGT 110302 FL	10,5	3,18	0,2	2,8	6,35		●
VCGT 110304 FL	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35		●
VCGT 160402 FL	16,1	4,76	0,2	4,4	9,52		●
VCGT 160404 FL	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		●
VCGT 160408 FL	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52		●
VCGT 160412 FL	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52		●
VCGT 220530 FL	14,6	5,56	3,0	5,5	12,7		●
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L							

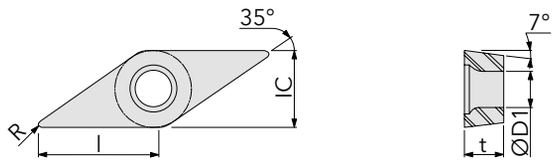
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VCGT SA

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG





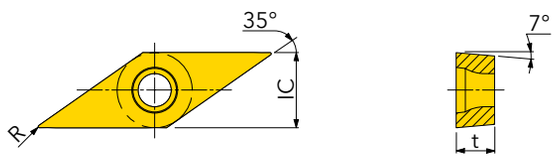
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9020
VCGT 110301 SA	0,10 (0,01/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	11,2	3,18	0,1	2,8	6,35			
VCGT 110302 SA	0,10 (0,02/0,20)	0,9 (0,2/1,5)	10,5	3,18	0,2	2,8	6,35			
VCGT 110304 SA	0,12 (0,05/0,20)	0,9 (0,2/1,5)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35			
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT SL-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG



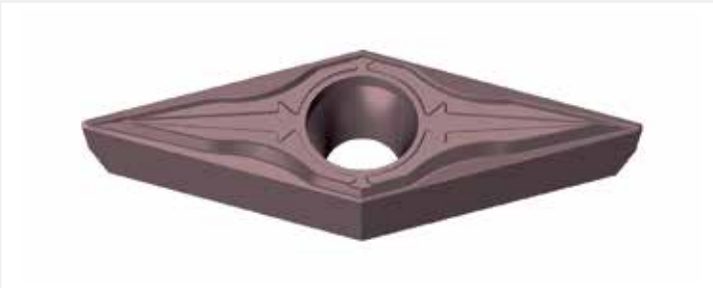


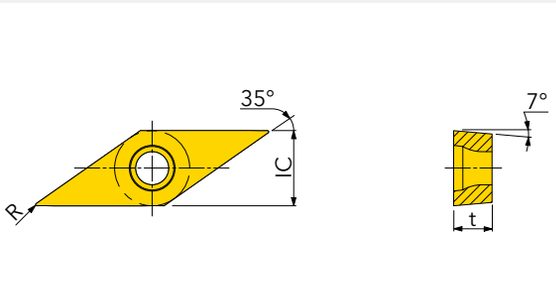
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
VCGT 110302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,18	0,2	6,35			
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT SM-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG



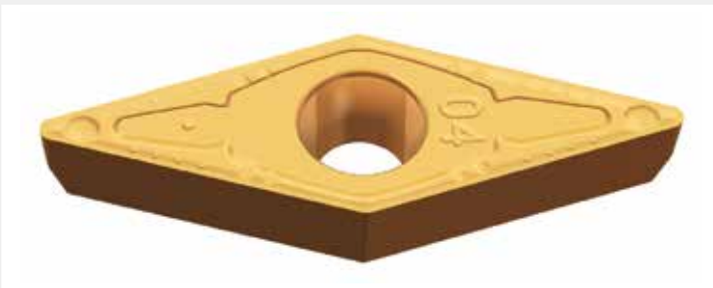


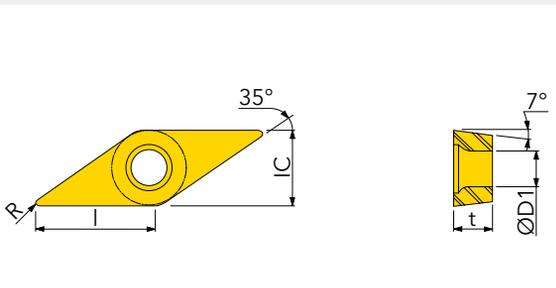
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
VCGT 110301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,1	6,35			
VCGT 110302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,2	6,35			
VCGT 110304M SM-F	0,07 (0,02/0,10)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,4	6,35			
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCMT FM

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
VCMT 080202 FM	0,10 (0,07/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	7,8	2,38	0,2	2,4	4,76					
VCMT 080204 FM	0,12 (0,08/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,4	4,76					
VCMT 110304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35					
VCMT 160404 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52					
VCMT 160408 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52					
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L												

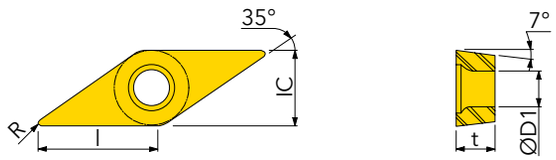
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN VCMT PC

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL





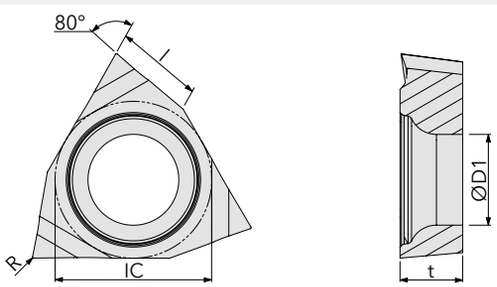
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
VCMT 080202 PC	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,2/1,5)	7,8	2,38	0,2	2,4	4,76		●		●	●	
VCMT 080204 PC	0,12 (0,05/0,20)	0,9 (0,2/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,4	4,76		●	●	●	●	
VCMT 110304 PC	0,12 (0,05/0,20)	0,9 (0,1/1,7)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35		●	●	●	●	●
VCMT 160408 PC	0,12 (0,05/0,20)	1,1 (0,3/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52			●	●	●	●
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WBGT R-FF/L-FF

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG





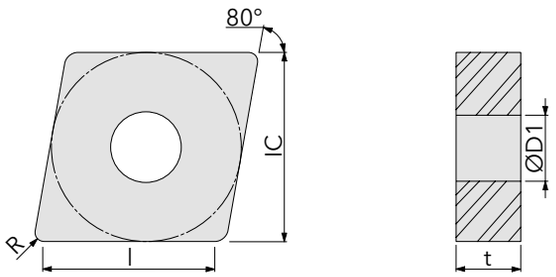
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000
WBGT 0601003 L-FF	0,06 (0,03/0,10)	0,17 (0,05/0,30)	3,4	1,59	0,03	3,99		●
WBGT 0601003 R-FF	0,06 (0,03/0,10)	0,17 (0,05/0,30)	3,4	1,59	0,03	3,99		●
WBGT 060101 L-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,59	0,1	3,99		●
WBGT 060101 R-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,59	0,1	3,99		●
WBGT 060102 L-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,2	3,99		●
WBGT 060102 R-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,2	3,99		●
WBGT 060104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,4	3,99		●
WBGT 060104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,4	3,99		●
Für Halter C-SWUBR/L & S-SWUBR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNGA

NEGATIVE 80° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE



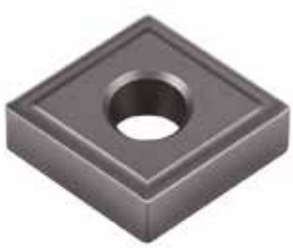


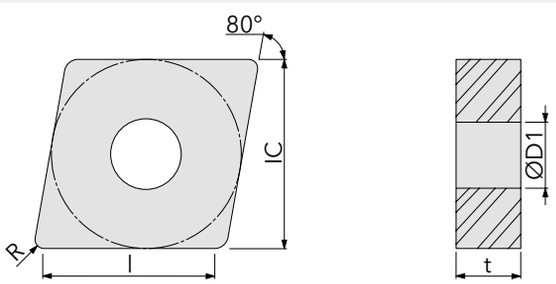
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30	AS10
CNGA 120404	12,4	4,76	0,4	5,2	12,7		◐	◐	◐	
CNGA 120408	12,0	4,76	0,8	5,2	12,7		◐	◐	◐	●
CNGA 120412	11,6	4,76	1,2	5,2	12,7		◐	◐	◐	●
Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG CE

NEGATIVE 80° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE
MIT SPANFORMER





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB20	AB30
CNMG 120404 CE	12,4	7,94	0,4	5,2	12,7			◐
CNMG 120408 CE	12,0	7,94	0,8	5,2	12,7		◐	◐
Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L								

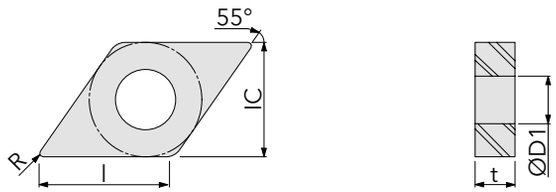
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DNGA

NEGATIVE 55° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE





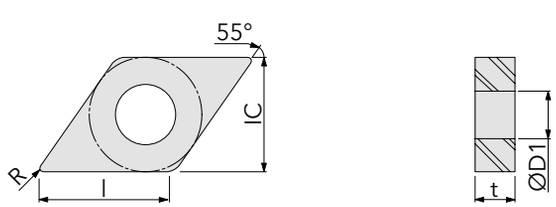
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
DNGA 150604	15,1	6,35	0,4	5,2	12,7		◐	◐	◐
DNGA 150608	14,7	6,35	0,8	5,2	12,7		◐	◐	◐
DNGA 150612	14,4	6,35	1,2	5,2	12,7		◐	◐	◐
Für Halter TDJNR/L; TDSNR/L & TDNNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG CE

NEGATIVE 55° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE
MIT SPANFORMER





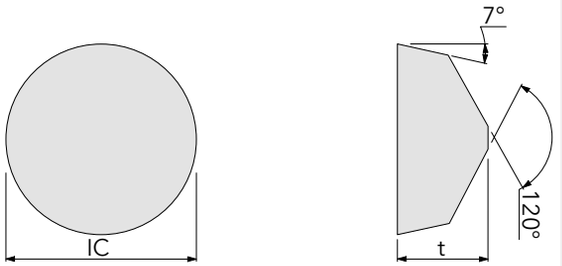
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB30
DNMG 150608 CE	14,7	6,35	0,8	5,2	12,7		◐
Für Halter TDJNR/L; TDSNR/L & TDNNR/L							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCGX

POSITVE KERAMIK-RUNDWENDESCHNEIDPLATTE 120° AUSFÜHRUNG MIT 7° FREIWINKEL





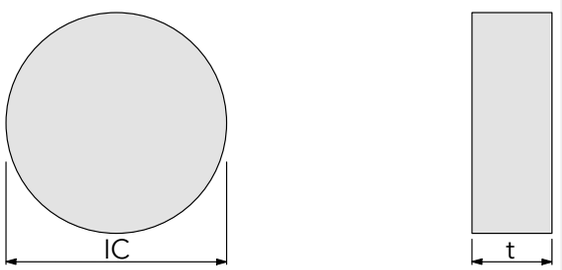
Artikel-Nr.	t	IC	Qualität	AB20	AB30
RCGX 090700 U1	8,00	9,52			◐
RCGX 120700 U2	8,00	12,0		◐	◐
RCGX 151000 U2	10,00	15,88		◐	◐
RCGX 191000 U2	10,00	19,05		◐	◐
Für Halter CRDCN 120° & CRGCR 120°					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RNGN

NEGATIVE KERAMIK-RUNDWENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	t	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30	TC430	AS20
RNGN 090300	3,18	9,52			◐	◐		
RNGN 120700	7,94	12,0		◐	◐	◐		
RNGN 120700 E	7,94	12,0						●
RNGN 120700 T6	7,94	12,0					●	●
Für Halter CRDNN _CE; CRGNR _CE _CEA; TRDNN-F & TRGNR/L-F								

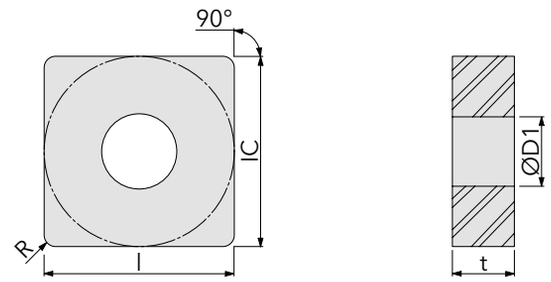
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SNGA

NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE





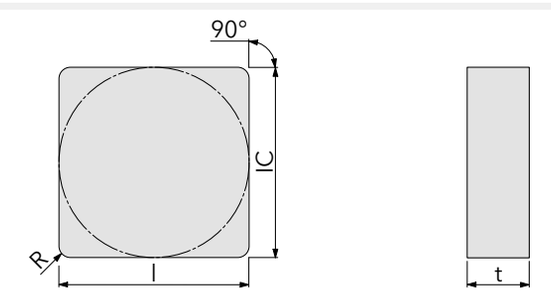
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
SNGA 120408	11,9	4,76	0,8	5,2	12,7		◐	◐	◐
SNGA 120412	11,5	4,76	1,2	5,2	12,7		◐	◐	◐
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNGN

NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE





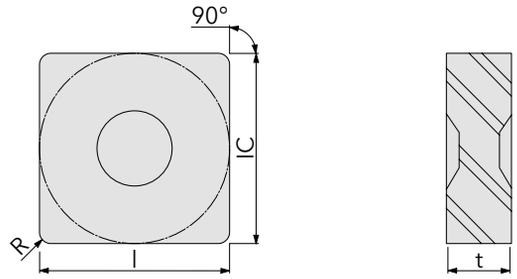
Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30	TC430	SC10	AS10
SNGN 120404	12,3	4,76	0,4	12,7		◐	◐	◐			
SNGN 120408	11,9	4,76	0,8	12,7		◐	◐	◐			
SNGN 120408 T6	12,3	4,76	0,8	12,7					●		
SNGN 120412	11,5	4,76	1,2	12,7		◐	◐	◐		●	●
SNGN 120412 T6	11,9	4,76	1,2	12,7					●		
SNGN 120416	11,1	4,76	1,6	12,7		◐	◐			●	●
SNGN 120708	11,9	7,94	0,8	12,7		◐	◐	◐			
SNGN 120708 T6	11,9	7,94	0,8	12,7					●		
SNGN 120712 T6	11,5	7,94	1,2	12,7					●		
SNGN 120716	11,1	7,94	1,6	12,7			◐	◐			
Für Halter TSDNN-F; TSKNR/L-F; TSRNR/L-F & TSSNR-F											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNGX

NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE
MIT MULDENKLEMMUNG





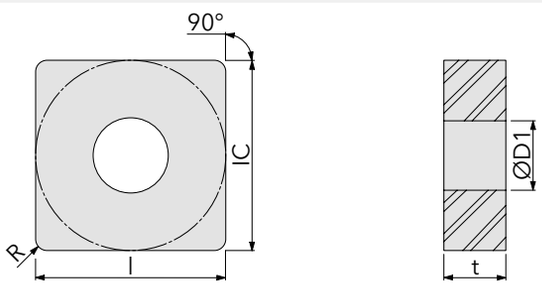
Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität AS500	AS10
SNGX 120712 CH	11,5	7,94	1,2	12,7		●
SNGX 120712 T7-CH	11,5	7,94	1,2	12,7	●	
SNGX 120716 CH	11,1	7,94	1,6	12,7		●
SNGX 120716 T7-CH	11,1	7,94	1,6	12,7	●	●
SNGX 150716 T7-CH	15,0	7,94	1,6	15,88		●
Halter auf Anfrage						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG CE

NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE
MIT SPANFORMER





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität AB30
SNMG 120408 CE	11,9	4,76	0,8	5,2	12,7	◐
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L						

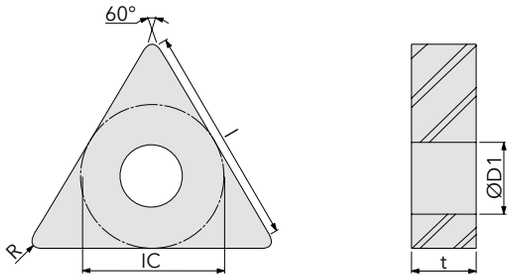
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TNGA

NEGATIVE 60° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE





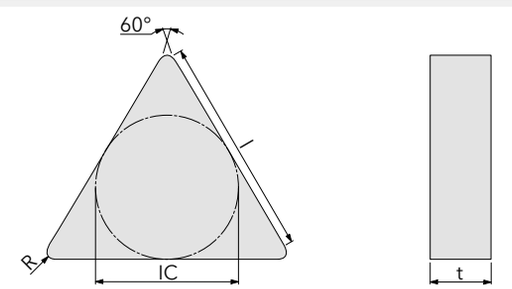
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
TNGA 160404	15,5	4,76	0,4	3,8	9,52		◐	◐	◐
TNGA 160408	14,5	4,76	0,8	3,8	9,52		◐	◐	◐
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNGN

NEGATIVE 60° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE





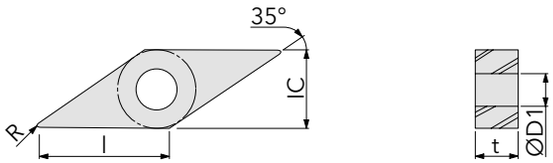
Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	AB20	AB30
TNGN 160404	15,5	4,76	0,4	9,52			◐
TNGN 160408	14,5	4,76	0,8	9,52		◐	◐
Für Halter TTJNR-F							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNGA

NEGATIVE 35° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE





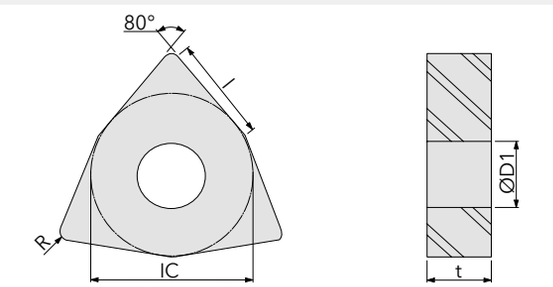
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
VNGA 160404	15,5	4,76	0,4	3,8	9,52				
VNGA 160408	14,5	4,76	0,8	3,8	9,52				
Für Halter TVSNR/L & MVVNN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNGA

NEGATIVE 80° KERAMIK-TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
WNGA 080408	8,3	4,76	0,8	5,2	12,7				
Für Halter TWLNR/L & MWLNR/L									

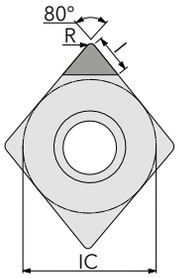
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

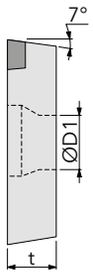
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CCGW LS/WZ-LS

POSITIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG







Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730
CCGW 060202 LS	2,4	2,38	0,2	2,8	6,35			◐		
CCGW 060202 LS2	2,2	2,38	0,2	2,8	6,35				○	○
CCGW 060204 LS	2,4	2,38	0,4	2,8	6,35			◐		
CCGW 060204 LS2	2,1	2,38	0,4	2,8	6,35		○		○	○
CCGW 09T304 LS	2,4	3,97	0,4	4,4	9,52			◐		
CCGW 09T304 LS2	2,4	3,97	0,4	4,4	9,52		○		○	○
CCGW 09T308 LS	2,4	3,97	0,8	4,4	9,52			◐		
CCGW 09T308 LS2	2,3	3,97	0,8	4,4	9,52		○		○	○
CCGW 120408 LS2	2,1	4,76	0,8	5,5	12,7					○

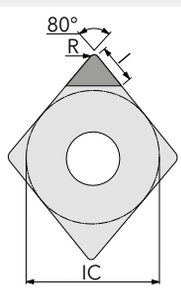
LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter SCLCR/L & SCACR

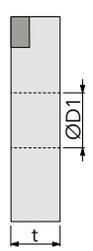
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNGA LN/LS

NEGATIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG







Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730	KB90
CNGA 120404 LS2	2,6	4,76	0,4	5,2	12,7		○	◐	○	○	
CNGA 120408 LN	3,9	4,76	0,8	5,2	12,7			◐		○	◐
CNGA 120408 LS	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7			◐			◐
CNGA 120408 LS2	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7		○	◐	○	○	◐
CNGA 120408 LS4	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7			◐	○	○	◐
CNGA 120412 LN	3,8	4,76	1,2	5,2	12,7		○	◐			◐
CNGA 120412 LS	2,5	4,76	1,2	5,16	12,7			◐			◐
CNGA 120412 LS2	2,4	4,76	1,2	5,2	12,7				○	○	◐

LN/LS = 1 CBN Blank, LN2/LS2 = 2 CBN Blanks, LS4 = 4 CBN Blanks. Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L

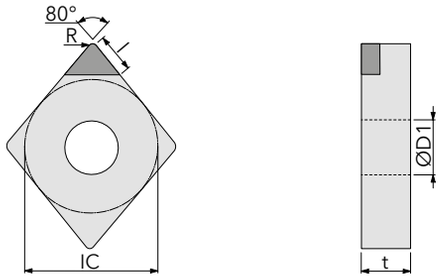
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN CNGA LN/LS

NEGATIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





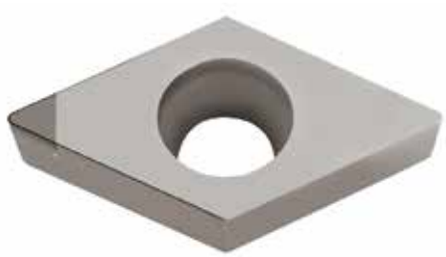
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730	KB90
CNGA 120404 LS2	2,6	4,76	0,4	5,2	12,7		○	◐	○	○	
CNGA 120408 LN	3,9	4,76	0,8	5,2	12,7			◐		○	◐
CNGA 120408 LS	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7			◐			◐
CNGA 120408 LS2	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7		○	◐	○	○	◐
CNGA 120408 LS4	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7			◐	○	○	◐
CNGA 120412 LN	3,8	4,76	1,2	5,2	12,7		○	◐			◐
CNGA 120412 LS	2,5	4,76	1,2	5,16	12,7			◐			◐
CNGA 120412 LS2	2,4	4,76	1,2	5,2	12,7				○	○	◐

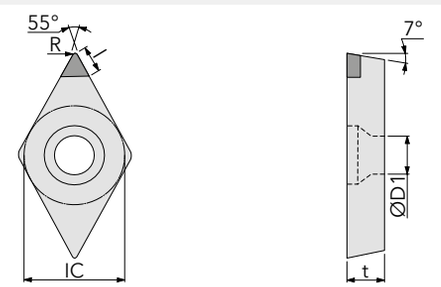
LN/LS = 1 CBN Blank, LN2/LS2 = 2 CBN Blanks, LS4 = 4 CBN Blanks. Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGW LN/LS

POSITIVE 55° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730
DCGW 070202 LS	2,6	2,38	0,2	2,8	6,35			◐		
DCGW 070202 LS2	2,6	2,38	0,2	2,8	6,35		○		○	○
DCGW 070204 LS	2,4	2,38	0,4	2,8	6,35			◐		
DCGW 070204 LS2	2,4	2,38	0,4	2,8	6,35		○		○	○
DCGW 11T304 LN	3,8	3,97	0,4	4,4	9,52			◐		
DCGW 11T304 LS	2,6	3,97	0,4	4,4	9,52			◐		
DCGW 11T304 LS2	2,6	3,97	0,4	4,4	9,52		○		○	○
DCGW 11T308 LS	2,2	3,97	0,8	4,4	9,52			◐		
DCGW 11T308 LS2	2,2	3,97	0,8	4,4	9,52		○		○	○

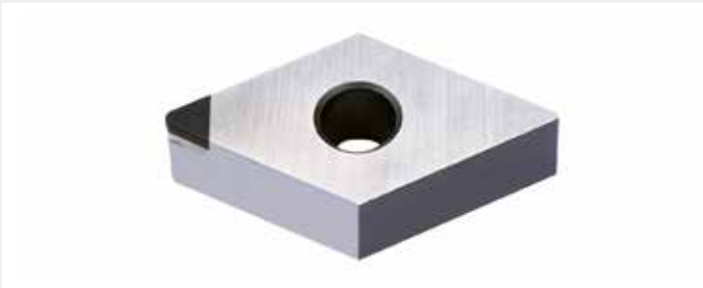
LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter SDJCR

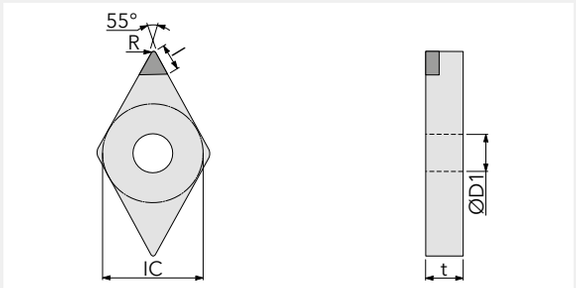
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN DNGA LN/LS

NEGATIVE 55° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730	KB90
DNGA 150604 LN	4,1	6,35	0,4	5,2	12,7			◐		○	◐
DNGA 150604 LS	3,0	6,35	0,4	5,2	12,7			◐			
DNGA 150604 LS2	3,0	6,35	0,4	5,2	12,7		○	◐	○	○	
DNGA 150608 LN	3,8	6,35	0,8	5,2	12,7			◐	○	○	
DNGA 150608 LS2	2,3	6,35	0,8	5,16	12,7		○		○	○	◐
DNGA 150612 LS2	2,2	6,35	1,2	5,16	12,7				○		

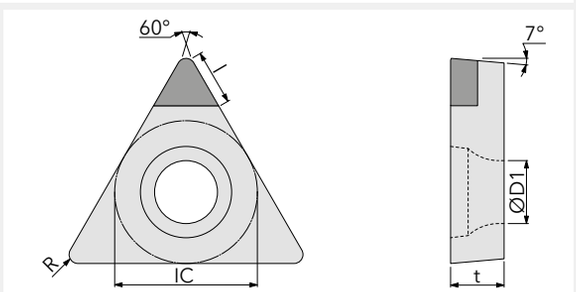
LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter TDJNR/L & PDSNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCGW LS

POSITIVE 60° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





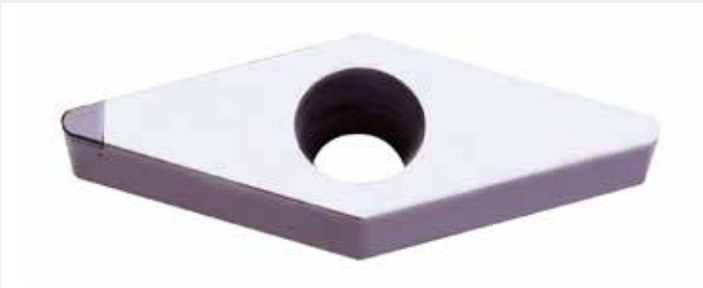
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730
TCGW 110204 LS	2,6	2,38	0,4	2,8	6,35			◐		
TCGW 110204 LS3	2,3	2,38	0,4	2,8	6,35		○		○	○
TCGW 110208 LS3	2,1	2,38	0,8	2,8	6,35				○	○
TCGW 16T304 LS	2,8	3,97	0,4	4,4	9,52			◐		
TCGW 16T304 LS3	2,8	3,97	0,4	4,4	9,52				○	○
TCGW 16T308 LS	2,5	3,97	0,8	4,4	9,52			◐		
TCGW 16T308 LS3	2,5	3,97	0,8	4,4	9,52		○		○	○

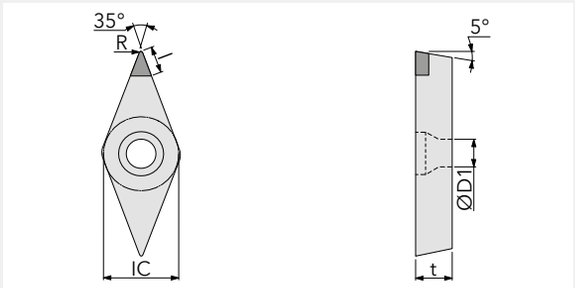
LS = 1 CBN Blank, LS3 = 3 CBN Blanks. Für Halter STGCR/L & STFCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBGW LS

POSITIVE 35° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





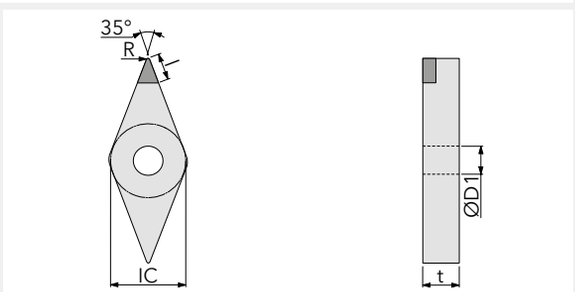
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730
VBGW 110304 LS2	3,2	3,18	0,4	2,8	6,35				○	
VBGW 160402 LS2	3,6	4,76	0,2	4,4	9,52				○	
VBGW 160404 LS	3,2	4,76	0,4	4,4	9,52			◐		
VBGW 160404 LS2	3,2	4,76	0,4	4,4	9,52		○		○	○
VBGW 160408 LS	2,6	4,76	0,8	4,4	9,52			◐		
VBGW 160408 LS2	2,3	4,76	0,8	4,4	9,52				○	○
LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter SVJBR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNGA LS

NEGATIVE 35° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB650	TB670	TB730	KB90
VNGA 160404 LS	3,2	4,76	0,4	3,8	9,52		◐			◐
VNGA 160404 LS2	3,2	4,76	0,4	3,81	9,52			○	○	
VNGA 160408 LS2	2,4	4,76	0,8	3,81	9,52			○	○	
VNGA 160408 LS4	2,4	4,76	0,8	3,81	9,52					◐
LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks, LS4 = 4 CBN Blanks. Für Halter TVJNR/L & MVVNN										

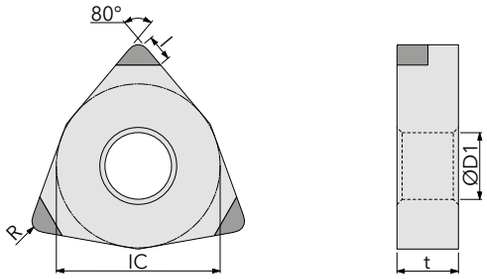
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN WNGA WZ-LS

NEGATIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT WIPER-AUSFÜHRUNG
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG





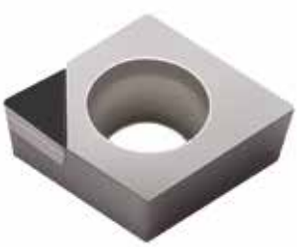
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB650	TB670
WNGA 080408 WZ-LS3	2,1	4,76	0,8	5,16	12,7		◐	○
WNGA 080408 WZ-LS6	2,1	4,76	0,8	5,16	12,7			○
WNGA 080412 WZ-LS3	2,1	4,76	1,2	5,16	12,7			○

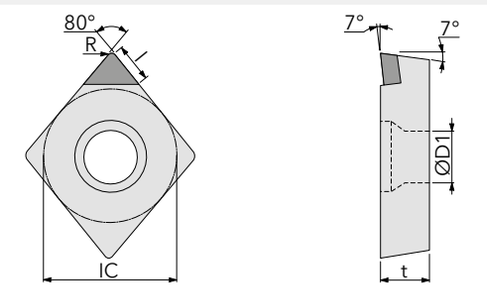
WZ-LS3 = 3 CBN Blanks, WZ-LS6 = 6 CBN Blanks, WZ = Wiper Geometrie. Für Halter TWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGW LN-7

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG VON ALUMINIUM / 7° POSITIVE SPANSTUFE





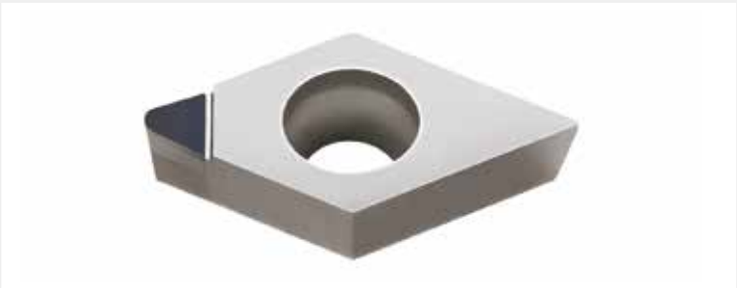
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TD810	KP300
CCGW 060202 LN-7	3,1	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●
CCGW 060204 LN-7	3,1	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●
CCGW 09T304 LN-7	4,0	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●
CCGW 120404 LN-7	4,0	4,76	0,4	5,5	12,7		●	●
CCGW 120408 LN-7	3,9	4,76	0,8	5,5	12,7		●	●

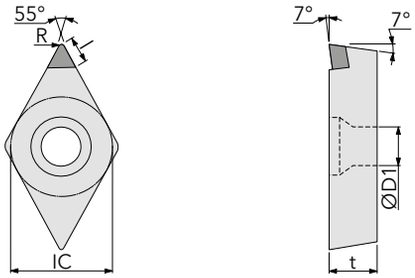
Für Halter SCLCR/L & SCACR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG VON ALUMINIUM / MIT 7° POSITIVE SPANSTUFE





Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TD810	KP300
DCGW 070202 LN-7	3,3	2,38	0,2	2,8	6,35		●	
DCGW 070204 LN-7	3,3	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●
DCGW 11T302 LN-7	3,9	3,97	0,2	4,4	9,52		●	●
DCGW 11T304 LN-7	3,7	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●
DCGW 11T308 LN-7	3,3	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●
Für Halter SDJCR								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NOTIZEN

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINOTURN HCLNR/L 0904	80° CN_	218
	RHINOTURN HCLNR/L-RS 0904	80° CN_	218
	RHINOTURN SCLNR-RS	80° CN_G	219
	RHINOTURN TCLNR/L 0904	80° CN_	220
	COOLBURST TCLNR/L 0904-TB	80° CN_	221
	RHINOTURN HDJNR/L 1305	55° DN_	221
	RHINOTURN HDNNR/L 1305	55° DN_	222
	RHINOTURN HDQNR/L 1305	55° DN_	222
	RHINOTURN SDJNR-RS	55° DN_G	223
	COOLBURST SDJNR-RS-TB	55° DN_G	223
	RHINOTURN TDJNR/L 1305	55° DN_	224
	COOLBURST TDJNR/L-TB	55° DN_	225
	RHINOTURN TDNNR/L 1305	55° DN_	225
	RHINOTURN TDQNR/L 1305	55° DN_	226

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	RHINOTURN HSDNN 0904		SN_	226
	RHINOTURN HSSNR/L 0904		SN_	227
	RHINOTURN TSDNN 0904		SN_	227
	RHINOTURN HTGNR/L 1304		TN_	228
	RHINOTURN STGNR-RS		TN_G	228
	RHINOTURN TTGNR/L 1304		TN_	229
	RHINOTURN WTENN 1304		TN_	229
	RHINOTURN WTGNR/L 1304		TN_	230
	RHINOTURN WTJNR/L 1304		TN_	230
	RHINOTURN HWLNR/L 0604		WNMX	231
	RHINOTURN TWLNR/L 0604		WNMX	231
	COOLBURST TWLNR/L 0604-TB		WNMX	232
	RHINOTURN HVJNR/L 1304		VN_X	232
	RHINOTURN HVQNR/L 1304		VN_X	233

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINOTURN HVVNN 1304	35° VN_X	233
	RHINOTURN SVJNR-RS	35° VN_X	234
	COOLBURST SVJNR-RS-TB	35° VN_X	234
	COOLBURST TVJNR/L 1304-TB	35° VN_X	235
	RHINOTURN TVQNR/L 1304	35° VN_X	235
	RHINOTURN C-HCLNR/L 0904	80° CN_	236
	RHINOTURN C-HDJNR/L 1305	55° DN_	236
	RHINOTURN C-HSSNR/L 0904	SN_	237
	RHINOTURN C-HTGNR/L 1304	TN_	237
	RHINOTURN C-HTJNR/L 1304	TN_	238
	RHINOTURN S-WTFNR/L 1304	TN_	238
	RHINOTURN A-HCLNR/L 0904	80° CN_	239
	RHINOTURN A-TCLNR/L 0904	80° CN_	240
	COOLBURST A-TCLNR/L 0904-TB	80° CN_	240

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	RHINOTURN A-SCLNR/L 0904		CN_	241
	RHINOTURN A-HDUNR/L 1305		DN_	241
	RHINOTURN A-HDZNR/L 1305		DN_	242
	RHINOTURN A-TDUNR/L 1305		DN_	242
	RHINOTURN A-TSKNR/L 0904		SN_	243
	RHINOTURN A-HTFNR/L 1304		TN_	244
	RHINOTURN A-STFNR/L 1304		TN_	245
	RHINOTURN A-HTUNR/L 1304		TN_	246
	RHINOTURN A-STUNR/L 1304		TN_	247
	RHINOTURN A-SVLNR/L 1304		VN_X	247
	RHINOTURN A-SVPNR/L 1304		VN_X	248
	RHINOTURN A-HWLNR/L 0604		WNMX	249
	RHINOTURN A-SWLNR/L 0604		WNMX	250
	RHINOTURN A-TWLNR/L 0604		WNMX	250

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	RHINOTURN TMS-SDUNL	55°	DN_G	251
	COOLBURST TMS-SDUNL-TB	55°	DN_G	251
	RHINOTURN M SCLNR/L 0704	80°	CNMX_	252
	RHINOTURN M SCLNR -RS 0704	80°	CNMX_	252
	RHINOTURN M SDJNR/L 0803	55°	DN_X	253
	RHINOTURN M SDJNR -RS 0803	55°	DN_X	253
	RHINOTURN M SWLNR/L 0403	80°	WNMX	254
	RHINOTURN M SWLNR -RS 0403	80°	WNMX	254
	RHINOTURN M A-SCLNR/L 0703	80°	CNMX_	255
	RHINOTURN M A-SDUNR/L 0803	55°	DN_X	255
	RHINOTURN M A-SWLNR/L 0403	80°	WNMX	256
	RHINOTURN X TXJNR/L 0904_/1105_	70°	XNM_	257
	COOLBURST TXJNR/L 0904/1105-TB	70°	XNM_	258
	RHINOTURN X TXQR/L 0904_/1105_	70°	XNM_	259

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	RHINOTURN X A-HXUNR/L 1105_	70°	XNM_	260
	RHINOTURN X A-SXQNR/L 0904_/1105_	70°	XNM_	260
	RHINOTURN X A-SXUNR/L 1105_	70°	XNM_	261
	RHINOTURN X A-TXQNR/L 1105_	70°	XNM_	261
	RHINOTURN X A-TXUNR/L 1105_	70°	XNM_	262
	MULTITURN LVJBR/L	35°	VBMX_	262
	MULTITURN LVJBR/L-SH	35°	VBMX_	263
	TURNSFEED F SFXCN		FCMX	263
	MINITURN BCLCR/L-SH	80°	CC_	264
	MINITURN SCACR/L-SH	80°	CC_	264
	MINITURN SCLCR-SH	80°	CC_	265
	MINITURN SCLCR/L-SH_TB	80°	CC_	265
	MINITURN BDJCR/L-SH	55°	DC_	266
	MINITURN BDNCN-SH	55°	DC_	266

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	MINITURN SDJCR/L-SH	55° DC_	267
	MINITURN SDJCR/L-SH_TB	55° DC_	267
	MINITURN SDNCN-SH	55° DC_	268
	MINITURN SDNCN-SH_TB	55° DC_	268
	MINITURN BVJBR/L-SH	35° VB_	269
	MINITURN SVJBR/L-SH	35° VB_	269
	MINITURN SVJBR/L-SH_TB	35° VB_	270
	MINITURN SVVBN-SH	35° VB_	270
	MINITURN SVVBN-SH_TB	35° VB_	271
	MINITURN BVJCR/L-SH	35° VC_	271
	MINITURN SVJCR/L-SH_TB	35° VC_	272
	MINITURN STGCR-SH_TB	TC_	272
	MINITURN TMB-SVXCR	35° BTVC	273
	MINITURN TMB-SVXCR-TB	35° BTVC	273

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	MINITURN S-SCLCR/L-D	 CC_	274
	MINITURN C-SCLCR/L-D	 CC_	274
	MINITURN S-STUBR/L-D	 TB_	275
	MINITURN C-STUBR/L-D	 TB_	275
	MINITURN S-SVJCR/L-D	 VC_	276
	MINITURN S-SVPCR/L-D	 VC_	276
	MINITURN S-SVUCR/L-D	 VC_	277
	MINITURN S-SWUBR/L-D	 WB_	277
	MINITURN C-SWUBR/L-D	 WB_	278
	WINTURN TTQNR/L	 TN_	278
	WINTURN TTQNR/L-TB	 TN_	279
	SUPERTURN² TZQNR/L	 ZNMV	279
	SUPERTURN² TZQNR/L -TB	 ZNMV	280
	SUPERTURN² TZXNN	 ZNMV-Y	280

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	SUPER T-URN² TZXNN -TB	 ZNMV-Y	281
	T-URN CKJNR/L	 KNUX_	282
	T-URN PCBNR/L	 CN_	283
	T-FORCE PCBNR/L-D	 CN_	283
	T-URN PCLNR/L	 CN_	284
	T-BURST PCLNR/L-TB	 CN_	285
	T-BURST PCLNR/L-IHP	 CN_	285
	T-FORCE PCLNR/L-D	 CN_	286
	T-URN PDJNR/L	 DN_	287
	T-BURST PDJNR/L-IHP	 DN_	288
	T-URN PDNNR/L	 DN_	288
	T-URN PRDCN	 RC_X_	289
	T-URN PRGCR/L	 RC_X_	290
	T-URN PRGNR/L	 RNMG_	291

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN PSBNR/L	SN_	291
	TFORCE PSBNR/L-D	SN_	292
	TTURN PSDNN	SN_	292
	TFORCE PSDNN-D	SN_	293
	TTURN PSKNR/L	SN_	293
	TFORCE PSKNR/L-D	SN_	294
	TTURN PSSNR/L	SN_	294
	TTURN PTGNR/L	TN_	295
	TBURST PWLNR/L-TB	WN_	296
	TBURST PWLNR/L-IHP	WN_	296
	TFEED HBXNR/L	BNMX_	297
	TTURN TCBNR/L	CN_	297
	TTURN TCLNR/L	CN_	298
	TTURN TDJNR/L	DN_	299

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

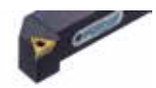
DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN THSNR/L	 HN_	299
	TTURN TSKNR/L	 SN_	300
	TTURN TSSNR/L	 SN_	300
	TTURN TSDNN	 SN_	301
	TTURN TTGNR/L	 TN_	301
	TTURN TTJNR/L	 TN_	302
	TTURN TWLNR/L	 WN_	302
	TTURN TVJNR/L	 VN_	303
	TTURN WTENN	 TN_	303
	TTURN WTGNR/L	 TN_	304
	TTURN WTJNR/L	 TN_	304
	TTURN SCLCR/L	 CC_	305
	TBURST SCLCR/L-IHP	 CC_	306
	TTURN SDJCR/L	 DC_	307

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TBURST SDJCR/L-IHP	55° DC_	308
	TTURN SDNCN	55° DC_	308
	TTURN SRDCN	RC_	309
	TTURN SRGCR/L	RC_	309
	TTURN SSSCR/L	SC_	310
	TTURN SSDCN	SC_	310
	TTURN STFCR/L	TC_	311
	TTURN STGCR/L	TC_	311
	TTURN SVJBR/L	35° VB_	312
	TBURST SVJBR/L-TB	35° VB_	312
	TTURN SVJCR/L	35° VC_	313
	TBURST SVJCR/L-IHP	35° VC_	313
	TTURN SVJNR/L	35° VN_	314
	TTURN SVVBN	35° VB_	314

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN SVVCN	35° VC_	315
	COMBICLAMP TCLNR/L-F	80° CN_N_	315
	COMBICLAMP TRGNR/L-F	RN_N_	316
	COMBICLAMP TSDNN-F	SN_N_	316
	COMBICLAMP TSRNR/L-F	SN_N_	317
	COMBICLAMP TSSNR-F	SN_N_	317
	COMBICLAMP TTJNR-F	TN_N	318
	TTURN S-PCLNR/L	80° CN_	319
	TTURN S-SCLCR/L	80° CC_	320
	TTURN S-SCLPR/L	80° CP_	321
	TTURN S-SDQCR/L	55° DC_	321
	TTURN S-SDUCR/L	55° DC_	322
	TTURN S-SDZCR/L	55° DC_	323
	TTURN S-SSKCR/L	SC_	323

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TURN S-STFCR/L	 TC_	324
	TURN S-STFPR/L	 TP_	325
	TURN S-SVQBR/L	 VB_	325
	TURN S-SVQCR/L	 VC_	326
	TURN S-SVUBR/L	 VB_	326
	TURN S-SVUCR/L	 VC_	327
	TURN S-PDUNR/L	 DN_	327
	TURN S-PDZNR/L	 DN_	328
	TURN S-PTFNR/L	 TN_	329
	TURN S-CKUNR/L	 KNUX_	330
	TURN A-SDLNR/L	 DN_	330
	TURN A-SDQNR/L	 DN_	331
	TURN A-SDUNR/L	 DN_	331
	TURN A-SVLNR/L	 VN_	332

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN A-SVPNR	35° VN_	332
	GOLDDUTY A-HCLNR/L	80° CNMX_	333
	TTURN A-TCLNR/L	80° CN_	334
	TTURN A-TDUNR/L	55° DN_	335
	TTURN A-TWLNR/L	80° WN_	336
	TTURN C-SCLCR/L	80° CC_	337
	TTURN C-STFCR/L	TC_	338
	TTURN C-STFPR	TP_	338
	TABSORBER DTA-7D / 10D (Aufnahme)	TP_	339
	TABSORBER DTC-SCLCR/L 0602_/09T3_/1204_	80° CC_T_	340
	TABSORBER DTC-SDUCR/L 0702_/11T3_	55° DC_T_	340
	TABSORBER DTC-SVUBR/L 1103_/1604_	35° VB_T_	341
	TABSORBER DTC-SVLCR/L	35° VC_	341
	TABSORBER DTC-SVUCR/L	35° VC_	342

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	TABSORBER DTC-DDUNR/L	55°	DN_	342
	TABSORBER DTC-DVUNR/L	35°	VN_	343
	TABSORBER DTC-HDUNR/L 1305_	55°	DN_G	343
	TABSORBER DTC-HVUNR/L 1304_	35°	VN_X	344
	TABSORBER DTC-SCLNR/L 0703_	80°	CNMX_	344
	TABSORBER DTC-SDUNR/L 0803_/1305_	55°	DN_	345
	TABSORBER DTC-SWLNR/L 0403_	80°	WNMX	345
	TABSORBER DTC-SXUNR/L 0904_/1105_	70°	XNMG	346
	FLEXTURN QE1 SDJCR	55°	DC_	346
	FLEXTURN QE1 SDJCR-TB	55°	DC_	347
	FLEXTURN QE1 SDJNR	55°	DN_X	347
	FLEXTURN QE1 SDJNR-TB	55°	DN_X	348
	FLEXTURN QE1 SVJBR	35°	VB_	348
	FLEXTURN QE1 SVJBR-TB	35°	VB_	349

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	FLEXTURN QE1 SVJCR		VC_	349
	FLEXTURN QE1 SVJCR-TB		VC_	350
	FLEXTURN QE1B SVXCR		BTVC	350
	FLEXTURN QE1B SVXCR-TB		BTVC	351
	FLEXTURN QE1Y SDJCR		DC_	351
	FLEXTURN QE1Y SDJCR-TB		DC_	352
	FLEXTURN QE1 S12N-TB		DC_	352
	FLEXTURN QE1 S16R/L-TB		DC_	353
	TABSORBER DTC-D80-SDUCR/L		DC_T_	353
	TABSORBER DTC-D80-SVLCR/L		VC_T_	354
	TABSORBER DTC-D80-2020-VH		VC_T_	354
	TABSORBER DTA-D80-7D / 10D		VC_T_	355
	TMODULAR DTC-TZXNN-TB		ZNMV	355
	TMODULAR DTC-TTXNN-TB		TN_	356

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHHALTER

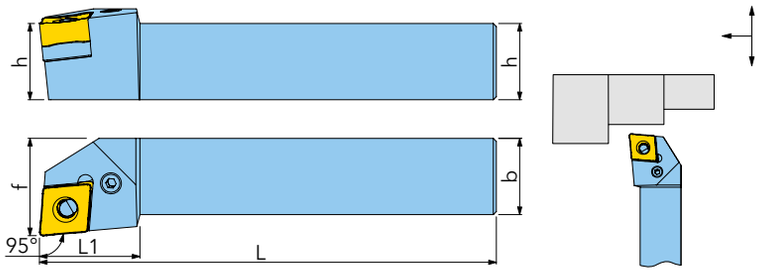
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TMODULAR DTA-N-TB	TN_	356
	TMODULAR C-DTA	TN_	357
	TTURN TSL (Aufnahme)	TN_	358
	TBURST TB Zubehör	TN_	358
	TBURST TB schnelles Schlauch-Kupplungssystem	TN_	359

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

RHINOTURN HCLNR/L 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





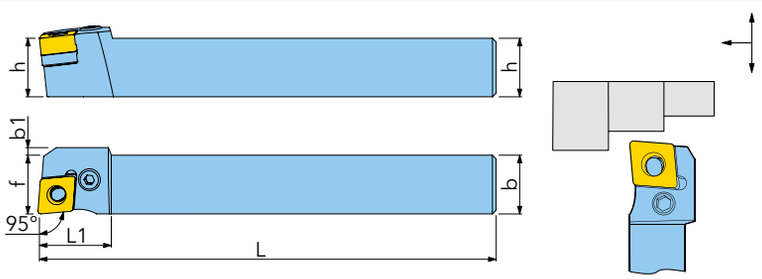
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤
HCLNL 1616 H0904	100	22	20	95°	16	16	0,200	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNL 2020 H0904	100	22	25	95°	20	20	0,310	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNL 2020 K0904	125	22	25	95°	20	20	0,390	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNL 2525 M0904	150	22	32	95°	25	25	0,725	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNR 1616 H0904	100	22	20	95°	16	16	0,200	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNR 2020 H0904	100	22	25	95°	20	20	0,310	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNR 2020 K0904	125	22	25	95°	20	20	0,390	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HCLNR 2525 M0904	150	22	32	95°	25	25	0,725	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HCLNR/L-RS 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





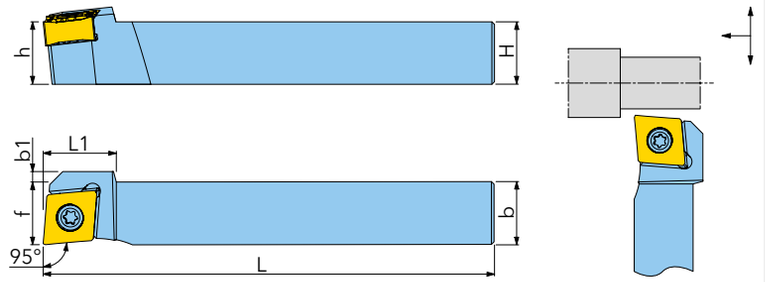
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	kg
HCLNL 1212 K0904-RS	125	18	12	95°	12	12	2	0,135
HCLNL 1616 K0904-RS	125	20	16	95°	16	16	-	0,240
HCLNR 1212 K0904-RS	125	18	12	95°	12	12	2	0,140
HCLNR 1616 K0904-RS	125	20	16	95°	16	16	-	0,240

Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
HCLNL 1212 K0904-RS	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
HCLNL 1616 K0904-RS	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	-	L-W 2.5
HCLNR 1212 K0904-RS	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
HCLNR 1616 K0904-RS	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



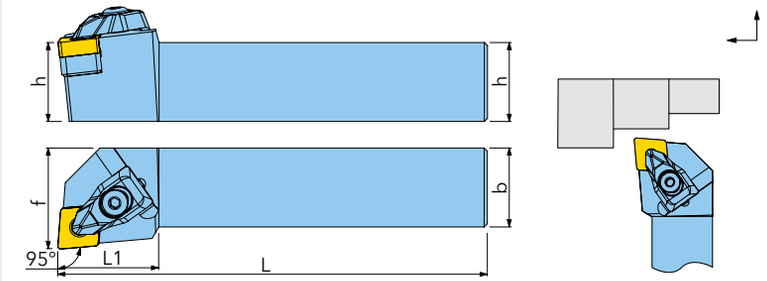


Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg	80°	①	②
SCLNR 1212 K0904-RS	125	14	12	12	12	12	2	0,165	CN_G 0904_	TS 35083I/HG	T10
SCLNR 1616 K0904-RS	125	14	16	16	16	16	-	0,270	CN_G 0904_	TS 35083I/HG	T10
SCLNR 2020 K0904-RS	125	14	20	20	20	20	-	0,410	CN_G 0904_	TS 35083I/HG	T10

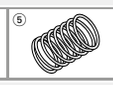
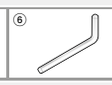
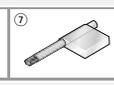
① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TCLNL 2020 H0904	100	25	25	95°	20	20	0,315
TCLNL 2020 K0904	125	25	25	95°	20	20	0,395
TCLNL 2525 M0904	150	25	32	95°	25	25	0,730
TCLNR 2020 H0904	100	25	25	95°	20	20	0,320
TCLNR 2020 K0904	125	25	25	95°	20	20	0,395
TCLNR 2525 M0904	150	25	32	95°	25	25	0,730

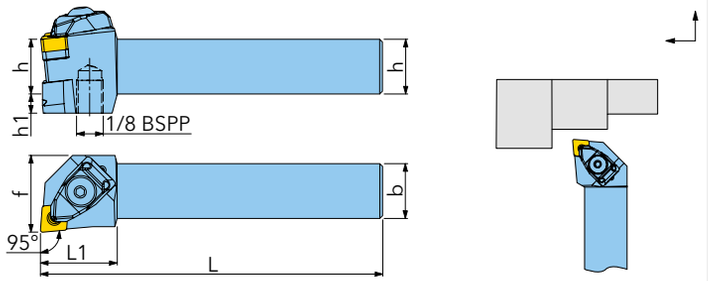
Artikel-Nr.									
TCLNL 2020 H0904	CN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	
TCLNL 2020 K0904	CN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	
TCLNL 2525 M0904	CN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	
TCLNR 2020 H0904	CN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	
TCLNR 2020 K0904	CN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	
TCLNR 2525 M0904	CN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15	

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TCLNR/L 0904-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TCLNL 2020 K0904-TB	125	28	25	20	7	20	0,45	✓
TCLNL 2525 M0904-TB	150	28	32	25	7	25	0,85	✓
TCLNR 2020 K0904-TB	125	28	25	20	7	20	0,45	✓
TCLNR 2525 M0904-TB	150	28	32	25	7	25	0,85	✓

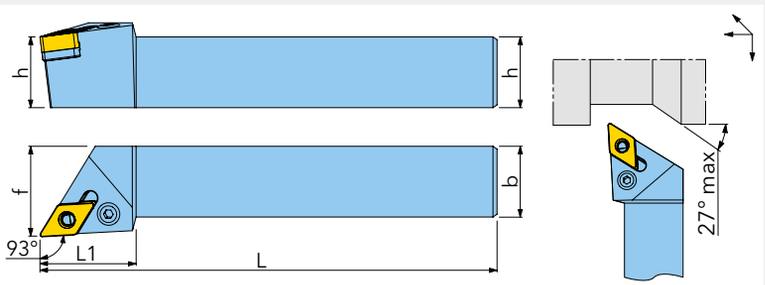
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCLNL 2020 K0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060
TCLNL 2525 M0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060
TCLNR 2020 K0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060
TCLNR 2525 M0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN HDJNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





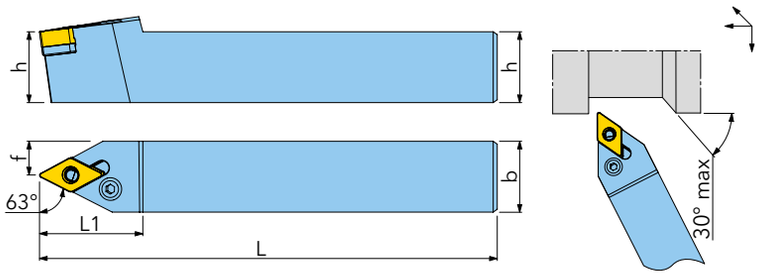
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
HDJNL 2020 H1305	100	34	25	93°	20	20	0,300	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNL 2020 K1305	125	34	25	93°	20	20	0,380	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNL 2525 M1305	150	34	32	93°	25	25	0,705	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNR 2020 H1305	100	34	25	93°	20	20	0,300	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNR 2020 K1305	125	34	25	93°	20	20	0,375	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNR 2525 M1305	150	34	32	93°	25	25	0,705	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN HDNNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





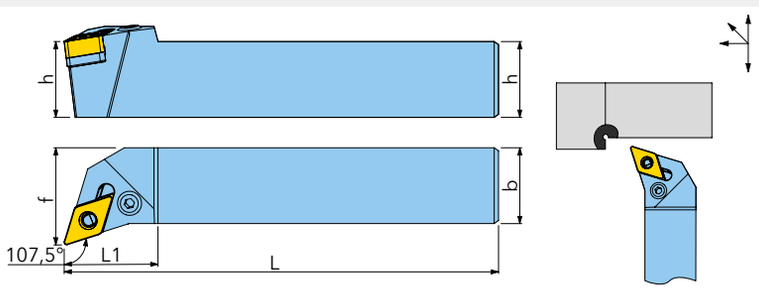
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
HDNNL 2020 K1305	125	36,5	10	63°	20	20	0,355	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDNNL 2525 M1305	150	36,5	12	63°	25	25	0,665	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDNNR 2020 K1305	125	36,5	10	63°	20	20	0,355	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDNNR 2525 M1305	150	36,5	12	63°	25	25	0,660	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN HDQNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





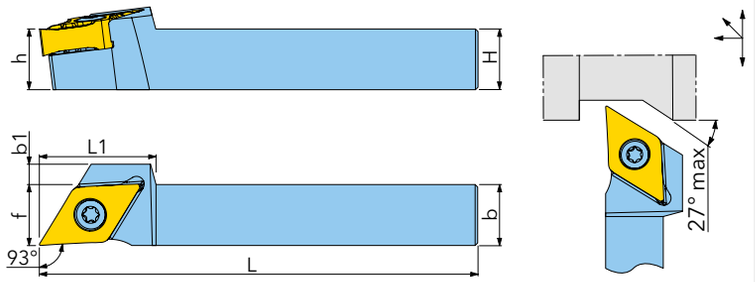
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
HDQNL 2020 K1305	125	31	25	20	20	0,375	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDQNL 2525 M1305	150	31	32	25	25	0,700	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDQNR 2020 K1305	125	31	25	20	20	0,375	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDQNR 2525 M1305	150	31	32	25	25	0,700	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN SDJNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





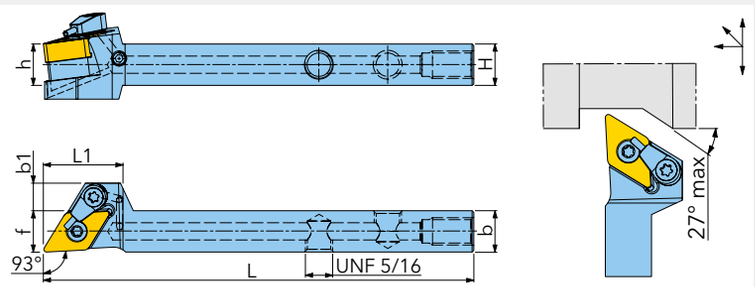
Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg	55°	①	②
SDJNR 1212 K1305-RS	125	23	12	12	12	12	4	0,165	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15
SDJNR 1616 K1305-RS	125	23	16	16	16	16	-	0,270	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15
SDJNR 2020 K1305-RS	125	23	20	20	20	20	-	0,400	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

COOLBURST SDJNR-RS-TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg	IK
SDJNR 1212 K1305-RS-TB	125	23	12	12	12	12	8	0,175	✓
SDJNR 1616 K1305-RS-TB	125	23	16	16	16	16	4	0,270	✓

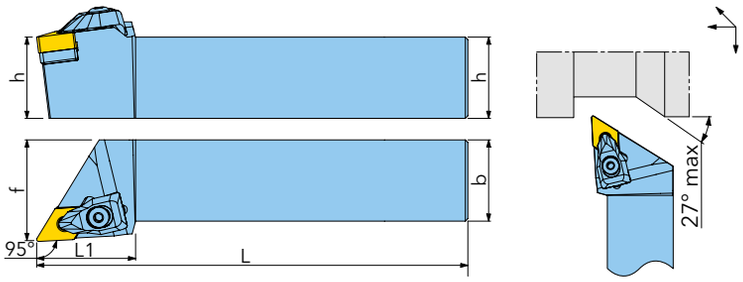
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤
SDJNR 1212 K1305-RS-TB	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
SDJNR 1616 K1305-RS-TB	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

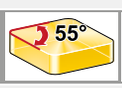
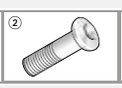
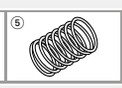
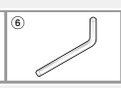
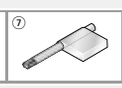
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TDJNL 2020 H1305	100	33	25	93°	20	20	0,340
TDJNL 2020 K1305	125	33	25	93°	20	20	0,385
TDJNL 2525 M1305	150	36	32	93°	25	25	0,715
TDJNR 2020 H1305	100	33	25	93°	20	20	0,340
TDJNR 2020 K1305	125	33	25	93°	20	20	0,385
TDJNR 2525 M1305	150	36	32	93°	25	25	0,710

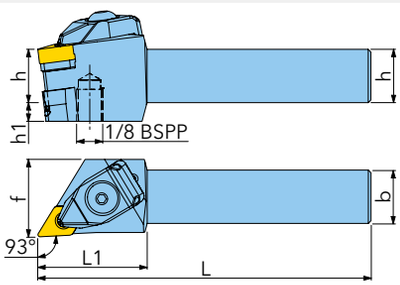
Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 
TDJNL 2020 H1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDJNL 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDJNL 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDJNR 2020 H1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDJNR 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDJNR 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20

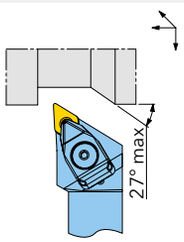
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TDJNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN







Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TDJNL 2020 K1305-TB	125	41	25	20	7	20	0,45	✓
TDJNL 2525 M1305-TB	150	41	32	25	7	25	0,85	✓
TDJNR 2020 K1305-TB	125	41	25	20	7	20	0,45	✓
TDJNR 2525 M1305-TB	150	41	32	25	7	25	0,85	✓

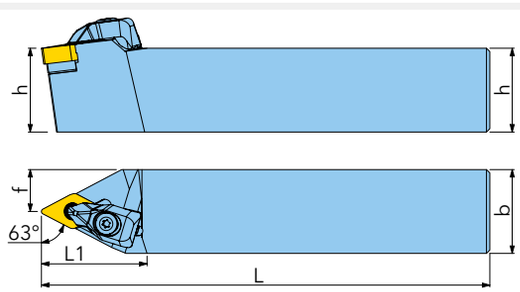
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TDJNL 2020 K1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I-MO	WS-0060
TDJNL 2525 M1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I	WS-0060
TDJNR 2020 K1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I-MO	WS-0060
TDJNR 2525 M1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I	WS-0060

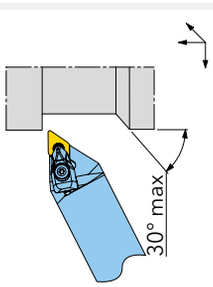
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN TDNNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN







Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TDNNL 2020 K1305	125	34	10	63°	20	20	0,365
TDNNL 2525 M1305	150	34	12,5	63°	25	25	0,670
TDNNR 2020 K1305	125	34	10	63°	20	20	0,365
TDNNR 2525 M1305	150	34	12,5	63°	25	25	0,670

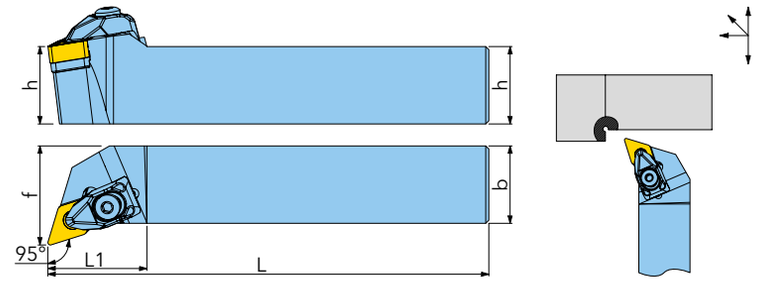
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TDNNL 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDNNL 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDNNR 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDNNR 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN TDQNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TDQNL 2020 K1305	125	32	25	20	20	0,385
TDQNL 2525 M1305	150	32	32	25	25	0,710
TDQNR 2020 K1305	125	32	25	20	20	0,385
TDQNR 2525 M1305	150	32	32	25	25	0,710

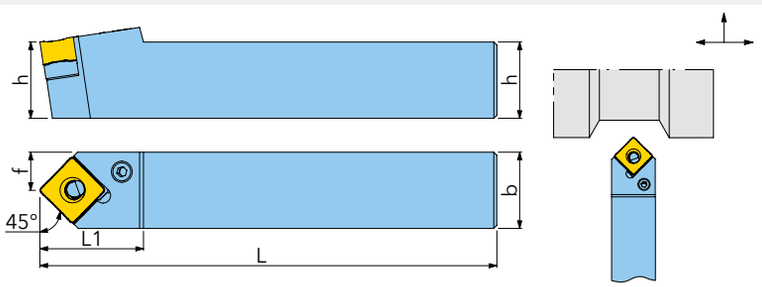
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TDQNL 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDQNL 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDQNR 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20
TDQNR 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN HSDNN 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





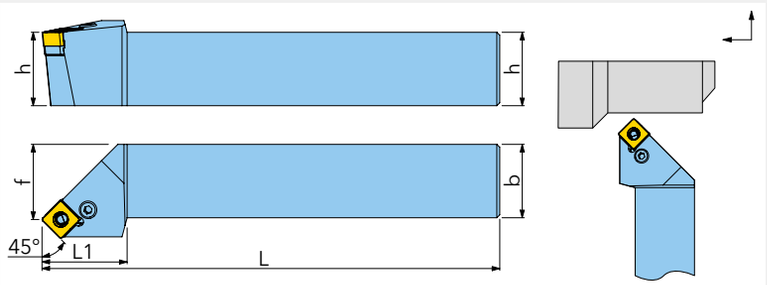
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
HSDNN 2020 K0904	125	25	10	45°	20	20	0,375	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HSDNN 2525 M0904	150	25	12,5	45°	25	25	0,690	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HSSNR/L 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





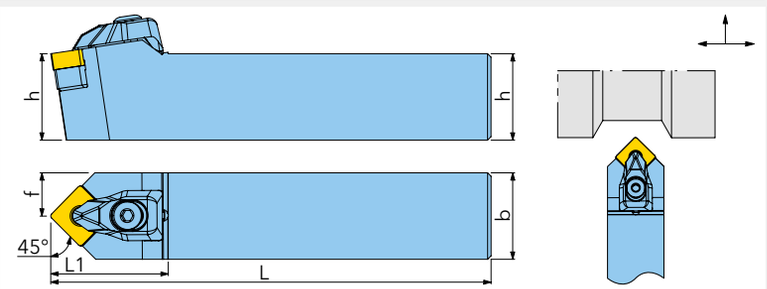
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
HSSNL 2020 K0904	125	21,5	25	45°	20	20	0,370	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HSSNL 2525 M0904	150	29	32	45°	25	25	0,695	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HSSNR 2020 K0904	125	21,5	25	45°	20	20	0,395	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HSSNR 2525 M0904	150	29	32	45°	25	25	0,700	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN TSDNN 0904

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TSDNN 2020 K0904	125	28	10	45°	20	20	0,375
TSDNN 2525 M0904	150	28	12,5	45°	25	25	0,690

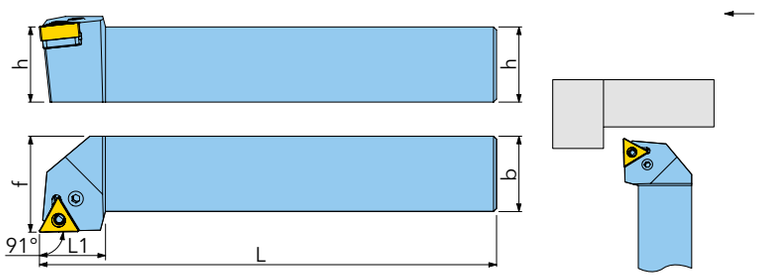
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TSDNN 2020 K0904	SN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TSDNN 2525 M0904	SN_ 0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN HTGNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





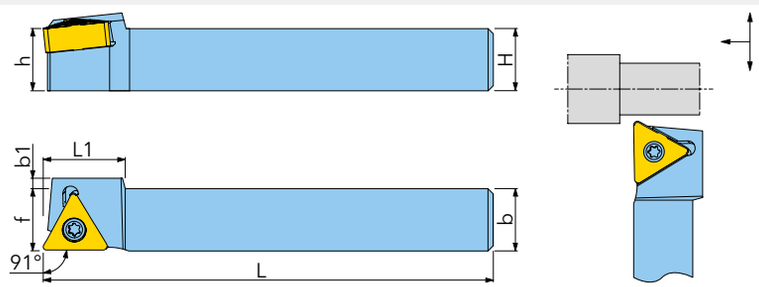
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
HTGNL 1616 H1304	100	22	20	90°	16	16	0,200	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5
HTGNL 2020 H1304	100	22	25	90°	20	20	0,315	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5
HTGNL 2525 M1304	150	22	32	90°	25	25	0,725	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5
HTGNR 1616 H1304	100	22	20	90°	16	16	0,200	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5
HTGNR 2020 H1304	125	22	25	90°	20	20	0,315	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5
HTGNR 2020 K1304	125	22	25	90°	20	20	0,395	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN STGNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





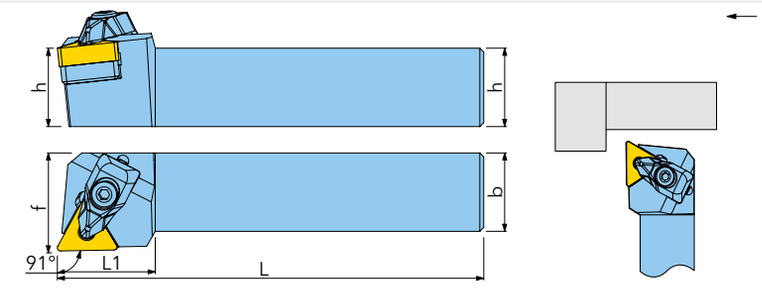
Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg		①	②
STGNR 1212 K1304-RS	125	16	12	12	12	12	2	0,165	TN_G 1304_	TS 30080I/HG	T 9
STGNR 1616 K1304-RS	125	16	16	16	16	16	-	0,270	TN_G 1304_	TS 30080I/HG	T 9
STGNR 2020 K1304-RS	125	16	20	20	20	20	-	0,415	TN_G 1304_	TS 30080I/HG	T 9

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN TTGNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TTGNL 2020 K1304	125	25	25	90°	20	20	0,400
TTGNL 2525 M1304	150	25	32	90°	25	25	0,730
TTGNR 2525 M1304	150	25	32	90°	25	25	0,730

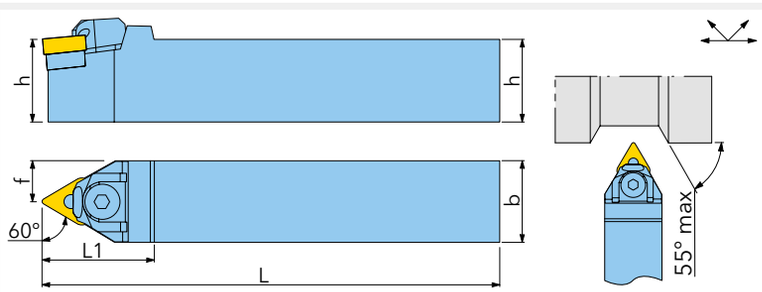
Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TTGNL 2020 K1304	TN_ 1304_	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TTGNL 2525 M1304	TN_ 1304_	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TTGNR 2525 M1304	TN_ 1304_	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN WTENN 1304

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





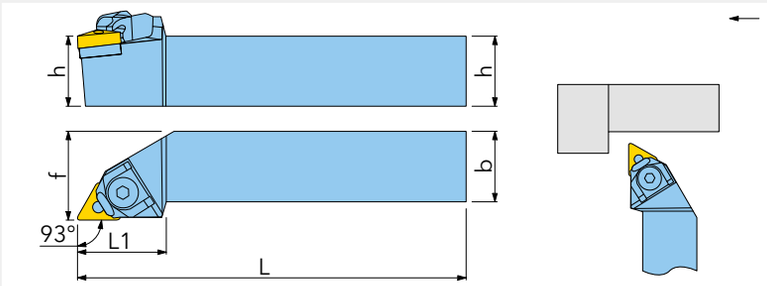
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤	⑥
WTENN 2020 K1304	125	28	10	60	20	20	0,365	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTENN 2525 M1304	150	28	12,5	60	25	25	0,675	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN WTGNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





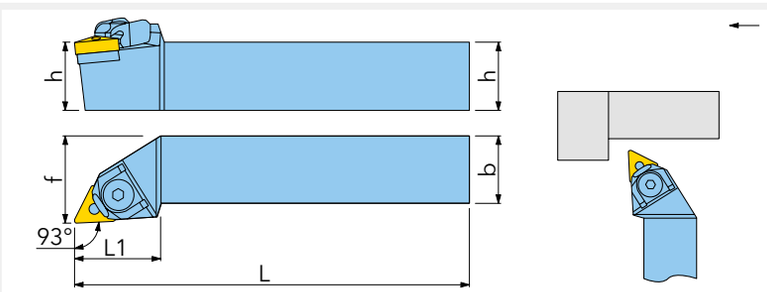
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
WTGNL 2020 K1304	125	27	25	90°	20	20	0,380	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTGNL 2525 M1304	150	27	32	90°	25	25	0,700	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTGNR 2020 K1304	125	27	25	90°	20	20	0,380	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTGNR 2525 M1304	150	27	32	90°	25	25	0,700	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN WTJNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





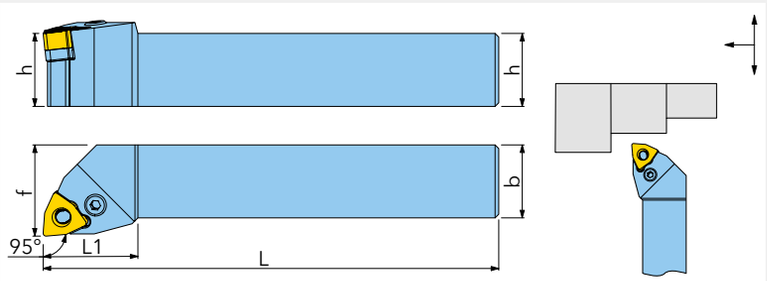
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
WTJNL 2020 K1304	125	27	25	93°	20	20	0,380	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTJNL 2525 M1304	150	27	32	93°	25	25	0,700	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTJNR 2020 K1304	125	27	25	93°	20	20	0,380	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTJNR 2525 M1304	150	27	32	93°	25	25	0,695	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN HWLNR/L 0604

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN





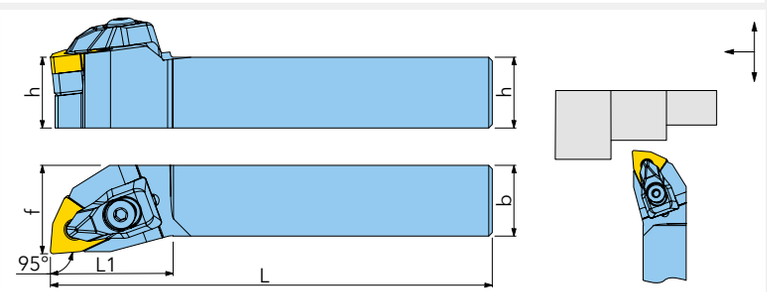
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤
HWLNL 1616 H0604	100	26	20	95°	16	16	0,200	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HWLNL 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,390	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HWLNL 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,710	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HWLNR 1616 H0604	100	26	20	95°	16	16	0,200	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HWLNR 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,385	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5
HWLNR 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,715	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN TWLNR/L 0604

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TWLNL 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,390
TWLNL 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,715
TWLNR 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,390
TWLNR 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,715

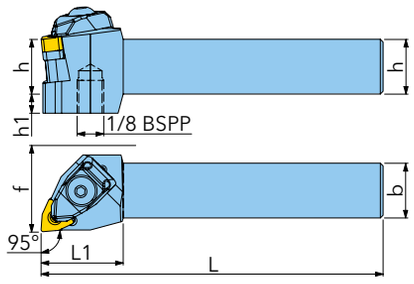
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TWLNL 2020 K0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TWLNL 2525 M0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TWLNR 2020 K0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TWLNR 2525 M0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TWLNR/L 0604-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TWLNL 2020 K0604-TB	125	30	25	20	7	20	0,45	✓
TWLNL 2525 M0604-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TWLNR 2020 K0604-TB	125	30	25	20	7	20	0,45	✓
TWLNR 2525 M0604-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓

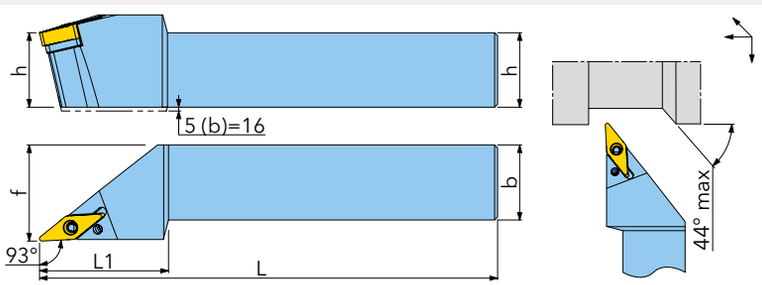
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TWLNL 2020 K0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNL 2525 M0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNR 2020 K0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNR 2525 M0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN HVJNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤
HVJNL 1616 H1304	100	30	20	93°	16	16	0,195	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVJNL 2020 K1304	125	35	25	93°	20	20	0,360	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVJNL 2525 M1304	150	43	32	93°	25	25	0,670	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVJNR 1616 H1304	100	30	20	93°	16	16	0,195	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVJNR 2020 K1304	125	35	25	93°	20	20	0,360	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVJNR 2525 M1304	150	43	32	93°	25	25	0,665	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5

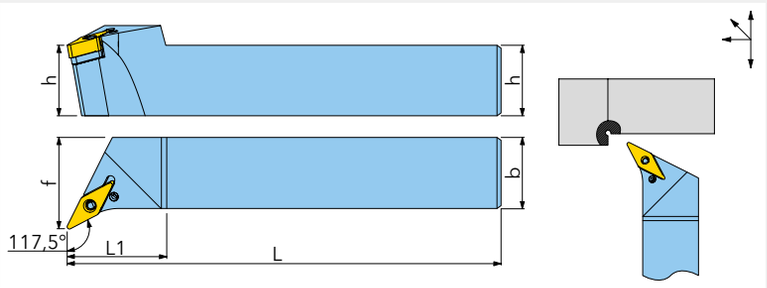
Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HVQNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤
HVQNL 2020 K1304	125	35	25	20	20	0,375	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVQNL 2525 M1304	150	35	32	25	25	0,695	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVQNR 2020 K1304	125	35	25	20	20	0,375	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVQNR 2525 M1304	150	35	32	25	25	0,695	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5

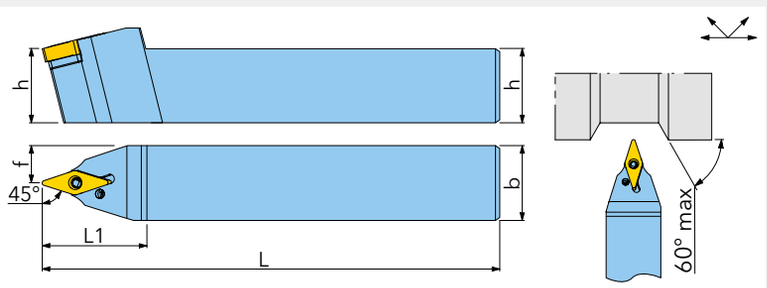
Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HVVNN 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤
HVVNN 2020 K1304	125	35	10	72,5°	20	20	0,355	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
HVVNN 2525 M1304	150	35	12,5	72,5°	25	25	0,650	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5

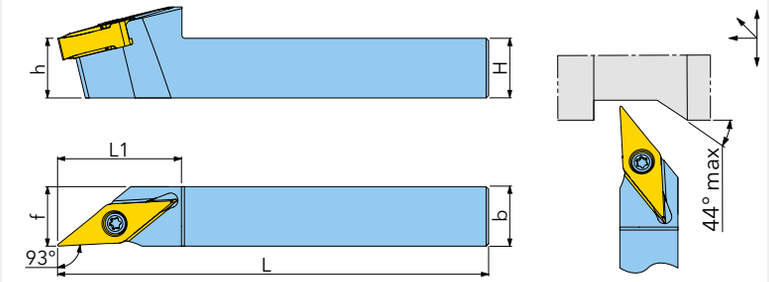
Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN SVJNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





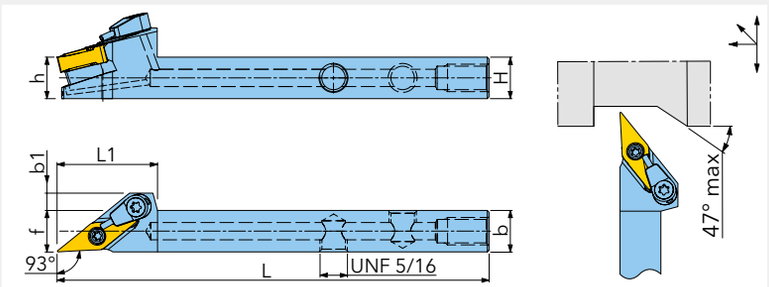
Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	kg	35°	①	②
SVJNR 1212 K1304-RS	125	25	12	12	12	12	0,155	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9
SVJNR 1616 K1304-RS	125	25	16	16	16	16	0,255	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9
SVJNR 2020 K1304-RS	125	25	20	20	20	20	0,375	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9

① = Spannschraube ② = Schlüssel

COOLBURST SVJNR-RS-TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg	IK
SVJNR 1212 K1304-RS-TB	125	29	12	12	12	12	5	0,160	✓
SVJNR 1616 K1304-RS-TB	125	29	16	16	16	16	1	0,255	✓

Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤
SVJNR 1212 K1304-RS-TB	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
SVJNR 1616 K1304-RS-TB	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

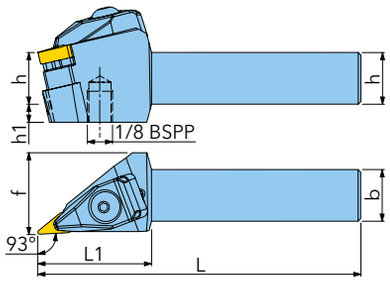
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

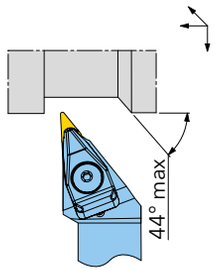
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

COOLBURST TVJNR/L 1304-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN







Artikel-Nr.	L	f	h	h1	b	kg	IK
TVJNL 2020 K1304-TB	125	25	20	7	20	0,45	✓
TVJNL 2525 M1304-TB	150	32	25	7	25	0,85	✓
TVJNR 2020 K1304-TB	125	25	20	7	20	0,45	✓
TVJNR 2525 M1304-TB	150	32	25	7	25	0,85	✓

Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

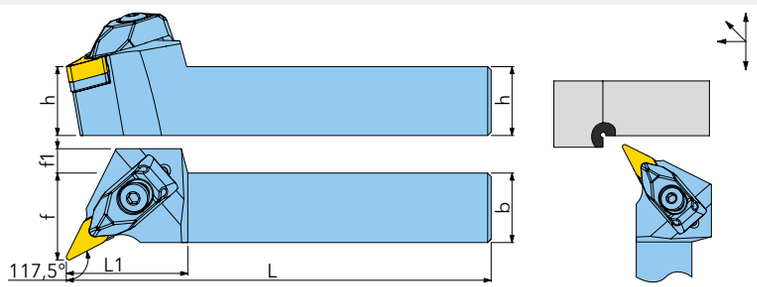
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TVJNL 2020 K1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060
TVJNL 2525 M1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060
TVJNR 2020 K1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060
TVJNR 2525 M1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN TVQNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	f1	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
TVQNL 2020 K1304	125	35	25	7	20	20	0,415	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 40085I	DSP 4	L-W 4
TVQNL 2525 M1304	150	35	32	-	25	25	0,710	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 40085I	DSP 4	L-W 4
TVQNR 2020 K1304	125	35	25	7	20	20	0,415	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 40085I	DSP 4	L-W 4
TVQNR 2525 M1304	150	35	32	-	25	25	0,725	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 40085I	DSP 4	L-W 4

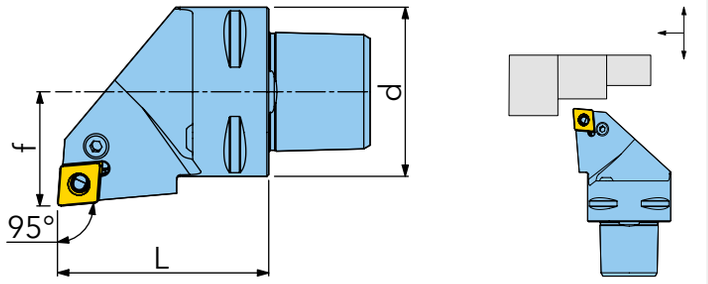
Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HCLNR/L 0904

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





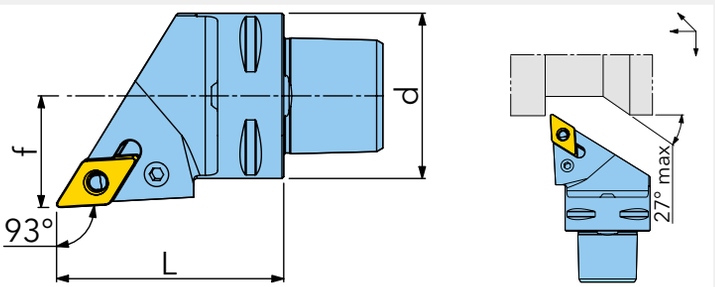
Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
C4-HCLNL 27050-0904	40	50	27	95°	0,395	✓	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	NZ 83	L-W 2.5
C4-HCLNR 27050-0904	40	50	27	95°	0,385	✓	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	NZ 83	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HDJNR/L 1305

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤	⑥
C4-HDJNL 27055-1305	40	55	27	93°	0,395	✓	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	WS-0060
C4-HDJNR 27055-1305	40	55	27	93°	0,395	✓	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	WS-0060

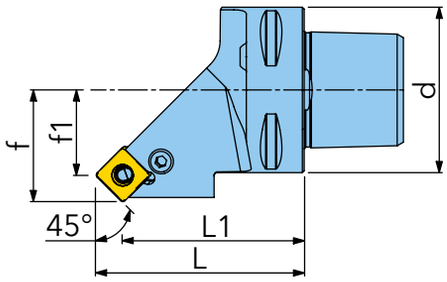
① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schraubendreher

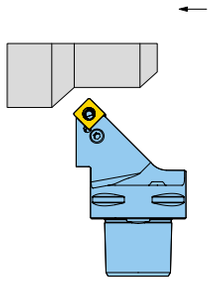
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN C-HSSNR/L 0904

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN







Artikel-Nr.	d	L	L1	f	f1	κ	kg	IK
C4-HSSNL 27042-0904	40	50,3	44	27	20,6	45°	0,315	✓
C4-HSSNR 27042-0904	40	50,3	44	27	20,6	45°	0,315	✓

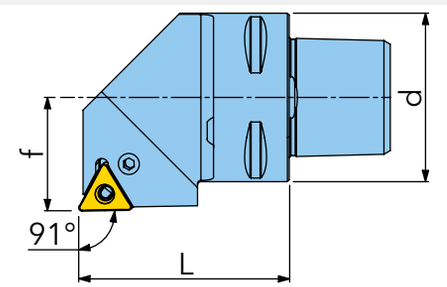
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥
C4-HSSNL 27042-0904	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	L-W 2.5
C4-HSSNR 27042-0904	SN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	L-W 2.5

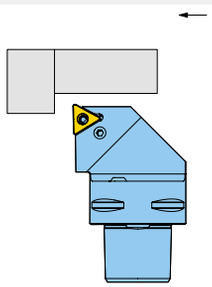
① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HTGNR/L 1304

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN







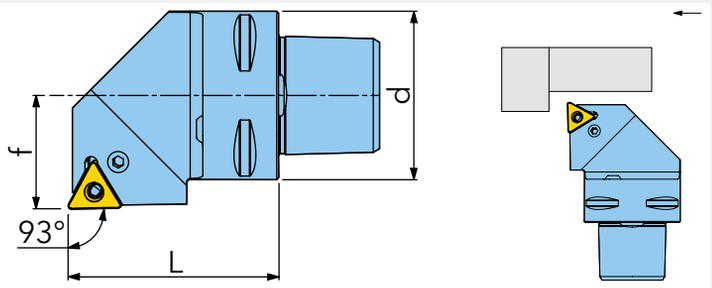
Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK		①	②	③	④	⑤	⑥
C4-HTGNL 27050-1304	40	50	27	90°	0,415	✓	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	L-W 2.5
C4-HTGNR 27050-1304	40	50	27	90°	0,420	✓	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HTJNR/L 1304

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





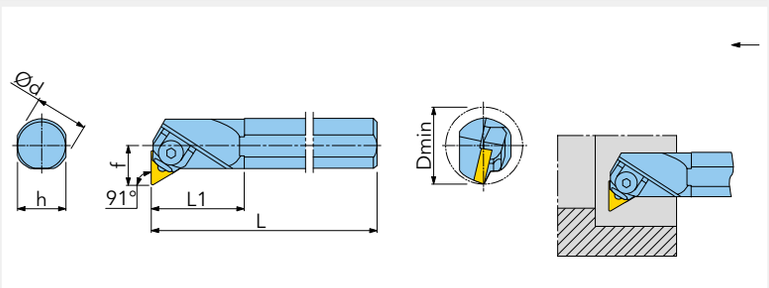
Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK		①	②	③	④	⑤	⑥
C4-HTJNL 27050-1304	40	50	27	93°	0,425	✓	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	L-W 2.5
C4-HTJNR 27050-1304	40	50	27	93°	0,420	✓	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN S-WTFNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg
S25R WTFNL 1304	32	25	200	40	17	90°	23	0,700
S32S WTFNL 1304	40	32	250	45	22	90°	30	1,460
S25R WTFNR 1304	32	25	200	40	17	90°	23	0,700
S32S WTFNR 1304	40	32	250	45	22	90°	30	1,460

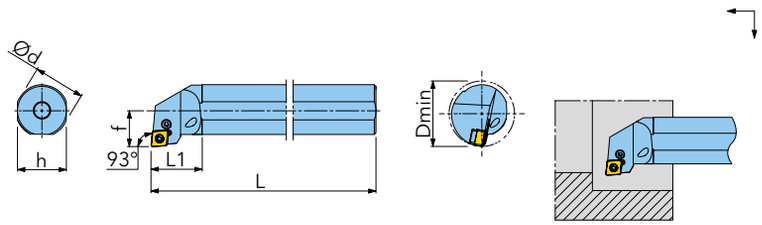
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥
S25R WTFNL 1304	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	WS-0060
S32S WTFNL 1304	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
S25R WTFNR 1304	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	WS-0060
S32S WTFNR 1304	TN_ 1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HCLNL 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,240	✓
A20Q HCLNL 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,370	✓
A25R HCLNL 0904	32	25	200	31	17	95°	23	0,660	✓
A32S HCLNL 0904	40	32	250	31	22	95°	30	1,375	✓
A16Q HCLNR 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,245	✓
A20Q HCLNR 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,370	✓
A25R HCLNR 0904	32	25	200	31	17	95°	23	0,660	✓
A32S HCLNR 0904	40	32	250	31	22	95°	30	1,380	✓

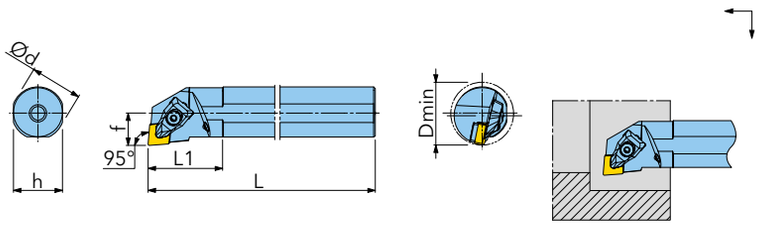
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
A16Q HCLNL 0904	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HCLNL 0904	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HCLNL 0904	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HCLNL 0904	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5
A16Q HCLNR 0904	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HCLNR 0904	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HCLNR 0904	CN_ 0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HCLNR 0904	CN_ 0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN A-TCLNR/L 0904

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25R TCLNL 0904	32	25	200	35	17	95°	23	0,660	✓
A32S TCLNL 0904	40	32	250	35	22	95°	30	1,375	✓
A25R TCLNR 0904	32	25	200	35	17	95°	23	0,660	✓
A32S TCLNR 0904	40	32	250	35	22	95°	30	1,380	✓

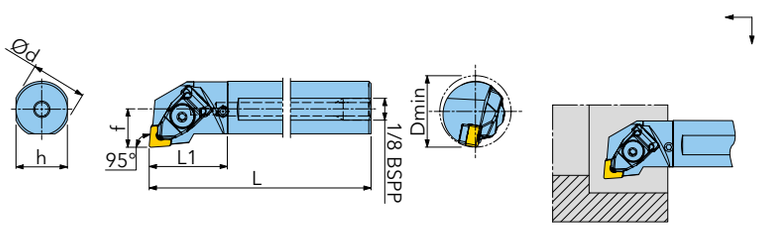
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A25R TCLNL 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15
A32S TCLNL 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15
A25R TCLNR 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15
A32S TCLNR 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schlüssel ⑧ = Schlüssel

COOLBURST A-TCLNR/L 0904-TB

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A25R TCLNL 0904-TB	32	25	200	35	17	23	0,75	✓
A32S TCLNL 0904-TB	40	32	250	35	22	30	1,45	✓
A25R TCLNR 0904-TB	32	25	200	35	17	23	0,75	✓
A32S TCLNR 0904-TB	40	32	250	35	22	30	1,45	✓

Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A25R TCLNL 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A32S TCLNL 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A25R TCLNR 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A32S TCLNR 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060

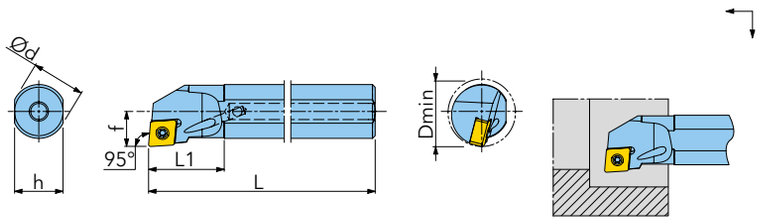
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN A-SCLNR/L 0904

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





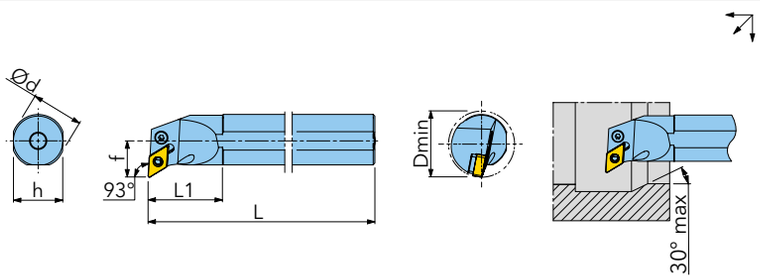
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK	80°	①	②	③
A16Q SCLNL 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,245	✓	CN_ 0904_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4
A20Q SCLNL 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,375	✓	CN_ 0904_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4
A16Q SCLNR 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,245	✓	CN_ 0904_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4
A20Q SCLNR 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,375	✓	CN_ 0904_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschraube

RHINOTURN A-HDUNR/L 1305

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A32S HDUNL 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,355	✓
A40T HDUNL 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,600	✓
A32S HDUNR 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,385	✓
A40T HDUNR 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,600	✓

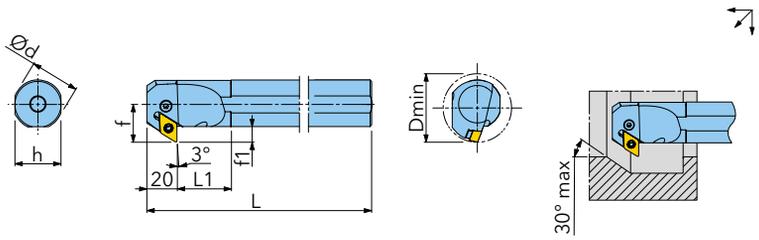
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤
A32S HDUNL 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDUNL 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A32S HDUNR 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDUNR 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN A-HDZNR/L 1305

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	f1	κ	h	kg	IK
A32S HDZNL 1305	45	32	250	35	25	10,5	93°	30	1,490	✓
A40T HDZNL 1305	50	40	300	40	29	10,5	93°	37	2,755	✓
A32S HDZNR 1305	45	32	250	35	25	10,5	93°	30	1,493	✓
A40T HDZNR 1305	50	40	300	40	29	10,5	93°	37	2,750	✓

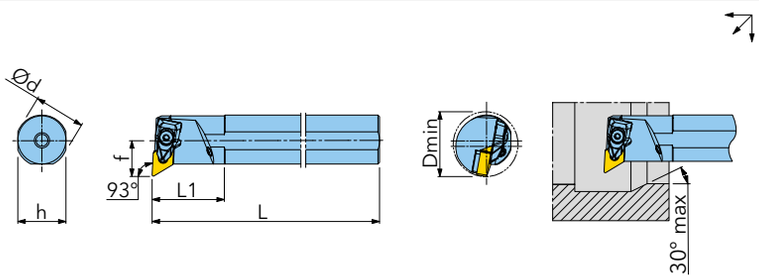
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤
A32S HDZNL 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDZNL 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A32S HDZNR 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDZNR 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN A-TDUNR/L 1305

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





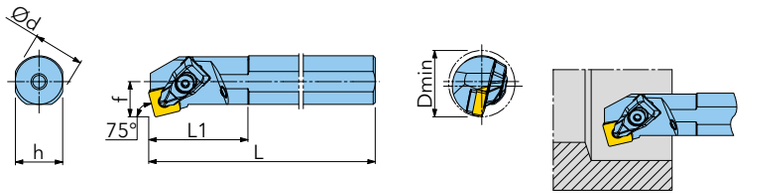
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A32S TDUNL 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,370	✓
A40T TDUNL 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,635	✓
A32S TDUNR 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,370	✓
A40T TDUNR 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,630	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A32S TDUNL 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060	T 20
A40T TDUNL 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	WS-0060	T 20
A32S TDUNR 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060	T 20
A40T TDUNR 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Schlüssel

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25R TSKNL 0904	32	25	200	35	17	75°	23	0,670	✓
A32S TSKNL 0904	40	32	250	35	22	75°	30	1,395	✓
A25R TSKNR 0904	32	25	200	35	17	75°	23	0,670	✓
A32S TSKNR 0904	40	32	250	35	22	75°	30	1,390	✓

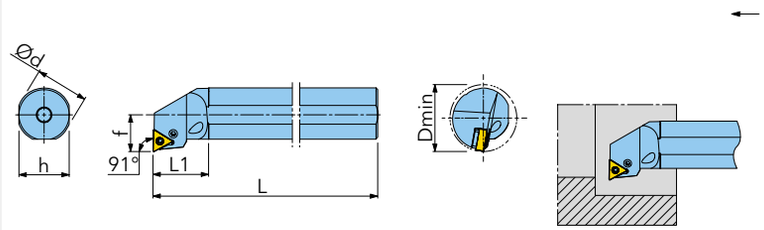
Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 	⑧ 
A25R TSKNL 0904	SN_ 0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S TSKNL 0904	SN_ 0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A25R TSKNR 0904	SN_ 0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S TSKNR 0904	SN_ 0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schlüssel ⑧ = Schlüssel

RHINOTURN A-HTFNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





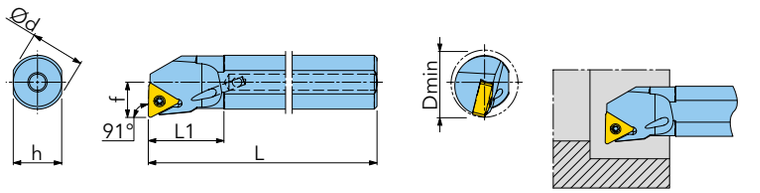
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HTFNL 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,240	✓
A20Q HTFNL 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓
A25R HTFNL 1304	32	25	200	33	17	90°	23	0,665	✓
A32S HTFNL 1304	40	32	250	33	22	90°	30	1,370	✓
A16Q HTFNR 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,245	✓
A20Q HTFNR 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓
A25R HTFNR 1304	32	25	200	33	17	90°	23	0,665	✓
A32S HTFNR 1304	40	32	250	33	22	90°	30	1,370	✓

Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 
A16Q HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5
A16Q HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



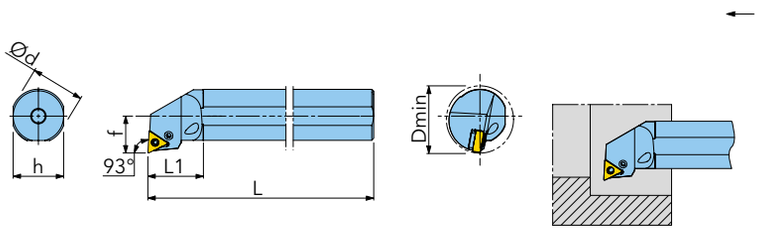


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK		①	②	③
A16Q STFNL 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,245	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4
A20Q STFNL 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4
A16Q STFNR 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,245	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4
A20Q STFNR 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4

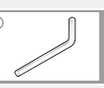
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschraube

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HTUNL 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,240	✓
A20Q HTUNL 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓
A25R HTUNL 1304	32	25	200	33	17	93°	23	0,665	✓
A32S HTUNL 1304	40	32	250	33	22	93°	30	1,370	✓
A16Q HTUNR 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,250	✓
A20Q HTUNR 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓
A25R HTUNR 1304	32	25	200	33	17	93°	23	0,665	✓
A32S HTUNR 1304	40	32	250	33	22	93°	30	1,370	✓

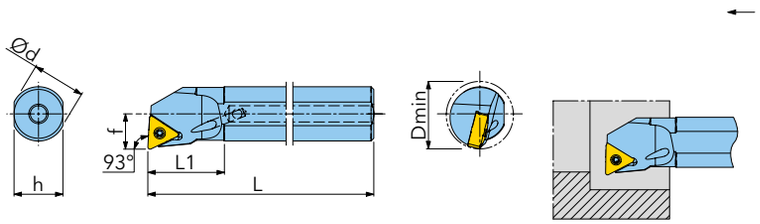
Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 
A16Q HTUNL 1304	TN_ 1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTUNL 1304	TN_ 1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTUNL 1304	TN_ 1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTUNL 1304	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5
A16Q HTUNR 1304	TN_ 1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTUNR 1304	TN_ 1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTUNR 1304	TN_ 1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTUNR 1304	TN_ 1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN A-STUNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





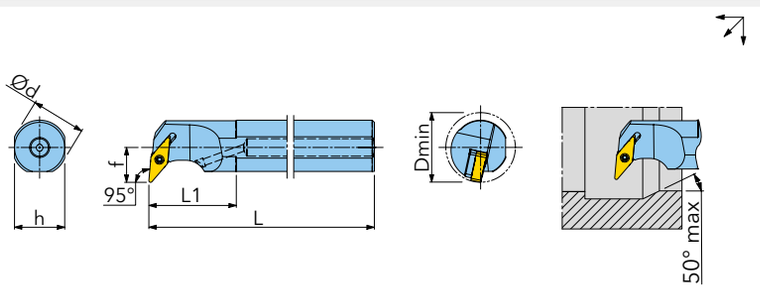
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK		①	②	③
A16Q STUNL 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,245	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4
A20Q STUNL 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4
A16Q STUNR 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,245	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4
A20Q STUNR 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓	TN_ 1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschraube

RHINOTURN A-SVLNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25T SVLNL 1304	31	25	300	40	16	95°	23	0,940	✓
A32T SVLNL 1304	38	32	300	45	20	95°	30	1,635	✓
A25T SVLNR 1304	31	25	300	40	16	95°	23	0,940	✓
A32T SVLNR 1304	38	32	300	45	20	95°	30	1,635	✓

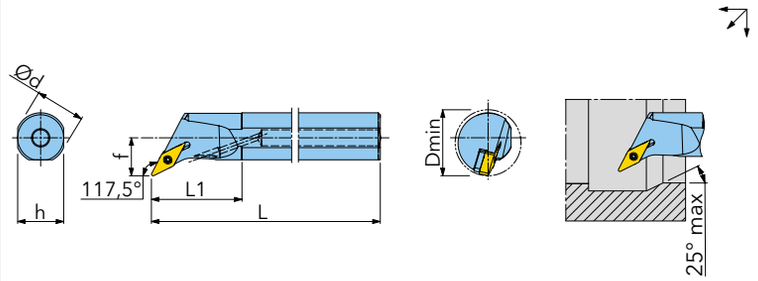
Für Wendeschneidplatte VN_X 1304_ & YNMG 1304_

Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤				
A25T SVLNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5				
A32T SVLNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5				
A25T SVLNR 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5				
A32T SVLNR 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5				

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Schlüssel

**BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG MIT INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN**





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25T SVPNL 1304	33	25	300	45	19	117,5°	23	0,940	✓
A32T SVPNL 1304	44	32	300	47	26	117,5°	30	1,600	✓
A25T SVPNR 1304	33	25	300	45	19	117,5°	23	0,940	✓
A32T SVPNR 1304	44	32	300	47	26	117,5°	30	1,600	✓

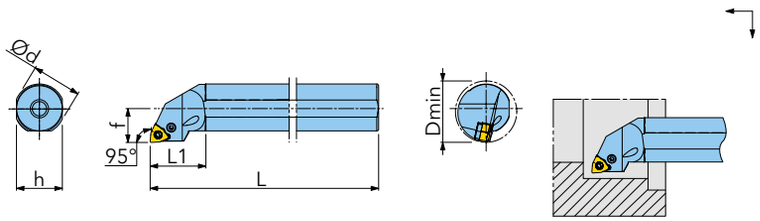
Für Wendeschneidplatte VN_X 1304_ & YNMG 1304_

Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤
A25T SVPNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5
A32T SVPNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5
A25T SVPNR 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5
A32T SVPNR 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5

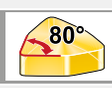
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HWLNL 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,245	✓
A20Q HWLNL 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,370	✓
A25R HWLNL 0604	32	25	200	36	17	95°	23	0,650	✓
A32S HWLNL 0604	40	32	250	36	22	95°	30	1,355	✓
A16Q HWLNR 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,245	✓
A20Q HWLNR 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,375	✓
A25R HWLNR 0604	32	25	200	36	17	95°	23	0,650	✓
A32S HWLNR 0604	40	32	250	36	22	95°	30	1,355	✓

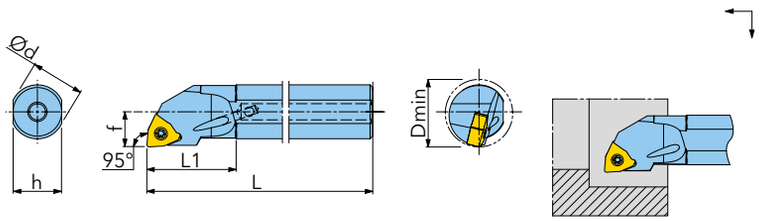
Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 
A16Q HWLNL 0604	WNMX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2
A20Q HWLNL 0604	WNMX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2
A25R HWLNL 0604	WNMX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2
A32S HWLNL 0604	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	-	LSW 32	LSP 3A	L-W 2.5
A16Q HWLNR 0604	WNMX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2
A20Q HWLNR 0604	WNMX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2
A25R HWLNR 0604	WNMX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2
A32S HWLNR 0604	WNMX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	-	LSW 32	LSP 3A	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Kerbstift ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN A-SWLNR/L 0604

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN





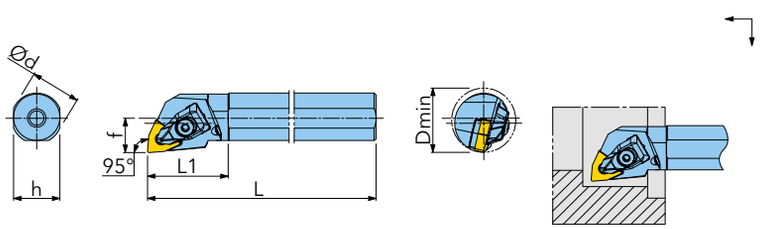
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK	80°	①	②	③
A16Q SWLNL 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,250	✓	WNMX 0604_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4
A20Q SWLNL 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,400	✓	WNMX 0604_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4
A16Q SWLNR 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,245	✓	WNMX 0604_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4
A20Q SWLNR 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,375	✓	WNMX 0604_	TS 35083I/HG	T10	RSS M4

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschraube

RHINOTURN A-TWLNR/L 0604

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25R TWLNL 0604	32	25	200	40	17	95°	23	0,655	✓
A32S TWLNL 0604	40	32	250	45	22	95°	30	1,365	✓
A25R TWLNR 0604	32	25	200	40	17	95°	23	0,655	✓
A32S TWLNR 0604	40	32	250	45	22	95°	30	1,365	✓

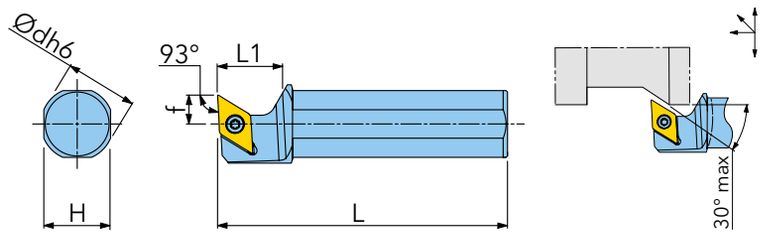
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A25R TWLNL 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15
A32S TWLNL 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15
A25R TWLNR 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15
A32S TWLNR 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schlüssel ⑧ = Schlüssel

RHINOTURN TMS-SDUNL

HALTER FÜR HÜLSENAUFNAHMEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





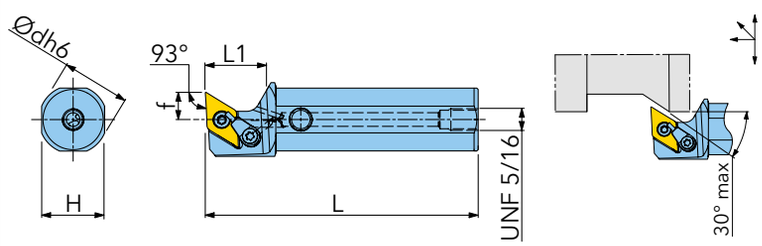
Artikel-Nr.	dh6	L	L1	H	f	kg	55°	①	②
TMS-16X SDUNL 1305	16	85	22	15	10	0,160	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15
TMS-19.05H SDUNL 1305	19,05	100	22	17	10	0,255	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15
TMS-20H SDUNL 1305	20	100	22	18	10	0,240	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15
TMS-22H SDUNL 1305	22	100	22	20	10	0,280	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15
TMS-25H SDUNL 1305	25	100	22	23	10	0,345	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

COOLBURST TMS-SDUNL-TB

HALTER FÜR HÜLSENAUFNAHMEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NGATIVE DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





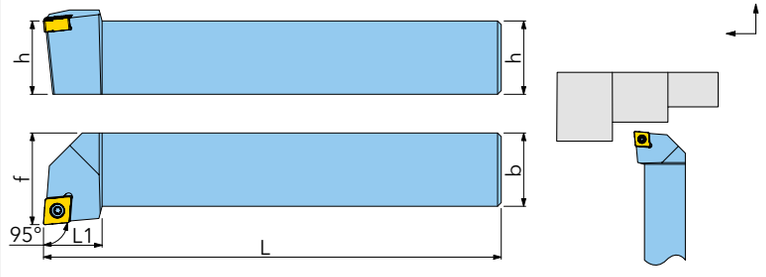
Artikel-Nr.	dh6	L	L1	H	f	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
TMS-25H SDUNL 1305-TB	25	100	22	23	10	0,355	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T 15	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN M SCLNR/L 0704

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX 0704_ WENDESCHNEIDPLATTEN





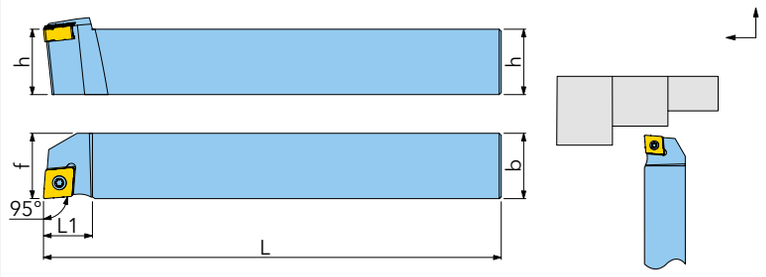
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	80°	①	②
SCLNL 1616 H0703	100	12	20	16	16	0,22	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNL 2020 K0703	125	16	25	20	20	0,41	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNR 1616 H0703	100	12	20	16	16	0,22	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNR 2020 K0703	125	16	25	20	20	0,41	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN M SCLNR -RS 0704

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX 0704_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	80°	①	②
SCLNR 1212 K0703-RS	125	12	12	12	12	0,16	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNR 1616 K0703-RS	125	12	16	16	16	0,27	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

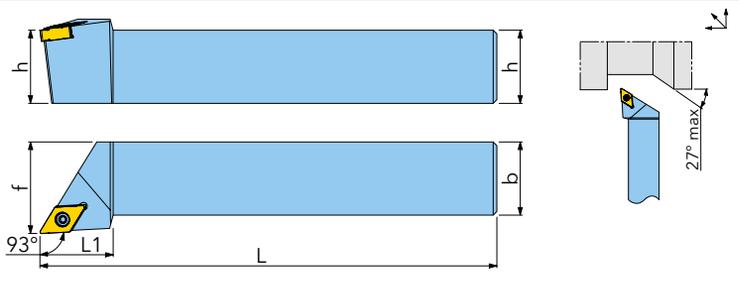
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN™ SDJNR/L 0803

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_X 0803_ WENDESCHNEIDPLATTEN





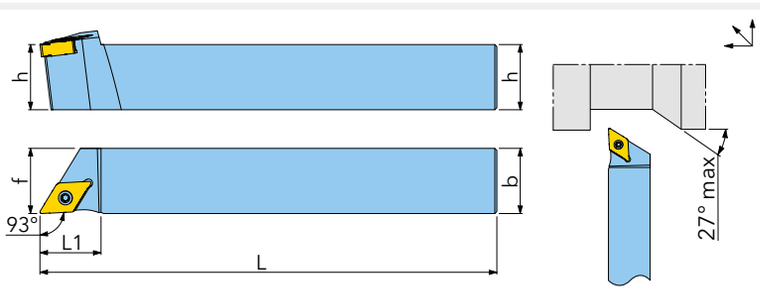
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	55°	①	②
SDJNL 1616 H0803	100	16	20	16	16	0,21	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNL 2020 K0803	125	20	25	20	20	0,40	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNR 1616 H0803	100	16	20	16	16	0,21	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNR 2020 K0803	125	20	25	20	20	0,40	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN™ SDJNR -RS 0803

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_X 0803_ WENDESCHNEIDPLATTEN





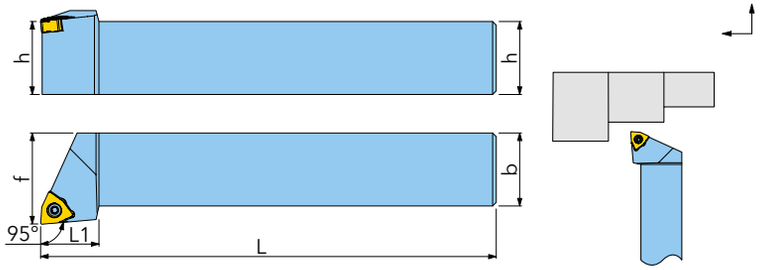
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	55°	①	②
SDJNR 1212 K0803-RS	125	15	12	12	12	0,15	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNR 1616 K0803-RS	125	15	16	16	16	0,26	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN M SWLNR/L 0403

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0403_ WENDESCHNEIDPLATTEN





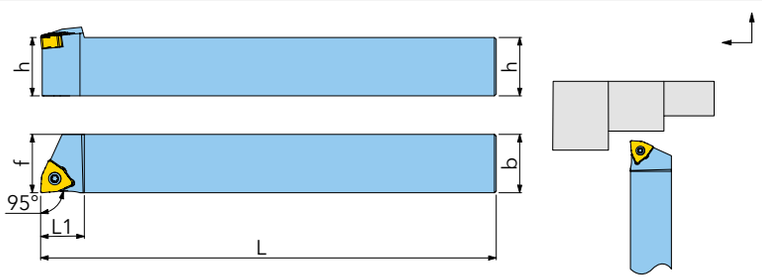
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	80°	①	②
SWLNL 1616 H0403	100	16	20	16	16	0,22	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNL 2020 K0403	125	16	25	20	20	0,41	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNR 1616 H0403	100	16	20	16	16	0,22	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNR 2020 K0403	125	16	25	20	20	0,41	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN M SWLNR -RS 0403

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0403_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	80°	①	②
SWLNR 1212 K0403-RS	125	12	12	12	12	0,16	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNR 1616 K0403-RS	125	12	16	16	16	0,27	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

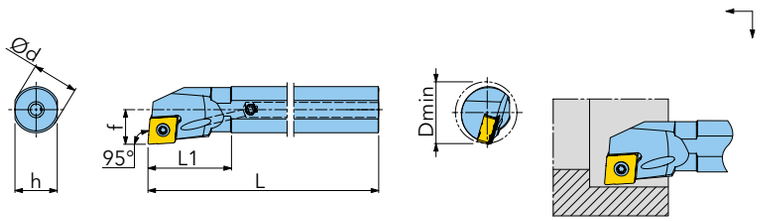
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN™ A-SCLNR/L 0703

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX 0703_ WENDESCHNEIDPLATTEN





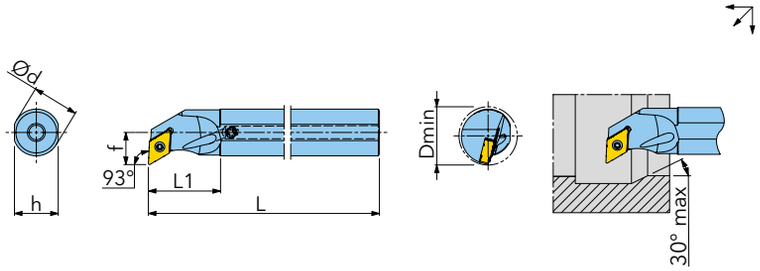
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	80°	①	②
A12M SCLNL 0703	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SCLNL 0703	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
A12M SCLNR 0703	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SCLNR 0703	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN™ A-SDUNR/L 0803

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_X 0803_ WENDESCHNEIDPLATTEN



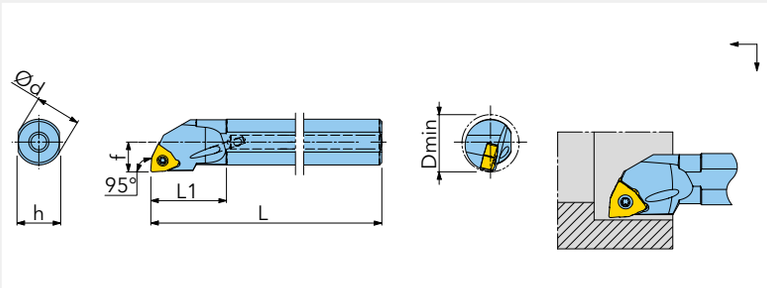


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	55°	①	②
A12M SDUNL 0803	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SDUNL 0803	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
A12M SDUNR 0803	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SDUNR 0803	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

**BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0403_ WENDESCHNEIDPLATTEN**



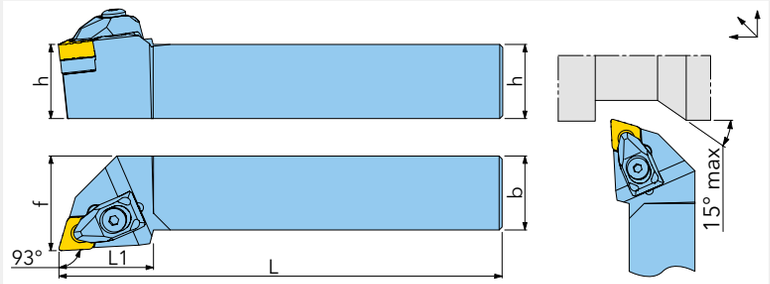


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	80°	①	②
A12M SWLNL 0403	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SWLNL 0403	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
A12M SWLNR 0403	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SWLNR 0403	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TXJNL 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXJNL 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXJNL 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXJNL 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76
TXJNR 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXJNR 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXJNR 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXJNR 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76

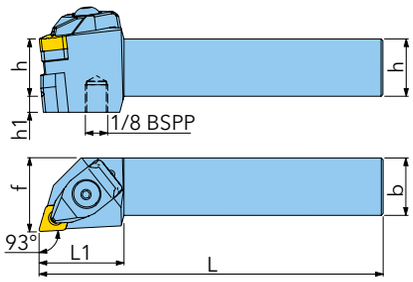
Artikel-Nr.	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TXJNL 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXJNL 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXJNL 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXJNL 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXJNR 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXJNR 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXJNR 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXJNR 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TXJNR/L 0904/1105-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG_ 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TXJNL 2525 M0904-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNL 2525 M1105-TB	150	37	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNR 2525 M0904-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNR 2525 M1105-TB	150	37	32	25	7	25	0,85	✓

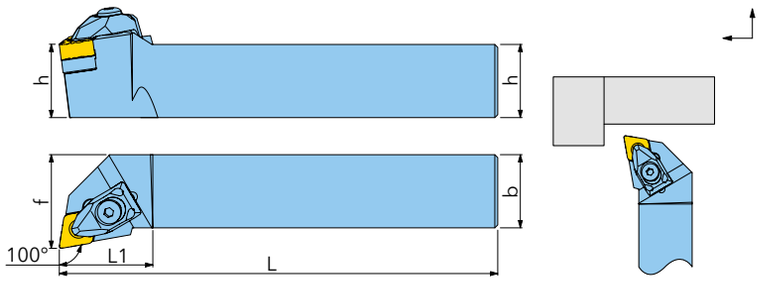
Artikel-Nr.	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TXJNL 2525 M0904-TB	XNM_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	TSX 2.73	SO 40085I	WS-0060
TXJNL 2525 M1105-TB	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060
TXJNR 2525 M0904-TB	XNM_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	TSX 2.73	SO 40085I	WS-0060
TXJNR 2525 M1105-TB	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TXQNL 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXQNL 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXQNL 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXQNL 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76
TXQNR 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXQNR 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXQNR 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXQNR 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76

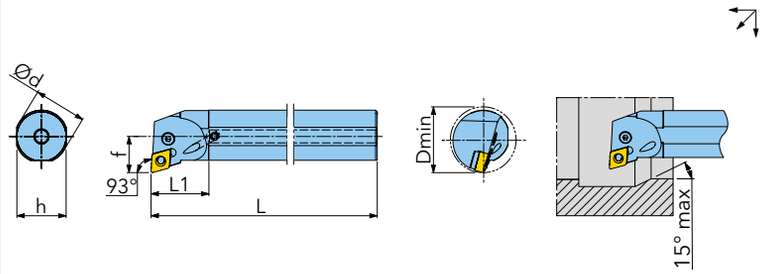
Artikel-Nr.	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TXQNL 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXQNL 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXQNL 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXQNL 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXQNR 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXQNR 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
TXQNR 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXQNR 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN^{X} A-HXUNR/L 1105_

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





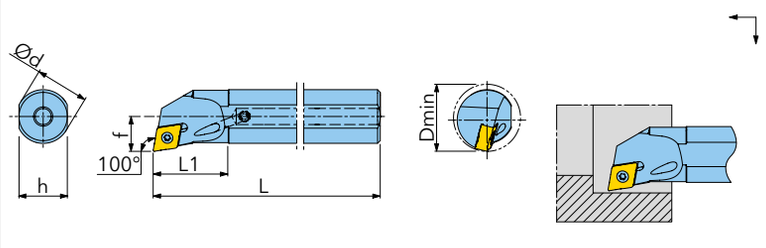
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	70°	①	②	③	④	⑤
A32S HXUNL 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓	XNM_ 1105_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSX 3.52B	LSP 4	WS-0060
A32S HXUNR 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓	XNM_ 1105_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSX 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN^{X} A-SXQNR/L 0904_/1105_

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





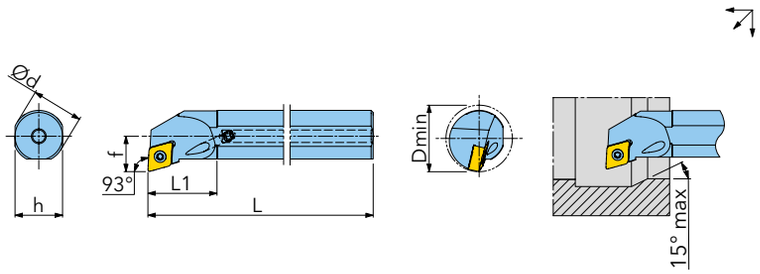
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	70°	①	②		
A16Q SXQNL 0904	20	16	180	24,5	11	15	0,30	✓	XNM_ 0904_	TS 30080I/HG	T 9		
A20Q SXQNL 0904	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_ 0904_	TS 30080I/HG	T 9		
A20Q SXQNL 1105	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_ 1105_	TS 40G110I	T 15		
A16Q SXQNR 0904	20	16	180	24,5	11	15	0,30	✓	XNM_ 0904_	TS 30080I/HG	T 9		
A20Q SXQNR 0904	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_ 0904_	TS 30080I/HG	T 9		
A20Q SXQNR 1105	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_ 1105_	TS 40G110I	T 15		

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^{X} A-SXUNR/L 1105_

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





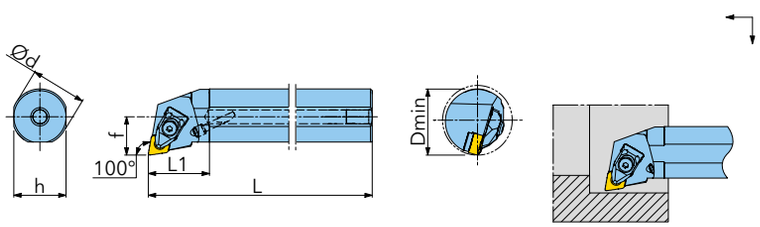
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	70°	①	②
A25R SXUNL 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓	XNM_ 1105_	TS 40G110I	T15
A25R SXUNR 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓	XNM_ 1105_	TS 40G110I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^{X} A-TXQNR/L 1105_

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A25R TXQNL 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓
A32S TXQNL 1105	40	32	250	35	22	30	1,46	✓
A25R TXQNR 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓
A32S TXQNR 1105	40	32	250	35	22	30	1,46	✓

Artikel-Nr.	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A25R TXQNL 1105	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	-	-	NZ 62	WS-0060	-
A32S TXQNL 1105	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T20
A25R TXQNR 1105	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	-	-	NZ 62	WS-0060	-
A32S TXQNR 1105	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T20

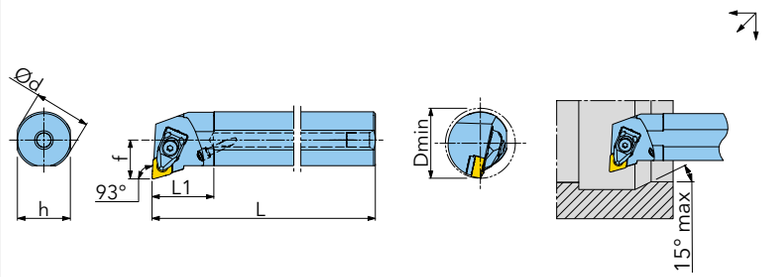
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

RHINOTURN X A-TXUNR/L 1105_

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A32S TXUNL 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓
A32S TXUNR 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓

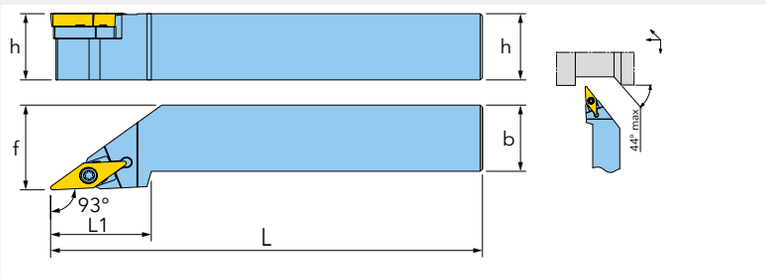
Artikel-Nr.	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A32S TXUNL 1105	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T 20
A32S TXUNR 1105	XNM_ 1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Schlüssel

MULTILTURN LVJBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR VBMX WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L1	L2	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤
LVJBL 2020 K16	125	35	25	93	20	20	0,390	VBMX_ 1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	L-W 3.5	T 15
LVJBL 2525 M16	150	35	32	93	25	25	0,700	VBMX_ 1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	L-W 3.5	T 15
LVJBR 2020 K16	125	35	25	93	20	20	0,390	VBMX_ 1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	L-W 3.5	T 15
LVJBR 2525 M16	150	35	32	93	25	25	0,700	VBMX_ 1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	L-W 3.5	T 15

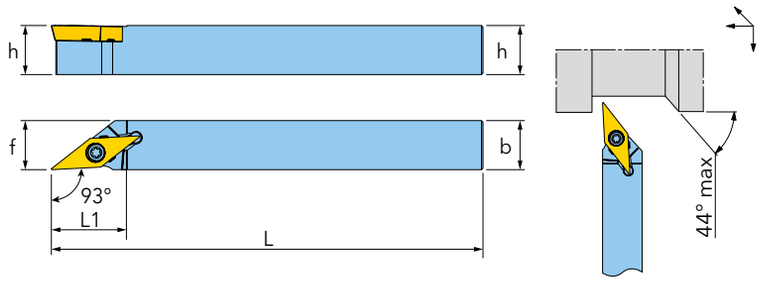
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MULTILTURN LVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR VBMX WENDESCHNEIDPLATTEN





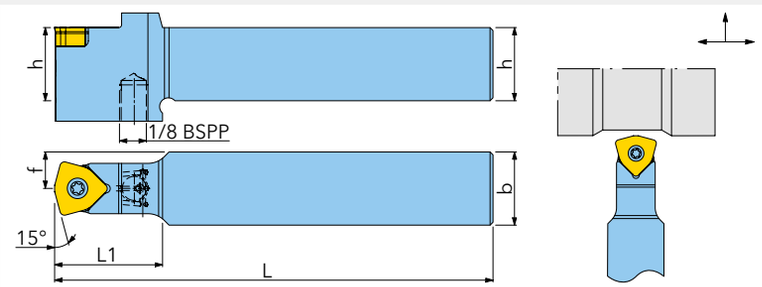
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	35°	①	②
LVJBR 1616 K16-SH	125	24,5	16	93	16	16	0,245	VBMX_1604_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TURNSFEED^f SFXCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR FCMX_ POSITIVE TRIGON HOCHVORSCHUBPLATTE





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②
SFXCN 2525 M1006	150	37	12,5	15	25	25	0,75	FCMX 1006_	SO 45130I	T20
SFXCN 3232 P1006	170	37	16	15	32	32	1,25	FCMX 1006_	SO 45130I	T20

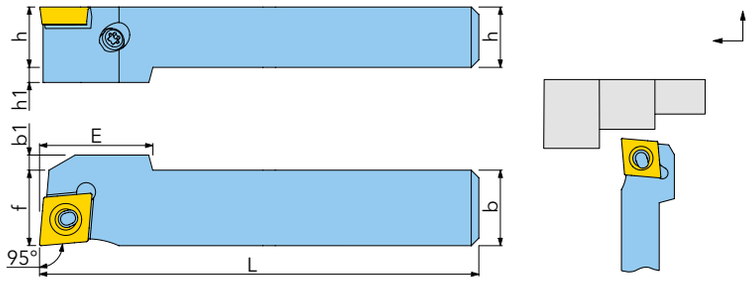
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN BCLCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





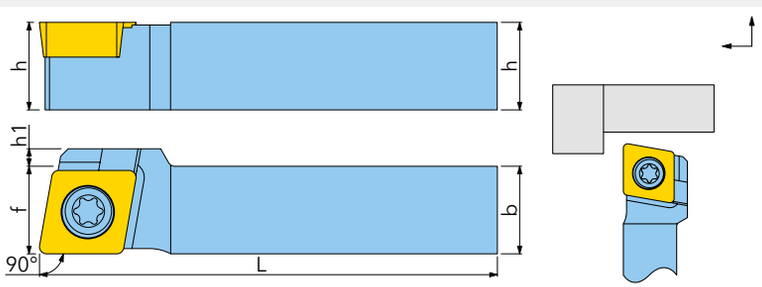
Artikel-Nr.	L	E	f	h	h1	b	b1	kg	80°	①	②	③	④
BCLCL 1010 K06-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,095	CC_ 0602_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCL 1010 K09-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	CC_ 09T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BCLCL 1212 K06-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,140	CC_ 0602_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCL 1212 K09-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,140	CC_ 09T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BCLCR 1010 K06-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,095	CC_ 0602_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCR 1010 K09-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	CC_ 09T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BCLCR 1212 K06-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,140	CC_ 0602_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCR 1212 K09-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,140	CC_ 09T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SCACR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM 90° KOPF
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg	80°	①	②
SCACL 1010 K09-SH	125	10	90°	10	2	10	0,095	CC_ 09T3_	SO 35080I	T 15
SCACR 0808 K06-SH	125	8	90°	8	0	8	0,060	CC_ 0602_	SO 25065I	T 7
SCACR 1010 K06-SH	125	10	90°	10	0	10	0,095	CC_ 0602_	SO 25065I	T 7
SCACR 1212 K09-SH	125	12	90°	12	0	12	0,135	CC_ 09T3_	SO 35080I	T 15
SCACR 1616 K09-SH	125	16	90°	16	0	16	0,240	CC_ 09T3_	SO 35080I	T 15

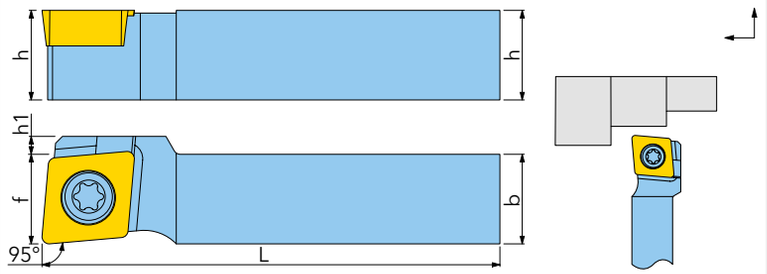
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN SCLCR-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM 95° KOPF
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





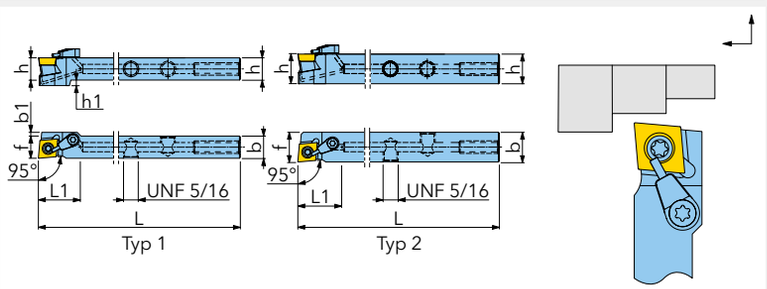
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg	80°	①	②
SCLCR 1010 K06-SH	125	10	95°	10	0	10	0,095	CC_0602_	SO 25065I	T7
SCLCR 1010 K09-SH	125	10	95°	10	2	10	0,095	CC_09T3_	SO 35080I	T 15
SCLCR 1212 K09-SH	125	12	95°	12	0	12	0,135	CC_09T3_	SO 35080I	T 15
SCLCR 1616 K09-SH	125	16	95°	16	0	16	0,240	CC_09T3_	SO 35080I	T 15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SCLCR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	h1	b	b1	Typ	kg	IK
SCLCL 1212 K09-SH-TB	125	23	12	95°	12	3	12	2	1	0,125	✓
SCLCL 1616 K09-SH-TB	125	23	16	95°	16	-	16	-	2	0,220	✓
SCLCR 1212 K09-SH-TB	125	23	12	95°	12	3	12	2	1	0,125	✓
SCLCR 1616 K09-SH-TB	125	23	16	95°	16	-	16	-	2	0,220	✓

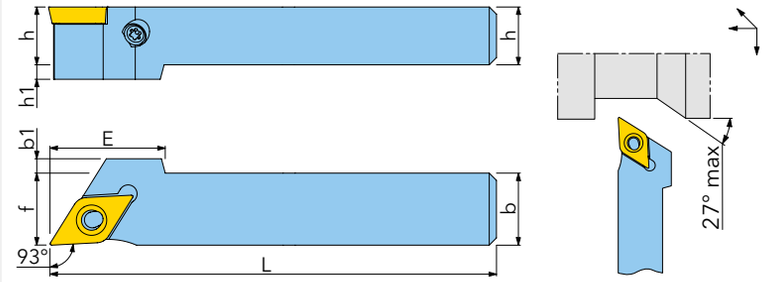
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
SCLCL 1212 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T 15	L-W 5/32
SCLCL 1616 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T 15	L-W 5/32
SCLCR 1212 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T 15	L-W 5/32
SCLCR 1616 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T 15	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN BDJCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





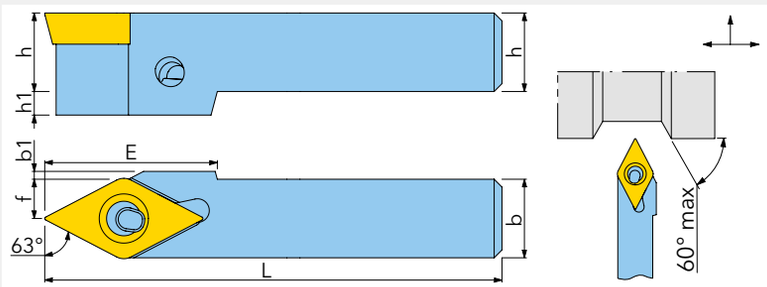
Artikel-Nr.	L	E	f	h	h1	b	b1	kg	55°	①	②	③	④
BDJCL 1010 K07-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,090	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCL 1010 K11-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BDJCL 1212 K07-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,135	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCL 1212 K11-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,130	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BDJCR 1010 K07-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,095	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCR 1010 K11-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BDJCR 1212 K07-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,135	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCR 1212 K11-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,135	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN BDNCN-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	E	f	h	h1	b	kg	55°	①	②	③	④
BDNCN 1010 K07-SH	125	-	5	10	-	10	0,009	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDNCN 1010 K11-SH	125	22	5	10	3	10	0,095	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F
BDNCN 1212 K07-SH	125	-	6	12	-	12	0,130	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDNCN 1212 K11-SH	125	22	6	12	1	12	0,130	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F

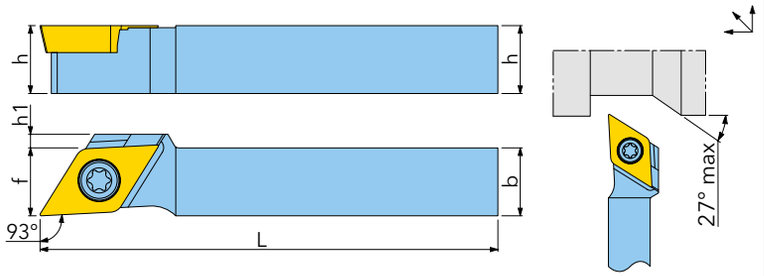
① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN SDJCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM KOPF
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





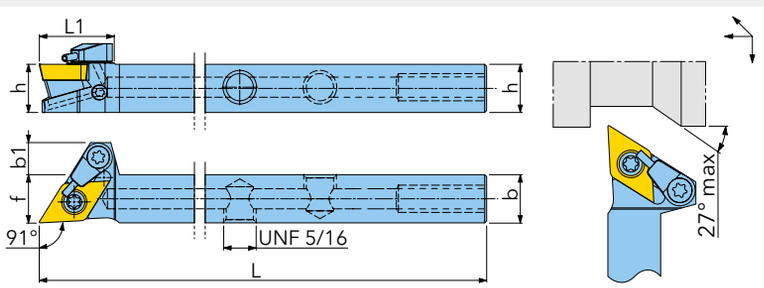
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg	55°	①	②
SDJCL 1212 K11-SH	125	12	93°	12	-	12	0,130	DC_ 11T3_	SO 35080I	T15
SDJCL 1616 K11-SH	125	16	93°	16	-	16	0,235	DC_ 11T3_	SO 35080I	T15
SDJCR 1010 K07-SH	125	10	93°	10	-	10	0,095	DC_ 0702_	SO 25065I	T7
SDJCR 1010 K11-SH	125	10	93°	10	2	10	0,090	DC_ 11T3_	SO 35080I	T15
SDJCR 1212 K11-SH	125	12	93°	12	-	12	0,130	DC_ 11T3_	SO 35080I	T15
SDJCR 1616 K11-SH	125	16	93°	16	-	16	0,235	DC_ 11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SDJCR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	kg	IK
SDJCL 1212 K11-SH-TB	125	19	12	93°	12	12	8	0,120	✓
SDJCL 1616 K11-SH-TB	125	19	16	93°	16	16	4	0,215	✓
SDJCR 1212 K11-SH-TB	125	19	12	93°	12	12	8	0,120	✓
SDJCR 1616 K11-SH-TB	125	19	16	93°	16	16	4	0,215	✓

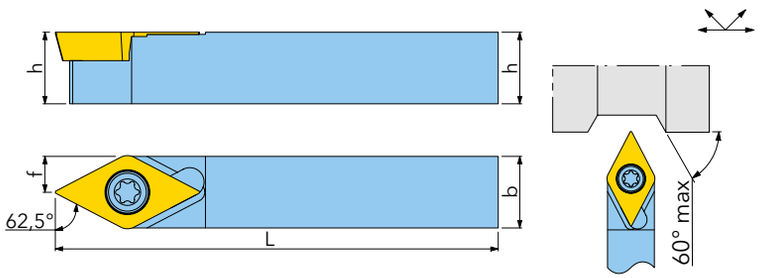
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥
SDJCL 1212 K11-SH-TB	DC_ 11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	L-W 5/32
SDJCL 1616 K11-SH-TB	DC_ 11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	L-W 5/32
SDJCR 1212 K11-SH-TB	DC_ 11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	L-W 5/32
SDJCR 1616 K11-SH-TB	DC_ 11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN SDNCN-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





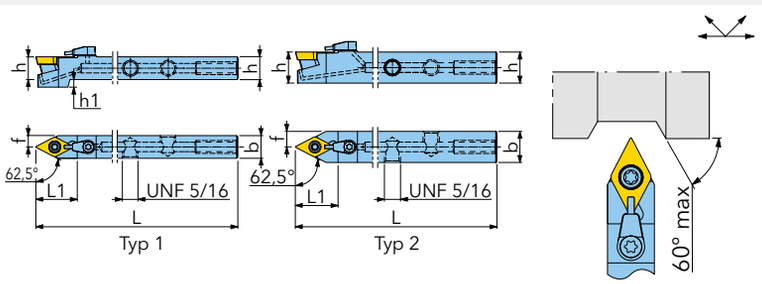
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②
SDNCN 0808 K07-SH	125	4	63°	8	8	0,060	DC_0702_	SO 25065I	T7
SDNCN 1010 K07-SH	125	5	63°	10	10	0,095	DC_0702_	SO 25065I	T7
SDNCN 1010 K11-SH	125	5	63°	10	10	0,090	DC_11T3_	SO 35080I	T15
SDNCN 1212 K11-SH	125	6	63°	12	12	0,130	DC_11T3_	SO 35080I	T15
SDNCN 1616 K11-SH	125	8	63°	16	16	0,230	DC_11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SDNCN-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	h1	b	Typ	kg	IK
SDNCN 1212 K11-SH-TB	125	32	6	63°	12	4	12	1	0,115	✓
SDNCN 1616 K11-SH-TB	125	32	8	63°	16	-	16	2	0,210	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥
SDNCN 1212 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	L-W 5/32
SDNCN 1616 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	L-W 5/32

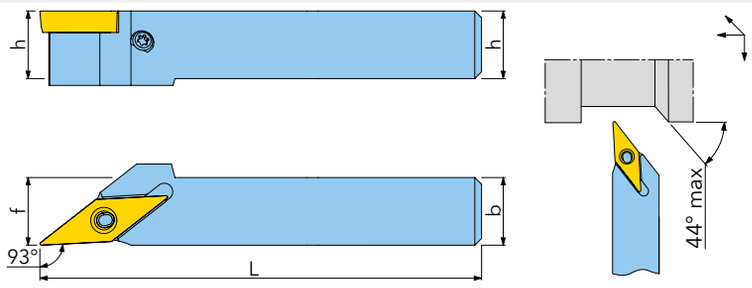
① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN BVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN





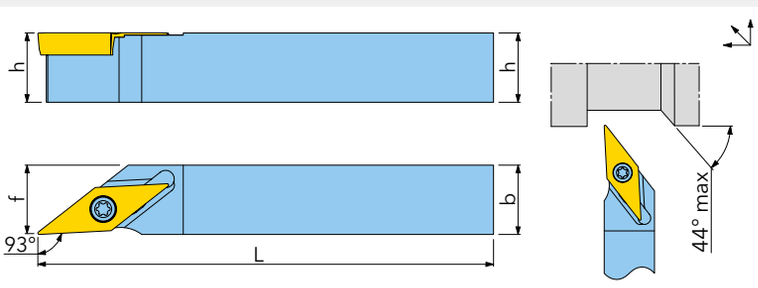
Artikel-Nr.	L	f	h	b	kg	35°	①	②	③	④
BVJBL 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VB_ 1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6
BVJBL 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VB_ 1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6
BVJBR 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VB_ 1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6
BVJBR 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VB_ 1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM KOPF
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②
SVJBL 1212 K11-SH	125	12	93°	12	12	0,130	VB_ 1103_	SO 25065I	T7
SVJBL 1616 K11-SH	125	16	93°	16	16	0,225	VB_ 1103_	SO 25065I	T7
SVJBR 1010 K11-SH	125	10	93°	10	10	0,090	VB_ 1103_	SO 25065I	T7
SVJBR 1212 K11-SH	125	12	93°	12	12	0,130	VB_ 1103_	SO 25065I	T7
SVJBR 1616 K11-SH	125	16	93°	16	16	0,225	VB_ 1103_	SO 25065I	T7

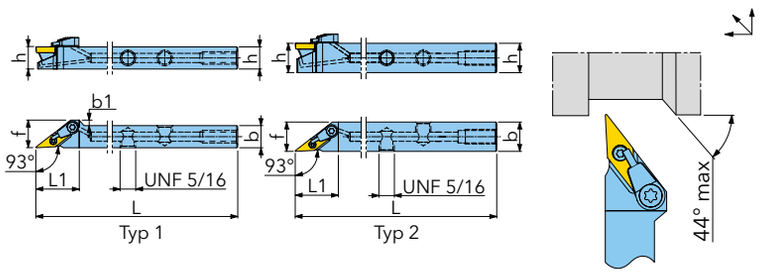
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN SVJBR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	Typ	kg	IK
SVJBL 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,115	✓
SVJBL 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓
SVJBR 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,115	✓
SVJBR 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓

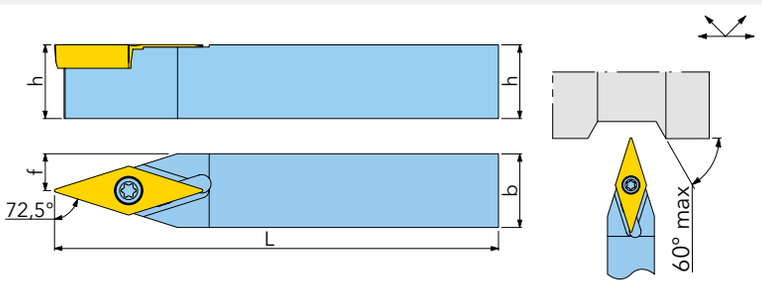
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
SVJBL 1212 K11-SH-TB	VB_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJBL 1616 K11-SH-TB	VB_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJBR 1212 K11-SH-TB	VB_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJBR 1616 K11-SH-TB	VB_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN SVVBN-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②
SVVBN 1010 K11-SH	125	5	72,5°	10	10	0,090	VB_ 1103_	SO 25065I	T7
SVVBN 1212 K11-SH	125	6	72,5°	12	12	0,125	VB_ 1103_	SO 25065I	T7
SVVBN 1616 K11-SH	125	8	72,5°	16	16	0,225	VB_ 1103_	SO 25065I	T7

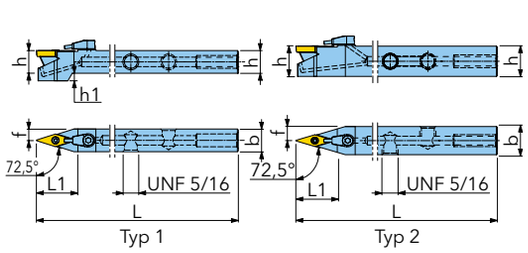
① = Spannschraube ② = Schlüssel

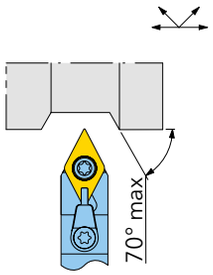
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN SVVBN-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL







Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	h1	b	Typ	kg	IK
SVVBN 1212 K11-SH-TB	125	31,5	6	72,5°	12	4	12	1	0,110	✓
SVVBN 1616 K11-SH-TB	125	31,5	8	72,5°	16	-	16	2	0,205	✓

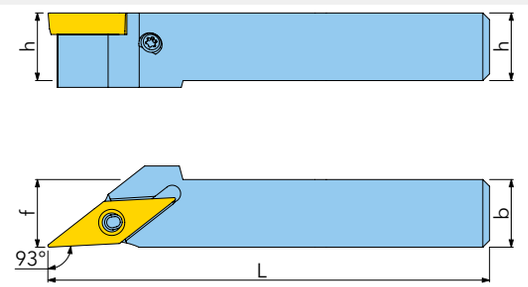
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
SVVBN 1212 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVVBN 1616 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32

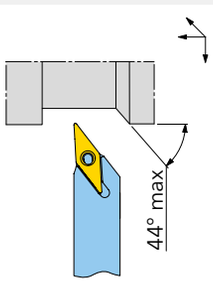
① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN BVJCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN







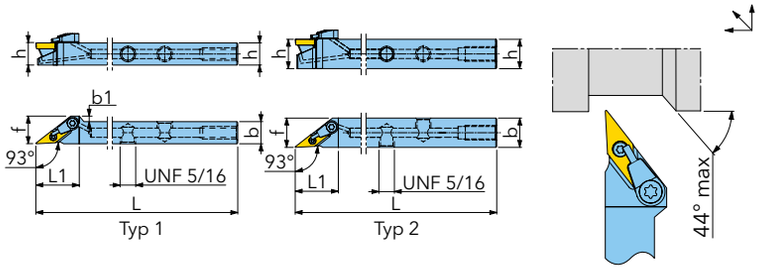
Artikel-Nr.	L	f	h	b	kg	35°	①	②	③	④
BVJCL 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VC_1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6
BVJCL 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VC_1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6
BVJCR 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VC_1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6
BVJCR 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VC_1103_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T6

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SVJCR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	Typ	kg	IK
SVJCL 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,110	✓
SVJCL 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓
SVJCR 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,110	✓
SVJCR 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓

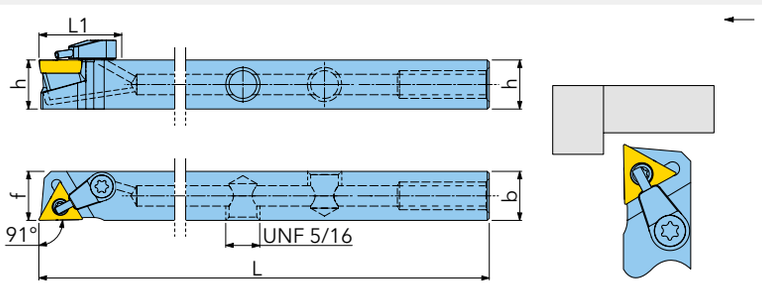
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
SVJCL 1212 K11-SH-TB	VC_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJCL 1616 K11-SH-TB	VC_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJCR 1212 K11-SH-TB	VC_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJCR 1616 K11-SH-TB	VC_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN STGCR-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
STGCR 1212 K11-SH-TB	125	20	12	90°	12	12	0,115	✓
STGCR 1616 K11-SH-TB	125	20	12	90°	16	16	0,225	✓

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥
STGCR 1212 K11-SH-TB	TC_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
STGCR 1616 K11-SH-TB	TC_ 1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32

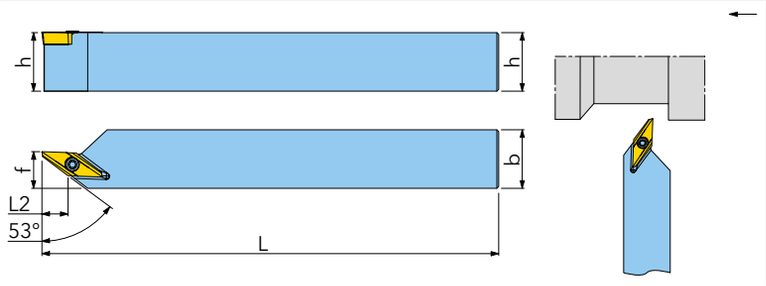
① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN TMB-SVXCR

DREHHALTER FÜR DIE RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG





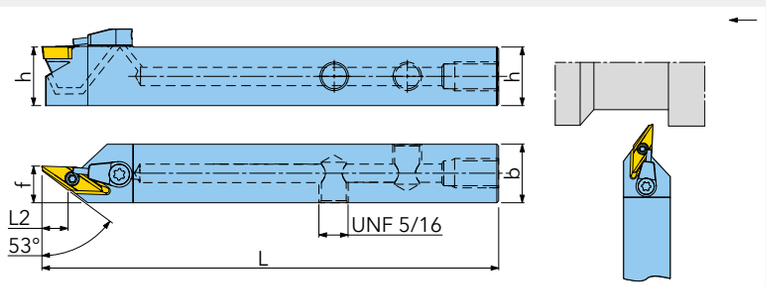
Artikel-Nr.	L	L2	f	h	b	kg	35°	①	②
TMB-SVXCR 1212 K11	125	7,2	10	12	12	0,25	BTVC 11_	SO 25065I	T7
TMB-SVXCR 1616 K11	125	7,2	10	16	16	0,35	BTVC 11_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN TMB-SVXCR-TB

DREHHALTER FÜR DIE RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG





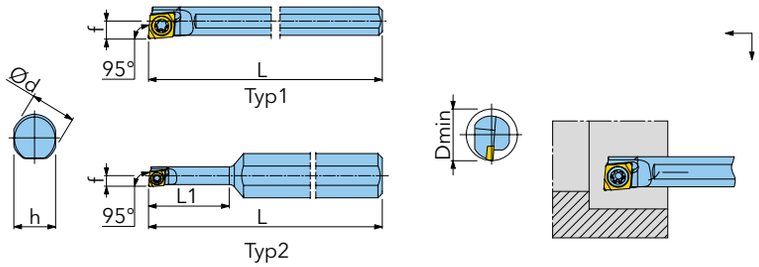
Artikel-Nr.	L	L1	L2	f	h	b	kg	IK	35°	①	②	③	④	⑤
TMB-SVXCR 1212 K11-TB	125	25	7,2	10	12	12	0,25	✓	BTVC 11_	SO 25065I	T7	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TMB-SVXCR 1616 K11-TB	125	25	7,2	10	16	16	0,35	✓	BTVC 11_	SO 25065I	T7	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

MINITURN S-SCLCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	80°	①	②
S04F SCLCL 03-D05[1)]	5	4	80	-	2,5	95°	3,75	0,015	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
S05G SCLCL 03-D06[1)]	6	5	90	-	3	95°	4,75	0,015	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
S06H SCLCL 04-D07[1)]	7	6	100	-	3,5	95°	5,50	0,025	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
S07J SCLCL 04-D08[1)]	8	7	110	-	4	95°	6,50	0,030	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
S10H SCLCL 03-D05[2)]	5	10	100	15	2,5	95°	9,00	0,050	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
S04F SCLCR 03-D05[1)]	5	4	80	-	2,5	95°	3,75	0,005	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
S05G SCLCR 03-D06[1)]	6	5	90	-	3	95°	4,75	0,015	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
S06H SCLCR 04-D07[1)]	7	6	100	-	3,5	95°	5,50	0,020	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
S07J SCLCR 04-D08[1)]	8	7	110	-	4	95°	6,50	0,030	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
S10H SCLCR 03-D05[2)]	5	10	100	15	2,5	95°	9,00	0,050	CC_ 0301_	TS 16031I	T6

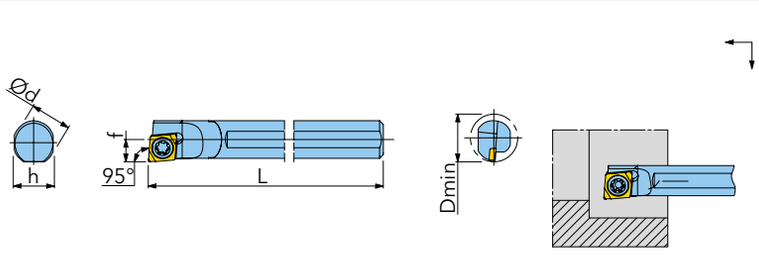
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte CC__0301 / CC__0401
[1)]Typ1 [2)]Typ2

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN C-SCLCR/L-D

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②
C04G SCLCL 03-D05	5	4	90	2,5	95°	3,75	0,015	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
C05H SCLCL 03-D06	6	5	100	3	95°	4,75	0,025	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
C06J SCLCL 04-D07	7	6	110	3,5	95°	5,50	0,040	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
C07K SCLCL 04-D08	8	7	125	4	95°	6,50	0,060	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
C04G SCLCR 03-D05	5	4	90	2,5	95°	3,75	0,015	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
C05H SCLCR 03-D06	6	5	100	3	95°	4,75	0,025	CC_ 0301_	TS 16031I	T6
C06J SCLCR 04-D07	7	6	110	3,5	95°	5,50	0,045	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P
C07K SCLCR 04-D08	8	7	125	4	95°	6,50	0,065	CC_ 0401_	TS 20038I/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte CC__0301_ / CC__0401_

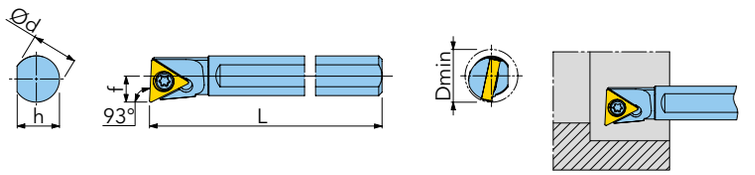
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN S-STUBR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TB_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
S06H STUBL 06-D08	8	6	100	4	93°	5,5	0,025	TB_ 0601_	TS 20043I/HG-P	T 6P
S06H STUBR 06-D08	8	6	100	4	93°	5,5	0,020	TB_ 0601_	TS 20043I/HG-P	T 6P

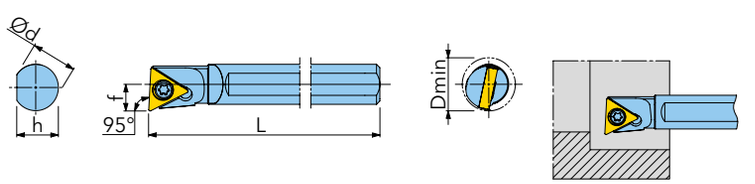
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte TB__0601

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN C-STUBR/L-D

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TB_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
C06J STUBL 06-D08	8	6	110	4	93°	5,5	0,030	TB_ 0601_	TS 20043I/HG-P	T 6P
C06J STUBR 06-D08	8	6	110	4	93°	5,5	0,040	TB_ 0601_	TS 20043I/HG-P	T 6P

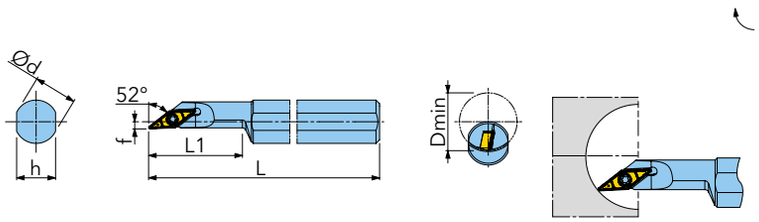
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte TB__0601_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SVJCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	35°	①	②
S12M SVJCL 08-D16	16	12	150	26	2	11	0,120	VC_ 0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVJCL 08-D20	20	16	180	36	2	15	0,240	VC_ 0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S12M SVJCR 08-D16	16	12	150	26	2	11	0,115	VC_ 0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVJCR 08-D20	20	16	180	36	2	11	0,240	VC_ 0802_	TS 20038I/HG-P	T6P

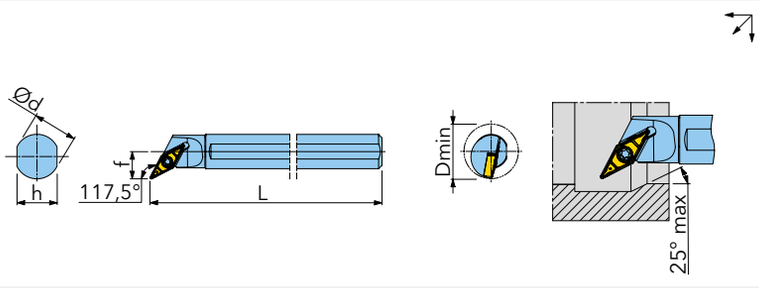
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte VC__0802_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SVPCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg	35°	①	②
S10K SVPCL 08-D16	16	10	125	8	117,5°	9	0,070	VC_ 0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S12M SVPCL 11-D20	20	12	150	10	117,5°	11	0,120	VC_ 1103_	SO 25065I	T7
S10K SVPCR 08-D16	16	10	125	8	117,5°	9	0,070	VC_ 0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S12M SVPCR 11-D20	20	12	150	10	117,5°	11	0,120	VC_ 1103_	SO 25065I	T7

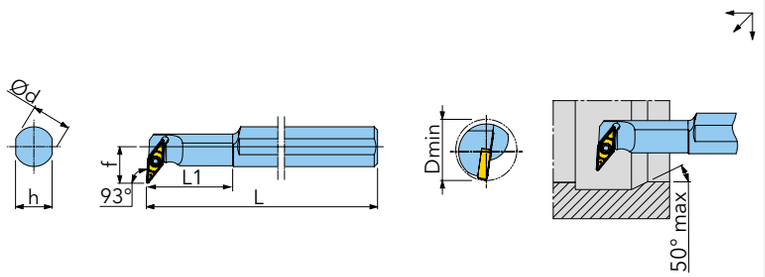
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN S-SVUCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	35°	①	②
S12M SVUCL 08-D16	16	12	150	26	11	93°	11	0,120	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVUCL 11-D20	20	16	180	32	15,5	93°	15	0,250	VC_1103_	SO 25065I	T7
S20R SVUCL 11-D25	25	20	200	40	17,5	93°	18	0,440	VC_1103_	SO 25065I	T7
S12M SVUCR 08-D16	16	12	150	26	11	93°	11	0,120	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVUCR 11-D20	20	16	180	32	15,5	93°	15	0,250	VC_1103_	SO 25065I	T7
S20R SVUCR 11-D25	25	20	200	40	17,5	93°	18	0,440	VC_1103_	SO 25065I	T7

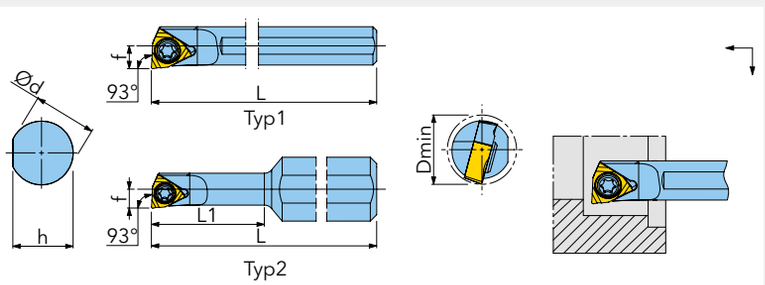
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte VC__0802_ / VC__1103_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SWUBR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° WB_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	80°	①	②
S05G SWUBL 06-D06[1)]	6	5	90	-	3	93°	4,75	0,015	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S06H SWUBL 06-D07[1)]	7	6	100	-	3,5	93°	5,50	0,020	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S07J SWUBL 06-D08[1)]	8	7	110	-	4	93°	6,50	0,030	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S10H SWUBL 06-D06[2)]	6	10	100	18	3	93°	9,00	0,050	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S05G SWUBR 06-D06[1)]	6	5	90	-	3	93°	4,75	0,015	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S06H SWUBR 06-D07[1)]	7	6	100	-	3,5	93°	5,50	0,025	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S07J SWUBR 06-D08[1)]	8	7	110	-	4	93°	6,50	0,030	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S10H SWUBR 06-D06[2)]	6	10	100	18	3	93°	9,00	0,050	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte WB__0601_
[1)] Typ1 [2)] Typ2

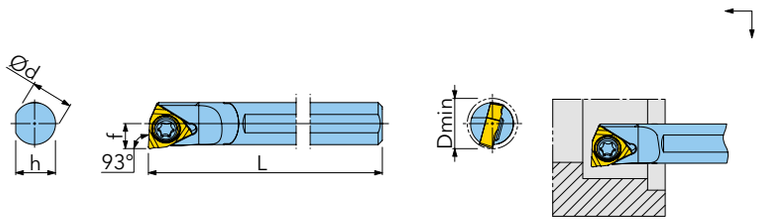
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINITURN C-SWUBR/L-D

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° WB_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②
C05H SWUBL 06-D06	6	5	100	3	93°	4,75	0,025	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C06J SWUBL 06-D07	7	6	110	3,5	93°	5,50	0,040	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C07K SWUBL 06-D08	8	7	125	4	93°	6,50	0,065	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C05H SWUBR 06-D06	6	5	100	3	93°	4,75	0,025	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C06J SWUBR 06-D07	7	6	110	3,5	93°	5,50	0,040	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C07K SWUBR 06-D08	8	7	125	4	93°	6,50	0,065	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P

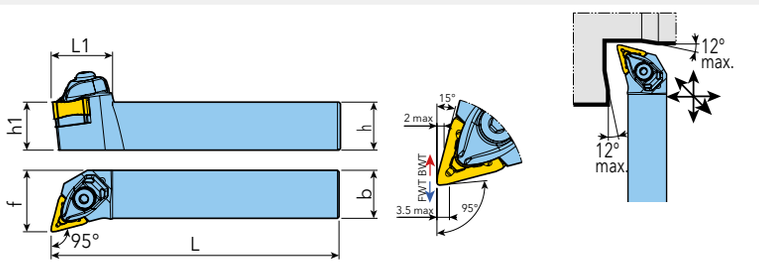
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte WB__0601_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

WINTURN TTQNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg
TTQNL 2525 M2109	150	32	95°	25	25	25	0,739
TTQNL 3232 P2109	170	40	95°	32	32	32	1,316
TTQNR 2525 M2109	150	32	95°	25	25	25	0,739
TTQNR 3232 P2109	170	40	95°	32	32	32	1,316

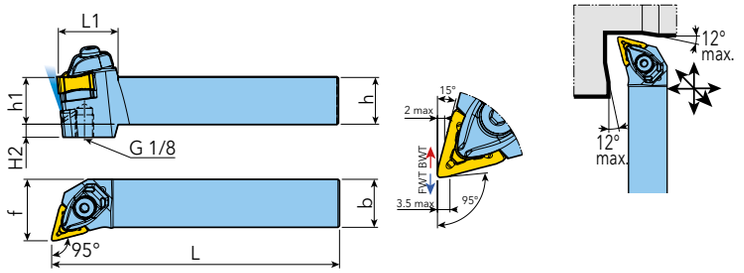
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TTQNL 2525 M2109	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TTQNL 3232 P2109	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TTQNR 2525 M2109	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TTQNR 3232 P2109	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

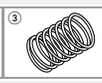
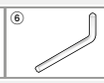
WINTURN TTQNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	H2	f	κ	h	h1	b	kg	IK
TTQNL 2525 M2109-TB	150	32	7	32	95°	25	25	25	0,764	✓
TTQNL 3232 P2109-TB	170	32	-	40	95°	32	32	32	1,309	✓
TTQNR 2525 M2109-TB	150	32	7	32	95°	25	25	25	0,764	✓
TTQNR 3232 P2109-TB	170	32	-	40	95°	32	32	32	1,309	✓

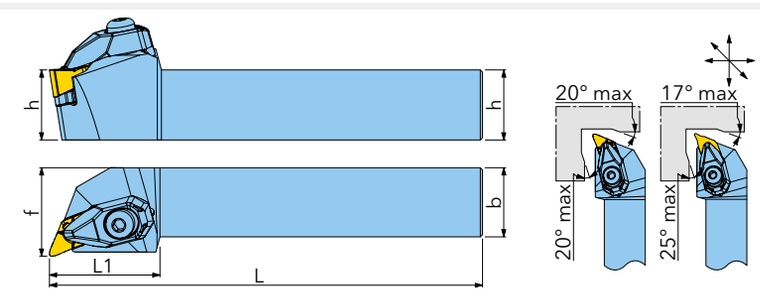
Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 
TTQNL 2525 M2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TTQNL 3232 P2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TTQNR 2525 M2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TTQNR 3232 P2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

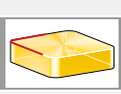
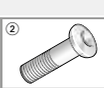
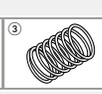
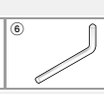
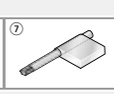
SUPERTURN² TZQNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TZQNL 2525 M1410	150	40	32	25	25	0,83
TZQNL 3232 P1410	170	40	40	32	32	1,41
TZQNR 2525 M1410	150	40	32	25	25	0,83
TZQNR 3232 P1410	170	40	40	32	32	1,41

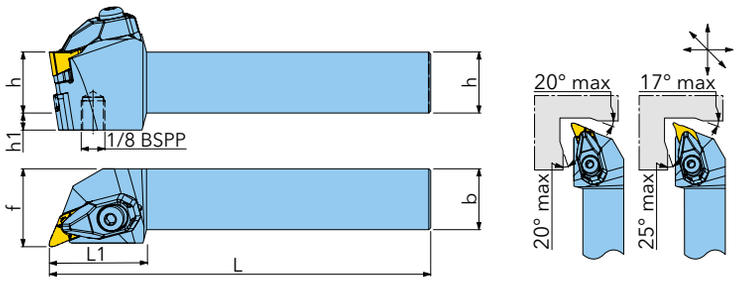
Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 
TZQNL 2525 M1410	ZNMV_ 1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZQNL 3232 P1410	ZNMV_ 1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZQNR 2525 M1410	ZNMV_ 1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZQNR 3232 P1410	ZNMV_ 1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SUPERTURN² TZQNR/L -TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TZQNL 2525 M1410-TB	150	40	32	25	7	25	0,88	✓
TZQNL 3232 P1410-TB	170	40	40	32	-	32	1,41	✓
TZQNR 2525 M1410-TB	150	40	32	25	7	25	0,88	✓
TZQNR 3232 P1410-TB	170	40	40	32	-	32	1,41	✓

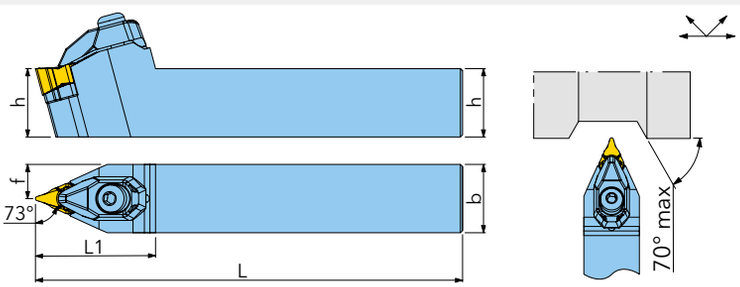
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TZQNL 2525 M1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZQNL 3232 P1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZQNR 2525 M1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZQNR 3232 P1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SUPERTURN² TZXNN

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° ZNMV -Y WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TZXNN 2525 M1410	150	44	12,5	25	25	0,75
TZXNN 3232 P1410	170	44	16	32	32	1,31

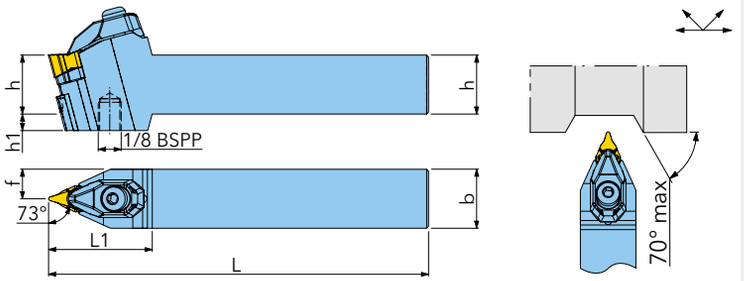
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TZXNN 2525 M1410	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZXNN 3232 P1410	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° ZNMV -Y WENDESCHNEIDPLATTE





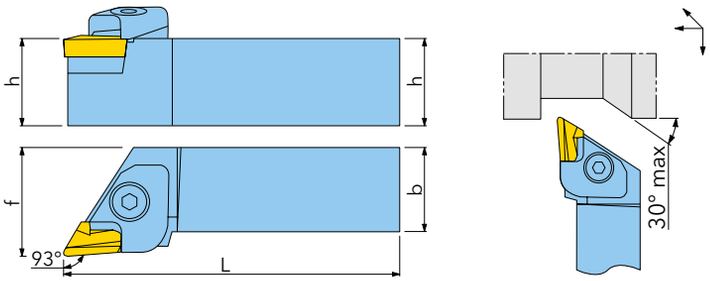
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TZXNN 2525 M1410-TB	150	44	12,5	25	7	25	0,78	✓
TZXNN 3232 P1410-TB	170	44	16	32	-	32	1,31	✓

Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TZXNN 2525 M1410-TB	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZXNN 3232 P1410-TB	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

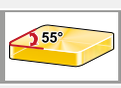
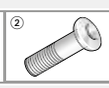
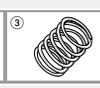
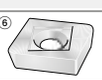
DREHHALTER MIT SPANNPRATZE
FÜR NEGATIVE 55° KNUX_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg
CKJNL 2020 K16[1)]	125	25	93°	20	20	0,395
CKJNL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,700
CKJNL 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,275
CKJNR 2020 K16[1)]	125	25	93°	20	20	0,390
CKJNR 2020 M16	150	25	93°	20	20	0,470
CKJNR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,705
CKJNR 3225 P16	170	32	93°	32	25	1,020
CKJNR 3232 M16	150	40	93°	32	32	-
CKJNR 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,270
CKJNR 4040 R16	200	50	93°	40	40	2,260

[1)] CSP 16K ist Passstift

Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 	⑧ 
CKJNL 2020 K16	KNUX_ 1604_	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNL 2525 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNL 3232 P16	KNUX_ 1604_	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 2020 K16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 2020 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 2525 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 3225 P16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 3232 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 3232 P16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4
CKJNR 4040 R16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	L-W 4

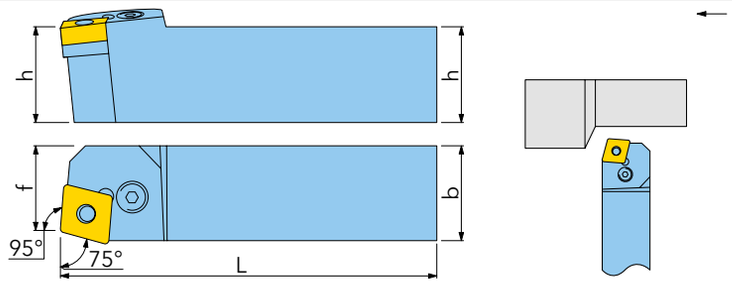
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Pratzenfeder ④ = Federstift ⑤ = Federstift ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN PCBNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





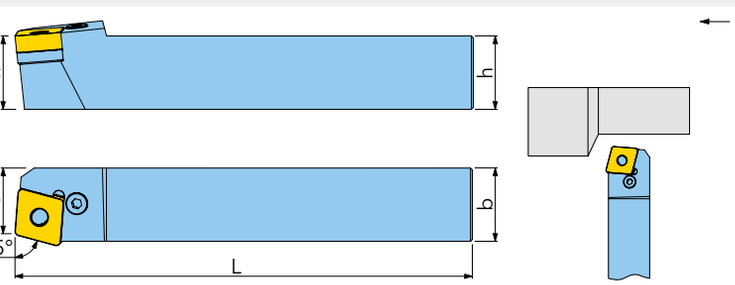
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤
PCBNL 2020 K12	125	17,5	75°	20	20	0,375	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNL 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,710	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNL 3225 P12	170	22,5	75°	32	25	1,025	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNL 2525 M16	150	22	75°	25	25	0,705	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCBNR 2020 K12	125	17,5	75°	20	20	0,375	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNR 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,710	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNR 3225 P12	170	22,5	75°	32	25	1,025	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNR 2525 M16	150	22	75°	25	25	0,700	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PCBNR/L-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





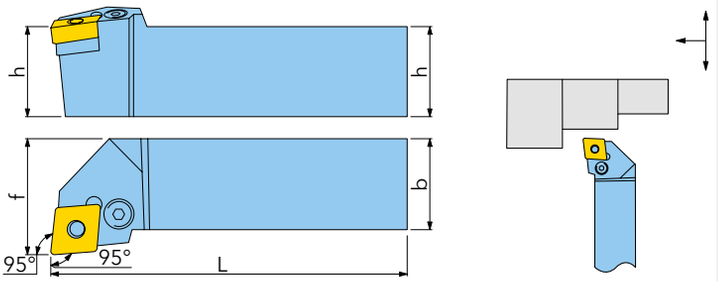
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤
PCBNL 3232 P1906D	170	37	37	75°	32	32	1,310	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCBNL 4040 S1906D	250	37	37	75°	40	40	3,045	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCBNL 4040 S2509D	250	50	37	75°	40	40	3,040	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5
PCBNL 5050 T2509D	300	50	47	75°	50	50	5,710	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5
PCBNR 3232 P1906D	170	37	37	75°	32	32	0,720	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCBNR 4040 S1906D	250	37	37	75°	40	40	3,050	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCBNR 4040 S2509D	250	50	37	75°	40	40	3,040	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5
PCBNR 5050 T2509D	300	50	47	75°	50	50	5,710	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5

LSC 85D Unterlegplatte kann für WSP CN_ 2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte CN_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





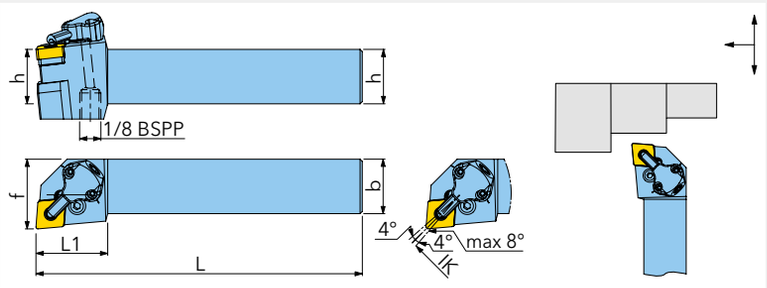
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤
PCLNL 1616 H12	100	20	95°	16	16	0,200	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,385	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,040	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,305	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,725	CN_ 1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNL 3225 P16	170	32	95°	32	25	1,060	CN_ 1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNL 3232 P16	170	40	95°	32	32	1,320	CN_ 1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNR 1616 H12	100	20	95°	16	16	0,200	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,390	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,035	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,310	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,725	CN_ 1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNR 3232 P16	170	40	95°	32	32	1,320	CN_ 1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TBURST PCLNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND KÜHLMITTELEINHEIT
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
PCLNL 2525 M12-TB	150	33	32	95°	25	25	0,830	✓
PCLNL 3232 P12-TB	170	33	40	95°	32	32	1,320	✓
PCLNR 2525 M12-TB	150	33	32	95°	25	25	0,770	✓
PCLNR 3232 P12-TB	170	33	40	95°	32	32	1,325	✓

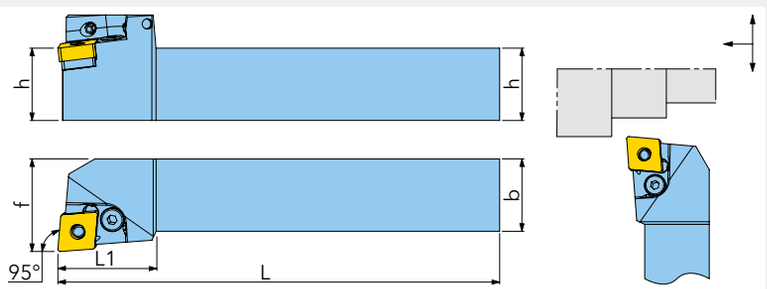
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
PCLNL 2525 M12-TB	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PCLNL 3232 P12-TB	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PCLNR 2525 M12-TB	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PCLNR 3232 P12-TB	CN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher ⑥ = Kühlmitteleinheit ⑦ = O-Ring ⑧ = Stopfen

TBURST PCLNR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



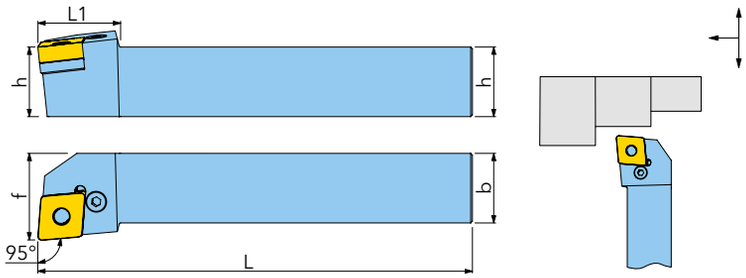


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK	80°	①	②	③	④
PCLNL 2020 G12-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	CN_ 1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112
PCLNL 2525 J12-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	CN_ 1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112
PCLNR 2020 G12-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	CN_ 1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112
PCLNR 2525 J12-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	CN_ 1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Kerbstift ④ = Unterlegplatte

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





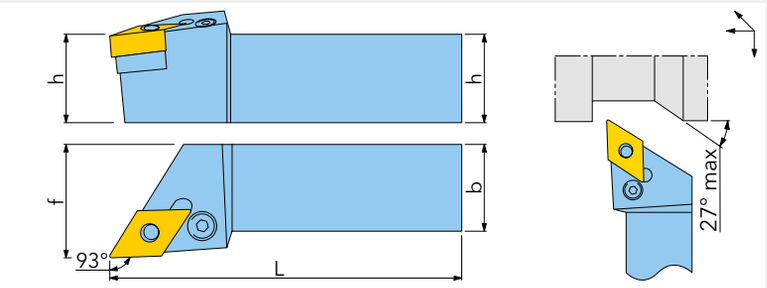
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤
PCLNL 2525 M1906D	150	38	32	95°	25	25	0,750	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNL 3225 P1906D	170	38	32	95°	32	32	1,065	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNL 3232 P1906D	170	38	40	95°	32	32	1,360	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNL 4040 S1906D	250	38	50	95°	40	40	3,085	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNR 2525 M1906D	150	38	32	95°	25	25	0,750	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNR 3225 P1906D	170	38	32	95°	32	32	1,065	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNR 3232 P1906D	170	38	40	95°	32	32	0,670	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4
PCLNR 4040 S1906D	250	38	50	95°	40	40	3,085	CN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4

LSC 85D Unterlegplatte kann für WSP CN_ 2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte CN_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





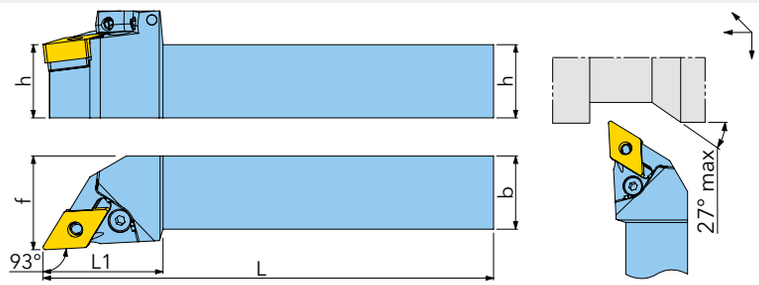
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
PDJNL 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,190	DN_1104_	LCL 12C	LCS 3	LSD 32	LSP 3A	L-W 2.5
PDJNL 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,370	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNL 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,695	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNL 3225 P15	170	32	93°	32	25	1,010	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNL 3232 P15	170	40	93°	32	32	1,275	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNR 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,190	DN_1104_	LCL 12C	LCS 3	LSD 32	LSP 3A	L-W 2.5
PDJNR 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,375	DN_1104_	LCL 12C	LCS 3	LSD 32	LSP 3A	L-W 2.5
PDJNR 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,695	DN_1104_	LCL 12C	LCS 3	LSD 32	LSP 3A	L-W 2.5
PDJNR 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,370	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNR 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,695	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNR 3225 P15	170	32	93°	32	25	1,005	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDJNR 3232 P15	170	40	93°	32	32	1,270	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TBURST PDJNR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





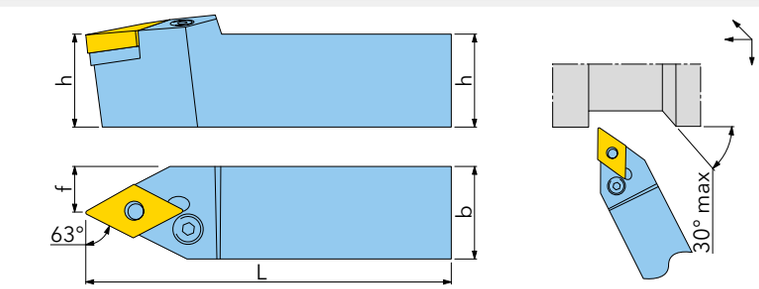
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK	55°	①	②	③	④
PDJNL 2020 G11-IHP	92	33	25	93°	20	20	✓	DN_ 1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNL 2020 H15-IHP	100	41	25	93°	20	20	✓	DN_ 1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115
PDJNL 2525 H11-IHP	104,5	33	32	93°	25	25	✓	DN_ 1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNL 2525 J15-IHP	112,5	41	32	93°	25	25	✓	DN_ 1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115
PDJNR 2020 G11-IHP	92	33	25	93°	20	20	✓	DN_ 1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNR 2020 H15-IHP	100	41	25	93°	20	20	✓	DN_ 1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115
PDJNR 2525 H11-IHP	104,5	33	32	93°	25	25	✓	DN_ 1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNR 2525 J15-IHP	112,5	41	32	93°	25	25	✓	DN_ 1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Kerbstift ④ = Unterlegplatte

TTURN PDNNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





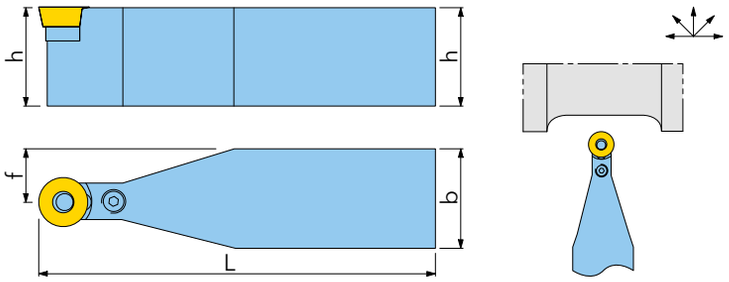
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
PDNNL 2020 K15	125	16	63°	20	20	0,350	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNL 2525 M15	150	18,5	63°	25	25	0,655	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNL 3232 P15	170	23,4	63°	32	32	1,200	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNR 2020 K15	125	16	63°	20	20	0,350	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNR 2525 M15	150	18,5	63°	25	25	0,655	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNR 3232 P15	170	23,4	63°	32	32	1,210	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE RC_X_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN



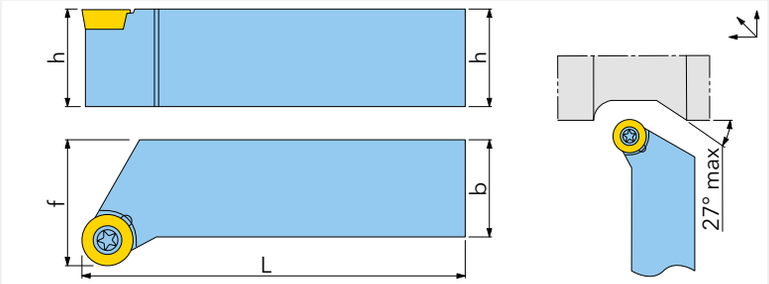


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PRDCN 2020 M10	150	10,0	45°	20	20	0,380	RC_X_ 100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2
PRDCN 2525 M10	150	12,5	45°	25	25	0,590	RC_X_ 100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2
PRDCN 2020 K12	125	10,0	45°	20	20	0,310	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5
PRDCN 2525 M12	150	12,5	45°	25	25	0,590	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5
PRDCN 2525 Q16	180	12,5	45°	25	25	0,755	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRDCN 3225 Q16	180	12,5	45°	32	25	0,970	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRDCN 3232 Q16	180	16,0	45°	32	32	1,220	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRDCN 3232 Q20	250	16,0	45°	32	32	1,215	RC_X_ 200600	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRDCN 4040 S20	250	20,0	45°	40	40	2,660	RC_X_ 200600	LCL 12C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRDCN 4040 S25	250	20,0	45°	40	40	2,670	RC_X_ 250700	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4
PRDCN 5050 U32	350	25,0	45°	50	50	6,020	RC_X_ 320900	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE RC_X_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN





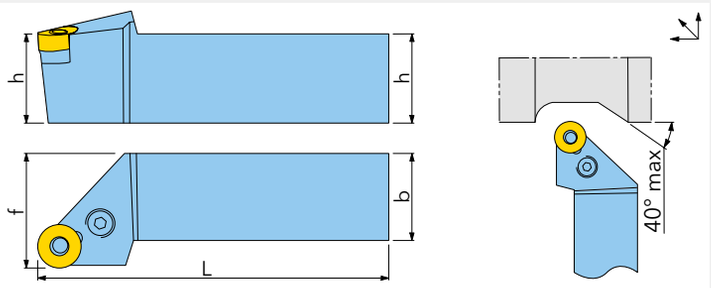
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PRGCL 2020 K12	125	25	90°	20	20	0,370	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	L-W 2.5
PRGCL 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_ 100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3	L-W 2
PRGCL 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	L-W 2.5
PRGCL 3225 P12	170	32	90°	32	25	1,010	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	L-W 2.5
PRGCL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRGCL 3225 P16	170	32	90°	32	25	1,015	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRGCL 3232 P20	170	40	90°	32	32	1,295	RC_X_ 200600	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRGCL 4040 S25	250	50	90°	40	40	3,000	RC_X_ 250700	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4
PRGCR 2020 K12	125	25	90°	20	20	0,370	RC_X_ 120400	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3	L-W 2
PRGCR 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,695	RC_X_ 100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3	L-W 2
PRGCR 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	L-W 2.5
PRGCR 3225 P12	170	32	90°	32	25	1,010	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	L-W 2.5
PRGCR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,695	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRGCR 3225 P16	170	32	90°	32	25	1,015	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5
PRGCR 3232 P20	170	40	90°	32	32	1,290	RC_X_ 200600	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRGCR 4040 S25	250	50	90°	40	40	3,010	RC_X_ 250700	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TTURN PRGNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE RNMG RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN





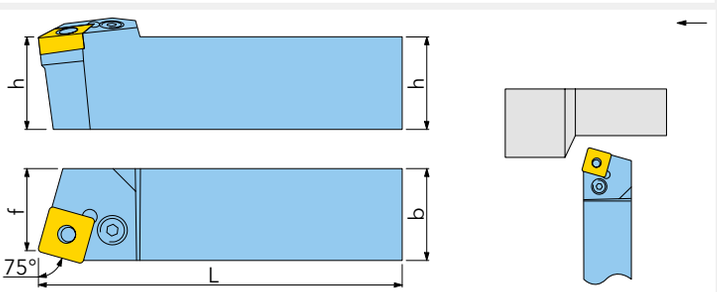
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PRGNL 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,690	RNMG_ 120400	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	WS-0060
PRGNR 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,685	RNMG_ 120400	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TTURN PSBNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTE





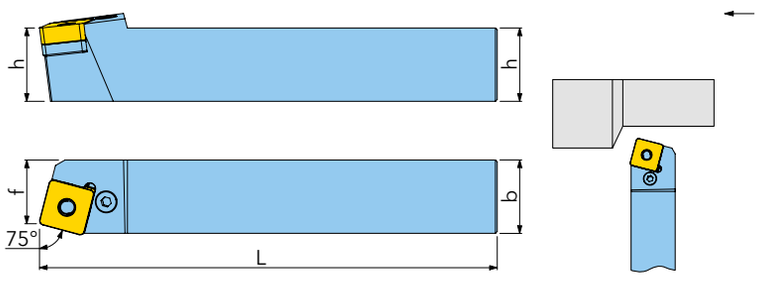
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PSBNL 2525 M12	150	22	75°	25	25	0,700	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNL 3225 P12	170	22	75°	32	25	1,015	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNL 2525 M15	150	22	75°	25	25	0,695	SN_ 1506_	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	WS-0060
PSBNR 2525 M12	150	22	75°	25	25	0,705	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNR 3225 P12	170	22	75°	32	25	1,015	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNR 2525 M15	150	22	75°	25	25	0,695	SN_ 1506_	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PSBNR/L-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤
PSBNL 3232 P1906D	170	39	27	75°	32	32	1,295	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	L-W 5
PSBNL 4040 S1906D	250	39	35	75°	40	40	3,000	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	L-W 5
PSBNL 4040 S2509D	250	48	35	75°	40	40	1,995	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSBNL 4040 S2509D-A85[1)]	250	48	39,5	75°	40	40	3,035	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSBNL 5050 T2509D	300	48	43	75°	50	50	5,610	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSBNR 3232 P1906D	170	39	27	75°	32	32	1,295	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	L-W 5
PSBNR 4040 S1906D	250	39	35	75°	40	40	3,000	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	L-W 5
PSBNR 4040 S2509D	250	48	35	75°	40	40	2,990	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSBNR 4040 S2509D-A85[1)]	250	48	39,5	75°	40	40	3,035	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSBNR 5050 T2509D	300	48	43	75°	50	50	5,615	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5

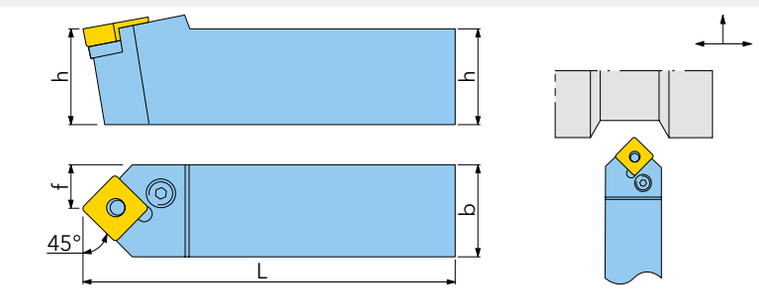
LSS 85D Unterlegplatte kann für WSP SN_ 2507 verwendet werden.
[1)] 4040 S2509D-A85 mit 85° Einstellwinkel

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TTURN PSDNN

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





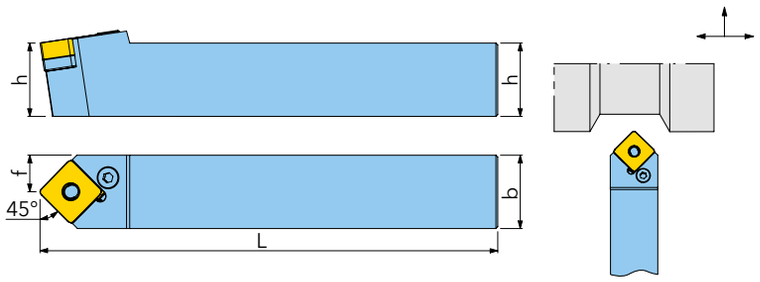
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤
PSDNN 2020 K12	125	10,0	45°	20	20	0,365	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSDNN 2525 M12	150	12,5	45°	25	25	0,685	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSDNN 3225 P12	170	12,5	45°	32	25	0,995	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PSDNN-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤
PSDNN 3225 P1906D	170	40,5	12,5	45°	32	25	1,000	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4
PSDNN 3232 P1906D	170	40,5	16,0	45°	32	32	1,270	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4
PSDNN 4040 S1906D	250	40,5	20	45°	40	40	2,940	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4
PSDNN 4040 S2509D	250	48	20	45°	40	40	2,945	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSDNN 5050 T2509D	300	48	25	45°	50	50	5,505	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5

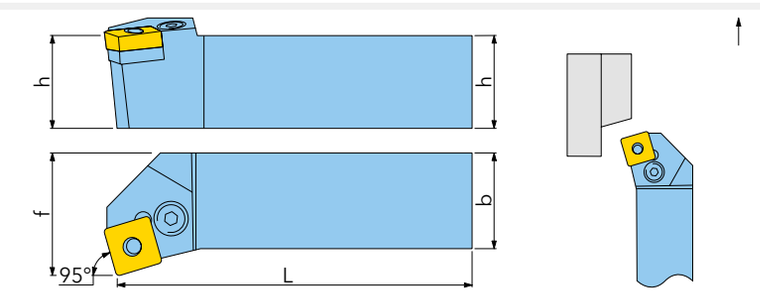
LSS 85D Unterlegplatte kann für WSP SN_ 2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte SN_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TTURN PSKNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





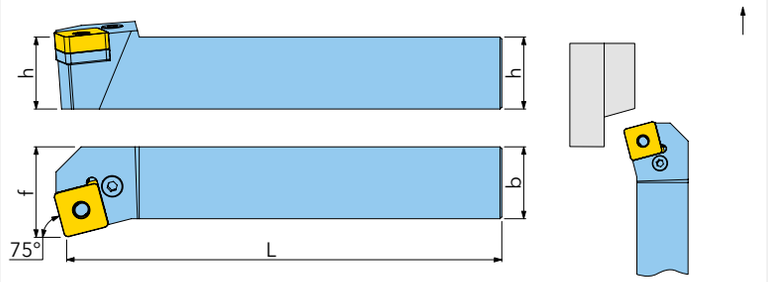
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤
PSKNL 2020 K12	125	25	75°	20	20	0,390	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSKNL 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,730	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSKNR 2020 K12	125	25	75°	20	20	0,390	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSKNR 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,725	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PSKNR/L-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PSKNL 4040 S2509D	250	42	50	75°	40	40	3,165	SN_ 2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5
PSKNR 4040 S2509D	250	42	50	75°	40	40	3,160	SN_ 2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5

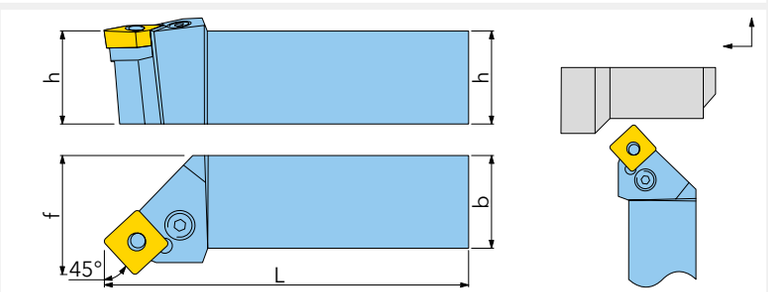
LSS 85D Unterlegplatte kann für WSP SN_ 2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte SN_

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TTURN PSSNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





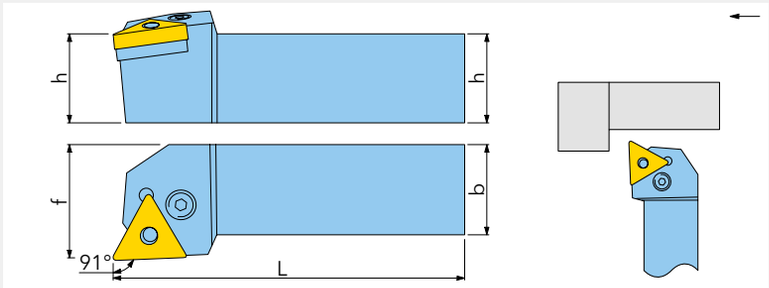
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PSSNL 2020 K12	125	25	45°	20	20	0,375	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNL 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,690	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNL 3232 P19	170	40	45°	32	32	1,295	SN_ 1906_	LCL 6	LCS 6	LSS 63	LSP 6	L-W 4
PSSNR 2020 K12	125	25	45°	20	20	0,375	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNR 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,695	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNR 3225 P12	170	32	45°	32	25	1,010	SN_ 1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNL 3232 P1906D	170	40	45°	32	32	1,300	SN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4
PSSNL 4040 S1906D	250	50	45°	40	40	2,960	SN_ 1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PTGNL 1010 E11	70	12	90°	10	10	0,055	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	L-W 2
PTGNL 1212 F11[1)]	80	16	90°	12	12	0,090	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	L-W 2
PTGNL 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,195	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,390	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,715	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNL 2525 M22	150	32	90°	25	25	0,735	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNL 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,330	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNL 4040 S27	250	50	90°	40	40	3,090	TN_2706_	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	L-W 4
PTGNR 1010 E11	70	12	90°	10	10	0,055	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	L-W 2
PTGNR 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	L-W 2
PTGNR 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,200	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,390	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,720	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNR 3232 P16	170	40	90°	32	32		TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5
PTGNR 2525 M22	150	32	90°	25	25	0,735	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNR 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,335	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNR 4040 S27	250	50	90°	40	40	3,170	TN_2706_	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	L-W 4

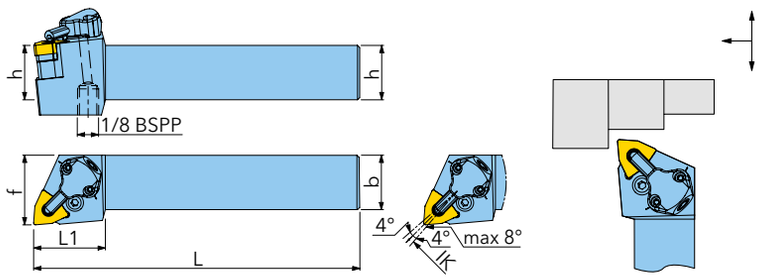
[1)] LSR 2B ist Sprengring

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TBURST PWLNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND KÜHLMITTELEINHEIT
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
PWLNL 2525 M08-TB	150	33	32	95°	25	25	0,780	✓
PWLNL 3232 P08-TB	170	33	40	95°	32	32	1,340	✓
PWLNR 2525 M08-TB	150	33	32	95°	25	25	0,780	✓
PWLNR 3232 P08-TB	170	33	40	95°	32	32	1,340	✓

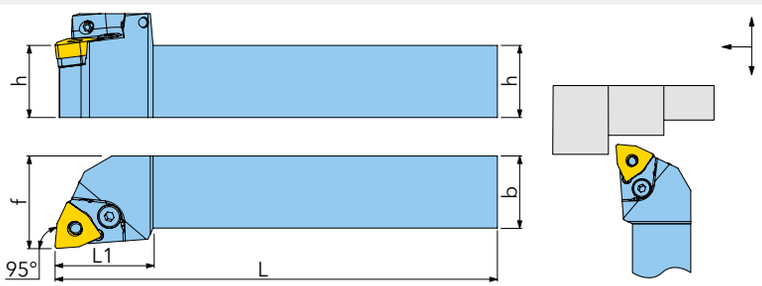
Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
PWLNL 2525 M08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PWLNL 3232 P08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PWLNR 2525 M08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PWLNR 3232 P08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher ⑥ = Kühlmitteleinheit ⑦ = O-Ring ⑧ = Stopfen

TBURST PWLNR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





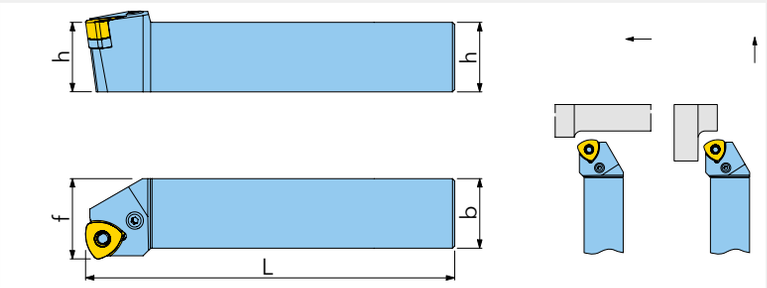
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK	80°	①	②	③	④
PWLNL 2020 G06-IHP	89	30	25	95°	20	20	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNL 2020 G08-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108
PWLNL 2525 H06-IHP	101,5	30	32	95°	25	25	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNL 2525 J08-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108
PWLNR 2020 G06-IHP	89	30	25	95°	20	20	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNR 2020 G08-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108
PWLNR 2525 H06-IHP	101,5	30	32	95°	25	25	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNR 2525 J08-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Kerbstift ④ = Unterlegplatte

TFEED HBXNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE POLYGON BNMX_ WENDESCHNEIDPLATTEN





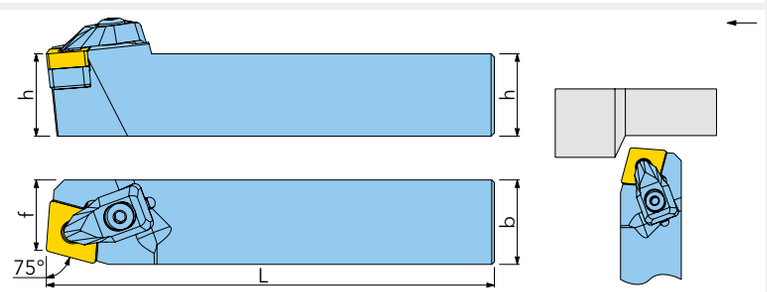
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
HBXNL 2525 M1507	150	30	Spezial	25	25	0,725	BNMX_ 1507_L-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 L	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060
HBXNL 3232 P1507	170	37	Spezial	32	32	1,305	BNMX_ 1507_L-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 L	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060
HBXNR 2525 M1507	150	30	Spezial	25	25	0,725	BNMX_ 1507_R-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 R	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060
HBXNR 3232 P1507	170	37	Spezial	32	32	1,310	BNMX_ 1507_R-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 R	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Differentialschraube ⑥ = Schraubendreher

TTURN TCBNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



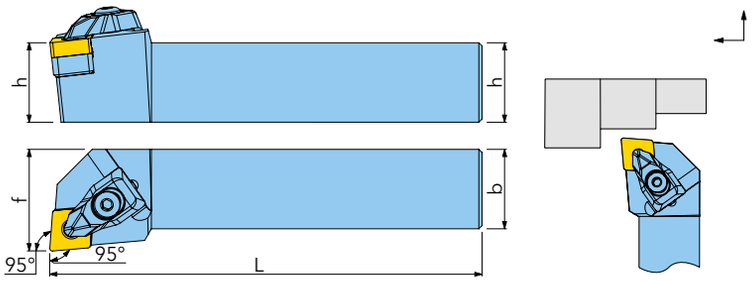


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TCBNL 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,725	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCBNL 3232 P19	170	27	75°	32	32	1,330	CN_ 1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4
TCBNR 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,725	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCBNR 3232 P19	170	27	75°	32	32	1,335	CN_ 1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





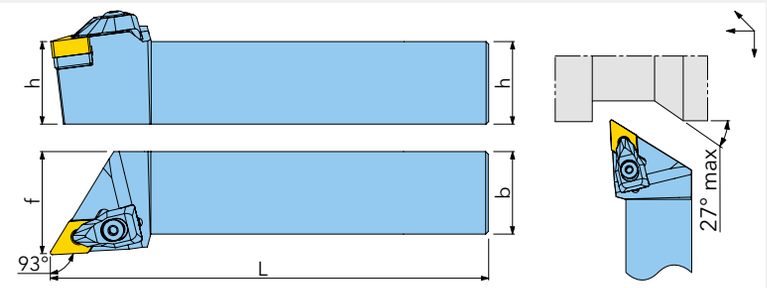
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
TCLNL 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,410	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,750	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,070	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,355	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,765	CN_ 1606_	DLM 5	DLS 5	TSC 54	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
TCLNL 3232 P19	170	40	95°	32	32	1,390	CN_ 1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4
TCLNR 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,410	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,750	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,070	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,355	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,770	CN_ 1606_	DLM 5	DLS 5	TSC 54	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
TCLNR 3232 P19	170	40	95°	32	32	1,390	CN_ 1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TTURN TDJNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





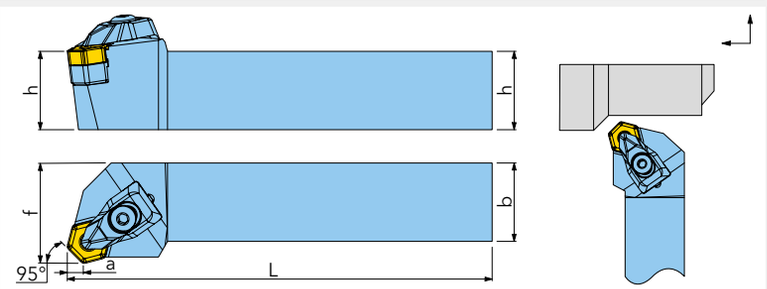
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤	⑥
TDJNL 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,380	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5
TDJNL 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,700	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5
TDJNL 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,390	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNL 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,720	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNL 2525 M1504	150	32	93°	25	25	0,725	DN_1504_	DLM 4	DLS 4	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNR 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,380	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5
TDJNR 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,700	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5
TDJNR 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,395	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNR 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,725	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNR 2525 M1504	150	32	93°	25	25	0,725	DN_1504_	DLM 4	DLS 4	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

TTURN THSNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 12-SCHNEIDIGE 120° HN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





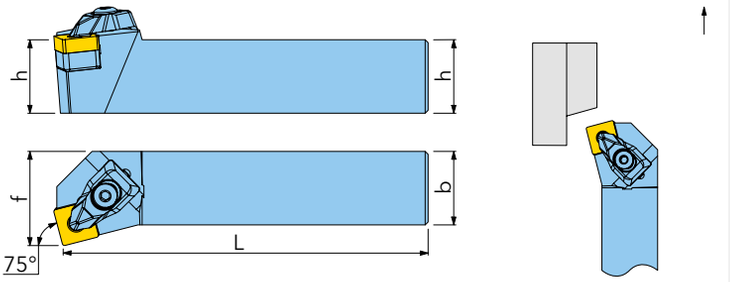
Artikel-Nr.	L	f	κ	a	h	b	kg	120°	①	②	③	④	⑤	⑥
THSNL 2525 M05	150	32	45°	4,2	25	25	0,750	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNL 2525 M10	150	32	45°	4,2	25	25	0,840	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
THSNL 3232 P05	170	40	45°	4,2	32	32	1,000	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNL 3232 P10	170	40	45°	4,2	32	32	1,391	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
THSNR 2525 M05	150	32	45°	4,2	25	25	0,745	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNR 2525 M10	150	32	45°	4,2	25	25	0,785	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
THSNR 3232 P05	170	40	45°	4,2	32	32	1,350	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNR 3232 P10	170	40	45°	4,2	32	32	1,390	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TTURN TSKNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





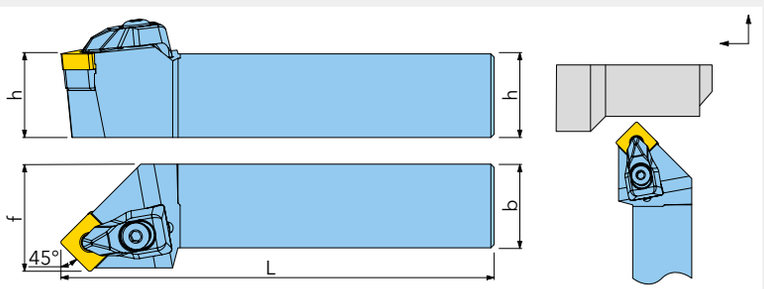
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TSKNL 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,750	SN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSKNR 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,755	SN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

TTURN TSSNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TSSNL 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,720	SN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSSNR 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,720	SN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

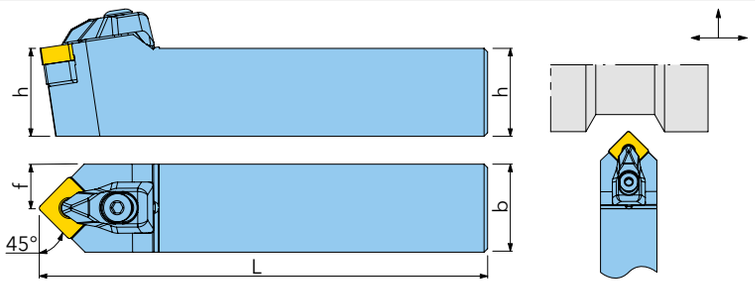
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TSDNN

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





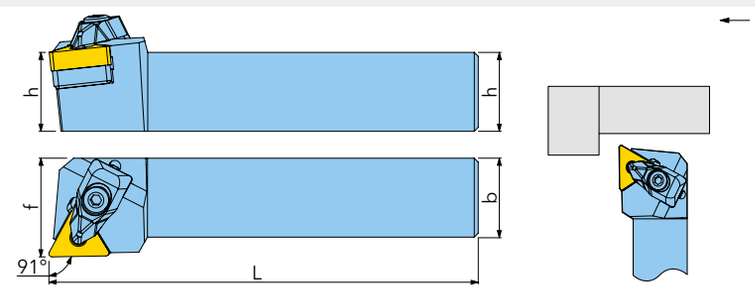
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TSDNN 2525 M12	150	12,5	45°	25	25	0,705	SN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSDNN 3232 P19	170	16	45°	32	32	1,300	SN_ 1906_	DLM 5	DLS 5	LSS 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TTURN TTGNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





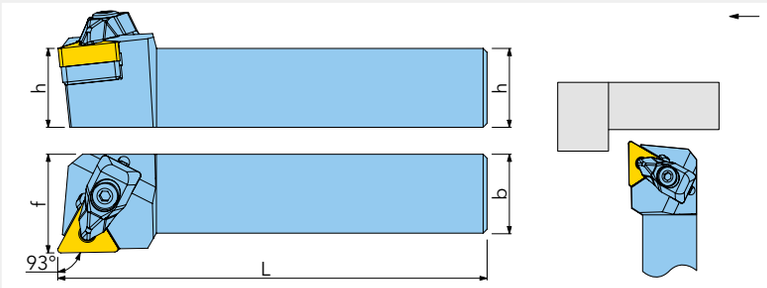
Artikel-Nr.	L	f	α	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TTGNL 2525 M16	150	32	91	90°	25	25	0,730	TN_ 1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5
TTGNR 2525 M16	150	32	91	90°	25	25	0,730	TN_ 1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TTURN TTJNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





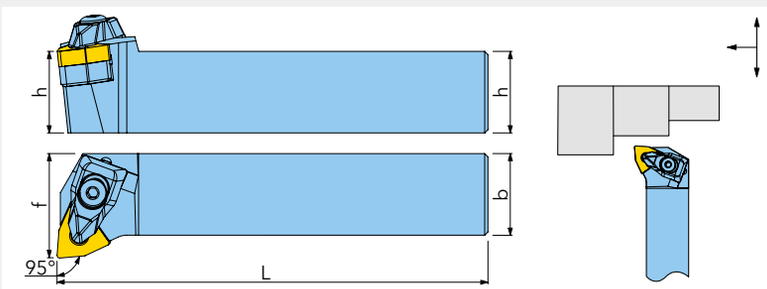
Artikel-Nr.	L	f	α	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TTJNL 2020 K16	125	25	93	93°	20	20	0,400	TN_ 1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5
TTJNL 2525 M16	150	32	93	93°	25	25	0,725	TN_ 1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5
TTJNR 2020 K16	125	25	93	93°	20	20	0,400	TN_ 1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5
TTJNR 2525 M16	150	32	93	93°	25	25	0,706	TN_ 1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TTURN TWLNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TWLNL 2020 K06	125	25	95°	20	20	0,385	WN_ 0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	L-W 2.5
TWLNL 2525 M06	150	32	95°	25	25	0,720	WN_ 0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	L-W 2.5
TWLNL 2020 K08	125	25	95°	20	20	0,405	WN_ 0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TWLNL 2525 M08	150	32	95°	25	25	0,730	WN_ 0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TWLNL 3232 M08	150	39	95°	32	32	1,175	WN_ 0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TWLNR 2020 K06	125	25	95°	20	20	0,385	WN_ 0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	L-W 2.5
TWLNR 2525 M06	150	32	95°	25	25	0,720	WN_ 0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	L-W 2.5
TWLNR 2020 K08	125	25	95°	20	20	0,410	WN_ 0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TWLNR 2525 M08	150	32	95°	25	25	0,730	WN_ 0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TWLNR 3232 P08	170	39	95°	32	32	1,330	WN_ 0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

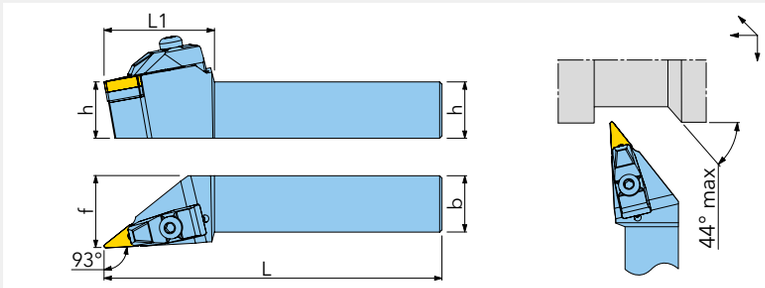
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN TVJNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





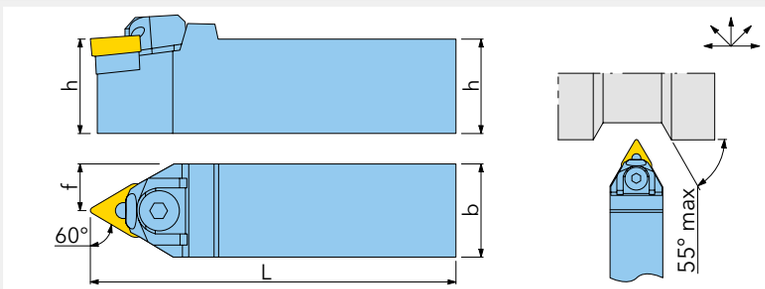
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
TVJNL 2020 K13	125	49	25	93°	20	20	0,415	VN_ 1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	L-W 4
TVJNL 2525 M13	150	49	32	93°	25	25	0,720	VN_ 1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	L-W 4
TVJNL 2020 K16	125	49	25	93°	20	20	0,410	VN_ 1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	L-W 4
TVJNL 2525 M16	150	49	32	93°	25	25	0,715	VN_ 1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	L-W 4
TVJNR 2020 K13	125	49	25	93°	20	20	0,410	VN_ 1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	L-W 4
TVJNR 2525 M13	150	49	32	93°	25	25	0,715	VN_ 1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	L-W 4
TVJNR 2020 K16	125	49	25	93°	20	20	0,410	VN_ 1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	L-W 4
TVJNR 2525 M16	150	49	32	93°	25	25	0,715	VN_ 1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TTURN WTENN

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
WTENN 2020 K16	125	10,0	60	20	20	0,370	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTENN 2525 M16	150	12,5	60	25	25	0,680	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTENN 2525 M22	150	12,5	60	25	25	0,680	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTENN 3232 P22	170	16,0	60	32	32	1,240	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060

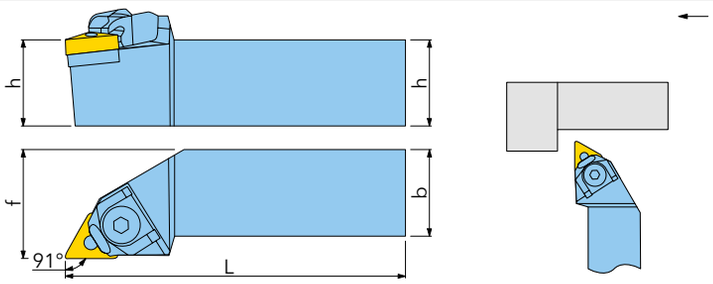
① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN WTGNR/L

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





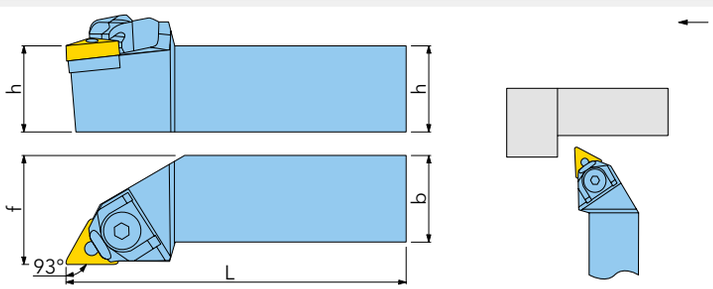
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤	⑥
WTGNL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,695	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNL 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,275	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTGNR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,695	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNR 2525 M22	150	32	90°	25	25	0,695	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTGNR 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,275	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

TTURN WTJNR/L

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



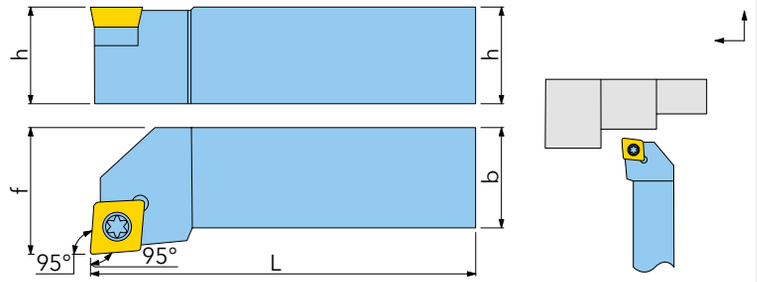


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	①	②	③	④	⑤	⑥
WTJNL 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,385	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,695	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNL 2525 M22	150	32	93°	25	25	0,720	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTJNL 3232 P22	170	40	93°	32	32	1,280	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTJNR 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,385	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,695	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 3225 P16	170	32	93°	32	25	1,260	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,260	TN_ 1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 2525 M22	150	32	93°	25	25	0,725	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTJNR 3232 P22	170	40	93°	32	32	1,280	TN_ 2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



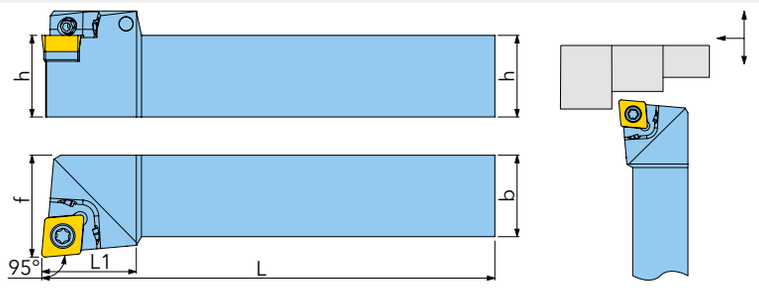


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④
SCLCL 0808 F06	80	10	95°	8	8	0,040	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCL 1010 F06	80	12	95°	10	10	0,065	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCL 1212 F09	80	16	95°	12	12	0,090	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SCLCL 1616 H09	100	20	95°	16	16	0,195	CC_ 09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCL 2020 K09	125	25	95°	20	20	0,350	CC_ 09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCL 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,385	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
SCLCL 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
SCLCR 0808 F06	80	10	95°	8	8	0,040	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCR 1010 F06	80	12	95°	10	10	0,060	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCR 1212 F09	80	16	95°	12	12	0,090	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SCLCR 1616 H09	100	20	95°	16	16	0,195	CC_ 09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCR 2020 K09	125	25	95°	20	20	0,385	CC_ 09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCR 2525 M09	150	32	95°	25	25	0,715	CC_ 09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCR 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,385	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
SCLCR 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



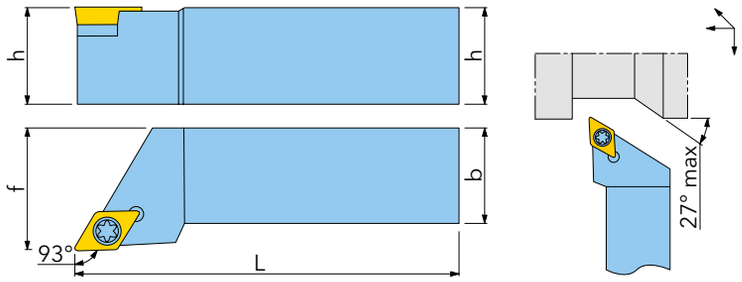


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK				
SCLCL 2020 F09-IHP	83,5	24,5	25	95°	20	20	✓	CC_ 09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A
SCLCL 2525 H09-IHP	96	24,5	32	95°	25	25	✓	CC_ 09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A
SCLCR 2020 F09-IHP	83,5	24,5	25	95°	20	20	✓	CC_ 09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A
SCLCR 2525 H09-IHP	96	24,5	32	95°	25	25	✓	CC_ 09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





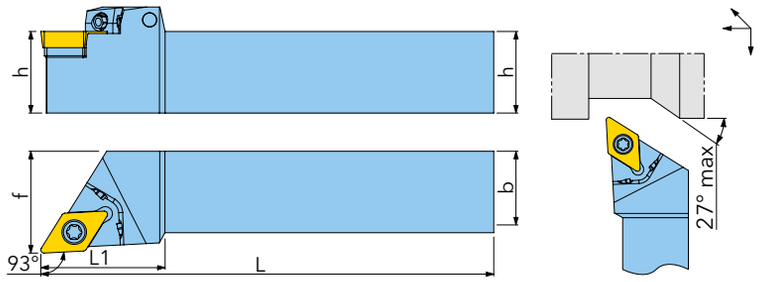
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④
SDJCL 1212 F07	80	16	93°	12	12	0,085	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCL 1616 H07	100	20	93°	16	16	0,190	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCL 2020 K07	125	25	93°	20	20	0,365	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCL 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,185	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCL 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,365	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCL 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,690	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCR 1212 F07	80	16	93°	12	12	0,085	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCR 1616 H07	100	20	93°	16	16	0,190	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCR 2020 K07	125	25	93°	20	20	0,370	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCR 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,185	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCR 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,365	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCR 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,690	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TBURST SDJCR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





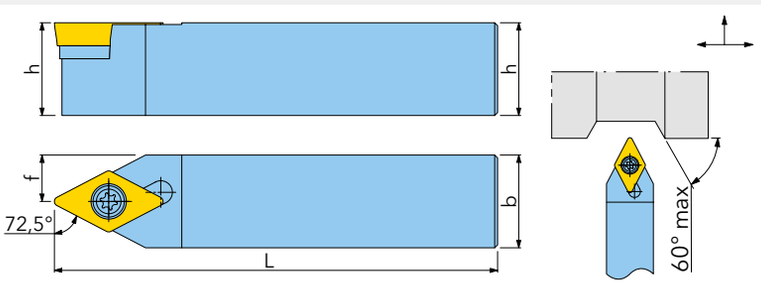
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK	55°	①	②	③
SDJCL 2020 G11-IHP	89,5	30,5	25	93°	20	20	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A
SDJCL 2525 H11-IHP	102	30,5	32	93°	25	25	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A
SDJCR 2020 G11-IHP	89,5	30,5	25	93°	20	20	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A
SDJCR 2525 H11-IHP	102	30,5	32	93°	25	25	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube

TTURN SDNCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





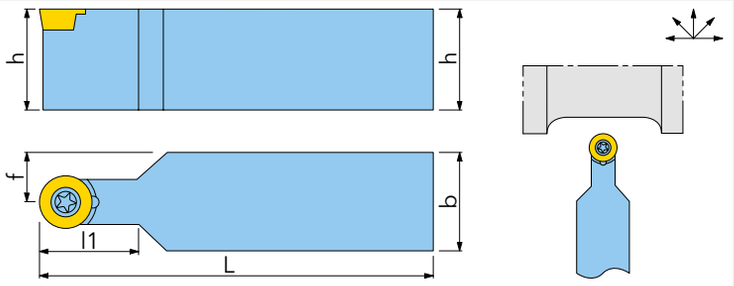
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④
SDNCN 0808 F07	80	4	63°	8	8	0,035	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T15
SDNCN 1616 H11	100	8	63°	16	16	0,175	DC_11T3_	SO 35080I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDNCN 2525 M11	150	12,5	63°	25	25	0,660	DC_11T3_	SO 35080I	SSD 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN SRDCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE RC_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





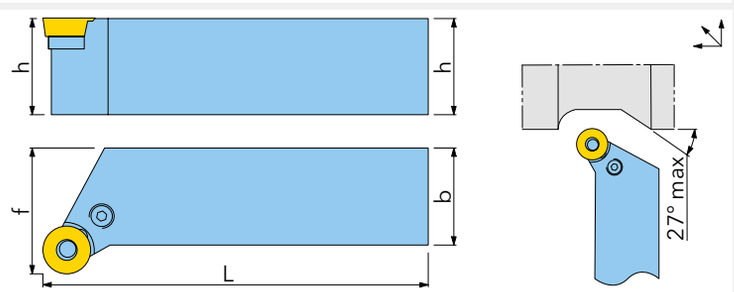
Artikel-Nr.	L	l1	f	κ	h	b	kg		①	②
SRDCN 2020 K10	125	22,5	10	45°	20	20	0,340	RC_T_ 10T3_	TS 40097I	T15
SRDCN 2525 M10	150	27,5	12,5	45°	25	25	0,625	RC_T_ 10T3_	TS 40097I	T15
SRDCN 2525 M12	150	27,5	12,5	45°	25	25	0,635	RC_T_ 1204_	SO 40050I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN SRGCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE RC_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





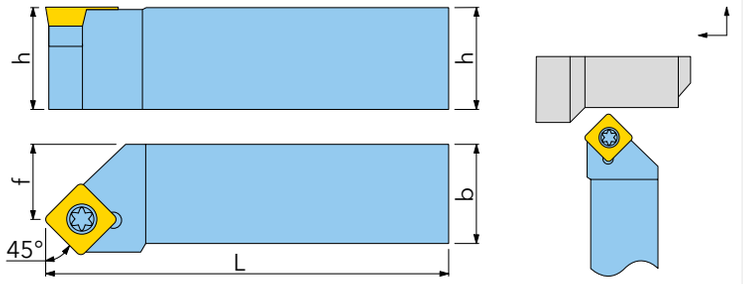
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②
SRGCL 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,700	RC_T_ 10T3_	TS 40097I	T15
SRGCR 2020 K10	125	25	90°	20	20	0,380	RC_T_ 10T3_	TS 40097I	T15
SRGCR 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,700	RC_T_ 10T3_	TS 40097I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN SSSCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 90° SC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





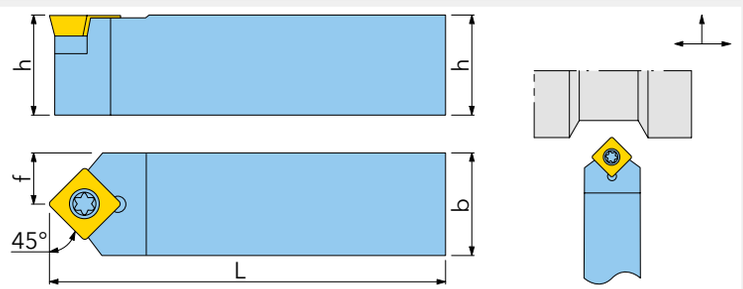
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④
SSSCL 1616 H09	100	17	45°	16	16	0,185	SC_ 09T3_	SO 35124I	SSS 32	SO 50090I	T15
SSSCL 2020 K12	125	22	45°	20	20	0,365	SC_ 1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20
SSSCL 2525 M12	150	27	45°	25	25	0,685	SC_ 1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20
SSSCR 1212 F09	80	14	45°	12	12	0,085	SC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SSSCR 1616 H09	100	17	45°	16	16	0,185	SC_ 09T3_	SO 35124I	SSS 32	SO 50090I	T15
SSSCR 2020 K12	125	22	45°	20	20	0,365	SC_ 1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20
SSSCR 2525 M12	150	27	45°	25	25	0,685	SC_ 1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN SSDCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 90° SC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④
SSDCN 1212 F09	80	6	45°	12	12	0,085	SC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SSDCN 1616 H09	100	8	45°	16	16	0,185	SC_ 09T3_	SO 35124I	SSS 32	SO 50090S	T15

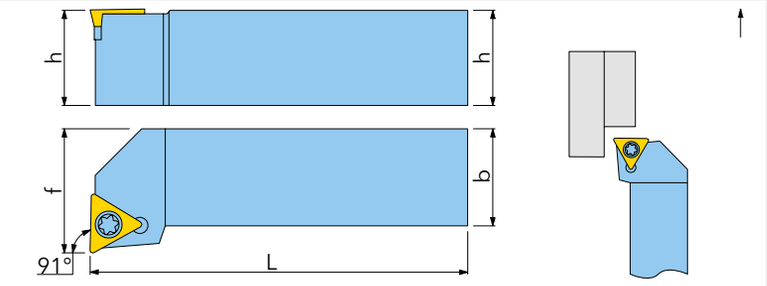
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN STFCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



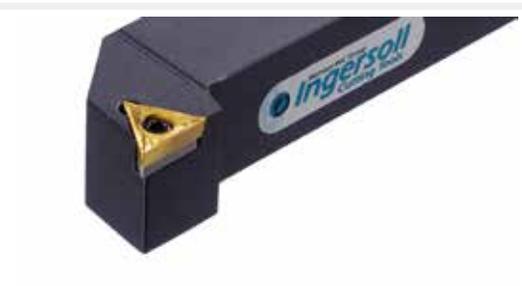


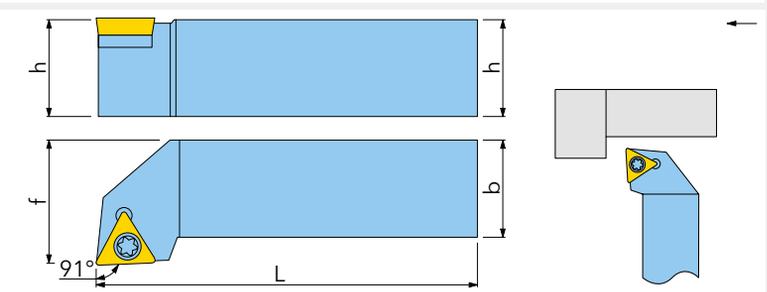
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④
STFCL 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STFCL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15
STFCL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,725	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15
STFCR 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STFCR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15
STFCR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,725	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN STGCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





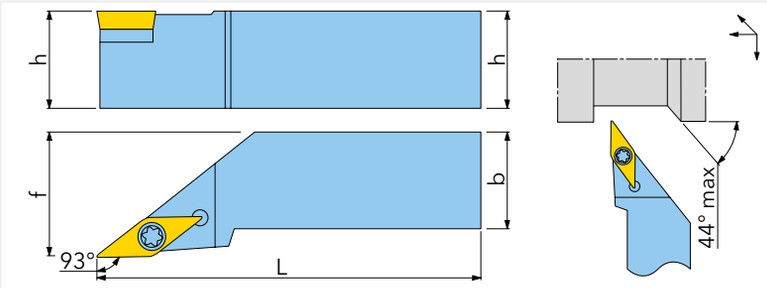
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④
STGCL 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCL 1616 H11	100	20	90°	16	16	0,195	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCL 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,195	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,380	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,715	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCR 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCR 1616 H11	100	20	90°	16	16	0,195	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCR 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,195	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,725	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN SVJBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





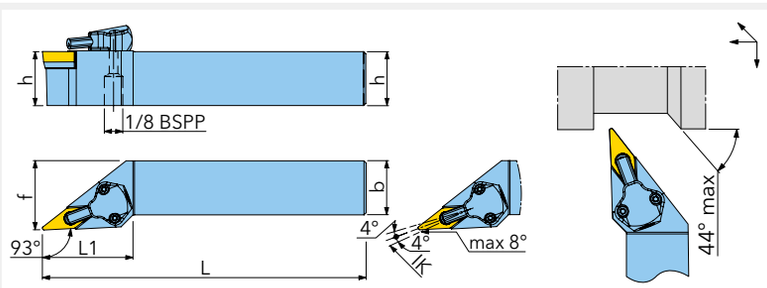
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④
SVJBL 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,340	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,645	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBL 3225 P16	170	32	93°	32	25	0,940	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBL 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,165	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,345	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,640	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 3225 P16	170	32	93°	32	25	0,945	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,165	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TBURST SVJBR/L-TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
SVJBL 2525 M16-TB	150	37	32	93°	25	25	0,660	✓
SVJBR 2525 M16-TB	150	37	32	93°	25	25	0,660	✓

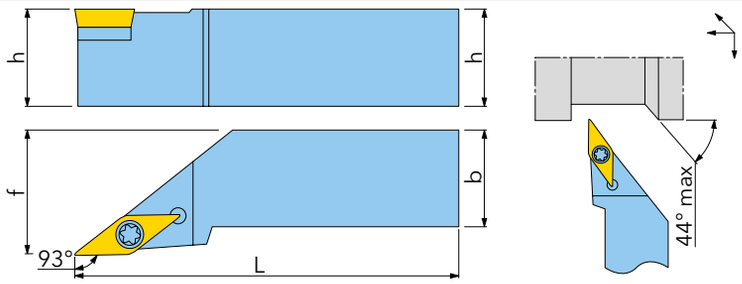
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
SVJBL 2525 M16-TB	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15	CU-V-TB	ID 6.4x0.9
SVJBR 2525 M16-TB	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15	CU-V-TB	ID 6.4x0.9

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Kühlmitteleinheit ⑥ = O-Ring

TTURN SVJCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





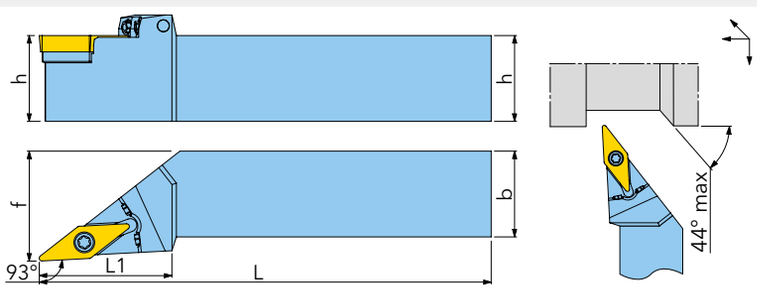
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④
SVJCL 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,345	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,645	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCL 3225 P16	170	32	93°	32	25	0,950	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCL 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,190	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCR 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,345	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,640	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TBURST SVJCR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





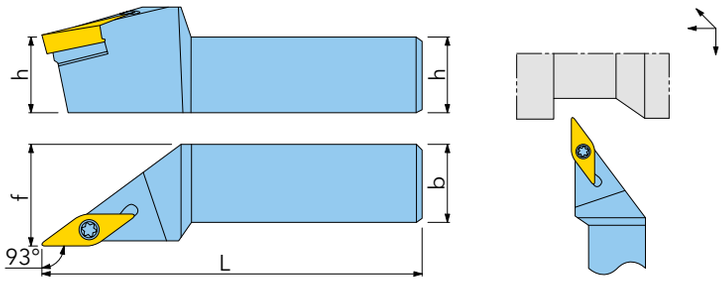
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK	35°	①	②	③
SVJCL 2020 G11-IHP	94	35	25	93°	20	20	✓	VC_ 1103	SM25-064-00	-	-
SVJCL 2020 H16-IHP	99	40	25	93°	20	20	✓	VC_ 1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A
SVJCL 2525 J11-IHP	106,5	35	32	93°	25	25	✓	VC_ 1103	SM25-064-00	-	-
SVJCL 2525 J16-IHP	111,5	40	32	93°	25	25	✓	VC_ 1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A
SVJCR 2020 G11-IHP	94	35	25	93°	20	20	✓	VC_ 1103	SM25-064-00	-	-
SVJCR 2020 H16-IHP	99	40	25	93°	20	20	✓	VC_ 1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A
SVJCR 2525 J11-IHP	106,5	35	32	93°	25	25	✓	VC_ 1103	SM25-064-00	-	-
SVJCR 2525 J16-IHP	111,5	40	32	93°	25	25	✓	VC_ 1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube

TTURN SVJNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





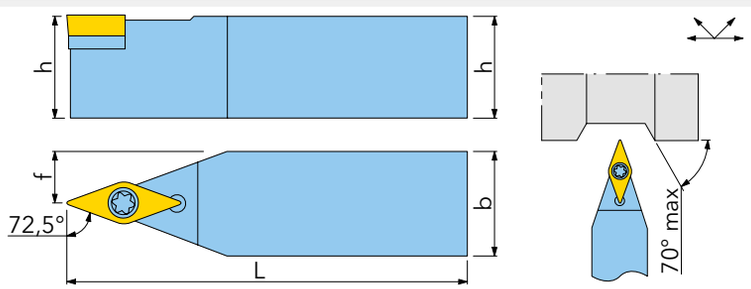
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④	
SVJNL 1616 H13	100	20	93°	16	16	0,180	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	
SVJNL 2020 K13	125	25	93°	20	20	0,350	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	
SVJNL 2525 M13	150	32	93°	25	25	0,655	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	
SVJNR 1616 H13	100	20	93°	16	16	0,180	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	
SVJNR 2020 K13	125	25	93°	20	20	0,350	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	
SVJNR 2525 M13	150	32	93°	25	25	0,655	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN SVVBN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④	
SVVBN 2020 K16	125	10,0	72,5°	20	20	0,335	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	
SVVBN 2525 M16	150	12,5	72,5°	25	25	0,635	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	
SVVBN 3225 P16	170	12,5	72,5°	32	25	0,935	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	

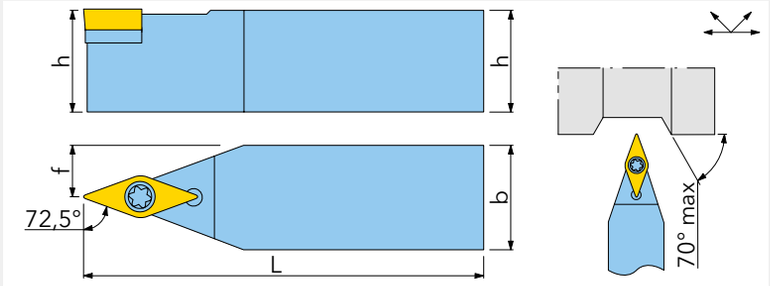
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN SVVCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





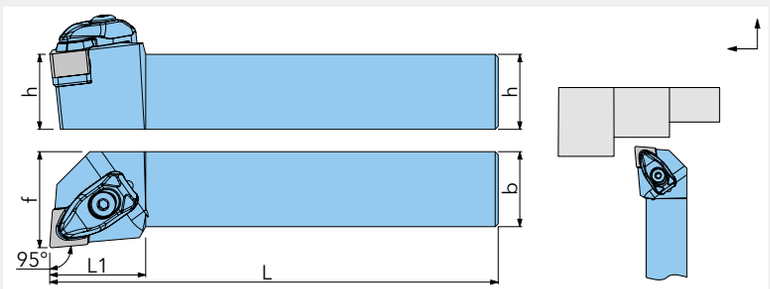
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	35°	①	②	③	④
SVVCN 2020 K16	125	10,0	72,5°	20	20	0,335	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVVCN 2525 M16	150	12,5	72,5°	25	25	0,630	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVVCN 3225 P16	170	12,5	72,5°	32	25	0,935	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

COMBICLAMP TCLNR/L-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 80° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN





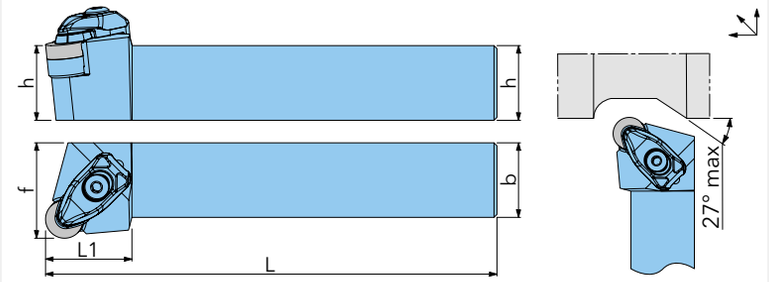
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
TCLNL 2020 K1204-F	125	32	25	95°	20	20	0,415	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M1204-F	150	32	32	95°	25	25	0,760	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M1207-F	150	32	32	95°	25	25	0,750	CN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2020 K1204-F	125	32	25	95°	20	20	0,415	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2020 K1207-F	125	32	25	95°	20	20	0,405	CN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M1204-F	150	32	32	95°	25	25	0,755	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M1207-F	150	32	32	95°	25	25	0,745	CN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBICLAMP TRGNR/L-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE RUNDKERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN





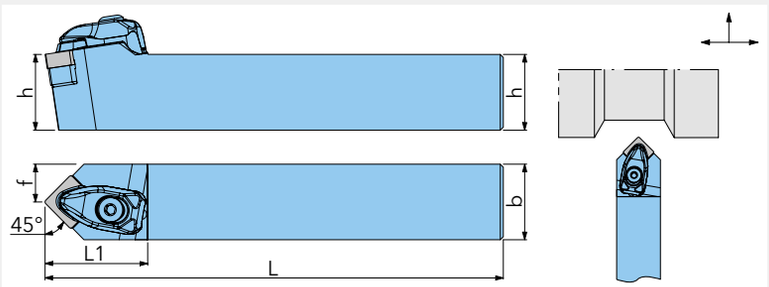
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TRGNL 2020 K1204-F	125	29	25	90°	20	20	0,410	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNL 2525 M1204-F	150	29	32	90°	25	25	0,750	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNL 2525 M1207-F	150	29	32	90°	25	25	0,745	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNL 3225 P1207-F	170	29	32	90°	32	25	1,065	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2020 K1204-F	125	29	25	90°	20	20	0,410	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2020 K1207-F	125	29	25	90°	20	20	0,405	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2525 M1204-F	150	29	32	90°	25	25	0,745	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2525 M1207-F	150	29	32	90°	25	25	0,740	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNR 3225 P1207-F	170	29	32	90°	32	25	1,065	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBICLAMP TSDNN-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN





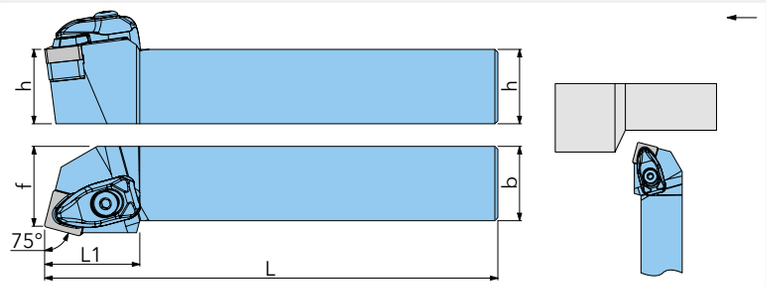
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TSDNN 2020 K1204-F	125	34	10	45°	20	20	0,390	SN_N_ 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSDNN 2525 M1204-F	150	34	12,5	45°	25	25	0,715	SN_N_ 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSDNN 2525 M1207-F	150	34	12,5	45°	25	25	0,705	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSDNN 3225 P1207-F	170	34	12,5	45°	32	25	1,020	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSDNN 3232 P1207-F	170	34	16	45°	32	32	1,290	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBICLAMP TSRNR/L-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN





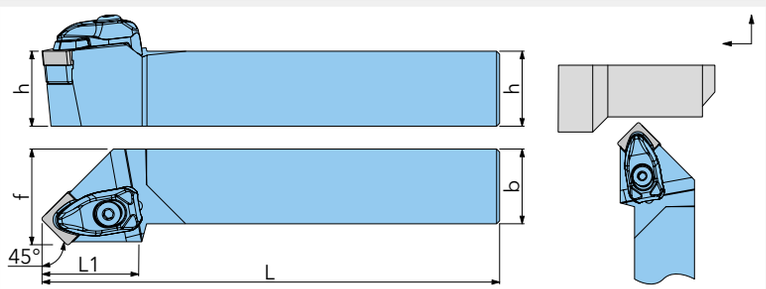
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TSRNL 2525 M1204-F	150	32	27	75°	25	25	0,740	SN_N_ 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNL 2525 M1207-F	150	32	27	75°	25	25	0,735	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNL 3225 P1207-F	170	32	27	75°	32	25	1,055	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNR 2525 M1207-F	150	32	27	75°	25	25	0,735	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNR 3225 P1207-F	170	32	27	75°	32	25	1,055	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBICLAMP TSSNR-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN



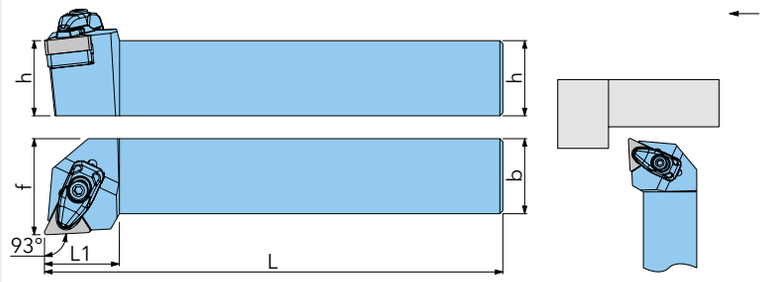


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TSSNR 2525 M1204-F	150	35	32	45°	25	25	0,725	SN_N_ 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSSNR 2525 M1207-F	150	35	32	45°	25	25	0,720	SN_N_ 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 60° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN



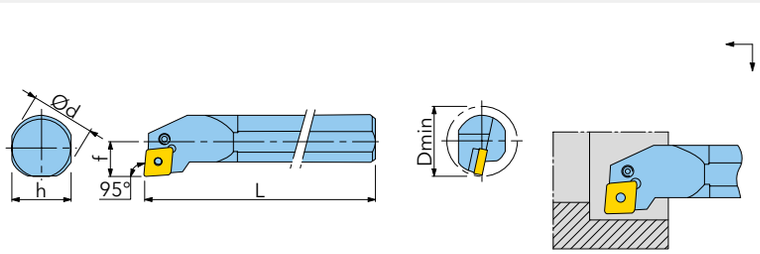


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
TTJNR 2020 K1604-F	125	25	25	93°	20	20	0,400	TN_N 1604_	DCLS-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060
TTJNR 2020 K1607-F	125	25	25	93°	20	20	0,400	TN_N 1607_	DCLS-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060
TTJNR 2525 M1604-F	150	25	32	93°	25	25	0,735	TN_N 1604_	DCLS-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060
TTJNR 2525 M1607-F	150	25	32	93°	25	25	0,730	TN_N 1607_	DCLS-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



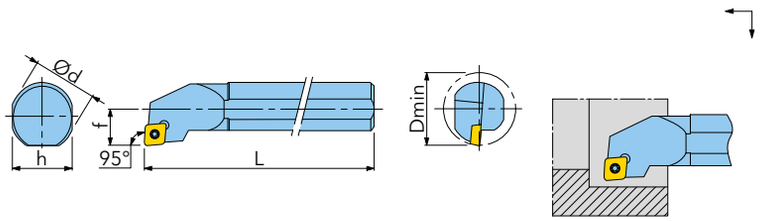


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
S25T PCLNL 12	32	25	300	17	95°	23	1,055	CN_1204_	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5
S32T PCLNL 12	40	32	300	22	95°	30	1,750	CN_1204_	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	-	WS-0060
S40T PCLNL 12	50	40	300	27	95°	37	2,690	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	WS-0060
S50U PCLNL 12	63	50	350	35	95°	47	4,950	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	WS-0060
S50U PCLNL 16	63	50	350	35	95°	47	4,925	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	-	WS-0060
S50U PCLNL 19	63	50	350	35	95°	47	4,930	CN_1906_	LCL 6	LCS 6	LSC 63	LSP 6	-	L-W 4
S25T PCLNR 12	32	25	300	17	95°	23	1,055	CN_1204_	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5
S32T PCLNR 12	40	32	300	22	95°	30	1,745	CN_1204_	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	-	WS-0060
S40T PCLNR 12	50	40	300	27	95°	37	2,675	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	WS-0060
S50U PCLNR 12	63	50	350	35	95°	47	4,955	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	WS-0060
S50U PCLNR 16	63	50	350	35	95°	47	4,930	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	-	WS-0060
S50U PCLNR 19	63	50	350	35	95°	47	4,935	CN_1906_	LCL 6	LCS 6	LSC 63	LSP 6	-	L-W 4

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②	③	④
S08K SCLCL 06	11	8	125	6	95°	7	0,045	CC_ 0602_	SO 22050I	-	-	T7
S10K SCLCL 06	13	10	125	7	95°	9	0,070	CC_ 0602_	SO 22050I	-	-	T7
S12M SCLCL 06	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
S16R SCLCL 06	20	16	200	11	95°	15	0,300	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
S12M SCLCL 09	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S16R SCLCL 09	20	16	200	11	95°	15	0,295	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S20S SCLCL 09	25	20	250	13	95°	18	0,565	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S25T SCLCL 09	32	25	300	17	95°	23	1,050	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S25T SCLCL 12	32	25	300	17	95°	23	1,045	CC_ 1204_	SO 45100I	-	-	T20
S32T SCLCL 12	40	32	300	22	95°	30	1,740	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
S40T SCLCL 12	50	40	300	27	95°	37	2,665	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
S08K SCLCR 06	11	8	125	6	95°	7	0,045	CC_ 0602_	SO 22050I	-	-	T7
S10K SCLCR 06	13	10	125	7	95°	9	0,070	CC_ 0602_	SO 22050I	-	-	T7
S12M SCLCR 06	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
S16R SCLCR 06	20	16	200	11	95°	15	0,300	CC_ 0602_	SO 25065I	-	-	T7
S12M SCLCR 09	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S16R SCLCR 09	20	16	200	11	95°	15	0,295	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S20R SCLCR 09	25	20	200	13	95°	18	0,450	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S20S SCLCR 09	25	20	250	13	95°	18	0,565	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S25T SCLCR 09	32	25	300	17	95°	23	1,050	CC_ 09T3_	SO 35080I	-	-	T15
S25T SCLCR 12	32	25	300	17	95°	23	1,045	CC_ 1204_	SO 45100I	-	-	T20
S32T SCLCR 12	40	32	300	22	95°	30	1,735	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
S40T SCLCR 12	50	40	300	27	95°	37	2,665	CC_ 1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20

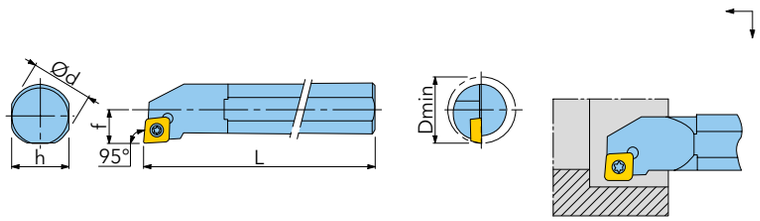
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN S-SCLPR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CP_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 11° FREIWINKEL





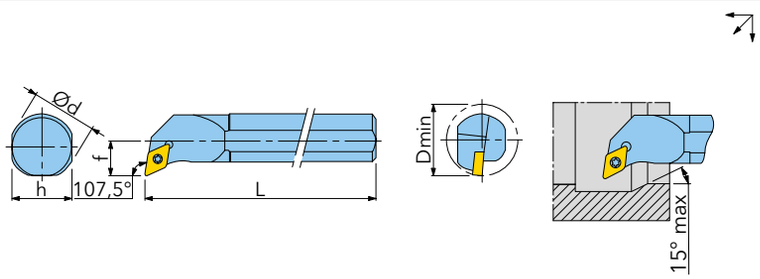
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②
S10K SCLPR 08	12	10	125	6	95°	9	0,070	CP_0802_	SO 30100I	T9
S12M SCLPR 08	16	12	150	8	95°	11	0,120	CP_0802_	SO 30100I	T9
S16N SCLPR 09	20	16	160	10	95°	15	0,230	CP_0903_	SO 35080I	T15
S16R SCLPR 09	20	16	200	10	95°	15	0,290	CP_0903_	SO 35080I	T15
S20N SCLPR 09	25	20	160	12,5	95°	18	0,350	CP_0903_	SO 35080I	T15
S20S SCLPR 09	25	20	250	12,5	95°	18	0,560	CP_0903_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN S-SDQCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN



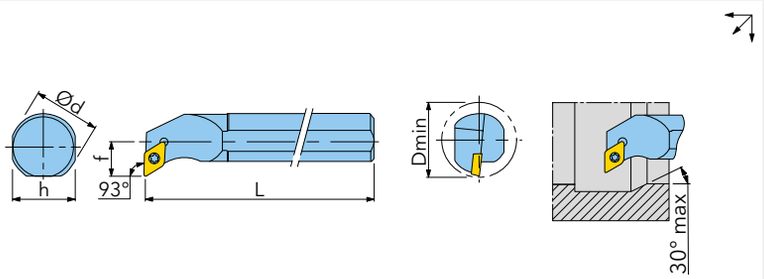


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	55°	①	②
S10M SDQCL 07	13	10	125	7	107,5°	9	0,085	DC_0702_	SO 22050I	T7
S12M SDQCL 07	16	12	150	9	107,5°	11	0,120	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16R SDQCL 07	20	16	200	11	107,5°	15	0,290	DC_0702_	SO 25065I	T7
S20S SDQCL 11	25	20	250	13	107,5°	18	0,555	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S25T SDQCL 11	32	25	300	17	107,5°	23	1,030	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S12M SDQCR 07	16	12	150	9	107,5°	11	0,120	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16R SDQCR 07	20	16	200	11	107,5°	15	0,290	DC_0702_	SO 25065I	T7
S20S SDQCR 11	25	20	250	13	107,5°	18	0,555	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S25T SDQCR 11	32	25	300	17	107,5°	23	1,035	DC_11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





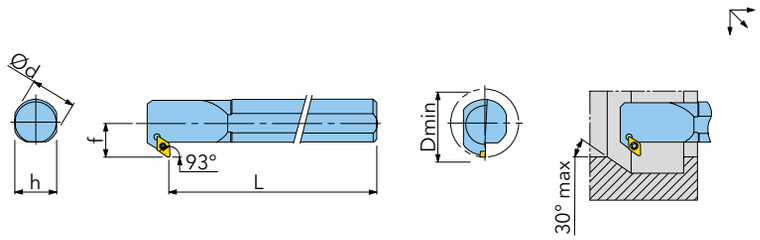
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	55°	①	②
S10K SDUCL 07	13	10	125	7	93°	9	0,070	DC_0702_	SO 22050I	T7
S12M SDUCL 07	16	12	150	9	93°	11	0,120	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16R SDUCL 07	20	16	200	11	93°	15	0,290	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16R SDUCL 11	20	16	200	11	93°	15	0,290	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S20S SDUCL 11	25	20	250	13	93°	18	0,565	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S25T SDUCL 11	32	25	300	17	93°	23	1,040	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S32T SDUCL 11	40	32	300	22	93°	30	1,735	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S10K SDUCR 07	13	10	125	7	93°	9	0,070	DC_0702_	SO 22050I	T7
S12M SDUCR 07	16	12	150	9	93°	11	0,125	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16M SDUCR 07	20	16	150	11	93°	15	0,215	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16R SDUCR 07	20	16	200	11	93°	15	0,295	DC_0702_	SO 25065I	T7
S16R SDUCR 11	20	16	200	11	93°	15	0,290	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S20S SDUCR 11	25	20	250	13	93°	18	0,560	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S25T SDUCR 11	32	25	300	17	93°	23	1,045	DC_11T3_	SO 35080I	T15
S32T SDUCR 11	40	32	300	22	93°	30	1,735	DC_11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN S-SDZCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





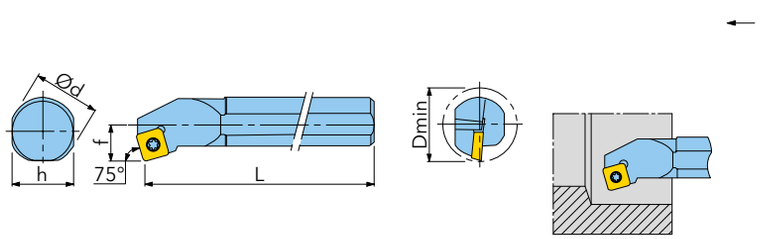
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	55°	①	②	③	④
S16R SDZCL 07	22	16	200	13	93°	15	0,300	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCL 07	27	20	250	15	93°	18	0,590	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S25T SDZCL 07	33	25	300	18	93°	23	1,095	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCL 11	27	20	250	15	93°	18	0,585	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
S32T SDZCL 11	40	32	300	22	93°	30	1,845	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
S16R SDZCR 07	22	16	200	13	93°	15	0,310	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCR 07	27	20	250	15	93°	18	0,590	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S25T SDZCR 07	33	25	300	18	93°	23	1,085	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCR 11	27	20	250	15	93°	18	0,600	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
S32T SDZCR 11	40	32	300	22	93°	30	1,835	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN S-SSKCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 90° SC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





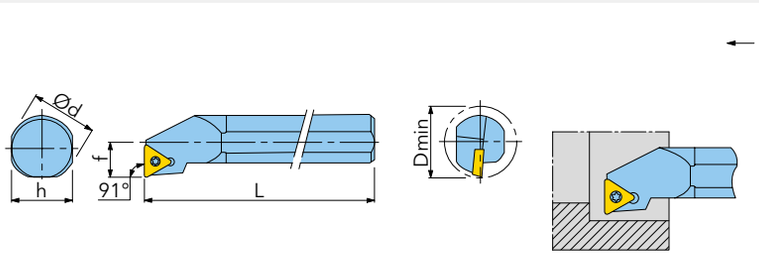
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②
S16R SSKCL 09	20	16	200	11	75°	15	0,295	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S20S SSKCL 09	25	20	250	13	75°	18	0,565	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S25T SSKCL 12	32	25	300	17	75°	23	1,050	SC_1204_	SO 45100I	T20
S16R SSKCR 09	20	16	200	11	75°	15	0,295	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S20S SSKCR 09	25	20	250	13	75°	18	0,575	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S25T SSKCR 12	32	25	300	17	75°	23	1,050	SC_1204_	SO 45100I	T20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





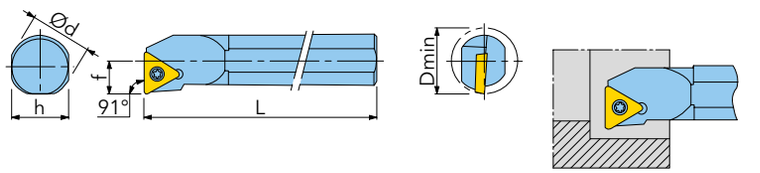
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②	③	④
S06H STFCL 06T1	8	6	100	4,5	90°	5,4	0,020	TC_06T1_	TS 20038I	-	-	T7
S10K STFCL 09	13	10	125	7	90°	9	0,070	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S12M STFCL 11	16	12	150	9	90°	11	0,120	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S16R STFCL 11	20	16	200	11	90°	15	0,295	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S20S STFCL 11	25	20	250	13	90°	18	0,565	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S25T STFCL 16	32	25	300	17	90°	23	1,045	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S32T STFCL 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S06H STFCR 06T1	8	6	100	4,5	90°	5,4	0,020	TC_06T1_	TS 20038I	-	-	T7
S08K STFCR 09	11	8	125	6	90°	7	0,045	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S10K STFCR 09	13	10	125	7	90°	9	0,070	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S12M STFCR 09	16	12	150	9	90°	11	0,125	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S12M STFCR 11	16	12	150	9	90°	11	0,125	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S16R STFCR 11	20	16	200	11	90°	15	0,295	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S20S STFCR 11	25	20	250	13	90°	18	0,565	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S20S STFCR 16	25	20	250	13	90°	18	0,565	TC_16T3_	SO 35080I	-	-	T15
S25T STFCR 16	32	25	300	17	90°	23	1,050	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S32T STFCR 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S40T STFCR 16	50	40	300	27	90°	37	2,670	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN S-STFPR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TP_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 11° FREIWINKEL





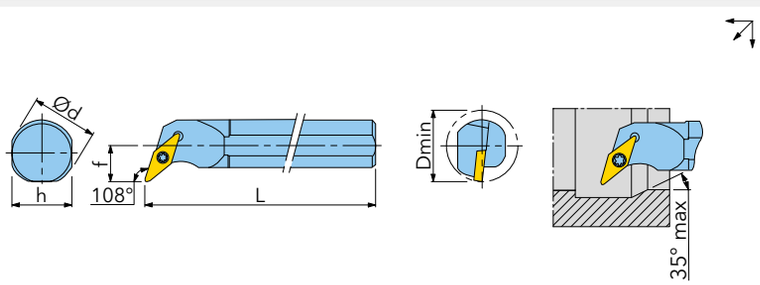
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②
S10K STFPL 11	12	10	125	6	90°	9	0,070	TP_1103_	SO 30055I	T9
S12M STFPL 11	16	12	150	8	90°	11	0,115	TP_1103_	SO 30100I	T8
S08K STFPR 09-X01	11	8	125	6	90°	7	0,045	TP_0902_	SO 25061I	T8
S08K STFPR 09	11	8	125	6	90°	7	0,045	TP_0902_	SO 22050I	T7
S10K STFPR 11	12	10	125	6	90°	9	0,070	TP_1103_	SO 30055I	T9
S12M STFPR 11	16	12	150	8	90°	11	0,120	TP_1103_	SO 30100I	T8
S16R STFPR 11	20	16	200	10	90°	15	0,295	TP_1103_	SO 30040I	T9
S16N STFPR 16	20	16	160	10	90°	15	0,230	TP_1604_	SO 35124I	T15
S20S STFPR 16	25	20	250	12,5	90°	18	0,560	TP_1604_	SO 35124I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN S-SVQBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	35°	①	②	③	④
S32T SVQBL 16	40	32	300	22	107,5°	30	1,710	VBMT_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVQBL 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,635	VBMT_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S25T SVQBR 16	32	25	300	17	107,5°	23	1,030	VBMT_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVQBR 16	40	32	300	22	107,5°	30	1,705	VBMT_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVQBR 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,635	VBMT_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

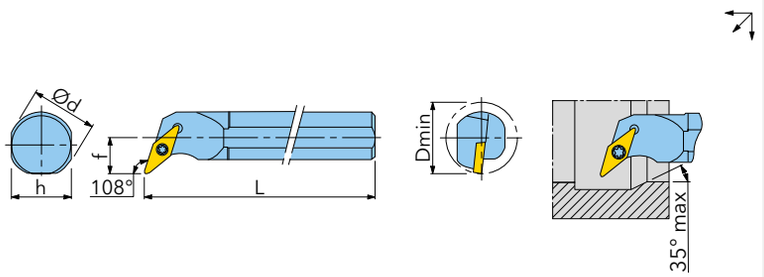
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN S-SVQCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





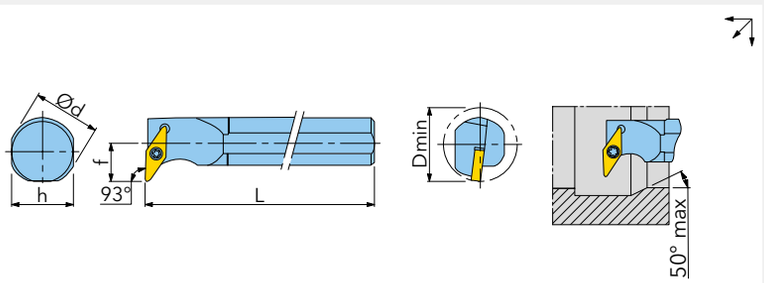
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	35°	①	②	③	④
S40T SVQCL 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,640	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVQCR 16	40	32	300	22	107,5°	30	1,710	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVQCR 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,640	VC_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN S-SVUBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	35°	①	②	③	④
S32T SVUBL 16	40	32	300	22	93°	30	1,715	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUBL 16	50	40	300	27	93°	37	2,660	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVUBR 16	40	32	300	22	93°	30	1,715	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUBR 16	50	40	300	27	93°	37	2,661	VB_ 1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

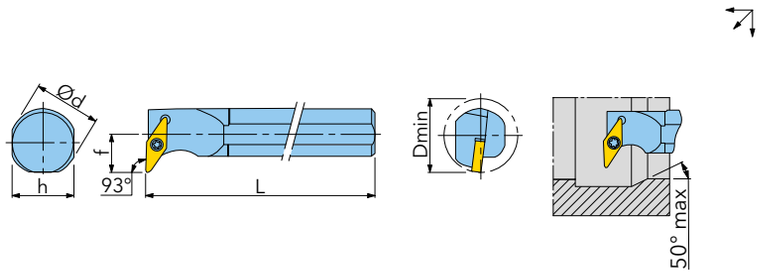
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN S-SVUCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





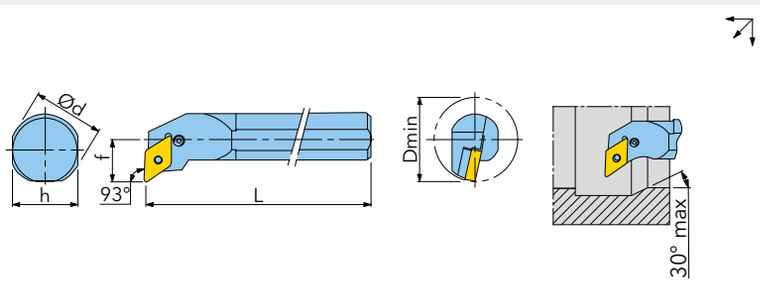
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	35°	①	②	③	④
S32T SVUCL 16	40	32	300	22	93°	30	1,725	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUCL 16	50	40	300	27	93°	37	2,655	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVUCR 16	40	32	300	22	93°	30	1,720	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUCR 16	50	40	300	27	93°	37	2,650	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TTURN S-PDUNR/L

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



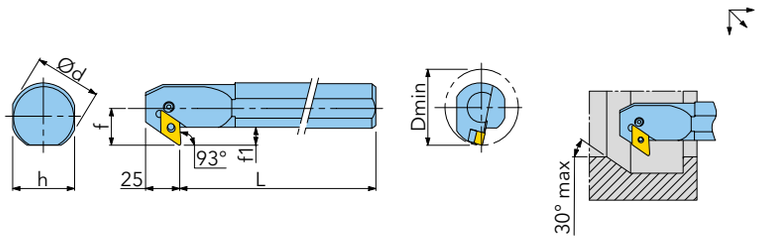


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	55°	①	②	③	④	⑤
S32T PDUNL 15	40	32	300	22	93°	30	1,735	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDUNL 15	50	40	300	27	93°	37	2,665	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S50U PDUNL 15	63	50	350	35	93°	47	4,940	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S32T PDUNR 15	40	32	300	22	93°	30	1,730	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDUNR 15	50	40	300	27	93°	37	2,675	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S50U PDUNR 15	63	50	350	35	93°	47	4,945	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S32T PDUNR 15A	40	32	300	22	93°	30	1,735	DN_1504_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



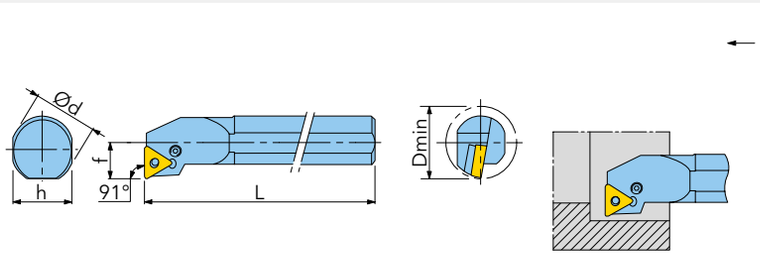


Artikel-Nr.	D	d	L	f	f1	κ	h	kg	55°	①	②	③	④	⑤
S32T PDZNL 15	45	32	300	25	11,4	93°	30	1,870	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDZNL 15	50	40	300	29	11,4	93°	37	2,870	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S32T PDZNR 15	45	32	300	25	11,4	93°	30	1,880	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDZNR 15	50	40	300	29	11,4	93°	37	2,880	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S50U PDZNR 15	63	50	350	36	11,4	93°	47	5,265	DN_ 1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





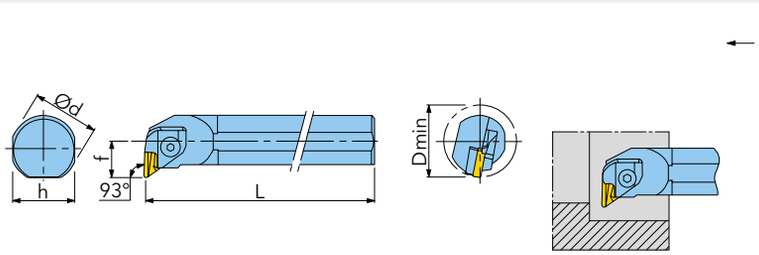
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②	③	④	⑤	⑥
S20Q PTFNL 11	25	20	180	13	90°	18	0,400	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	-	-	LSR 2B	L-W 2
S25T PTFNL 16	32	25	300	17	90°	23	1,060	TN_1604_	LCL 3BH	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
S32T PTFNL 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5
S40T PTFNL 16	50	40	300	27	90°	37	2,690	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5
S20Q PTFNR 11	25	20	180	13	90°	18	0,405	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	-	-	LSR 2B	L-W 2
S25T PTFNR 16	32	25	300	17	90°	23	1,055	TN_1604_	LCL 3BH	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
S32T PTFNR 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5
S40T PTFNR 16	50	40	300	27	90°	37	2,690	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5
S50U PTFNR 16	63	50	350	35	90°	47	4,930	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5
S40T PTFNR 22	50	40	300	27	90°	37	2,680	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	-	WS-0060
S50U PTFNR 22	63	50	350	35	90°	47	4,930	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	-	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schraubendreher

TTURN S-CKUNR/L

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE
FÜR NEGATIVE 55° KNUX_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg
S32T CKUNL 16	44	32	300	22	93°	30	1,730
S32T CKUNR 16	44	32	300	22	93°	30	1,735
S40T CKUNR 16	54	40	300	27	93°	37	2,660
S50U CKUNR 16	67,2	50	350	35	93°	47	4,930

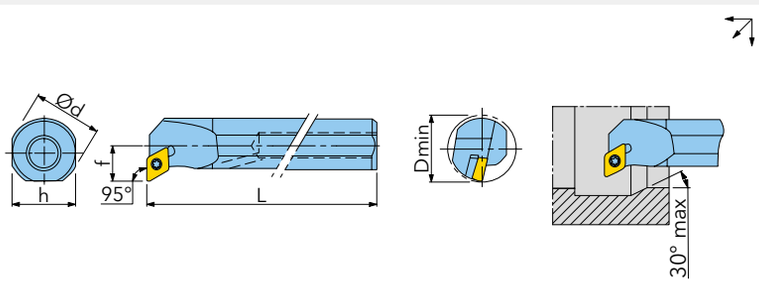
Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
S32T CKUNL 16	KNUX_1604_R	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	L-W 4
S32T CKUNR 16	KNUX_1604_L	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	L-W 4
S40T CKUNR 16	KNUX_1604_L	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	L-W 4
S50U CKUNR 16	KNUX_1604_L	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Pratzenfeder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Federstift ⑦ = Federstift ⑧ = Schlüssel

TTURN A-SDLNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	55°	①	②	③
A20S SDLNL 11	24	20	250	13	95°	18	0,520	✓	DN_1104_	SO 35120I	T10	PL20
A20S SDLNR 11	24	20	250	13	95°	18	0,520	✓	DN_1104_	SO 35120I	T10	PL20

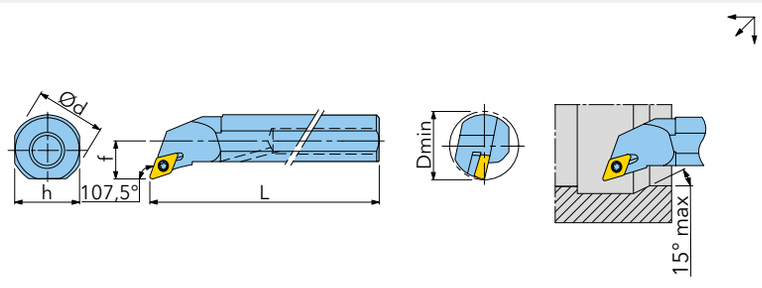
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTURN A-SDQNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





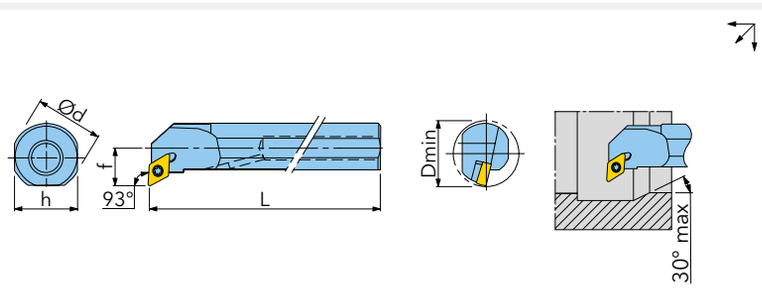
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
A16S SDQNL 11	23	16	250	13	107,5°	15	0,345	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL16
A20S SDQNL 11	27	20	250	15	107,5°	18	0,530	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A32T SDQNL 11	44	32	300	26	107,5°	30	1,650	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32
A16S SDQNR 11	23	16	250	13	107,5°	15	0,345	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL16
A20S SDQNR 11	27	20	250	15	107,5°	18	0,525	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A25T SDQNR 11	33	25	300	19	107,5°	23	0,950	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL25
A32T SDQNR 11	44	32	300	26	107,5°	30	1,650	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

TTURN A-SDUNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





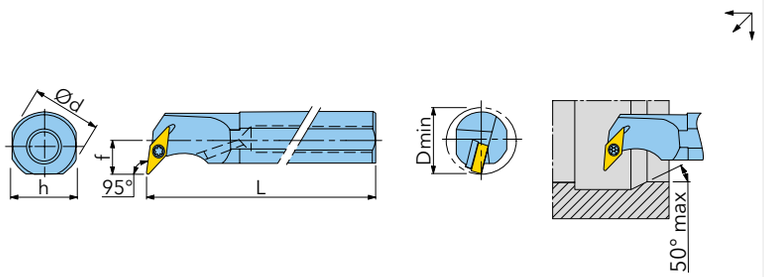
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
A20S SDUNL 11	27	20	250	15	93°	18	0,520	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A25T SDUNL 11	33	25	300	19	93°	23	0,960	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL25
A32T SDUNL 11	44	32	300	26	93°	30	1,665	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32
A20S SDUNR 11	27	20	250	15	93°	18	0,525	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A25T SDUNR 11	33	25	300	19	93°	23	0,955	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL25
A32T SDUNR 11	44	32	300	26	93°	30	1,665	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

TTURN A-SVLNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





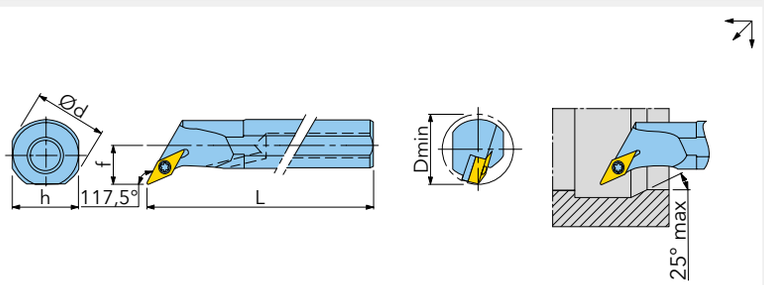
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	35°	①	②	③	④	⑤
A25T SVLNR 13	31	25	300	16	95°	23	0,935	✓	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL25
A32T SVLNR 13	38	32	300	20	95°	30	1,630	✓	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

TTURN A-SVPNR

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



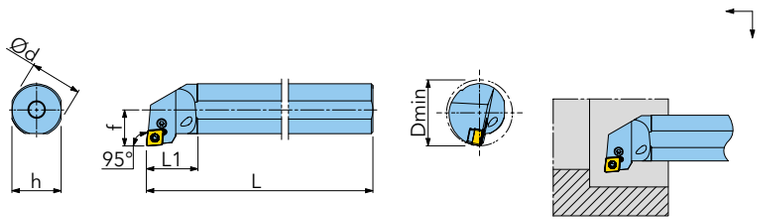


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	35°	①	②	③	④	⑤
A25T SVPNR 13	33	25	300	19	117,5°	23	0,935	✓	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL25
A32T SVPNR 13	44	32	300	26	117,5°	30	1,600	✓	VN_ 1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX_ WENDESCHNEIDPLATTEN





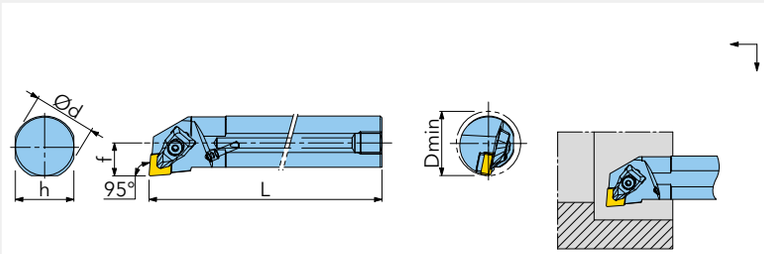
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A32S HCLNL 1205	40	32	250	45	22	95°	30	1,365	✓
A40T HCLNL 1205	50	40	300	55	27	95°	37	2,605	✓
A32S HCLNR 1205	40	32	250	45	22	95°	30	1,370	✓
A40T HCLNR 1205	50	40	300	55	27	95°	37	2,605	✓

Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
A32S HCLNL 1205	CNMX_ 1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060
A40T HCLNL 1205	CNMX_ 1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060
A32S HCLNR 1205	CNMX_ 1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060
A40T HCLNR 1205	CNMX_ 1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Differentialschraube ⑥ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT STABILER SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





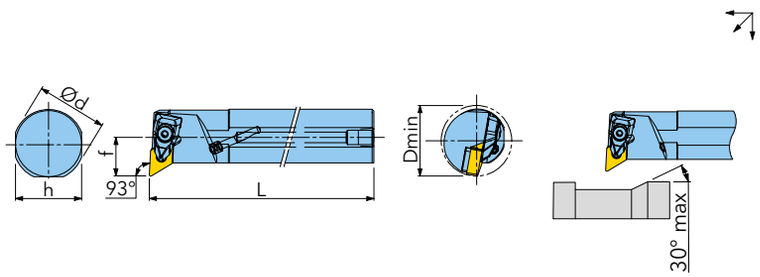
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK
A25T TCLNL 12	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TCLNL 12	40	32	300	22	95°	30	1,700	✓
A40T TCLNL 12	50	40	300	22	95°	37	2,675	✓
A50U TCLNL 12	63	50	350	35	95°	47	4,995	✓
A25T TCLNR 12	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TCLNR 12	40	32	300	22	95°	30	1,705	✓
A40T TCLNR 12	50	40	300	22	95°	37	2,670	✓
A50U TCLNR 12	63	50	350	35	95°	47	4,990	✓

Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
A25T TCLNL 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TCLNL 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TCLNL 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TCLNL 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A25T TCLNR 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TCLNR 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TCLNR 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TCLNR 12	CN_ 1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT STABILER SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





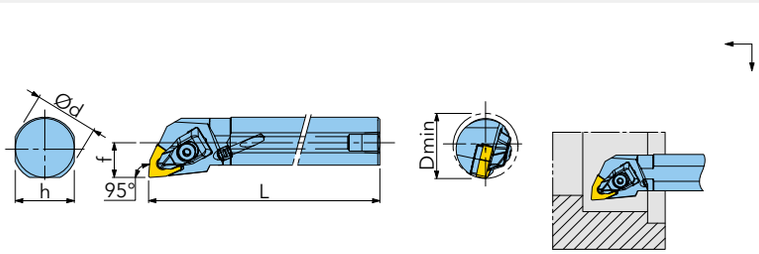
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK
A32T TDUNL 15	40	32	300	22	93°	30	1,695	✓
A40T TDUNL 15	50	40	300	27	93°	37	2,665	✓
A50U TDUNL 15	63	50	350	35	93°	47	4,960	✓
A32T TDUNR 15	40	32	300	22	93°	30	1,690	✓
A40T TDUNR 15	50	40	300	27	93°	37	2,670	✓
A50U TDUNR 15	63	50	350	35	93°	47	4,960	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
A32T TDUNL 15	DN_ 1506_	DLM 4	DLS 4	LSD 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TDUNL 15	DN_ 1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TDUNL 15	DN_ 1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A32T TDUNR 15	DN_ 1506_	DLM 4	DLS 4	LSD 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TDUNR 15	DN_ 1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TDUNR 15	DN_ 1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060

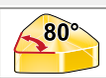
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT STABILER SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





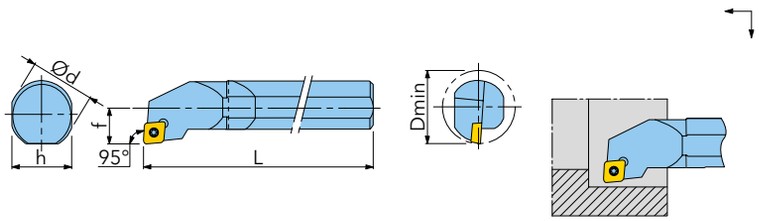
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK
A20S TWLNL 06	25	20	250	13	95°	18	0,515	✓
A25T TWLNL 06	32	25	300	17	95°	23	0,458	✓
A25T TWLNL 08	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TWLNL 08	40	32	300	22	95°	30	1,685	✓
A40T TWLNL 08	50	40	300	27	95°	37	2,645	✓
A20S TWLNR 06	25	20	250	13	95°	18	0,525	✓
A25T TWLNR 06	32	25	300	17	95°	23	1,000	✓
A32T TWLNR 06	40	32	300	22	95°	30	1,695	✓
A25T TWLNR 08	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TWLNR 08	40	32	300	22	95°	30	1,685	✓
A40T TWLNR 08	50	40	300	27	95°	37	2,640	✓

Artikel-Nr.		① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 
A20S TWLNL 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	-	-	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNL 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNL 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TWLNL 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TWLNL 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A20S TWLNR 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	-	-	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNR 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A32T TWLNR 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNR 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TWLNR 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TWLNR 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





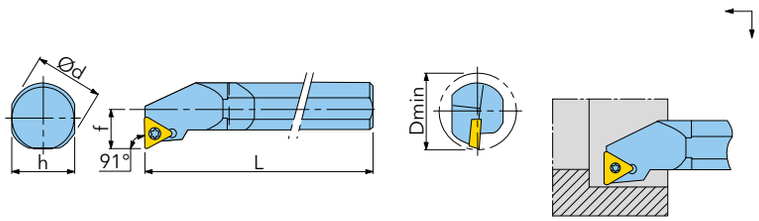
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②
C08K SCLCL 06	11	8	125	6	95°	7	0,080	CC_0602_	SO 25065I	T7
C10K SCLCL 06	13	10	125	7	95°	9	0,120	CC_0602_	SO 25065I	T7
C12M SCLCL 09	16	12	150	9	95°	11	0,215	CC_09T3_	SO 35080I	T15
C16R SCLCL 09	20	16	200	11	95°	15	0,510	CC_09T3_	SO 35080I	T15
C20S SCLCL 09	25	20	250	13	95°	18	1,015	CC_09T3_	SO 35080I	T15
C08K SCLCR 06	11	8	125	6	95°	7	0,080	CC_0602_	SO 25065I	T7
C10K SCLCR 06	13	10	125	7	95°	9	0,125	CC_0602_	SO 25065I	T7
C12K SCLCR 06	16	12	125	9	95°	11	0,175	CC_0602_	SO 25065I	T7
C12M SCLCR 06	16	12	150	9	95°	11	0,220	CC_0602_	SO 25065I	T7
C12M SCLCR 09	16	12	150	9	95°	11	0,220	CC_09T3_	SO 35080I	T15
C16R SCLCR 09	20	16	200	11	95°	15	0,525	CC_09T3_	SO 35080I	T15
C20S SCLCR 09	25	20	250	13	95°	18	1,005	CC_09T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN C-STFCR/L

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





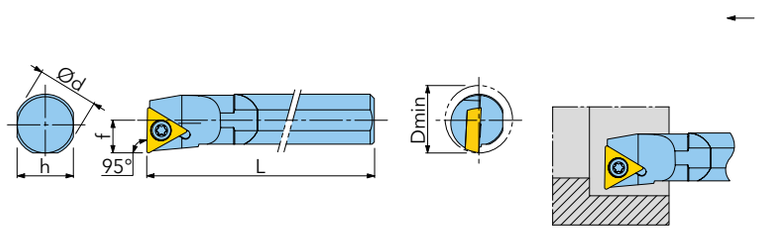
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②
C16R STFCL 11	20	16	200	11	90°	15	0,525	TC_1102_	SO 25065I	T7
C10K STFCR 11	13	10	125	7	90°	9	0,125	TC_1102_	SO 22050I	T7
C12M STFCR 11	16	12	150	9	90°	11	0,220	TC_1102_	SO 25065I	T7
C16R STFCR 11	20	16	200	11	90°	15	0,530	TC_1102_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN C-STFPR

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TP_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②
C10K STFPR 11	12	10	125	6	90°	9	0,125	TP_1103_	SO 30055I	T9
C12M STFPR 11	16	12	150	8	90°	11	0,215	TP_1103_	SO 30100I	T9

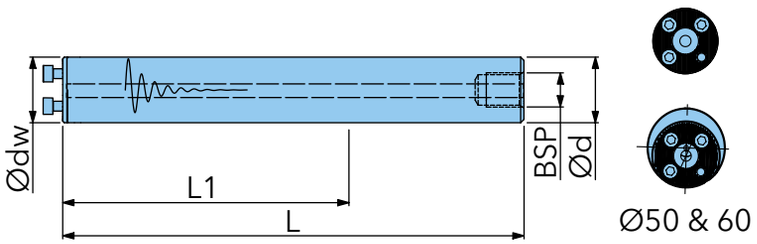
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTA-7D / 10D (AUFNAHME)

ANTIVIBRATIONSSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE



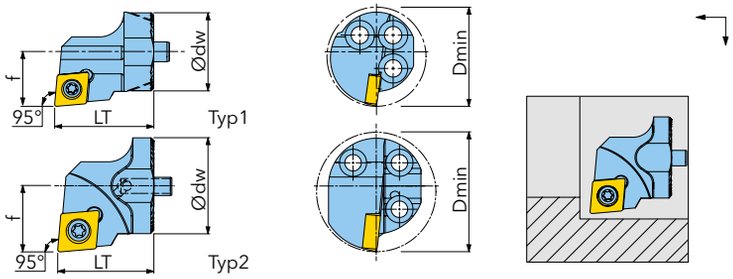


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	BSP	IK
DTA-D16-7D-C	16	16	156	92	-	✓
DTA-D16-10D-E	16	16	204	140	G1/8	✓
DTA-D20-7D-C	20	20	200	120	-	✓
DTA-D20-10D-E	20	20	260	180	G1/4	✓
DTA-D25-7D-C	25	25	255	155	G1/4	✓
DTA-D25-10D-C	25	25	330	230	G1/4	✓
DTA-D32-7D-C	32	32	320	192	G3/8	✓
DTA-D32-10D-C	32	32	416	288	G3/8	✓
DTA-D40-7D-C	40	40	408	248	G1/2	✓
DTA-D40-10D-C	40	40	528	368	G1/2	✓
DTA-D50-7D-C	50	40	518	318	G1/2	✓
DTA-D50-10D-C	50	40	668	468	G1/2	✓
DTA-D60-7D-C	60	40	628	388	G3/4	✓
DTA-D60-10D-C	60	40	808	568	G3/4	✓

TABSORBER DTC-SCLCR/L 0602_/09T3_/1204_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





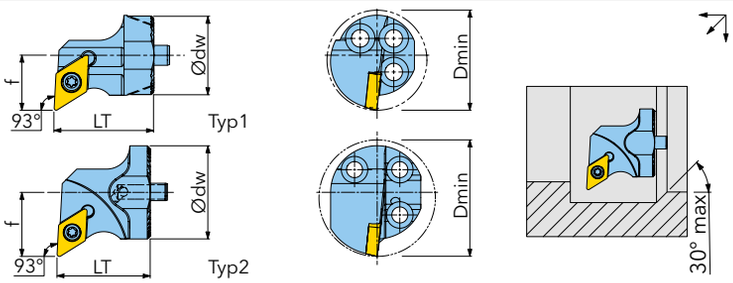
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	80°	①	②	③	④	⑤
DTC-D16-SCLCL-06	20	16	20	11	1	0,10	✓	CC_T0602_	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D20-SCLCL-09	25	20	20	13	2	0,15	✓	CC_T09T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D25-SCLCL-09	32	25	22	17	2	0,19	✓	CC_T09T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D32-SCLCL-12	40	32	32	22	2	0,22	✓	CC_T1204_	SO 45100I	-	-	T20	-
DTC-D40-SCLCL-12	50	40	38	27	2	0,25	✓	CC_T1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20	L-W 5
DTC-D16-SCLCR-06	20	16	20	11	1	0,10	✓	CC_T0602_	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D20-SCLCR-09	25	20	20	13	2	0,15	✓	CC_T09T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D25-SCLCR-09	32	25	22	17	2	0,19	✓	CC_T09T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D32-SCLCR-12	40	32	32	22	2	0,22	✓	CC_T1204_	SO 45100I	-	-	T20	-
DTC-D40-SCLCR-12	50	40	38	27	2	0,29	✓	CC_T1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20	L-W 5

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SDUCR/L 0702_/11T3_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
DTC-D16-SDUCL-07	20	16	20	11	1	0,10	✓	DC_T0702_	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D20-SDUCL-11	25	20	20	13	2	0,15	✓	DC_T11T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D25-SDUCL-11	32	25	22	17	2	0,19	✓	DC_T11T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D32-SDUCL-11	40	32	32	22	2	0,22	✓	DC_T11T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D40-SDUCL-11	50	40	38	27	2	0,25	✓	DC_T11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15	L-W 3.5
DTC-D16-SDUCR-07	20	16	20	11	1	0,10	✓	DC_T0702_	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D20-SDUCR-11	25	20	20	13	2	0,15	✓	DC_T11T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D25-SDUCR-11	32	25	22	17	2	0,19	✓	DC_T11T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D32-SDUCR-11	40	32	32	22	2	0,22	✓	DC_T11T3_	SO 35080I	-	-	T15	-
DTC-D40-SDUCR-11	50	40	38	27	2	0,25	✓	DC_T11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15	L-W 3.5

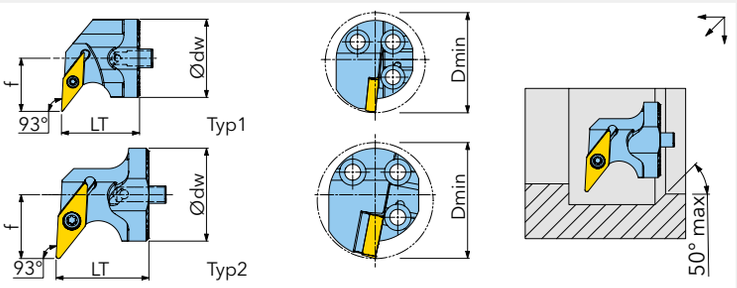
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTC-SVUBR/L 1103_/1604_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL





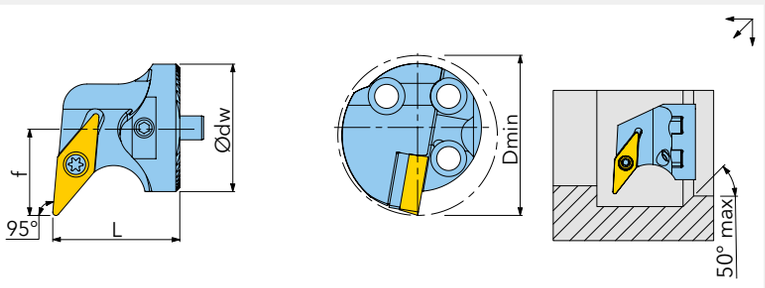
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	35°	①	②	③	④	⑤
DTC-D20-SVUBL-11	27	20	20	16	1	0,15	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D25-SVUBL-11	31	25	25	17	1	0,19	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D32-SVUBL-16	40	32	32	22	2	0,22	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	L-W 3.5
DTC-D40-SVUBL-16	50	40	32	27	2	0,25	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	L-W 3.5
DTC-D20-SVUBR-11	27	20	20	16	1	0,15	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D25-SVUBR-11	31	25	25	17	1	0,19	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D32-SVUBR-16	40	32	32	22	2	0,22	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	L-W 3.5
DTC-D40-SVUBR-16	50	40	32	27	2	0,25	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	L-W 3.5

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SVLCR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 35° VC_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE





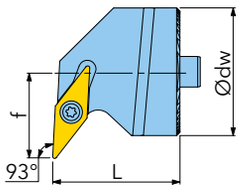
Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	IK	35°	①	②	③	④
DTC-D32-SVLCL-16T	40	32	32	22	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
DTC-D40-SVLCL-16T	50	40	32	27	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
DTC-D32-SVLCR-16T	40	32	32	22	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
DTC-D40-SVLCR-16T	50	40	32	27	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

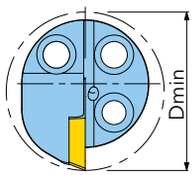
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

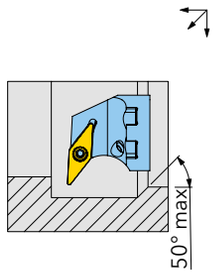
TABSORBER DTC-SVUCR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 35° VC_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE









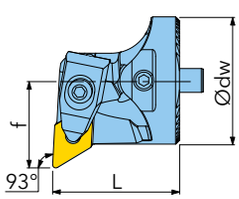
Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	IK	35°	①	②
DTC-D20-SVUCL-11	27	20	20	16	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7
DTC-D25-SVUCL-11	31	25	25	17	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7
DTC-D20-SVUCR-11	27	20	20	16	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7
DTC-D25-SVUCR-11	31	25	25	17	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7

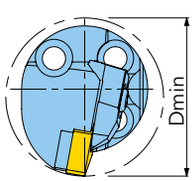
① = Spannschraube ② = Schlüssel

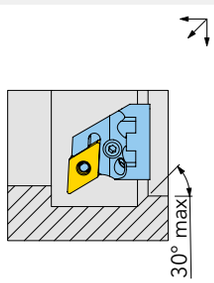
TABSORBER DTC-DDUNR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 55° DN_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE









Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	IK
DTC-D32-DDUNL-11T	40	32	32	22	✓
DTC-D40-DDUNL-15T	50	40	32	27	✓
DTC-D32-DDUNR-11T	40	32	32	22	✓
DTC-D40-DDUNR-15T	50	40	32	27	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D32-DDUNL-11T	DN_1104_	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DLM 3	DSP 3	T 15	WS-0060
DTC-D40-DDUNL-15T	DN_15_	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DLM 4	DSP 4	T 15	WS-0060
DTC-D32-DDUNR-11T	DN_1104_	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DLM 3	DSP 3	T 15	WS-0060
DTC-D40-DDUNR-15T	DN_15_	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DLM 4	DSP 4	T 15	WS-0060

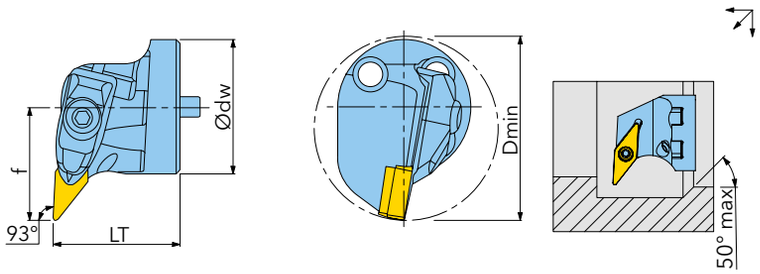
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Pratze ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTC-DVUNR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 35° VN_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	IK
DTC-D40-DVUNL-16T	56	40	38	34	✓
DTC-D40-DVUNR-16T	56	40	38	34	✓

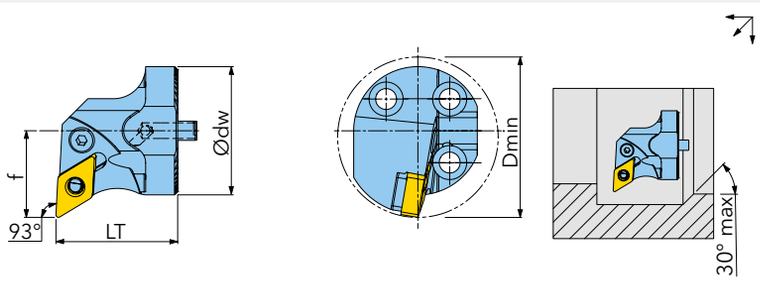
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D40-DVUNL-16T	VN_1604_	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DLM 3V	DSP 5	T 15	L-W 4
DTC-D40-DVUNR-16T	VN_1604_	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DLM 3V	DSP 5	T 15	L-W 4

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Pratze ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TABSORBER DTC-HDUNR/L 1305_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN





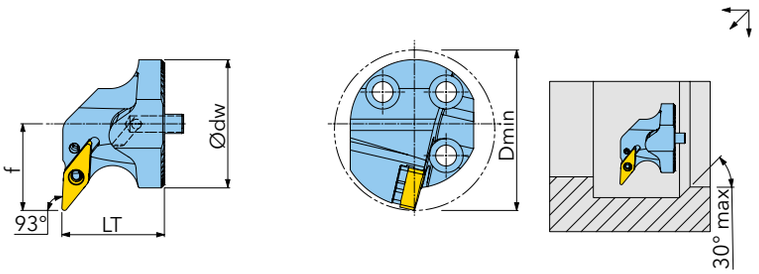
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
DTC-D40-HDUNL-1305	50	40	38	27	0,25	✓	DN_G 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
DTC-D40-HDUNR-1305	50	40	38	27	0,25	✓	DN_G 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TABSORBER DTC-HVUNR/L 1304_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN





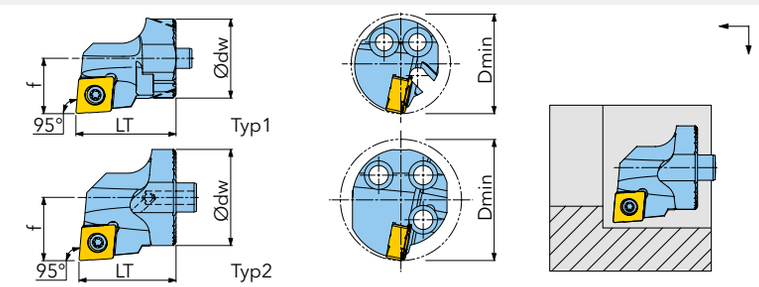
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK	35°	①	②	③	④	⑤
DTC-D40-HVUNL-1304	50	40	32	27	0,25	✓	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5
DTC-D40-HVUNR-1304	50	40	32	27	0,25	✓	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SCLNR/L 0703_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 80° CN_X 0703_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	80°	①	②
DTC-D16-SCLNL-0703	20	16	20	11	1	0,10	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SCLNL-0703	25	20	20	13	2	0,15	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D16-SCLNR-0703	20	16	20	11	1	0,10	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SCLNR-0703	25	20	20	13	2	0,15	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

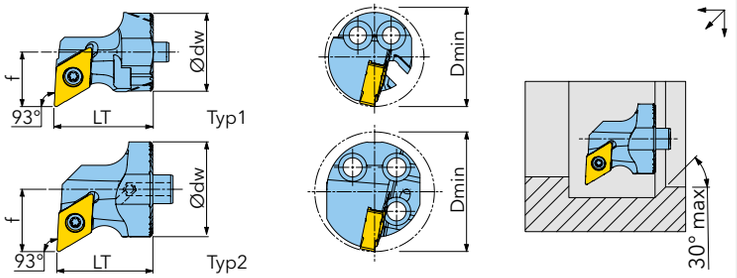
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTC-SDUNR/L 0803_/1305_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 55° DN_X WENDESCHNEIDPLATTEN





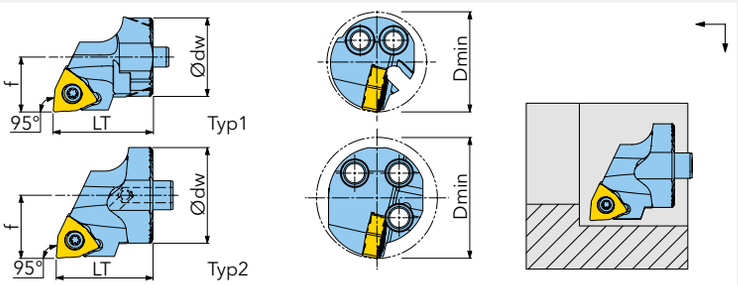
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	55°	①	②
DTC-D16-SDUNL-0803	20	16	20	11	1	0,10	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SDUNL-0803	25	20	20	13	2	0,15	✓	DN_X 0803_	TS 40G110I	T15
DTC-D32-SDUNL-1305	40	32	32	22	2	0,22	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
DTC-D16-SDUNR-0803	20	16	20	11	1	0,10	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SDUNR-0803	25	20	20	13	2	0,15	✓	DN_X 0803_	TS 40G110I	T15
DTC-D32-SDUNR-1305	40	32	32	22	2	0,22	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTC-SWLNR/L 0403_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





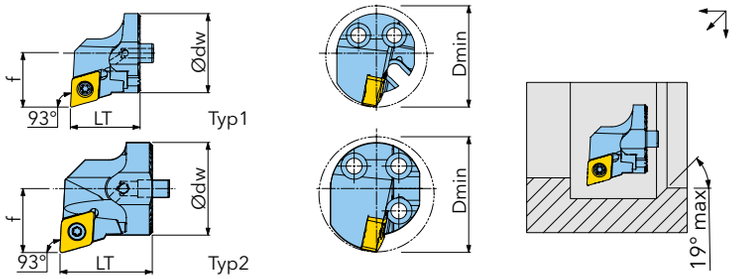
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	80°	①	②
DTC-D16-SWLNL-0403	20	16	20	11	1	0,10	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SWLNL-0403	25	20	20	13	2	0,15	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D16-SWLNR-0403	20	16	20	11	1	0,10	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SWLNR-0403	25	20	20	13	2	0,15	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTC-SXUNR/L 0904_/1105_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 70° XNMG WENDESCHNEIDPLATTEN





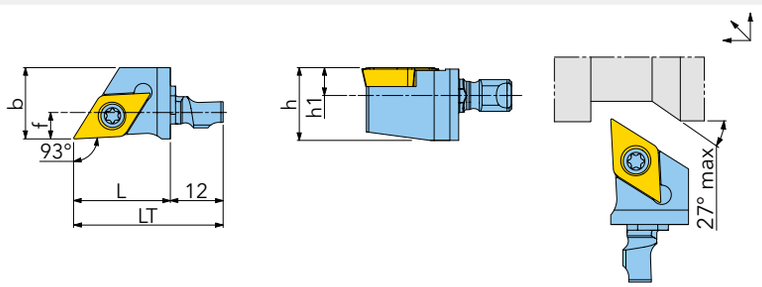
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	70°	①	②
DTC-D25-SXUNL-0904	32	25	22	17	1	0,19	✓	XNMG 0904_	TS 30080I/HG	T 9
DTC-D32-SXUNL-1105	40	32	32	22	2	0,22	✓	XNMG 1105_	TS 40G110I	T 15
DTC-D25-SXUNR-0904	32	25	22	17	1	0,19	✓	XNMG 0904_	TS 30080I/HG	T 9
DTC-D32-SXUNR-1105	40	32	32	22	2	0,22	✓	XNMG 1105_	TS 40G110I	T 15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SDJCR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	55°	①	②
QE1 SDJCR 11	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DC_11T3_	SO 35080I	T 15

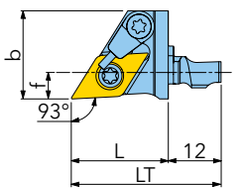
① = Spannschraube ② = Schlüssel

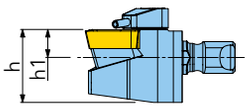
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

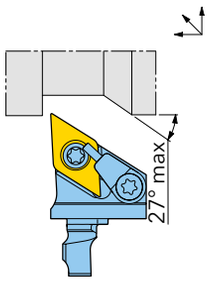
FLEXTURN QE1 SDJCR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL









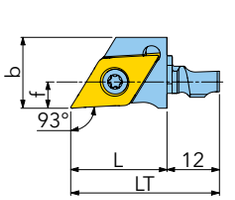
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	55°	①	②	③
QE1 SDJCR 11-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,5	6,0	20,0	0,060	✓	DC_11T3_	SO 35080I	T15	S-CU-TB

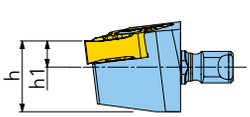
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

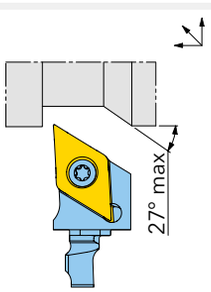
FLEXTURN QE1 SDJNR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN







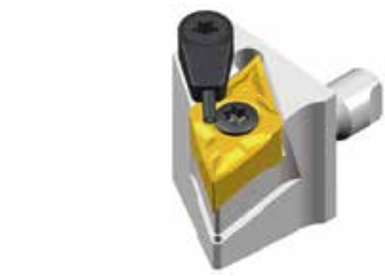


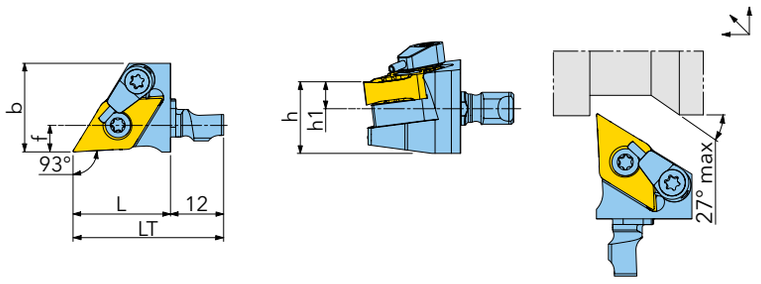
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	55°	①	②
QE1 SDJNR 0803	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
QE1 SDJNR 1305	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SDJNR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN





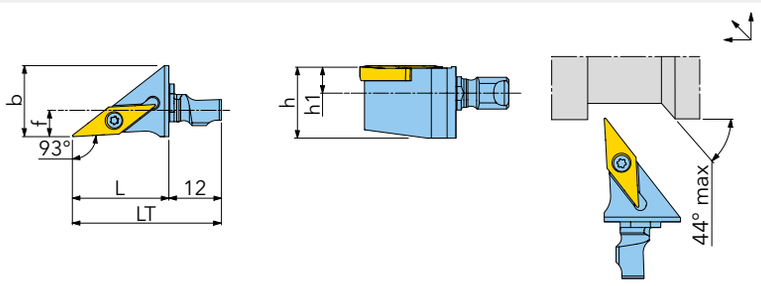
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	55°	①	②	③
QE1 SDJNR 0803-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P	S-CU-TB
QE1 SDJNR 1305-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	20,0	0,055	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

FLEXTURN QE1 SVJBR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	35°	①	②
QE1 SVJBR 11	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	VB_11T3_	S0 25050I	T7

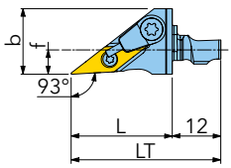
① = Spannschraube ② = Schlüssel

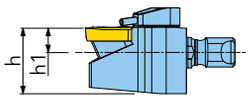
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

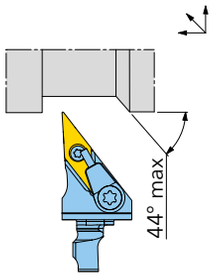
FLEXTURN QE1 SVJBR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN









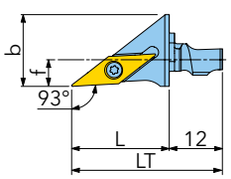
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	35°	①	②	③
QE1 SVJBR 11-TB	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	VB_ 11T3_	SO 25050I	T7	S-CU-TB

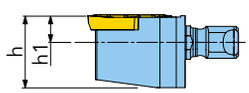
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

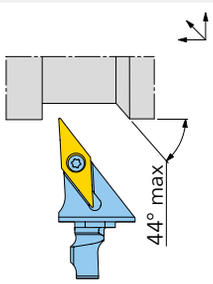
FLEXTURN QE1 SVJCR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN







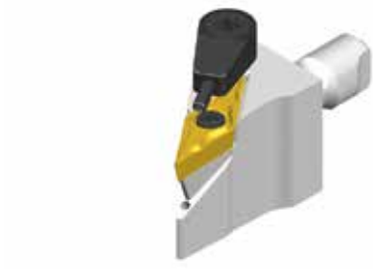


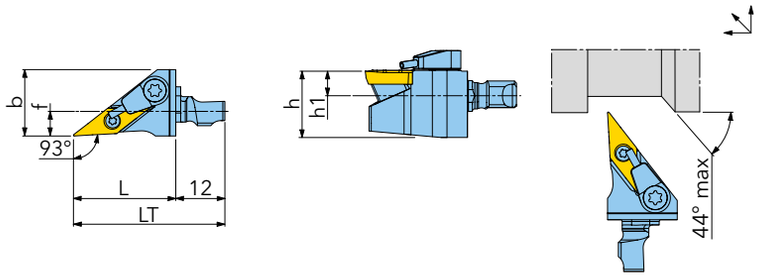
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	35°	①	②
QE1 SVJCR 11	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	VC_ 1103_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SVJCR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





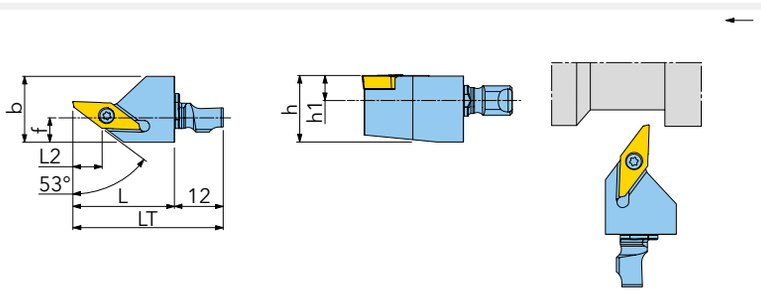
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	35°	①	②	③
QE1 SVJCR 11-TB	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	VC_ 1103_	SO 25065I	T7	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

FLEXTURN QE1B SVXCR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENRÜCKWÄRTSDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN





Artikel-Nr.	LT	L	L2	f	κ	h	h1	b	kg	35°	①	②
QE1B SVXCR 11	37,0	25,0	7,2	3,0	53	16,2	6,0	16,2	0,050	BTVC 1103_	SO 25065I	T7

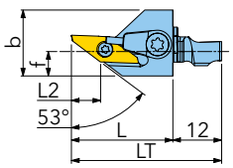
① = Spannschraube ② = Schlüssel

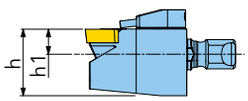
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

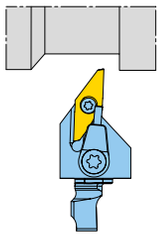
FLEXTURN QE1B SVXCR-TB

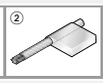
MODULARER KOPF ZUM AUSSENRÜCKWÄRTSDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN









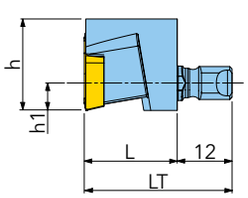
Artikel-Nr.	LT	L	L2	f	κ	h	h1	b	kg	IK		 ①	 ②	 ③
QE1B SVXCR 11-TB	37,0	25,0	7,2	3,0	53	16,2	6,0	16,2	0,050	✓	BTVC 1103_	SO 25065I	T7	S-CU-TB

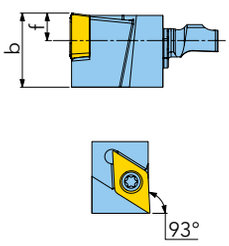
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

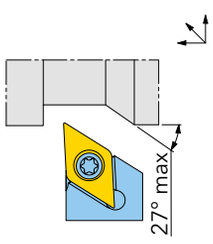
FLEXTURN QE1Y SDJCR

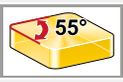
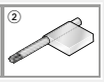
MODULARER KOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSE AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL









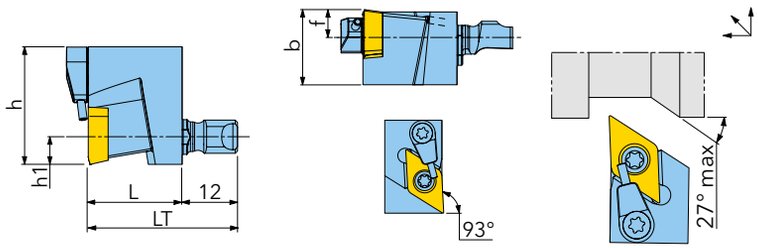
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg		 ①	 ②
QE1Y SDJCR 11	32,0	20,0	7,0	93	20,0	6,0	16,2	0,060	DC_ 11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1Y SDJCR-TB

MODULARER KOPF MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG ZUM DREHEN MIT Y-ACHSE AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL





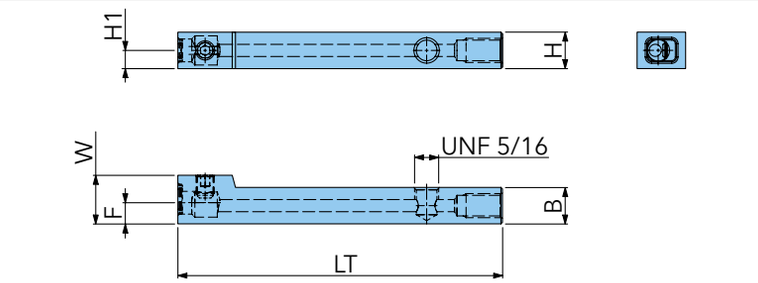
Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	55°	①	②	③
QE1Y SDJCR 11-TB	32,0	20,0	7,0	93	25,5	6,0	16,2	0,060	✓	DC_11T3_	SO 35080I	T15	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

FLEXTURN QE1 S12N-TB

HALTER FÜR MODULARE KÖPFE AUF LANGDREHER





Artikel-Nr.	LT	H	H1	B	f	W	kg	IK	①	②	③	④
QE1 S12N-TB	107,0	12,0	6,0	12,0	7,0	16,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

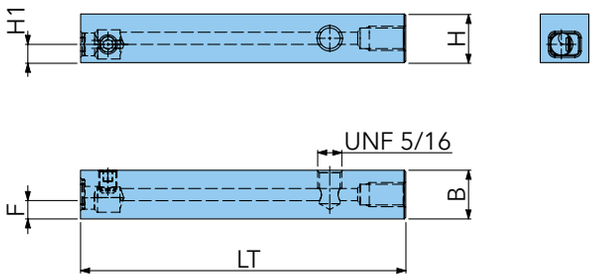
① = Verschlußschraube ② = Schraubendreher ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

FLEXTURN QE1 S16R/L-TB

HALTER FÜR MODULARE KÖPFE AUF LANGDREHER





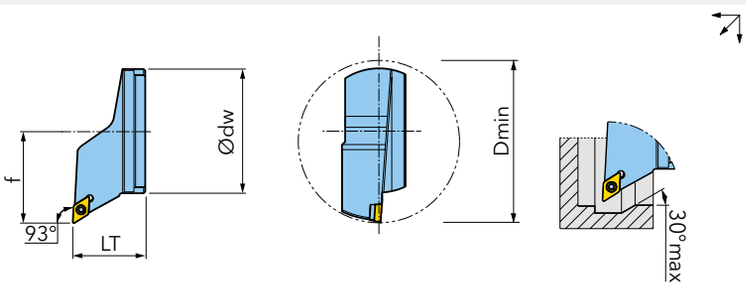
Artikel-Nr.	LT	H	H1	B	f	kg	IK	①	②	③	④
QE1 S16L-TB	107,0	16,0	6,0	16,0	7,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
QE1 S16R-TB	107,0	16,0	6,0	16,0	7,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Verschlußschraube ② = Schraubendreher ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

TABSORBER DTC-D80-SDUCR/L

MODULARER KOPF MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE D80





Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK
DTC-D80-SDUCL-11	100	80	45	57	0,58	✓
DTC-D80-SDUCR-11	100	80	45	57	0,58	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D80-SDUCL-11	DC_T 11T3	SR 16-236 P	TDC 3-1P	SR TC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5
DTC-D80-SDUCR-11	DC_T 11T3	SR 16-236 P	TDC 3-1P	SR TC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5

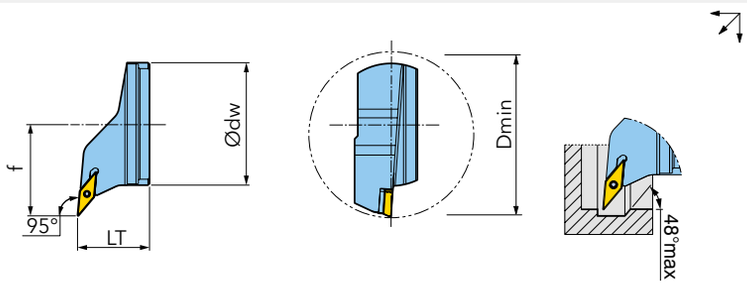
① = Spannschraube WSP ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Spannschraube ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTC-D80-SVLCR/L

MODULARER KOPF MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE D80





Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK
DTC-D80-SVLCL-16	100	80	45	57	0,58	✓
DTC-D80-SVLCR-16	100	80	45	57	0,58	✓

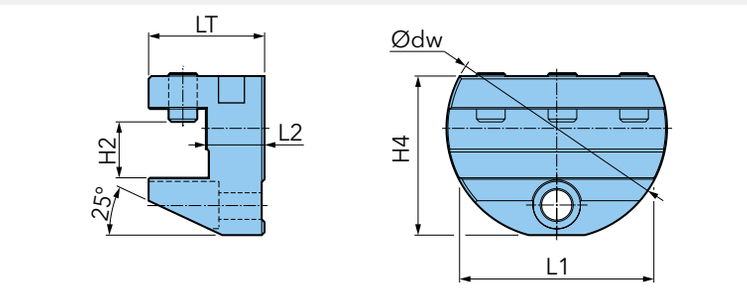
Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D80-SVLCL-16	VC_T 1604	SR 16-236 P	TVC 3-1P	SR TC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5
DTC-D80-SVLCR-16	VC_T 1604	SR 16-236 P	TVC 3-1P	SR TC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5

① = Spannschraube WSP ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Spannschraube ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TABSORBER DTC-D80-2020-VH

VIERKANTSCHAFTAUFNAHME FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE D80





Artikel-Nr.	dw	LT	L1	L2	H2	H4	kg	①	②
DTC-D80-2020-VH	80	40,5	67,8	20,5	20,0	55,5	0,835	SR M10X16 DIN913	L-W 6

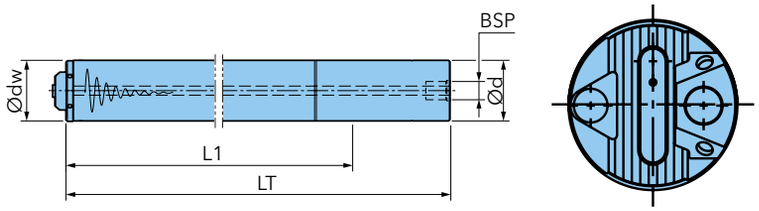
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTA-D80-7D / 10D

ANTIVIBRATIONSSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE



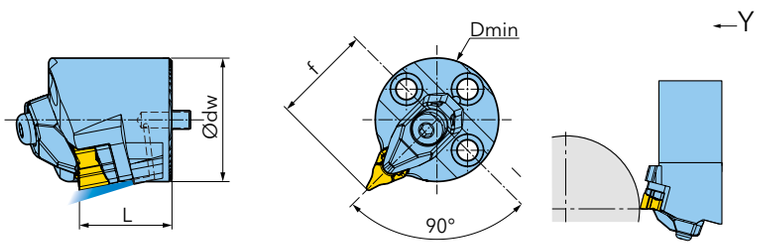


Artikel-Nr.	d	dw	LT	L	BSP	kg	IK
DTA-D80-7D-C	80	80	880	515	G3/4"	41,52	✓
DTA-D80-10D-C	80	80	1200	755	G3/4"	61,97	✓

TMODULAR DTC-TZXNN-TB

AUSWECHSELBARER DREHKOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSEN
FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg	IK
DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB	40	40	30	32	0,335	✓

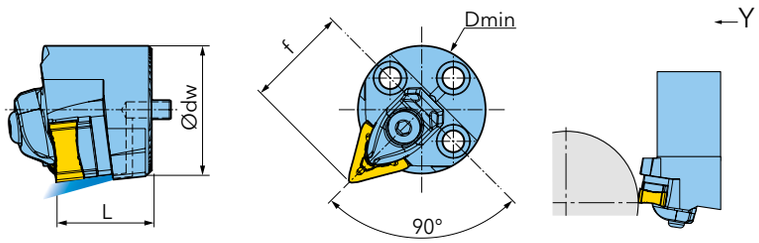
Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB	ZNMV 1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TMODULAR DTC-TTXNN-TB

AUSWECHSELBARER DREHKOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSEN
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg	IK
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	40	40	30	32	0,335	✓

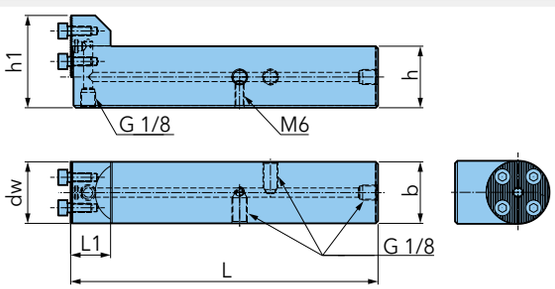
Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TMODULAR DTA-N-TB

SCHAFTAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE





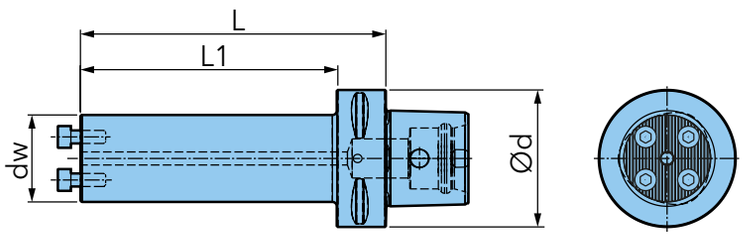
Artikel-Nr.	dw	L	L1	h	h1	b	BSP	kg	IK	①	②	③	④
DTA-2020N-D20-TB	20	92	21	20	30	20	G1/8	0,315	✓	SH M3.5X0.6X10	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 2.5
DTA-2020N-D25-TB	25	92	21	20	32,5	20	G1/8	0,315	✓	SH M4x0.7x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	WS-0060
DTA-2020N-D32-TB	32	92	21	20	36	20	G1/8	0,315	✓	SH M5x0.8x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 4
DTA-2525N-D25-TB	25	107	21	25	37,5	25	G1/8	0,420	✓	SH M4x0.7x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	WS-0060
DTA-2525N-D32-TB	32	107	21	25	41	25	G1/8	0,420	✓	SH M5x0.8x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 4
DTA-2525N-D40-TB	40	107	21	25	45	25	G1/8	0,420	✓	SH M6x1x16	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 5
DTA-3232N-D32-TB	32	152	21	32	48	32	G1/8	0,550	✓	SH M5x0.8x12	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 4
DTA-3232N-D40-TB	40	152	26	32	52	32	G1/8	0,550	✓	SH M6x1x16	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 5
DTA-4040N-D40-TB	40	200	26	40	60	40	G1/8	0,610	✓	SH M6x1x16	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 5

① = Spannschraube ② = Einstellschraube ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

CAPTOAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE





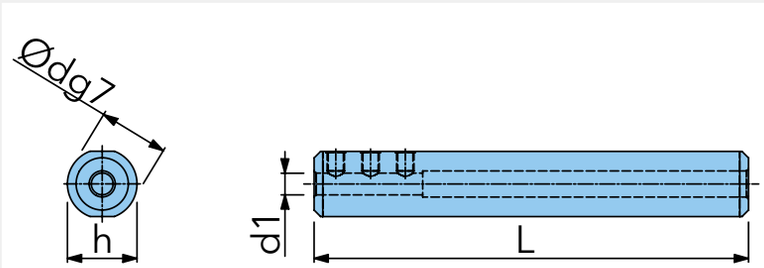
Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	kg	IK	①	②
C4-DTA-16A-2.5D	40	16	40	20	0,310	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C4-DTA-20A-2.5D	40	20	50	30	0,345	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C4-DTA-25A-2.5D	40	25	55	35	0,405	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C4-DTA-32A-2.5D	40	32	75	55	0,615	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C4-DTA-40A-3D	40	40	80	80	0,845	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C5-DTA-16A-2.5D	50	16	40	20	0,510	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C5-DTA-20A-2.5D	50	20	50	30	0,580	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C5-DTA-25A-2.5D	50	25	55	35	0,645	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C5-DTA-32A-2.5D	50	32	75	55	0,825	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C5-DTA-40A-3D	50	40	100	80	1,265	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16A-2.5D	63	16	40	18	0,865	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20A-2.5D	63	20	50	28	0,900	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25A-2.5D	63	25	65	43	0,980	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32A-3D	63	32	90	68	1,235	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-32A-4D	63	32	125	103	1,445	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40A-3D	63	40	100	78	1,580	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-40A-4D	63	40	140	118	1,965	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16E-5D	63	16	80	58	0,945	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20E-5D	63	20	100	78	1,065	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25E-5D	63	25	115	93	1,265	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32E-5D	63	32	150	128	1,750	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40E-5D	63	40	185	163	2,635	✓	SH M6x1x16	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN TSL (AUFNAHME)

ADAPTERAUFNAHME FÜR BOHRSTANGE





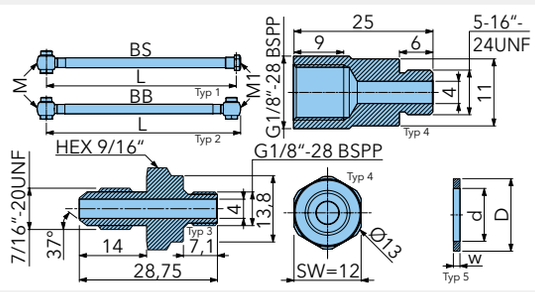
Artikel-Nr.	D	d1	L	h	kg	①	②
TSL 16-04	16	4	100	15	0,135	SS M4X0.7X4	L-W 2
TSL 16-05	16	5	100	15	0,135	SS M4X0.7X4	L-W 2
TSL 16-06	16	6	100	15	0,125	SS M4X0.7X4	L-W 2
TSL 16-07	16	7	100	15	0,115	SS M4X0.7X4	L-W 2

① = Verschlußschraube ② = Schlüssel

TBURST TB ZUBEHÖR

KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER / DICHTUNGSRING



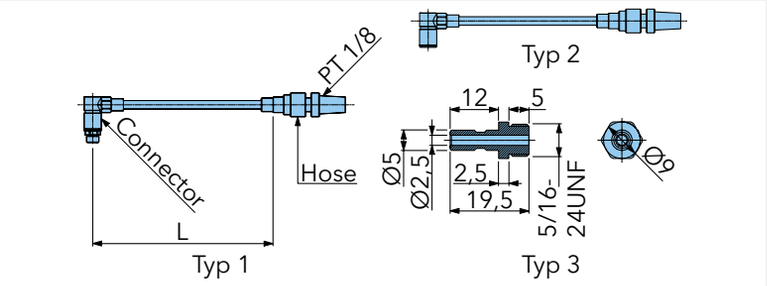


Artikel-Nr.	D	d	L	xs	N	W	Y	Typ	n max.
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	-	-	200	-	G 1/8'-28 BSPP	-	7/16'-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	-	-	250	-	G 1/8'-28 BSPP	-	7/16'-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	-	-	200	-	G 1/8'-28 BSPP	-	G 1/8'-28 BSPP	2	260
TB HOSE G1/8-7/16-250BS	-	-	250	-	G 1/8'-28 BSPP	-	G 1/8'-28 BSPP	2	260
TB HOSE 5/16-G1/8-200BS	-	-	200	-	5/16'-24 UNF	-	7/16'-20 UNF	1	200
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	-	-	200	-	5/16'-24 UNF	-	G 1/8'-28 BSPP	1	200
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF	-	-	-	-	-	-	-	3	-
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	-	-	12	-	-	-	4	-
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	-	-	-	1	-	5	-
TB COPPER SEAL 5/16"	12	8	-	-	-	1	-	5	-

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

SET / KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER





Artikel-Nr.	L	Typ	n max.
S-TB Hose R1/8-COUPLE-200	200	1	140
S-TB Hose R1/8-COUPLE-300	300	1	140
Hose R1/8-COUPLE-200	200	2	140
Hose R1/8-COUPLE-300	300	2	140
TB CONNECTOR 5/16-Couple	-	3	-

STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	WINCUT SFC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	364
	WINCUT SFJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	364
	RHINOGROOVE RDC	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	365
	RHINOGROOVE RSC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	365
	RHINOGROOVE RDJ	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	366
	RHINOGROOVE RSJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	366
	TCLAMP ULTRA A+ TSG HF	CBN Stechwendeplatte zum Hochvorschubdrehen	367
	WINGROOVE TMIR/L	Präzisionsstechplatte für flaches Inneneinstechen bei kleinen Durchmessern	368
	TCLAMP ULTRA A+ TDJ	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	369
	TCLAMP ULTRA A+ TSJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	370
	TCLAMP ULTRA A+ TDC	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	371
	TCLAMP ULTRA A+ TSC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	372
	TCLAMP ULTRA A+ TDUF	Doppelseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen mit "UF"-Typ Spanformer	373
	TCLAMP ULTRA A+ TDV	Doppelseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen mit "V"-Typ Spanformer	373

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TDXC-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze, zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	374
	TDXU-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	374
	TDXT-E	Präzisions-Schneideinsätze als Multifunktionsplatte	375
	TDXY-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze zum Radial-, Axial, Inneneinstechen und Drehen	375
	TDT-,00E	Präzisions-Schneideinsätze zum Außendrehen und Einstechen	376
	TDT-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze für Außendrehen und Einstechen	377
	TDT	Präzisions-Schneideinsätze zum Außeneinstechen	377
	TDT-E CE	Präzisionsgesinterte Keramik-Schneideinsätze für Außendrehen und Einstechen	378
	TDT-RS (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen,Einstechen und Formdrehen	378
	TDT-RU (Vollradius)	Präziongesinterte Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	379
	TDT-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	379
	TDIT-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze zum Innendrehen, Einstechen, Formdrehen und Freistechen	380
	TST-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	380
	TDA	Schneideinsätze für Aluminiumradbearbeitung	381

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TCLAMP ULTRA+ TSA	Schneideinsätze für Aluminiumradbearbeitung, mit PKD Bestückung	381
	TCLAMP ULTRA+ TDIM-E	Gepresste Stechwendeschneidplatte, für Innendrehen und Einstechen	382
	TCLAMP ULTRA+ TDIP-0.0	Präzisionsgesinterte Stechwendeschneidplatte, für Innendrehen und Einstechen	383
	TCLAMP VT TDMV-E	Doppelseitige Wendeschneidplatte, zum Drehen und Stechen mit V-Geometrie	384
	FACEFLEX TDFX -E	Zweischneidige Schneideinsätze, zum axial Einstechen und Stechdrehen	384
	FACEFLEX TDGX -MT	Zweischneidige Schneideinsätze, zum Gewindedrehen mit 60° Teilprofil	385
	GOLDFLEX TQJ 20 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	385
	GOLDFLEX TQS 20 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Prezisionseinstechen mit positiven Spanwinkel	386
	GOLDFLEX TQS 20-MT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 60°	387
	GOLDFLEX TQJ 27-0.50xxx - 27-1.96xxx	4-schneidige Stechwendeschneidplatte	388
	GOLDFLEX TQJ 27-2.00xxx - 27-3.18xxx	4-schneidige Stechwendeschneidplatte	389
	GOLDFLEX TQJ 27 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte	390
	GOLDFLEX TQJ 27-CG	4-schneidige Stechwendeschneidplatte für Sicherungsringe	390
	GOLDFLEX TQC 27	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen und Einstechen	391

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

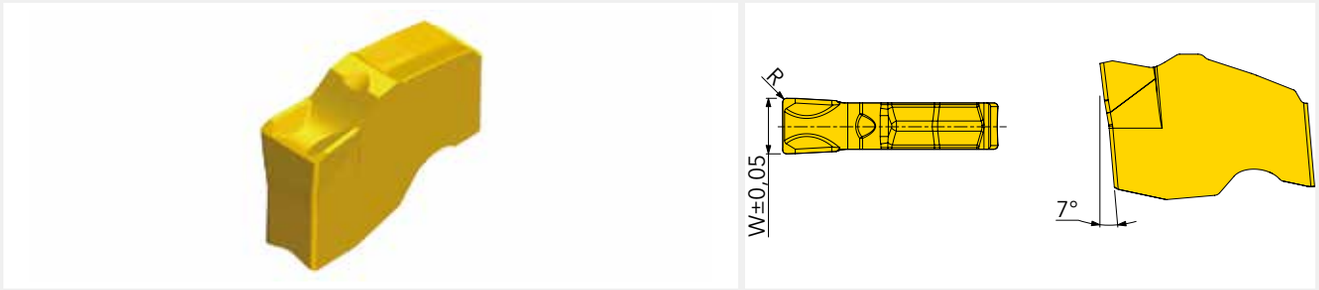
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	GOLDFLEX TQC 27 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	392
	GOLDFLEX TQC 27 (Vollradius)	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, für Vollradius	392
	GOLDFLEX TQS 27	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Prezisionseinstechen mit positiven Spanwinkel	393
	GOLDFLEX TQS 27-MT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 60°	393
	GOLDFLEX TQS 27-WT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 55°	394
	GOLDFLEX TQS 27-ISO	4-schneidige Gewinde-ISO-Vollprofilplatte	394
	GOLDFLEX TQS 27-W	4-schneidige Gewinde-W-Vollprofilplatte	395
	GOLDFLEX TQC 34	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen und Einstechen	396
	GOLDFLEX TQC 34 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	397
	GOLDFLEX TQC 34 (Vollradius)	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, für Vollradius	397
	QUADFLEX TQIS 14	4 schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Inneneinstich	398

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

WINCUT SFC

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER

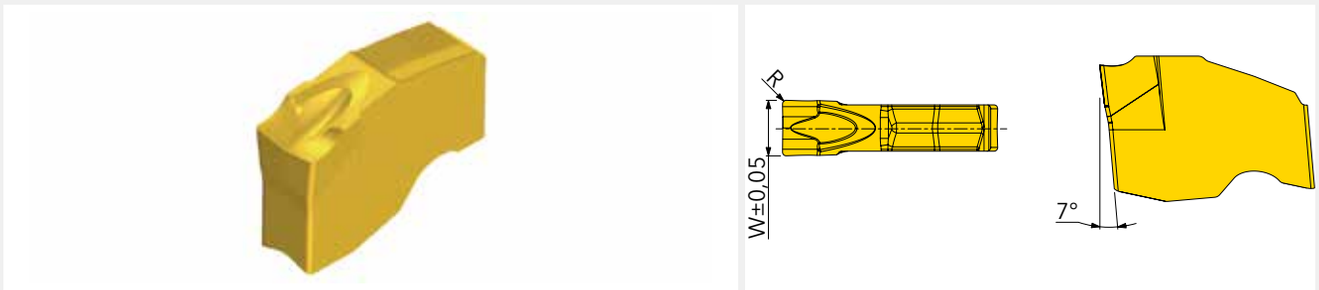


Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFC 1.6	0,2	1,6	1			
SFC 2	0,2	2,0	2			
SFC 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

WINCUT SFJ

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER



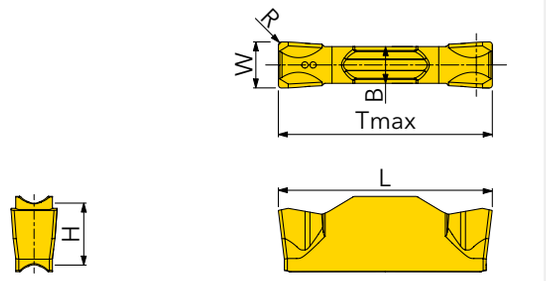
Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFJ 2	0,2	2,0	2			
SFJ 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOGROOVE RDC

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER





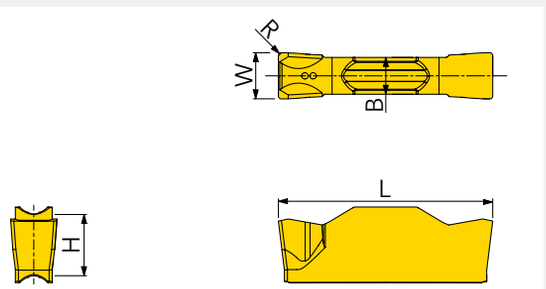
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RDC 2	0,2	1,7	4,0	14,0	2,0	13,0	2				
RDC 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	13,0	3				
RDC 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	13,0	4				
RDC 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	17,0	5				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOGROOVE RSC

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER





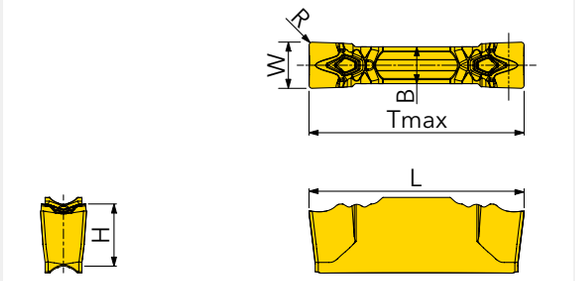
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RSC 2	0,2	1,6	4,0	14,0	2,0	2				
RSC 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	3				
RSC 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	4				
RSC 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	5				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOGROOVE RDJ

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER





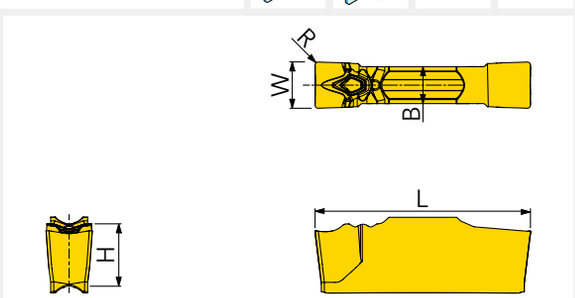
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RDJ 2	0,2	1,7	4,0	14,0	2,0	13,0	2				
RDJ 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	13,0	3				
RDJ 4	0,3	3	4,0	14,0	4,0	13,0	4				
RDJ 5	0,3	4,0	5,2	17,5	5,0	17,0	5				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOGROOVE RSJ

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER





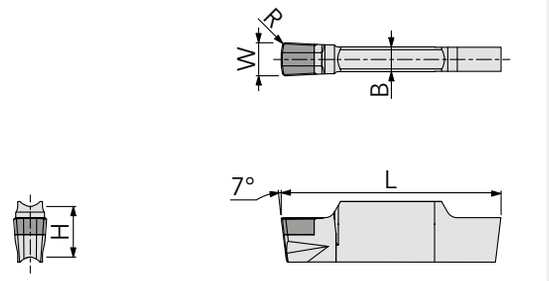
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RSJ 2	0,2	1,6	4,0	14,0	2,0	2				
RSJ 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	3				
RSJ 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	4				
RSJ 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	5				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

CBN STECHWENDEPLATTE ZUM HOCHVORSCHUBDREHEN

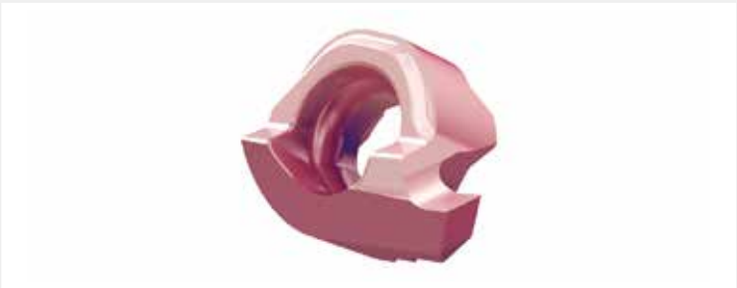


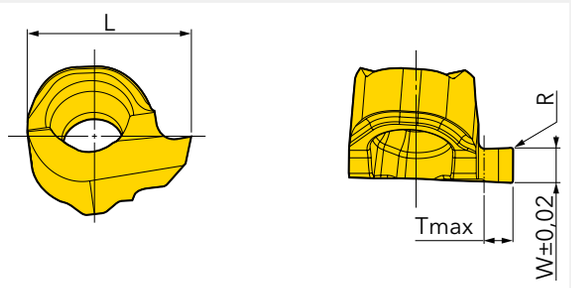


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,1	WSP-S	Qualität TB2015
TSG 3.0-0.3-HF	0,3	2,2	4,0	20	3,0	3	○
TSG 5.0-0.3-HF	0,3	4,0	5,1	25	5,0	5	○

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PRÄZISIONSSTECHPLATTE FÜR FLACHES INNENEINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN





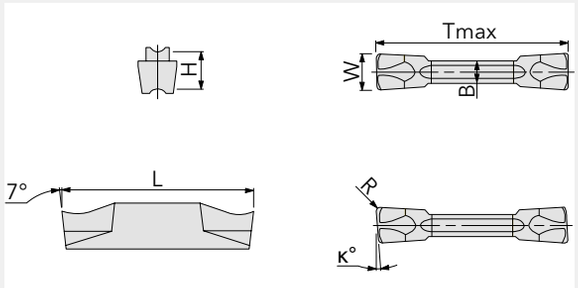
Artikel-Nr.	Z	R	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT4430	TT8020
TMIL 6-0.50-0.00	1	0,00	5,7	0,50	0,5	6		
TMIL 6-1.00-0.00	1	0,00	5,7	1,00	1,0	6		
TMIL 6-1.20-0.05	1	0,05	5,7	1,20	1,0	6		
TMIL 8-0.50-0.00	1	0,00	7,4	0,50	0,7	8		
TMIL 8-1.00-0.00	1	0,00	7,4	1,00	1,5	8		
TMIL 8-1.50-0.05	1	0,05	7,4	1,50	1,5	8		
TMIL 8-2.00-0.10	1	0,10	7,4	2,00	1,5	8		
TMIR 6-0.50-0.00	1	0,00	5,7	0,50	0,5	6		
TMIR 6-1.00-0.00	1	0,00	5,7	1,00	1,0	6		
TMIR 6-1.20-0.05	1	0,05	5,7	1,20	1,0	6		
TMIR 8-0.50-0.00	1	0,00	7,4	0,50	0,7	8		
TMIR 8-1.00-0.00	1	0,00	7,4	1,00	1,5	8		
TMIR 8-1.50-0.05	1	0,05	7,4	1,5	1,5	8		
TMIR 8-2.00-0.10	1	0,10	7,4	2,00	1,5	8		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER



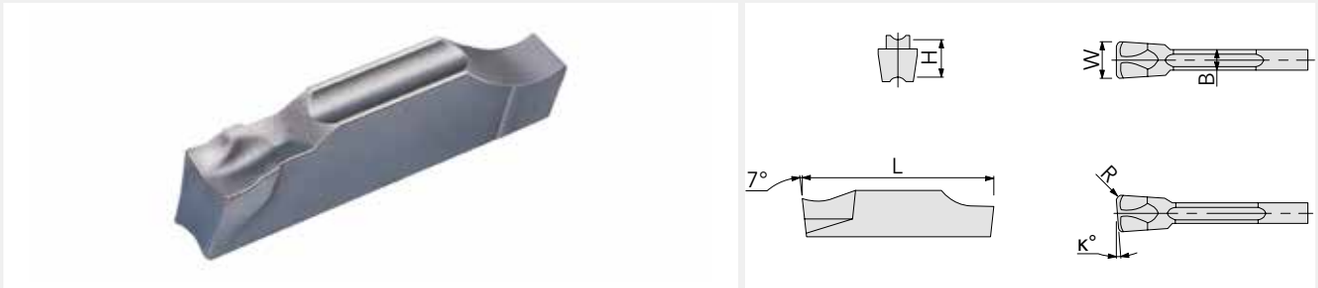


Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDJ 1,4	0,16	1,0	4,0	-	16,0	1,4	15	1		●		●	
TDJ 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	19	2		●	●	●	●
TDJ 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	19	3		●	●	●	●
TDJ 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	19	4		●	●	●	●
TDJ 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	24	5		●	●	●	●
TDJ 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	24	6		●	●	●	
TDJ 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2		●	●	●	●
TDJ 2-6LS [1]	0,02	1,7	4,7	6	19,6	2,0	19	2				●	
TDJ 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2		●			
TDJ 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2		●	●	●	
TDJ 2-15LS [1]	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2		●		●	
TDJ 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3		●	●	●	●
TDJ 3-6LS [1]	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3			●		
TDJ 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3		●	●	●	
TDJ 3-15LS [1]	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	19	3			●	●	
TDJ 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4			●	●	●
TDJ 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4			●	●	●
TDJ 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	24	5			●	●	●
TDJ 1,4-15RS	0,02	1,0	4,0	-	15,8	1,4	15	1		●			
TDJ 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2		●	●	●	●
TDJ 2-6RS [1]	0,02	1,7	4,7	6	19,6	2,0	19	2		●	●	●	
TDJ 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2		●			
TDJ 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2		●	●	●	
TDJ 2-15RS [1]	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2		●	●	●	
TDJ 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3		●	●	●	●
TDJ 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3		●	●	●	
TDJ 3-15RS [1]	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	19	3		●	●	●	
TDJ 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4		●	●	●	
TDJ 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4			●	●	
TDJ 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	24	5			●	●	

[1] scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER



Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TSJ 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	2		●	◐	●	●
TSJ 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	3		●	◐	●	●
TSJ 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	4		●	◐	●	●
TSJ 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	5		●	◐	●	
TSJ 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	6		●	◐	●	
TSJ 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2				●	●
TSJ 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	2			◐	●	
TSJ 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	2			◐	●	
TSJ 2-15LS	0,02	1,7	4,7	15	19,8	2,0	2				●	
TSJ 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3			◐	●	●
TSJ 3-6LS [1]	0,02	2,4	4,7	6	19,8	3,0	3		●			
TSJ 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3			◐	●	
TSJ 3-15LS [1]	0,02	2,4	4,7	15	19,8	3,0	3			◐	●	
TSJ 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4			◐	●	●
TSJ 4-6L	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4			◐		
TSJ 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5				●	
TSJ 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2				●	●
TSJ 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	2				●	
TSJ 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	2				●	
TSJ 2-15RS	0,02	1,7	4,7	15	19,8	2,0	2			◐	●	
TSJ 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3		●	◐	●	●
TSJ 3-6RS [1]	0,02	2,4	4,7	6	19,8	3,0	3		●	◐		
TSJ 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3				●	
TSJ 3-15RS [1]	0,02	2,4	4,7	15	19,8	3,0	3			◐	●	
TSJ 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4			◐	●	●
TSJ 4-6R	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4			◐		
TSJ 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5			◐		

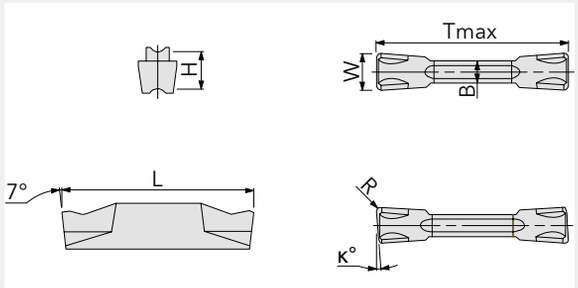
[1] scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER





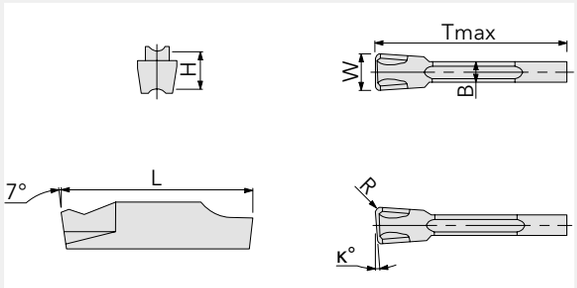
Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	CT3000	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDC 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	19	2		●		●	●	●	●
TDC 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	19	3			●	●	●	●	●
TDC 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	19	4				●	●	●	●
TDC 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	24	5				●	●	●	●
TDC 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	24	6		●		●	●	●	●
TDC 8	0,40	6,0	6,4	-	30,0	8,0	29	8				●		●	
TDC 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					●	●	
TDC 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					●		
TDC 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					●	●	
TDC 2-15LS [1]	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					●	●	
TDC 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3				●	●	●	
TDC 3-6LS [1]	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3				●	●		
TDC 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3				●	●	●	
TDC 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4				●	●	●	
TDC 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4						●	
TDC 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2				●	●	●	
TDC 2-6RS	0,02	1,7	4,7	6	19,8	2,0	19	2				●			
TDC 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					●	●	
TDC 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2				●	●	●	
TDC 2-15RS [1]	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2				●	●	●	
TDC 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3				●	●	●	
TDC 3-6RS [1]	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3				●	●		
TDC 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3				●	●	●	
TDC 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4				●	●	●	
TDC 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4						●	
TDC 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	20,0	5,0	24	5				●	●		

[1] scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "C"-TYP SPANFORMER





Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TSC 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	2		◔	◑	◔	●
TSC 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	3		◔	◑	◔	●
TSC 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	4		◔	◑	◔	
TSC 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	5		◔	◑	◔	
TSC 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	6		◔	◑	◔	
TSC 8	0,40	6,0	6,4	-	30,0	8,0	8		◔		◔	
TSC 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2			◑	◔	●
TSC 2-15LS	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	2			◑	◔	
TSC 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3			◑	◔	●
TSC 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3			◑	◔	
TSC 3-15LS	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	3			◑	◔	
TSC 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4			◑	◔	
TSC 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	4			◑		
TSC 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5			◑	◔	
TSC 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2		◔	◑	◔	
TSC 2-15RS	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	2			◑	◔	
TSC 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3		◔	◑	◔	
TSC 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3			◑	◔	
TSC 3-15RS	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	3			◑	◔	
TSC 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4		◔	◑	◔	
TSC 4-6R	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4			◑		
TSC 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	4			◑	◔	
TSC 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5			◑	◔	

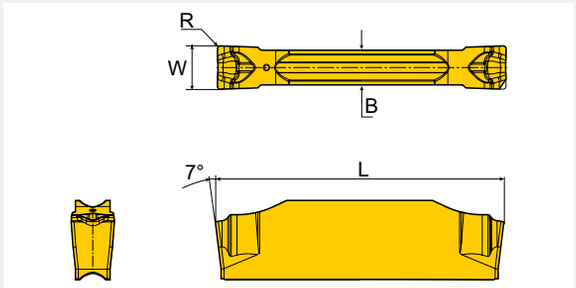
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TDUF

DOPPELSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "UF"-TYP SPANFORMER





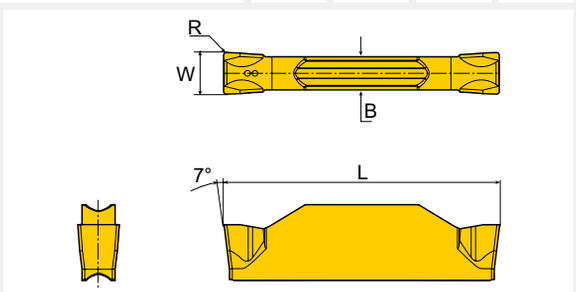
Artikel-Nr.	R	B	L	W	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TDUF 2	0,2	1,5	20,0	2,0	19,0	2		
TDUF 3	0,2	2,4	20,0	3,0	19,0	3		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDV

DOPPELSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "V"-TYP SPANFORMER



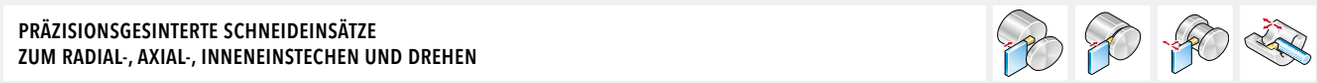


Artikel-Nr.	R	B	L	W	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
TDV 2	0,2	1,7	20,0	2,0	19,0	2			
TDV 3	0,2	2,4	20,0	3,0	19,0	3			
TDV 4	0,3	3,0	20,0	4,0	19,0	4			

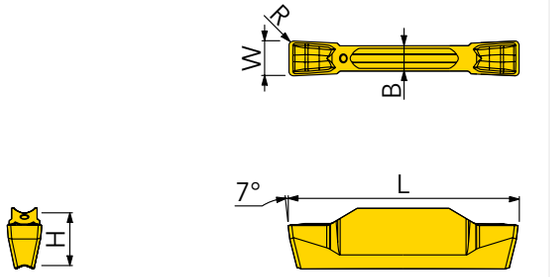
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDXC-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE
ZUM RADIAL-, AXIAL-, INNENEINSTECHEN UND DREHEN







Artikel-Nr.	Z	R	B	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT6080	TT9080	TT8020	K10
TDXC 2E-0.3	2	0,3	1,7	20,0	2,0	19	2					
TDXC 3E-0.3	2	0,3	2,2	20,0	3,0	19	3					
TDXC 4E-0.4	2	0,4	3,0	20,0	4,0	19	4					
TDXC 5E-0.4	2	0,4	4,0	25,0	5,0	24	5					
TDXC 6E-0.4	2	0,4	5,0	25,0	6,0	24	6					

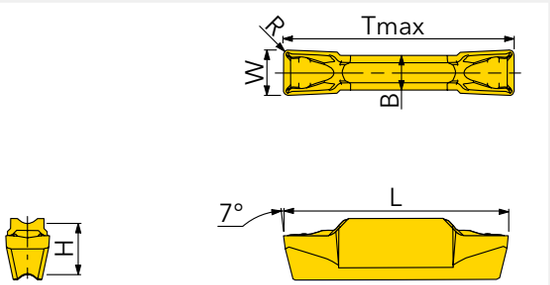
= P = M = K = N = S = H

TCLAMP ULTRA+ TDXU-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM RADIAL-, AXIAL-, INNENEINSTECHEN UND DREHEN







Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	CT3000	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDXU 2E-0,3	0,3	1,7	4,7	20,0	2,0	2								
TDXU 3E-0,3	0,30	2,2	4,7	20,0	3,0	3								
TDXU 4E-0,4	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4								
TDXU 4E-0,8	0,80	3,0	4,7	20,0	4,0	4								
TDXU 5E-0,4	0,40	4,0	5,2	25,0	5,0	5								
TDXU 5E-0,8	0,80	4,0	5,2	25,0	5,0	5								
TDXU 6E-0,4	0,40	5,0	5,2	25,0	6,0	6								
TDXU 6E-0,8	0,6	5,0	5,2	25,0	6,0	6								
TDXU 8E-0,8	0,8	6,0	6,4	30,0	8,0	8								

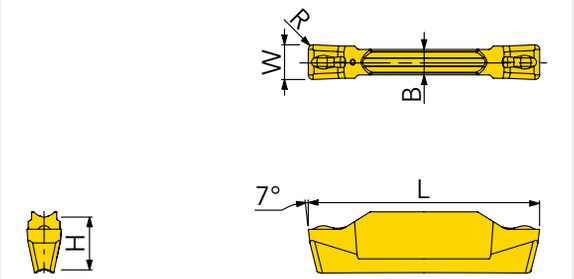
= P = M = K = N = S = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TDXT-E

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ALS MULTIFUNKTIONSPLATTE





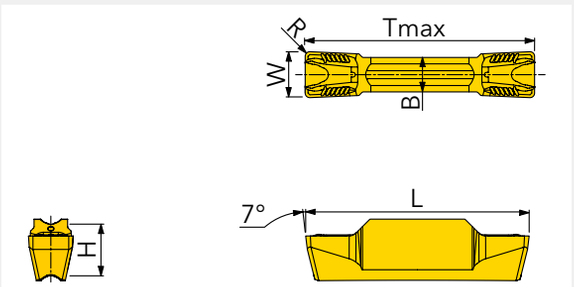
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT6080	TT5100	TT9080	K10
TDXT 3E-0.4	0,4	2,2	4,7	20,0	3,0	3					
TDXT 4E-0.4	0,4	3,0	4,7	20,0	4,0	4					
TDXT 5E-0.4	0,4	4,0	5,2	25,0	5,0	5					
TDXT 6E-0.8	0,8	5,0	5,2	25,0	6,0	6					
TDXT 8E-0.8	0,8	6,0	6,4	30,0	8,0	8					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDXY-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM RADIAL-, AXIAL, INNENEINSTECHEN UND DREHEN



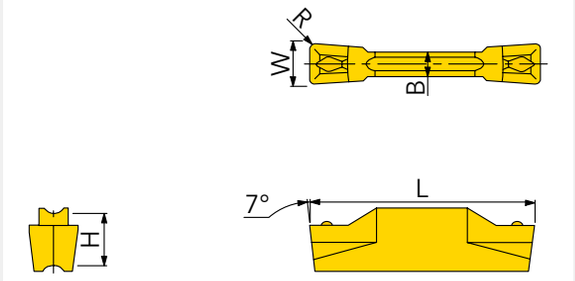


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT6080	TT3010	TT9080
TDXY 3E-0.4	0,4	2,2	4,7	20	3,0	18	3				
TDXY 4E-0.4	0,4	3,0	4,7	20	4,0	18	4				
TDXY 4E-0.8	0,8	3,0	4,7	20	4,0	18	4				
TDXY 5E-0.4	0,4	4,0	5,2	25	5,0	23	5				
TDXY 5E-0.8	0,8	4,0	5,2	25	5,0	23	5				
TDXY 6E-0.4	0,4	5,0	5,2	25	6,0	23	6				
TDXY 6E-0.8	0,8	5,0	5,2	25	6,0	23	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN





Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 2,65E-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	2,65	3				◔	
TDT 3,00E-0,20	0,20	2,2	4,7	20,0	3,00	3		●	◑	◔	◑
TDT 3,00E-0,40	0,40	2,2	4,7	20,0	3,00	3		●	◑	◔	◑
TDT 3,15E-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	3,15	3		●		◔	
TDT 4,00E-0,40	0,40	3,0	4,7	20,0	4,00	4		●	◑	◔	◑
TDT 4,00E-0,80	0,80	3,0	4,7	20,0	4,00	4		●	◑	◔	◑
TDT 5,00E-0,40	0,40	4,0	5,2	25,0	5,00	5		●	◑	◔	◑
TDT 5,00E-0,80	0,80	4,0	5,2	25,0	5,00	5		●	◑	◔	◑
TDT 5,15E-0,15	0,15	4,0	5,2	25,0	5,15	5				◔	
TDT 6,00E-0,80	0,80	5,0	5,2	25,0	6,00	6		●	◑	◔	◑
TDT 6,00E-1,20	1,20	5,0	5,2	25,0	6,00	6		●	◑	◔	◑
TDT 8,00E-0,80	0,80	6,0	6,4	30,0	8,00	8		●	◑	◔	◑
TDT 8,00E-1,20	1,20	6,0	6,4	30,0	8,00	8		●	◑	◔	◑
TDT 10,00E-0,80	0,8	8,0	6,4	30,0	10,00	10		●		◔	
TDT 10,00E-1,20	1,2	8,0	6,4	30,0	10,00	10		●		◔	
TDT 10,00E-2,00	2,0	8,0	6,4	30,0	10,00	10		●		◔	

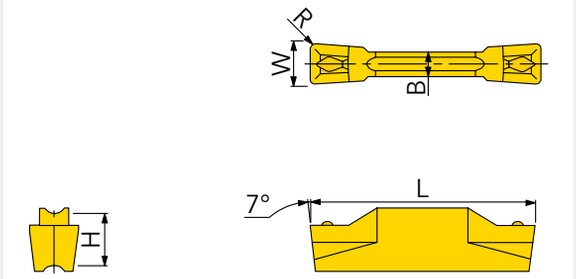
● = P ◔ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TDT-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN





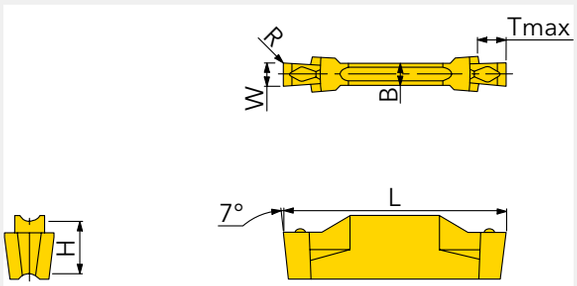
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	CT3000	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 3E-0,4	0,40	2,2	4,7	20,0	3,0	3						
TDT 4E-0,4	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDT

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AUSSENEINSTECHEN





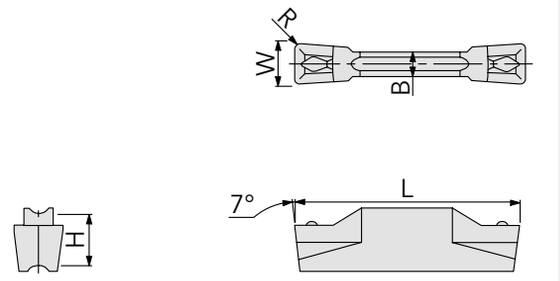
Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 1,00-0,00	0,00	2,2	4,7	20,0	1,00	2,5	2				
TDT 1,30-0,00	0,00	2,2	4,7	20,0	1,30	2,5	2				
TDT 1,60-0,10	0,10	2,2	4,7	20,0	1,60	2,5	2				
TDT 1,85-0,10	0,10	2,2	4,7	20,0	1,85	3,5	2				
TDT 2,15-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	2,15	3,5	2				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDT-E CE

PRÄZISIONSGESINTERTE KERAMIK-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN



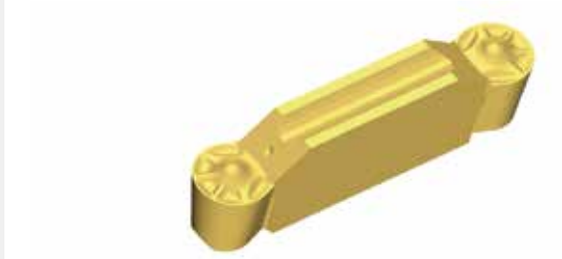


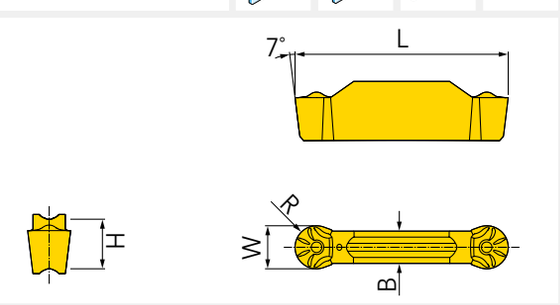
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität AB30
TDT 4E-0,4T CE	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4	
TDT 6E-0,8T CE	0,80	5,0	5,2	25,0	6,0	6	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDT-RS (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN,EINSTECHEN, FORMDREHEN





Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT3010	TT9080	K10
TDT 2.00E-1.00-RS	1,0	1,7	4,7	20,0	2,0	19	2			
TDT 3.00E-1.50-RS	1,5	2,4	4,7	20,0	3,0	19	3			
TDT 4.00E-2.00-RS	2,0	3,0	4,7	20,0	4,0	19	4			
TDT 5.00E-2.50-RS	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	19	5			
TDT 6.00E-3.00-RS	3,0	5,0	5,2	25,0	6,0	19	6			

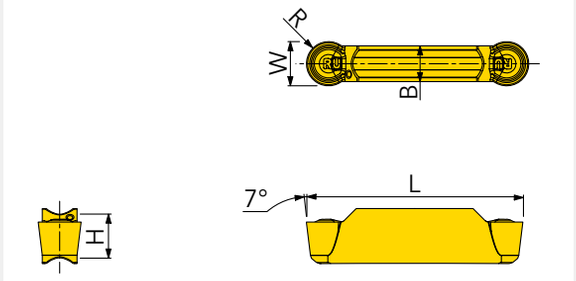
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TDT-RU (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN





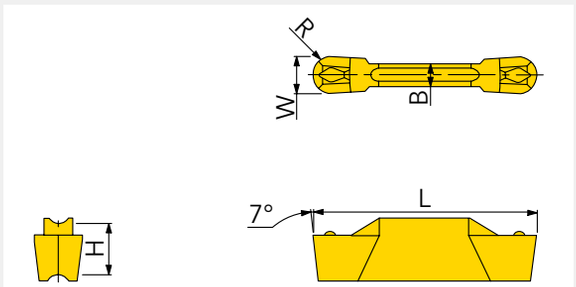
Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	K10
TDT 2E-1,0-RU	1,0	1,7	4,7	20,0	2,0	2		●		●	●	●
TDT 3E-1,5-RU	1,5	2,2	4,7	20,0	3,0	3		●	●	●	●	●
TDT 4E-2,0-RU	2	3,0	4,7	20,0	4,0	4		●	●	●	●	●
TDT 5E-2,5-RU	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	5		●	●		●	
TDT 6E-3,0-RU	3	5,0	5,2	25,0	6,0	6		●	●	●	●	●
TDT 8E-4,0-RU	4	6,0	6,4	30,0	8,0	8		●	●	●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TDT-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN





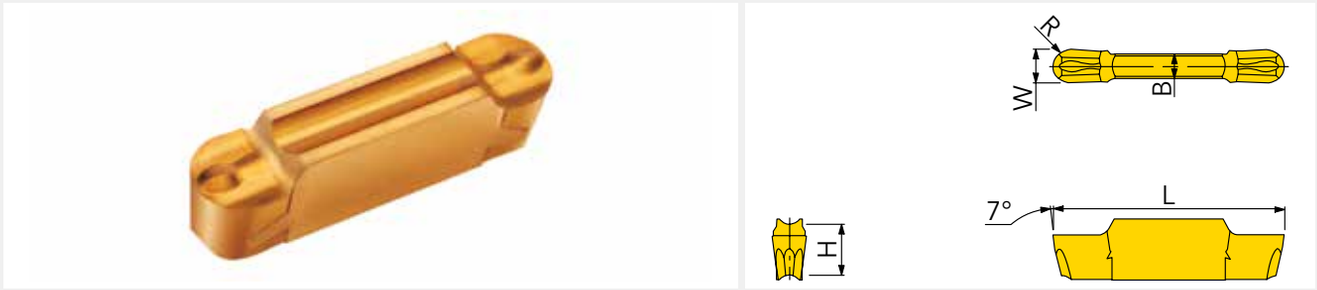
Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT5100	TT9080	TT7220	K10
TDT 3,00E-1,50	1,50	2,2	4,7	20,0	3,00	3		●	●	●	●
TDT 4,00E-2,00	2,00	3,0	4,7	20,0	4,00	4		●	●	●	●
TDT 5,00E-2,50	2,50	4,0	5,2	25,0	5,00	5		●	●	●	●
TDT 6,00E-3,00	3,00	5,0	5,2	25,0	6,00	6		●	●	●	●
TDT 8,00E-4,00	4,00	6,0	6,4	30,0	8,00	8		●	●	●	
TDT 10,00E-5,00	5,00	8,0	6,4	30,0	10,00	10			●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TDIT-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN, FORMDREHEN UND FREISTECHEN



Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT5100	TT7220	K10
TDIT 3,00E-1,50	1,50	2,2	4,7	20,0	3,00	3		◐	◐	●
TDIT 4,00E-2,00	2,00	3,0	4,7	20,0	4,00	4		◐	◐	
TDIT 5,00E-2,50	2,50	4,0	5,2	25,0	5,00	5		◐		
TDIT 6,00E-3,00	3,00	5,0	5,2	25,0	6,00	6		◐	◐	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TST-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN



Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT3010	TT9080
TST 3.00E-1.50-RS	1,5	2,4	4,7	19,8	3,0	3		●	●
TST 4.00E-2.00-RS	2,0	3,0	4,7	19,8	4,0	4		●	●
TST 5.00E-2.50-RS	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	5		●	●
TST 6.00E-3.00-RS	3,0	5,0	5,2	25,0	6,0	6		●	●

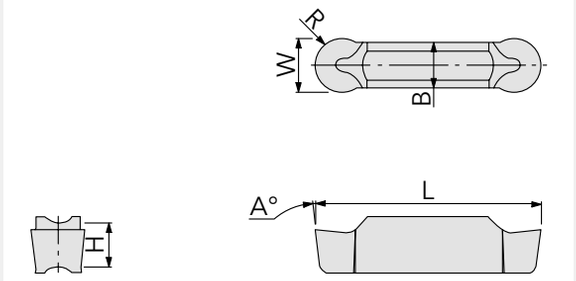
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TDA

SCHNEIDEINSÄTZE FÜR ALUMINIUMRADBEARBEITUNG





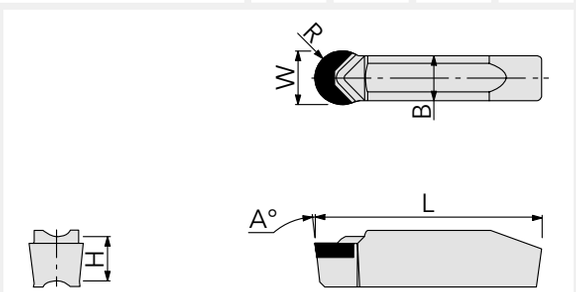
Artikel-Nr.	R ± 0,05	A	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität K10
TDA 3,00-1,50	1,50	7	2,4	4,7	19,8	3,00	3	●
TDA 4,00-2,00	2,00	7	3,0	4,7	19,8	4,00	4	●
TDA 6,00-3,00	3,00	7	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●
TDA 8,00-4,00	4,00	10	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP ULTRA+ TSA

SCHNEIDEINSÄTZE FÜR ALUMINIUMRADBEARBEITUNG
MIT PKD BESTÜCKUNG



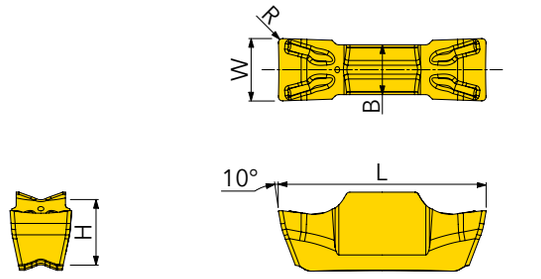


Artikel-Nr.	R ± 0,05	A	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität KP300
TSA 6,00-3,00	3,00	7	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●
TSA 8,00-4,00	4,00	10	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GEPRESSTE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR INNENDREHEN UND EINSTECHEN



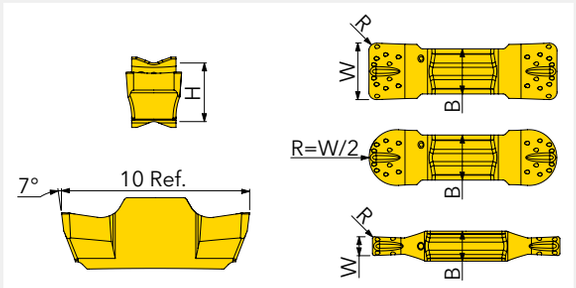


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität TT9080
TDIM 2E-0.15	0,15	1,6	3,2	10,0	2,0	2	
TDIM 3E-0.20	0,20	2,4	3,2	10,0	3,0	3	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PRÄZISIONSGESINTERTE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR INNENDREHEN UND EINSTECHEN





Artikel-Nr.	R	B	Tmax	WSP-S	w	Qualität TT9080
TDIP 1.00-0.10	0,10	1,6	1,60	2	1,00	
TDIP 1.00-0.50	0,50	1,6	1,60	2	1,00	
TDIP 1.20-0.00	0,00	1,6	1,80	2	1,20	
TDIP 1.40-0.00	0,00	1,6	2,00	2	1,40	
TDIP 1.50-0.10	0,10	1,6	2,00	2	1,50	
TDIP 2.00E-0.10	0,10	1,6	-	2	2,00	
TDIP 2.00E-0.20	0,20	1,6	-	2	2,00	
TDIP 2.00E-1.00	1,00	1,6	-	2	2,00	
TDIP 2.15E-0.15	-	0,15	1,6	2	2,15	
TDIP 2.50E-0.20	0,20	2,4	-	3	2,50	
TDIP 3.00E-0.20	0,20	2,4	-	3	3,00	
TDIP 3.00E-1.50	1,50	2,4	-	3	3,00	

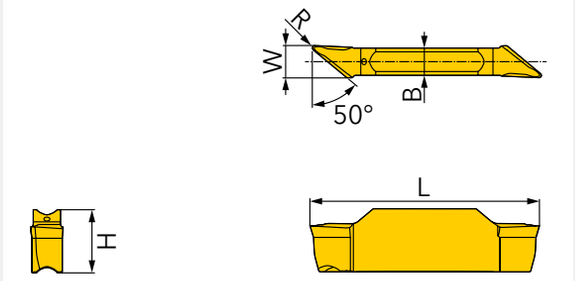
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP VT TDMV-E

DOPPELSEITIGE WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM DREHEN UND STECHEN MIT V-GEOMETRIE







Artikel-Nr.	Z	R	B	H	L	W ± 0,05	Ð	WSP-S	Qualität TT9080
TDMV 2.8E-0.2-L	2	0,2	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3	
TDMV 2.8E-0.4-L	2	0,4	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3	
TDMV 2.8E-0.2-R	2	0,2	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3	
TDMV 2.8E-0.4-R	2	0,4	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3	

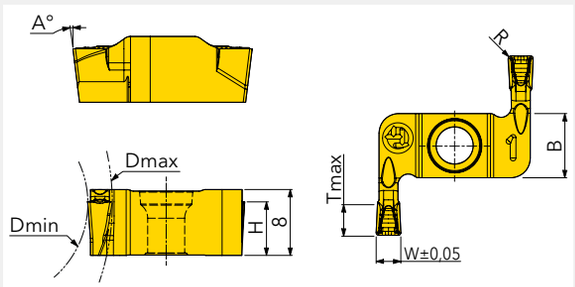
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

FACEFLEX TDFX -E

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE
ZUM AXIAL EINSTECHEN UND STECHDREHEN







Artikel-Nr.	R	A	B	H	W ± 0,05	Tmax	Dmin	Dmax	WSP-S	Qualität TT9080
TDFX 2E-0.3-D25L	0,3	7	7,8	6,5	2,0	6,0	25	NL	2	
TDFX 3E-0.3-D24L	0,3	7	7,8	6,5	3,00	6,0	24	NL	3	
TDFX 4E-0.4-D32L	0,4	7	7,8	6,5	4,00	6,0	32	NL	4	
TDFX 2E-0.3-D25R	0,3	7	7,8	6,5	2,0	6,0	25	NL	2	
TDFX 3E-0.3-D24R	0,3	7	7,8	6,5	3,00	6,0	24	NL	3	
TDFX 4E-0.4-D32R	0,4	7	7,8	6,5	4,00	6,0	32	NL	4	

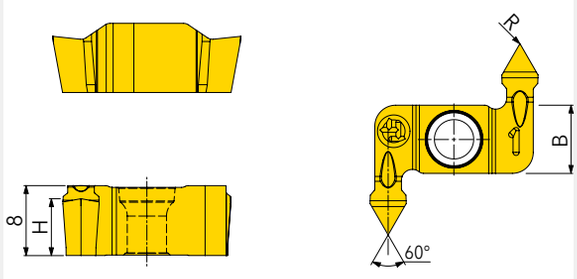
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

FACEFLEX TDGX -MT

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE
ZUM GEWINDEDREHEN MIT 60° TEILPROFIL





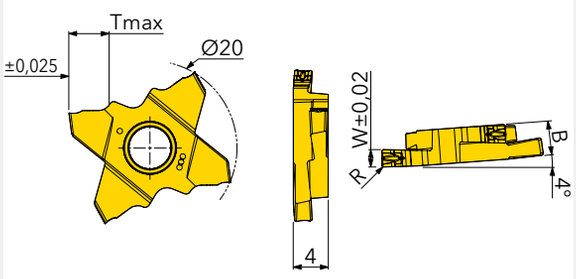
Artikel-Nr.	R	A	B	H	WSP-S	P min.	P max.	Qualität TT9080
TDGX 4MT-0.05-L	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50	
TDGX 4MT-0.05-R	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50	

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQJ 20 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN



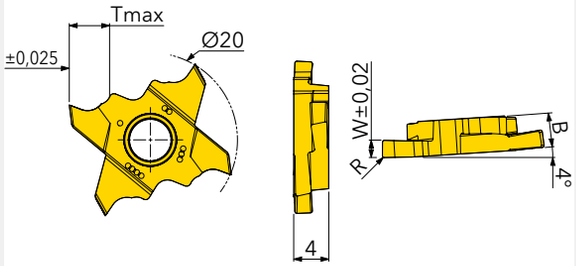


Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT4430
TQJ 20-1.00-0.10-L	0,10	4	1,00	2,7	20	
TQJ 20-1.50-0.20-L	0,20	4	1,50	5,0	20	
TQJ 20-2.00-0.20-L	0,20	4	2,00	5,0	20	
TQJ 20-1.00-0.10-R	0,10	4	1,00	2,7	20	
TQJ 20-1.50-0.20-R	0,20	4	1,50	5,0	20	
TQJ 20-2.00-0.20-R	0,20	4	2,00	5,0	20	
Für Halter TQHR/L-20/TB						

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



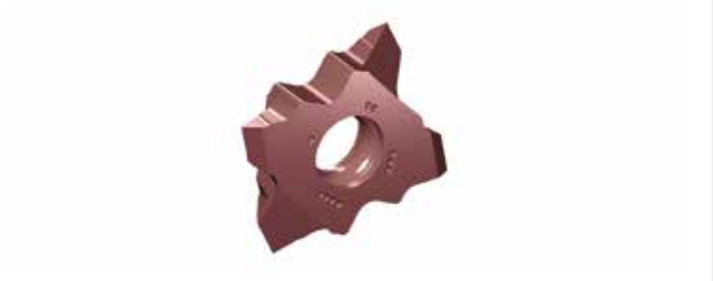


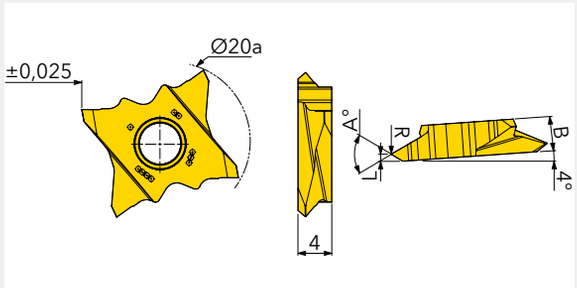
Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT4430
TQS 20-0.50-0.05-L	0,05	4	0,50	2,2	20	
TQS 20-1.00-0.10-L	0,10	4	1,00	2,7	20	
TQS 20-1.50-0.10-L	0,10	4	1,50	5,0	20	
TQS 20-2.00-0.10-L	0,10	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.00-1.00-L	1,00	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.50-0.10-L	0,10	4	2,50	5,0	20	
TQS 20-3.00-0.10-L	0,10	4	3,00	5,0	20	
TQS 20-3.00-1.50-L	1,50	4	3,00	5,0	20	
TQS 20-0.50-0.05-R	0,05	4	0,50	2,2	20	
TQS 20-1.00-0.10-R	0,10	4	1,00	2,7	20	
TQS 20-1.50-0.10-R	0,10	4	1,50	5,0	20	
TQS 20-2.00-0.10-R	0,10	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.00-1.00-R	1,00	4	2,00	5,0	20	
TQS 20-2.50-0.10-R	0,10	4	2,50	5,0	20	
TQS 20-3.00-0.10-R	0,10	4	3,00	5,0	20	
TQS 20-3.00-1.50-R	1,50	4	3,00	5,0	20	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°





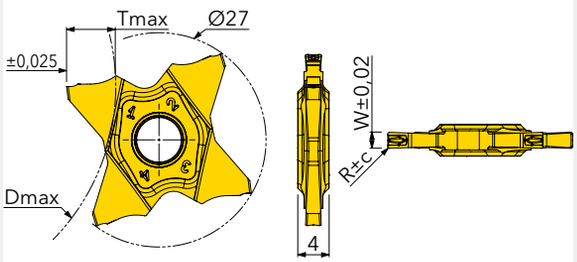
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	Qualität TT4430
TQS 20-MT-0.05-L	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	48	
TQS 20-MT-0.05-R	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	18	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE





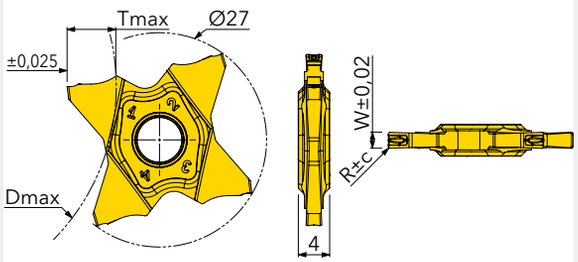
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQJ 27-0.50-0.00	0,00	0,50	1,0	27	
TQJ 27-0.50-0.04	0,04	0,50	2,5	27	
TQJ 27-0.75-0.10	0,10	0,75	2,5	27	
TQJ 27-0.80-0.00	0,00	0,80	1,6	27	
TQJ 27-1.00-0.06	0,06	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.00-0.10	0,10	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.04-0.00	0,00	1,04	2,0	27	
TQJ 27-1.20-0.00	0,00	1,20	2,0	27	
TQJ 27-1.25-0.10	0,10	1,25	3,5	27	
TQJ 27-1.25-0.20	0,20	1,25	3,5	27	
TQJ 27-1.40-0.00	0,00	1,40	2,0	27	
TQJ 27-1.47-0.00	0,00	1,47	2,5	27	
TQJ 27-1.50-0.10	0,10	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.57-0.15	0,15	1,57	3,0	27	
TQJ 27-1.57-0.79 [1)]	0,79	1,57	3,0	27	
TQJ 27-1.70-0.10	0,10	1,70	3,0	27	
TQJ 27-1.75-0.10	0,10	1,75	3,0	27	
TQJ 27-1.75-0.20	0,20	1,75	3,0	27	
TQJ 27-1.78-0.18	0,18	1,78	3,0	27	
TQJ 27-1.85-0.20	0,20	1,85	3,0	27	
TQJ 27-1.96-0.15	0,15	1,96	3,0	27	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L					

[1)] Vollradien-Stechplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE





Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQJ 27-2.00-0.10	0,10	2,00	6,4	27	
TQJ 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27	
TQJ 27-2.00-1.00 [1]	1,00	2,00	3,5	27	
TQJ 27-2.22-0.15	0,15	2,22	3,5	27	
TQJ 27-2.30-0.20	0,20	2,30	3,5	27	
TQJ 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,0	27	
TQJ 27-2.39-1.20 [1]	1,20	2,39	5,0	27	
TQJ 27-2.47-0.20	0,20	2,47	5,0	27	
TQJ 27-2.50-0.10	0,10	2,50	5,0	27	
TQJ 27-2.50-0.30	0,30	2,50	5,0	27	
TQJ 27-2.70-0.10	0,10	2,70	6,2	27	
TQJ 27-2.87-0.20	0,20	2,87	6,2	27	
TQJ 27-3.00-0.00	0,00	3,00	6,4	27	
TQJ 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27	
TQJ 27-3.00-0.30	0,30	3,00	6,4	27	
TQJ 27-3.00-0.40	0,40	3,00	6,4	27	
TQJ 27-3.00-1.50 [1]	1,50	3,00	6,4	27	
TQJ 27-3.15-0.15	0,15	3,15	6,4	27	
TQJ 27-3.18-0.20	0,20	3,18	6,4	27	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L					

[1] Vollradien-Stechplatte

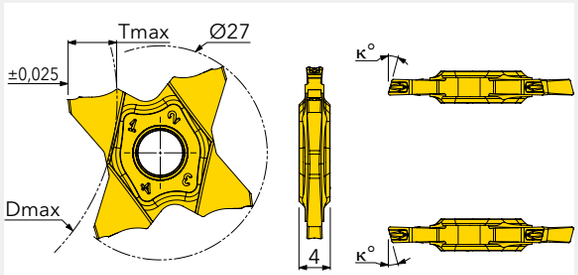
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDFLEX TQJ 27 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE





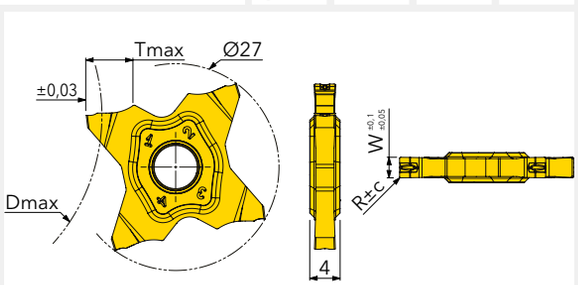
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQJ 27-1.00-15L	0,06	15	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.50-6L	0,06	6	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.50-15L	0,06	15	1,50	5,0	27	
TQJ 27-2.00-6L	0,10	6	2,00	6,4	27	
TQJ 27-2.00-15L	0,10	15	2,00	6,4	27	
TQJ 27-1.00-15R	0,06	15	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.50-6R	0,06	6	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.50-15R	0,06	15	1,50	5,0	27	
TQJ 27-2.00-6R	0,10	6	2,00	6,4	27	
TQJ 27-2.00-15R	0,10	15	2,00	6,4	27	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQJ 27-CG

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR SICHERUNGSRINGE





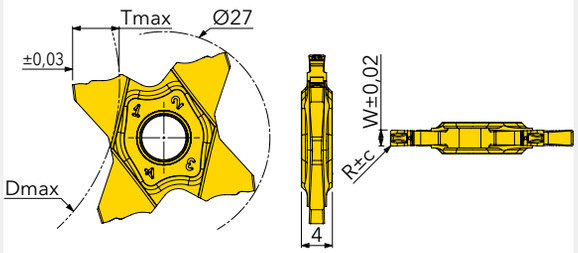
Artikel-Nr.	R	W ± 0,1	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQJ 27-1.10-0.08-CG	0,08	1,10	1,50	27	
TQJ 27-1.30-0.08-CG	0,08	1,30	1,50	27	
TQJ 27-1.60-0.08-CG	0,08	1,60	2,00	27	
TQJ 27-1.85-0.08-CG	0,08	1,85	2,00	27	
TQJ 27-2.15-0.08-CG	0,08	2,15	2,5	27	
TQJ 27-2.65-0.15-CG	0,15	2,65	2,5	27	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN UND EINSTECHEN





Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQC 27-1.50-0.10	0,10	1,50	5,7	27	
TQC 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,7	27	
TQC 27-1.57-0.15	0,15	1,57	3,0	27	
TQC 27-1.70-0.10	0,10	1,70	3,0	27	
TQC 27-1.75-0.10	0,10	1,75	3,0	27	
TQC 27-1.75-0.20	0,20	1,75	3,0	27	
TQC 27-1.78-0.18	0,18	1,78	3,0	27	
TQC 27-1.85-0.20	0,20	1,85	3,0	27	
TQC 27-1.96-0.15	0,15	1,96	3,0	27	
TQC 27-2.00-0.10	0,10	2,00	6,4	27	
TQC 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27	
TQC 27-2.22-0.15	0,15	2,22	3,5	27	
TQC 27-2.30-0.20	0,20	2,30	3,5	27	
TQC 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,7	27	
TQC 27-2.47-0.20	0,20	2,47	5,7	27	
TQC 27-2.50-0.10	0,10	2,50	5,7	27	
TQC 27-2.50-0.30	0,30	2,50	5,7	27	
TQC 27-2.70-0.10	0,10	2,70	6,2	27	
TQC 27-2.87-0.20	0,20	2,87	6,2	27	
TQC 27-3.00-0.00	0,00	3,00	6,4	27	
TQC 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27	
TQC 27-3.00-0.30	0,30	3,00	6,4	27	
TQC 27-3.00-0.40	0,40	3,00	6,4	27	
TQC 27-3.15-0.15	0,15	3,15	6,4	27	
TQC 27-3.18-0.20	0,20	3,18	6,4	27	
TQC 27-3.30-0.10	0,10	3,30	6,5	27	
TQC 27-3.48-0.20	0,20	3,48	6,5	27	
TQC 27-3.56-0.20	0,20	3,56	6,5	27	
TQC 27-3.74-0.20	0,20	3,74	6,5	27	
TQC 27-3.98-0.20	0,20	3,98	6,5	27	
TQC 27-4.00-0.30	0,30	4,00	6,5	27	
TQC 27-4.00-0.40	0,40	4,00	6,5	27	
TQC 27-4.00-0.80	0,80	4,00	6,5	27	
TQC 27-4.15-0.15	0,15	4,15	6,5	27	
TQC 27-4.23-0.10	0,10	4,23	6,5	27	

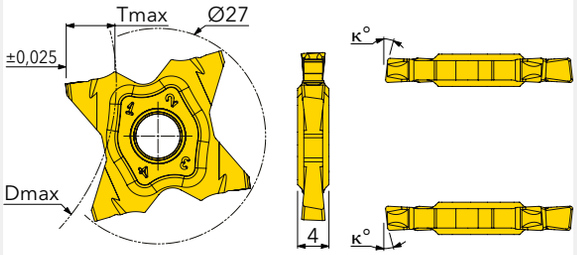
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQC 27 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN





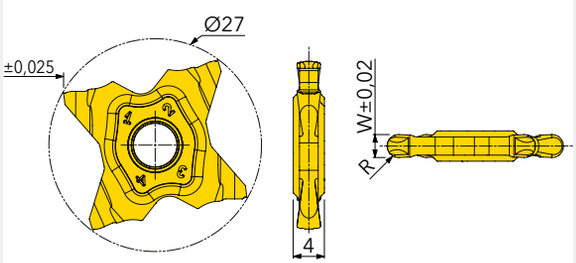
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQC 27-1.50-6L	0,06	6	1,50	5,7	27	
TQC 27-1.50-15L	0,06	15	1,50	5,7	27	
TQC 27-2.00-6L	0,10	6	2,00	6,4	27	
TQC 27-2.00-15L	0,10	15	2,00	6,4	27	
TQC 27-1.50-6R	0,06	6	1,50	5,7	27	
TQC 27-1.50-15R	0,06	15	1,50	5,7	27	
TQC 27-2.00-6R	0,10	6	2,00	6,4	27	
TQC 27-2.00-15R	0,10	15	2,00	6,4	27	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L						

= P = M = K = N = S = H

GOLDFLEX TQC 27 (VOLLRADIUS)

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR VOLLRADIUS





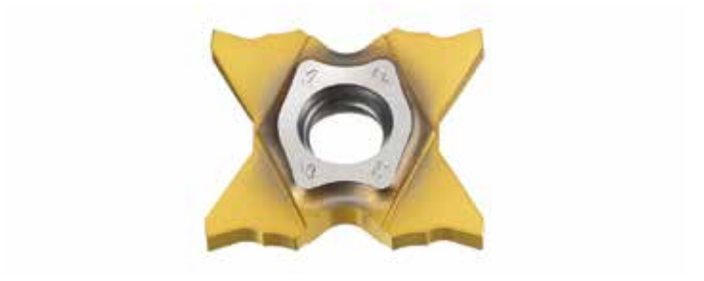
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQC 27-1.57-0.79	0,79	1,57	3,0	27	
TQC 27-2.00-1.00	1,00	2,00	3,5	27	
TQC 27-2.39-1.20	1,20	2,39	5,7	27	
TQC 27-3.00-1.50	1,50	3,00	6,4	27	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L					

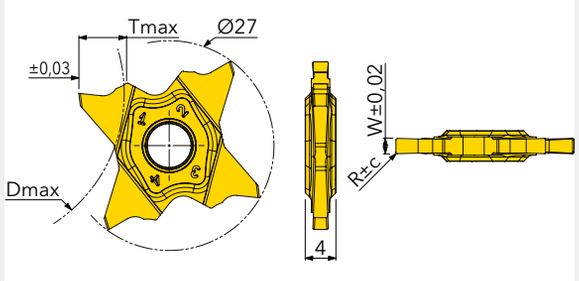
= P = M = K = N = S = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDFLEX TQS 27

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



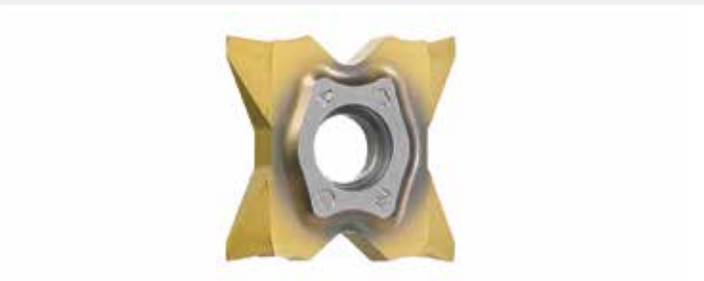


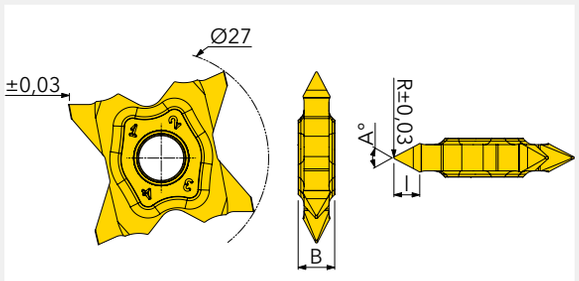
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität CT3000	TT9080
TQS 27-1.00-0.10	0,10	1,00	3,5	27		
TQS 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,7	27		
TQS 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27		
TQS 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,7	27		
TQS 27-2.50-0.20	0,20	2,50	5,7	27		
TQS 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27		
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27-MT

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°



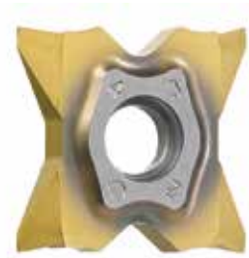


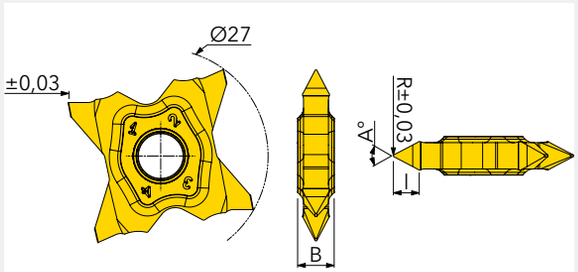
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	Qualität TT9080
TQS 27-4MT-0.05	0,05	60	4,0	2,8	27	0,45	0,175 x D	5.7/D	56	
TQS 27-4MT-0.14	0,14	60	4,0	2,7	27	1,11	0,175 x D	5.7/D	23	
TQS 27-5MT-0.15	0,15	60	5,0	3,1	27	1,25	0,175 x D	5.7/D	20	
TQS 27-5MT-0.20	0,20	60	5,0	3,1	27	1,63	0,175 x D	5.7/D	16	
TQS 27-6MT-0.25	0,25	60	6,0	3,6	27	1,94	0,175 x D	5.7/D	13	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27-WT

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 55°





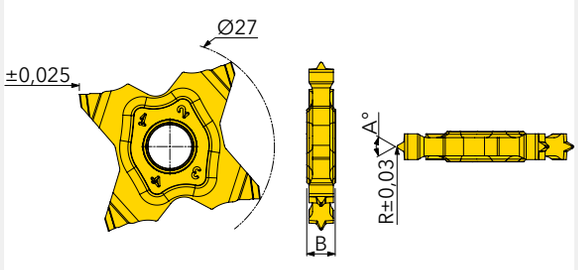
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	TPI min.	TPI max.	Qualität TT9080
TQS 27-4WT-0.05	0,05	55	4,0	2,9	27	6,4 x D	54	
TQS 27-5WT-0.15	0,15	55	5,0	3,3	27	6,4 x D	19	
TQS 27-6WT-0.25	0,25	55	6,0	3,9	27	6,4 x D	12	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27-ISO

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-ISO-VOLLPROFILPLATTE





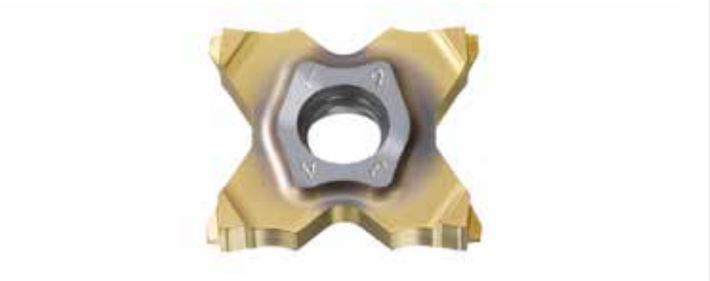
Artikel-Nr.	R	A	B	WSP-S	P	Qualität TT9080
TQS 27-0.5-ISO	0,08	60	4,0	27	0,50	
TQS 27-0.75-ISO	0,11	60	4,0	27	0,75	
TQS 27-0.8-ISO	0,12	60	4,0	27	0,80	
TQS 27-1.0-ISO	0,14	60	4,0	27	1,00	
TQS 27-1.25-ISO	0,18	60	4,0	27	1,25	
TQS 27-1.5-ISO	0,22	60	4,0	27	1,50	
TQS 27-1.75-ISO	0,25	60	4,0	27	1,75	
TQS 27-2.0-ISO	0,28	60	4,0	27	2,00	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L						

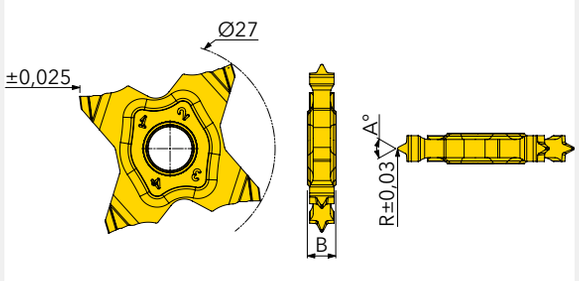
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-W-VOLLPROFILPLATTE



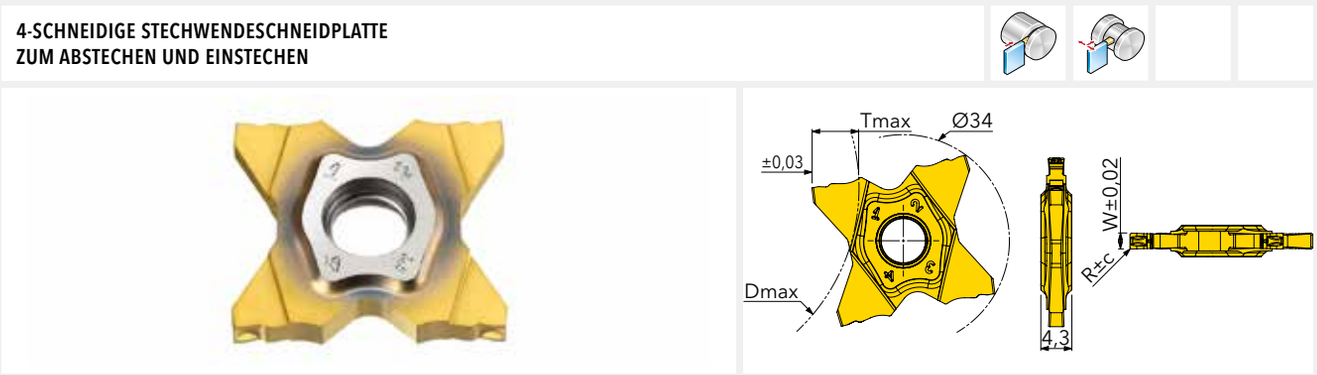





Artikel-Nr.	R	A	B	WSP-S	TPI	Qualität TT9080
TQS 27-28-W	0,09	55	4,0	27	28	
TQS 27-19-W	0,15	55	4,0	27	19	
TQS 27-18-W	0,16	55	4,0	27	18	
TQS 27-16-W	0,19	55	4,0	27	16	
TQS 27-14-W	0,21	55	4,0	27	14	
TQS 27-12-W	0,25	55	4,0	27	12	
Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN UND EINSTECHEN



Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQC 34-1.50-0.15	0,15	1,50	9	34	
TQC 34-2.00-0.20	0,20	2,00	9	34	
TQC 34-2.30-0.20	0,20	2,30	9	34	
TQC 34-2.47-0.20	0,20	2,47	10	34	
TQC 34-2.50-0.20	0,20	2,50	10	34	
TQC 34-2.70-0.10	0,10	2,70	10	34	
TQC 34-3.00-0.20	0,20	3,00	10	34	
TQC 34-3.00-0.40	0,40	3,00	10	34	
TQC 34-3.18-0.20	0,20	3,18	10	34	
TQC 34-3.50-0.25	0,25	3,50	10	34	
TQC 34-4.00-0.30	0,30	4,00	10	34	
Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34					

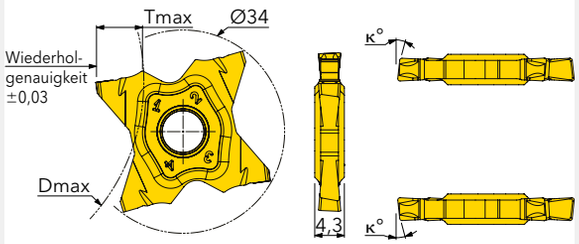
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDFLEX TQC 34 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN





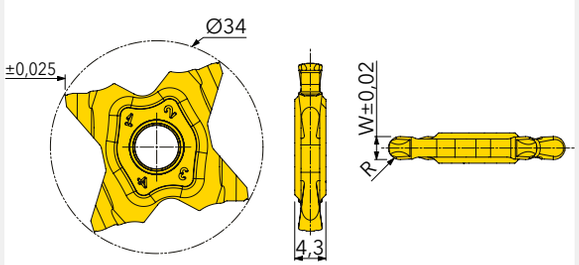
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQC 34-1.50-8L	0,07	8	1,50	9	34	
TQC 34-2.00-6L	0,10	6	2,00	9	34	
TQC 34-2.00-15L	0,10	15	2,00	9	34	
TQC 34-3.00-6L	0,20	6	3,00	10	34	
TQC 34-1.50-8R	0,07	8	1,50	9	34	
TQC 34-2.00-6R	0,10	6	2,00	9	34	
TQC 34-2.00-15R	0,10	15	2,00	9	34	
TQC 34-3.00-6R	0,20	6	3,00	10	34	
Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQC 34 (VOLLRADIUS)

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR VOLLRADIUS



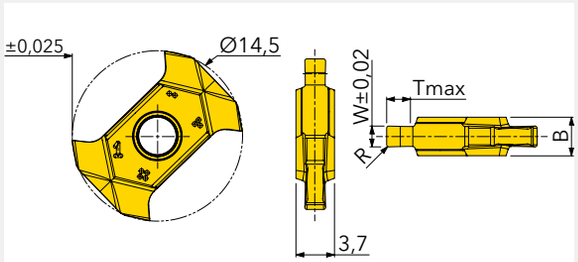


Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQC 34-2.00-1.00	1,00	2,00	9	34	
TQC 34-2.39-1.20	1,20	2,39	10	34	
TQC 34-3.00-1.50	1,50	3,00	10	34	
Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4 SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM INNENEINSTICH





Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität TT9080
TQIS 14-1.50-0.10	0,1	3,7	1,50	2,00	14	
TQIS 14-2.00-0.10	0,1	3,7	2,00	2,50	14	
TQIS 14-2.00-0.20	0,2	3,7	2,00	2,50	14	
TQIS 14-2.50-0.20	0,2	3,7	2,50	2,50	14	
TQIS 14-3.00-0.20	0,2	3,7	3,00	2,50	14	

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NOTIZEN

STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	WINCUT SFGB	 SFC	408
	WINCUT SFGB-TB	 SFC	408
	TBURST TTBU-TB		409
	WINCUT SFER/L	 SFC	410
	WINCUT SFER/L-TB	 SFC	411
	WINCUT SFTB	 SFC	412
	WINCUT SFTB-TB	 SFC	412
	WINCUT TGTB	 TDC	413
	WINCUT TGTB-TB	 TDC	413
	WINCUT THTBR/L-TB		414
	TCLAMP ULTRA+ TGB 26	 TDC	415
	TCLAMP ULTRA+ TGB 32	 TDC	415
	TBURST TGB IHP	 TDC	416
	COOLBURST TGB TB	 TDC	416

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TCLAMP ULTRA+ TGB 32_CL	 TDC	417
	TCLAMP ULTRA+ TGB 52_CL	 TDC	417
	TCLAMP ULTRA+ TGBR/L	 TDC	418
	TCLAMP ULTRA+ TGBR/L _D50R/L	 TDXT	419
	TCLAMP ULTRA+ TGBR/L _TI_D36R/L	 TDXT	420
	TCLAMP ULTRA+ TGBFR/L	 TDC	421
	TCLAMP ULTRA TTBN		422
	TCLAMP ULTRA+ TTBU		422
	TBURST TTBHP		423
	TBURST BHP-RR/RL/LL/LR		424
	TBURST VDI_-BHP		425
	TBURST VDI_-B_		426
	TBURST VDI_ C_		427
	TBURST VDI-CHP		428

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TBURST TB Zubehör		429
	TBURST TB schnelles Schlauch Kupplungssystem		429
	RHINOGROOVE RGER/L	 RDC	430
	RHINOGROOVE RGER/L-SH	 RDC	431
	TCLAMP ULTRA+ TCAER/L	 TDC	432
	TCLAMP ULTRA+ TCAFL	 TDXT	433
	TCLAMP ULTRA+ TCAFR	 TDXT	434
	GOLDFLEX TCAQR/L	 TQJ	435
	GOLDFLEX TCAQR/L 20 - TB	 TQJ	435
	TCLAMP ULTRA+ TCAHR/L		436
	TCLAMP ULTRA+ TCAHPR/L		437
	TCLAMP ULTRA+ C-TCAHN Paralell Version		437
	TCLAMP ULTRA+ C-TCAHPN Diagonal Version		438
	COOLBURST TCAHR/L-TB		439

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

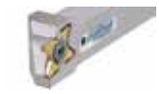
STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	COOLBURST TCAHPR/L-TB		440
	COOLBURST C-TCAHN-TB		441
	COOLBURST C-TCAHPN-TB		442
	COOLBURST TCAER/L-TB	 TDC	443
	COOLBURST TCAQR/L 27-TB	 TQC	443
	FACEFLEX TXFR/L	 TDFX	444
	FACEFLEX TXFR/L -TB	 TDFX	444
	FACEFLEX TXFPR/L	 TDFX	445
	FACEFLEX TXFPR/L -TB	 TDFX	445
	GOLDFLEX TQHR/L 20	 TQJ	446
	COOLBURST TQHR/L 20-TB	 TQJ	446
	GOLDFLEX TQBR/L	 TQJ	447
	GOLDFLEX TQHR/L	 TQC	448
	TBURST TQHR/L -TB	 TQS	449

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	GOLDFLEX TQHR/L 34	 TQC	449
	GOLDFLEX TQHR/L 34 -TB	 TQC	450
	GOLDFLEX TQHPR/L 34	 TQC	450
	QUADFLEX TQHIR/L	 TQIS	451
	T-CLAMP ULTRA+ TTER/L - kurz	 TDC	452
	T-CLAMP ULTRA+ TTER/L	 TDC	453
	T-BURST TTER/L -TB	 TSA	454
	T-CLAMP ULTRA+ TTER/L - lang	 TDC	456
	T-BURST TTER/L LANG IHP	 TDXT	458
	T-CLAMP ULTRA+ TTER/L-SH	 TDC	459
	T-BURST TTER/L _SH-TB	 TDA	460
	T-CLAMP ULTRA+ TTER/L -D	 TDC	461
	T-CLAMP ULTRA+ TGER/L	 TDC	462
	T-CLAMP ULTRA+ TTFR/L	 TDC	463

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie		Seite
	TTFL_ RN (Überarbeitete Typ)		TDC	464
	TTFR_ RN (Überarbeiteter Typ)		TDC	465
	TTFPR/L		TDC	466
	TGFR/L		TDC	467
	TGFPR/L		TDC	468
	TGEUR/L		TDT	469
	TTIR/L		TDC	470
	TTIR/L TB		TDC	471
	TTIR/L C		TDC	472
	TTIR/L -T		TDC	473
	TTFIR/L		TDC	474
	TGIFR/L		TDFT	475
	TGIUR/L		TDT	476
	TGSIR/L		TDIP	477

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TCLAMP ULTRA+ TTSIR/L	 TDIM	478
	WINGROOVE TMIHL/R	 TMIR/L	479
	WINGROOVE TMIHL/R -C	 TMIR/L	479
	FLEXTURN QE1 TQHR	 TQJ	480
	FLEXTURN QE1 TQHR-TB	 TQJ	480
	FLEXTURN QE1 TTER/L	 TDC	481
	FLEXTURN QE1 TTER/L-TB	 TDC	482
	TMODULAR DTC_TTIR/L-TB	 TDXT	483
	TMODULAR C-DTA		484
	TABSORBER DTA-7D / 10D (Aufnahme)		485

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

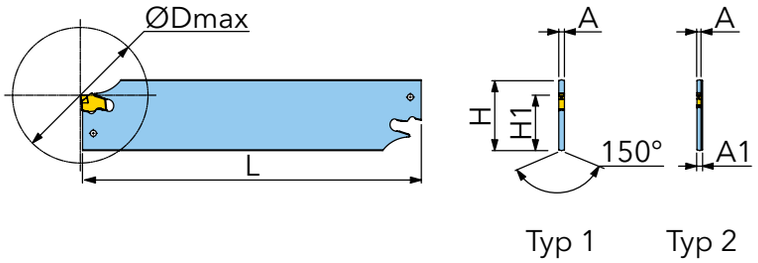
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

WINCUT SFGB

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	①
SFGB 32-1.6	38	150	32	24,8	1,3	2,5	2	1	0,25	ETG 3-4
SFGB 32-2	50	150	32	24,8	1,8	2,5	2	2	0,25	ETG 3-4
SFGB 32-3	100	150	32	24,8	2,5	-	1	3	0,25	ETG 3-4

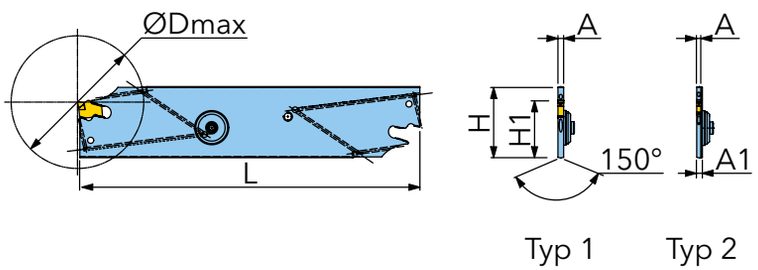
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer

WINCUT SFGB-TB

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER - HOCHDRUCK -





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	IK	①	②
SFGB 32-2-TB	50	150	32	24,8	1,8	2,5	2	2	0,25	✓	ETG 3-4	SGC 340
SFGB 32-3-TB	100	150	32	24,8	2,5	-	1	3	0,25	✓	ETG 3-4	SGC 340

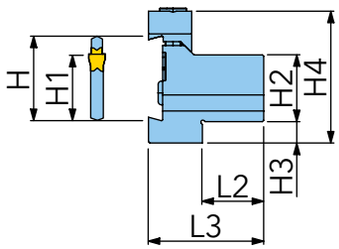
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

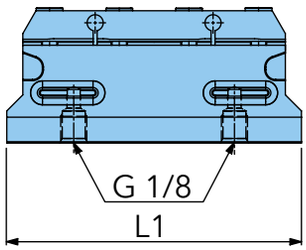
① = Auswerfer ② = Dichtschraube

SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER







Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	IK
TTBU 20-32-TB	100	19	39,2	32	24,8	20	15	36,4	5,3	0,66	✓
TTBU 25-32-TB	110	23	43,2	32	24,8	25	8	41,4	5,3	0,88	✓
TTBU 32-32-TB	110	29	49,2	32	24,8	32	5	48,4	5,3	1,24	✓

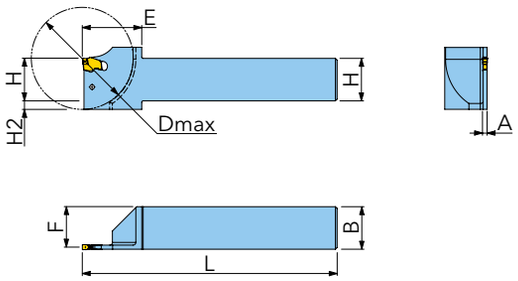
Artikel-Nr.	①	②	③	④
TTBU 20-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 25-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 32-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5

① = Spannschraube ② = Klemmkeil ③ = O-Ring ④ = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

SFJ SFC





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	①
SFEL 2020-1.6T22-D45	45	150	20	2,5	1,3	20	29,5	19,4	1	0,45	ETG 3-4
SFEL 2525-2T25-D50	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	ETG 3-4
SFEL 2525-3T30-D60	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	ETG 3-4
SFER 2020-1.6T22-D45	45	150	20	2,5	1,3	20	29,5	19,4	1	0,45	ETG 3-4
SFER 2525-2T25-D50	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	ETG 3-4
SFER 2525-3T30-D60	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	ETG 3-4

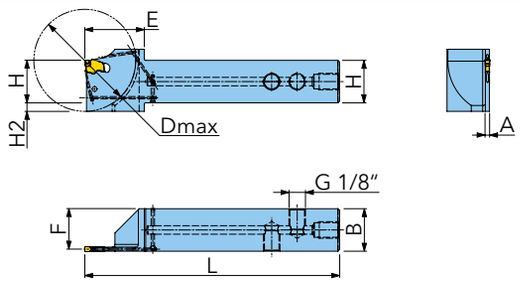
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer

KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG

SFJ SFC





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	IK
SFEL 2525-2T25-D50-TB	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	✓
SFEL 2525-3T30-D60-TB	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	✓
SFER 2525-2T25-D50-TB	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	✓
SFER 2525-3T30-D60-TB	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	✓

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

Artikel-Nr.	①	②	③
SFEL 2525-2T25-D50-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4
SFEL 2525-3T30-D60-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4
SFER 2525-2T25-D50-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4
SFER 2525-3T30-D60-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4

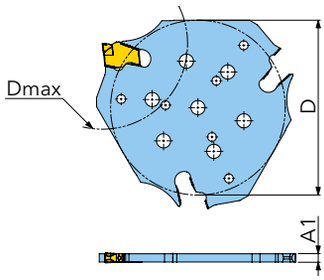
① = Stopfen ② = Schlüssel ③ = Auswerfer

WINCUT SFTB

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

SFJ SFC





Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	①
SFTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	ETG 3-4
SFTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	ETG 3-4
SFTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	ETG 3-4
SFTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	ETG 3-4
SFTB D120-2	85,5	120	1,8	2	0,40	ETG 3-4
SFTB D120-3	85,5	120	2,5	3	0,40	ETG 3-4

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

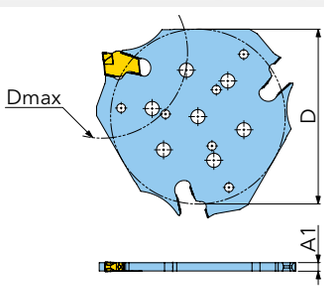
① = Auswerfer

WINCUT SFTB-TB

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG

SFJ SFC





Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	①	②
SFTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,029	✓	ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039	✓	ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050	✓	ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,068	✓	ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D120-2-TB	85,5	120	1,8	2	0,103	✓	ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D120-3-TB	85,5	120	2,5	3	0,141	✓	ETG 3-4	SGC 340-Q

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Verschlussschraube

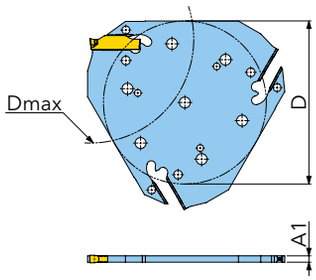
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

WINCUT TGTB

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

TSJ TSC TDXT TDXU TDT TDJ TDC





Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	①
TGTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	EDG 33B
TGTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	EDG 33B
TGTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	EDG 33B
TGTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	EDG 33B

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

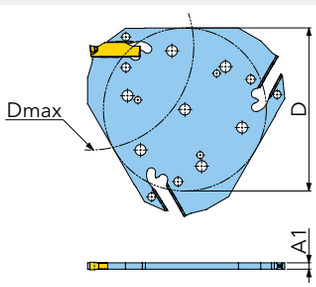
① = Auswerfer

WINCUT TGTB-TB

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG

TSJ TSC TDXT TDXU TDT TDJ TDC





Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	①	②
TGTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,028	✓	EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039	✓	EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050	✓	EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,065	✓	EDG 33B	SGC 340-Q

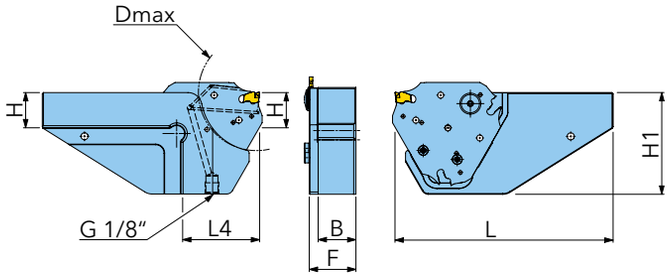
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Verschlussschraube

HALTER FÜR DREIECKIGE STECHSCHWERTER







Artikel-Nr.	D max.	L	L4	H	H1	B	F	kg	IK	①	②	③
THTBL 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20

① = Spannschraube ② = O-Ring ③ = Schlüssel

TCLAMP ULTRA+ TGB 26

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN









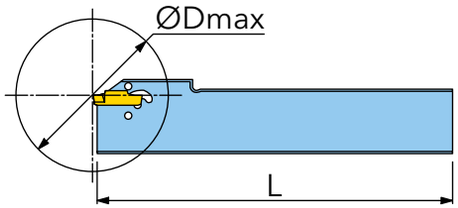


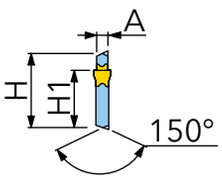












Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TGB 26-1,4S	26	150	26	21,4	1,0	13	1	0,066	EDG 23B	TTBN_-26	TTBU_-26
TGB 26-2S	40	150	26	21,4	1,8	20	2	0,066	EDG 33B	TTBN_-26	TTBU_-26
TGB 26-3S	50	150	26	21,4	2,4	25	3	0,069	EDG 33B	TTBN_-26	TTBU_-26
TGB 26-4S	80	150	26	21,4	3,2	40	4	0,090	EDG 33B	TTBN_-26	TTBU_-26

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

TCLAMP ULTRA+ TGB 32

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN









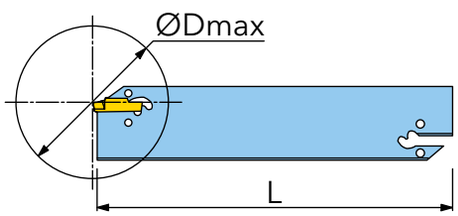


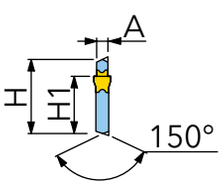












Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TGB 32-1,4	26	150	32	24,8	1,0	13	1	0,077	EDG 23B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGB 32-2	50	150	32	24,8	1,8	25	2	0,076	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGB 32-3	100	150	32	24,8	2,4	50	3	0,081	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGB 32-4	100	150	32	24,8	3,2	50	4	0,107	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGB 32-5	120	150	32	24,8	4,0	60	5	0,128	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGB 32-6	120	150	32	24,8	5,2	60	6	0,164	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32

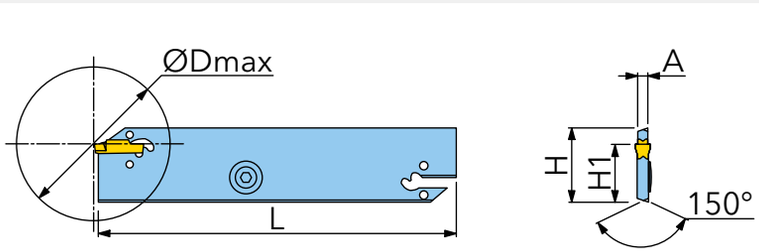
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

TBURST TGB IHP

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER - HOCHDRUCK -





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②
TGB 26-2S-IHP	52	150	26	21,4	1,8	26	2	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 26-3S-IHP	60	150	26	21,4	2,25	30	3	0,082	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 26-4S-IHP	80	150	26	21,4	3,1	40	4	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-2-IHP	62	150	32	25	1,8	31	2	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-3-IHP	100	150	32	25	2,25	50	3	0,180	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-4-IHP	100	150	32	25	3,1	50	4	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-5-IHP	120	150	32	25	4,1	60	5	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-6-IHP	120	150	32	25	5,1	60	6	0,300	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75

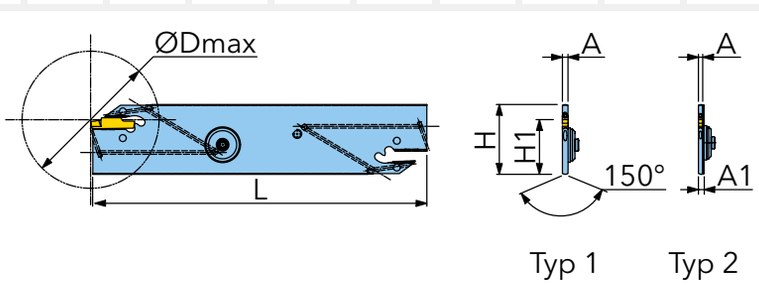
Auswerfer muss gesondert bestellt werden. TGB 26 ist nur einseitig!

① = Auswerfer ② = Verstellschraube

COOLBURST TGB TB

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	IK	①	②
TGB 32-2-TB	50	150	32	24,9	1,8	2,5	2	2	0,050	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-3-TB	100	150	32	24,9	2,5	-	1	3	0,075	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-4-TB	100	150	32	24,9	3,2	-	1	4	0,100	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-5-TB	120	150	32	24,9	4,0	-	1	5	0,125	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-6-TB	120	150	32	24,9	5,2	-	1	6	0,150	✓	SGC 340	EDG 33B

① = Dichtschraube ② = Auswerfer

TCLAMP ULTRA+ TGB 32_CL

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN





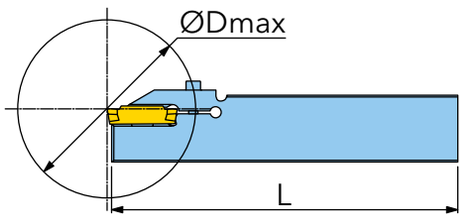


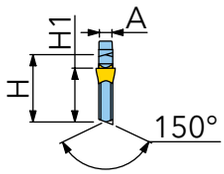












Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③	④
TGB 32-8S-CL	80	150	32	24,9	6,2	40	8	0,201	WS-0060	SH M4x0.7x20-MO	TTBN_-32	TTBU_-32

① = Schraubendreher ② = Spannschraube ③ = Spannblock ④ = Spannblock

TCLAMP ULTRA+ TGB 52_CL

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN





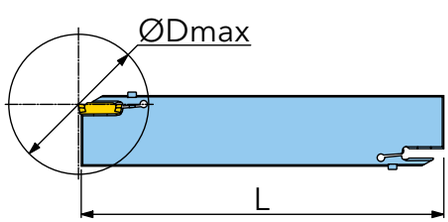


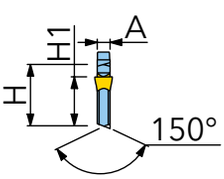












Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGB 52-8-CL	200	250	52	45,2	6,8	100	8	0,685	WS-0060	SH M4x0.7x20-MO

① = Schraubendreher ② = Spannschraube

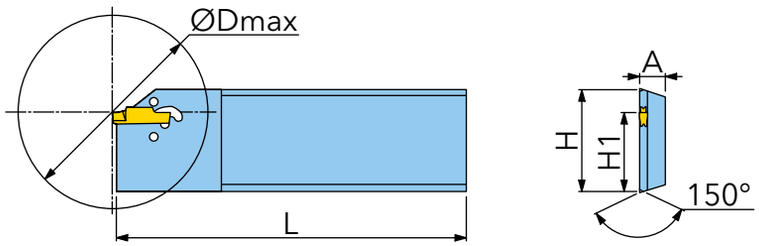
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

VERSTÄRKTE SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



TDXT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	B	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TGBL 32T24-2	42	110	32	24,9	1,8	8,0	21	2	0,170	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32T33-3	60	110	32	24,9	2,4	8,0	30	3	0,160	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32T41-4	80	110	32	24,9	3,2	10,0	40	4	0,186	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32T24-2	42	110	32	24,9	1,8	8,0	21	2	0,171	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32T33-3	60	110	32	24,9	2,4	8,0	30	3	0,159	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32T41-4	80	110	32	24,9	3,2	10,0	40	4	0,186	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32

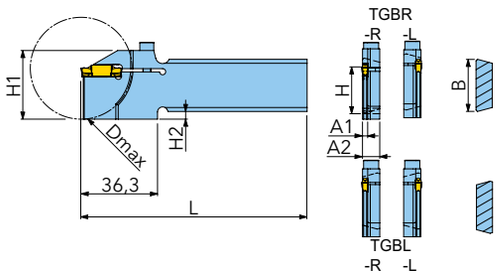
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

VERSTÄRKTE SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

TDT TDC TSC TDJ TSJ TDXU TDXT





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	H2	A1	A2	B	WSP-S	kg
TGBR 26-2-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,130
TGBR 26-2-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,150
TGBL 26-2-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,140
TGBL 26-2-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,150
TGBR 26-3-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,280
TGBR 26-3-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,160
TGBL 26-3-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,140
TGBL 26-3-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,160
TGBR 32-2-D50R	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBR 32-2-D50L	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBL 32-2-D50R	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBL 32-2-D50L	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBR 32-3-D50R	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,160
TGBR 32-3-D50L	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,180
TGBL 32-3-D50R	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,160
TGBL 32-3-D50L	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,180

Artikel-Nr.	①	②	③	④
TGBR 26-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 26-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 26-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 26-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 32-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-32	TTBU_-32

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannblock ④ = Spannblock

VERSTÄRKTE SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG









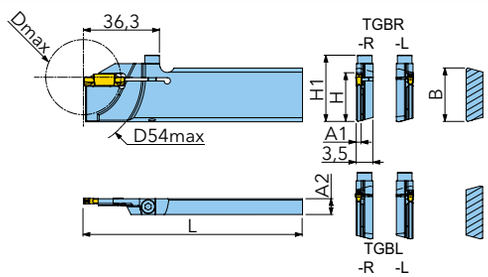












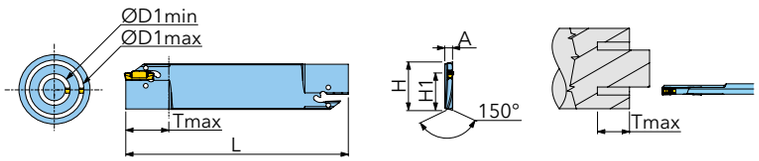
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A1	A2	B	WSP-S	kg	①	②	③	④
TGBR 26-2TI-D36R	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,490	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-2TI-D36R	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 26-2TI-D36L	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,130	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-2TI-D36L	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 26-3TI-D36R	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,470	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-3TI-D36R	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBR 26-3TI-D36L	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,120	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26
TGBL 26-3TI-D36L	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_-26	TTBU_-26

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannblock ④ = Spannblock

SCHNEIDENTRÄGER ZUM AXIALEINSTECHEN UND STECHDREHEN

TDXT TDXU TDFT TDT TDJ TDC





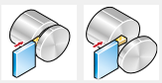
Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TGBFL 32T20-40-60-3	40	60	150	32	24,8	5,2	20	3	0,137	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T20-54-80-3	54	80	150	32	24,8	5,2	20	3	0,135	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T25-74-120-3	74	120	150	32	24,8	5,2	25	3	0,135	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T25-114-180-3	114	180	150	32	24,8	5,2	25	3	0,135	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T25-40-60-4	40	60	150	32	24,8	5,2	25	4	0,134	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T25-50-80-4	50	80	150	32	24,8	5,2	25	4	0,135	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T30-70-130-4	70	130	150	32	24,8	5,2	30	4	0,128	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T30-120-200-4	120	200	150	32	24,8	5,2	30	4	0,132	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T30-200-4	200	-	150	32	24,9	5,2	30	4	0,130	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T32-60-95-5	60	95	150	32	24,8	5,2	32	5	0,130	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T35-85-140-5	85	140	150	32	24,8	5,2	35	5	0,134	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T35-130-250-5	130	250	150	32	24,8	5,2	35	5	0,138	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T35-250-5	250	-	150	32	24,9	5,2	35	5	0,140	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T32-80-180-6	80	180	150	32	24,8	5,2	32	6	0,140	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T38-168-300-6	168	300	150	32	24,8	5,2	38	6	0,150	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFL 32T38-300-6	300	-	150	32	24,9	5,2	38	6	0,154	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T20-40-60-3	40	60	150	32	24,8	5,2	20	3	0,136	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T20-54-80-3	54	80	150	32	24,8	5,2	20	3	0,138	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T25-74-120-3	74	120	150	32	24,8	5,2	25	3	0,130	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T25-114-180-3	114	180	150	32	24,8	5,2	25	3	0,134	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T25-40-60-4	40	60	150	32	24,8	5,2	25	4	0,134	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T25-50-80-4	50	80	150	32	24,8	5,2	25	4	0,135	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T30-70-130-4	70	130	150	32	24,8	5,2	30	4	0,128	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T30-120-200-4	120	200	150	32	24,8	5,2	30	4	0,134	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T30-200-4	200	-	150	32	24,9	5,2	30	4	0,130	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T32-60-95-5	60	95	150	32	24,8	5,2	32	5	0,130	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T35-85-140-5	85	140	150	32	24,8	5,2	35	5	0,132	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T35-130-250-5	130	250	150	32	24,8	5,2	35	5	0,138	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T35-250-5	250	-	150	32	24,9	5,2	35	5	0,138	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T32-80-180-6	80	180	150	32	24,8	5,2	32	6	0,134	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T38-168-300-6	168	300	150	32	24,8	5,2	38	6	0,142	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBFR 32T38-300-6	300	-	150	32	24,9	5,2	38	6	0,159	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch.

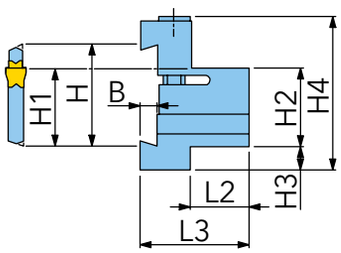
① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

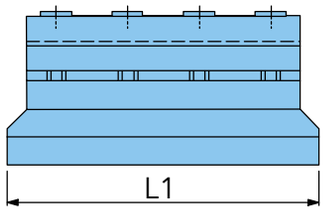
TCLAMP ULTRA TTBN

SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN









Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	①	②
TTBN 16-26	87	15	29	26	21,0	16	12	38	4,0	0,380	SH M6x1x25	L-W 5
TTBN 20-26	87	19	33	26	21,4	20	8	38	4,0	0,470	SH M6x1x25	L-W 5
TTBN 25-26	110	20	34	26	21,4	25	3	38	4,0	0,705	SH M6x1x25	L-W 5
TTBN 20-32	100	19	35	32	24,8	20	13	48	5,5	0,650	SH M6x1x40	L-W 5
TTBN 25-32	110	20	36	32	24,8	25	8	48	5,5	0,810	SH M6x1x40	L-W 5
TTBN 32-32	120	28	44	32	24,8	32	3	48	5,5	1,270	SH M6x1x40	L-W 5
TTBN 25-45	110	22	40	45	38,1	25	25	66	5,5	0,860	SH M6x1x40	L-W 5
TTBN 32-45	120	28	45	45	38,1	32	18	66	5,5	1,560	SH M6x1x40	L-W 5

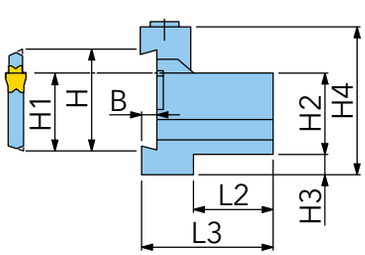
① = Spannschraube ② = Schlüssel

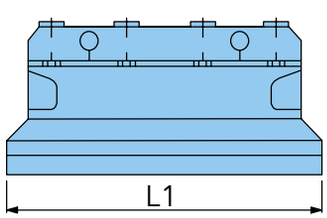
TCLAMP ULTRA+ TTBU

SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN









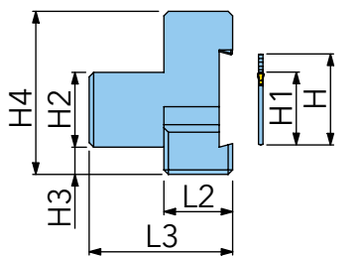
Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	①	②	③
TTBU 20-26	86	21	38	26	21,4	20	9	43	4,0	0,504	SR M6x30	BKU 86	L-W 5
TTBU 20-32	100	19	38	32	24,8	20	13	50	5,3	0,644	SR M6x30	BKU 100	L-W 5
TTBU 25-26	110	23	42	26	21,4	25	5	45	4,0	0,850	SR M6x30	BKU 100	L-W 5
TTBU 25-32	110	23	42	32	24,8	25	8	50	5,3	0,866	SR M6x30	BKU 100	L-W 5
TTBU 32-32	110	29	48	32	24,8	32	5	54	5,3	1,214	SR M6x30	BKU 100	L-W 5
TTBU 25-45	110	23	42	45	38,1	25	27	70	5,3		SR M6x30	BKU 100	L-W 5

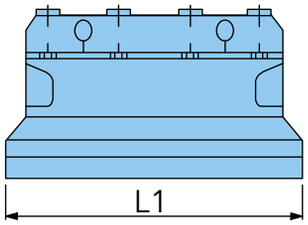
① = Spannschraube ② = Klemmkeil ③ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER







Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	IK
TTBHP 20-26	78	20	43	26	21,4	20	11	45	4,5	✓
TTBHP 20-32	78	20	43	32	24,8	20	6	52	4,5	✓
TTBHP 25-26	90	25	48	26	21,4	25	15,6	45	4,5	✓
TTBHP 25-32	90	25	48	32	24,8	25	10,6	52	4,5	✓

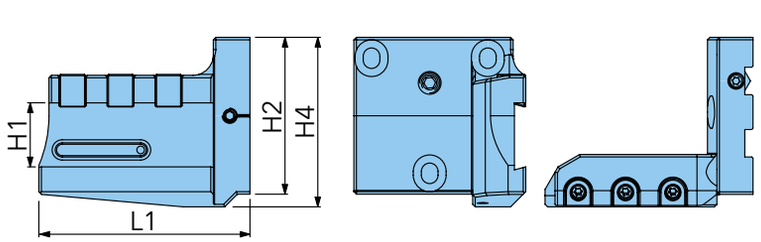
Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤
TTBHP 20-26	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1
TTBHP 20-32	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1
TTBHP 25-26	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1
TTBHP 25-32	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1

① = Schraubendreher ② = Pratze ③ = Einstellschraube ④ = Stopfen ⑤ = O-Ring

MODULARE SCHWERTTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER







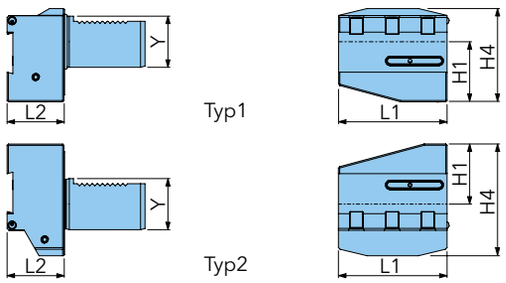
Artikel-Nr.	L1	H1	H2	H4	IK
CHP-LL-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-LL-85-26	83,5	26	83	-	✓
CHP-LR-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-LR-85-26	83,5	26	83	-	✓
CHP-RL-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-RL-85-26	83,5	26	83	-	✓
CHP-RR-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-RR-85-26	83,5	26	83	-	✓

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
CHP-LL-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-LL-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-LR-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-LR-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RL-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RL-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RR-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RR-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4

① = Einstellschraube ② = Pratze ③ = O-Ring ④ = O-Ring ⑤ = Einstellschraube ⑥ = Einstellschraube ⑦ = Einstellschraube

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER





Artikel-Nr.	L1	L2	H1	H4	Y	Typ	IK	①	②	③	④	⑤	⑥
VDI20-BHP-26	55	36	29	47	20	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 18.77x1.78	KSP 6
VDI25-BHP-26	60	36	29	47	25	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 25.07x2.62	KSP 6
VDI30-BHP-32	70	40	37	57,4	30	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 28.30x1.78	KSP 6
VDI40-BHP-32	85	45	47	73	40	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 37.77x2.62	KSP 6
VDI50-BHP-32	100	62	47	75,5	50	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 47.29x2.62	KSP 6
VDI20-BHP-26-B[1)]	55	36	30	55	20	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 18.77x1.78	KSP 6
VDI25-BHP-26-B[1)]	60	36	30	55	25	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 25.07x2.62	KSP 6
VDI30-BHP-32-B[1)]	70	40	37	72	30	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 28.30x1.78	KSP 6
VDI40-BHP-32-B[1)]	85	45	47	87,4	40	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 37.77x2.62	KSP 6
VDI50-BHP-32-B[1)]	100	62	47	96,2	50	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 47.29x2.62	KSP 6

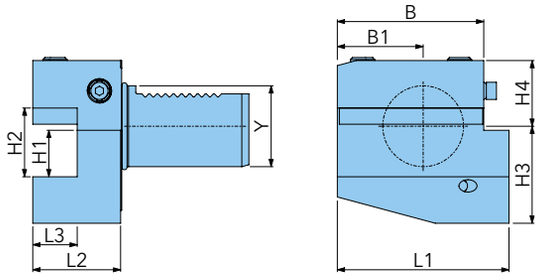
[1)] Überkopf-Version

① = Schraubendreher ② = Pratze ③ = Einstellschraube ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Düse

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER RADIAL (DIN 69880)







Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H1	H2	H3	H4	B	B1	Y	Typ
VDI30-B1-20[2)]	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B1
VDI30-B2-20[3)]	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B2
VDI30-B3-20[1)2)]	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B3
VDI30-B4-20[1)3)]	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B4
VDI40-B1-25[2)]	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B1
VDI40-B2-25[3)]	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B2
VDI40-B3-25[1)2)]	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B3
VDI40-B4-25[1)3)]	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B4

[1)] Überkopf-Version [2)] rechts, kurz [3)] links, kurz

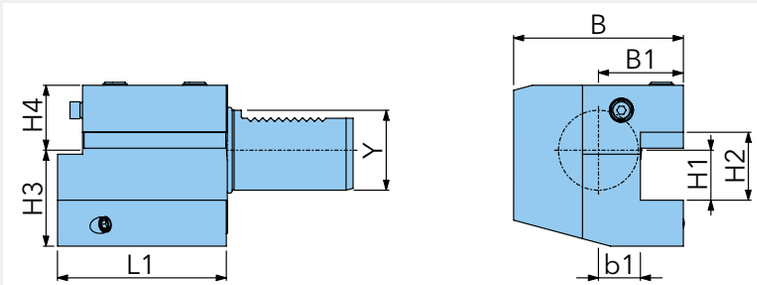
Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
VDI30-B1-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X16
VDI30-B2-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X16
VDI30-B3-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI30-B4-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI40-B1-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X25	DIN 912 M6X25-12.9	-
VDI40-B2-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X25	DIN 912 M6X25-12.9	-
VDI40-B3-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X30	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35
VDI40-B4-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X30	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35

① = Düse ② = Spannschraube ③ = O-Ring ④ = Druckplatte ⑤ = Druckfeder ⑥ = Einstellschraube ⑦ = Spannschraube ⑧ = Einstellschraube

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER AXIAL (DIN 69880)





Artikel-Nr.	L1	H1	H2	H3	H4	B	B1	b1	Y	Typ	IK
VDI30-C1-20[2]	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C1	✓
VDI30-C2-20[3]	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C2	✓
VDI30-C3-20[1][2]	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C3	✓
VDI30-C4-20[1][3]	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C4	✓
VDI40-C1-25[2]	85	25	34	48	32,5	85	42,5	20,5	40	C1	✓
VDI40-C2-25[3]	85	25	34	48	32,5	85	42,5	50,5	40	C2	✓
VDI40-C3-25[1][2]	85	25	34	48	32,5	85	42,5	20,5	40	C3	✓
VDI40-C4-25[1][3]	85	25	34	48	32,5	85	42,5	20,5	40	C4	✓

[1] Überkopf-Version [2] rechts [3] links

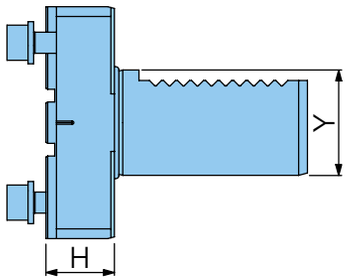
Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
VDI30-C1-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X20
VDI30-C2-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X20
VDI30-C3-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI30-C4-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI40-C1-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M12X25
VDI40-C2-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M12X25
VDI40-C3-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35
VDI40-C4-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35

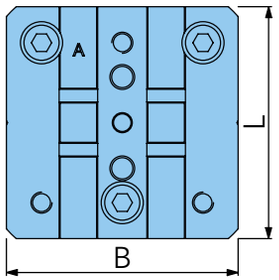
① = Düse ② = Spannschraube ③ = O-Ring ④ = Druckplatte ⑤ = Druckfeder ⑥ = Spannschraube ⑦ = Einstellschraube

GRUNDTRÄGER FÜR MODULARE SCHWERTTRÄGER MIT KÜHLMITTELTRANSFER









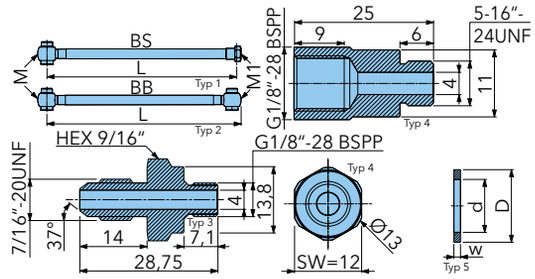
Artikel-Nr.	d1	L	H	B	Y	IK	①	②	③	④
VDI25-CHP-63	25	61,2	18,5	60	25	✓	DIN 912 M6X16-12.9	SCHEIBE ISO 7091-6B	DIN 6325 6X40	O-Ring 23.52X1.78
VDI30-CHP-63	30	66	18,5	66	30	✓	DIN 912 M6X16-12.9	SCHEIBE ISO 7091-6B	DIN 6325 6X40	O-Ring 28.30x1.78
VDI40-CHP-85	40	85	18,5	85	40	✓	DIN 912 M6X16-12.9	SCHEIBE ISO 7091-8B	DIN 6325 6X40	O-Ring 37.77x2.62

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Zylinderstift ④ = O-Ring

TB ZUBEHÖR

KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER / DICHTUNGSRING

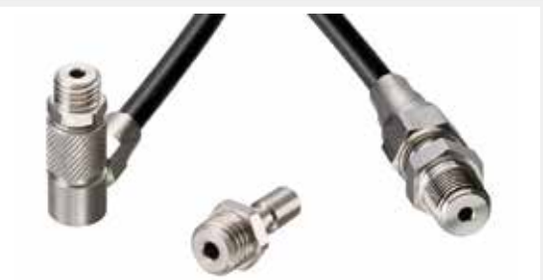


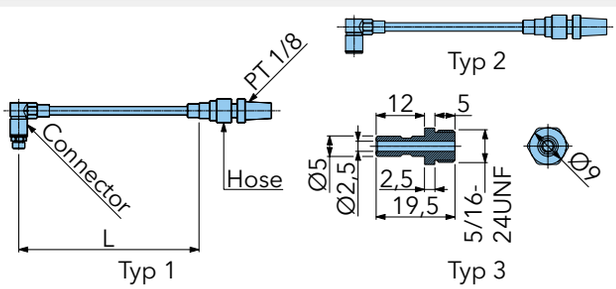


Artikel-Nr.	D	d	L	xs	N	W	Y	Typ	n max.
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	-	-	200	-	G 1/8'-28 BSPP	-	7/16'-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	-	-	250	-	G 1/8'-28 BSPP	-	7/16'-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	-	-	200	-	G 1/8'-28 BSPP	-	G 1/8'-28 BSPP	2	260
TB HOSE G1/8-7/16-250BS	-	-	250	-	G 1/8'-28 BSPP	-	G 1/8'-28 BSPP	2	260
TB HOSE 5/16-G1/8-200BS	-	-	200	-	5/16'-24 UNF	-	7/16'-20 UNF	1	200
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	-	-	200	-	5/16'-24 UNF	-	G 1/8'-28 BSPP	1	200
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF	-	-	-	-	-	-	-	3	-
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	-	-	12	-	-	-	4	-
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	-	-	-	1	-	5	-
TB COPPER SEAL 5/16"	12	8	-	-	-	1	-	5	-

TB SCHNELLES SCHLAUCH-KUPPLUNGSSYSTEM

SET / KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER





Artikel-Nr.	L	Typ	n max.
S-TB Hose R1/8-COUPLE-200	200	1	140
S-TB Hose R1/8-COUPLE-300	300	1	140
Hose R1/8-COUPLE-200	200	2	140
Hose R1/8-COUPLE-300	300	2	140
TB CONNECTOR 5/16-Couple	-	3	-

KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN



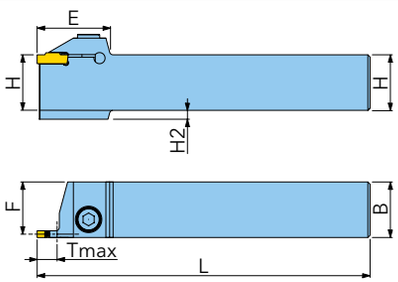

RSJ

RSC

RDJ

RDC





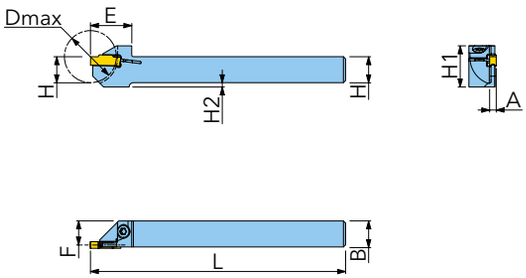
Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	①	②
RGEL 1616-2T16	110	16	4	1,8	16	35	15.1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 1616-3T16	110	16	4	2,4	16	35	15.1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-2T16	125	20	-	1,8	20	35	19.1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-3T16	125	20	-	2,4	20	35	19.1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-4T16	125	20	-	3,0	20	35	18,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-5T20	125	20	-	3,85	20	37	18,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5
RGEL 2525-2T16	150	25	-	1,8	25	35	24.1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2525-3T16	150	25	-	2,4	25	35	24.1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2525-4T16	150	25	-	3,0	25	35	23,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2525-5T20	150	25	-	3,85	25	37	23,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5
RGER 1616-2T16	110	16	4	1,8	16	35	15.1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 1616-3T16	110	16	4	2,4	16	35	15.1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-2T16	125	20	-	1,8	20	35	19.1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-3T16	125	20	-	2,4	20	35	19.1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-4T16	125	20	-	3,0	20	35	18,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-5T20	125	20	-	3,85	20	37	18,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5
RGER 2525-2T16	150	25	-	1,8	25	35	24.1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2525-3T16	150	25	-	2,4	25	35	24.1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2525-4T16	150	25	-	3,0	25	35	23,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2525-5T20	150	25	-	3,85	25	37	23,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN FÜR SWISS-TYPE MASCHINEN

RSJ RSC RDJ RDC





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	H2	A	B	E	F	WSP-S	①	②
RGEL 12-24-2SH	24	125	12	19.0	2	1,8	12	19	11.1	2	SM40-115-00	T15
RGEL 12-24-3SH	24	125	12	19,0	-	2,4	12	19	10,8	3	SM40-115-00	T15
RGEL 14-24-3SH	24	125	14	19,0	-	2,4	14	19	12,8	3	SM40-115-00	T15
RGEL 16-24-2SH	24	125	16	21.0	-	1,8	16	24	15.1	2	SM40-115-00	T15
RGEL 16-24-3SH	24	125	16	21,0	-	2,4	16	19	14,8	3	SM40-115-00	T15
RGER 12-24-2SH	24	125	12	19.0	2	1,8	12	19	11.1	2	SM40-115-00	T15
RGER 12-24-3SH	24	125	12	19,0	-	2,4	12	19	10,8	3	SM40-115-00	T15
RGER 14-24-3SH	24	125	14	19,0	-	2,4	14	19	12,8	3	SM40-115-00	T15
RGER 16-24-2SH	24	125	16	21.0	-	1,8	16	24	15.1	2	SM40-115-00	T15
RGER 16-24-3SH	24	125	16	21,0	-	2,4	16	19	14,8	3	SM40-115-00	T15

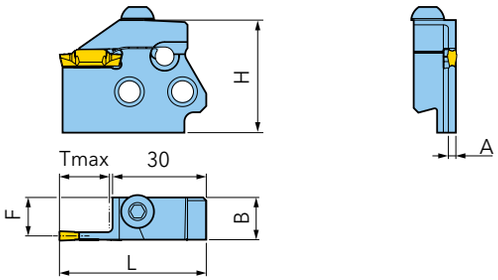
① = Spannschraube ② = Schlüssel

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER









Artikel-Nr.	L	H	A	B	F	Tmax	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAEL 1.4T12	47	36	1,0	13,5	13,0	12	1	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 2T16	47	36	1,8	13,5	12,6	16	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 2T22	53	36	1,8	13,5	12,6	22	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 3T16	47	36	2,4	13,5	12,3	16	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 3T22	53	36	2,4	13,5	12,3	22	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 4T16	47	36	3,0	13,5	12,0	16	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 4T22	53	36	3,0	13,5	12,0	22	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 5T20	51,5	36	3,9	13,5	11,6	20	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 5T25	56	36	3,9	13,5	11,6	25	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 6T20	51,5	36	4,9	13,5	11,1	20	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAEL 6T25	56	36	4,9	13,5	11,1	25	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 1.4T12	47	36	1,0	13,5	13,0	12	1	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 2T16	47	36	1,8	13,5	12,6	16	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 2T22	53	36	1,8	13,5	12,6	22	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 3T16	47	36	2,4	13,5	12,3	16	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 3T22	53	36	2,4	13,5	12,3	22	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 4T16	47	36	3,0	13,5	12,0	16	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 4T22	53	36	3,0	13,5	12,0	22	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 5T20	51,5	36	3,9	13,5	11,6	20	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 5T25	56	36	3,9	13,5	11,6	25	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 6T20	51,5	36	4,9	13,5	11,1	20	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4
TCAER 6T25	56	36	4,9	13,5	11,1	25	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	L-W 4

Beschreibung des modularen Sytems finden Sie im Technischen Handbuch.

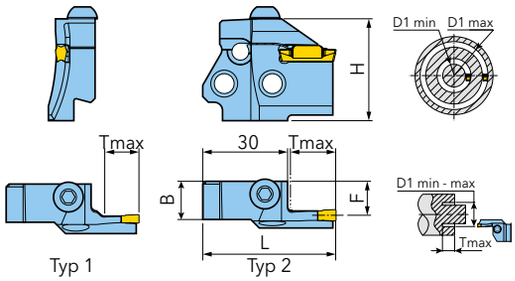
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER

TDT TDXU TDXT





Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	F	Tmax	Typ	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAFL 3T10-29-40 RN	40	29	40	36	13,5	12,4	10	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T12-40-55 RN	55	40	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T12-55-75 RN	75	55	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T12-75-100 RN	100	75	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T12-100-140 RN	140	100	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T12-140-200 RN	200	140	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T16-34-50 RN	50	34	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T16-50-70 RN	70	50	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T16-70-100 RN	100	70	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T16-100-150 RN	150	100	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T16-150-250 RN	200	150	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T16-250 RN	-	250	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 5T20-55-80 RN	80	55	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 5T20-80-120 RN	120	80	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 5T20-120-180 RN	180	120	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 5T20-180-300 RN	300	180	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 5T20-300 RN	-	300	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 6T25-60-90 RN	90	60	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 6T25-90-150 RN	150	90	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 6T25-150-250 RN	250	150	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 6T25-250-400 RN	400	250	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 6T25-400 RN	-	400	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4

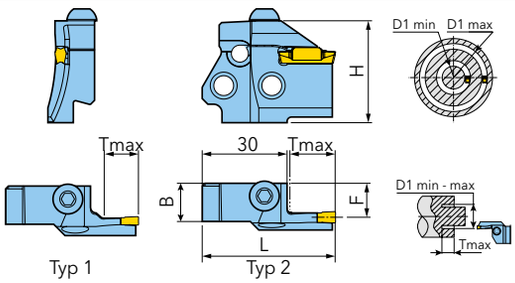
Beschreibung des modularen Sytems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER

TDT TDXU TDXT





Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	F	Tmax	Typ	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAFR 3T10-29-40 RN	40	29	40	36	13,5	12,4	10	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T12-40-55 RN	55	40	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T12-55-75 RN	75	55	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T12-75-100 RN	100	75	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T12-100-140 RN	140	100	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T12-140-200 RN	200	140	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T16-34-50 RN	50	34	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T16-50-70 RN	70	50	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T16-70-100 RN	100	70	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T16-100-150 RN	150	100	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T16-150-250 RN	200	150	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T16-250 RN	-	250	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 5T20-55-80 RN	80	55	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 5T20-80-120 RN	120	80	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 5T20-120-180 RN	180	120	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 5T20-180-300 RN	300	180	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 5T20-300 RN	-	300	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 6T25-60-90 RN	90	60	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 6T25-90-150 RN	150	90	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 6T25-150-250 RN	250	150	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 6T25-250-400 RN	400	250	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 6T25-400 RN	-	400	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4

Beschreibung des modularen Sytems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

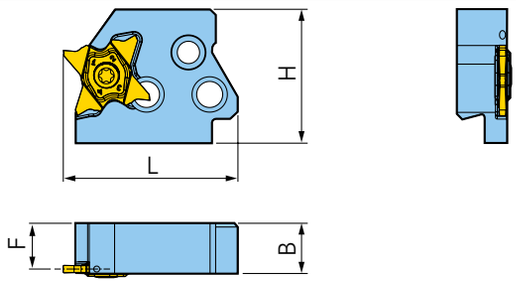
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDFLEX TCAQR/L

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHPLATTEN







Artikel-Nr.	L	H	B	F	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAQL 20	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100	T-1508/5
TCAQL 27	47	36	13,5	12,3	27	TCA_	0,12	TS 50125I	T 10/20
TCAQL 34	47	36	13,5	11,7	34	TCA_	0,12	TS 50125I	T 10/20
TCAQR 20	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100L	T-1508/5
TCAQR 27	47	36	13,5	12,3	27	TCA_	0,12	TS 50125IL	T 10/20
TCAQR 34	47	36	13,5	11,7	34	TCA_	0,12	TS 50125IL	T 10/20

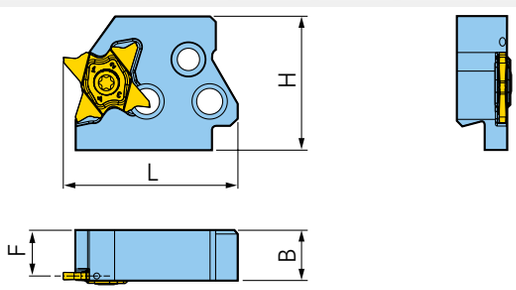
① = Spannschraube ② = Schlüssel

GOLDFLEX TCAQR/L 20 - TB

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHPLATTEN



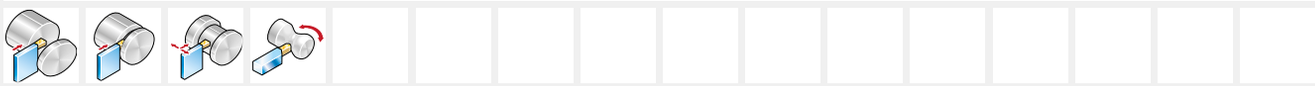




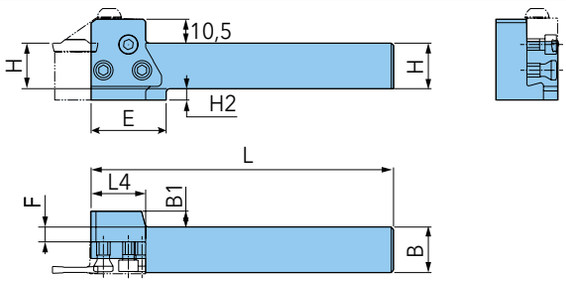
Artikel-Nr.	L	H	B	F	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAQL 20-TB	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100	T-1508/5
TCAQR 20-TB	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100L	T-1508/5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

GERADE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER







Artikel-Nr.	L	L4	H	H1	H2	B	B1	E	F	Halter	kg
TCAHL 2020	133	-	20	10,5	5	20	7	50	6,5	TCA_	0,490
TCAHL 2525	133	24	25	10,5	-	25	2	-	11,5	TCA_	0,655
TCAHL 3232	153	24	32	10,5	-	32	-	-	18,5	TCA_	1,235
TCAHR 2020	133	-	20	10,5	5	20	7	50	6,5	TCA_	0,490
TCAHR 2525	133	24	25	10,5	-	25	2	-	11,5	TCA_	0,655
TCAHR 3232	153	24	32	10,5	-	32	-	-	18,5	TCA_	1,235

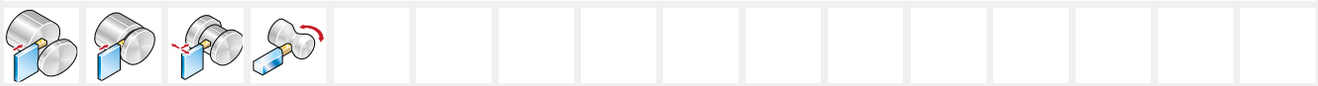
Beschreibung des modularen Sytems finden Sie imTtechnischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③
TCAHL 2020	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHL 2525	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHL 3232	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHR 2020	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHR 2525	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHR 3232	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4

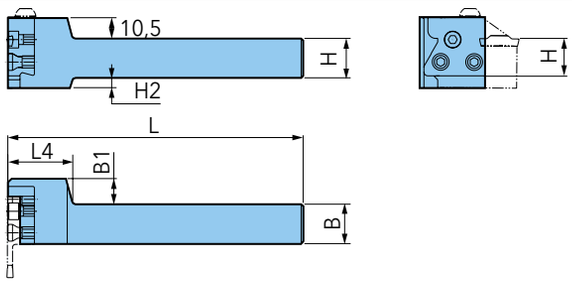
① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

TCLAMP ULTRA+ TCAHPR/L

ABGEWINKELTE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER







Artikel-Nr.	L	L4	H	H1	H2	B	B1	Halter	kg	①	②	③
TCAHPL 2020	150	33	20	10,5	5	20	13	TCA_	0,490	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPL 2525	150	33	25	10,5	-	25	8	TCA_	0,655	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPL 3232	170	33	32	10,5	-	32	1	TCA_	1,235	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPR 2020	150	33	20	10,5	5	20	13	TCA_	0,490	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPR 2525	150	33	25	10,5	-	25	8	TCA_	0,655	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPR 3232	170	33	32	10,5	-	32	1	TCA_	1,235	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4

Beschreibung des modularen Sytems finden Sie im Technischen Handbuch.

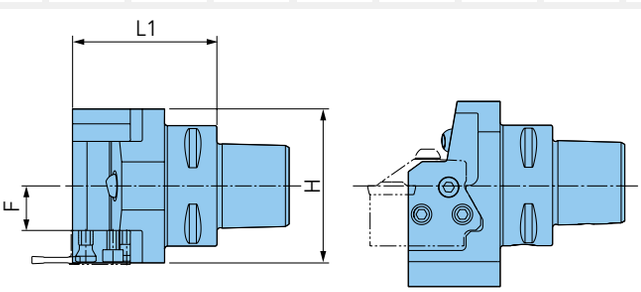
① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

TCLAMP ULTRA+ C-TCAHN PARALELL-VERSION

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER







Artikel-Nr.	L	H	F	Halter	kg	①	②	③	④
C4-TCAHN	60	40	18,7	TCA_	0,6	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	L-W 4
C5-TCAHN	60	50	18,5	TCA_	1,1	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	L-W 4
C6-TCAHN	60	63	19	TCA_	1,3	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	L-W 4

Beschreibung des modularen Sytems finden Sie imTechnischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Düse ④ = Schlüssel

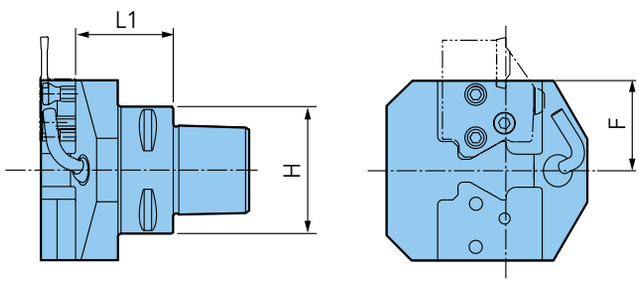
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ C-TCAHPN DIAGONAL VERSION

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER





Artikel-Nr.	L1	H	F	Halter	kg	①	②	③	④	⑤
C4-TCAHPN	40,5	40	34	TCA_	0,6	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4
C5-TCAHPN	38,5	50	35,5	TCA_	1,1	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4
C6-TCAHPN	38,5	63	36	TCA_	1,3	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4

Beschreibung des modularen Sytems finden Sie im Technischen Handbuch.

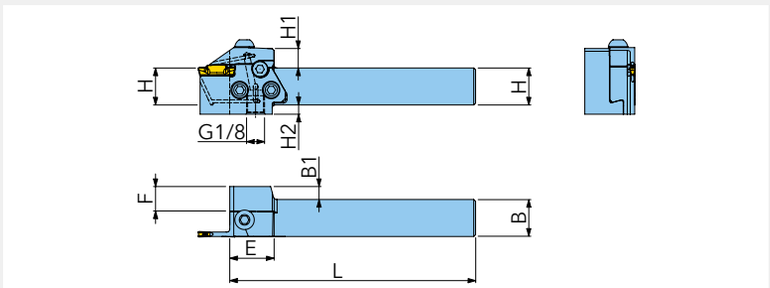
① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Düse ④ = Rohr ⑤ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GERADE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG







Artikel-Nr.	L	H	H1	H2	B	B1	E	F	kg	IK
TCAHL 2020-TB	133	20	10,5	5	20	7	24	6,5	0,44	✓
TCAHL 2525-TB	133	25	10,5	-	25	2	24	11,5	0,65	✓
TCAHR 2020-TB	133	20	10,5	5	20	7	24	6,5	0,44	✓
TCAHR 2525-TB	133	25	10,5	-	25	2	24	11,5	0,65	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCAHL 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAEL	-	TCAQR	-
TCAHL 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAEL	-	TCAQR	-
TCAHR 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAER	-	TCAQL
TCAHR 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAER	-	TCAQL

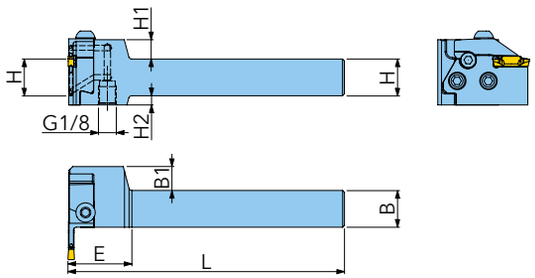
① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlußschraube ④ = O-Ring ⑤ = Wechselkopf ⑥ = Wechselkopf ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

COOLBURST TCAHPR/L-TB

ABGEWINKELTE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG







Artikel-Nr.	L	H	H1	H2	B	B1	E	kg	IK
TCAHPL 2020-TB	150	20	10,5	5	20	13	33	0,44	✓
TCAHPL 2525-TB	150	25	10,5	-	25	8	33	0,65	✓
TCAHPR 2020-TB	150	20	10,5	5	20	13	33	0,44	✓
TCAHPR 2525-TB	150	25	10,5	-	25	8	33	0,65	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCAHPL 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAER	-	TCAQR	-
TCAHPL 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAER	-	TCAQR	-
TCAHPR 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAEL	-	TCAQL
TCAHPR 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAEL	-	TCAQL

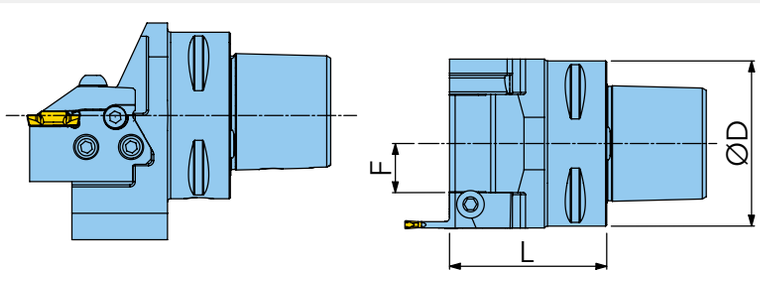
① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlußschraube ④ = O-Ring ⑤ = Wechselkopf ⑥ = Wechselkopf ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER 'PARALLELVERSION'





Artikel-Nr.	D	L1	F	kg	IK
C4-TCAHN-TB	40	55	11,5	0,58	✓
C5-TCAHN-TB	50	58	13,7	1,10	✓
C6-TCAHN-TB	63	60	18,7	1,71	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
C4-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C5-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C6-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R

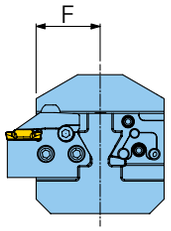
① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlußschraube ④ = O-Ring ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

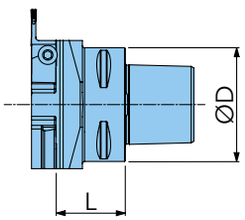
COOLBURST C-TCAHPN-TB

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER 'DIAGONALVERSION'







Artikel-Nr.	D	L	F	kg	IK
C4-TCAHPN-TB	40	36,5	34	0,60	✓
C5-TCAHPN-TB	50	36,5	35	0,10	✓
C6-TCAHPN-TB	63	38,5	35,5	1,80	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
C4-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C5-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C6-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlußschraube ④ = O-Ring ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

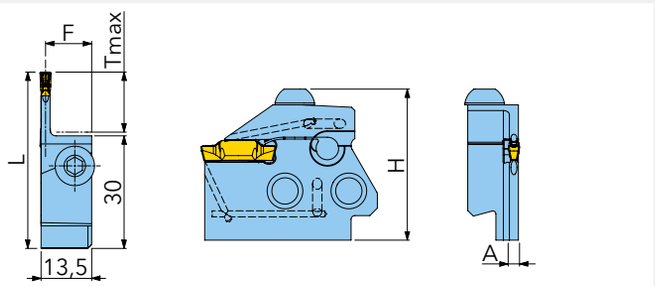
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

COOLBURST TCAER/L-TB

MODULARE SCHNEIDENTRÄGER ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG





Artikel-Nr.	L	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TCAEL 2T16-TB	47	36	1,8	12,6	16	2	0,06	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAEL 3T16-TB	47	36	2,4	12,3	16	3	0,06	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAEL 4T16-TB	47	36	3,0	12,0	16	4	0,06	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAEL 5T20-TB	51	36	4,0	11,5	20	5	0,07	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAER 2T16-TB	47	36	1,8	12,6	16	2	0,06	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB
TCAER 3T16-TB	47	36	2,4	12,3	16	3	0,06	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB
TCAER 4T16-TB	47	36	3,0	12,0	16	4	0,06	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB
TCAER 5T20-TB	51	36	4,0	11,5	20	5	0,07	✓	BH M6X1X16	L-W 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

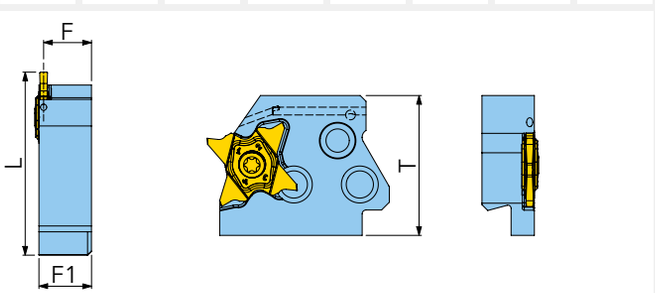
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Grundhalter ④ = Grundhalter

COOLBURST TCAQR/L 27-TB

MODULARER KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHPLATTEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG





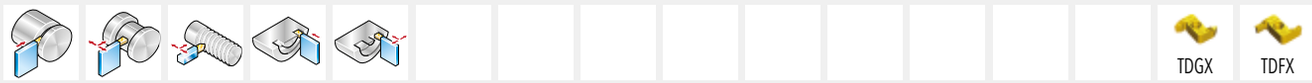
Artikel-Nr.	L	F	f1	T	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TCAQL 27-TB	47	12,3	13,5	36	27	0,12	✓	TS 50125I	T 10/20	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAQR 27-TB	47	12,3	13,5	36	27	0,12	✓	TS 50125IL	T 10/20	TCAHR-TB	TCAHPL-TB

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

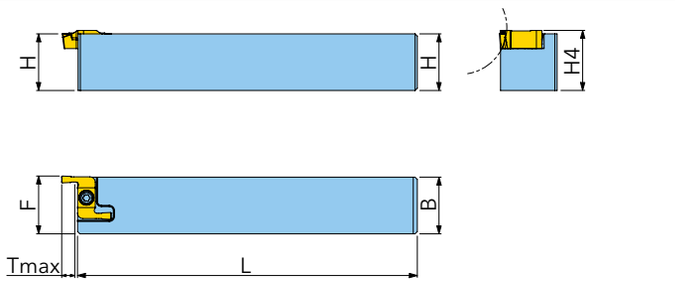
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Grundhalter ④ = Grundhalter

FACEFLEX TXFR/L

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN







Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TXFL 2020	125	20	21,5	20	20,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113IL/HG	LT15
TXFL 2525	150	25	26,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113IL/HG	LT15
TXFR 2020	125	20	21,5	20	20,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113I/HG	LT15
TXFR 2525	150	25	26,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113I/HG	LT15

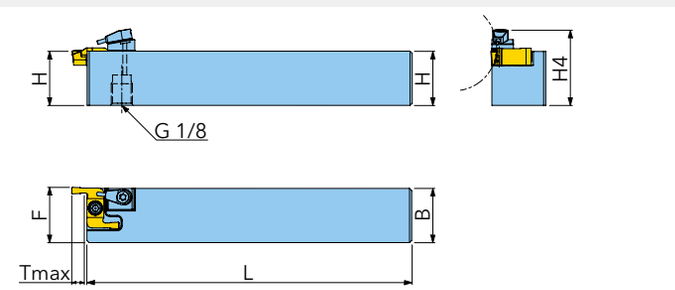
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

FACEFLEX TXFR/L -TB

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG







Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TXFL 2525-TB	150	25	35,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	✓	TS 40E113IL/HG	LT15	S-CU-TB
TXFR 2525-TB	150	25	35,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	✓	TS 40E113I/HG	LT15	S-CU-TB

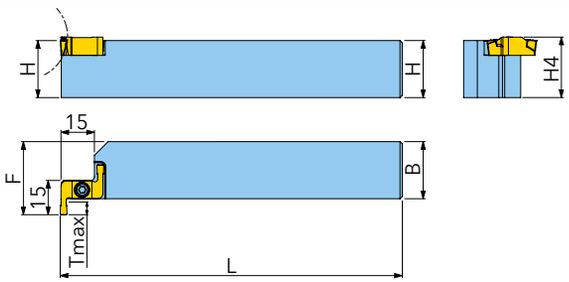
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Kühlmitteleinheit

FACEFLEX TXFPR/L

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN

TDGX TDFX





Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	
TXFPL 2020	125	20	21,5	20	27	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113IL/HG	L-T15	
TXFPL 2525	150	25	26,5	25	32	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113IL/HG	L-T15	
TXFPR 2020	125	20	21,5	20	27	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113I/HG	L-T15	
TXFPR 2525	150	25	26,5	25	32	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113I/HG	L-T15	

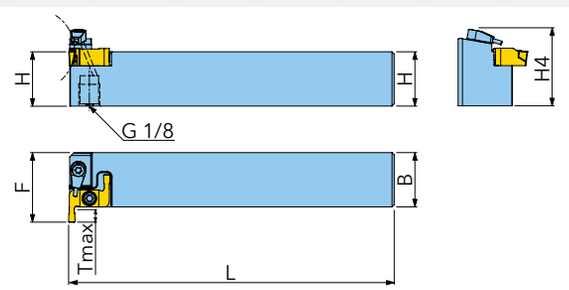
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

FACEFLEX TXFPR/L -TB

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG

TDGX TDFX



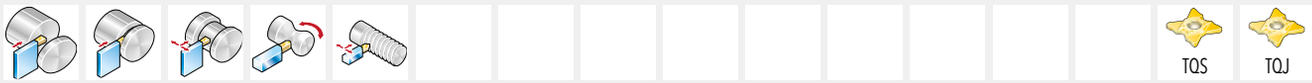


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TXFPL 2525-TB	150	25	35,5	25	32	6,0	2,3,4	0,80	✓	TS 40E113IL/HG	L-T15	S-CU-TB
TXFPR 2525-TB	150	25	35,5	25	32	6,0	2,3,4	0,80	✓	TS 40E113I/HG	L-T15	S-CU-TB

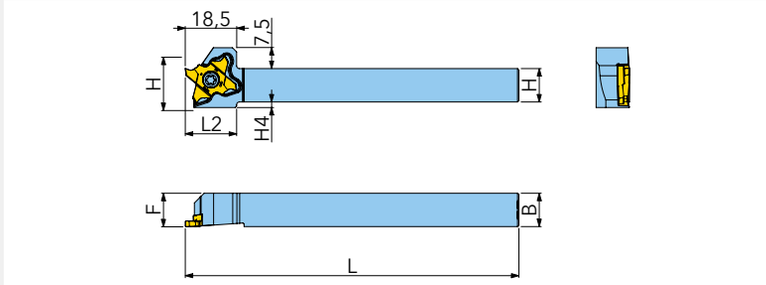
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Kühlmitteleinheit

GOLDFLEX TQHR/L 20

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN







Artikel-Nr.	L	L2	H	H4	B	F	WSP-S	kg	①	②
TQHL 10-20	120	18,5	10	4	10	10	20	0,13	TS 40A100	T-1508/5
TQHL 12-20	120	18,5	12	2	12	12	20	0,17	TS 40A100	T-1508/5
TQHL 16-20	120	-	16	-	16	16	20	0,27	TS 40A100	T-1508/5
TQHL 20-20	120	-	20	-	20	20	20	0,41	TS 40A100	T-1508/5
TQHR 10-20	120	18,5	10	4	10	10	20	0,13	TS 40A100L	T-1508/5
TQHR 12-20	120	18,5	12	2	12	12	20	0,17	TS 40A100L	T-1508/5
TQHR 16-20	120	-	16	-	16	16	20	0,27	TS 40A100L	T-1508/5
TQHR 20-20	120	-	20	-	20	20	20	0,41	TS 40A100L	T-1508/5

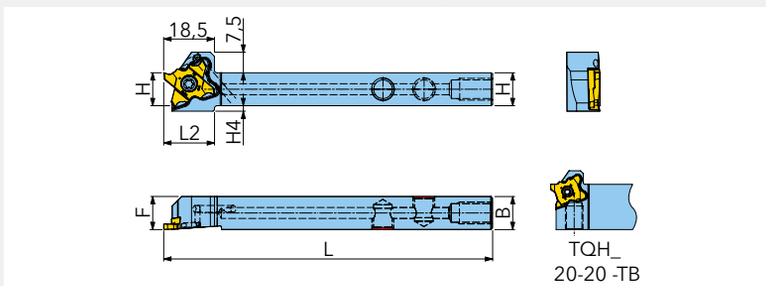
① = Spannschraube ② = Schlüssel

COOLBURST TQHR/L 20-TB

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK







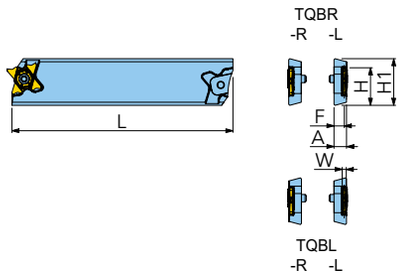
Artikel-Nr.	L	L2	H	H4	B	F	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TQHL 12-20-TB	120	18,5	12	2	12	12	20	0,20	✓	TS 40A100	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
TQHL 16-20-TB	120	-	16	-	16	16	20	0,40	✓	TS 40A100	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
TQHL 20-20-TB	120	-	20	-	20	20	20	0,40	✓	TS 40A100	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W 5
TQHR 12-20-TB	120	-	12	2	12	12	20	0,20	✓	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
TQHR 16-20-TB	120	18,5	16	-	16	16	20	0,40	✓	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
TQHR 20-20-TB	120	-	20	-	20	20	20	0,40	✓	TS 40A100L	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W 5

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Schlüssel ④ = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DOPPELSEITIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE





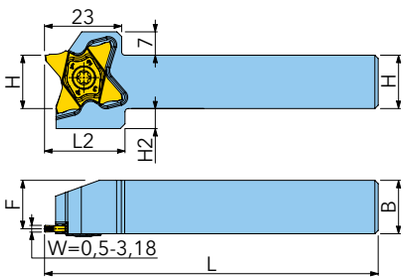
Artikel-Nr.	L	H	H1	A	F	W min.	W max.	WSP-S	kg	①	②
TQBL 26-27L	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,470	TS 50125IL	T 10/20
TQBL 32-27L	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,270	TS 50125IL	T 10/20
TQBR 26-27L	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,740	TS 50125IL	T 10/20
TQBR 32-27L	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,100	TS 50125IL	T 10/20
TQBL 26-27R	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,470	TS 50125I	T 10/20
TQBL 32-27R	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,100	TS 50125I	T 10/20
TQBR 26-27R	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,090	TS 50125I	T 10/20
TQBR 32-27R	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,270	TS 50125I	T 10/20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN

TQS TQJ TQC





Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	kg	①	②
TQHL 10-27	120	24	10	9	10	8,5	27	0,102	TS 50125I	T 10/20
TQHL 12-27	120	24	12	8	12	10,5	27	0,185	TS 50125I	T 10/20
TQHL 16-27	120	24	16	6	16	14,5	27	0,153	TS 50125I	T 10/20
TQHL 20-27	120	24	20	2	20	18,5	27	0,430	TS 50125I	T 10/20
TQHL 25-27	135	-	25	-	25	23,5	27	0,650	TS 50125I	T 10/20
TQHR 10-27	120	24	10	9	10	8,5	27	0,102	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 12-27	120	24	12	8	12	10,5	27	0,144	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 16-27	120	24	16	6	16	14,5	27	0,330	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 20-27	120	24	20	2	20	18,5	27	0,400	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 25-27	135	-	25	-	25	23,5	27	0,820	TS 50125IL	T 10/20

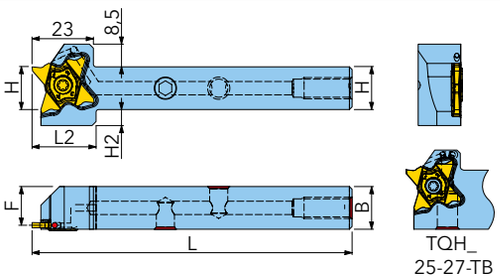
① = Spannschraube ② = Schlüssel

TBURST TQHR/L -TB

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK





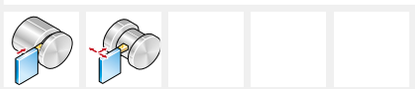


Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TQHL 12-27-TB	120	24	12	8	12	10,5	27	0,320	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 5/16 UNF	L-W 4
TQHL 16-27-TB	120	24	16	6	16	14,5	27	0,220	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 5/16 UNF	L-W 4
TQHL 20-27-TB	120	24	20	2	20	18,5	27	0,370	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	L-W 5
TQHL 25-27-TB	135	-	25	-	25	23,5	27	0,600	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	L-W 5
TQHR 12-27-TB	120	24	12	8	12	10,5	27	0,130	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 5/16 UNF	L-W 4
TQHR 16-27-TB	120	24	16	6	16	14,5	27	0,270	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 5/16 UNF	L-W 4
TQHR 20-27-TB	120	24	20	2	20	18,5	27	0,370	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	L-W 5
TQHR 25-27-TB	135	-	25	-	25	23,5	27	0,850	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	L-W 5

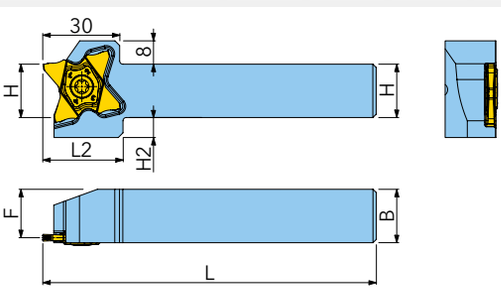
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

GOLDFLEX TQHR/L 34

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN







Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	①	②
TQHL 16-34	135	32	16	12	16	14,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHL 20-34	135	32	20	8	20	18,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHL 25-34	135	32	25	3	25	23,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHL 32-34	135	-	32	-	32	30,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHR 16-34	135	32	16	12	16	14,2	34	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 20-34	135	32	20	8	20	18,2	34	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 25-34	135	32	25	3	25	23,2	34	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 32-34	135	-	32	-	32	30,2	34	TS 50125IL	T 10/20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

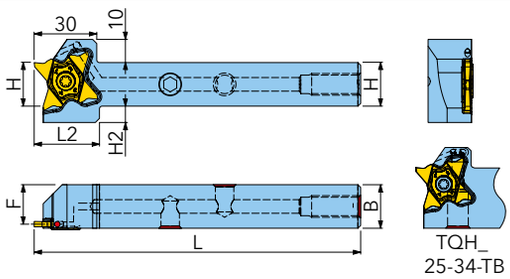
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDFLEX TQHR/L 34 -TB

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK

TQC





Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	IK	①	②	③	④
TQHL 16-34-TB	135	32	16	12	16	14,2	34	✓	TS 50125I	T 10/20	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TQHL 20-34-TB	135	32	20	8	20	18,2	34	✓	TS 50125I	T 10/20	PLG G1/8-L6.5	L-W 5
TQHL 25-34-TB	135	32	25	3	25	23,2	34	✓	TS 50125I	T 10/20	-	L-W 5
TQHR 16-34-TB	135	32	16	12	16	14,2	34	✓	TS 50125IL	T 10/20	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TQHR 20-34-TB	135	32	20	8	20	18,2	34	✓	TS 50125IL	T 10/20	PLG G1/8-L6.5	L-W 5
TQHR 25-34-TB	135	32	25	3	25	23,2	34	✓	TS 50125IL	T 10/20	-	L-W 5

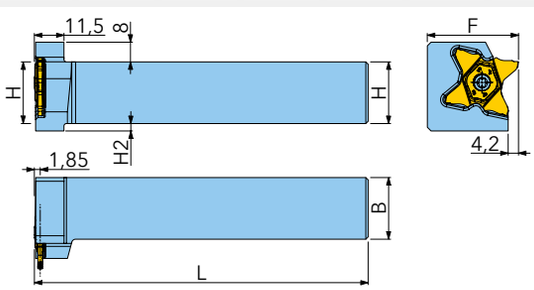
① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

GOLDFLEX TQHPR/L 34

ABGEWINKELTER KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTE

TQC





Artikel-Nr.	L	H	H2	B	F	WSP-S	①	②
TQHPL 20-34	135	20	8	20	32	34	TS 50125I	T 10/20
TQHPL 25-34	135	25	3	25	37	34	TS 50125I	T 10/20
TQHPR 20-34	135	20	8	20	32	34	TS 50125I	T 10/20
TQHPR 25-34	135	25	3	25	37	34	TS 50125I	T 10/20

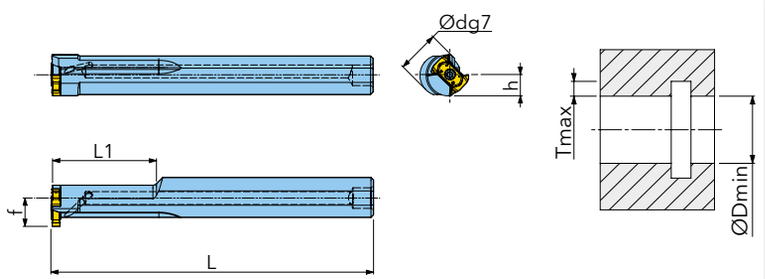
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

INNENSTECHHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTE MIT INNENKÜHLUNG

TQIS





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TQHIL 16-16.5-14	16,5	16	125	40	11	7,5	14	0,12	✓	TS 25075I/HG	T8	PL16
TQHIL 20-16.5-14	16,5	20	125	40	13	9	14	0,14	✓	TS 25075I/HG	T8	PL20
TQHIR 16-16.5-14	16,5	16	125	40	11	7,5	14	0,12	✓	TS 25075I/HG	T8	PL16
TQHIR 20-16.5-14	16,5	20	125	40	13	9	14	0,14	✓	TS 25075I/HG	T8	PL20

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung

KLEMMHALTER FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN








TDA

TDT

TDXT

TDXU

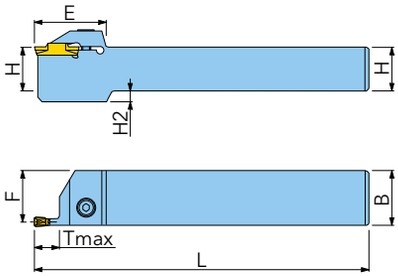
TSJ

TDJ

TSC

TDC





Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1616-2T08	110	16	4	1,8	16	33	15,1	8,0	2	0,250	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 2020-2T08	125	20	-	1,8	20	33	19,1	8,0	2	0,360	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-2T08	150	25	-	1,8	25	33	24,1	8,0	2	0,720	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 1616-3T09	110	16	4	2,4	16	32	14,8	9,0	3	0,320	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 2020-3T09	125	20	-	2,4	20	32	18,8	9,0	3	0,370	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-3T09	150	25	-	2,4	25	32	23,8	9,0	3	0,720	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 1616-4T10	110	16	4	3,0	16	33	14,5	10,0	4	0,410	SH M6x1x16	L-W 5
TTEL 2020-4T10	125	20	-	3,0	20	33	18,5	10,0	4	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-4T10	150	25	-	3,0	25	33	23,5	10,0	4	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2020-5T12	125	20	-	4,0	20	37	18,1	12,0	5	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-5T12	150	25	-	4,0	25	37	23,1	12,0	5	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2020-6T12	125	20	-	5,0	20	37	17,6	12,0	6	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-6T12	150	25	7	5,0	25	37	22,6	12,0	6	0,730	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2525-8T16	150	25	7	6,0	25	48	22,1	16,0	8	0,730	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 1616-2T08	110	16	4	1,8	16	33	15,1	8,0	2	0,370	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 2020-2T08	125	20	-	1,8	20	33	19,1	8,0	2	0,380	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-2T08	150	25	-	1,8	25	33	24,1	8,0	2	0,750	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1616-3T09	110	16	4	2,4	16	32	14,8	9,0	3	0,225	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 2020-3T09	125	20	-	2,4	20	32	18,8	9,0	3	0,375	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-3T09	150	25	-	2,4	25	32	23,8	9,0	3	0,700	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1616-4T10	110	16	4	3,0	16	33	14,5	10,0	4	0,190	SH M6x1x16	L-W 5
TTER 2020-4T10	125	20	-	3,0	20	33	18,5	10,0	4	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-4T10	150	25	-	3,0	25	33	23,5	10,0	4	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2020-5T12	125	20	-	4,0	20	37	18,1	12,0	5	0,410	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-5T12	150	25	-	4,0	25	37	23,1	12,0	5	0,350	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2020-6T12	125	20	-	5,0	20	37	17,6	12,0	6	0,315	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-6T12	150	25	7	5,0	25	37	22,6	12,0	6	0,695	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2525-8T16	150	25	7	6,0	25	48	22,1	16,0	8	0,730	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN








TDA

TDT

TDXT

TDXU

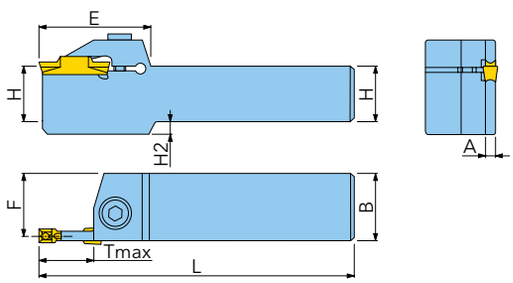
TSJ

TDJ

TSC

TDC





Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1616-2	110	16	4	1,8	16	32	15,1	12,0	2	0,205	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 2020-2	125	20	-	1,8	20	32	19,1	12,0	2	0,400	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-2	150	25	-	1,8	25	32	24,1	12,0	2	0,690	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 1616-3	110	16	4	2,4	16	32	14,8	12,0	3	0,205	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 2020-3	125	20	-	2,4	20	32	18,8	12,0	3	0,360	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-3	150	25	-	2,4	25	32	23,8	12,0	3	0,685	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 1616-4	110	16	4	3,0	16	33	14,5	15,0	4	0,120	SH M6x1x16	L-W 5
TTEL 2020-4	125	20	-	3,0	20	33	18,5	15,0	4	0,590	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-4	150	25	-	3,0	25	33	23,5	15,0	4	0,670	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2020-5	125	20	-	4,0	20	37	18,1	20,0	5	0,345	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-5	150	25	-	4,0	25	37	23,1	20,0	5	0,655	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2020-6	125	20	-	5,0	20	37	17,6	20,0	6	0,350	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-6	150	25	7	4,9	25	41	22,6	20,0	6	0,645	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2525-8	150	25	7	5,9	25	46	22,1	25,0	8	0,645	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 3232-8	170	32	-	6,0	32	42	29,1	25,0	8	1,185	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 1616-2	110	16	4	1,8	16	32	15,1	12,0	2	0,220	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 2020-2	125	20	-	1,8	20	32	19,1	12,0	2	0,365	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-2	150	25	-	1,8	25	32	24,1	12,0	2	0,680	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1616-3	110	16	4	2,4	16	32	14,8	12,0	3	0,215	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 2020-3	125	20	-	2,4	20	32	18,8	12,0	3	0,370	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-3	150	25	-	2,4	25	32	23,8	12,0	3	0,680	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1616-4	110	16	4	3,0	16	33	14,5	15,0	4	0,200	SH M6x1x16	L-W 5
TTER 2020-4	125	20	-	3,0	20	33	18,5	15,0	4	0,355	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-4	150	25	-	3,0	25	33	23,5	15,0	4	0,678	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2020-5	125	20	-	4,0	20	37	18,1	20,0	5	0,345	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-5	150	25	-	4,0	25	37	23,1	20,0	5	0,655	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2020-6	125	20	-	5,0	20	37	17,6	20,0	6	0,350	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-6	150	25	7	4,9	25	41	22,6	20,0	6	0,615	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2525-8	150	25	7	5,9	25	46	22,1	25,0	8	0,750	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 3232-8	170	32	-	6,0	32	42	29,1	25,0	8	1,190	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER FÜR AB-, EINSTECHEN UND STECHDREHEN








TSC

TDJ

TSJ

TDXU

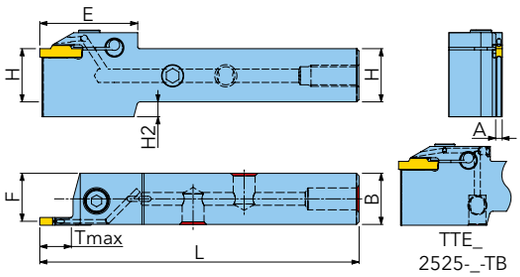
TDXT

TDT

TDA

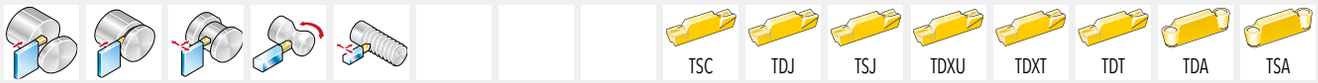
TSA



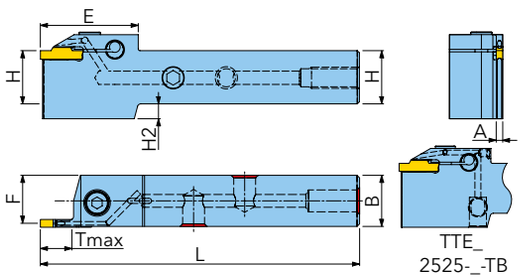


Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	IK
TTEL 2020-2T12-TB	125	20	-	1,8	20	43	19,1	12	2	0,340	✓
TTEL 2525-2T12-TB	150	25	-	1,8	25	43	24,1	12	2	0,680	✓
TTEL 2020-3-TB	125	20	-	2,4	20	43	18,8	12	3	0,355	✓
TTEL 2020-4-TB	125	20	-	3,0	20	46	18,5	15	4	0,350	✓
TTEL 2525-3-TB	150	25	-	2,4	25	43	23,8	12	3	0,700	✓
TTEL 2525-4-TB	150	25	-	3,0	25	46	23,5	15	4	0,670	✓
TTEL 2525-5-TB	150	25	-	4,0	25	49	23,1	20	5	0,670	✓
TTEL 2525-6-TB	150	25	7	5,0	25	52	22,6	20	6	0,770	✓
TTEL 2525-8-TB	150	25	7	6,0	25	58	22,1	25	8	0,070	✓
TTER 2020-2T12-TB	125	20	-	1,8	20	43	19,1	12	2	0,340	✓
TTER 2525-2T12-TB	150	25	-	1,8	25	43	24,1	12	2	0,680	✓
TTER 2020-3-TB	125	20	-	2,4	20	43	18,8	12	3	0,370	✓
TTER 2020-4-TB	125	20	-	3,0	20	46	18,5	15	4	0,350	✓
TTER 2525-3-TB	150	25	-	2,4	25	43	23,8	12	3	0,730	✓
TTER 2525-4-TB	150	25	-	3,0	25	46	23,5	15	4	0,860	✓
TTER 2525-5-TB	150	25	-	4,0	25	49	23,1	20	5	0,650	✓
TTER 2525-6-TB	150	25	7	5,0	25	52	22,6	20	6	0,480	✓
TTER 2525-8-TB	150	25	7	6,0	25	58	22,1	25	8	0,700	✓

KLEMMHALTER FÜR AB-, EINSTECHEN UND STECHDREHEN







Artikel-Nr.	①	②	③	④
TTEL 2020-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-L6.5
TTEL 2525-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2020-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTEL 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTEL 2525-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-5-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-6-TB	SH M8X1.25X20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-8-TB	SH M8X1.25X20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2020-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-L6.5
TTER 2525-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2020-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTER 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTER 2525-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-5-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-6-TB	SH M8X1.25X20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-8-TB	SH M8X1.25X20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Verschlußschraube ④ = Stopfen

KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN








TDA

TDT

TDXT

TDXU

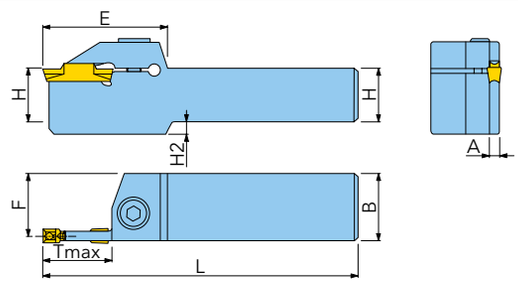
TSJ

TDJ

TSC

TDC





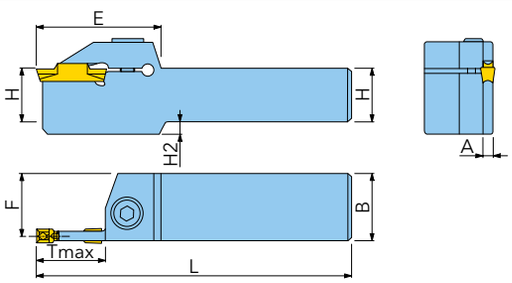
Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1616-2T17	110	16	4	1,8	16	37	15,1	17,0	2	0,195	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 2020-2T17	125	20	-	1,8	20	37	19,1	17,0	2	0,370	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-2T17	150	25	-	1,8	25	37	24,1	17,0	2	0,720	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 1616-3T20	110	16	-	2,4	16	39	14,8	20,0	3	0,220	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 2020-3T20	125	20	-	2,4	20	39	18,8	20,0	3	0,340	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-3T20	150	25	-	2,4	25	39	23,8	20,0	3	0,635	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 1616-4T25	110	16	-	3,0	16	45	14,5	25,0	4	0,190	SH M6x1x16	L-W 5
TTEL 2020-4T25	125	20	-	3,0	20	45	18,5	25,0	4	0,720	SH M6X1X20	L-W 5
TTEL 2525-4T25	150	25	-	3,0	25	45	23,5	25,0	4	0,625	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2525-5T32	150	25	-	4,0	25	56	23,0	32,0	5	0,615	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2525-6T32	150	25	7	5,0	25	56	22,5	32,0	6	0,620	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2525-8T36	150	25	7	6,0	25	42	22,1	36,0	8	0,645	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 3232-5T20	170	32	-	4,0	32	39	30,0	20,0	5	1,300	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 3232-5T32	170	32	-	4,0	32	56	30,0	32,0	5	1,150	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 3232-6T20	170	32	-	5,0	32	39	29,5	20,0	6	1,240	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 3232-6T32	170	32	-	5,0	32	56	29,5	32,0	6	1,160	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 3232-8T36	170	32	-	6,0	32	60	29,1	36,0	8	1,140	SH M6x1x25	L-W 5
TTEL 2525-10T25	150	25	-	7,85	25	50	21,1	25,0	10	0,710	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTEL 3232-10T25	170	32	-	7,85	32	50	28,1	25,0	10	1,220	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTEL 4040-10T25	200	40	-	7,85	40	50	36,1	25,0	10	2,250	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTEL 3232-10T40	170	32	-	7,85	32	65	28,1	40,0	10	1,150	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 1616-2T17	110	16	4	1,8	16	37	15,1	17,0	2	0,195	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 2020-2T17	125	20	-	1,8	20	37	19,1	17,0	2	0,315	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-2T17	150	25	-	1,8	25	37	24,1	17,0	2	0,720	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1616-3T20	110	16	-	2,4	16	39	14,8	20,0	3	0,190	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 2020-3T20	125	20	-	2,4	20	39	18,8	20,0	3	0,400	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-3T20	150	25	-	2,4	25	39	23,8	20,0	3	0,650	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 2525-3T25	150	25	-	2,4	25	39	23,8	25,0	3	0,615	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1616-4T25	110	16	-	3,0	16	45	14,5	25,0	4	0,190	SH M6x1x16	L-W 5
TTER 2020-4T25	125	20	-	3,0	20	45	18,5	25,0	4	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TTER 2525-4T25	150	25	-	3,0	25	45	23,5	25,0	4	0,625	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2525-5T32	150	25	-	4,0	25	56	23,0	32,0	5	0,615	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2525-6T32	150	25	7	5,0	25	56	22,5	32,0	6	0,620	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 2525-8T36	150	25	7	6,0	25	42	22,1	36,0	8	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 5
TTER 3232-5T20	170	32	-	4,0	32	39	30,0	20,0	5	1,230	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 3232-5T32	170	32	-	4,0	32	56	30,0	32,0	5	1,170	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 3232-6T20	170	32	-	5,0	32	39	29,5	20,0	6	1,230	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 3232-6T32	170	32	-	5,0	32	56	29,5	32,0	6	1,170	SH M6x1x25	L-W 5
TTER 3232-8T36	170	32	-	6,0	32	60	29,1	36,0	8	1,130	SH M8x1.25x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN







Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTER 2525-10T25	150	25	-	7,85	25	50	21,1	25,0	10	0,710	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 3232-10T25	170	32	-	7,85	32	50	28,1	25,0	10	1,220	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 4040-10T25	200	40	-	7,85	40	50	36,1	25,0	10	2,250	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 3232-10T40	170	32	-	7,85	32	65	28,1	40,0	10	1,130	SH M8x1.25x25	L-W 6

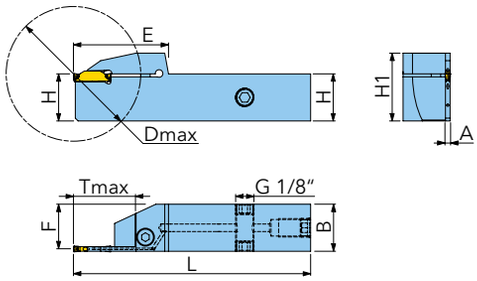
① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLMITTELÜBERGABE IN DEN SCHAFT



TDT TDC TSC TDJ TSJ TDXU TDXT

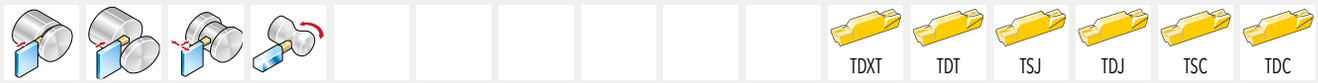




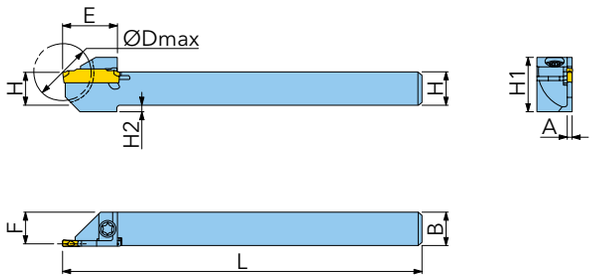
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	B	Tmax	WSP-S	IK	①	②	③
TTEL 2020-2-IHP	-	95.5	20	27	1,76	20	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 M5X18 6NM	L-TX 25
TTEL 2020-2T17-IHP	-	97.5	20	28	1,76	20	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2020-2T27-IHP	54	107.5	20	30	1,55	20	27	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2020-3T20-IHP	-	102	20	29	2,46	20	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2020-3T30-IHP	60	110	20	31	2,46	20	30	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2020-4T25-IHP	-	107	20	31	3,00	20	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2525-2-IHP	-	107.5	25	32	1,76	25	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 M5X18 6NM	L-TX 25
TTEL 2525-2T17-IHP	-	110.5	25	33	1,76	25	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2525-3T20-IHP	-	114	25	34	2,46	25	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2525-3T32-IHP	64	126	25	36	2,46	25	32	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2525-4T25-IHP	-	119	25	36	3,00	25	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2525-5T32-IHP	-	128	25	36.5	4,00	25	32	5	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTEL 2525-6T35-IHP	-	131	25	37.5	5,00	25	35	6	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2020-2-IHP	-	95.5	20	27	1,76	20	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 M5X18 6NM	L-TX 25
TTER 2020-2T17-IHP	-	97.5	20	28	1,76	20	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2020-2T27-IHP	54	107.5	20	30	1,55	20	27	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2020-3T20-IHP	-	102	20	29	2,46	20	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2020-3T30-IHP	60	110	20	31	2,46	20	30	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2020-4T25-IHP	-	107	20	31	3,00	20	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2525-2-IHP	-	107.5	25	32	1,76	25	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 M5X18 6NM	L-TX 25
TTER 2525-2T17-IHP	-	110.5	25	33	1,76	25	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2525-3T20-IHP	-	114	25	34	2,46	25	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2525-3T32-IHP	64	126	25	36	2,46	25	32	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2525-4T25-IHP	-	119	25	36	3,00	25	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2525-5T32-IHP	-	128	25	36.5	4,00	25	32	5	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4
TTER 2525-6T35-IHP	-	131	25	37.5	5,00	25	35	6	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 M5X20-12.9	L-W 4

① = Stopfen ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN FÜR LANGDREHAUTOMATEN







Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	①	②
TTEL 10-20-1,4SH	20	125	10	13,7	-	1,0	10	18	9,5	1	0,090	SM40-115-00	T15
TTEL 12-24-1,4SH	24	125	12	15,7	-	1,0	12	19,5	11,5	1	0,130	SM40-115-00	T15
TTEL 14-24-1,4SH	24	125	14	17,7	-	1,0	14	19,5	13,5	1	0,120	SM40-115-00	T15
TTEL 16-32-1,4SH	32	125	16	19,7	-	1,0	16	24	15,5	1	0,250	SM40-115-00	T15
TTEL 10-20-2SH	20	125	10	17,5	2	1,8	10	19	9,1	2	0,085	SM40-115-00	T15
TTEL 12-24-2SH	24	125	12	19,0	2	1,8	12	19	11,1	2	0,110	SM40-115-00	T15
TTEL 14-24-2SH	24	125	14	19,0	-	1,8	14	19	13,1	2	0,175	SM40-115-00	T15
TTEL 16-32-2SH	32	125	16	21,0	-	1,8	16	24	15,1	2	0,230	SM40-115-00	T15
TTEL 12-24-3SH	24	125	12	19,0	2	2,4	12	11,1	9,0	3	0,130	SM40-115-00	T15
TTEL 16-32-3SH	32	125	16	21,0	-	2,4	16	15,1	14,8	3	0,230	SM40-115-00	T15
TTER 10-20-1,4SH	20	125	10	13,7	-	1,0	10	18	9,5	1	0,090	SM40-115-00	T15
TTER 12-24-1,4SH	24	125	12	15,7	-	1,0	12	19,5	11,5	1	0,130	SM40-115-00	T15
TTER 14-24-1,4SH	24	125	14	17,7	-	1,0	14	19,5	13,5	1	0,170	SM40-115-00	T15
TTER 16-32-1,4SH	32	125	16	19,7	-	1,0	16	24	15,5	1	0,250	SM40-115-00	T15
TTER 10-20-2SH	20	125	10	17,5	2	1,8	10	19	9,1	2	0,095	SM40-115-00	T15
TTER 12-24-2SH	24	125	12	19,0	2	1,8	12	19	11,1	2	0,130	SM40-115-00	T15
TTER 14-24-2SH	24	125	14	19,0	-	1,8	14	19	13,1	2	0,175	SM40-115-00	T15
TTER 16-32-2SH	32	125	16	21,0	-	1,8	16	24	15,1	2	0,225	SM40-115-00	T15
TTER 12-24-3SH	24	125	12	19,0	2	2,4	12	11,1	9,0	3	0,130	SM40-115-00	T15
TTER 16-32-3SH	32	125	16	21,0	-	2,4	16	15,1	14,8	3	0,220	SM40-115-00	T15

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SEITLICHER VERRIEGELUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELKANÄLEN FÜR SWISS-TYPE DREHMASCHINEN











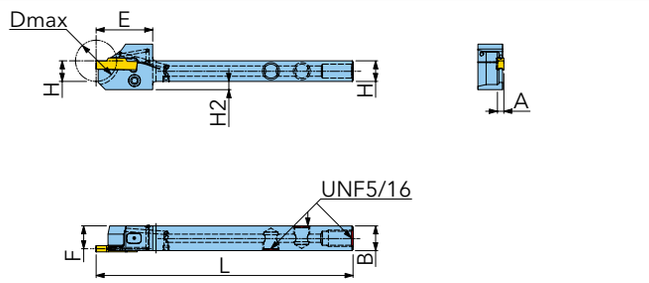










Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	IK
TTEL 12-24-2SH-TB	24	125	12	2	1,8	12	27,5	11,1	2	0,34	✓
TTEL 16-32-2SH-TB	32	125	16	-	1,8	16	31,5	15,1	2	0,68	✓
TTEL 12-24-3SH-TB	24	125	12	2	2,4	12	27,5	10,8	3	0,34	✓
TTEL 16-32-3SH-TB	32	125	16	-	2,4	16	31,5	14,8	3	0,68	✓
TTER 12-24-2SH-TB	24	125	12	2	1,8	12	27,5	11,1	2	0,34	✓
TTER 16-32-2SH-TB	32	125	16	-	1,8	16	31,5	15,1	2	0,68	✓
TTER 12-24-3SH-TB	24	125	12	2	2,4	12	27,5	10,8	3	0,34	✓
TTER 16-32-3SH-TB	32	125	16	-	2,4	16	31,5	14,8	3	0,68	✓

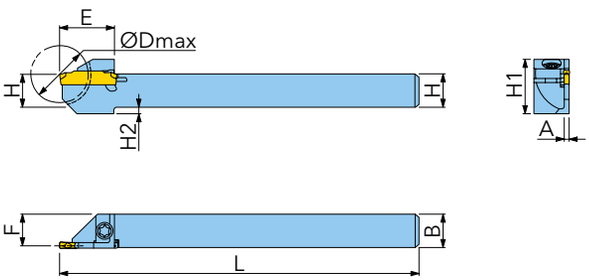
Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥
TTEL 12-24-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTEL 16-32-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTEL 12-24-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTEL 16-32-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 12-24-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 16-32-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 12-24-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 16-32-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spannstift ② = Einstellschraube ③ = Verschlussschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Stopfen ⑥ = Schlüssel

VERSTÄRTER KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN







Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1010-1,4T15-D40	40	125	10	6	1,0	10	32	9,5	15	1	0,100	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 1212-1,4T15-D40	40	125	12	4	1,0	12	32	11,5	15	1	0,140	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 1616-1,4T20-D45	45	125	16	4	1,0	16	38	15,5	20	1	0,230	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2020-1,4T20-D45	45	125	20	-	1,0	20	38	19,5	20	1	0,330	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 1010-2T15-D40	40	125	10	6	1,8	10	32	9,1	15	2	0,100	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 1212-2T15-D40	40	125	12	4	1,8	12	32	11,1	15	2	0,140	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 1616-2T20-D45	45	125	16	4	1,8	16	38	15,1	20	2	0,255	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2020-2T20-D45	45	125	20	-	1,8	20	38	19,1	20	2	0,340	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-2T20-D45	45	150	25	-	1,8	25	38	24,1	20	2	0,630	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 1212-3T15-D40	40	125	12	4	2,4	12	32	10,8	15	3	0,140	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTEL 1616-3T20-D45	45	125	16	4	2,4	16	38	14,8	20	3	0,230	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2020-3T20-D45	45	125	20	-	2,4	20	38	18,8	20	3	0,340	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTEL 2525-3T20-D45	45	150	25	-	2,4	25	38	23,8	20	3	0,640	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTEL 2525-3T25-D60	60	150	25	-	2,4	25	43	23,8	25	3	0,600	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1010-1,4T15-D40	40	125	10	6	1,0	10	32	9,5	15	1	0,100	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 1212-1,4T15-D40	40	125	12	4	1,0	12	32	11,5	15	1	0,140	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 1616-1,4T20-D45	45	125	16	4	1,0	16	38	15,5	20	1	0,230	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2020-1,4T20-D45	45	125	20	-	1,0	20	38	19,5	20	1	0,340	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 1010-2T15-D40	40	125	10	6	1,8	10	32	9,1	15	2	0,100	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 1212-2T15-D40	40	125	12	4	1,8	12	32	11,1	15	2	0,140	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 1616-2T20-D45	45	125	16	4	1,8	16	38	15,1	20	2	0,230	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2020-2T20-D45	45	125	20	-	1,8	20	38	19,1	20	2	0,330	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-2T20-D45	45	150	25	-	1,8	25	38	24,1	20	2	0,630	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 1212-3T15-D40	40	125	12	4	2,4	12	32	10,8	15	3	0,140	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTER 1616-3T20-D45	45	125	16	4	2,4	16	38	14,8	20	3	0,230	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2020-3T20-D45	45	125	20	-	2,4	20	38	18,8	20	3	0,340	SH M5x0.8x20	L-W 4
TTER 2525-3T20-D45	45	150	25	-	2,4	25	38	23,8	20	3	0,640	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTER 2525-3T25-D60	60	150	25	-	2,4	25	43	23,8	25	3	0,620	SH M5x0.8x25	L-W 4

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN




TDXT

TDT

TDXU

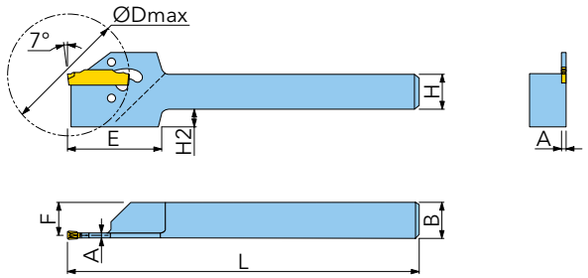
TSJ

TDJ

TSC

TDC





Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	
TGEL 2020-1,4T10	30	125	20	-	1,0	20	31	19,5	10	1	0,329		EDG 23B
TGEL 1010-2	34	150	10	8	1,8	10	31	9,1	17	2	0,113		EDG 33B
TGEL 1212-2	36	150	12	6	1,8	12	31	11,1	18	2	0,154		EDG 33B
TGEL 1616-2	36	150	16	2	1,8	16	31	15,1	18	2	0,263		EDG 33B
TGEL 2012-2	36	125	20	-	1,8	12	31	11,1	18	2	0,248		EDG 33B
TGEL 2020-2	36	125	20	-	1,8	20	31	19,1	18	2	0,329		EDG 33B
TGEL 1212-3	40	150	12	6	2,4	12	31	10,8	20	3	0,155		EDG 33B
TGEL 1616-3	46	150	16	2	2,4	16	31	14,8	23	3	0,263		EDG 33B
TGEL 2020-3	46	125	20	-	2,4	20	31	18,8	23	3	0,326		EDG 33B
TGEL 2525-3	46	25	150	-	2,4	25	31	23,8	23	3	0,639		EDG 33B
TGEL 2020-4	56	125	20	-	3,2	20	33	18,4	28	4	0,600		EDG 33B
TGEL 2525-4	56	150	25	-	3,2	25	33	23,4	28	4	0,618		EDG 33B
TGER 2020-1,4T10	30	125	20	-	1,0	20	31	19,5	10	1	0,330		EDG 23B
TGER 1010-2	34	150	10	8	1,8	10	31	9,1	17	2	0,112		EDG 33B
TGER 1212-2	36	150	12	6	1,8	12	31	11,1	18	2	0,153		EDG 33B
TGER 1616-2	36	150	16	2	1,8	16	31	15,1	18	2	0,275		EDG 33B
TGER 2012-2	36	125	20	-	1,8	12	31	11,1	18	2	0,248		EDG 33B
TGER 2020-2	36	125	20	-	1,8	20	31	19,1	18	2	0,330		EDG 33B
TGER 1212-3	40	150	12	6	2,4	12	31	10,8	20	3	0,155		EDG 33B
TGER 1616-3	46	150	16	2	2,4	16	31	14,8	23	3	0,262		EDG 33B
TGER 2020-3	46	125	20	-	2,4	20	31	18,8	23	3	0,325		EDG 33B
TGER 2525-3	46	25	150	-	2,4	25	31	23,8	23	3	0,640		EDG 33B
TGER 2020-4	56	125	20	-	3,2	20	33	18,4	28	4	0,316		EDG 33B
TGER 2525-4	56	150	25	-	3,2	25	33	23,4	28	4	0,619		EDG 33B

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen.

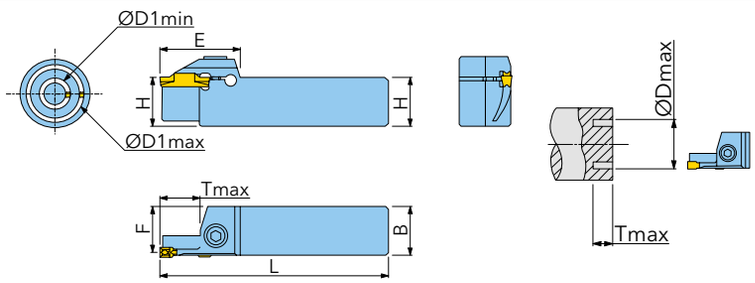
① = Auswerfer

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, PLANDREHEN UND STECHDREHEN AXIAL

TDXT TDFT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC





Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFL 25-30-3	24	35	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFL 25-35-3	29	40	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFL 25-40-3	34	50	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFL 25-50-3	44	60	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,660	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFL 25-60-3	54	85	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,665	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFL 25-30-4	22	40	150	25	25	33	23,6	12,0	4	0,680	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-40-4	32	50	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,660	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-50-4	42	60	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,660	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-60-4	52	85	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,650	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-60-5	50	80	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-80-5	70	110	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-110-5	110	150	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-150-5	140	200	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-60-6	48	85	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,900	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-85-6	73	150	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-150-6	138	250	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,730	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-250-6	250	-	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-30-3	24	35	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,695	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFR 25-35-3	29	40	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFR 25-40-3	34	50	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFR 25-50-3	44	60	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,665	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFR 25-60-3	54	85	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,665	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFR 25-30-4	22	40	150	25	25	33	23,6	12,0	4	0,680	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-40-4	32	50	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,665	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-50-4	42	60	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,665	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-60-4	52	85	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,665	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-60-5	50	80	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,640	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-80-5	70	110	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-110-5	110	150	150	25	25	41	23,5	20,0	5		SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-150-5	138	250	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-60-6	48	85	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-85-6	73	150	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,675	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-150-6	138	250	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,655	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-250-6	250	-	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,660	SH M6x1x25	L-W 5

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFR_.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

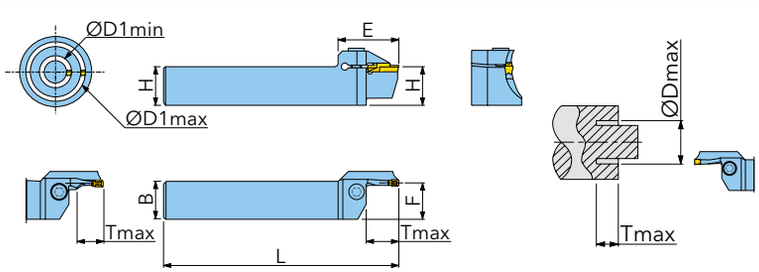
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TCLAMP ULTRA+ TTFL_ RN (ÜBERARBEITETE TYP)

KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, AXIAL STECHDREHEN UND PLANDREHEN

TDXT TDFT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC





Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFL 25-30-3 RN	24	35	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,700	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-35-3 RN	29	40	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,700	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-40-3 RN	34	50	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,660	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-50-3 RN	44	70	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-70-3 RN	64	100	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-30-4 RN	22	36	150	25	25	39	23,6	10,0	4	0,680	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-36-4 RN	28	42	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-42-4 RN	34	50	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-50-4 RN	42	70	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-70-4 RN	62	120	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,665	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-120-4 RN	112	200	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,665	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-200-4 RN	200	-	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,650	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 25-60-5 RN	50	80	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,720	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-80-5 RN	70	110	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-110-5 RN	100	150	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,980	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-150-5 RN	140	200	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,980	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-200-5 RN	200	-	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-60-6 RN	48	70	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,660	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-70-6 RN	58	100	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,680	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-100-6 RN	88	180	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,720	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-180-6 RN	168	400	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,730	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 25-400-6 RN	400	-	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFL 20-21-30-3T10 RN	21	30	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,410	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-24-35-3T10 RN	24	35	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,410	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-29-40-3T10 RN	29	40	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-34-50-3T10 RN	34	50	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-44-70-3T15 RN	44	70	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,410	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-64-100-3T15 RN	64	100	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-19-30-4T10 RN	19	30	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-22-36-4T10 RN	22	36	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-28-42-4T16 RN	28	42	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-34-50-4T16 RN	34	50	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,410	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-42-70-4T16 RN	42	70	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,390	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-62-120-4T16 RN	62	120	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFL 20-112-200-4T16 RN	112	200	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFL_ RN.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

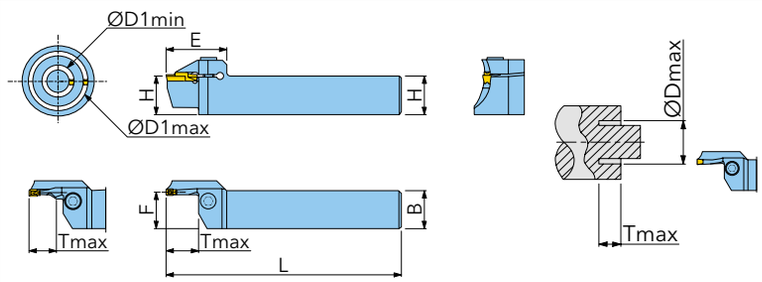
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TTFR_ RN (ÜBERARBEITETER TYP)

KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, AXIAL STECHDREHEN UND PLANDREHEN







Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFR 25-30-3 RN	24	35	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,950	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-35-3 RN	29	40	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,650	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-40-3 RN	34	50	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,660	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-50-3 RN	44	70	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-70-3 RN	64	100	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-30-4 RN	22	36	150	25	25	39	23,6	10,0	4	0,720	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-36-4 RN	28	42	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-42-4 RN	34	50	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-50-4 RN	42	70	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,724	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-70-4 RN	62	120	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,660	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-120-4 RN	112	200	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,665	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-200-4 RN	200	-	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,660	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 25-60-5 RN	50	80	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-80-5 RN	70	110	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,710	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-110-5 RN	100	150	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,950	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-150-5 RN	140	200	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,670	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-200-5 RN	200	-	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-60-6 RN	48	70	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,675	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-70-6 RN	58	100	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-100-6 RN	88	180	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-180-6 RN	168	400	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 25-400-6 RN	400	-	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFR 20-21-30-3T10 RN	21	30	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-24-35-3T10 RN	24	35	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-29-40-3T10 RN	29	40	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-34-50-3T10 RN	34	50	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-44-70-3T15 RN	44	70	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,410	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-64-100-3T15 RN	64	100	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-19-30-4T10 RN	19	30	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,410	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-22-36-4T10 RN	22	36	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-28-42-4T16 RN	28	42	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-34-50-4T16 RN	34	50	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,420	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-42-70-4T16 RN	42	70	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-62-120-4T16 RN	62	120	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5
TTFR 20-112-200-4T16 RN	112	200	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	L-W 5

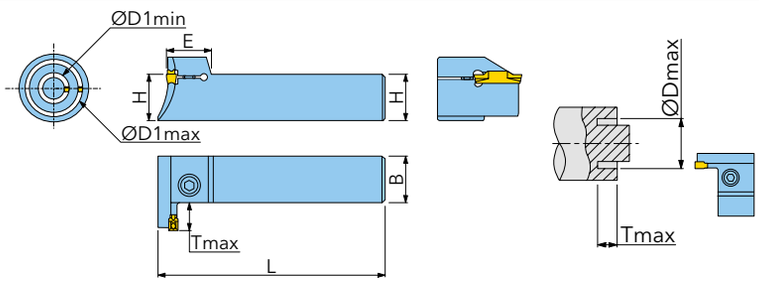
Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFR_ RN.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

ABGEWINKELTE KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, AXIAL STECHDREHEN UND PLANDREHEN

TDXT TDFT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC





Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFPL 25-30-3	24	35	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPL 25-35-3	29	40	150	25	25	18	10,0	3	0,765	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPL 25-40-3	34	50	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPL 25-50-3	44	60	150	25	25	18	15,0	3	0,765	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPL 25-60-3	54	85	150	25	25	18	15,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPL 25-30-4	22	40	150	25	25	18,5	12,0	4	0,770	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPL 25-40-4	32	50	150	25	25	18,5	15,0	4	0,760	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPL 25-50-4	42	60	150	25	25	18,5	15,0	4	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPL 25-60-4	52	85	150	25	25	18,5	15,0	4	0,690	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPL 25-60-5	50	80	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-80-5	70	110	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-110-5	100	150	150	25	25	22	20,0	5	0,765	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-150-5	140	200	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-200-5	200	-	150	25	25	22	20,0	5	0,760	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-60-6	48	85	150	25	25	22	20,0	6	0,790	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-85-6	73	150	150	25	25	22	20,0	6	0,600	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-150-6	138	250	150	25	25	22	20,0	6	0,900	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPL 25-250-6	250	-	150	25	25	22	20,0	6	0,770	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-30-3	24	35	150	25	25	18	10,0	3	0,765	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPR 25-35-3	29	40	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPR 25-40-3	34	50	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPR 25-50-3	44	60	150	25	25	18	15,0	3	0,730	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPR 25-60-3	54	85	150	25	25	18	15,0	3	0,390	SH M5x0.8x25	L-W 4
TTFPR 25-30-4	22	40	150	25	25	18,5	12,0	4	0,765	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPR 25-40-4	32	50	150	25	25	18,5	15,0	4	0,775	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPR 25-50-4	42	60	150	25	25	18,5	15,0	4	0,800	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPR 25-60-4	52	85	150	25	25	18,5	15,0	4	0,765	SH M6x1x25	L-W 5
TTFPR 25-60-5	50	80	150	25	25	22	20,0	5	0,710	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-80-5	70	110	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-110-5	100	150	150	25	25	22	20,0	5	0,860	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-150-5	140	200	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-200-5	200	-	150	25	25	22	20,0	5	0,760	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-60-6	48	85	150	25	25	22	20,0	6	0,850	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-85-6	73	150	150	25	25	22	20,0	6	0,780	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-150-6	138	250	150	25	25	22	20,0	6	0,775	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTFPR 25-250-6	250	-	150	25	25	22	20,0	6	0,770	SH M8x1.25x25	L-W 6

Weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFPR.

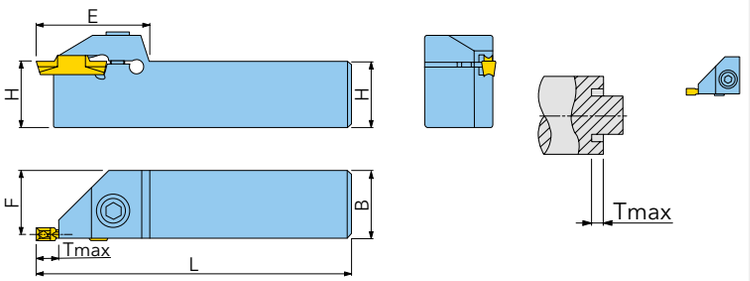
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

KLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG ZUM AXIAL PRÄZISIONSEINSTECHEN UND PLANDREHEN MIT KLEINER TIEFE







Artikel-Nr.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGFL 1616-4	110	16	16	33	14,6	4,8	2, 3, 4	0,210	SH M6x1x16	L-W 5
TGFL 2020-4	125	20	20	33	18,6	4,8	2, 3, 4	0,365	SH M6X1X20	L-W 5
TGFL 2525-4	150	25	25	33	23,6	4,8	2, 3, 4	0,675	SH M6x1x25	L-W 5
TGFL 2020-6	125	20	20	37	17,6	4,8	5, 6	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TGFL 2525-6	150	25	25	37	22,6	4,8	5, 6	0,700	SH M6x1x25	L-W 5
TGFR 1616-4	110	16	16	33	14,6	4,8	2, 3, 4	0,260	SH M6x1x16	L-W 5
TGFR 2020-4	125	20	20	33	18,6	4,8	2, 3, 4	0,370	SH M6X1X20	L-W 5
TGFR 2525-4	150	25	25	33	23,6	4,8	2, 3, 4	0,675	SH M6x1x25	L-W 5
TGFR 2020-6	125	20	20	37	17,6	4,8	5, 6	0,375	SH M6X1X20	L-W 5
TGFR 2525-6	150	25	25	37	22,6	4,8	5, 6	0,690	SH M6x1x25	L-W 5

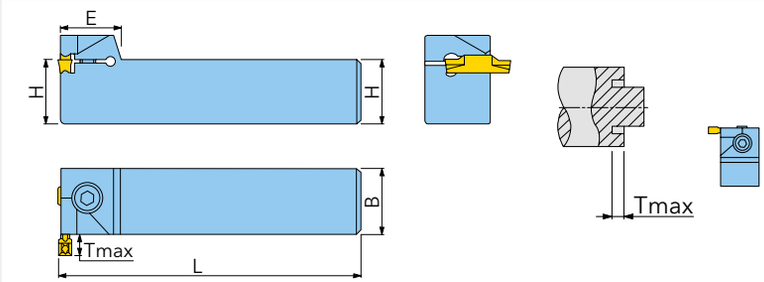
① = Spannschraube ② = Schlüssel

ABGEWINKELTE KLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG ZUM AXIALEINSTECHEN UND PLANDREHEN MIT KLEINER TIEFE




TDXT TDFT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC





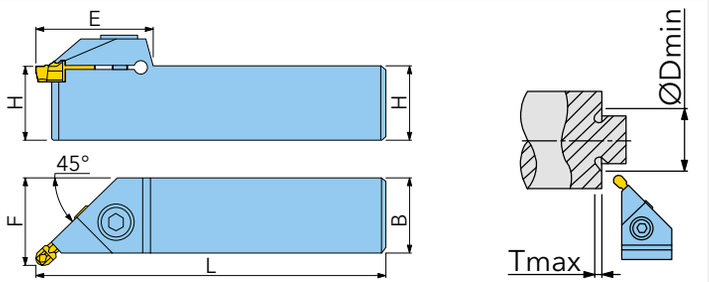
Artikel-Nr.	L	H	B	E	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGFPL 2020-4	125	20	20	18	4,8	2, 3, 4	0,400	SH M6X1X20	L-W 5
TGFPL 2525-4	150	25	25	18	4,8	2, 3, 4	0,745	SH M6x1x25	L-W 5
TGFPL 2525-6	150	25	25	22	4,8	5, 6	0,685	SH M6x1x25	L-W 5
TGFPR 2020-4	125	20	20	18	4,8	2, 3, 4	0,390	SH M6X1X20	L-W 5
TGFPR 2525-4	150	25	25	18	4,8	2, 3, 4	0,745	SH M6x1x25	L-W 5
TGFPR 2525-6	150	25	25	22	4,8	5, 6	0,740	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM AUSSENFREISTECHEN

TDXT TDFT TDXU TDIT TDT





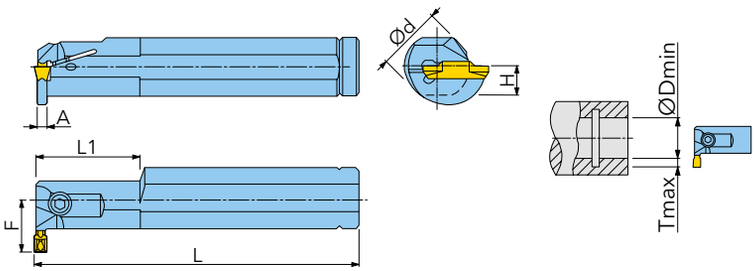
Artikel-Nr.	D min.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGEUL 1616-3	32	110	16	16	30	19,3	2,8	2, 3	0,210	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGEUL 2020-3	32	125	20	20	30	23,3	2,8	2, 3	0,365	SH M5x0.8x20	L-W 4
TGEUL 2525-3	32	150	25	25	30	28,3	2,8	2, 3	0,675	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGEUL 1616-4	32	110	16	16	31	19,5	2,8	4	0,213	SH M6x1x16	L-W 5
TGEUL 2020-4	32	125	20	20	31	23,5	2,8	4	0,650	SH M6X1X20	L-W 5
TGEUL 2525-4	32	150	25	25	31	28,5	2,8	4	0,675	SH M6x1x25	L-W 5
TGEUL 2525-6	34	150	25	25	35	28,9	3,4	5, 6	0,680	SH M6x1x25	L-W 5
TGEUR 1616-3	32	110	16	16	30	19,3	2,8	2, 3	0,210	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGEUR 2020-3	32	125	20	20	30	23,3	2,8	2, 3	0,370	SH M5x0.8x20	L-W 4
TGEUR 2525-3	32	150	25	25	30	28,3	2,8	2, 3	0,680	SH M5x0.8x25	L-W 4
TGEUR 1616-4	32	110	16	16	31	19,5	2,8	4	0,210	SH M6x1x16	L-W 5
TGEUR 2020-4	32	125	20	20	31	23,5	2,8	4	0,735	SH M6X1X20	L-W 5
TGEUR 2525-4	32	150	25	25	31	28,5	2,8	4	0,750	SH M6x1x25	L-W 5
TGEUR 2525-6	34	150	25	25	35	28,9	3,4	5, 6	0,680	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

BOHRSTANGEN ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN

TDXT TDIT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC



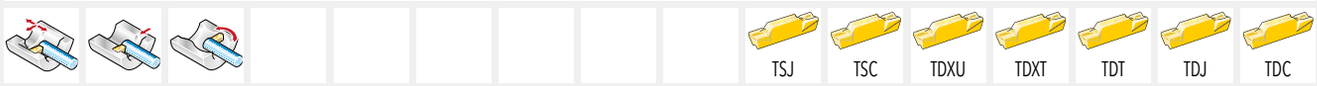


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTIL 16-2	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,190	SH M5x0.8x10	L-W 4
TTIL 20-2	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,350	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIL 25-2	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,690	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIL 20-3	25	20	160	40	9,5	2,1	15,8	6,0	3	0,387	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIL 25-3	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3		SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIL 32-3	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,392	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIL 20-4	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,360	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIL 25-4	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,680	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIL 32-4	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	0,370	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 16-2	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,270	SH M5x0.8x10	L-W 4
TTIR 20-2	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,360	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIR 25-2	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,680	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 20-3	25	20	160	40	9,5	2,1	15,8	6,0	3	0,360	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIR 25-3	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3	0,690	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 32-3	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,320	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 20-4	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,360	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIR 25-4	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,690	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 32-4	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	1,320	SH M5X0.8X16	L-W 4

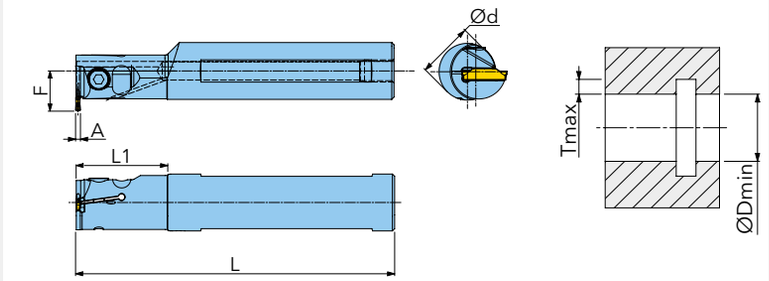
Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

BOHRSTANGEN ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG







Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	A	F	WSP-S	kg	IK	①	②
TTIL 20-2T06-TB	27	20	120	40	1,8	17,0	2	0,36	✓	SH M5X0.8x12	L-W 4
TTIL 25-2T06-TB	29	25	150	40	1,8	19,5	2	0,70	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIL 20-3T06-TB	27	20	120	40	2,4	17,0	3	0,36	✓	SH M5X0.8x12	L-W 4
TTIL 25-3T06-TB	29	25	150	40	2,4	19,5	3	0,70	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIL 32-3T10-TB	40	32	150	60	2,4	27,0	3	1,20	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 20-2T06-TB	27	20	120	40	1,8	17,0	2	0,36	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIR 25-2T06-TB	29	25	150	40	1,8	19,5	2	0,70	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 20-3T06-TB	27	20	120	40	2,4	17,0	3	0,36	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIR 25-3T06-TB	29	25	150	40	2,4	19,5	3	0,70	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 32-3T10-TB	40	32	150	60	2,4	27,0	3	1,20	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 20-4T06-TB	27	20	120	40	3,0	17,0	4	0,36	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
TTIR 25-4T06-TB	29	25	150	40	3,0	19,5	4	0,70	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTIR 32-4T10-TB	40	32	150	60	3,0	27,0	4	1,20	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4

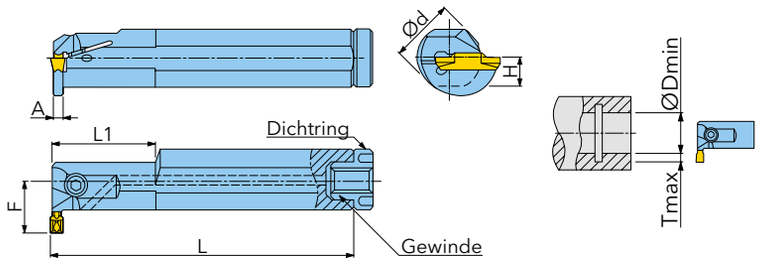
Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.
Beachten Sie auch Dmin. der Stechplatte!

① = Spannschraube ② = Schlüssel

BOHRSTANGEN ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN MIT IK

TDXT TDIT TDT TDXU TSJ TDJ TSC TDC





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTIL 16-2C	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,170	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16
TTIL 20-2C	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIL 25-2C	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,650	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 20-3C	25	20	160	40	9,0	2,1	15,8	6,0	3	0,315	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIL 25-3C	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3	0,570	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 32-3C	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,170	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIL 20-4C	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIL 25-4C	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,570	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 32-4C	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	1,170	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIL 25-5C	31	25	200	40	11,5	3,9	17,3	5,2	5	0,460	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25
TTIL 32-5C	31	32	250	60	14,0	3,9	20,8	4,7	5	1,185	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIL 32-6C	31	32	250	60	14,0	4,9	20,8	4,7	6	1,315	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIL 32-8C	37	32	250	60	14,5	5,9	21,3	5,5	8	1,430	SH M6x1x25	L-W 5	PL 32
TTIL 40-8C	42	40	300	65	19,0	5,9	25,8	5,8	8	2,690	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40
TTIR 16-2C	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,170	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16
TTIR 20-2C	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,220	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIR 25-2C	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,695	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 20-3C	25	20	160	40	9,0	2,1	15,8	6,0	3	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIR 25-3C	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3	0,610	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 32-3C	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,170	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIR 20-4C	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIR 25-4C	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,640	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 32-4C	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	0,510	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIR 25-5C	31	25	200	40	11,5	3,9	17,3	5,2	5	0,660	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25
TTIR 32-5C	31	32	250	60	14,0	3,9	20,8	4,7	5	1,185	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIR 32-6C	31	32	250	60	14,0	4,9	20,8	4,7	6	1,315	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIR 32-8C	37	32	250	60	14,5	5,9	21,3	5,5	8	1,430	SH M6x1x25	L-W 5	PL 32
TTIR 40-8C	42	40	300	65	19,0	5,9	25,8	5,8	8	2,690	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40

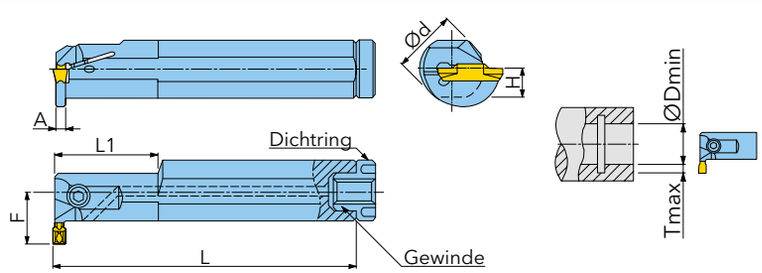
Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.
Beachten Sie auch Dmin. der Stechplatte!

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung

BOHRSTANGEN ZUM INNEN-STECHDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN







Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTIL 25-3C-T8	32	25	200	40	11,5	2,4	21,5	8,0	3	0,670	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 32-3C-T10	40	32	250	60	15,0	2,4	27,0	10,0	3	1,380	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 32
TTIL 40-3C-T12	50	40	300	65	19,0	2,4	33,0	12,0	3	2,620	SH M5x0.8x25	L-W 4	PL 40
TTIL 25-4C-T8	32	25	200	40	11,5	3,0	21,5	8,0	4	0,670	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 32-4C-T10	40	32	250	60	15,0	3,0	27,0	10,0	4	1,400	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 32
TTIL 40-4C-T12	50	40	300	65	19,0	3,0	33,0	12,0	4	2,630	SH M5x0.8x25	L-W 4	PL 40
TTIL 50-4C-T14	60	50	350	70	23,5	3,0	40,0	14,0	4	4,760	SH M5x0.8x25	L-W 4	-
TTIL 32-5C-T10	40	32	250	60	15,0	3,85	27,0	10,0	5	1,390	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIL 40-5C-T12	50	40	300	65	19,0	3,85	33,0	12,0	5	2,650	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40
TTIL 50-5C-T14	60	50	350	70	23,5	3,85	40,0	14,0	5	4,770	SH M6x1x25	L-W 5	-
TTIL 32-6C-T10	40	32	250	60	15,0	4,85	27,0	10,0	6	1,380	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIL 40-6C-T12	50	40	300	65	19,0	4,85	33,0	12,0	6	2,650	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40
TTIL 50-6C-T14	60	50	350	70	23,5	4,85	40,0	14,0	6	4,770	SH M6x1x25	L-W 5	-
TTIR 25-3C-T8	32	25	200	40	11,5	2,4	21,5	8,0	3	0,660	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 32-3C-T10	40	32	250	60	15,0	2,4	27,0	10,0	3	1,400	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 32
TTIR 40-3C-T12	50	40	300	65	19,0	2,4	33,0	12,0	3	2,630	SH M5x0.8x25	L-W 4	PL 40
TTIR 25-4C-T8	32	25	200	40	11,5	3,0	21,5	8,0	4	0,680	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 32-4C-T10	40	32	250	60	15,0	3,0	27,0	10,0	4	1,400	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 32
TTIR 40-4C-T12	50	40	300	65	19,0	3,0	33,0	12,0	4	2,630	SH M5x0.8x25	L-W 4	PL 40
TTIR 50-4C-T14	60	50	350	70	23,5	3,0	40,0	14,0	4	4,780	SH M5x0.8x25	L-W 4	-
TTIR 32-5C-T10	40	32	250	60	15,0	3,85	27,0	10,0	5	1,390	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIR 40-5C-T12	50	40	300	65	19,0	3,85	33,0	12,0	5	2,650	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40
TTIR 50-5C-T14	60	50	350	70	23,5	3,85	40,0	14,0	5	4,770	SH M6x1x25	L-W 5	-
TTIR 32-6C-T10	40	32	250	60	15,0	4,85	27,0	10,0	6	1,380	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIR 40-6C-T12	50	40	300	65	19,0	4,85	33,0	12,0	6	2,650	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40
TTIR 50-6C-T14	60	50	350	70	23,5	4,85	40,0	14,0	6	4,780	SH M6x1x25	L-W 5	-

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.
Beachten Sie auch Dmin. der Stechplatte!

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung

KLEMMHALTER ZUM INNEN-AXIALEINSTECHEN UND STECHDREHEN




TDXT

TDFT

TDT

TDXU

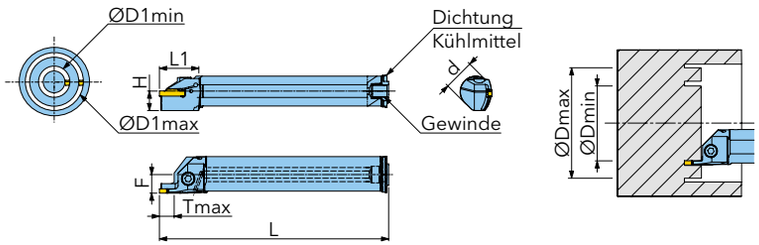
TSJ

TDJ

TSC

TDC





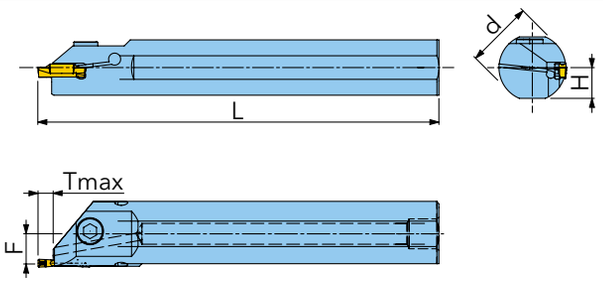
Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	d	L	L1	H	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTFIL 25-3T12 20-33	20	33	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-3T12 26-39	26	39	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-3T12 33-48	33	48	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-3T12 42-60	42	60	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,650	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-3T12 54-85	54	85	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,670	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-3T12 79-150	79	150	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,660	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-4T12 18-34	18	34	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,430	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-4T12 26-42	26	42	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,650	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 25-4T12 34-55	34	55	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,680	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 32-4T12 47-70	47	70	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,380	PL 32	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 32-4T12 62-100	62	100	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,430	PL 32	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIL 32-4T12 92-180	92	180	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,430	PL 32	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-3T12 20-33	20	33	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-3T12 26-39	26	39	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-3T12 33-48	33	48	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,650	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-3T12 42-60	42	60	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,650	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-3T12 54-85	54	85	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,450	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-3T12 79-150	79	150	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,430	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-4T12 18-34	18	34	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,640	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-4T12 26-42	26	42	25	200	31	11,5	13,0	12	4	1,230	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 25-4T12 34-55	34	55	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,660	PL 25	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 32-4T12 47-70	47	70	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,300	PL 32	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 32-4T12 62-100	62	100	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,380	PL 32	SH M5X0.8X16	L-W 4
TTFIR 32-4T12 92-180	92	180	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,380	PL 32	SH M5X0.8X16	L-W 4

① = Dichtung ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM INNEN-AXIALSTECHEN UND STECHDREHEN MIT KLEINER STECHTIEFE

TDC TSC TDJ TSJ TDXU TDXT TDT TDFT





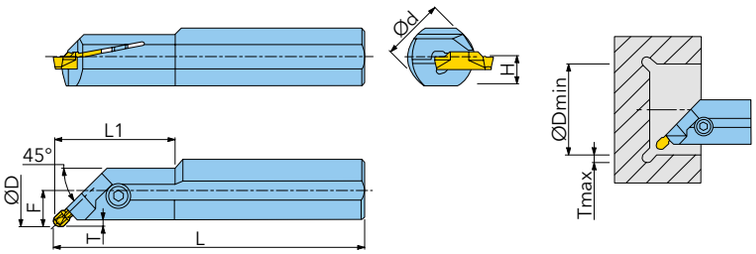
Artikel-Nr.	D min.	d	L	H	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TGIFL 25-4C-T5.5	26,8	25	200	11,5	11,3	5,5	2 & 3 & 4	0,600	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFL 25-6C-T5.5	33,8	25	250	15	14,8	5,5	5 & 6		✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFL 32-4C-T5.5	26,8	35	200	11,5	10,3	5,5	2 & 3 & 4	1,300	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFL 32-6C-T5.5	33,8	32	250	15	13,8	5,5	5 & 6	1,300	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 25-4C-T5.5	26,8	25	200	11,5	11,3	5,5	2 & 3 & 4	0,600	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 25-6C-T5.5	33,8	25	250	15	14,8	5,5	5 & 6	0,600	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 32-4C-T5.5	26,8	32	200	11,5	10,3	5,5	2 & 3 & 4	1,310	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 32-6C-T5.5	33,8	32	250	15	13,8	5,5	5 & 6	1,300	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5

① = Dichtung ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

BOHRSTANGEN ZUM INNENFREISTECHEN

TDXT TDXU TDIT TDT





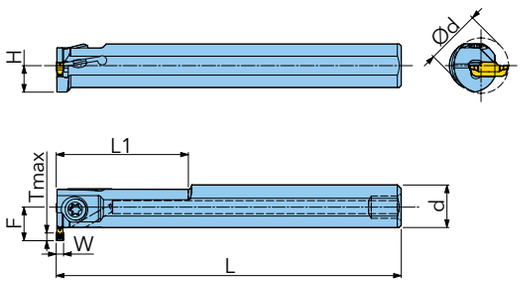
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGIUL 20-3	38	20	160	-	9,5	12,8	2,8	2, 3	0,345	SH M5x0.8x12	L-W 4
TGIUL 25-3	38	25	200	40	11,5	14,8	2,8	2, 3	0,655	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGIUL 20-4	38	20	160	-	8,5	12,9	2,8	4	0,345	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGIUL 25-4	46	25	200	40	11,5	14,9	2,8	4	0,655	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGIUL 25-6	46	25	200	-	11,5	15,2	2,8	5, 6	0,675	SH M6x1x16	L-W 5
TGIUR 20-3	38	20	160	-	9,5	12,8	2,8	2, 3	0,345	SH M5x0.8x12	L-W 4
TGIUR 25-3	38	25	200	40	11,5	14,8	2,8	2, 3	0,710	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGIUR 20-4	38	20	160	-	9,5	12,9	2,8	4	0,345	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGIUR 25-4	46	25	200	40	11,5	14,9	2,8	4	0,670	SH M5X0.8X16	L-W 4
TGIUR 25-6	46	25	200	-	11,5	15,2	2,8	5, 6	0,675	SH M6x1x16	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM INNENDREHEN UND EINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN

TDIM TDIP





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	F	W	Tmax	WSP-S	kg	IK
TGSIL 10-13-2	12,5	10	125	25	5	7,6	<2	2,5	2 & 3	0,088	✓
TGSIL 12-14-2	14,0	12	125	35	6	9,0	<2	2,5	2 & 3	0,117	✓
TGSIL 16-13-2	13,0	16	150	20	8	10,6	<2	2,5	2 & 3	0,172	✓
TGSIL 16-14-2	14,0	16	150	25	8	10,9	<2	2,5	2 & 3	0,173	✓
TGSIL 16-16-2	16,0	16	150	40	8	10,5	<2	2,5	2 & 3	0,183	✓
TGSIR 10-13-2	12,5	10	125	25	5	7,6	<2	2,5	2 & 3	0,088	✓
TGSIR 12-14-2	14,0	12	125	35	6	9,0	<2	2,5	2 & 3	0,117	✓
TGSIR 16-13-2	13,0	16	150	20	8	10,6	<2	2,5	2 & 3	0,172	✓
TGSIR 16-14-2	14,0	16	150	25	8	10,9	<2	2,5	2 & 3	0,173	✓
TGSIR 16-16-2	16,0	16	150	40	8	10,5	<2	2,5	2 & 3	0,183	✓

siehe Technisches Handbuch-Drehen TGIFR/L

Artikel-Nr.	①	②	③
TGSIL 10-13-2	-	TS 40093I	T15
TGSIL 12-14-2	-	TS 40093I	T15
TGSIL 16-13-2	PL16	TS 40093I	T15
TGSIL 16-14-2	PL16	TS 40093I	T15
TGSIL 16-16-2	PL16	TS 40093I	T15
TGSIR 10-13-2	-	TS 40093I	T15
TGSIR 12-14-2	-	TS 40093I	T15
TGSIR 16-13-2	PL16	TS 40093I	T15
TGSIR 16-14-2	PL16	TS 40093I	T15
TGSIR 16-16-2	PL16	TS 40093I	T15

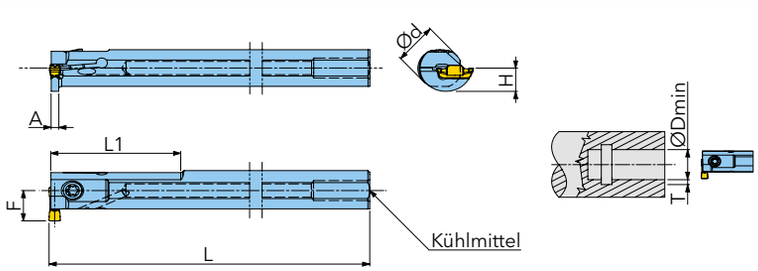
① = Dichtung ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

KLEMMHALTER FÜR INNEDREHEN UND EINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN




TDIP TDIM





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTSIL 10-12.5-2	12,5	10	125	25	4,5	1,6	7,5	2,4	2	0,060	-	TS 40093I	T15
TTSIL 12-14-2	14	12	125	35	5,5	1,6	9,1	2,6	2	0,090	-	TS 40093I	T15
TTSIL 16-12.5-2	12,5	16	150	20	7,5	1,6	10,5	2,4	2	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIL 16-14-2	14	16	150	25	7,5	1,6	11	2,6	2	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIL 16-16-2	16	16	150	40	7,5	1,6	11	3,0	2	0,210	PL 16	TS 50125I	T20
TTSIL 12-14-3	14	12	125	35	5,5	2,0	9,1	2,6	3	0,090	-	TS 40093I	T15
TTSIL 16-12.5-3	12,5	16	150	20	7,5	2,0	10,5	2,4	3	0,200	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIL 16-14-3	14	16	150	25	7,5	2,0	11	2,6	3	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIL 16-16-3	16	16	150	40	7,5	2,0	11	3,0	3	0,190	PL 16	TS 50125I	T20
TTSIL 20-20-3	20	20	150	40	7,5	2,0	14	4,0	3	0,290	PL 16	TS 50125I	T20
TTSIR 10-12.5-2	12,5	10	125	25	4,5	1,6	7,5	2,4	2	0,060	-	TS 40093I	T15
TTSIR 12-14-2	14	12	125	35	5,5	1,6	9,1	2,6	2	0,090	-	TS 40093I	T15
TTSIR 16-12.5-2	12,5	16	150	20	7,5	1,6	10,5	2,4	2	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIR 16-14-2	14	16	150	25	7,5	1,6	11	2,6	2	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIR 16-16-2	16	16	150	40	7,5	1,6	11	3,0	2	0,205	PL 16	TS 50125I	T20
TTSIR 12-14-3	14	12	125	35	5,5	2,0	9,1	2,6	3	0,090	-	TS 40093I	T15
TTSIR 16-12.5-3	12,5	16	150	20	7,5	2,0	10,5	2,4	3	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIR 16-14-3	14	16	150	25	7,5	2,0	11	2,6	3	0,190	PL 16	TS 40093I	T15
TTSIR 16-16-3	16	16	150	40	7,5	2,0	11	3,0	3	0,190	PL 16	TS 50125I	T20
TTSIR 20-20-3	20	20	150	40	7,5	2,0	14	4,0	3	0,290	PL 16	TS 50125I	T20

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden im Technischen Handbuch.

① = Dichtung ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

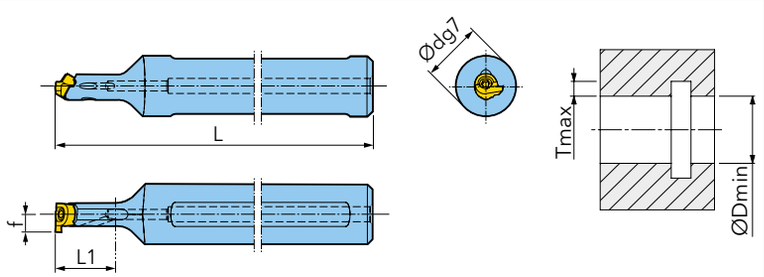
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

WINGROOVE TMIHL/R

INNENBOHRSTANGEN FÜR FLACHES EINSTECHEN MIT KÜHLMITTELBOHRUNG BEI KLEINEM DURCHMESSER

TMIR/L





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	WSP-S	kg	IK	①	②
TMIHL 12-12-6	6	12	80	12	3,5	6	0,07	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHL 12-16-8	8	12	80	16	4,7	8	0,07	✓	TS 20055I	T 6
TMIHR 12-12-6	6	12	80	12	3,5	6	0,07	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHR 12-16-8	8	12	80	16	4,7	8	0,07	✓	TS 20055I	T 6

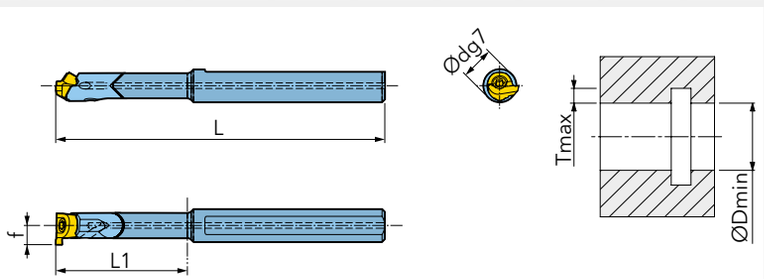
① = Spannschraube ② = Schlüssel

WINGROOVE TMIHL/R -C

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGEN FÜR FLACHES EINSTECHEN MIT KÜHLMITTELBOHRUNG BEI KLEINEM DURCHMESSER

TMIR/L





Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	WSP-S	kg	IK	①	②
TMIHL 06C-18-6	6	6	54	18	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHL 06C-24-6	6	6	60	24	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHL 12C-24-8	8	12	92	24	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6
TMIHL 12C-32-8	8	12	100	32	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6
TMIHR 06C-18-6	6	6	54	18	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHR 06C-24-6	6	6	60	24	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHR 12C-24-8	8	12	92	24	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6
TMIHR 12C-32-8	8	12	100	32	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6

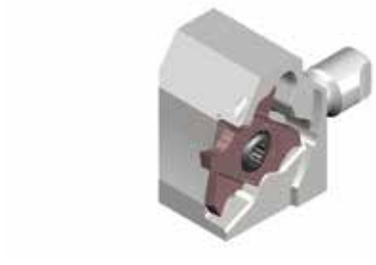
① = Spannschraube ② = Schlüssel

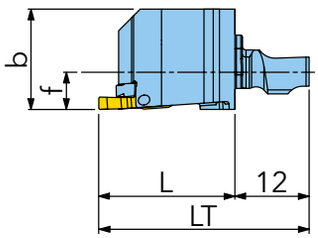
FLEXTURN QE1 TQHR

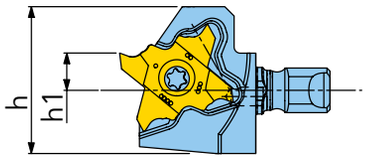
MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



TQS TQJ







Artikel-Nr.	LT	L	f	h	h1	b	WSP-S	kg	①	②
QE1 TQHR 20	34,0	22,0	7,0	23,7	6,0	16,2	20	0,055	TS 40A100L	T-1508/5

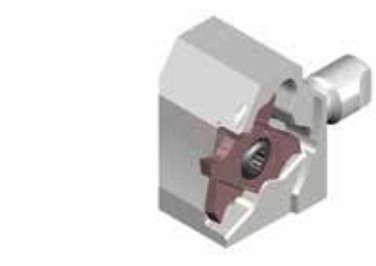
① = Spannschraube ② = Schlüssel

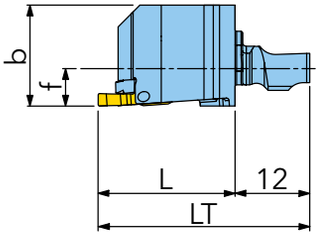
FLEXTURN QE1 TQHR-TB

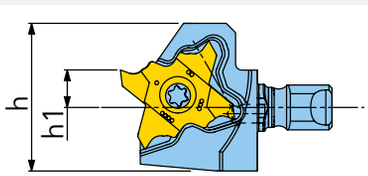
MODULARER KOPF MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



TQS TQJ





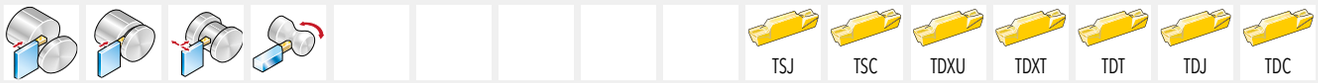


Artikel-Nr.	LT	L	f	h	h1	b	WSP-S	kg	IK	①	②
QE1 TQHR 20-TB	34,0	22,0	7,0	23,7	6,0	16,2	20	0,055	✓	TS 40A100L	T-1508/5

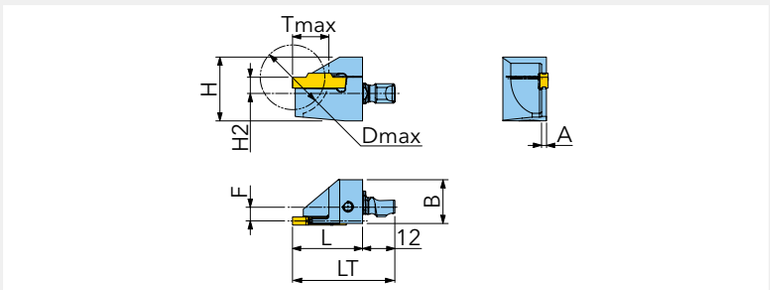
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER







Artikel-Nr.	D max.	LT	L	H	H2	A	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
QE1 TTEL 2-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 2-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060

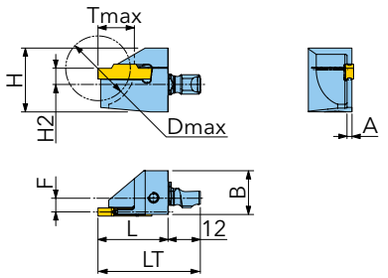
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

MODULARER KOPF MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



TSJ TSC TDXU TDXT TDT TDJ TDC





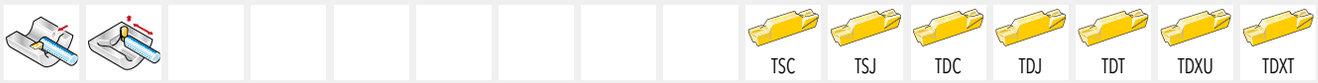
Artikel-Nr.	D max.	LT	L	H	H2	A	B	F	Tmax	WSP-S	kg
QE1 TTEL 2-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	
QE1 TTEL 2-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	
QE1 TTEL 3-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	
QE1 TTEL 3-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	
QE1 TTER 2-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	
QE1 TTER 2-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	
QE1 TTER 3-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	
QE1 TTER 3-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	

Artikel-Nr.	①	②
QE1 TTEL 2-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 2-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060

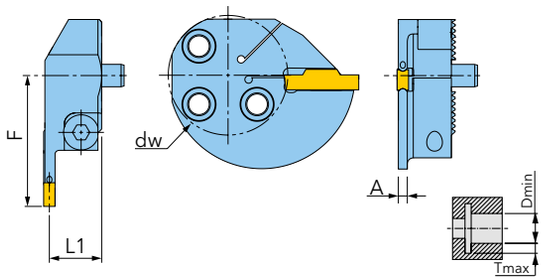
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN







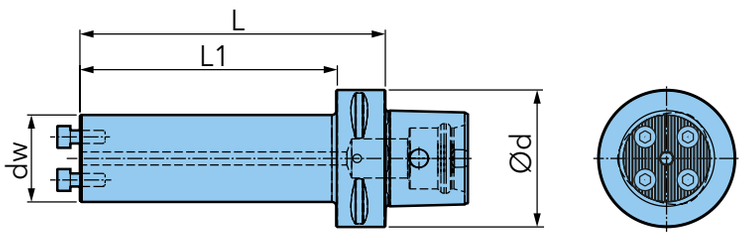
Artikel-Nr.	D min.	dw	L1	A	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②
DTC-D25-TTIL-2T12-TB	58	25	14,3	1,8	32	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D25-TTIL-3T12-TB	58	25	14,0	2,4	32	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIL-2T12-TB	58	32	14,3	1,8	35	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIL-3T12-TB	58	32	14,0	2,4	35	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIL-4T12-TB	58	32	13,7	3,0	35	12	4	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIL-5T17-TB	58	32	15,1	3,9	40	17	5	0,30	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIL-3T12-TB[1)]	60	40	14,0	2,4	38,5	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIL-4T12-TB[1)]	60	40	13,7	3,0	38,5	12	4	0,19	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIL-5T17-TB[1)]	64	40	15,1	3,9	43	17	5	0,23	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIL-6T17-TB[1)]	64	40	14,6	4,9	43	17	6	0,30	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D25-TTIR-2T12-TB	58	25	14,3	1,8	32	12	2	0,13	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D25-TTIR-3T12-TB	58	25	14,0	2,4	32	12	3	0,13	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIR-2T12-TB	58	32	14,3	1,8	35	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIR-3T12-TB	58	32	14,0	2,4	35	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIR-4T12-TB	58	32	13,7	3,0	35	12	4	0,16	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D32-TTIR-5T17-TB	58	32	15,1	3,9	40	17	5	0,30	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIR-3T12-TB[1)]	60	40	14,0	2,4	38,5	12	3	0,19	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIR-4T12-TB[1)]	60	40	13,7	3,0	38,5	12	4	0,19	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIR-5T17-TB[1)]	64	40	15,1	3,9	43	17	5	0,23	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4
DTC-D40-TTIR-6T17-TB[1)]	64	40	14,6	4,9	43	17	6	0,30	✓	SH M5X0.8X16	L-W 4

[1)] Bei Verwendung von Schäften mit Ø50 mm addieren Sie +10 mm zum DMIN. Wenn Sie Schäfte mit einem Durchmesser von 60 mm verwenden, addieren Sie +20 mm zum DMIN.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

CAPTOAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE





Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	kg	IK	①	②
C4-DTA-16A-2.5D	40	16	40	20	0,310	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C4-DTA-20A-2.5D	40	20	50	30	0,345	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C4-DTA-25A-2.5D	40	25	55	35	0,405	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C4-DTA-32A-2.5D	40	32	75	55	0,615	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C4-DTA-40A-3D	40	40	80	80	0,845	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C5-DTA-16A-2.5D	50	16	40	20	0,510	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C5-DTA-20A-2.5D	50	20	50	30	0,580	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C5-DTA-25A-2.5D	50	25	55	35	0,645	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C5-DTA-32A-2.5D	50	32	75	55	0,825	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C5-DTA-40A-3D	50	40	100	80	1,265	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16A-2.5D	63	16	40	18	0,865	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20A-2.5D	63	20	50	28	0,900	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25A-2.5D	63	25	65	43	0,980	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32A-3D	63	32	90	68	1,235	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-32A-4D	63	32	125	103	1,445	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40A-3D	63	40	100	78	1,580	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-40A-4D	63	40	140	118	1,965	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16E-5D	63	16	80	58	0,945	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20E-5D	63	20	100	78	1,065	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25E-5D	63	25	115	93	1,265	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32E-5D	63	32	150	128	1,750	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40E-5D	63	40	185	163	2,635	✓	SH M6x1x16	L-W 5

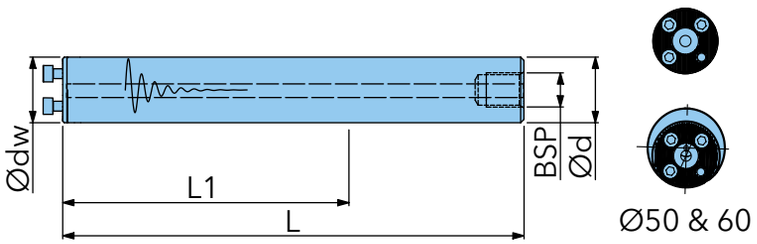
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TABSORBER DTA-7D / 10D (AUFNAHME)

ANTIVIBRATIONSSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE





Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	BSP	IK
DTA-D16-7D-C	16	16	156	92	-	✓
DTA-D16-10D-E	16	16	204	140	G1/8	✓
DTA-D20-7D-C	20	20	200	120	-	✓
DTA-D20-10D-E	20	20	260	180	G1/4	✓
DTA-D25-7D-C	25	25	255	155	G1/4	✓
DTA-D25-10D-C	25	25	330	230	G1/4	✓
DTA-D32-7D-C	32	32	320	192	G3/8	✓
DTA-D32-10D-C	32	32	416	288	G3/8	✓
DTA-D40-7D-C	40	40	408	248	G1/2	✓
DTA-D40-10D-C	40	40	528	368	G1/2	✓
DTA-D50-7D-C	50	40	518	318	G1/2	✓
DTA-D50-10D-C	50	40	668	468	G1/2	✓
DTA-D60-7D-C	60	40	628	388	G3/4	✓
DTA-D60-10D-C	60	40	808	568	G3/4	✓

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TMICRO MINT04__	MINT-Typ für Innenausdrehen und Fasen	488
	TMICRO MINT07__	MINT-Typ für Innenausdrehen und Fasen	489
	TMICRO MINP	MINP-Typ für Innenausdrehen und Profildrehen	490
	TMICRO MINC	MINC-Typ für Innendrehen und 45° Fasen	490
	TMICRO MING	MING-Typ zum Einstechen	491
	TMICRO MINF	MINF-Typ für Axialeinstechen	492
	TMICRO MINF___-D150	MINF-Typ für Tiefaxialeinstechen	493
	TMICRO MINA	MINA-Typ für Axialeinstechen am Schaft	493
	TMICRO MINR	MINR-Typ mit Vollradius für Innenbearbeitung und Profildrehen	494
	TMICRO MINN	MINN-Typ für ISO-Innengewindedrehen	494
	TMICRO MINB	MINB-Typ für Innenrückwärtsdrehen	495
	TMICRO MINS	MINS Grundaufnahme	495

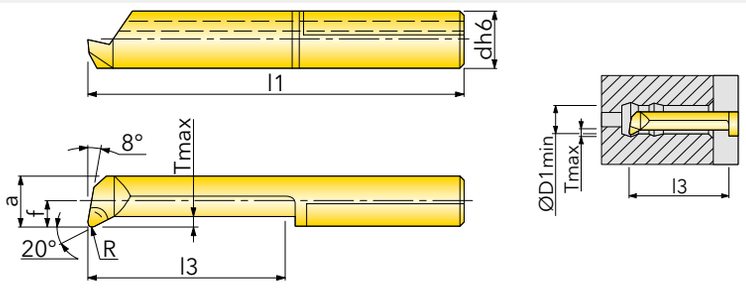
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

MINT-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND FASEN





Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINTR04-020004D006[1)]	0,6	4	18,5	3,5	-	0,5	0,04	0,08	0,002	✓		
MINTR04-030004D006[1)]	0,6	4	19,5	4,5	-	0,5	0,04	0,08	0,001	✓		
MINTR04-045005D010	1,0	4	21,0	6,0	-	0,9	0,05	0,10	0,001	✓		
MINTR04-065005D010	1,0	4	23,0	8,0	-	0,9	0,05	0,10	0,001	✓		
MINTR04-040005D020	2,0	4	20,5	5,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓		
MINTR04-090005D020	2,0	4	25,5	10,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓		
MINTR04-140005D020	2,0	4	30,5	15,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓		
MINTL04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,005	✓		
MINTR04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,005	✓		
MINTL04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓		
MINTR04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,006	✓		
MINTL04-190010D028	2,8	4	35,5	20,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓		
MINTR04-190010D028	2,8	4	35,5	20,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓		
MINTL04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,003	✓		
MINTR04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,009	✓		
MINTL04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,004	✓		
MINTR04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,005	✓		
MINTL04-190010D040	4,0	4	35,5	20,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,003	✓		
MINTR04-190010D040	4,0	4	35,5	20,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,004	✓		
MINTR04-230010D040	4,0	4	39,5	24,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,006	✓		
MINTR04-270010D040	4,0	4	43,5	28,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,005	✓		

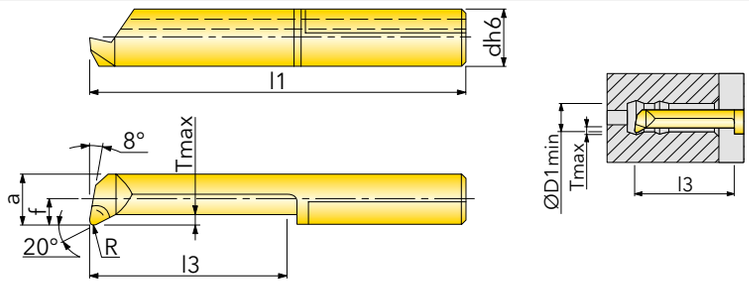
[1)] Max ap = 0,01 - 0,03, max fu = 0,01 mm/U

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MINT-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND FASEN





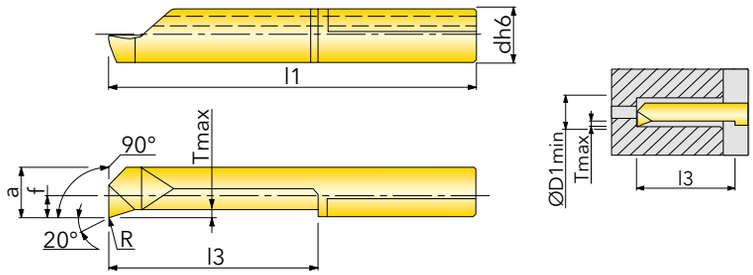
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität TT9030
MINTL07-090015D050	5,0	7	25	10	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓	
MINTR07-090015D050	5,0	7	25	10	0,9	4,4	0,15	0,5	0,017	✓	
MINTL07-140015D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓	
MINTR07-140015D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,15	0,5	0,007	✓	
MINTL07-190015D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,15	0,5	0,016	✓	
MINTR07-190015D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,15	0,5	0,009	✓	
MINTL07-240015D050	5,0	7	40	25	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓	
MINTR07-240015D050	5,0	7	40	25	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓	
MINTL07-290015D050	5,0	7	45	30	0,9	4,4	0,15	0,5	0,013	✓	
MINTR07-290015D050	5,0	7	45	30	0,9	4,4	0,15	0,5	0,008	✓	
MINTR07-340015D050	5,0	7	50	35	0,9	4,4	0,15	0,5	0,017	✓	
MINTL07-140015D060	6,0	7	30	15	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓	
MINTR07-140015D060	6,0	7	30	15	1,8	5,3	0,15	0,5	0,011	✓	
MINTL07-210015D060	6,0	7	37	22	1,8	5,3	0,15	0,5	0,001	✓	
MINTR07-210015D060	6,0	7	37	22	1,8	5,3	0,15	0,5	0,013	✓	
MINTL07-240015D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,15	0,5	0,013	✓	
MINTR07-240015D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,15	0,5	0,008	✓	
MINTL07-290015D060	6,0	7	45	30	1,8	5,3	0,15	0,5	0,005	✓	
MINTR07-290015D060	6,0	7	45	30	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓	
MINTR07-340015D060	6,0	7	50	35	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓	
MINTR07-410015D060	6,0	7	57	42	1,8	5,3	0,15	0,5	0,017	✓	
MINTL07-190015D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,15	0,6	0,012	✓	
MINTR07-190015D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,15	0,6	0,014	✓	
MINTR07-240015D068	6,8	7	40	25	2,8	6,3	0,15	0,6	0,012	✓	
MINTL07-290015D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,15	0,6	0,018	✓	
MINTR07-290015D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,15	0,6	0,024	✓	
MINTL07-340015D070	7,0	7	50	35	2,8	6,3	0,15	0,6	0,011	✓	
MINTR07-340015D070	7,0	7	50	35	2,8	6,3	0,15	0,6	0,029	✓	
MINTR07-390015D070	7,0	7	55	40	2,8	6,3	0,15	0,6	0,015	✓	
MINTR07-440015D070	7,0	7	60	45	2,8	6,3	0,15	0,6	0,014	✓	
MINTR07-490015D070	7,0	7	65	50	2,8	6,3	0,15	0,6	0,005	✓	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINP

MINP-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND PROFILDREHEN





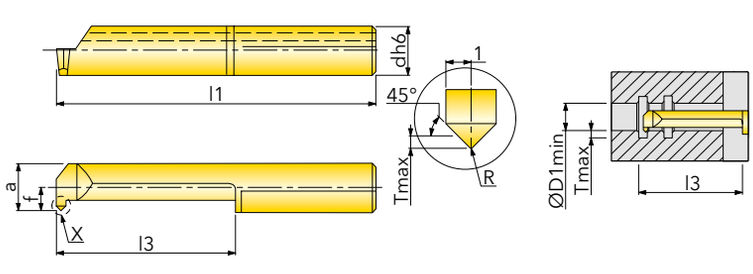
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINPR04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,2	0,003	✓		
MINPR04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,2	0,003	✓		
MINPR04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,3	0,002	✓		
MINPR04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,3	0,006	✓		
MINPR07-140015D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	4,4	0,15	0,5	0,013	✓		
MINPR07-190015D050	5,0	7	35,0	20,0	0,9	4,4	0,15	0,5	0,012	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINC

MINC-TYP FÜR INNENDREHEN UND 45° FASEN





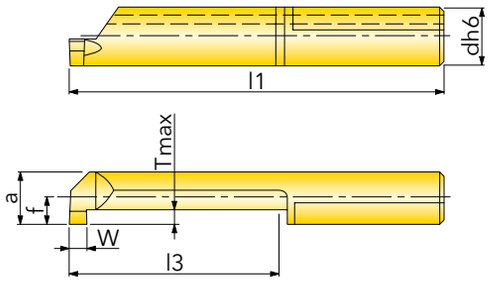
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,04	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINCR07-140020D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,2	0,7	0,009	✓		
MINCR07-190020D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,2	0,7	0,010	✓		
MINCR07-190020D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,2	0,7	0,012	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MING-TYP ZUM EINSTECHEN



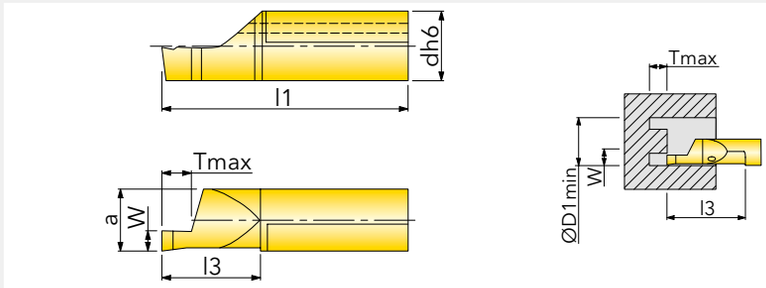


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	W±0,05	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINGR04-050050D020	2,0	4	21,0	6,0	0,2	0,5	1,8	0,4	0,006	✓		
MINGR04-100050D020	2,0	4	26,0	11,0	0,2	0,5	1,8	0,4	0,004	✓		
MINGR04-050070D030	3,0	4	21,0	6,0	0,7	0,7	2,7	0,6	0,010	✓		
MINGR04-100070D030	3,0	4	26,0	11,0	0,7	0,7	2,7	0,6	0,005	✓		
MINGR04-090100D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	1,0	3,5	0,8	0,003	✓		
MINGR04-150100D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	1,0	3,5	0,8	0,004	✓		
MINGR07-090100D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	1,0	4,4	1,0	0,009	✓		
MINGR07-140100D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	1,0	4,4	1,0	0,005	✓		
MINGR07-090150D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	1,5	4,4	1,0	0,009	✓		
MINGR07-140150D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	1,5	4,4	1,0	0,009	✓		
MINGR07-090200D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	2,0	4,4	1,0	0,009	✓		
MINGR07-190200D050	5,0	7	35,0	20,0	0,9	2,0	4,4	1,0	0,010	✓		
MINGR07-090100D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,009	✓		
MINGL07-090100D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,011	✓		
MINGR07-140100D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,010	✓		
MINGR07-210100D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,011	✓		
MINGR07-290100D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,013	✓		
MINGR07-090150D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,009	✓		
MINGL07-090150D060	6,0	7	20,0	10,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,004	✓		
MINGR07-140150D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,005	✓		
MINGR07-210150D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,005	✓		
MINGR07-240150D060	6,0	7	40,0	25,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,013	✓		
MINGR07-290150D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,012	✓		
MINGR07-090200D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,009	✓		
MINGR07-140200D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,005	✓		
MINGR07-210200D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,011	✓		
MINGR07-240200D060	6,0	7	40,0	25,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,020	✓		
MINGR07-290200D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,012	✓		
MINGR07-090100D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,009	✓		
MINGR07-140100D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,010	✓		
MINGR07-210100D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,013	✓		
MINGR07-090150D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,009	✓		
MINGR07-140150D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,005	✓		
MINGR07-210150D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,010	✓		
MINGR07-290150D068	6,8	7	45,0	30,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,012	✓		
MINGR07-090200D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,010	✓		
MINGR07-140200D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,009	✓		
MINGL07-140200D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,010	✓		
MINGR07-210200D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,011	✓		
MINGR07-290200D068	6,8	7	45,0	29,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,012	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MINF-TYP FÜR AXIALEINSTECHEN





Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINFR07-110100D060	6	7	26	11	1,0	5,2	1,5	0,002	✓		
MINFR07-110100D080	8	7	27	12	1,0	5,9	1,5	0,001	✓		
MINFR07-110150D060	6	7	26	11	1,5	5,2	2,0	0,010	✓		
MINFR07-110200D060	8	7	27	12	2,0	5,9	3,0	0,010	✓		
MINFR07-200200D080	8	7	26	11	2,0	5,2	3,0	0,014	✓		
MINFL07-210150D080	8	7	36	21	1,5	5,9	2,5	0,011	✓		
MINFR07-110150D080	8	7	26	11	1,5	5,9	2,5	0,011	✓		
MINFR07-210150D080	8	7	36	22	1,5	5,9	2,5	0,005	✓		
MINFL07-300200D080	8	7	46	31	2,0	5,9	3,0	0,011	✓		
MINFR07-110200D080	8	7	27	12	2,0	5,9	3,0	0,010	✓		
MINFR07-210200D080	8	7	36	22	2,0	5,9	3,0	0,001	✓		
MINFR07-110250D080	8	7	27	12	2,5	5,9	3,5	0,010	✓		
MINFR07-210250D080	8	7	36	22	2,5	5,9	3,5	0,015	✓		
MINFR07-110300D080	8	7	27	12	3,0	5,9	3,5	0,008	✓		
MINFR07-210300D080	8	7	36	22	3,0	5,9	3,5	0,001	✓		
MINFR07-300300D080	8	7	46	31	3,0	5,9	3,5	0,011	✓		

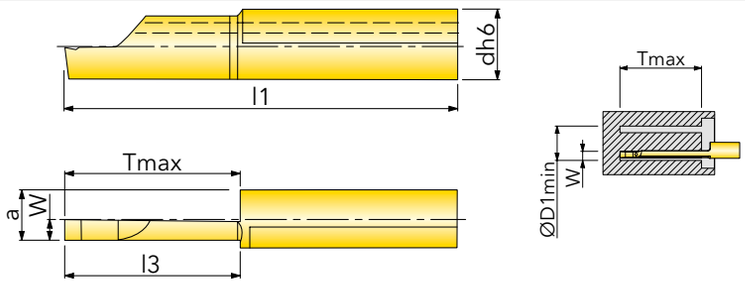
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TMICRO MINF___-D150

MINF-TYP FÜR TIEFAXIALEINSTECHEN





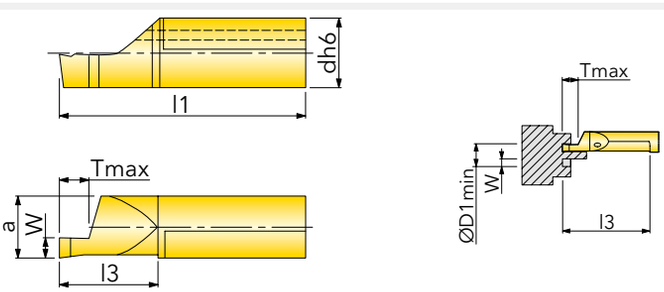
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINFR07-200250D150	15	7	36	21	2,5	5,9	20	0,005	✓		
MINFR07-200300D150	15	7	36	21	3,0	5,9	20	0,001	✓		
MINFR07-300300D150	15	7	46	31	3,0	5,9	30	0,011	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINA

MINA-TYP FÜR AXIALEINSTECHEN AM SCHAFT





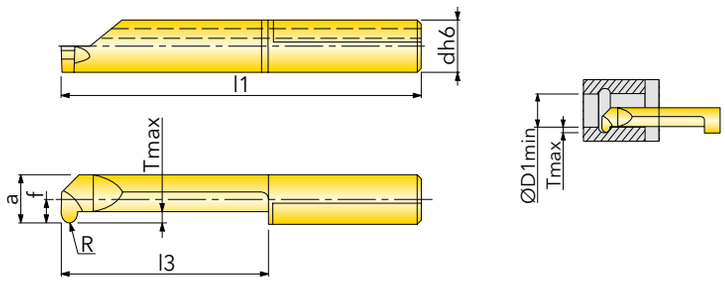
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINSR07-200200D060	6	7	36	32	2,0	5,2	5	0,005	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINR

MINR-TYP MIT VOLLRADIUS FÜR INNENBEARBEITUNG UND PROFILDREHEN





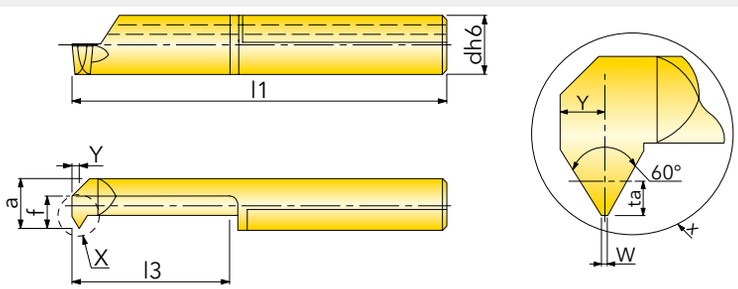
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINRR07-190050D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,5	1,0	0,011	✓		
MINRR07-240050D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,5	1,8	0,011	✓		
MINRR07-290050D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,5	2,5	0,010	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINN

MINN-TYP FÜR ISO-INNENGEWINDEDREHEN





Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	W	a	Y	P	kg	IK	Qualität	TT9030
MINIR04-140050D040	4,0	4	30	15	1,5	0,06	3,5	0,35	0,50	0,004	✓		
MINIR07-140050D050	5,0	7	30	15	0,9	0,06	4,4	0,35	0,50	0,006	✓		
MINIR07-140075D050	5,0	7	30	15	0,9	0,90	4,4	0,45	0,75	0,010	✓		
MINIR07-140100D048	4,8	7	30	15	0,9	0,12	4,4	0,55	1,00	0,006	✓		
MINIR07-140100D060	6,0	7	30	15	1,8	0,12	5,3	0,55	1,00	0,009	✓		
MINIR07-140125D060	6,0	7	30	15	1,8	0,15	5,3	0,65	1,25	0,011	✓		
MINIR07-140150D060	6,0	7	30	15	1,8	0,18	5,3	0,75	1,50	0,005	✓		
MINIR07-140150D070	7,0	7	30	15	2,8	0,18	6,3	0,75	1,50	0,011	✓		

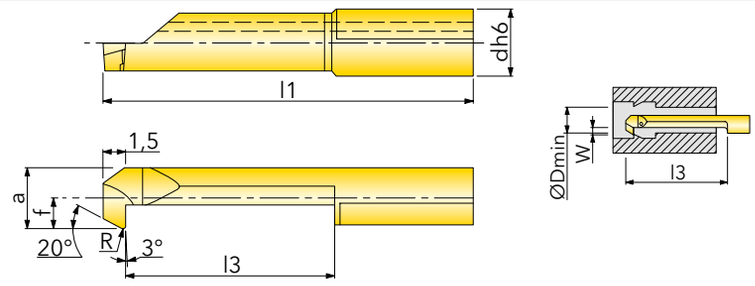
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TMICRO MINB

MINB-TYP FÜR INNENRÜCKWÄRTSDREHEN





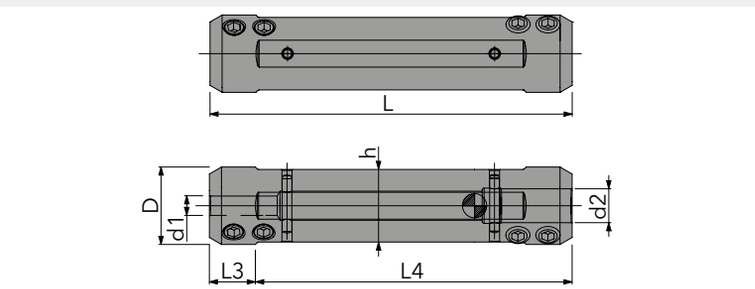
Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINBR04-140020D030	3	4	30	15	0,6	2,6	0,20	0,5	0,001	✓		
MINBR04-190020D030	3	4	35	20	0,6	2,6	0,20	0,5	0,003	✓		
MINBR04-140015D040	4	4	30	15	1,5	3,5	0,15	0,8	0,003	✓		
MINBR04-240015D040	4	4	40	25	1,5	3,5	0,15	0,8	0,001	✓		
MINBR07-190020D050	5	7	35	20	0,9	4,4	0,20	1,0	0,010	✓		
MINBR07-290020D050	5	7	45	30	0,9	4,4	0,20	1,0	0,018	✓		
MINBR07-190020D060	6	7	35	20	1,8	5,3	0,20	1,8	0,011	✓		
MINBR07-290020D060	6	7	45	30	1,8	5,3	0,20	1,8	0,016	✓		
MINBR07-190020D070	7	7	35	20	2,8	6,3	0,20	2,5	0,015	✓		
MINBR07-290020D070	7	7	45	30	2,8	6,3	0,20	2,5	0,014	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINS

MINS GRUNDAUFNAHME





Artikel-Nr.	D	d1	d2	L	L3	L4	h	kg	①	②
MINSL 12-4-4	12	4	4	75,0	10	55,0	10,3	0,052	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5
MINSL 14-4-4	14	4	4	75,0	10	55,0	12,0	0,074	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5
MINSL 16-4-7	16	4	7	75,0	10	55,0	15,0	0,096	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5
MINSL 19-4-7	19,05	4	7	89,0	10	69,0	17,2	0,168	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5
MINSL 20-4-7	20	4	7	90,0	10	70,0	18,0	0,200	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5
MINSL 22-4-7	22	4	7	90,0	10	70,0	20,0	0,232	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5
MINSL 25-4-7	25	4	7	100,0	10	80,0	23,0	0,308	SS M5X0.8X4-MG	L-W 2.5

① = Einstellschraube ② = Schlüssel

GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	T-THREAD Teilprofil 55°	Zur Herstellung von 55° Teilprofilgewinde	498
	T-THREAD Teilprofil 60°	Zur Herstellung von 60° Teilprofilgewinde	499
	T-THREAD ISO Metrisch Vollprofi-Außengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil-Außengewinde	500
	T-THREAD ISO Metrisch Vollprofil-Innengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil-Innengewinde	502
	T-THREAD Amerikanisch UN Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF)	Zur Herstellung von amerikanischen UN Vollprofil-Außengewinde	504
	T-THREAD Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil-Außengewinde	505
	T-THREAD Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil-Innengewinde	506
	T-THREAD NPT (Rohrgewinde) Vollprofil	Zur Herstellung von Vollprofil NP Innen- & Außengewinde, Rohrgewinde	507
	T-THREAD UNJ	Zur Herstellung von UNJ Innen- & Außengewinde	508
	T-THREAD Trapez DIN 103	Zur Herstellung von Trapez Innen- & Außengewinde, nach DIN 103	509
	T-THREAD Rund DIN 405	Zur Herstellung von Rund Innen- & Außengewinde, nach DIN 405	510

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

ZUR HERSTELLUNG VON 55° TEILPROFILGEWINDE

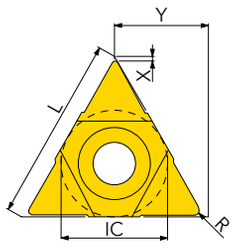

Außen geschliffen

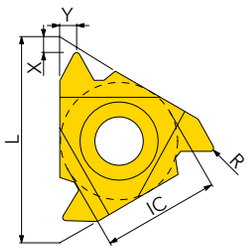

Außen M-Typ

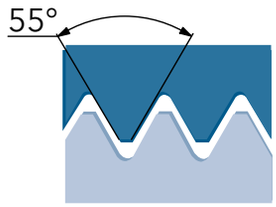

Innen geschliffen


Innen M-Typ


U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität TT7010	Qualität TT9030
Außen geschliffen											
16 EL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53		●
16 EL AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	●
11 ER A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	◐	●
16 ER A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53		●
16 ER G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	◐	●
16 ER AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	●
Außen M-Typ											
16 ERM AG 55	0,06	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53	◐	●
Innen geschliffen											
16 IL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53		●
16 IL AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53		●
08 IR A 55	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76		●
11 IR A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	◐	●
16 IR A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	◐	●
16 IR G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	◐	●
16 IR AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	●
22 IR N 55	0,42	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	◐	●
Innen M-Typ											
16 IRM AG 55	0,07	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53	◐	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ZUR HERSTELLUNG VON 60° TEILPROFILGEWINDE

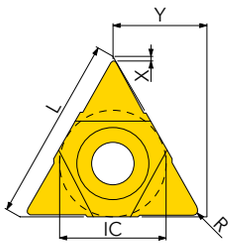

Außen geschliffen

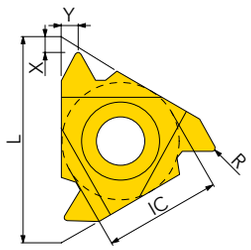

Außen M-Typ

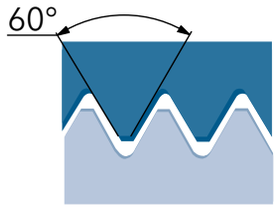

Innen geschliffen


Innen M-Typ


U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität TT7010	TT9030
Außen geschliffen											
16 EL A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	◐	◍
16 EL G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	◐	◍
16 EL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	◍
22 EL N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70		◍
16 ER A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	◐	◍
16 ER G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	◐	◍
16 ER AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	◍
22 ER N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	◐	◍
Außen M-Typ											
16 ERM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	◐	◍
16 ERM G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	◐	◍
16 ERM AG 60	0,06	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	◍
22 ERM N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70		◍
Innen geschliffen											
11 IL A 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35		◍
16 IL A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53		◍
16 IL G 60	0,12	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53		◍
16 IL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53		◍
22 IL N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70		◍
11 IR A 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	◐	◍
16 IR A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53		◍
22 IR N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	◐	◍
27 IR Q 60	0.31	27	1,8	2,7	5,5	6,0	4	4,5	15,88		◍
Innen M-Typ											
08 IRM A 60	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76		◍
11 IRM A 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	◐	◍
16 IRM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	◐	◍
16 IRM G 60	0,10	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	◐	◍
16 IRM AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	◐	◍
22 IRM N 60	0,19	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70		◍
U-Typ											
22 U EIRL U 60	0,28	22	0,6	11,0	5,5	8,0	3,25	4,5	12,70	◐	◍
27 U EIRL U 60	0,28	27	1,0	13,7	6,5	9,0	2,75	4	15,88	◐	

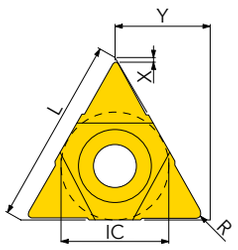
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

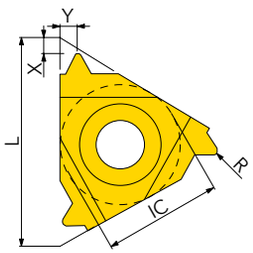
ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE

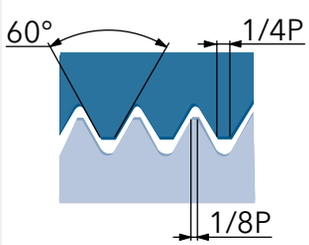

Außen geschliffen


Außen M-Typ


Außen U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität TT7010	TT9030
Außen geschliffen								
16 EL 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50		●
16 EL 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70		●
16 EL 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	◐	●
16 EL 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	◐	
16 EL 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	◐	●
16 EL 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	◐	●
16 EL 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	◐	●
16 EL 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	◐	●
16 EL 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00		●
16 EL 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	◐	●
16 EL 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00		●
27 EL 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00		●
11 ER 0,35 ISO	0,04	11	0,8	0,4	6,35	0,35		●
11 ER 0,70 ISO	0,07	11	0,6	0,6	6,35	0,70		●
11 ER 1,00 ISO	0,12	11	0,7	0,7	6,35	1,00	◐	●
16 ER 0,35 ISO	0,04	16	0,8	0,4	9,53	0,35	◐	●
16 ER 0,40 ISO	0,04	16	0,7	0,4	9,53	0,40		●
16 ER 0,45 ISO	0,05	16	0,7	0,4	9,53	0,45	◐	●
16 ER 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50	◐	●
16 ER 0,60 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,60		●
16 ER 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70	◐	●
16 ER 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	◐	●
16 ER 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	◐	●
16 ER 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	◐	●
16 ER 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	◐	●
16 ER 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	◐	●
16 ER 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	◐	●
16 ER 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00	◐	●
16 ER 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	◐	●
16 ER 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00	◐	●
22 ER 3,50 ISO	0,44	22	1,6	2,3	12,70	3,50	◐	●
22 ER 4,00 ISO	0,52	22	1,6	2,3	12,70	4,00	◐	●
22 ER 4,50 ISO	0,58	22	1,7	2,4	12,70	4,50	◐	●
22 ER 5,00 ISO	0,64	22	1,7	2,5	12,70	5,00	◐	●
27 ER 5,50 ISO	0,70	27	1,9	2,7	15,88	5,50		●
27 ER 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00	◐	●
Außen M-Typ								
16 ERM 1,00 ISO	0,12	16	0,7	0,7	9,53	1,00	◐	●
16 ERM 1,25 ISO	0,15	16	0,8	0,9	9,53	1,25	◐	●
16 ERM 1,50 ISO	0,18	16	0,8	1,0	9,53	1,50	◐	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

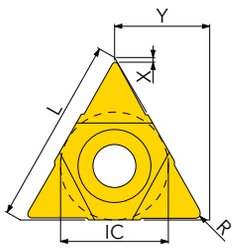
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

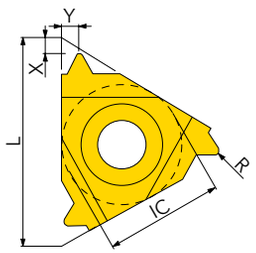
ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE

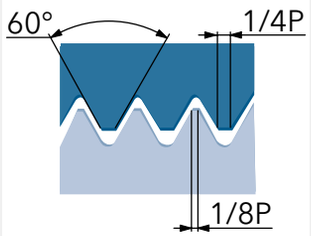

Außen geschliffen


Außen M-Typ


Außen U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	
16 ERM 1,75 ISO	0,21	16	0,9	1,2	9,53	1,75		◐	◍	
16 ERM 2,00 ISO	0,25	16	1,0	1,3	9,53	2,00		◐	◍	
16 ERM 2,50 ISO	0,30	16	1,1	1,5	9,53	2,50		◐	◍	
16 ERM 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00		◐	◍	
Außen U-Typ										
22 U ERL 5,50 ISO	0,70	22	2,3	11,0	12,70	5,50		◐		
22 U ERL 6,00 ISO	0,78	22	2,6	11,0	12,70	6,00		◐		
27 U ERL 8,00 ISO	1,08	27	2,4	13,7	15,88	8,00			◍	

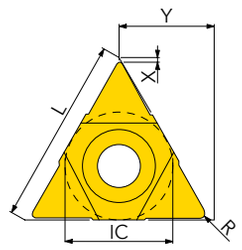
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

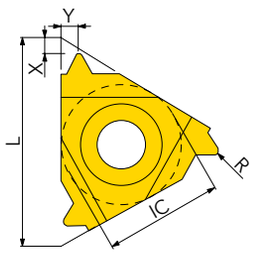
ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-INNENGEWINDE

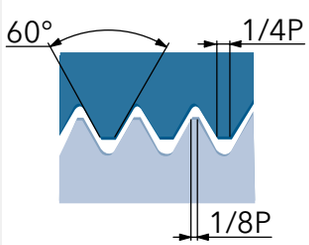

Innen geschliffen


Innen M-Typ


Innen U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Innen geschliffen										
08 IL 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
11 IL 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50		●	●	
11 IL 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00		●	●	
16 IL 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50			●	
16 IL 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75			●	
16 IL 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00		●	●	
16 IL 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25		●	●	
16 IL 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50		●	●	
16 IL 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75			●	
16 IL 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00		●	●	
16 IL 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50		●	●	
16 IL 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00		●	●	
22 IL 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00		●		
22 IL 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00			●	
06 IR 0,50 ISO	0,03	6	0,5	0,5	3,97	0,50				●
06 IR 0,75 ISO	0,04	6	0,5	0,5	3,97	0,75				●
06 IR 1,00 ISO	0,05	6	0,5	0,6	3,97	1,00				●
06 IR 1,25 ISO	0,07	6	0,6	0,6	3,97	1,25				●
08 IR 0,50 ISO	0,05	8	0,6	0,5	4,76	0,50				●
08 IR 0,75 ISO	0,04	8	0,6	0,5	4,76	0,75				●
08 IR 1,00 ISO	0,05	8	0,6	0,6	4,76	1,00			●	●
08 IR 1,25 ISO	0,07	8	0,6	0,7	4,76	1,25				●
08 IR 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
08 IR 1,75 ISO	0,10	8	0,6	0,8	4,76	1,75				●
11 IR 0,35 ISO	0,02	11	0,8	0,3	6,35	0,35			●	
11 IR 0,50 ISO	0,03	11	0,6	0,6	6,35	0,50		●	●	
11 IR 0,75 ISO	0,04	11	0,6	0,6	6,35	0,75			●	
11 IR 1,00 ISO	0,05	11	0,6	0,7	6,35	1,00		●	●	
11 IR 1,25 ISO	0,07	11	0,8	0,9	6,35	1,25		●	●	
11 IR 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50		●	●	●
11 IR 1,75 ISO	0,10	11	0,9	1,1	6,35	1,75		●	●	
11 IR 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00		●	●	
16 IR 0,35 ISO	0,02	16	0,8	0,3	9,53	0,35			●	
16 IR 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50		●	●	
16 IR 0,70 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,70		●	●	
16 IR 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75			●	
16 IR 0,80 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,80		●		
16 IR 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00		●	●	
16 IR 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25		●	●	
16 IR 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50		●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

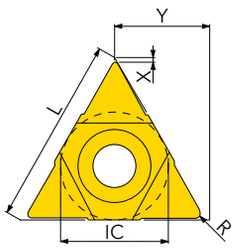
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

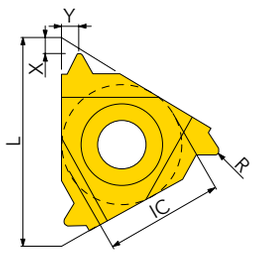
ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-INNENGEWINDE

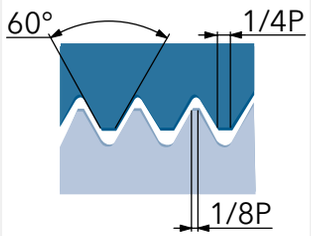

Innen geschliffen


Innen M-Typ


Innen U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
16 IR 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75		●	●	
16 IR 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00		●	●	●
16 IR 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50		●	●	●
16 IR 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00		●	●	●
22 IR 3,50 ISO	0,22	22	1,6	2,3	12,70	3,50		●	●	
22 IR 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00		●	●	
22 IR 4,50 ISO	0,29	22	1,6	2,4	12,70	4,50		●	●	
22 IR 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00		●	●	
27 IR 5,50 ISO	0,35	27	1,6	2,3	15,88	5,50		●	●	
27 IR 6,00 ISO	0,39	27	1,8	2,5	15,88	6,00		●	●	
Innen M-Typ										
11 IRM 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50		●	●	
16 IRM 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00		●	●	
16 IRM 1,25 ISO	0,06	16	0,8	0,9	9,53	1,25		●	●	
16 IRM 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50		●	●	
16 IRM 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75		●	●	
16 IRM 2,00 ISO	0,11	16	1,0	1,3	9,53	2,00		●	●	
16 IRM 2,50 ISO	0,14	16	1,1	1,5	9,53	2,50		●	●	
16 IRM 3,00 ISO	0,17	16	1,1	1,5	9,53	3,00		●	●	
Innen U-Typ										
08 U IRL 2,00 ISO	0,12	8	1,0	4,0	4,76	2,00				●
27 U IRL 8,00 ISO	0,53	27	2,4	13,7	15,88	8,00			●	

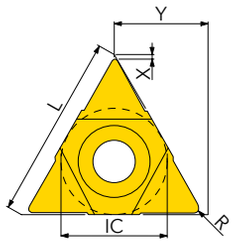
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

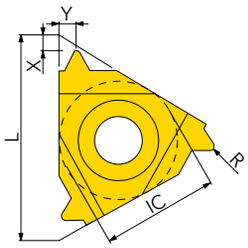
ZUR HERSTELLUNG VON AMERIKANISCHEN UN VOLLPROFI-AUSSENGEWINDE

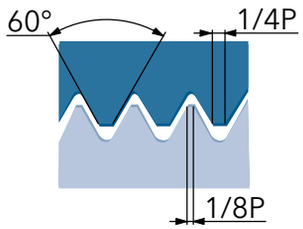

Außen geschliffen


Außen M-Typ


Außen U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen									
16 EL 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53			●
16 EL 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53			●
16 EL 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53		◐	
16 EL 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53			●
16 ER 56 UN	0,04	16	0,7	0,4	56	9,53			●
16 ER 48 UN	0,05	16	0,6	0,6	48	9,53			●
16 ER 40 UN	0,06	16	0,6	0,6	40	9,53			●
16 ER 36 UN	0,07	16	0,6	0,6	36	9,53			●
16 ER 32 UN	0,09	16	0,6	0,6	32	9,53			●
16 ER 28 UN	0,10	16	0,6	0,7	28	9,53		◐	●
16 ER 24 UN	0,12	16	0,7	0,8	24	9,53			●
16 ER 20 UN	0,15	16	0,8	0,9	20	9,53			●
16 ER 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53		◐	●
16 ER 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53		◐	●
16 ER 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53			●
16 ER 13 UN	0,24	16	1,0	1,3	13	9,53			●
16 ER 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53		◐	●
16 ER 11,5 UN	0,27	16	1,1	1,5	11,5	9,53		◐	
16 ER 11 UN	0,28	16	1,1	1,5	11	9,53			●
16 ER 10 UN	0,32	16	1,1	1,5	10	9,53		◐	●
16 ER 9 UN	0,36	16	1,2	1,7	9	9,53			●
16 ER 8 UN	0,41	16	1,2	1,6	8	9,53		◐	●
22 ER 7 UN	0,47	22	1,6	2,3	7	12,70		◐	●
22 ER 5 UN	0,67	22	1,7	2,5	5	12,70			●
27 ER 4,5 UN	0,75	27	1,9	2,7	4,5	15,88			●
27 ER 4 UN	0,85	27	2,1	3,0	4	15,88			●
Außen M-Typ									
16 ERM 18 UN	0,15	16	0,8	1,0	18	9,53			●
16 ERM 16 UN	0,19	16	0,9	1,1	16	9,53		◐	●
16 ERM 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53		◐	●
16 ERM 12 UN	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53			●

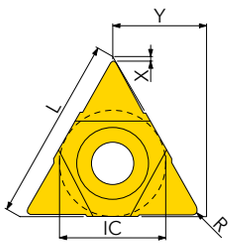
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

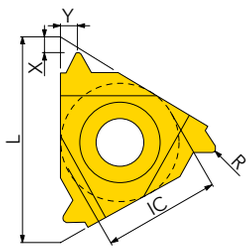
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

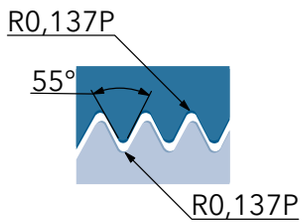
ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE


Außen geschliffen


Außen M-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen									
16 EL 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53		◐	◍
16 EL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53			◍
16 EL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53		◐	◍
16 ER 28 W	0,09	16	0,6	0,7	28	9,53		◐	◍
16 ER 26 W	0,10	16	0,7	0,8	26	9,53			◍
16 ER 24 W	0,11	16	0,7	0,8	24	9,53			◍
16 ER 20 W	0,14	16	0,8	0,9	20	9,53			◍
16 ER 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53		◐	◍
16 ER 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53			◍
16 ER 16 W	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53			◍
16 ER 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53		◐	◍
16 ER 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53			◍
16 ER 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53		◐	◍
16 ER 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53		◐	◍
16 ER 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53		◐	
16 ER 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53		◐	◍
22 ER 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70			◍
22 ER 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70			◍
Außen M-Typ									
16 ERM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53		◐	◍
16 ERM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53			◍
16 ERM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53		◐	◍
16 ERM 11 W	0,30	16	1,1	1,5	11	9,53		◐	◍

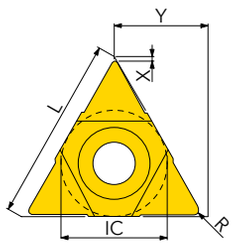
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

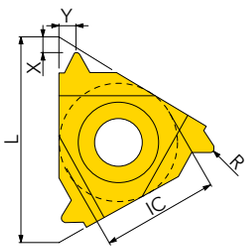
ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL INNENGEWINDE

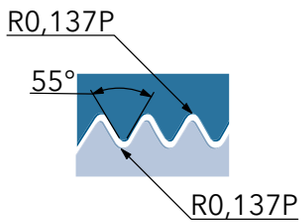

Innen geschliffen


Innen M-Typ


Innen U-Typ







Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität TT7010	TT9030
Innen geschliffen								
16 IL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53		●
16 IL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53		●
11 IR 19 W	0,15	11	0,8	1,0	19	6,35	◐	●
11 IR 18 W	0,16	11	0,8	1,0	18	6,35		●
11 IR 16 W	0,18	11	0,9	1,1	16	6,35		●
11 IR 14 W	0,21	11	0,9	1,1	14	6,35	◐	●
16 IR 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	◐	●
16 IR 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53		●
16 IR 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	◐	●
16 IR 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53		●
16 IR 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	◐	●
16 IR 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53		●
16 IR 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	◐	
16 IR 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53		●
22 IR 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70		●
22 IR 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70	◐	
Innen M-Typ								
16 IRM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	◐	
16 IRM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53		●
16 IRM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	◐	●
16 IRM 11 W	0,30	11	1,1	1,5	11	9,53	◐	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

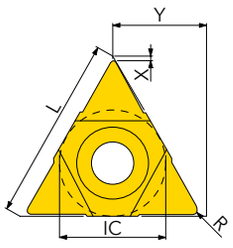
ZUR HERSTELLUNG VON VOLLPROFIL NPT INNEN- & AUSSENGEWINDE ROHRGEWINDE

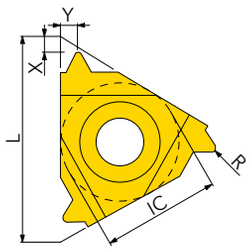

Außen geschliffen

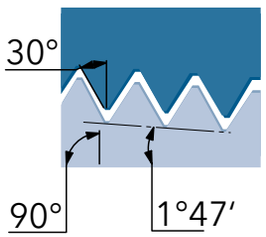

Außen M-Typ


Innen geschliffen


Innen M-Typ







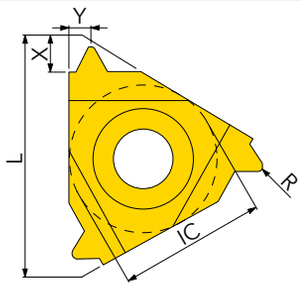
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität TT7010	TT9030
Außen geschliffen								
16 EL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53		●
16 EL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53		●
16 EL 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53	◐	
16 ER 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53		●
16 ER 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53	◐	●
16 ER 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53		●
16 ER 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53		●
16 ER 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53		●
Außen M-Typ								
16 ERM 18 NPT	0,05	16	0,8	1,0	18	9,53		●
16 ERM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53		●
16 ERM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53		●
16 ERM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53		●
Innen geschliffen								
16 IL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53	◐	
16 IL 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53		●
16 IL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53	◐	●
16 IL 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53		●
11 IR 27 NPT	0,04	11	0,7	0,8	27	6,35	◐	
11 IR 18 NPT	0,06	11	0,8	1,0	18	6,35	◐	●
11 IR 14 NPT	0,04	11	0,8	1,0	14	6,35		●
16 IR 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53		●
16 IR 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53		●
16 IR 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53		●
16 IR 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53		●
16 IR 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53		●
Innen M-Typ								
16 IRM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53		●
16 IRM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53		●
16 IRM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53		●

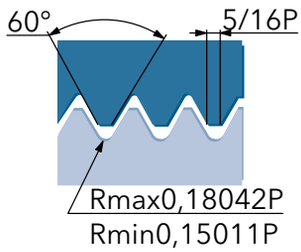
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON UNJ INNEN- & AUSSENGEWINDE


Außen geschliffen


Innen geschliffen





Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	
Außen geschliffen										
16 EL 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53		◐		
16 EL 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			◍	
16 ER 36 UNJ	0,11	16	0,6	0,6	36	9,53			◍	
16 ER 28 UNJ	0,14	16	0,7	0,7	28	9,53			◍	
16 ER 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53			◍	
16 ER 20 UNJ	0,20	16	0,8	0,9	20	9,53		◐	◍	
16 ER 18 UNJ	0,22	16	0,8	1,0	18	9,53			◍	
16 ER 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53		◐	◍	
16 ER 12 UNJ	0,34	16	1,1	1,3	12	9,53			◍	
Innen geschliffen										
11 IR 18 UNJ	0,22	11	0,8	1,0	18	6,35			◍	
11 IR 16 UNJ	0,26	11	0,9	1,1	16	6,35			◍	
16 IR 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			◍	
16 IR 14 UNJ	0,29	16	1,0	1,2	14	9,53			◍	
16 IR 10 UNJ	0,41	16	1,2	1,5	10	9,53		◐		
16 IR 8 UNJ	0,51	16	1,2	1,6	8	9,53		◐		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

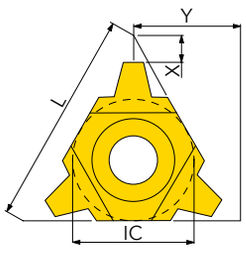
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

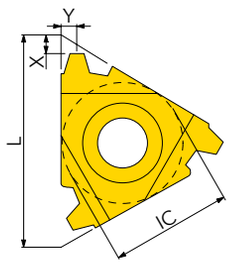
ZUR HERSTELLUNG VON TRAPEZ INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 103

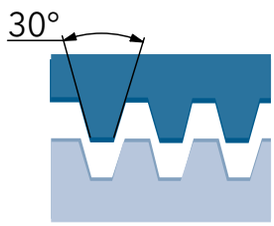

Außen geschliffen


Innen geschliffen


U-Typ







Artikel-Nr.	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen								
16 EL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0		◐	
16 EL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			◍
22 EL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			◍
22 EL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			◍
16 ER 1,5 TR	16	1,0	1,1	9,53	1,5		◐	◍
16 ER 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			◍
16 ER 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			◍
22 ER 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			◍
22 ER 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			◍
27 ER 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			◍
27 ER 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0		◐	◍
Innen geschliffen								
16 IL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0		◐	
16 IL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			◍
22 IL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			◍
22 IL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			◍
16 IR 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			◍
16 IR 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			◍
22 IR 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			◍
22 IR 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			◍
27 IR 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			◍
27 IR 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0		◐	
U-Typ								
27 U ERL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			◍
27 U ERL 9 TR	27	3,0	13,7	15,88	9,0		◐	
22 U IRL 7 TR	22	2,3	11,0	12,70	7,0		◐	
27 U IRL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			◍

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

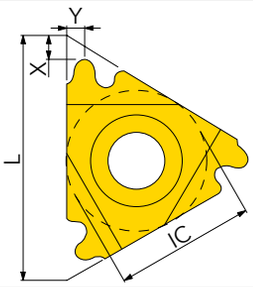
ZUR HERSTELLUNG VON RUND INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 405

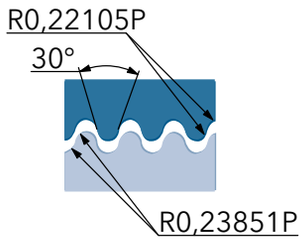

Außen geschliffen


Außen M-Typ


Innen geschliffen


Innen M-Typ





Artikel-Nr.	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030	
Außen geschliffen									
16 EL 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53		◐		
22 EL 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70		◐		
22 EL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70		◐		
16 ER 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53		◐	◐	
16 ER 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53		◐	◐	
16 ER 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53		◐	◐	
22 ER 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70			◐	
22 ER 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70		◐	◐	
Außen M-Typ									
16 ERM 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53			◐	
Innen geschliffen									
16 IL 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53		◐	◐	
16 IL 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53		◐		
22 IL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70		◐		
16 IR 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53		◐	◐	
16 IR 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53		◐	◐	
16 IR 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53		◐	◐	
22 IR 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70			◐	
22 IR 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70			◐	
Innen M-Typ									
16 IRM 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53		◐	◐	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NOTIZEN

GEWINDEDREHHALTER

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTHREAD SER/L	Drehklemmhalter Außenbearbeitung	514
	TTHREAD SER/L _U	Drehklemmhalter Außenbearbeitung	515
	TTHREAD SIL	Bohrstangen Innenbearbeitung links	516
	TTHREAD SIR	Bohrstangen Innenbearbeitung rechts	517
	TTHREAD SIR/L _U	Bohrstangen Innenbearbeitung für U-Typ Wendeschneidplatten	518
	TMODULAR DTC-D_SIL/R	Modularer Gewindekopf mit Schraubenklemmung für Antivibrationsbohrstange	518

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

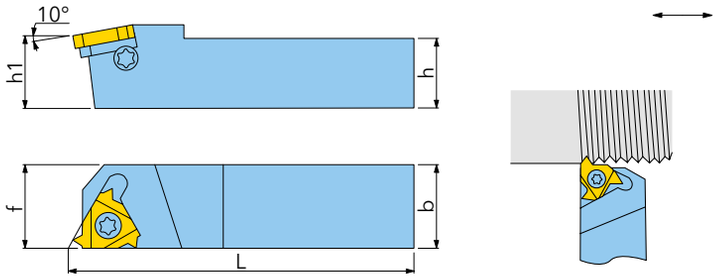
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHKLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG





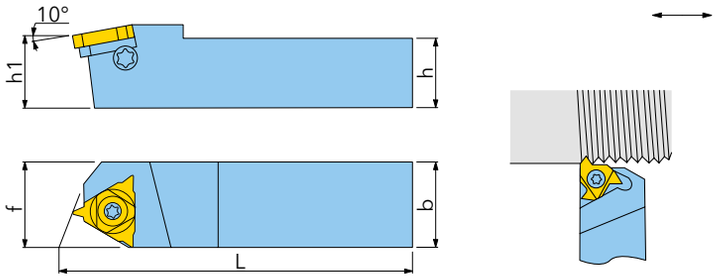
Artikel-Nr.	L	f	h=h1	b	kg		①	②	③	④	⑤
SEL 1010 H11	100	11	10	10	0,100	11 EL_	S11	T8	-	-	-
SEL 1212 F16	80	16	12	12	0,105	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 1616 H16	100	16	16	16	0,210	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 2020 K16	125	20	20	20	0,400	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 2525 M16	150	25	25	25	0,745	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 3232 P16	170	32	32	32	1,720	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 2525 M22	150	25	25	25	0,735	22 EL_	S22	T20	AI22	-	A22
SEL 3232 P22	170	32	32	32	1,353	22 EL_	S22	T20	AI22	-	A22
SEL 2525 M27	150	25	25	25	0,790	27 EL_	S27	T25	AI27	-	A27
SEL 3232 P27	170	32	32	32	1,300	27 EL_	S27	T25	AI27	-	A27
SER 0808 H11	100	11	8	8	0,070	11 ER_	S11	T8	-	-	-
SER 1010 H11	100	11	10	10	0,095	11 ER_	S11	T8	-	-	-
SER 1212 F16	80	16	12	12	0,105	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 1616 H16	100	16	16	16	0,210	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 2020 K16	125	20	20	20	0,400	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 2525 M16	150	25	25	25	0,742	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 3232 P16	170	32	32	32	1,350	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 2525 M22	150	25	25	25	0,735	22 ER_	S22	T20	-	AE22	A22
SER 3232 P22	170	32	32	32	1,355	22 ER_	S22	T20	-	AE22	A22
SER 2525 M27	150	25	25	25	0,800	27 ER_	S27	T25	-	AE27	A27
SER 3232 P27	170	32	32	32	1,370	27 ER_	S27	T25	-	AE27	A27
SER 4040 R27	200	40	40	40	1,300	27 ER_	S27	T25	-	AE27	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DREHKLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG



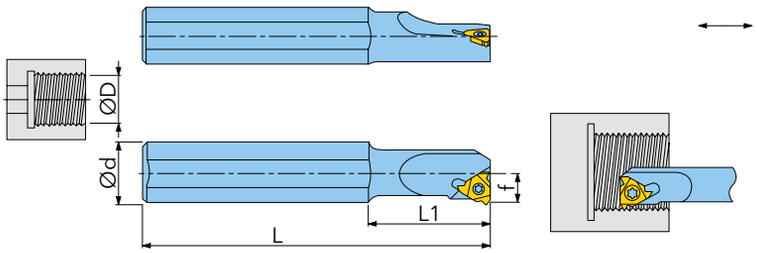


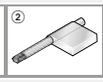
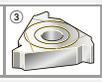
Artikel-Nr.	L	f	h=h1	b	kg		①	②	③	④	⑤
SEL 2525 M22U	150	28	25	25	0,800	22 UEL_	S22	T20	AI22U	-	A22
SEL 2525 M27U	150	32	25	32	0,800	27 UEL_	S27	T25	AI27U	-	A27
SEL 3232 P27U	170	32	32	32	1,400	27 UEL_	S27	T25	AI27U	-	A27
SER 2525 M22U	150	28	25	25	0,800	22 UER_	S22	T20	-	AE22U	A22
SER 3232 P22U	170	32	32	32	1,325	22 UER_	S22	T20	-	AE22U	A22
SER 2525 M27U	150	32	25	32	0,800	27 UER_	S27	T25	-	AE27U	A27
SER 3232 P27U	170	32	32	32	1,320	27 UER_	S27	T25	-	AE27U	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube

BOHRSTANGEN INNENBEARBEITUNG LINKS





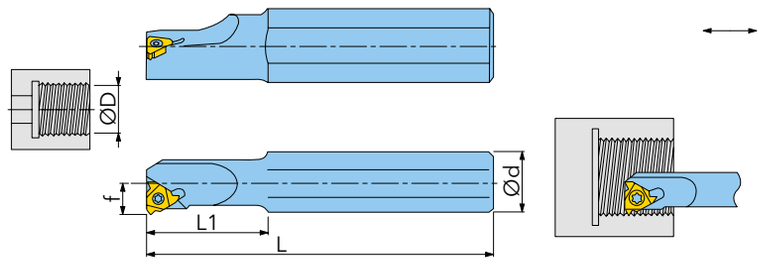
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	kg		① 	② 	③ 	④ 
SIL 0005 H06	6,4	12	100	12	4,3		06 IL_	TS 20038I	T 6	-	-
SIL 0007 K08	7,8	16	125	18	5,3	0,170	08 IL_	TS 20054I	T 6	-	-
SIL 0010 H11	12	10	100	-	7,4	0,070	11 IL_	S11	T 8	-	-
SIL 0010 K11	12	16	125	25	6,5	0,175	11 IL_	S11	T 8	-	-
SIL 0013 L11	15	16	140	32	8,0	0,200	11 IL_	S11	T 8	-	-
SIL 0013 M16	16	16	150	32	10,0	0,192	16 IL_	S 16S	T 10	-	-
SIL 0016 P16	19	20	170	40	11,4	0,365	16 IL_	S 16S	T 10	-	-
SIL 0020 P16	24	20	170	-	13,4	0,390	16 IL_	S16	T 10	AE16	A16
SIL 0025 R16	29	25	200	-	16,3	0,728	16 IL_	S16	T 10	AE16	A16
SIL 0032 S16	36	32	250	-	19,6	1,435	16 IL_	S16	T 10	AE16	A16
SIL 0040 T16	44	40	300	-	23,8	2,670	16 IL_	S16	T 10	AE16	A16
SIL 0020 P22	24	20	170	-	13,0	0,410	22 IL_	S 22S	T 20	-	-
SIL 0025 R22	29	25	200	-	17,2	0,730	22 IL_	S22	T 20	AE22	A22
SIL 0032 S22	38	32	250	-	21,5	1,440	22 IL_	S22	T 20	AE22	A22
SIL 0040 T22	46	40	300	-	25,8	2,675	22 IL_	S22	T 20	AE22	A22
SIL 0032 S27	40	32	250	-	22,4	1,100	27 IL_	S27	T 25	AE27	A27
SIL 0040 T27	48	40	300	-	26,4		27 IL_	S27	T 25	AE27	A27
SIL 0050 U27	58	50	350	-	31,4		27 IL_	S27	T 25	AE27	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRSTANGEN INNENBEARBEITUNG RECHTS





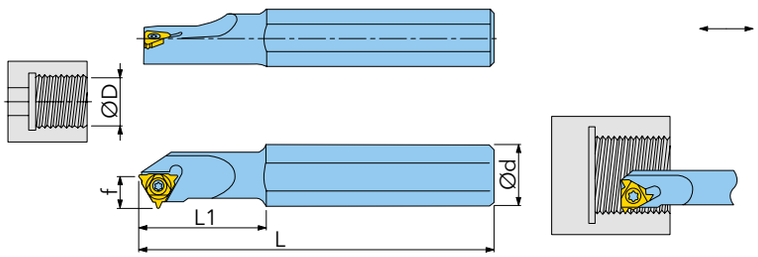
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	kg		①	②	③	④
SIR 0005 H06	6,4	12	100	12	4,3		06 IR_	TS 20038I	T6	-	-
SIR 0007 K08	7,8	16	125	18	5,3	0,185	08 IR_	TS 20054I	T6	-	-
SIR 0010 H11	12	10	100	-	7,4	0,070	11 IR_	S11	T8	-	-
SIR 0010 K11	12	16	125	25	6,5	0,175	11 IR_	S11	T8	-	-
SIR 0013 L11	15	16	140	32	8,0	0,205	11 IR_	S11	T8	-	-
SIR 0013 M16	16	16	150	32	10,0	0,220	16 IR_	S 16S	T 10	-	-
SIR 0016 P16	19	20	170	40	11,4	0,370	16 IR_	S 16S	T 10	-	-
SIR 0020 P16	24	20	170	-	13,4	0,400	16 IR_	S16	T 10	AI16	A16
SIR 0025 R16	29	25	200	-	16,3	0,735	16 IR_	S16	T 10	AI16	A16
SIR 0032 S16	36	32	250	-	19,6	1,460	16 IR_	S16	T 10	AI16	A16
SIR 0040 T16	44	40	300	-	23,8	2,720	16 IR_	S16	T 10	AI16	A16
SIR 0020 P22	24	20	170	-	13,0	0,405	22 IR_	S 22S	T 20	-	-
SIR 0025 R22	29	25	200	-	17,2	0,740	22 IR_	S22	T 20	AI22	A22
SIR 0032 S22	38	32	250	-	21,5	1,460	22 IR_	S22	T 20	AI22	A22
SIR 0040 T22	46	40	300	-	25,8	2,735	22 IR_	S22	T 20	AI22	A22
SIR 0032 S27	40	32	250	-	22,4	1,480	27 IR_	S27	T 25	AI27	A27
SIR 0040 T27	48	40	300	-	26,4	2,730	27 IR_	S27	T 25	AI27	A27
SIR 0050 U27	58	50	350	-	31,4	4,995	27 IR_	S27	T 25	AI27	A27
SIR 0060 V27	68	60	400	-	36,4		27 IR_	S27	T 25	AI27	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube

TTHREAD SIR/L _U

BOHRSTANGEN INNENBEARBEITUNG FÜR U-TYP WENDESCHNEIDPLATTEN





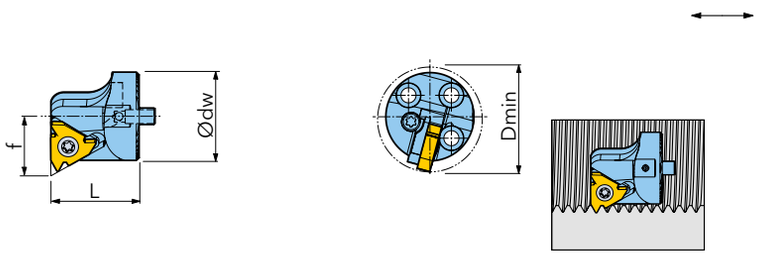
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	kg		①	②	③	④	⑤
SIL 0008 K08U	9,0	16	125	21	6,4	0,050	08 UIL_	TS 20054I	T6	-	-	-
SIL 0032 S22U	38	32	250	-	25,5	1,500	22 UIL_	S22	T20	-	AE22U	A22
SIL 0040 T22U	46	40	300	-	29,5	3,130	22 UIL_	S22	T20	-	AE22U	A22
SIR 0008 K08U	9,0	16	125	21	6,4	0,175	08 UIR_	TS 20054I	T6	-	-	-
SIR 0032 S22U	38	32	250	-	25,5	1,455	22 UIR_	S22	T20	AI22U	-	A22
SIR 0032 S27U	40	32	250	-	24,7	1,480	27 UIR_	S27	T25	AI27U	-	A27
SIR 0050 U27U	58	50	350	-	34,3	4,900	27 UIR_	S27	T25	AI27U	-	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube

TMODULAR DTC-D_SIL/R

MODULARER GEWINDEKOPF MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE





Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg	IK		①	②	③
DTC-D25-SIL-16	29	25	26	16,2	0,092	✓	16 IL_	S16	A16	AI16
DTC-D32-SIL-16	36	32	27	19,7	0,137	✓	16 IL_	S16	A16	AI16
DTC-D40-SIL-16	44	40	30	23,7	0,213	✓	16 IL_	S16	A16	AI16
DTC-D32-SIL-22	38	32	32	21,6	0,151	✓	22 IL_	S22	A22	AI22
DTC-D40-SIL-22	46	40	38	25,6	0,252	✓	22 IL_	S22	A22	AI22
DTC-D25-SIR-16	29	25	26	16,2	0,092	✓	16 IR_	S16	A16	AE16
DTC-D32-SIR-16	36	32	27	19,7	0,137	✓	16 IR_	S16	A16	AE16
DTC-D40-SIR-16	44	40	30	23,7	0,213	✓	16 IR_	S16	A16	AE16
DTC-D32-SIR-22	38	32	32	21,6	0,151	✓	22 IR_	S22	A22	AE22
DTC-D40-SIR-22	46	40	38	25,6	0,252	✓	22 IR_	S22	A22	AE22

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte

NOTIZEN

T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TCAP XCGT_ TA	T-CAP Wendeschneidplatte	526
	TCAP XCMT_ TC	T-CAP Wendeschneidplatte	526
	TCAP XCMT_ GV	T-CAP Wendeschneidplatte	527
	TCAP S_ SXUCR/L	Bohrstange mit T-CAP Wendeschneidplatte	528
	TCAP TCAP 2.25DN_	Multifunktionswerkzeug 2,25xD (Stahlausführung)	529
	TCAP TCAP 3.0DN_	Multifunktionswerkzeug 3xD (Schwermetallausführung)	530
	TWISTSFEED	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)	531
	TWISTSFEED	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)	532
	TWISTSFEED	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)	533
	TWISTSFEED	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)	534
	TWISTSFEED	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)	535
	TWISTSFEED	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)	536
	SOLIDDRILL³	Vollhartmetall-Bohrer 3D Z=3 Ø4,0-12,0	539
	SOLIDDRILL³	Vollhartmetall-Bohrer 5D Z=3 Ø4,0-12,0	540

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	SOLIDDRILL²	Vollhartmetall-Bohrer 8D Z=3 Ø4,0-12,0	541
	SOLIDDRILL²	Vollhartmetall-Bohrer 3D Z=3 Ø4,0-12,0 (flacher Grund)	542
	SOLIDDRILL²	Vollhartmetall-Bohrer 5D Z=3 Ø4,0-12,0 (flacher Grund)	543
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø4,0-Ø5,9 (A)	544
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø4,0-Ø5,9 (A)	545
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 1,5D Ø6,0-Ø25,9	546
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø6,0-Ø25,9	547
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø6,0-Ø25,9	548
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø7,0-Ø25,9	549
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø6,0-Ø25,9 (A)	550
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 12D Ø8,0-Ø25,9	551
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Kernlochbohrer	552
	GOLDTWIST	Wechselkopfstufenbohrer 2,5D	553
	WINTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D ...X Ø6,0-Ø20,9	560

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	DEEP TWIST	Wechselkopf-Tiefloch-Vollbohrer Ø10-25,9	565
	DEEP TWIST	Einspannhülse mit Gewindeschnittstelle	566
	DEEP TWIST	Einspannhülse mit Gewindeschnittstelle Weldon	566
	SPADE TWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø20,0-Ø41,0	572
	SPADE TWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø20,0-Ø41,0	573
	SPADE TWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø20,0-Ø41,0	574
	GOLD TWIN	Modularer Bohrer Grundhalter 3D	576
	GOLD TWIN	Modularer Bohrer Grundhalter 5D	577
	GOLD TWIN	Modularer Bohrer Grundhalter 7D	578
	GOLD TWIN	Modulare Bohrkrone Ø26 - Ø50	580
	QUAD TWIST	WSP-Vollbohrer 2D Ø12 - Ø26	584
	QUAD TWIST	WSP-Vollbohrer 2D Ø27 - Ø50	586
	QUAD TWIST	WSP-Vollbohrer 3D Ø12 - Ø26	588
	QUAD TWIST	WSP-Vollbohrer 3D Ø26,5 - Ø50,5	590

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 4D Ø12 - Ø26	592
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 4D Ø27 - Ø50	594
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 5D Ø12 - Ø26	596
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 5D Ø27 - Ø50	598
	QUADTWIST	Kassetten-Vollbohrer 2D Ø51 - Ø80	600
	QUADTWIST	Kassetten-Vollbohrer 3D Ø51 - Ø80	602
	QUADTWIST	Kassetten-Vollbohrer 4D Ø51 - Ø80	604
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 2D Ø13 - Ø29	606
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 2D Ø30 - Ø50	608
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 3D Ø12,5 - Ø27,5	610
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 3D Ø28 - Ø50,5	612
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 3D Ø51 - Ø60	614
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 4D Ø13 - Ø29	616
	QUADDRILL	WSP-Vollbohrer 4D Ø30 - Ø50	618

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	QUADDRILL®	WSP-Vollbohrer 5D Ø13 - Ø27	620
	QUADDRILL®	Ø50 WSP-Vollbohrer 5D Ø28 - Ø50	622
	QUADDRILL®	Kassetten-Vollbohrer 2,5D Ø51 - Ø80	624
	QUADDRILL® Kassetten-Vollbohrer 3,5D Ø51 - Ø80	Kassetten-Vollbohrer 3,5D Ø51 - Ø80	626
	QUADDRILL®	Bohrsenkfräser 15S1...W	628
	QUADDRILL®	Senkfräser 15C1...W	630
	QUADDRILL®	Senkfräser 15C1...X	632

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

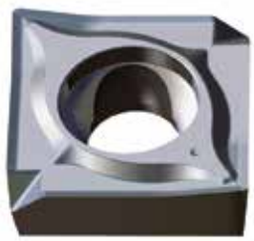
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

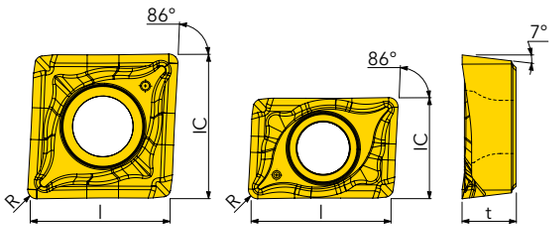
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

T-CAP XCGT_ TA

T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE





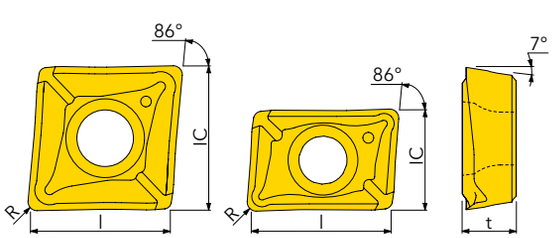
Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	K10
XCGT 040104L TA	6,4	1,70	0,4	4,4		
XCGT 040104R TA	6,4	1,70	0,4	4,4		
XCGT 050204 TA	5,6	2,10	0,4	5,6		
XCGT 060204 TA	6,4	2,38	0,4	6,4		
XCGT 070304 TA	7,5	3,18	0,4	7,5		
XCGT 080304 TA	8,4	3,18	0,4	8,4		
XCGT 10T304 TA	10,5	3,97	0,4	10,5		
XCGT 130404 TA	13,4	4,76	0,4	13,4		
XCGT 170508 TA	17,5	5,56	0,8	17,5		

= P = M = K = N = S = H

T-CAP XCMT_ TC

T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE





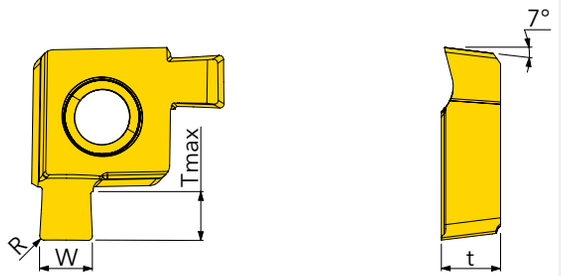
Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	TT9080	TT8020
XCMT 040104L TC	6,4	1,70	0,4	4,4			
XCMT 040104R TC	6,4	1,70	0,4	4,4			
XCMT 050204 TC	5,6	2,10	0,4	5,6			
XCMT 060204 TC	6,4	2,38	0,4	6,4			
XCMT 070304 TC	7,5	3,18	0,4	7,5			
XCMT 080304 TC	8,4	3,18	0,4	8,4			
XCMT 10T304 TC	10,5	3,97	0,4	10,5			
XCMT 10T308 TC	10,5	3,97	0,8	10,5			
XCMT 130404 TC	13,4	4,76	0,4	13,4			
XCMT 130408 TC	13,4	4,76	0,8	13,4			
XCMT 170508 TC	17,4	5,56	0,8	17,4			

= P = M = K = N = S = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE





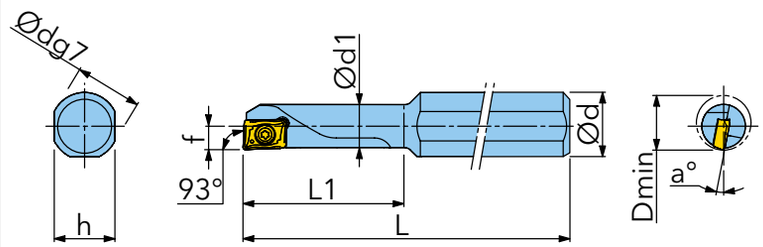
Artikel-Nr.	t	R	Tmax	w	Qualität	TT9080	TT8020
XCMT 05R-200020GV	2,28	0,2	1,8	2,00			
XCMT 06R-200020GV	2,65	0,2	2,0	2,00			
XCMT 07R-250020GV	3,41	0,2	2,0	2,50			
XCMT 08R-250020GV	3,50	0,2	2,5	2,50			
XCMT 10R-300030GV	4,34	0,3	3,0	3,00			
XCMT 13R-350030GV	5,18	0,3	3,5	3,50			
XCMT 17R-400040GV	6,00	0,4	4,0	4,00			

= P = M = K = N = S = H

BOHRSTANGE MIT T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE

XCMT_ XCGT_



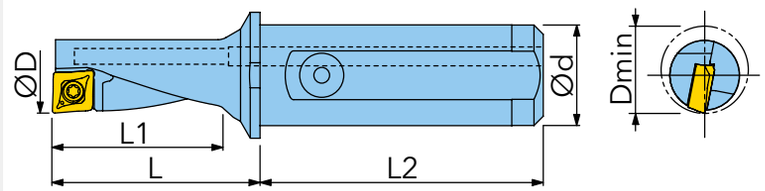


Artikel-Nr.	D min.	d	d1	L	L1	f	a	h	WSP-S	kg	①	②
S10H SXUCL 04-06	6	10	5,4	100	20	3,0	9	9	0401_	0,050	TS 18034I/HG	T6
S10H SXUCR 04-06	6	10	5,4	100	20	3,0	9	9	0401_	0,050	TS 18034I/HG	T6
S10J SXUCL 04-07	7	10	6,4	110	23	3,5	5°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T6
S10J SXUCR 04-07	7	10	6,4	110	23	3,5	5°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T6
S10J SXUCL 04-08	8	10	7,4	110	27	4,0	2°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T6
S10J SXUCR 04-08	8	10	7,4	110	27	4,0	2°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T6
S10K SXUCL 05-10	10	10	9,0	125	34	5,0	2°	9	0502_	0,065	TS 20038I/HG-P	T6
S10K SXUCR 05-10	10	10	9,0	125	34	5,0	2°	9	0502_	0,065	TS 20038I/HG-P	T6

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MULTIFUNKTIONSWERKZEUG 2,25XD (STAHLAUSFÜHRUNG)





XCMT_ GV | XCMT_ | XCGT_

Artikel-Nr.	D	D min.	d	L	L1	L2	WSP-S	kg	IK	①	②
TCAP 08L-2.25DN	8	12,0	10	22,5	18,0	42	04_	0,040	✓	TS 18034I/HG-P	T 6P
TCAP 08R-2.25DN	8	12,0	10	22,5	18,0	42	04_	0,040	✓	TS 18034I/HG-P	T 6P
TCAP 10L-2.25DN-GV	10	12,0	12	27,5	22,5	42	05_	0,040	✓	TS 20038I/HG-P	T 6P
TCAP 10R-2.25DN-GV	10	12,0	12	27,5	22,5	42	05_	0,040	✓	TS 20038I/HG-P	T 6P
TCAP 12L-2.25DN-GV	12	14,5	16	33,0	27,0	45	06_	0,070	✓	TS 22052I/HG-P	T 7P
TCAP 12R-2.25DN-GV	12	14,5	16	33,0	27,0	45	06_	0,070	✓	TS 22052I/HG-P	T 7P
TCAP 14L-2.25DN-GV	14	16,5	16	38,5	31,5	45	07_	0,080	✓	SM25-064-01	T 8P
TCAP 14R-2.25DN-GV	14	16,5	16	38,5	31,5	45	07_	0,100	✓	SM25-064-01	T 8P
TCAP 16L-2.25DN-GV	16	19,0	20	44,0	36,0	50	08_	0,150	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 16R-2.25DN-GV	16	19,0	20	44,0	36,0	50	08_	0,140	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 20L-2.25DN-GV	20	23,5	25	55,0	45,0	56	10_	0,260	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 20R-2.25DN-GV	20	23,5	25	55,0	45,0	56	10_	0,260	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 25L-2.25DN-GV	25	29,0	32	69,0	57,0	61	13_	0,540	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 25R-2.25DN-GV	25	29,0	32	69,0	57,0	61	13_	0,540	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32L-2.25DN-GV	32	36,5	40	86,0	72,0	74	17_	1,070	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32R-2.25DN-GV	32	36,5	40	86,0	72,0	74	17_	1,070	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20

D min. bezogen auf _GV Wendeschneidplatte!

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TCAP 3.0DN_

MULTIFUNKTIONSWERKZEUG 3XD SCHWERMETALLAUSFÜHRUNG



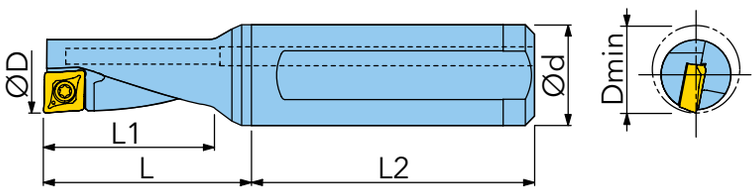


XCMT_ GV

XCMT_

XCGT_





Artikel-Nr.	D	D min.	d	L	L1	L2	WSP-S	kg	IK	①	②
TCAP 08L-3.0DN12	8	12,0	12	29,2	24	50,8	04_	0,100	✓	TS 18034I/HG-P	T6P
TCAP 08R-3.0DN12	8	12,0	12	29,2	24	50,8	04_	0,100	✓	TS 18034I/HG-P	T6P
TCAP 10L-3.0DN-GV	10	12,0	12	33,9	30	51,1	05_	0,100	✓	TS 20038I/HG-P	T6P
TCAP 10R-3.0DN-GV	10	12,0	12	33,9	30	51,1	05_	0,100	✓	TS 20038I/HG-P	T6P
TCAP 12L-3.0DN-GV	12	14,5	16	40,2	36	52,4	06_	0,100	✓	TS 22052I/HG-P	T7P
TCAP 12R-3.0DN-GV	12	14,5	16	40,2	36	52,4	06_	0,310	✓	TS 22052I/HG-P	T7P
TCAP 14L-3.0DN-GV	14	16,5	16	47,6	42	54,8	07_	0,200	✓	TS 25064I/HG-P	T8P
TCAP 14R-3.0DN-GV	14	16,5	16	47,6	42	54,8	07_	0,210	✓	TS 25064I/HG-P	T8P
TCAP 16L-3.0DN-GV	16	19,0	20	54,2	48	55,8	08_	0,360	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 16R-3.0DN-GV	16	19,0	20	54,2	48	55,8	08_	0,370	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 20L-3.0DN-GV	20	23,5	25	67,8	60	62,6	10_	0,690	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 20R-3.0DN-GV	20	23,5	25	67,8	60	62,6	10_	0,690	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 25L-3.0DN-GV	25	29,0	32	88,0	75	62,0	13_	0,820	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 25R-3.0DN-GV	25	29,0	32	88,0	75	62,0	13_	0,820	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32L-3.0DN-GV	32	36,5	40	110,0	96	75,0	17_	1,700	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32R-3.0DN-GV	32	36,5	40	110,0	96	75,0	17_	1,710	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20

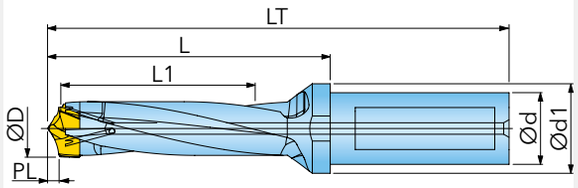
① = Spannschraube ② = Schlüssel

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TWISTSFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



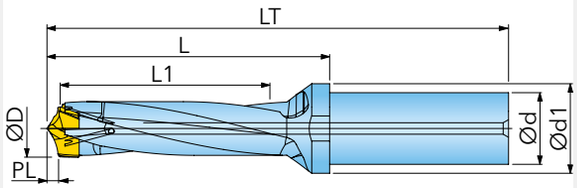


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200036JDR00	12	12,0	12,4	16	20	108,7	60,7	40,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1250038JDR00	12,5	12,5	12,9	16	20	110,5	62,5	41,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1300039JDR00	13	13,0	13,4	16	20	112,8	64,8	43,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,170
FD1350041JDR00	13,5	13,5	13,9	16	20	114,6	66,6	44,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,170
FD1400042JDR00	14	14,0	14,4	16	20	116,9	68,9	46,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,170
FD1450044JDR00	14,5	14,5	14,9	16	20	118,7	70,7	47,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,175
FD1500045JER00	15	15,0	15,9	20	25	123,9	73,9	49,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,210
FD1600048JER00	16	16,0	16,9	20	25	129,0	79,0	52,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,250
FD1700051JER00	17	17,0	17,9	20	25	134,0	84,0	55,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,260
FD1800054JFR00	18	18,0	18,9	25	32	146,1	90,1	58,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,380
FD1900057JFR00	19	19,0	19,9	25	32	150,7	94,7	61,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,390
FD2000060JFR00	20	20,0	20,9	25	32	155,3	99,3	64,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,420
FD2100063JFR00	21	21,0	21,9	25	32	159,8	103,8	67,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,385
FD2200066JFR00	22	22,0	22,9	25	32	164,4	108,4	70,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,450
FD2300069JGR00	23	23,0	23,9	32	42	172,8	112,8	73,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,540
FD2400072JGR00	24	24,0	24,9	32	42	177,4	117,4	76,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,675
FD2500075JGR00	25	25,0	25,9	32	42	182,0	122,0	79,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,710

TWISTSFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A





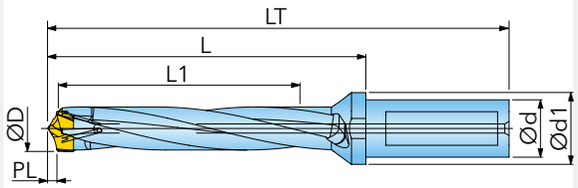
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200036T3R00	12	12,0	12,4	16	20	108,7	60,7	40,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,175
FD1250038T3R00	12,5	12,5	12,9	16	20	110,5	62,5	41,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1300039T3R00	13	13,0	13,4	16	20	112,8	64,8	43,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,170
FD1350041T3R00	13,5	13,5	13,9	16	20	114,6	66,6	44,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,175
FD1400042T3R00	14	14,0	14,4	16	20	116,9	68,9	46,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,018
FD1450044T3R00	14,5	14,5	14,9	16	20	118,7	70,7	47,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,175
FD1500045T4R00	15	15,0	15,9	20	25	123,9	73,9	49,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,170
FD1600048T4R00	16	16,0	16,9	20	25	129,0	79,0	52,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,250
FD1700051T4R00	17	17,0	17,9	20	25	134,0	84,0	55,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,265
FD1800054T5R00	18	18,0	18,9	25	32	146,1	90,1	58,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,385
FD1900057T5R00	19	19,0	19,9	25	32	150,7	94,7	61,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,400
FD2000060T5R00	20	20,0	20,9	25	32	155,3	99,3	64,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,430
FD2100063T5R00	21	21,0	21,9	25	32	159,8	103,8	67,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,455
FD2200066T5R00	22	22,0	22,9	25	32	164,4	108,4	70,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,440
FD2300069U7R00	23	23,0	23,9	32	42	172,8	112,8	73,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,710
FD2400072U7R00	24	24,0	24,9	32	42	177,4	117,4	76,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,695
FD2500075U7R00	25	25,0	25,9	32	42	182,0	122,0	79,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,750

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TWISTSFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



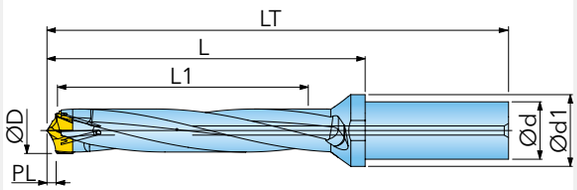


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200060JDR00	12	12,0	12,4	16	20	132,7	84,7	64,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,115
FD1250063JDR00	12,5	12,5	12,9	16	20	135,5	87,5	66,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,115
FD1300065JDR00	13	13,0	13,4	16	20	138,8	90,8	69,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,180
FD1350068JDR00	13,5	13,5	13,9	16	20	141,6	93,6	71,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,185
FD1400070JDR00	14	14,0	14,4	16	20	144,9	96,9	74,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,190
FD1450073JDR00	14,5	14,5	14,9	16	20	147,7	99,7	76,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,210
FD1500075JER00	15	15,0	15,9	20	25	153,9	103,9	79,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,250
FD1600080JER00	16	16,0	16,9	20	25	161,0	111,0	84,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,250
FD1700085JER00	17	17,0	17,9	20	25	168,0	118,0	89,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,285
FD1800090JFR00	18	18,0	18,9	25	32	182,1	126,1	94,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,410
FD1900095JFR00	19	19,0	19,9	25	32	188,7	132,7	99,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,425
FD2000100JFR00	20	20,0	20,9	25	32	195,3	139,3	104,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,460
FD2100105JFR00	21	21,0	21,9	25	32	201,8	145,8	109,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,490
FD2200110JFR00	22	22,0	22,9	25	32	208,4	152,4	114,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,750
FD2300115JGR00	23	23,0	23,9	32	42	218,8	158,8	119,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,765
FD2400120JGR00	24	24,0	24,9	32	42	225,4	165,4	124,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,775
FD2500125JGR00	25	25,0	25,9	32	42	232,0	172,0	129,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,815

TWISTSFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A





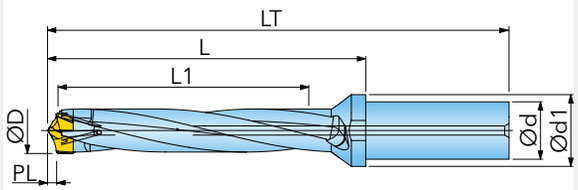
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200060T3R00	12	12,0	12,4	16	20	132,7	84,7	64,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,140
FD1250063T3R00	12,5	12,5	12,9	16	20	135,5	87,5	66,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1300065T3R00	13	13,0	13,4	16	20	138,8	90,8	69,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,180
FD1350068T3R00	13,5	13,5	13,9	16	20	141,6	93,6	71,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,185
FD1400070T3R00	14	14,0	14,4	16	20	144,9	96,9	74,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,155
FD1450073T3R00	14,5	14,5	14,9	16	20	147,7	99,7	76,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,195
FD1500075T4R00	15	15,0	15,9	20	25	153,9	103,9	79,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,260
FD1600080T4R00	16	16,0	16,9	20	25	161,0	111,0	84,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,350
FD1700085T4R00	17	17,0	17,9	20	25	168,0	118,0	89,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,290
FD1800090T5R00	18	18,0	18,9	25	32	182,1	126,1	94,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,410
FD1900095T5R00	19	19,0	19,9	25	32	188,7	132,7	99,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,435
FD2000100T5R00	20	20,0	20,9	25	32	195,3	139,3	104,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,415
FD2100105T5R00	21	21,0	21,9	25	32	201,8	145,8	109,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,505
FD2200110T5R00	22	22,0	22,9	25	32	208,4	152,4	114,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,475
FD2300115U7R00	23	23,0	23,9	32	42	218,8	158,8	119,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,750
FD2400120U7R00	24	24,0	24,9	32	42	225,4	165,4	124,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,795
FD2500125U7R00	25	25,0	25,9	32	42	232,0	172,0	129,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,780

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TWISTSFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A



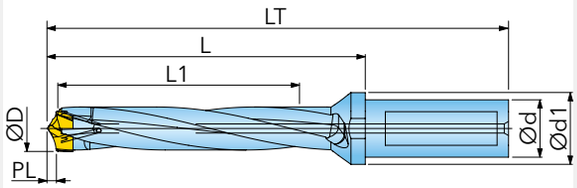


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200096T3R00	12	12,0	12,4	16	20	168,7	120,7	100,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,190
FD1250100T3R00	12,5	12,5	12,9	16	20	173,0	125,0	104,0	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,190
FD1300104T3R00	13	13,0	13,4	16	20	177,8	129,8	108,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,195
FD1350108T3R00	13,5	13,5	13,9	16	20	182,1	134,1	112,0	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,205
FD1400112T3R00	14	14,0	14,4	16	20	186,9	138,9	116,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,210
FD1450116T3R00	14,5	14,5	14,9	16	20	191,2	143,2	120,0	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,215
FD1500120T4R00	15	15,0	15,9	20	25	198,9	148,9	124,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,280
FD1600128T4R00	16	16,0	16,9	20	25	209,0	159,0	132,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,430
FD1700136T4R00	17	17,0	17,9	20	25	219,0	169,0	140,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,340
FD1800144T5R00	18	18,0	18,9	25	32	236,1	180,1	148,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,470
FD1900152T5R00	19	19,0	19,9	25	32	245,7	189,7	156,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,500
FD2000160T5R00	20	20,0	20,9	25	32	255,3	199,3	164,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,560
FD2100168T5R00	21	21,0	21,9	25	32	264,8	208,8	172,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,560
FD2200176T5R00	22	22,0	22,9	25	32	274,4	218,4	180,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,585
FD2300184U7R00	23	23,0	23,9	32	42	287,8	227,8	188,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,850
FD2400192U7R00	24	24,0	24,9	32	42	297,4	237,4	196,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,980
FD2500200U7R00	25	25,0	25,9	32	42	307,0	247,0	204,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	1,055

TWISTSFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



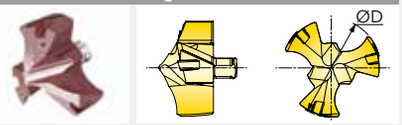


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200096JDR00	12	12,0	12,4	16	20	168,7	120,7	100,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,185
FD1250100JDR00	12,5	12,5	12,9	16	20	173,0	125,0	104,0	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,190
FD1300104JDR00	13	13,0	13,4	16	20	177,8	129,8	108,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,135
FD1350108JDR00	13,5	13,5	13,9	16	20	182,1	134,1	112,0	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,205
FD1400112JDR00	14	14,0	14,4	16	20	186,9	138,9	116,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,205
FD1450116JDR00	14,5	14,5	14,9	16	20	191,2	143,2	120,0	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,215
FD1500120JER00	15	15,0	15,9	20	25	198,9	148,9	124,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,275
FD1600128JER00	16	16,0	16,9	20	25	209,0	159,0	132,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,315
FD1700136JER00	17	17,0	17,9	20	25	219,0	169,0	140,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,340
FD1800144JFR00	18	18,0	18,9	25	32	236,1	180,1	148,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,465
FD1900152JFR00	19	19,0	19,9	25	32	245,7	189,7	156,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,495
FD2000160JFR00	20	20,0	20,9	25	32	255,3	199,3	164,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,530
FD2100168JFR00	21	21,0	21,9	25	32	264,8	208,8	172,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,555
FD2200176JFR00	22	22,0	22,9	25	32	274,4	218,4	180,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,585
FD2300184JGR00	23	23,0	23,9	32	42	287,8	227,8	188,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,850
FD2400192JGR00	24	24,0	24,9	32	42	297,4	237,4	196,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,980
FD2500200JGR00	25	25,0	25,9	32	42	307,0	247,0	204,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	1,055

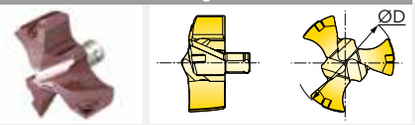
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER TWISTSFEED

Stahl/Guss Bearbeitung



flacher Grund Bearbeitung



D	Artikel-Nr. Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität
12,0	FPC1200R01	FPF1200R01	IN 2205
12,1	FPC1210R01		IN 2205
12,2	FPC1220R01		IN 2205
12,3	FPC1230R01		IN 2205
12,4	FPC1240R01		IN 2205
12,5	FPC1250R01	FPF1250R01	IN 2205
12,6	FPC1260R01		IN 2205
12,7	FPC1270R01		IN 2205
12,8	FPC1280R01		IN 2205
12,9	FPC1290R01		IN 2205
13,0	FPC1300R01	FPF1300R01	IN 2205
13,1	FPC1310R01		IN 2205
13,2	FPC1320R01		IN 2205
13,3	FPC1330R01		IN 2205
13,4	FPC1340R01		IN 2205
13,5	FPC1350R01	FPF1350R01	IN 2205
13,6	FPC1360R01		IN 2205
13,7	FPC1370R01		IN 2205
13,8	FPC1380R01		IN 2205
13,9	FPC1390R01		IN 2205
14,0	FPC1400R01	FPF1400R01	IN 2205
14,1	FPC1410R01		IN 2205
14,2	FPC1420R01		IN 2205
14,3	FPC1430R01		IN 2205
14,4	FPC1440R01		IN 2205
14,5	FPC1450R01	FPF1450R01	IN 2205
14,6	FPC1460R01		IN 2205
14,7	FPC1470R01		IN 2205
14,8	FPC1480R01		IN 2205
14,9	FPC1490R01		IN 2205
15,0	FPC1500R01	FPF1500R01	IN 2205
15,1	FPC1510R01		IN 2205
15,2	FPC1520R01		IN 2205
15,3	FPC1530R01		IN 2205
15,4	FPC1540R01		IN 2205
15,5	FPC1550R01	FPF1550R01	IN 2205
15,6	FPC1560R01		IN 2205
15,7	FPC1570R01		IN 2205
15,8	FPC1580R01		IN 2205
15,9	FPC1590R01		IN 2205
16,0	FPC1600R01	FPF1600R01	IN 2205
16,1	FPC1610R01		IN 2205
16,2	FPC1620R01		IN 2205
16,3	FPC1630R01		IN 2205
16,4	FPC1640R01		IN 2205
16,5	FPC1650R01	FPF1650R01	IN 2205

D	Artikel-Nr. Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität
16,6	FPC1660R01		IN 2205
16,7	FPC1670R01		IN 2205
16,8	FPC1680R01		IN 2205
16,9	FPC1690R01		IN 2205
17,0	FPC1700R01	FPF1700R01	IN 2205
17,1	FPC1710R01		IN 2205
17,2	FPC1720R01		IN 2205
17,3	FPC1730R01		IN 2205
17,4	FPC1740R01		IN 2205
17,5	FPC1750R01	FPF1750R01	IN 2205
17,6	FPC1760R01		IN 2205
17,7	FPC1770R01		IN 2205
17,8	FPC1780R01		IN 2205
17,9	FPC1790R01		IN 2205
18,0	FPC1800R01	FPF1800R01	IN 2205
18,1	FPC1810R01		IN 2205
18,2	FPC1820R01		IN 2205
18,3	FPC1830R01		IN 2205
18,4	FPC1840R01		IN 2205
18,5	FPC1850R01	FPF1850R01	IN 2205
18,6	FPC1860R01		IN 2205
18,7	FPC1870R01		IN 2205
18,8	FPC1880R01		IN 2205
18,9	FPC1890R01		IN 2205
19,0	FPC1900R01	FPF1900R01	IN 2205
19,1	FPC1910R01		IN 2205
19,2	FPC1920R01		IN 2205
19,3	FPC1930R01		IN 2205
19,4	FPC1940R01		IN 2205
19,5	FPC1950R01	FPF1950R01	IN 2205
19,6	FPC1960R01		IN 2205
19,7	FPC1970R01		IN 2205
19,8	FPC1980R01		IN 2205
19,9	FPC1990R01		IN 2205
20,0	FPC2000R01	FPF2000R01	IN 2205
20,1	FPC2010R01		IN 2205
20,2	FPC2020R01		IN 2205
20,3	FPC2030R01		IN 2205
20,4	FPC2040R01		IN 2205
20,5	FPC2050R01	FPF2050R01	IN 2205
20,6	FPC2060R01		IN 2205
20,7	FPC2070R01		IN 2205
20,8	FPC2080R01		IN 2205
20,9	FPC2090R01		IN 2205
21,0	FPC2100R01	FPF2100R01	IN 2205
21,5	FPC2150R01	FPF2150R01	IN 2205

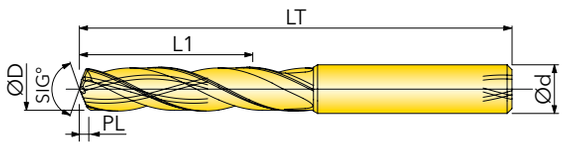
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER TWISTSFEED

Artikel-Nr.				Artikel-Nr.			
D	Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität	D	Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität
22,0	FPC2200R01	FPF2200R01	IN 2205	24,0	FPC2400R01	FPF2400R01	IN 2205
22,5	FPC2250R01	FPF2250R01	IN 2205	24,5	FPC2450R01	FPF2450R01	IN 2205
23,0	FPC2300R01	FPF2300R01	IN 2205	25,0	FPC2500R01	FPF2500R01	IN 2205
23,5	FPC2350R01	FPF2350R01	IN 2205	25,5	FPC2550R01	FPF2550R01	IN 2205

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 3D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA





Qualität	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$	▼	D	m7
IN2205	+		+					d	h6

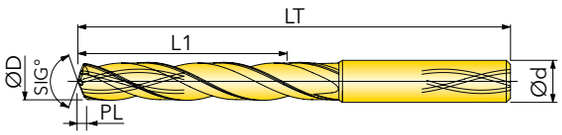
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL		Z	IK	kg
FR0400017T7R01	4	6	66	17	0,82	140	3	✓	0,02
FR0450017T7R01	4,5	6	66	17	0,88	140	3	✓	0,02
FR0500020T7R01	5	6	66	20	0,96	140	3	✓	0,02
FR0550020T7R01	5,5	6	66	20	1,08	140	3	✓	0,02
FR0600020T7R01	6	6	66	20	1,17	140	3	✓	0,02
FR0650024T0R01	6,5	8	79	24	1,26	140	3	✓	0,04
FR0680024T0R01	6,8	8	79	24	1,31	140	3	✓	0,04
FR0700024T0R01	7	8	79	24	1,35	140	3	✓	0,04
FR0750029T0R01	7,5	8	79	29	1,40	140	3	✓	0,04
FR0800029T0R01	8	8	79	29	1,49	140	3	✓	0,05
FR0850035T1R01	8,5	10	89	35	1,63	140	3	✓	0,07
FR0900035T1R01	9	10	89	35	1,72	140	3	✓	0,07
FR0950035T1R01	9,5	10	89	35	1,75	140	3	✓	0,08
FR1000035T1R01	10	10	89	35	1,85	140	3	✓	0,08
FR1050040T2R01	10,5	12	102	40	1,98	140	3	✓	0,12
FR1100040T2R01	11	12	102	40	2,07	140	3	✓	0,12
FR1150040T2R01	11,5	12	102	40	2,12	140	3	✓	0,12
FR1200040T2R01	12	12	102	40	2,21	140	3	✓	0,13

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 5D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA





Qualität	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$
IN2205	+		+			

D	m7
d	h6

+ gut geeignet O bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

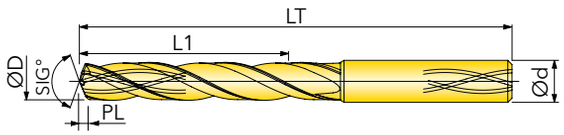
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL		Z	IK	kg
FR0400029T7R01	4	6	74	29	0,82	140	3	✓	0,02
FR0450029T7R01	4,5	6	74	29	0,88	140	3	✓	0,02
FR0500035T7R01	5	6	82	35	0,96	140	3	✓	0,02
FR0550035T7R01	5,5	6	82	35	1,08	140	3	✓	0,03
FR0600035T7R01	6	6	82	35	1,17	140	3	✓	0,03
FR0650043T0R01	6,5	8	91	43	1,26	140	3	✓	0,04
FR0680043T0R01	6,8	8	91	43	1,31	140	3	✓	0,04
FR0700043T0R01	7	8	91	43	1,35	140	3	✓	0,05
FR0750043T0R01	7,5	8	91	43	1,40	140	3	✓	0,05
FR0800043T0R01	8	8	91	43	1,49	140	3	✓	0,05
FR0850049T1R01	8,5	10	103	49	1,63	140	3	✓	0,08
FR0900049T1R01	9	10	103	49	1,72	140	3	✓	0,08
FR0950049T1R01	9,5	10	103	49	1,75	140	3	✓	0,08
FR1000049T1R01	10	10	103	49	1,85	140	3	✓	0,09
FR1050056T2R01	10,5	12	118	56	1,98	140	3	✓	0,12
FR1100056T2R01	11	12	118	56	2,07	140	3	✓	0,12
FR1150056T2R01	11,5	12	118	56	2,12	140	3	✓	0,13
FR1200056T2R01	12	12	118	56	2,21	140	3	✓	0,13

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 8D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA





Qualität	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$	▼	D	m7
IN2205	+		+					d	h6

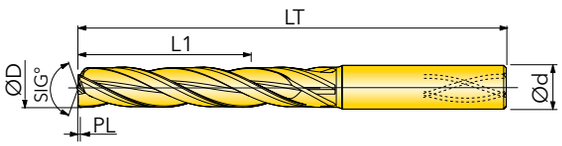
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL		Z	IK	kg
FR0400036T7R01	4	6	74	17	0,17	140	3	✓	0,022
FR0450036T7R01	4,5	6	74	17	0,19	140	3	✓	0,023
FR0500048T7R01	5	6	82	20	0,21	140	3	✓	0,023
FR0550048T7R01	5,5	6	82	20	0,23	140	3	✓	0,025
FR0600048T7R01	6	6	82	20	0,23	140	3	✓	0,030
FR0650064T0R01	6,5	8	91	24	0,28	140	3	✓	0,047
FR0700064T0R01	7	8	91	24	0,28	140	3	✓	0,049
FR0750064T0R01	7,5	8	91	29	0,32	140	3	✓	0,052
FR0800064T0R01	8	8	91	29	0,32	140	3	✓	0,055
FR0850080T1R01	8,5	10	103	35	0,36	130	3	✓	0,086
FR0900080T1R01	9	10	103	35	0,36	130	3	✓	0,090
FR0950080T1R01	9,5	10	103	35	0,39	130	3	✓	0,094
FR1000080T1R01	10	10	103	35	0,39	130	3	✓	0,105
FR1050096T2R01	10,5	12	118	40	0,43	130	3	✓	0,142
FR1100096T2R01	11	12	118	40	0,43	130	3	✓	0,146
FR1150096R2T01	11,5	12	118	40	0,46	130	3	✓	0,151
FR1200096T2R01	12	12	118	40	0,46	130	3	✓	0,158

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 3D Z=3 Ø4,0-12,0 (FLACHER GRUND)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA





Qualität	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$
IN2205	+		+			

▼

D m7

d h6

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

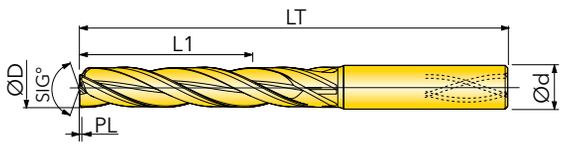
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL		Z	IK	kg
FF0400017T7R01	4	6	66	17	0,17	125	3	✓	0,02
FF0450017T7R01	4,5	6	66	17	0,19	125	3	✓	0,02
FF0500020T7R01	5	6	66	20	0,21	125	3	✓	0,02
FF0550020T7R01	5,5	6	66	20	0,23	125	3	✓	0,02
FF0600020T7R01	6	6	66	20	0,23	125	3	✓	0,02
FF0650024T0R01	6,5	8	79	24	0,28	125	3	✓	0,04
FF0700024T0R01	7	8	79	24	0,28	125	3	✓	0,04
FF0750029T0R01	7,5	8	79	29	0,32	125	3	✓	0,04
FF0800029T0R01	8	8	79	29	0,32	125	3	✓	0,05
FF0850035T1R01	8,5	10	89	35	0,36	125	3	✓	0,07
FF0900035T1R01	9	10	89	35	0,36	125	3	✓	0,07
FF0950035T1R01	9,5	10	89	35	0,39	125	3	✓	0,08
FF1000035T1R01	10	10	89	35	0,39	125	3	✓	0,08
FF1050040T2R01	10,5	12	102	40	0,43	125	3	✓	0,12
FF1100040T2R01	11	12	102	40	0,43	125	3	✓	0,12
FF1150040R2T01	11,5	12	102	40	0,46	125	3	✓	0,12
FF1200040T2R01	12	12	102	40	0,46	125	3	✓	0,13

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 5D Z=3 Ø4,0-12,0 (FLACHER GRUND)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA





Qualität	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$	▼	D	m7
IN2205	+		+					d	h6

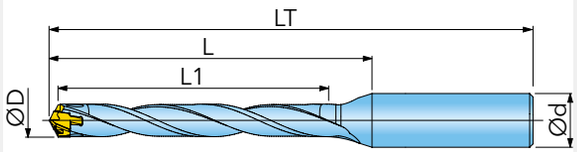
\+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL		Z	IK	kg
FF0400029T7R01	4	6	74	29	0,17	125	3	✓	0,02
FF0450029T7R01	4,5	6	74	29	0,19	125	3	✓	0,02
FF0500035T7R01	5	6	82	35	0,21	125	3	✓	0,02
FF0550035T7R01	5,5	6	82	35	0,23	125	3	✓	0,02
FF0600035T7R01	6	6	82	35	0,23	125	3	✓	0,02
FF0650043T0R01	6,5	8	91	43	0,28	125	3	✓	0,04
FF0700043T0R01	7	8	91	43	0,28	125	3	✓	0,04
FF0750043T0R01	7,5	8	91	43	0,32	125	3	✓	0,04
FF0800043T0R01	8	8	91	43	0,32	125	3	✓	0,05
FF0850049T1R01	8,5	10	103	49	0,36	125	3	✓	0,07
FF0900049T1R01	9	10	103	49	0,36	125	3	✓	0,07
FF0950049T1R01	9,5	10	103	49	0,39	125	3	✓	0,08
FF1000049T1R01	10	10	103	49	0,39	125	3	✓	0,08
FF1050056T2R01	10,5	12	118	56	0,43	125	3	✓	0,12
FF1100056T2R01	11	12	118	56	0,43	125	3	✓	0,12
FF1150056R2T01	11,5	12	118	56	0,46	125	3	✓	0,12
FF1200056T2R01	12	12	118	56	0,46	125	3	✓	0,13

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø4,0-Ø5,9 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A





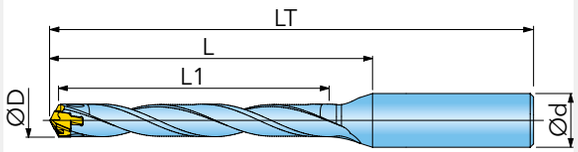
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0400012T7R00	4,0	4.4	6	57,7	22,7	13	2	4	KTD4.0-4.9	✓	0,02
TD0450014T7R00	4.5	4.9	6	59,7	24,7	14	2	4,5	KTD4.0-4.9	✓	0,02
TD0500015T7R00	5,0	5.4	6	61,3	26,3	16	2	5	KTD5.0-5.9	✓	0,02
TD0550017T7R00	5.5	5.9	6	63,2	28,2	17	2	5,5	KTD5.0-5.9	✓	0,02

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø4,0-Ø5,9 (A)

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



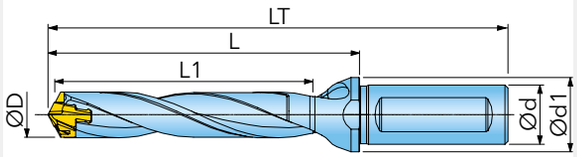


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0400020T7R00	4,0	4.4	6	65,7	30,7	21	2	4	KTD4.0-4.9	✓	0,03
TD0450023T7R00	4.5	4.9	6	68,7	33,7	23	2	4,5	KTD4.0-4.9	✓	0,03
TD0500025T7R00	5,0	5.4	6	71,3	36,3	26	2	5	KTD5.0-5.9	✓	0,03
TD0550028T7R00	5.5	5.9	6	74,2	39,2	28	2	5,5	KTD5.0-5.9	✓	0,03

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 1,5D Ø6,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



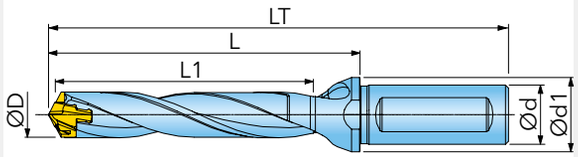


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600009JCR00	6,0	6,4	12	16	68	23,0	9	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,02
TD0650010JCR00	6,5	6,9	12	16	69,1	24,1	10	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,02
TD0700011JCR00	7,0	7,4	12	16	70,1	25,1	11	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0750011JCR00	7,5	7,9	12	16	70,9	25,9	11,3	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0800012JCR00	8,0	8,9	12	16	72,4	27,4	12	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0900014JCR00	9,0	9,9	12	16	74,3	29,3	14	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD1000015JDR00	10,0	10,9	16	20	79,2	31,2	15	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TD1100017JDR00	11,0	11,9	16	20	81,1	33,1	17	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1200018JDR00	12,0	12,9	16	20	83	35,0	18	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1300020JDR00	13,0	13,9	16	20	85,1	37,1	20	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1400021JDR00	14,0	14,9	16	20	89,1	41,1	21	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1500023JER00	15,0	15,9	20	25	96,2	46,2	23	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1600024JER00	16,0	16,9	20	25	99,3	49,3	24	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1700026JER00	17,0	17,9	20	25	102,4	52,4	26	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1800027JFR00	18,0	18,9	25	32	111,5	55,5	27	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1900029JFR00	19,0	19,9	25	32	114,5	58,5	29	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD2000030JFR00	20,0	20,9	25	32	117,6	61,6	30	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,31
TD2100032JFR00	21,0	21,9	25	32	120,7	64,7	32	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,32
TD2200033JFR00	22,0	22,9	25	32	123,8	67,8	33	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,34
TD2300035JGR00	23,0	23,9	32	42	130,8	70,8	35	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,42
TD2400036JGR00	24,0	24,9	32	42	133,9	73,9	36	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,46
TD2500038JGR00	25,0	25,9	32	42	137	77,0	38	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,50

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



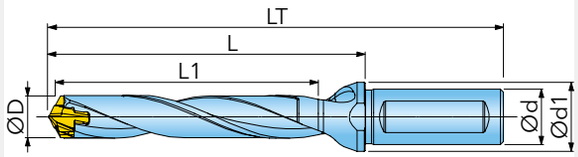


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600018JCR00	6,0	6,4	12	16	77	32,0	18	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0650020JCR00	6,5	6,9	12	16	78,8	33,8	20	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0700021JCR00	7,0	7,4	12	16	80,6	35,6	21	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0750023JCR00	7,5	7,9	12	16	82,1	37,1	23	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0800024JCR00	8,0	8,4	12	16	84,4	39,4	24	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0850026JCR00	8,5	8,9	12	16	85,9	40,9	26	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0900027JCR00	9,0	9,4	12	16	87,8	42,8	27	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0950029JCR00	9,5	9,9	12	16	89,3	44,3	29	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD1000030JDR00	10,0	10,4	16	20	94,2	46,2	30	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1050032JDR00	10,5	10,9	16	20	95,7	47,7	32	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1100033JDR00	11,0	11,4	16	20	97,6	49,6	33	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1150035JDR00	11,5	11,9	16	20	99,1	51,1	35	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1200036JDR00	12,0	12,4	16	20	101	53,0	36	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1250037JDR00	12,5	12,9	16	20	102,5	54,5	37	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1300039JDR00	13,0	13,4	16	20	104,6	56,6	39	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1350041JDR00	13,5	13,9	16	20	106,1	58,1	41	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1400042JDR00	14,0	14,4	16	20	110,2	62,2	42	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1450044JDR00	14,5	14,9	16	20	111,7	63,7	44	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1500045JER00	15,0	15,9	20	25	118,7	68,7	45	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1600048JER00	16,0	16,9	20	25	123,3	73,3	48	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,19
TD1700051JER00	17,0	17,9	20	25	127,9	77,9	51	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1800054JFR00	18,0	18,9	25	32	138,5	82,5	54	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1900057JFR00	19,0	19,9	25	32	143	87,0	57	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,34
TD2000060JFR00	20,0	20,9	25	32	147,6	91,6	60	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,35
TD2100063JFR00	21,0	21,9	25	32	152,2	96,2	63	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,36
TD2200066JFR00	22,0	22,9	25	32	156,8	100,8	66	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,37
TD2300069JGR00	23,0	23,9	32	42	165,3	105,3	69	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,45
TD2400072JGR00	24,0	24,9	32	42	169,9	109,9	72	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,49
TD2500075JGR00	25,0	25,9	32	42	174,5	114,5	75	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,53

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø6,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





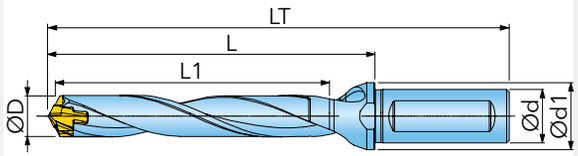
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600030JCR00	6,0	6,4	12	16	89	44,0	30	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0650033JCR00	6,5	6,9	12	16	91,8	46,8	33	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0700035JCR00	7,0	7,4	12	16	94,6	49,6	35	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0750038JCR00	7,5	7,9	12	16	97,1	52,1	38	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0800040JCR00	8,0	8,4	12	16	100,4	55,4	40	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0850043JCR00	8,5	8,9	12	16	102,9	57,9	43	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0900045JCR00	9,0	9,4	12	16	105,8	60,8	45	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0950048JCR00	9,5	9,9	12	16	108,3	63,3	48	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD1000050JDR00	10,0	10,4	16	20	114,2	66,2	50	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1050053JDR00	10,5	10,9	16	20	116,7	68,7	53	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1100055JDR00	11,0	11,4	16	20	119,6	71,6	55	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1150058JDR00	11,5	11,9	16	20	122,1	74,1	58	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1200060JDR00	12,0	12,4	16	20	125	77,0	60	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1250062JDR00	12,5	12,9	16	20	127,5	79,5	62	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1300065JDR00	13,0	13,4	16	20	130,6	82,6	65	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1350068JDR00	13,5	13,9	16	20	133,1	85,1	68	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1400070JDR00	14,0	14,4	16	20	138,2	90,2	70	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1450073JDR00	14,5	14,9	16	20	140,7	92,7	73	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1500075JER00	15,0	15,9	20	25	148,7	98,7	75	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,21
TD1600080JER00	16,0	16,9	20	25	155,3	105,3	80	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,22
TD1700085JER00	17,0	17,9	20	25	161,9	111,9	85	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TD1800090JFR00	18,0	18,9	25	32	174,5	118,5	90	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,36
TD1900095JFR00	19,0	19,9	25	32	181	125,0	95	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,38
TD2000100JFR00	20,0	20,9	25	32	187,6	131,6	100	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,39
TD2100105JFR00	21,0	21,9	25	32	194,2	138,2	105	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,40
TD2200110JFR00	22,0	22,9	25	32	200,8	144,8	110	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,43
TD2300115JGR00	23,0	23,9	32	42	211,3	151,3	115	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,56
TD2400120JGR00	24,0	24,9	32	42	217,9	157,9	120	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,60
TD2500125JGR00	25,0	25,9	32	42	224,5	164,5	125	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,65

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø7,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





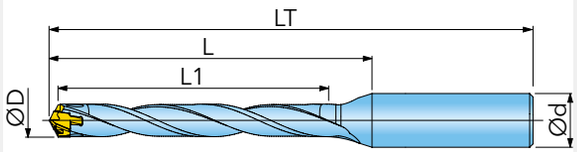
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0700056JCR00	7,0	7,4	12	16	115,6	70,6	56	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750060JCR00	7,5	7,9	12	16	119,6	74,6	60	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064JCR00	8,0	8,4	12	16	124,4	79,4	64	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068JCR00	8,5	8,9	12	16	128,4	83,4	68	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072JCR00	9,0	9,4	12	16	132,8	87,8	72	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076JCR00	9,5	9,9	12	16	136,8	91,8	76	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080JDR00	10,0	10,4	16	20	144,2	96,2	80	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084JDR00	10,5	10,9	16	20	148,2	100,2	84	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088JDR00	11,0	11,4	16	20	152,6	104,6	88	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092JDR00	11,5	11,9	16	20	156,6	108,6	92	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096JDR00	12,0	12,4	16	20	161	113,0	96	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100JDR00	12,5	12,9	16	20	165	117,0	100	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104JDR00	13,0	13,4	16	20	169,6	121,6	104	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108JDR00	13,5	13,9	16	20	173,6	125,6	108	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112JDR00	14,0	14,4	16	20	180,2	132,2	112	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116JDR00	14,5	14,9	16	20	184,2	136,2	116	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120JER00	15,0	15,9	20	25	193,7	143,7	120	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128JER00	16,0	16,9	20	25	203,3	153,3	128	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136JER00	17,0	17,9	20	25	212,9	162,9	136	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144JFR00	18,0	18,9	25	32	228,5	172,5	144	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152JFR00	19,0	19,9	25	32	238	182,0	152	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160JFR00	20,0	20,9	25	32	247,6	191,6	160	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168JFR00	21,0	21,9	25	32	257,2	201,2	168	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176JFR00	22,0	22,9	25	32	266,8	210,8	176	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184JGR00	23,0	23,9	32	42	280,3	220,3	184	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192JGR00	24,0	24,9	32	42	290	230,0	192	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200JGR00	25,0	25,9	32	42	299,5	239,5	200	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

Pilotbohrung wird empfohlen!

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø6,0-Ø25,9 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A





Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600048T2R00	6,0	6,4	12	107	62	48	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0650052T2R00	6,5	6,9	12	111,3	66,3	52	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0700056T2R00	7,0	7,4	12	115,6	70,6	56	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750060T2R00	7,5	7,9	12	119,6	74,6	60	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064T2R00	8,0	8,4	12	124,4	79,4	64	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068T2R00	8,5	8,9	12	128,4	83,4	68	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072T2R00	9,0	9,4	12	132,8	87,8	72	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076T2R00	9,5	9,9	12	137,7	92,7	76	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080T3R00	10,0	10,4	16	144,2	96,2	80	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084T3R00	10,5	10,9	16	148,2	100,2	84	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088T3R00	11,0	11,4	16	152,6	104,6	88	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092T3R00	11,5	11,9	16	156,6	108,6	92	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096T3R00	12,0	12,4	16	161	113,0	96	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100T3R00	12,5	12,9	16	165	117,0	100	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104T3R00	13,0	13,4	16	169,6	121,6	104	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108T3R00	13,5	13,9	16	173,6	125,6	108	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112T3R00	14,0	14,4	16	180,1	132,1	112	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116T3R00	14,5	14,9	16	184,2	136,2	116	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120T4R00	15,0	15,9	20	193,7	143,7	120	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128T4R00	16,0	16,9	20	203,3	153,3	128	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136T4R00	17,0	17,9	20	212,9	162,9	136	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144T5R00	18,0	18,9	25	228,5	172,5	144	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152T5R00	19,0	19,9	25	238	182,0	152	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160T5R00	20,0	20,9	25	247,6	191,6	160	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168T5R00	21,0	21,9	25	257,2	201,2	168	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176T5R00	22,0	22,9	25	266,8	210,8	176	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184U7R00	23,0	23,9	32	280,3	220,3	184	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192U7R00	24,0	24,9	32	289,9	229,9	192	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200U7R00	25,0	25,9	32	299,5	239,5	200	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

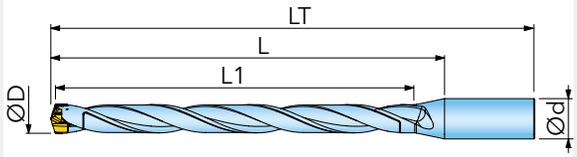
Pilotbohrung wird empfohlen!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 12D Ø8,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A





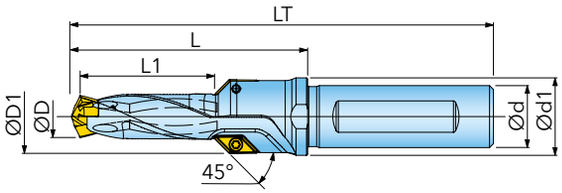
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0800096T2R00	8,0	8,4	12	156,4	111,4	96	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0850102T2R00	8,5	8,9	12	162,4	117,4	102	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0900108T2R00	9,0	9,4	12	168,8	123,8	108	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,09
TD0950114T2R00	9,5	9,9	12	184,8	129,8	114	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,09
TD1000120T3R00	10,0	10,4	16	184,2	136,2	120	2	10	KTD10.0-19.0	✓	0,12
TD1050126T3R00	10,5	10,9	16	190,2	142,2	126	2	10	KTD10.0-19.0	✓	0,13
TD1100132T3R00	11,0	11,4	16	196,6	148,6	132	2	11	KTD10.0-19.0	✓	0,13
TD1150138T3R00	11,5	11,9	16	202,6	154,6	138	2	11	KTD10.0-19.0	✓	0,14
TD1200144T3R00	12,0	12,4	16	209	161,0	144	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1250150T3R00	12,5	12,9	16	215	167,0	150	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1300156T3R00	13,0	13,4	16	221,6	173,6	156	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1350162T3R00	13,5	13,9	16	227,6	179,6	162	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400168T3R00	14,0	14,4	16	236,2	188,2	168	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1450174T3R00	14,5	14,9	16	242,2	194,2	174	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1500180T4R00	15,0	15,9	20	253,7	203,7	180	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,27
TD1600192T4R00	16,0	16,9	20	267,3	217,3	192	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD1700204T4R00	17,0	17,9	20	280,9	230,9	204	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1800216T5R00	18,0	18,9	25	300,6	244,6	216	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,48
TD1900228T5R00	19,0	19,9	25	314	258,0	228	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,52
TD2000240T5R00	20,0	20,9	25	327,6	271,6	240	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,57
TD2100252T5R00	21,0	21,9	25	350	285,2	252	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,65
TD2200264T5R00	22,0	22,9	25	354,8	298,8	264	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,75
TD2300276U7R00	23,0	23,9	32	372,3	312,3	286	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,82
TD2400288U7R00	24,0	24,9	32	385,9	325,9	288	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,86
TD2500300U7R00	25,0	25,9	32	399,5	339,5	300	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,90

Pilotbohrung wird empfohlen!

GOLDTWIST WECHSELKOPF-KERNLOCHBOHRER

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D min.	D max.	D1	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TC0680021JCR01	6,5	6,9	13,5	12	16	90	45	21	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TC0850026JCR01	8,5	8,9	15,5	12	16	95	50	26	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TC1020030JDR01	10,0	10,4	17	16	20	102	54	30	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TC1200035JDR01	12,0	12,4	19	16	20	109	61	35	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TC1400039JER01	14,0	14,4	21	20	25	119	69	39	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TC1750042JER01	17,0	17,9	24,5	20	27	122	72	42	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TC2100048JFR01	21,0	21,9	28	25	32	136	80	48	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,30

KOMT050104R





Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2505
KOMT050104R	0,08/0,2	Fas-Geometrie			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





	SM22-046-00	DS-T07S

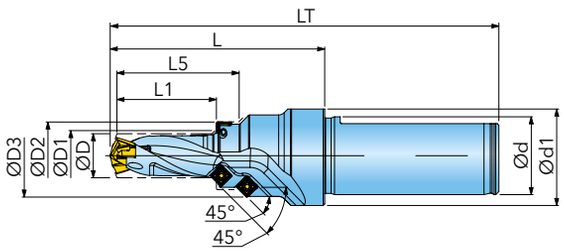
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDTWIST WECHSELKOPFSTUFENBOHRER 2,5D

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

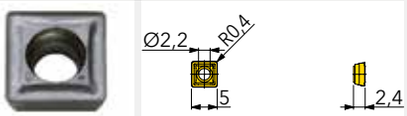




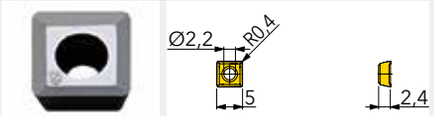
Artikel-Nr.	D	D1	D2	D3	d	d1	LT	L	L1	L5	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TC1020063JER00	10,2	13	17,8	22,6	20	28	114,3	64,3	28	34,2	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TC1400067JFR00	14	17	21,8	26,6	25	32	125	69	32	39,2	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,27
TC2100086JGR00	21	25	33,8	38,6	32	45	148,7	88,7	51	60,2	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,49

L1 und L5 gemessen über Bohrkopf TPAxxxxR01

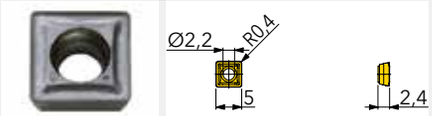
SCLT050204N-PH



SHGT050204-HP



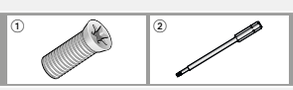
SCLT050204N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			◐		◐
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●			
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●	

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

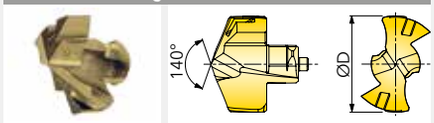


SM20-043-00 (0,7Nm) TXPLUS06x90-B

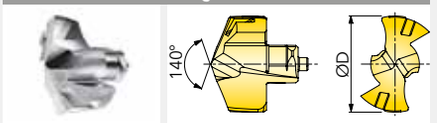
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

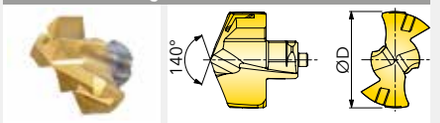
Stahl-Bearbeitung



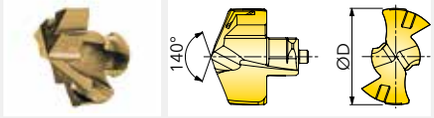
Aluminium-Bearbeitung



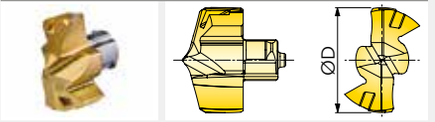
Guss-Bearbeitung



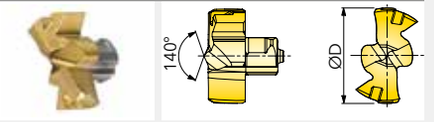
rostfreier Stahl-Bearbeitung



Stahl-C-Bearbeitung



flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD) Bearbeitung



	Artikel-Nr.						
D	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
4,0	TPA0400R01						IN 2505
4,1	TPA0410R01						IN 2505
4,2	TPA0420R01						IN 2505
4,3	TPA0430R01						IN 2505
4,4	TPA0440R01						IN 2505
4,5	TPA0450R01						IN 2505
4,6	TPA0460R01						IN 2505
4,7	TPA0470R01						IN 2505
4,8	TPA0480R01						IN 2505
4,9	TPA0490R01						IN 2505
5,0	TPA0500R01						IN 2505
5,1	TPA0510R01						IN 2505
5,2	TPA0520R01						IN 2505
5,3	TPA0530R01						IN 2505
5,4	TPA0540R01						IN 2505
5,5	TPA0550R01						IN 2505
5,6	TPA0560R01						IN 2505
5,8	TPA0580R01						IN 2505
5,9	TPA0590R01						IN 2505
6,0		TNA0600R01					IN 05S
6,0	TPA0600R01		TKA0600R01	TMA0600R01	TPC0600R01		IN 2505
6,1	TPA0610R01		TKA0610R01	TMA0610R01			IN 2505
6,2	TPA0620R01		TKA0620R01	TMA0620R01			IN 2505
6,3	TPA0630R01		TKA0630R01	TMA0630R01			IN 2505
6,4	TPA0640R01		TKA0640R01	TMA0640R01			IN 2505
6,5		TNA0650R01					IN 05S
6,5	TPA0650R01		TKA0650R01	TMA0650R01	TPC0650R01		IN 2505
6,6	TPA0660R01		TKA0660R01	TMA0660R01			IN 2505
6,7	TPA0670R01		TKA0670R01	TMA0670R01			IN 2505
6,8		TNA0680R01					IN 05S
6,8	TPA0680R01		TKA0680R01	TMA0680R01	TPC0680R01		IN 2505
6,9	TPA0690R01		TKA0690R01	TMA0690R01			IN 2505
7,0		TNA0700R01					IN 05S
7,0	TPA0700R01		TKA0700R01	TMA0700R01	TPC0700R01	TPF0700R01	IN 2505
7,1	TPA0710R01		TKA0710R01	TMA0710R01			IN 2505
7,2	TPA0720R01		TKA0720R01	TMA0720R01			IN 2505
7,3	TPA0730R01		TKA0730R01	TMA0730R01			IN 2505
7,4	TPA0740R01		TKA0740R01	TMA0740R01			IN 2505
7,5		TNA0750R01					IN 05S
7,5	TPA0750R01		TKA0750R01	TMA0750R01	TPC0750R01	TPF0750R01	IN 2505

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr. Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
7,6	TPA0760R01		TKA0760R01	TMA0760R01			IN 2505
7,7	TPA0770R01		TKA0770R01	TMA0770R01			IN 2505
7,8	TPA0780R01		TKA0780R01	TMA0780R01			IN 2505
7,9	TPA0790R01		TKA0790R01	TMA0790R01			IN 2505
8,0		TNA0800R01					IN 05S
8,0	TPA0800R01		TKA0800R01	TMA0800R01	TPC0800R01	TPF0800R01	IN 2505
8,1	TPA0810R01		TKA0810R01	TMA0810R01			IN 2505
8,2	TPA0820R01		TKA0820R01	TMA0820R01			IN 2505
8,3	TPA0830R01		TKA0830R01	TMA0830R01			IN 2505
8,4	TPA0840R01		TKA0840R01	TMA0840R01			IN 2505
8,5		TNA0850R01					IN 05S
8,5	TPA0850R01		TKA0850R01	TMA0850R01	TPC0850R01	TPF0850R01	IN 2505
8,6	TPA0860R01		TKA0860R01	TMA0860R01			IN 2505
8,7	TPA0870R01		TKA0870R01	TMA0870R01			IN 2505
8,8	TPA0880R01		TKA0880R01	TMA0880R01			IN 2505
8,9	TPA0890R01		TKA0890R01	TMA0890R01			IN 2505
9,0		TNA0900R01					IN 05S
9,0	TPA0900R01		TKA0900R01	TMA0900R01	TPC0900R01	TPF0900R01	IN 2505
9,1	TPA0910R01		TKA0910R01	TMA0910R01			IN 2505
9,2	TPA0920R01		TKA0920R01	TMA0920R01			IN 2505
9,3	TPA0930R01		TKA0930R01	TMA0930R01			IN 2505
9,4	TPA0940R01		TKA0940R01	TMA0940R01			IN 2505
9,5		TNA0950R01					IN 05S
9,5	TPA0950R01		TKA0950R01	TMA0950R01	TPC0950R01	TPF0950R01	IN 2505
9,6	TPA0960R01		TKA0960R01	TMA0960R01			IN 2505
9,7	TPA0970R01		TKA0970R01	TMA0970R01			IN 2505
9,8	TPA0980R01		TKA0980R01	TMA0980R01			IN 2505
9,9	TPA0990R01		TKA0990R01	TMA0990R01			IN 2505
10,0		TNA1000R01					IN 05S
10,0	TPA1000R01		TKA1000R01	TMA1000R01	TPC1000R01	TPF1000R01	IN 2505
10,1	TPA1010R01		TKA1010R01	TMA1010R01			IN 2505
10,2		TNA1020R01					IN 05S
10,2	TPA1020R01		TKA1020R01	TMA1020R01	TPC1020R01		IN 2505
10,3	TPA1030R01		TKA1030R01	TMA1030R01			IN 2505
10,4	TPA1040R01		TKA1040R01	TMA1040R01			IN 2505
10,5		TNA1050R01					IN 05S
10,5	TPA1050R01		TKA1050R01	TMA1050R01	TPC1050R01	TPF1050R01	IN 2505
10,6	TPA1060R01		TKA1060R01	TMA1060R01			IN 2505
10,7	TPA1070R01		TKA1070R01	TMA1070R01			IN 2505
10,8	TPA1080R01		TKA1080R01	TMA1080R01			IN 2505
10,9	TPA1090R01		TKA1090R01	TMA1090R01			IN 2505
11,0		TNA1100R01					IN 05S
11,0	TPA1100R01		TKA1100R01	TMA1100R01	TPC1100R01	TPF1100R01	IN 2505
11,1	TPA1110R01		TKA1110R01	TMA1110R01			IN 2505
11,2	TPA1120R01		TKA1120R01	TMA1120R01			IN 2505
11,3	TPA1130R01		TKA1130R01	TMA1130R01			IN 2505
11,4	TPA1140R01		TKA1140R01	TMA1140R01			IN 2505
11,5		TNA1150R01					IN 05S
11,5	TPA1150R01		TKA1150R01	TMA1150R01	TPC1150R01	TPF1150R01	IN 2505
11,6	TPA1160R01		TKA1160R01	TMA1160R01			IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr. Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
11,7	TPA1170R01		TKA1170R01	TMA1170R01			IN 2505
11,8	TPA1180R01		TKA1180R01	TMA1180R01			IN 2505
11,9	TPA1190R01		TKA1190R01	TMA1190R01			IN 2505
12,0		TNA1200R01					IN 05S
12,0	TPA1200R01		TKA1200R01	TMA1200R01	TPC1200R01	TPF1200R01	IN 2505
12,1	TPA1210R01		TKA1210R01	TMA1210R01			IN 2505
12,2	TPA1220R01		TKA1220R01	TMA1220R01			IN 2505
12,3	TPA1230R01		TKA1230R01	TMA1230R01			IN 2505
12,4	TPA1240R01		TKA1240R01	TMA1240R01			IN 2505
12,5		TNA1250R01					IN 05S
12,5	TPA1250R01		TKA1250R01	TMA1250R01	TPC1250R01	TPF1250R01	IN 2505
12,6	TPA1260R01		TKA1260R01	TMA1260R01			IN 2505
12,7	TPA1270R01		TKA1270R01	TMA1270R01	TPC1270R01		IN 2505
12,8	TPA1280R01		TKA1280R01	TMA1280R01			IN 2505
12,9	TPA1290R01		TKA1290R01	TMA1290R01			IN 2505
13,0		TNA1300R01					IN 05S
13,0	TPA1300R01		TKA1300R01	TMA1300R01	TPC1300R01	TPF1300R01	IN 2505
13,1	TPA1310R01		TKA1310R01	TMA1310R01			IN 2505
13,2	TPA1320R01		TKA1320R01	TMA1320R01			IN 2505
13,3	TPA1330R01		TKA1330R01	TMA1330R01			IN 2505
13,4	TPA1340R01		TKA1340R01	TMA1340R01			IN 2505
13,5		TNA1350R01					IN 05S
13,5	TPA1350R01		TKA1350R01	TMA1350R01	TPC1350R01	TPF1350R01	IN 2505
13,6	TPA1360R01		TKA1360R01	TMA1360R01			IN 2505
13,7	TPA1370R01		TKA1370R01	TMA1370R01			IN 2505
13,8	TPA1380R01		TKA1380R01	TMA1380R01			IN 2505
13,9	TPA1390R01		TKA1390R01	TMA1390R01			IN 2505
14,0		TNA1400R01					IN 05S
14,0	TPA1400R01		TKA1400R01	TMA1400R01	TPC1400R01	TPF1400R01	IN 2505
14,1	TPA1410R01		TKA1410R01	TMA1410R01			IN 2505
14,2	TPA1420R01		TKA1420R01	TMA1420R01			IN 2505
14,3	TPA1430R01		TKA1430R01	TMA1430R01			IN 2505
14,4	TPA1440R01		TKA1440R01	TMA1440R01			IN 2505
14,5		TNA1450R01					IN 05S
14,5	TPA1450R01		TKA1450R01	TMA1450R01	TPC1450R01	TPF1450R01	IN 2505
14,6	TPA1460R01		TKA1460R01	TMA1460R01			IN 2505
14,7	TPA1470R01		TKA1470R01	TMA1470R01			IN 2505
14,8	TPA1480R01		TKA1480R01	TMA1480R01			IN 2505
14,9	TPA1490R01		TKA1490R01	TMA1490R01			IN 2505
15,0		TNA1500R01					IN 05S
15,0	TPA1500R01		TKA1500R01	TMA1500R01	TPC1500R01	TPF1500R01	IN 2505
15,1	TPA1510R01		TKA1510R01	TMA1510R01			IN 2505
15,2	TPA1520R01		TKA1520R01	TMA1520R01			IN 2505
15,3	TPA1530R01		TKA1530R01	TMA1530R01			IN 2505
15,4	TPA1540R01		TKA1540R01	TMA1540R01			IN 2505
15,5		TNA1550R01					IN 05S
15,5	TPA1550R01		TKA1550R01	TMA1550R01	TPC1550R01	TPF1550R01	IN 2505
15,6	TPA1560R01		TKA1560R01	TMA1560R01			IN 2505
15,7	TPA1570R01		TKA1570R01	TMA1570R01			IN 2505
15,8	TPA1580R01		TKA1580R01	TMA1580R01			IN 2505

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr. Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
15,9	TPA1590R01		TKA1590R01	TMA1590R01			IN 2505
16,0		TNA1600R01					IN 05S
16,0	TPA1600R01		TKA1600R01	TMA1600R01	TPC1600R01	TPF1600R01	IN 2505
16,1	TPA1610R01		TKA1610R01	TMA1610R01			IN 2505
16,2	TPA1620R01		TKA1620R01	TMA1620R01			IN 2505
16,3	TPA1630R01		TKA1630R01	TMA1630R01			IN 2505
16,4	TPA1640R01		TKA1640R01	TMA1640R01			IN 2505
16,5		TNA1650R01					IN 05S
16,5	TPA1650R01		TKA1650R01	TMA1650R01	TPC1650R01	TPF1650R01	IN 2505
16,6	TPA1660R01		TKA1660R01	TMA1660R01			IN 2505
16,7	TPA1670R01		TKA1670R01	TMA1670R01			IN 2505
16,8	TPA1680R01		TKA1680R01	TMA1680R01			IN 2505
16,9	TPA1690R01		TKA1690R01	TMA1690R01			IN 2505
17,0		TNA1700R01					IN 05S
17,0	TPA1700R01		TKA1700R01	TMA1700R01	TPC1700R01	TPF1700R01	IN 2505
17,1	TPA1710R01		TKA1710R01	TMA1710R01			IN 2505
17,2	TPA1720R01		TKA1720R01	TMA1720R01			IN 2505
17,3	TPA1730R01		TKA1730R01	TMA1730R01			IN 2505
17,4	TPA1740R01		TKA1740R01	TMA1740R01			IN 2505
17,5		TNA1750R01					IN 05S
17,5	TPA1750R01		TKA1750R01	TMA1750R01	TPC1750R01	TPF1750R01	IN 2505
17,6	TPA1760R01		TKA1760R01	TMA1760R01			IN 2505
17,7	TPA1770R01		TKA1770R01	TMA1770R01			IN 2505
17,8	TPA1780R01		TKA1780R01	TMA1780R01			IN 2505
17,9	TPA1790R01		TKA1790R01	TMA1790R01			IN 2505
18,0		TNA1800R01					IN 05S
18,0	TPA1800R01		TKA1800R01	TMA1800R01	TPC1800R01	TPF1800R01	IN 2505
18,1	TPA1810R01		TKA1810R01	TMA1810R01			IN 2505
18,2	TPA1820R01		TKA1820R01	TMA1820R01			IN 2505
18,3	TPA1830R01		TKA1830R01	TMA1830R01			IN 2505
18,4	TPA1840R01		TKA1840R01	TMA1840R01			IN 2505
18,5		TNA1850R01					IN 05S
18,5	TPA1850R01		TKA1850R01	TMA1850R01	TPC1850R01	TPF1850R01	IN 2505
18,6	TPA1860R01		TKA1860R01	TMA1860R01			IN 2505
18,7	TPA1870R01		TKA1870R01	TMA1870R01			IN 2505
18,8	TPA1880R01		TKA1880R01	TMA1880R01			IN 2505
18,9	TPA1890R01		TKA1890R01	TMA1890R01			IN 2505
19,0		TNA1900R01					IN 05S
19,0	TPA1900R01		TKA1900R01	TMA1900R01	TPC1900R01	TPF1900R01	IN 2505
19,1	TPA1910R01		TKA1910R01	TMA1910R01			IN 2505
19,2	TPA1920R01		TKA1920R01	TMA1920R01			IN 2505
19,3	TPA1930R01		TKA1930R01	TMA1930R01			IN 2505
19,4	TPA1940R01		TKA1940R01	TMA1940R01			IN 2505
19,5		TNA1950R01					IN 05S
19,5	TPA1950R01		TKA1950R01	TMA1950R01	TPC1950R01	TPF1950R01	IN 2505
19,6	TPA1960R01		TKA1960R01	TMA1960R01			IN 2505
19,7	TPA1970R01		TKA1970R01	TMA1970R01			IN 2505
19,8	TPA1980R01		TKA1980R01	TMA1980R01			IN 2505
19,9	TPA1990R01		TKA1990R01	TMA1990R01			IN 2505
20,0		TNA2000R01					IN 05S

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr. Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
20,0	TPA2000R01		TKA2000R01	TMA2000R01	TPC2000R01	TPF2000R01	IN 2505
20,1	TPA2010R01		TKA2010R01	TMA2010R01			IN 2505
20,2	TPA2020R01		TKA2020R01	TMA2020R01			IN 2505
20,3	TPA2030R01		TKA2030R01	TMA2030R01			IN 2505
20,4	TPA2040R01		TKA2040R01	TMA2040R01			IN 2505
20,5		TNA2050R01					IN 05S
20,5	TPA2050R01		TKA2050R01	TMA2050R01	TPC2050R01	TPF2050R01	IN 2505
20,6	TPA2060R01		TKA2060R01	TMA2060R01			IN 2505
20,7	TPA2070R01		TKA2070R01	TMA2070R01			IN 2505
20,8	TPA2080R01		TKA2080R01	TMA2080R01			IN 2505
20,9	TPA2090R01		TKA2090R01	TMA2090R01			IN 2505
21,0		TNA2100R01					IN 05S
21,0	TPA2100R01		TKA2100R01	TMA2100R01	TPC2100R01	TPF2100R01	IN 2505
21,1	TPA2110R01		TKA2110R01	TMA2110R01			IN 2505
21,2	TPA2120R01		TKA2120R01	TMA2120R01			IN 2505
21,3	TPA2130R01		TKA2130R01	TMA2130R01			IN 2505
21,4	TPA2140R01		TKA2140R01	TMA2140R01			IN 2505
21,5		TNA2150R01					IN 05S
21,5	TPA2150R01		TKA2150R01	TMA2150R01	TPC2150R01	TPF2150R01	IN 2505
21,6	TPA2160R01		TKA2160R01	TMA2160R01			IN 2505
21,7	TPA2170R01		TKA2170R01	TMA2170R01			IN 2505
21,8	TPA2180R01		TKA2180R01	TMA2180R01			IN 2505
21,9	TPA2190R01		TKA2190R01	TMA2190R01			IN 2505
22,0		TNA2200R01					IN 05S
22,0	TPA2200R01		TKA2200R01	TMA2200R01	TPC2200R01	TPF2200R01	IN 2505
22,1	TPA2210R01		TKA2210R01	TMA2210R01			IN 2505
22,2	TPA2220R01		TKA2220R01	TMA2220R01			IN 2505
22,3	TPA2230R01		TKA2230R01	TMA2230R01			IN 2505
22,4	TPA2240R01		TKA2240R01	TMA2240R01			IN 2505
22,5		TNA2250R01					IN 05S
22,5	TPA2250R01		TKA2250R01	TMA2250R01	TPC2250R01	TPF2250R01	IN 2505
22,6	TPA2260R01		TKA2260R01	TMA2260R01			IN 2505
22,7	TPA2270R01		TKA2270R01	TMA2270R01			IN 2505
22,8	TPA2280R01		TKA2280R01	TMA2280R01			IN 2505
22,9	TPA2290R01		TKA2290R01	TMA2290R01			IN 2505
23,0		TNA2300R01					IN 05S
23,0	TPA2300R01		TKA2300R01	TMA2300R01	TPC2300R01	TPF2300R01	IN 2505
23,1	TPA2310R01		TKA2310R01	TMA2310R01			IN 2505
23,2	TPA2320R01		TKA2320R01	TMA2320R01			IN 2505
23,3	TPA2330R01		TKA2330R01	TMA2330R01			IN 2505
23,4	TPA2340R01		TKA2340R01	TMA2340R01			IN 2505
23,5		TNA2350R01					IN 05S
23,5	TPA2350R01		TKA2350R01	TMA2350R01	TPC2350R01	TPF2350R01	IN 2505
23,6	TPA2360R01		TKA2360R01	TMA2360R01			IN 2505
23,7	TPA2370R01		TKA2370R01	TMA2370R01			IN 2505
23,8	TPA2380R01		TKA2380R01	TMA2380R01			IN 2505
23,9	TPA2390R01		TKA2390R01	TMA2390R01			IN 2505
24,0		TNA2400R01					IN 05S
24,0	TPA2400R01		TKA2400R01	TMA2400R01	TPC2400R01	TPF2400R01	IN 2505
24,1	TPA2410R01		TKA2410R01	TMA2410R01			IN 2505

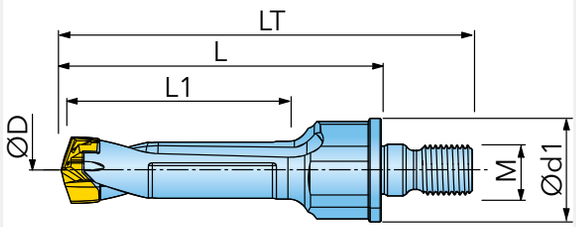
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr. Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
24,2	TPA2420R01		TKA2420R01	TMA2420R01			IN 2505
24,3	TPA2430R01		TKA2430R01	TMA2430R01			IN 2505
24,4	TPA2440R01		TKA2440R01	TMA2440R01			IN 2505
24,5		TNA2450R01					IN 05S
24,5	TPA2450R01		TKA2450R01	TMA2450R01	TPC2450R01	TPF2450R01	IN 2505
24,6	TPA2460R01		TKA2460R01	TMA2460R01			IN 2505
24,7	TPA2470R01		TKA2470R01	TMA2470R01			IN 2505
24,8	TPA2480R01		TKA2480R01	TMA2480R01			IN 2505
24,9	TPA2490R01		TKA2490R01	TMA2490R01			IN 2505
25,0		TNA2500R01					IN 05S
25,0	TPA2500R01		TKA2500R01	TMA2500R01	TPC2500R01	TPF2500R01	IN 2505
25,1	TPA2510R01		TKA2510R01	TMA2510R01			IN 2505
25,2	TPA2520R01		TKA2520R01	TMA2520R01			IN 2505
25,3	TPA2530R01		TKA2530R01	TMA2530R01			IN 2505
25,4	TPA2540R01		TKA2540R01	TMA2540R01			IN 2505
25,5		TNA2550R01					IN 05S
25,5	TPA2550R01		TKA2550R01	TMA2550R01	TPC2550R01	TPF2550R01	IN 2505
25,6	TPA2560R01		TKA2560R01	TMA2560R01			IN 2505
25,7	TPA2570R01		TKA2570R01	TMA2570R01			IN 2505
25,8	TPA2580R01		TKA2580R01	TMA2580R01			IN 2505
25,9	TPA2590R01		TKA2590R01	TMA2590R01	TPC2590R01		IN 2505

WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D ...X Ø6,0-Ø20,9

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



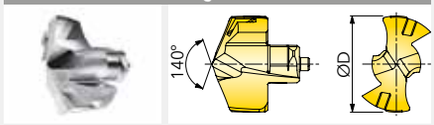


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d1	LT	L	L1	M	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600018X7R00	6,0	6,4	25	64,0	42,0	19,0	M12	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,075
TD0650020X7R00	6,5	6,9	25	66,3	44,3	20,7	M12	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,100
TD0700021X7R00	7,0	7,4	25	67,6	45,6	22,0	M12	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0750023X7R00	7,5	7,9	25	69,6	47,6	23,6	M12	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0800024X7R00	8,0	8,4	25	71,4	49,4	25,2	M12	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0850026X7R00	8,5	8,9	25	72,4	50,4	26,8	M12	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0900027X7R00	9,0	9,4	25	74,8	52,8	28,4	M12	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,075
TD0950029X7R00	9,5	9,9	25	76,8	54,8	29,9	M12	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,110
TD1000030X7R00	10,0	10,4	25	78,2	56,2	31,5	M12	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,115
TD1050032X7R00	10,5	10,9	25	80,2	58,2	33,1	M12	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,110
TD1100033X7R00	11,0	11,4	25	81,6	59,6	34,7	M12	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,110
TD1150035X7R00	11,5	11,9	25	83,6	61,6	36,3	M12	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,110
TD1200036X7R00	12,0	12,4	25	85,0	63,0	37,8	M12	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,124
TD1250038X7R00	12,5	12,9	25	86,0	64,0	39,4	M12	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,115
TD1300039X7R00	13,0	13,4	25	88,6	66,6	41,0	M12	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,120
TD1350041X7R00	13,5	13,9	25	90,6	68,6	42,6	M12	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,130
TD1400042X7R00	14,0	14,4	25	92,2	70,2	44,1	M12	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,125
TD1450044X7R00	14,5	14,9	25	94,2	72,2	45,7	M12	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,135
TD1500045X7R00	15,0	15,9	25	95,7	73,7	47,3	M12	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,145
TD1600048X7R00	16,0	16,9	25	99,3	77,3	50,4	M12	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1700051X7R00	17,0	17,9	25	102,9	80,9	53,6	M12	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,155
TD1800054X7R00	18,0	18,9	25	106,5	84,5	56,7	M12	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,165
TD1900057X7R00	19,0	19,9	25	110,0	88,0	59,9	M12	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,180
TD2000060X7R00	20,0	20,9	25	113,6	91,6	63	M12	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,210

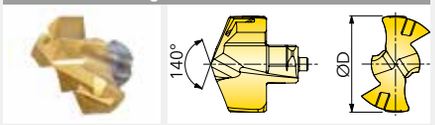
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

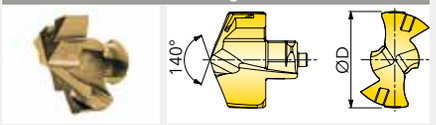
Aluminium-Bearbeitung



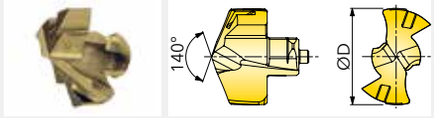
Guss-Bearbeitung



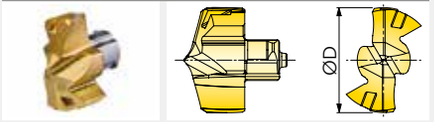
rostfreier Stahl-Bearbeitung



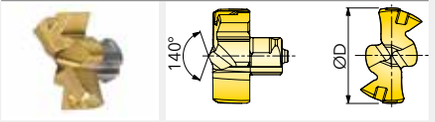
Stahl-Bearbeitung



Stahl-C-Bearbeitung



flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD) Bearbeitung



	Artikel-Nr.						
D	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
6,0	TNA0600R01						IN 05S
6,0		TKA0600R01	TMA0600R01	TPA0600R01	TPC0600R01		IN 2505
6,1		TKA0610R01	TMA0610R01	TPA0610R01			IN 2505
6,2		TKA0620R01	TMA0620R01	TPA0620R01			IN 2505
6,3		TKA0630R01	TMA0630R01	TPA0630R01			IN 2505
6,4		TKA0640R01	TMA0640R01	TPA0640R01			IN 2505
6,5	TNA0650R01						IN 05S
6,5		TKA0650R01	TMA0650R01	TPA0650R01	TPC0650R01		IN 2505
6,6		TKA0660R01	TMA0660R01	TPA0660R01			IN 2505
6,7		TKA0670R01	TMA0670R01	TPA0670R01			IN 2505
6,8	TNA0680R01						IN 05S
6,8		TKA0680R01	TMA0680R01	TPA0680R01	TPC0680R01		IN 2505
6,9		TKA0690R01	TMA0690R01	TPA0690R01			IN 2505
7,0	TNA0700R01						IN 05S
7,0		TKA0700R01	TMA0700R01	TPA0700R01	TPC0700R01	TPF0700R01	IN 2505
7,1		TKA0710R01	TMA0710R01	TPA0710R01			IN 2505
7,2		TKA0720R01	TMA0720R01	TPA0720R01			IN 2505
7,3		TKA0730R01	TMA0730R01	TPA0730R01			IN 2505
7,4		TKA0740R01	TMA0740R01	TPA0740R01			IN 2505
7,5	TNA0750R01						IN 05S
7,5		TKA0750R01	TMA0750R01	TPA0750R01	TPC0750R01	TPF0750R01	IN 2505
7,6		TKA0760R01	TMA0760R01	TPA0760R01			IN 2505
7,7		TKA0770R01	TMA0770R01	TPA0770R01			IN 2505
7,8		TKA0780R01	TMA0780R01	TPA0780R01			IN 2505
7,9		TKA0790R01	TMA0790R01	TPA0790R01			IN 2505
8,0	TNA0800R01						IN 05S
8,0		TKA0800R01	TMA0800R01	TPA0800R01	TPC0800R01	TPF0800R01	IN 2505
8,1		TKA0810R01	TMA0810R01	TPA0810R01			IN 2505
8,2		TKA0820R01	TMA0820R01	TPA0820R01			IN 2505
8,3		TKA0830R01	TMA0830R01	TPA0830R01			IN 2505
8,4		TKA0840R01	TMA0840R01	TPA0840R01			IN 2505
8,5	TNA0850R01						IN 05S
8,5		TKA0850R01	TMA0850R01	TPA0850R01	TPC0850R01	TPF0850R01	IN 2505
8,6		TKA0860R01	TMA0860R01	TPA0860R01			IN 2505
8,7		TKA0870R01	TMA0870R01	TPA0870R01			IN 2505
8,8		TKA0880R01	TMA0880R01	TPA0880R01			IN 2505
8,9		TKA0890R01	TMA0890R01	TPA0890R01			IN 2505
9,0	TNA0900R01						IN 05S
9,0		TKA0900R01	TMA0900R01	TPA0900R01	TPC0900R01	TPF0900R01	IN 2505
9,1		TKA0910R01	TMA0910R01	TPA0910R01			IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

D	Artikel-Nr. Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
9,2		TKA0920R01	TMA0920R01	TPA0920R01			IN 2505
9,3		TKA0930R01	TMA0930R01	TPA0930R01			IN 2505
9,4		TKA0940R01	TMA0940R01	TPA0940R01			IN 2505
9,5	TNA0950R01						IN 05S
9,5		TKA0950R01	TMA0950R01	TPA0950R01	TPC0950R01	TPF0950R01	IN 2505
9,6		TKA0960R01	TMA0960R01	TPA0960R01			IN 2505
9,7		TKA0970R01	TMA0970R01	TPA0970R01			IN 2505
9,8		TKA0980R01	TMA0980R01	TPA0980R01			IN 2505
9,9		TKA0990R01	TMA0990R01	TPA0990R01			IN 2505
10,0	TNA1000R01						IN 05S
10,0		TKA1000R01	TMA1000R01	TPA1000R01	TPC1000R01	TPF1000R01	IN 2505
10,1		TKA1010R01	TMA1010R01	TPA1010R01			IN 2505
10,2	TNA1020R01						IN 05S
10,2		TKA1020R01	TMA1020R01	TPA1020R01	TPC1020R01		IN 2505
10,3		TKA1030R01	TMA1030R01	TPA1030R01			IN 2505
10,4		TKA1040R01	TMA1040R01	TPA1040R01			IN 2505
10,5	TNA1050R01						IN 05S
10,5		TKA1050R01	TMA1050R01	TPA1050R01	TPC1050R01	TPF1050R01	IN 2505
10,6		TKA1060R01	TMA1060R01	TPA1060R01			IN 2505
10,7		TKA1070R01	TMA1070R01	TPA1070R01			IN 2505
10,8		TKA1080R01	TMA1080R01	TPA1080R01			IN 2505
10,9		TKA1090R01	TMA1090R01	TPA1090R01			IN 2505
11,0	TNA1100R01						IN 05S
11,0		TKA1100R01	TMA1100R01	TPA1100R01	TPC1100R01	TPF1100R01	IN 2505
11,1		TKA1110R01	TMA1110R01	TPA1110R01			IN 2505
11,2		TKA1120R01	TMA1120R01	TPA1120R01			IN 2505
11,3		TKA1130R01	TMA1130R01	TPA1130R01			IN 2505
11,4		TKA1140R01	TMA1140R01	TPA1140R01			IN 2505
11,5	TNA1150R01						IN 05S
11,5		TKA1150R01	TMA1150R01	TPA1150R01	TPC1150R01	TPF1150R01	IN 2505
11,6		TKA1160R01	TMA1160R01	TPA1160R01			IN 2505
11,7		TKA1170R01	TMA1170R01	TPA1170R01			IN 2505
11,8		TKA1180R01	TMA1180R01	TPA1180R01			IN 2505
11,9		TKA1190R01	TMA1190R01	TPA1190R01			IN 2505
12,0	TNA1200R01						IN 05S
12,0		TKA1200R01	TMA1200R01	TPA1200R01	TPC1200R01	TPF1200R01	IN 2505
12,1		TKA1210R01	TMA1210R01	TPA1210R01			IN 2505
12,2		TKA1220R01	TMA1220R01	TPA1220R01			IN 2505
12,3		TKA1230R01	TMA1230R01	TPA1230R01			IN 2505
12,4		TKA1240R01	TMA1240R01	TPA1240R01			IN 2505
12,5	TNA1250R01						IN 05S
12,5		TKA1250R01	TMA1250R01	TPA1250R01	TPC1250R01	TPF1250R01	IN 2505
12,6		TKA1260R01	TMA1260R01	TPA1260R01			IN 2505
12,7		TKA1270R01	TMA1270R01	TPA1270R01	TPC1270R01		IN 2505
12,8		TKA1280R01	TMA1280R01	TPA1280R01			IN 2505
12,9		TKA1290R01	TMA1290R01	TPA1290R01			IN 2505
13,0	TNA1300R01						IN 05S
13,0		TKA1300R01	TMA1300R01	TPA1300R01	TPC1300R01	TPF1300R01	IN 2505
13,1		TKA1310R01	TMA1310R01	TPA1310R01			IN 2505
13,2		TKA1320R01	TMA1320R01	TPA1320R01			IN 2505

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

D	Artikel-Nr. Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
13,3		TKA1330R01	TMA1330R01	TPA1330R01			IN 2505
13,4		TKA1340R01	TMA1340R01	TPA1340R01			IN 2505
13,5	TNA1350R01						IN 05S
13,5		TKA1350R01	TMA1350R01	TPA1350R01	TPC1350R01	TPF1350R01	IN 2505
13,6		TKA1360R01	TMA1360R01	TPA1360R01			IN 2505
13,7		TKA1370R01	TMA1370R01	TPA1370R01			IN 2505
13,8		TKA1380R01	TMA1380R01	TPA1380R01			IN 2505
13,9		TKA1390R01	TMA1390R01	TPA1390R01			IN 2505
14,0	TNA1400R01						IN 05S
14,0		TKA1400R01	TMA1400R01	TPA1400R01	TPC1400R01	TPF1400R01	IN 2505
14,1		TKA1410R01	TMA1410R01	TPA1410R01			IN 2505
14,2		TKA1420R01	TMA1420R01	TPA1420R01			IN 2505
14,3		TKA1430R01	TMA1430R01	TPA1430R01			IN 2505
14,4		TKA1440R01	TMA1440R01	TPA1440R01			IN 2505
14,5	TNA1450R01						IN 05S
14,5		TKA1450R01	TMA1450R01	TPA1450R01	TPC1450R01	TPF1450R01	IN 2505
14,6		TKA1460R01	TMA1460R01	TPA1460R01			IN 2505
14,7		TKA1470R01	TMA1470R01	TPA1470R01			IN 2505
14,8		TKA1480R01	TMA1480R01	TPA1480R01			IN 2505
14,9		TKA1490R01	TMA1490R01	TPA1490R01			IN 2505
15,0	TNA1500R01						IN 05S
15,0		TKA1500R01	TMA1500R01	TPA1500R01	TPC1500R01	TPF1500R01	IN 2505
15,1		TKA1510R01	TMA1510R01	TPA1510R01			IN 2505
15,2		TKA1520R01	TMA1520R01	TPA1520R01			IN 2505
15,3		TKA1530R01	TMA1530R01	TPA1530R01			IN 2505
15,4		TKA1540R01	TMA1540R01	TPA1540R01			IN 2505
15,5	TNA1550R01						IN 05S
15,5		TKA1550R01	TMA1550R01	TPA1550R01	TPC1550R01	TPF1550R01	IN 2505
15,6		TKA1560R01	TMA1560R01	TPA1560R01			IN 2505
15,7		TKA1570R01	TMA1570R01	TPA1570R01			IN 2505
15,8		TKA1580R01	TMA1580R01	TPA1580R01			IN 2505
15,9		TKA1590R01	TMA1590R01	TPA1590R01			IN 2505
16,0	TNA1600R01						IN 05S
16,0		TKA1600R01	TMA1600R01	TPA1600R01	TPC1600R01	TPF1600R01	IN 2505
16,1		TKA1610R01	TMA1610R01	TPA1610R01			IN 2505
16,2		TKA1620R01	TMA1620R01	TPA1620R01			IN 2505
16,3		TKA1630R01	TMA1630R01	TPA1630R01			IN 2505
16,4		TKA1640R01	TMA1640R01	TPA1640R01			IN 2505
16,5	TNA1650R01						IN 05S
16,5		TKA1650R01	TMA1650R01	TPA1650R01	TPC1650R01	TPF1650R01	IN 2505
16,6		TKA1660R01	TMA1660R01	TPA1660R01			IN 2505
16,7		TKA1670R01	TMA1670R01	TPA1670R01			IN 2505
16,8		TKA1680R01	TMA1680R01	TPA1680R01			IN 2505
16,9		TKA1690R01	TMA1690R01	TPA1690R01			IN 2505
17,0	TNA1700R01						IN 05S
17,0		TKA1700R01	TMA1700R01	TPA1700R01	TPC1700R01	TPF1700R01	IN 2505
17,1		TKA1710R01	TMA1710R01	TPA1710R01			IN 2505
17,2		TKA1720R01	TMA1720R01	TPA1720R01			IN 2505
17,3		TKA1730R01	TMA1730R01	TPA1730R01			IN 2505
17,4		TKA1740R01	TMA1740R01	TPA1740R01			IN 2505

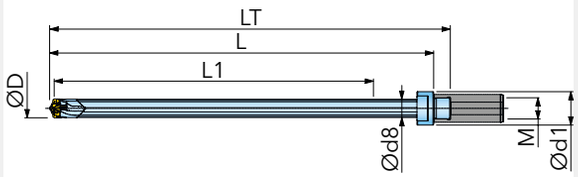
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

D	Artikel-Nr.						
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
17,5	TNA1750R01						IN 05S
17,5		TKA1750R01	TMA1750R01	TPA1750R01	TPC1750R01	TPF1750R01	IN 2505
17,6		TKA1760R01	TMA1760R01	TPA1760R01			IN 2505
17,7		TKA1770R01	TMA1770R01	TPA1770R01			IN 2505
17,8		TKA1780R01	TMA1780R01	TPA1780R01			IN 2505
17,9		TKA1790R01	TMA1790R01	TPA1790R01			IN 2505
18,0	TNA1800R01						IN 05S
18,0		TKA1800R01	TMA1800R01	TPA1800R01	TPC1800R01	TPF1800R01	IN 2505
18,1		TKA1810R01	TMA1810R01	TPA1810R01			IN 2505
18,2		TKA1820R01	TMA1820R01	TPA1820R01			IN 2505
18,3		TKA1830R01	TMA1830R01	TPA1830R01			IN 2505
18,4		TKA1840R01	TMA1840R01	TPA1840R01			IN 2505
18,5	TNA1850R01						IN 05S
18,5		TKA1850R01	TMA1850R01	TPA1850R01	TPC1850R01	TPF1850R01	IN 2505
18,6		TKA1860R01	TMA1860R01	TPA1860R01			IN 2505
18,7		TKA1870R01	TMA1870R01	TPA1870R01			IN 2505
18,8		TKA1880R01	TMA1880R01	TPA1880R01			IN 2505
18,9		TKA1890R01	TMA1890R01	TPA1890R01			IN 2505
19,0	TNA1900R01						IN 05S
19,0		TKA1900R01	TMA1900R01	TPA1900R01	TPC1900R01	TPF1900R01	IN 2505
19,1		TKA1910R01	TMA1910R01	TPA1910R01			IN 2505
19,2		TKA1920R01	TMA1920R01	TPA1920R01			IN 2505
19,3		TKA1930R01	TMA1930R01	TPA1930R01			IN 2505
19,4		TKA1940R01	TMA1940R01	TPA1940R01			IN 2505
19,5	TNA1950R01						IN 05S
19,5		TKA1950R01	TMA1950R01	TPA1950R01	TPC1950R01	TPF1950R01	IN 2505
19,6		TKA1960R01	TMA1960R01	TPA1960R01			IN 2505
19,7		TKA1970R01	TMA1970R01	TPA1970R01			IN 2505
19,8		TKA1980R01	TMA1980R01	TPA1980R01			IN 2505
19,9		TKA1990R01	TMA1990R01	TPA1990R01			IN 2505
20,0	TNA2000R01						IN 05S
20,0		TKA2000R01	TMA2000R01	TPA2000R01	TPC2000R01	TPF2000R01	IN 2505
20,1		TKA2010R01	TMA2010R01	TPA2010R01			IN 2505
20,2		TKA2020R01	TMA2020R01	TPA2020R01			IN 2505
20,3		TKA2030R01	TMA2030R01	TPA2030R01			IN 2505
20,4		TKA2040R01	TMA2040R01	TPA2040R01			IN 2505
20,5	TNA2050R01						IN 05S
20,5		TKA2050R01	TMA2050R01	TPA2050R01	TPC2050R01	TPF2050R01	IN 2505
20,6		TKA2060R01	TMA2060R01	TPA2060R01			IN 2505
20,7		TKA2070R01	TMA2070R01	TPA2070R01			IN 2505
20,8		TKA2080R01	TMA2080R01	TPA2080R01			IN 2505
20,9		TKA2090R01	TMA2090R01	TPA2090R01			IN 2505

DEEPTWIST WECHSELKOPF-TIEFLOCH VOLLBOHRER Ø10-25,9

MODULARE DEEPTWIST AUFNAHME





Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d1	d8	LT	L	L1	H	f	M	Z	Schlüssel	IK	kg
TD1000200MTR00	10,0	10,0	10,4	24	9,6	285,5	274	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1000400MTR00	10,0	10,0	10,4	24	9,6	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,175
TD1050200MTR00	10,5	10,5	10,9	24	10,1	285,5	274	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1050400MTR00	10,5	10,5	10,9	24	10,1	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,185
TD1100200MTR00	11,0	11,0	11,4	24	10,6	286,5	275	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1100400MTR00	11,0	11,0	11,4	24	10,6	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,200
TD1150200MTR00	11,5	11,5	11,9	24	11,1	286,5	275	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,150
TD1150400MTR00	11,5	11,5	11,9	24	11,1	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,220
TD1200200MTR00	12,0	12,0	12,4	24	11,6	286,5	275	200	10	12	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,160
TD1200400MTR00	12,0	12,0	12,4	24	11,6	486,5	475	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,240
TD1250200MTR00	12,5	12,5	12,9	24	12,1	286,5	275	200	12	12	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,170
TD1250400MTR00	12,5	12,5	12,9	24	12,1	486,5	475	400	12	12	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,260
TD1300200MTR00	13,0	13,0	13,4	24	12,6	287,5	276	200	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,180
TD1300250MTR00	13,0	13,0	13,4	24	12,6	337,5	326	250	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,190
TD1300400MTR00	13,0	13,0	13,4	24	12,6	487,5	476	400	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,270
TD1350200MTR00	13,5	13,5	13,9	24	13,1	287,5	276	200	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,190
TD1350250MTR00	13,5	13,5	13,9	24	13,1	337,5	326	250	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,210
TD1350400MTR00	13,5	13,5	13,9	24	13,1	487,5	476	400	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,290
TD1400200MTR00	14,0	14,0	14,4	24	13,6	287,5	276	200	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,210
TD1400250MTR00	14,0	14,0	14,4	24	13,6	337,5	326	250	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,230
TD1400400MTR00	14,0	14,0	14,4	24	13,6	487,5	476	400	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,310
TD1450200MTR00	14,5	14,5	14,9	24	14,1	287,5	276	200	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,220
TD1450250MTR00	14,5	14,5	14,9	24	14,1	337,5	326	250	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,235
TD1450400MTR00	14,5	14,5	14,9	24	14,1	487,5	476	400	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,330
TD1500400MTR00	15,0	15,0	15,9	24	14,6	495,5	484	400	12	15	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,350
TD1600400MUR00	16,0	16,0	16,9	34	15,4	495,5	484	400	12	16	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,410
TD1700400MUR00	17,0	17,0	17,9	34	16,4	496,5	485	400	12	16	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,490
TD1800400MUR00	18,0	18,0	18,9	34	17,4	497,5	486	400	12	16	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,510
TD1900400MUR00	19,0	19,0	19,9	34	18,4	497,5	486	400	12	19	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,540
TD2000400MUR00	20,0	20,0	20,9	34	19,4	498,5	487	400	12	20	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,580
TD2100400MUR00	21,0	21,0	21,9	34	20,4	514,5	503	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,630
TD2200400MUR00	22,0	22,0	22,9	34	21,4	515,5	504	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,700
TD2300400MUR00	23,0	23,0	23,9	34	22,4	515,5	504	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,780
TD2400400MUR00	24,0	24,0	24,9	34	23,4	516,5	505	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,895
TD2500400MUR00	25,0	25,0	25,9	34	24,4	517,5	506	400	21	25	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	1,215

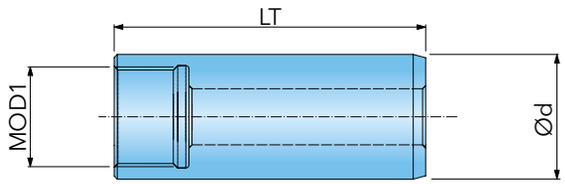
Spannhülsen müssen seperat bestellt werden.

DEEPTWIST EINSPANNHÜLSE MIT GEWINDESCHNITTSTELLE

Zylinderschaft



Modular



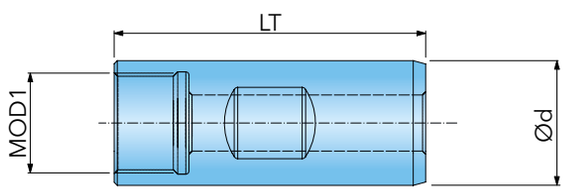
Artikel-Nr.	MOD1	d	LT	IK	kg
GDV10-MF16X1-M-C20	M16x1	20	50	✓	11
GDV11-MF20X1-M-C25	M20x1	25	56	✓	21
GDV12-MF20X1-M-C32	M20x1	32	60	✓	34
GDV13-MF20X1-M-C40	M20x1	40	70	✓	65

DEEPTWIST EINSPANNHÜLSE MIT GEWINDESCHNITTSTELLE WELDON

DIN 6359/ DIN1835-B



Modular

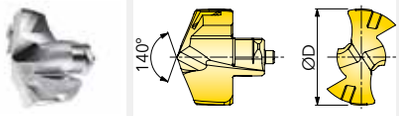


Artikel-Nr.	MOD1	d	LT	IK	kg
GDV22-MF16X1-M-W20	M16x1	20	50	✓	0,10
GDV23-MF20X1-M-W25	M20x1	25	56	✓	0,20
GDV24-MF20X1-M-W32	M20x1	32	60	✓	0,33
GDV25-MF20X1-M-W40	M20x1	40	70	✓	0,63

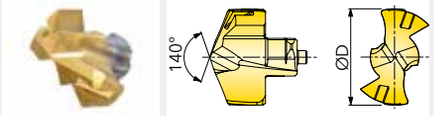
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

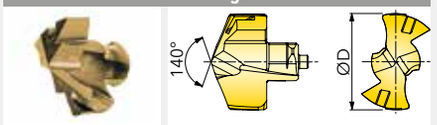
Aluminium-Bearbeitung



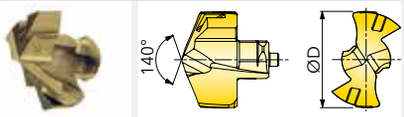
Gus- Bearbeitung



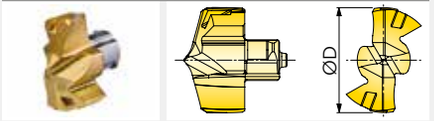
rostfreier Stahl-Bearbeitung



Stahl-Bearbeitung



Stahl-C-Bearbeitung



	Artikel-Nr.					
D	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	Qualität
10,0	TNA1000R01					IN 05S
10,0		TKA1000R01	TMA1000R01	TPA1000R01	TPC1000R01	IN 2505
10,1		TKA1010R01	TMA1010R01	TPA1010R01		IN 2505
10,2	TNA1020R01					IN 05S
10,2		TKA1020R01	TMA1020R01	TPA1020R01	TPC1020R01	IN 2505
10,3		TKA1030R01	TMA1030R01	TPA1030R01		IN 2505
10,4		TKA1040R01	TMA1040R01	TPA1040R01		IN 2505
10,5	TNA1050R01					IN 05S
10,5		TKA1050R01	TMA1050R01	TPA1050R01	TPC1050R01	IN 2505
10,6		TKA1060R01	TMA1060R01	TPA1060R01		IN 2505
10,7		TKA1070R01	TMA1070R01	TPA1070R01		IN 2505
10,8		TKA1080R01	TMA1080R01	TPA1080R01		IN 2505
10,9		TKA1090R01	TMA1090R01	TPA1090R01		IN 2505
11,0	TNA1100R01					IN 05S
11,0		TKA1100R01	TMA1100R01	TPA1100R01	TPC1100R01	IN 2505
11,1		TKA1110R01	TMA1110R01	TPA1110R01		IN 2505
11,2		TKA1120R01	TMA1120R01	TPA1120R01		IN 2505
11,3		TKA1130R01	TMA1130R01	TPA1130R01		IN 2505
11,4		TKA1140R01	TMA1140R01	TPA1140R01		IN 2505
11,5	TNA1150R01					IN 05S
11,5		TKA1150R01	TMA1150R01	TPA1150R01	TPC1150R01	IN 2505
11,6		TKA1160R01	TMA1160R01	TPA1160R01		IN 2505
11,7		TKA1170R01	TMA1170R01	TPA1170R01		IN 2505
11,8		TKA1180R01	TMA1180R01	TPA1180R01		IN 2505
11,9		TKA1190R01	TMA1190R01	TPA1190R01		IN 2505
12,0	TNA1200R01					IN 05S
12,0		TKA1200R01	TMA1200R01	TPA1200R01	TPC1200R01	IN 2505
12,1		TKA1210R01	TMA1210R01	TPA1210R01		IN 2505
12,2		TKA1220R01	TMA1220R01	TPA1220R01		IN 2505
12,3		TKA1230R01	TMA1230R01	TPA1230R01		IN 2505
12,4		TKA1240R01	TMA1240R01	TPA1240R01		IN 2505
12,5	TNA1250R01					IN 05S
12,5		TKA1250R01	TMA1250R01	TPA1250R01	TPC1250R01	IN 2505
12,6		TKA1260R01	TMA1260R01	TPA1260R01		IN 2505
12,7		TKA1270R01	TMA1270R01	TPA1270R01	TPC1270R01	IN 2505
12,8		TKA1280R01	TMA1280R01	TPA1280R01		IN 2505
12,9		TKA1290R01	TMA1290R01	TPA1290R01		IN 2505
13,0	TNA1300R01					IN 05S
13,0		TKA1300R01	TMA1300R01	TPA1300R01	TPC1300R01	IN 2505
13,1		TKA1310R01	TMA1310R01	TPA1310R01		IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

	Artikel-Nr.					
D	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	Qualität
13,2		TKA1320R01	TMA1320R01	TPA1320R01		IN 2505
13,3		TKA1330R01	TMA1330R01	TPA1330R01		IN 2505
13,4		TKA1340R01	TMA1340R01	TPA1340R01		IN 2505
13,5	TNA1350R01					IN 05S
13,5		TKA1350R01	TMA1350R01	TPA1350R01	TPC1350R01	IN 2505
13,6		TKA1360R01	TMA1360R01	TPA1360R01		IN 2505
13,7		TKA1370R01	TMA1370R01	TPA1370R01		IN 2505
13,8		TKA1380R01	TMA1380R01	TPA1380R01		IN 2505
13,9		TKA1390R01	TMA1390R01	TPA1390R01		IN 2505
14,0	TNA1400R01					IN 05S
14,0		TKA1400R01	TMA1400R01	TPA1400R01	TPC1400R01	IN 2505
14,1		TKA1410R01	TMA1410R01	TPA1410R01		IN 2505
14,2		TKA1420R01	TMA1420R01	TPA1420R01		IN 2505
14,3		TKA1430R01	TMA1430R01	TPA1430R01		IN 2505
14,4		TKA1440R01	TMA1440R01	TPA1440R01		IN 2505
14,5	TNA1450R01					IN 05S
14,5		TKA1450R01	TMA1450R01	TPA1450R01	TPC1450R01	IN 2505
14,6		TKA1460R01	TMA1460R01	TPA1460R01		IN 2505
14,7		TKA1470R01	TMA1470R01	TPA1470R01		IN 2505
14,8		TKA1480R01	TMA1480R01	TPA1480R01		IN 2505
14,9		TKA1490R01	TMA1490R01	TPA1490R01		IN 2505
15,0	TNA1500R01					IN 05S
15,0		TKA1500R01	TMA1500R01	TPA1500R01	TPC1500R01	IN 2505
15,1		TKA1510R01	TMA1510R01	TPA1510R01		IN 2505
15,2		TKA1520R01	TMA1520R01	TPA1520R01		IN 2505
15,3		TKA1530R01	TMA1530R01	TPA1530R01		IN 2505
15,4		TKA1540R01	TMA1540R01	TPA1540R01		IN 2505
15,5	TNA1550R01					IN 05S
15,5		TKA1550R01	TMA1550R01	TPA1550R01	TPC1550R01	IN 2505
15,6		TKA1560R01	TMA1560R01	TPA1560R01		IN 2505
15,7		TKA1570R01	TMA1570R01	TPA1570R01		IN 2505
15,8		TKA1580R01	TMA1580R01	TPA1580R01		IN 2505
15,9		TKA1590R01	TMA1590R01	TPA1590R01		IN 2505
16,0	TNA1600R01					IN 05S
16,0		TKA1600R01	TMA1600R01	TPA1600R01	TPC1600R01	IN 2505
16,1		TKA1610R01	TMA1610R01	TPA1610R01		IN 2505
16,2		TKA1620R01	TMA1620R01	TPA1620R01		IN 2505
16,3		TKA1630R01	TMA1630R01	TPA1630R01		IN 2505
16,4		TKA1640R01	TMA1640R01	TPA1640R01		IN 2505
16,5	TNA1650R01					IN 05S
16,5		TKA1650R01	TMA1650R01	TPA1650R01	TPC1650R01	IN 2505
16,6		TKA1660R01	TMA1660R01	TPA1660R01		IN 2505
16,7		TKA1670R01	TMA1670R01	TPA1670R01		IN 2505
16,8		TKA1680R01	TMA1680R01	TPA1680R01		IN 2505
16,9		TKA1690R01	TMA1690R01	TPA1690R01		IN 2505
17,0	TNA1700R01					IN 05S
17,0		TKA1700R01	TMA1700R01	TPA1700R01	TPC1700R01	IN 2505
17,1		TKA1710R01	TMA1710R01	TPA1710R01		IN 2505
17,2		TKA1720R01	TMA1720R01	TPA1720R01		IN 2505
17,3		TKA1730R01	TMA1730R01	TPA1730R01		IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr. Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	Qualität
17,4		TKA1740R01	TMA1740R01	TPA1740R01		IN 2505
17,5	TNA1750R01					IN 05S
17,5		TKA1750R01	TMA1750R01	TPA1750R01	TPC1750R01	IN 2505
17,6		TKA1760R01	TMA1760R01	TPA1760R01		IN 2505
17,7		TKA1770R01	TMA1770R01	TPA1770R01		IN 2505
17,8		TKA1780R01	TMA1780R01	TPA1780R01		IN 2505
17,9		TKA1790R01	TMA1790R01	TPA1790R01		IN 2505
18,0	TNA1800R01					IN 05S
18,0		TKA1800R01	TMA1800R01	TPA1800R01	TPC1800R01	IN 2505
18,1		TKA1810R01	TMA1810R01	TPA1810R01		IN 2505
18,2		TKA1820R01	TMA1820R01	TPA1820R01		IN 2505
18,3		TKA1830R01	TMA1830R01	TPA1830R01		IN 2505
18,4		TKA1840R01	TMA1840R01	TPA1840R01		IN 2505
18,5	TNA1850R01					IN 05S
18,5		TKA1850R01	TMA1850R01	TPA1850R01	TPC1850R01	IN 2505
18,6		TKA1860R01	TMA1860R01	TPA1860R01		IN 2505
18,7		TKA1870R01	TMA1870R01	TPA1870R01		IN 2505
18,8		TKA1880R01	TMA1880R01	TPA1880R01		IN 2505
18,9		TKA1890R01	TMA1890R01	TPA1890R01		IN 2505
19,0	TNA1900R01					IN 05S
19,0		TKA1900R01	TMA1900R01	TPA1900R01	TPC1900R01	IN 2505
19,1		TKA1910R01	TMA1910R01	TPA1910R01		IN 2505
19,2		TKA1920R01	TMA1920R01	TPA1920R01		IN 2505
19,3		TKA1930R01	TMA1930R01	TPA1930R01		IN 2505
19,4		TKA1940R01	TMA1940R01	TPA1940R01		IN 2505
19,5	TNA1950R01					IN 05S
19,5		TKA1950R01	TMA1950R01	TPA1950R01	TPC1950R01	IN 2505
19,6		TKA1960R01	TMA1960R01	TPA1960R01		IN 2505
19,7		TKA1970R01	TMA1970R01	TPA1970R01		IN 2505
19,8		TKA1980R01	TMA1980R01	TPA1980R01		IN 2505
19,9		TKA1990R01	TMA1990R01	TPA1990R01		IN 2505
20,0	TNA2000R01					IN 05S
20,0		TKA2000R01	TMA2000R01	TPA2000R01	TPC2000R01	IN 2505
20,1		TKA2010R01	TMA2010R01	TPA2010R01		IN 2505
20,2		TKA2020R01	TMA2020R01	TPA2020R01		IN 2505
20,3		TKA2030R01	TMA2030R01	TPA2030R01		IN 2505
20,4		TKA2040R01	TMA2040R01	TPA2040R01		IN 2505
20,5	TNA2050R01					IN 05S
20,5		TKA2050R01	TMA2050R01	TPA2050R01	TPC2050R01	IN 2505
20,6		TKA2060R01	TMA2060R01	TPA2060R01		IN 2505
20,7		TKA2070R01	TMA2070R01	TPA2070R01		IN 2505
20,8		TKA2080R01	TMA2080R01	TPA2080R01		IN 2505
20,9		TKA2090R01	TMA2090R01	TPA2090R01		IN 2505
21,0	TNA2100R01					IN 05S
21,0		TKA2100R01	TMA2100R01	TPA2100R01	TPC2100R01	IN 2505
21,1		TKA2110R01	TMA2110R01	TPA2110R01		IN 2505
21,2		TKA2120R01	TMA2120R01	TPA2120R01		IN 2505
21,3		TKA2130R01	TMA2130R01	TPA2130R01		IN 2505
21,4		TKA2140R01	TMA2140R01	TPA2140R01		IN 2505
21,5	TNA2150R01					IN 05S

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr. Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	Qualität
21,5		TKA2150R01	TMA2150R01	TPA2150R01	TPC2150R01	IN 2505
21,6		TKA2160R01	TMA2160R01	TPA2160R01		IN 2505
21,7		TKA2170R01	TMA2170R01	TPA2170R01		IN 2505
21,8		TKA2180R01	TMA2180R01	TPA2180R01		IN 2505
21,9		TKA2190R01	TMA2190R01	TPA2190R01		IN 2505
22,0	TNA2200R01					IN 05S
22,0		TKA2200R01	TMA2200R01	TPA2200R01	TPC2200R01	IN 2505
22,1		TKA2210R01	TMA2210R01	TPA2210R01		IN 2505
22,2		TKA2220R01	TMA2220R01	TPA2220R01		IN 2505
22,3		TKA2230R01	TMA2230R01	TPA2230R01		IN 2505
22,4		TKA2240R01	TMA2240R01	TPA2240R01		IN 2505
22,5	TNA2250R01					IN 05S
22,5		TKA2250R01	TMA2250R01	TPA2250R01	TPC2250R01	IN 2505
22,6		TKA2260R01	TMA2260R01	TPA2260R01		IN 2505
22,7		TKA2270R01	TMA2270R01	TPA2270R01		IN 2505
22,8		TKA2280R01	TMA2280R01	TPA2280R01		IN 2505
22,9		TKA2290R01	TMA2290R01	TPA2290R01		IN 2505
23,0	TNA2300R01					IN 05S
23,0		TKA2300R01	TMA2300R01	TPA2300R01	TPC2300R01	IN 2505
23,1		TKA2310R01	TMA2310R01	TPA2310R01		IN 2505
23,2		TKA2320R01	TMA2320R01	TPA2320R01		IN 2505
23,3		TKA2330R01	TMA2330R01	TPA2330R01		IN 2505
23,4		TKA2340R01	TMA2340R01	TPA2340R01		IN 2505
23,5	TNA2350R01					IN 05S
23,5		TKA2350R01	TMA2350R01	TPA2350R01	TPC2350R01	IN 2505
23,6		TKA2360R01	TMA2360R01	TPA2360R01		IN 2505
23,7		TKA2370R01	TMA2370R01	TPA2370R01		IN 2505
23,8		TKA2380R01	TMA2380R01	TPA2380R01		IN 2505
23,9		TKA2390R01	TMA2390R01	TPA2390R01		IN 2505
24,0	TNA2400R01					IN 05S
24,0		TKA2400R01	TMA2400R01	TPA2400R01	TPC2400R01	IN 2505
24,1		TKA2410R01	TMA2410R01	TPA2410R01		IN 2505
24,2		TKA2420R01	TMA2420R01	TPA2420R01		IN 2505
24,3		TKA2430R01	TMA2430R01	TPA2430R01		IN 2505
24,4		TKA2440R01	TMA2440R01	TPA2440R01		IN 2505
24,5	TNA2450R01					IN 05S
24,5		TKA2450R01	TMA2450R01	TPA2450R01	TPC2450R01	IN 2505
24,6		TKA2460R01	TMA2460R01	TPA2460R01		IN 2505
24,7		TKA2470R01	TMA2470R01	TPA2470R01		IN 2505
24,8		TKA2480R01	TMA2480R01	TPA2480R01		IN 2505
24,9		TKA2490R01	TMA2490R01	TPA2490R01		IN 2505
25,0	TNA2500R01					IN 05S
25,0		TKA2500R01	TMA2500R01	TPA2500R01	TPC2500R01	IN 2505
25,1		TKA2510R01	TMA2510R01	TPA2510R01		IN 2505
25,2		TKA2520R01	TMA2520R01	TPA2520R01		IN 2505
25,3		TKA2530R01	TMA2530R01	TPA2530R01		IN 2505
25,4		TKA2540R01	TMA2540R01	TPA2540R01		IN 2505
25,5	TNA2550R01					IN 05S
25,5		TKA2550R01	TMA2550R01	TPA2550R01	TPC2550R01	IN 2505
25,6		TKA2560R01	TMA2560R01	TPA2560R01		IN 2505

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

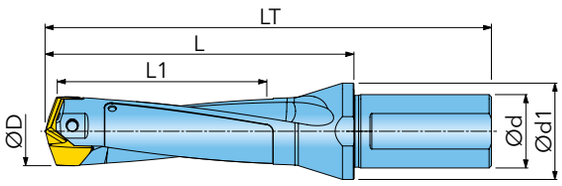
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr. Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	Qualität
25,7		TKA2570R01	TMA2570R01	TPA2570R01		IN 2505
25,8		TKA2580R01	TMA2580R01	TPA2580R01		IN 2505
25,9		TKA2590R01	TMA2590R01	TPA2590R01	TPC2590R01	IN 2505

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000060JFR00	20	20,0	20,9	25	32	148,1	92,1	60	2	20	✓	0,320
LD2100063JFR00	21	21,0	21,9	25	32	151,3	95,3	63	2	21	✓	0,330
LD2200066JFR00	22	22,0	22,9	25	32	154,4	98,4	66	2	22	✓	0,340
LD2300069JFR00	23	23,0	23,9	25	32	157,6	101,6	69	2	23	✓	0,350
LD2400072JGR00	24	24,0	24,9	32	40	170,7	110,7	72	2	24	✓	0,650
LD2500075JGR00	25	25,0	25,9	32	40	173,9	113,9	75	2	25	✓	0,660
LD2600078JGR00	26	26,0	26,9	32	40	177	117,0	78	2	26	✓	0,680
LD2700081JGR00	27	27,0	27,9	32	40	180	120,0	81	2	27	✓	0,690
LD2800084JGR00	28	28,0	28,9	32	40	188,4	128,4	84	2	28	✓	0,790
LD2900087JGR00	29	29,0	29,9	32	40	191,4	131,4	87	2	29	✓	0,860
LD3000090JGR00	30	30,0	30,9	32	42	194,7	134,7	90	2	30	✓	0,510
LD3100093JGR00	31	31,0	31,9	32	42	197,7	137,7	93	2	31	✓	0,800
LD3200096JHR00	32	32,0	32,9	40	48	211	143,0	96	2	32	✓	1,200
LD3300099JHR00	33	33,0	33,9	40	48	214	146,0	99	2	33	✓	1,280
LD3400102JHR00	34	34,0	34,9	40	48	217	149,0	102	2	34	✓	1,365
LD3500105JHR00	35	35,0	35,9	40	48	220,4	152,4	105	2	35	✓	1,360
LD3600108JHR00	36	36,0	36,9	40	48	223,4	155,4	108	2	36	✓	1,260
LD3700111JHR00	37	37,0	37,9	40	48	226,4	158,4	111	2	37	✓	1,420
LD3800114JHR00	38	38,0	38,9	40	50	234,9	166,9	114	2	38	✓	1,850
LD3900117JHR00	39	39,0	39,9	40	50	237,9	169,9	117	2	39	✓	0,470
LD4000120JHR00	40	40,0	41,0	40	50	240,9	172,9	120	2	40	✓	1,730

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

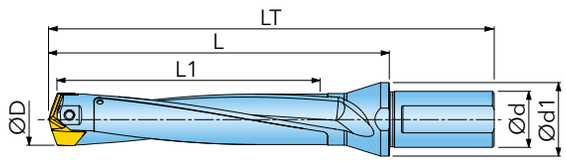
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000100JFR00	20	20,0	20,9	25	32	188,1	132,1	100	2	20	✓	0,360
LD2100105JFR00	21	21,0	21,9	25	32	193,3	137,3	105	2	21	✓	0,380
LD2200110JFR00	22	22,0	22,9	25	32	198,4	142,4	110	2	22	✓	0,400
LD2300115JFR00	23	23,0	23,9	25	32	203,6	147,6	115	2	23	✓	0,420
LD2400120JGR00	24	24,0	24,9	32	40	218,7	158,7	120	2	24	✓	0,830
LD2500125JGR00	25	25,0	25,9	32	40	223,9	163,9	125	2	25	✓	0,850
LD2600130JGR00	26	26,0	26,9	32	40	229	169,0	130	2	26	✓	0,870
LD2700135JGR00	27	27,0	27,9	32	40	234	174,0	135	2	27	✓	0,900
LD2800140JGR00	28	28,0	28,9	32	40	244,4	184,4	140	2	28	✓	0,940
LD2900145JGR00	29	29,0	29,9	32	40	249,4	189,4	145	2	29	✓	0,950
LD3000150JGR00	30	30,0	30,9	32	42	254,7	194,7	150	2	30	✓	1,470
LD3100155JGR00	31	31,0	31,9	32	42	259,7	199,7	155	2	31	✓	1,100
LD3200160JHR00	32	32,0	32,9	40	48	275	207,0	160	2	32	✓	1,360
LD3300165JHR00	33	33,0	33,9	40	48	280	212,0	165	2	33	✓	1,940
LD3400170JHR00	34	34,0	34,9	40	48	285	217,0	170	2	34	✓	1,570
LD3500175JHR00	35	35,0	35,9	40	48	290,4	222,4	175	2	35	✓	1,590
LD3600180JHR00	36	36,0	36,9	40	48	295,4	227,4	180	2	36	✓	1,770
LD3700185JHR00	37	37,0	37,9	40	48	300,4	232,4	185	2	37	✓	1,250
LD3800190JHR00	38	38,0	38,9	40	50	310,9	242,9	190	2	38	✓	1,470
LD3900195JHR00	39	39,0	39,9	40	50	315,9	247,9	195	2	39	✓	2,520
LD4000200JHR00	40	40,0	41,0	40	50	320,9	252,9	200	2	40	✓	1,350

ZUBEHÖR





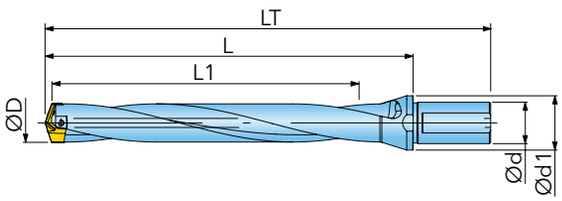
Durchmesserbereich		
20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000160JFR00	20	20,0	20,9	25	32	248,1	192,1	160	2	20	✓	0,45
LD2100168JFR00	21	21,0	21,9	25	32	256,1	200,1	168	2	21	✓	0,49
LD2200176JFR00	22	22,0	22,9	25	32	264,4	208,4	176	2	22	✓	0,53
LD2300184JFR00	23	23,0	23,9	25	32	272,4	216,4	184	2	23	✓	0,09
LD2400192JGR00	24	24,0	24,9	32	40	290,7	230,7	192	2	24	✓	0,93
LD2500200JGR00	25	25,0	25,9	32	40	298,7	238,7	200	2	25	✓	0,96
LD2600208JGR00	26	26,0	26,9	32	40	307	247,0	208	2	26	✓	1,00
LD2700216JGR00	27	27,0	27,9	32	40	315	255,0	216	2	27	✓	1,04
LD2800224JGR00	28	28,0	28,9	32	40	328,4	268,4	224	2	28	✓	1,08
LD2900232JGR00	29	29,0	29,9	32	40	336,4	276,4	232	2	29	✓	1,12
LD3000240JGR00	30	30,0	30,9	32	42	344,7	284,7	240	2	30	✓	1,15
LD3100248JGR00	31	31,0	31,9	32	42	352,7	292,7	248	2	31	✓	1,20
LD3200256JHR00	32	32,0	32,9	40	48	371	303,0	256	2	32	✓	1,44
LD3300264JHR00	33	33,0	33,9	40	48	379	311,0	264	2	33	✓	1,54
LD3400272JHR00	34	34,0	34,9	40	48	387	319,0	272	2	34	✓	1,76
LD3500280JHR00	35	35,0	35,9	40	48	395,4	327,4	280	2	35	✓	1,85
LD3600288JHR00	36	36,0	36,9	40	48	403,4	335,4	288	2	36	✓	1,94
LD3700296JHR00	37	37,0	37,9	40	48	411,4	343,4	296	2	37	✓	2,03
LD3800304JHR00	38	38,0	38,9	40	50	424,9	356,9	304	2	38	✓	2,12
LD3900312JHR00	39	39,0	39,9	40	50	432,9	364,9	312	2	39	✓	2,19
LD4000320JHR00	40	40,0	41,0	40	50	440,9	372,9	320	2	40	✓	2,28

Pilotbohrung wird empfohlen!

ZUBEHÖR





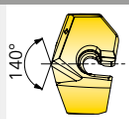
Durchmesserbereich		
20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

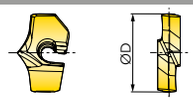
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER SPADETWIST

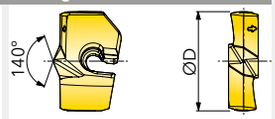
Stahl-Bearbeitung

Stahl-C-Bearbeitung

flacher Grund Bearbeitung

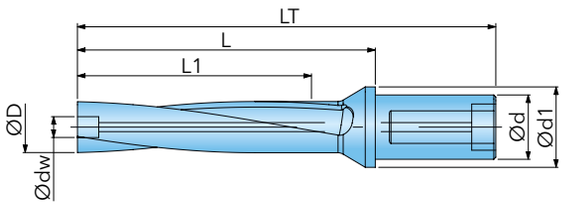
D	Artikel-Nr. Stahl	Stahl-C	flacher Grund	Qualität
20,0	LPA2000R01	LPC2000R01	LPF2000R01	IN 2505
20,5	LPA2050R01	LPC2050R01	LPF2050R01	IN 2505
21,0	LPA2100R01	LPC2100R01	LPF2100R01	IN 2505
21,5	LPA2150R01	LPC2150R01	LPF2150R01	IN 2505
22,0	LPA2200R01	LPC2200R01	LPF2200R01	IN 2505
22,5	LPA2250R01	LPC2250R01	LPF2250R01	IN 2505
23,0	LPA2300R01	LPC2300R01	LPF2300R01	IN 2505
23,5	LPA2350R01	LPC2350R01	LPF2350R01	IN 2505
24,0	LPA2400R01	LPC2400R01	LPF2400R01	IN 2505
24,5	LPA2450R01	LPC2450R01	LPF2450R01	IN 2505
25,0	LPA2500R01	LPC2500R01	LPF2500R01	IN 2505
25,5	LPA2550R01	LPC2550R01	LPF2550R01	IN 2505
26,0	LPA2600R01	LPC2600R01	LPF2600R01	IN 2505
26,5	LPA2650R01	LPC2650R01	LPF2650R01	IN 2505
27,0	LPA2700R01	LPC2700R01	LPF2700R01	IN 2505
27,5	LPA2750R01	LPC2750R01	LPF2750R01	IN 2505
28,0	LPA2800R01	LPC2800R01	LPF2800R01	IN 2505
28,5	LPA2850R01	LPC2850R01	LPF2850R01	IN 2505
29,0	LPA2900R01	LPC2900R01	LPF2900R01	IN 2505
29,5	LPA2950R01	LPC2950R01	LPF2950R01	IN 2505
30,0	LPA3000R01	LPC3000R01	LPF3000R01	IN 2505
30,5	LPA3050R01	LPC3050R01	LPF3050R01	IN 2505

D	Artikel-Nr. Stahl	Stahl-C	flacher Grund	Qualität
31,0	LPA3100R01	LPC3100R01	LPF3100R01	IN 2505
31,5	LPA3150R01	LPC3150R01	LPF3150R01	IN 2505
32,0	LPA3200R01	LPC3200R01	LPF3200R01	IN 2505
32,5	LPA3250R01	LPC3250R01	LPF3250R01	IN 2505
33,0	LPA3300R01	LPC3300R01	LPF3300R01	IN 2505
33,5	LPA3350R01	LPC3350R01	LPF3350R01	IN 2505
34,0	LPA3400R01	LPC3400R01	LPF3400R01	IN 2505
34,5	LPA3450R01	LPC3450R01	LPF3450R01	IN 2505
35,0	LPA3500R01		LPF3500R01	IN 2505
35,5	LPA3550R01		LPF3550R01	IN 2505
36,0	LPA3600R01		LPF3600R01	IN 2505
36,5	LPA3650R01		LPF3650R01	IN 2505
37,0	LPA3700R01		LPF3700R01	IN 2505
37,5	LPA3750R01		LPF3750R01	IN 2505
38,0	LPA3800R01		LPF3800R01	IN 2505
38,5	LPA3850R01		LPF3850R01	IN 2505
39,0	LPA3900R01		LPF3900R01	IN 2505
39,5	LPA3950R01		LPF3950R01	IN 2505
40,0	LPA4000R01		LPF4000R01	IN 2505
40,5	LPA4050R01		LPF4050R01	IN 2505
41,0	LPA4100R01		LPF4100R01	IN 2505

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 3D

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs	IK	kg
W032YFSA060	26	27	32	10.4	40	154,3	94.3	60	CD26_/27_	✓	0,72
W032YGSA064	28	29	32	11.2	40	160,5	100.5	64	CD28_/29_	✓	0,76
W032YHSA069	30	31	32	12.0	40	165,5	105.5	69	CD30_/31_	✓	0,80
W032YJSA073	32	33	32	12.8	40	171,7	111.7	73	CD32_/33_	✓	0,86
W040YKSA078	34	35	40	13.6	50	188,2	120.2	78	CD34_/35_	✓	1,26
W040YLSA082	36	37	40	14.4	50	194,5	126.5	82	CD36_/37_	✓	1,35
W040YMSA086	38	39	40	15.2	50	199,4	131.4	86	CD38_/39_	✓	1,36
W040YNSA091	40	41	40	16.0	50	205,6	137.6	91	CD40_/41_	✓	1,53
W040YPSA095	42	43	40	16.8	50	211,8	143.8	95	CD42_/43_	✓	1,63
W040YQSA099	44	45	40	17.6	50	218	150.0	99	CD44_/45_	✓	1,74
W050YRSA104	46	47	50	18.4	60	234,5	154.5	104	CD46_/47_	✓	2,49
W050YSSA111	48	50	50	19.2	60	240,9	160.9	111	CD48_/49_/50_	✓	2,64

ZUBEHÖR





Durchmesserbereich

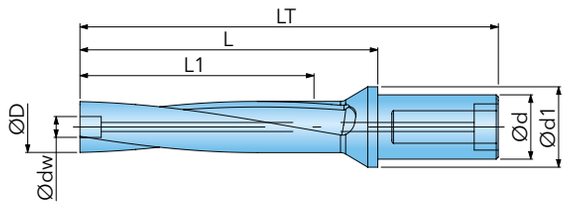
26 - 35	BLD H-W2.5X210	SW6-T-SH
36 - 43	BLD H-W3.0X225	SW6-T-SH
44 - 50	BLD H-W4.0X255	SW6-T-SH

① = Torx-Bit BLD ② = Griff

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 5D

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs	IK	kg
W032YFSA114	26	27	32	10.4	40	208,3	148,3	114	CD26_/27_	✓	0,83
W032YGSA122	28	29	32	11.2	40	218,5	158,5	122	CD28_/29_	✓	0,86
W032YHSA131	30	31	32	12.0	40	227,5	167,5	131	CD30_/31_	✓	0,91
W032YJSA139	32	33	32	12.8	40	237,7	177,7	139	CD32_/33_	✓	1,02
W040YKSA148	34	35	40	13.6	50	258,2	190,2	148	CD34_/35_	✓	1,31
W040YLSA156	36	37	40	14.4	50	268,5	200,5	156	CD36_/37_	✓	1,43
W040YMSA164	38	39	40	15.2	50	277,4	209,4	164	CD38_/39_	✓	1,58
W040YNSA173	40	41	40	16.0	50	287,6	219,6	173	CD40_/41_	✓	1,66
W040YPSA181	42	43	40	16.8	50	297,8	229,8	181	CD42_/43_	✓	2,15
W040YQSA189	44	45	40	17.6	50	308	240	189	CD44_/45_	✓	2,25
W050YRSA198	46	47	50	18.4	60	328,5	248,5	198	CD46_/47_	✓	2,85
W050YSSA211	48	50	50	19.2	60	338,9	258,9	211	CD48_/49_/50_	✓	3,17

ZUBEHÖR





Durchmesserbereich

26 - 35	BLD H-W2.5X280	SW6-T-SH
36 - 43	BLD H-W3.0X310	SW6-T-SH
44 - 50	BLD H-W4.0X350	SW6-T-SH

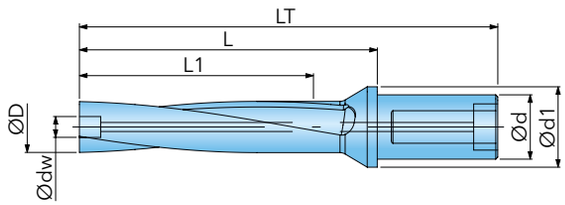
① = Torx-Bit BLD ② = Griff

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 7D

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs	IK	kg
W032YFSA168	26	27	32	10,4	40	262,3	202,3	168	CD26_/27_	✓	0,95
W032YGSA180	28	29	32	11,2	40	276,5	216,5	180	CD28_/29_	✓	1,10
W032YHSA193	30	31	32	12,0	40	289,5	229,5	193	CD30_/31_	✓	1,23
W032YJSA205	32	33	32	12,8	40	303,7	243,7	205	CD32_/33_	✓	1,30
W040YKSA218	34	35	40	13,6	50	328,2	260,2	218	CD34_/35_	✓	1,70
W040YLSA230	36	37	40	14,4	50	342,5	274,5	230	CD36_/37_	✓	1,85
W040YMSA242	38	39	40	15,2	50	355,4	287,4	242	CD38_/39_	✓	2,00
W040YNSA255	40	41	40	16,0	50	369,6	301,6	255	CD40_/41_	✓	2,17

ZUBEHÖR





Durchmesserbereich

26 - 27	BLD H-W2.5X280	SW6-T-SH
28 - 35	BLD H-W2.5X380	SW6-T-SH
36 - 41	BLD H-W3.0X430	SW6-T-SH

① = Torx-Bit BLD ② = Griff

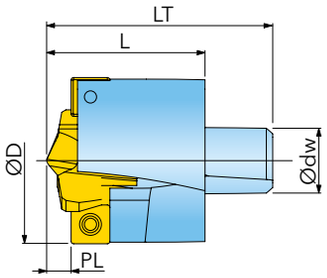
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NOTIZEN

GOLDTWIN MODULARE BOHRKRONE Ø26 - Ø50

MODULARE GOLDTWIN AUFNAHME



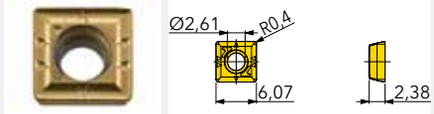


Artikel-Nr.	D	dw	LT	L	PL	Z	Zeff	Bs	Schlüssel	IK	kg	Passende WSP
CD2600025YFR00	26	10,4	35,5	24,9	3,98	4	2	TP_159_	KTD15.0-15.9-C	✓	0,14	A
CD2700025YFR00	27	10,4	36	25,4	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,15	A
CD2800027YGR00	28	11,2	38,3	26,9	4,29	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,17	A
CD2900027YGR00	29	11,2	38	26,6	3,97	4	2	TP_159_	KTD15.0-15.9-C	✓	0,18	B
CD3000028YHR00	30	12,0	40,5	28,3	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,19	B
CD3100029YHR00	31	12,0	40,7	28,5	4,30	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,20	B
CD3200030YJR00	32	12,8	43,3	30,3	4,46	4	2	TP_189_	KTD18.0-18.9-C	✓	0,21	B
CD3300030YJR00	33	12,8	42,8	29,8	3,97	4	2	TP_159_	KTD15.0-15.9-C	✓	0,23	C
CD3400032YKR00	34	13,6	45,4	31,6	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,24	C
CD3500032YKR00	35	13,6	45,6	31,8	4,30	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,25	C
CD3600034YLR00	36	14,4	48,2	33,5	4,46	4	2	TP_189_	KTD18.0-18.9-C	✓	0,27	C
CD3700033YLR00	37	14,4	48	33,3	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,29	D
CD3800035YMR00	38	15,2	50,5	35,0	4,30	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,31	D
CD3900035YMR00	39	15,2	50,7	35,2	4,46	4	2	TP_189_	KTD18.0-18.9-C	✓	0,33	D
CD4000037YNR00	40	16,0	53,2	36,9	4,62	4	2	TP_199_	KTD19.0-19.9-C	✓	0,35	D
CD4100037YNR00	41	16,0	53,4	37,1	4,78	4	2	TP_209_	KTD20.0-20.9-C	✓	0,38	D
CD4200039YPR00	42	16,8	56	38,9	4,95	4	2	TP_219_	KTD21.0-21.9-C	✓	0,41	D
CD4300039YPR00	43	16,8	56	38,9	5,11	4	2	TP_229_	KTD22.0-22.9-C	✓	0,42	D
CD4400041YQR00	44	17,6	58,7	40,8	5,28	4	2	TP_239_	KTD23.0-23.9-C	✓	0,44	D
CD4500041YQR00	45	17,6	58,9	41,0	5,44	4	2	TP_249_	KTD24.0-24.9-C	✓	0,45	D
CD4600042YRR00	46	18,4	60,9	42,2	4,95	4	2	TP_219_	KTD21.0-21.9-C	✓	0,47	E
CD4700042YRR00	47	18,4	61	42,3	5,11	4	2	TP_229_	KTD22.0-22.9-C	✓	0,49	E
CD4800044YSR00	48	19,2	63,5	44,0	5,28	4	2	TP_239_	KTD23.0-23.9-C	✓	0,51	E
CD4900044YSR00	49	19,2	63,8	44,3	5,44	4	2	TP_249_	KTD24.0-24.9-C	✓	0,54	E
CD5000046YSR00	50	19,2	65,5	46,0	5,61	4	2	TP_259_	KTD25.0-25.9-C	✓	0,56	E

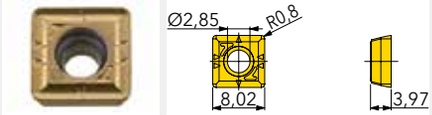
Führungsleisten und WSP müssen separat bestellt werden!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

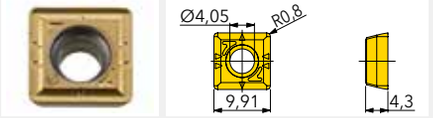
A SPGX060204WG



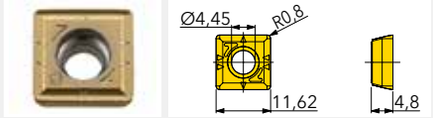
B SPGX07T308WG



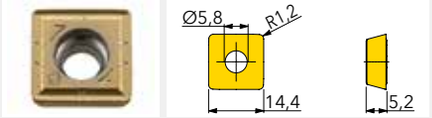
C SPGX090408WG



D SPGX110408WG



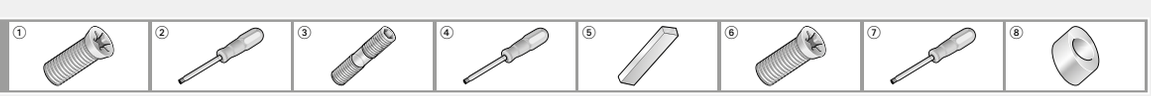
E SPGX140512WG



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN2505
SPGX060204WG	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4	
SPGX07T308WG	0,05/0,22	positive Geometrie R0,8	
SPGX090408WG	0,07/0,24	positive Geometrie R0,8	
SPGX110408WG	0,07/0,25	positive Geometrie R0,8	
SPGX140512WG	0,07/0,25	positive Geometrie R1,2	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

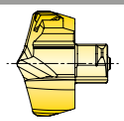
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
26 - 28	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD26-29-TP
29	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD26-29-TP
30 - 32	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD30-35-TP
33 - 35	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD30-35-TP
36	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	TDPS 0618-T8	TD 8	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD36-39-TP
37 - 39	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0618-T8	TD 8	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD36-39-TP
40 - 43	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0618-T8	TD 8	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD40-43-TP
44 - 45	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0722-W3.0	F-W3.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-50-TP
46 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	TDPS 0722-W3.0	F-W3.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-50-TP

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Differentialschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Führungsleiste hochverschleißfest ⑥ = Spannschraube ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Einstelllehre

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIN

Stahl-Bearbeitung





Artikel-Nr.		
D	Stahl	Qualität
15,9	TPC1590R01-C	IN 2505
16,9	TPC1690R01-C	IN 2505
17,9	TPC1790R01-C	IN 2505
18,9	TPC1890R01-C	IN 2505
19,9	TPC1990R01-C	IN 2505
20,9	TPC2090R01-C	IN 2505

Artikel-Nr.		
D	Stahl	Qualität
21,9	TPC2190R01-C	IN 2505
22,9	TPC2290R01-C	IN 2505
23,9	TPC2390R01-C	IN 2505
24,9	TPC2490R01-C	IN 2505
25,9	TPC2590R01-C	IN 2505

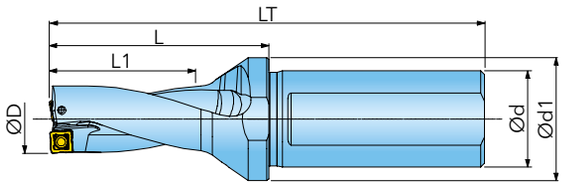
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

NOTIZEN

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 2D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0120024JER00	12,0	20	25	94	44	24	2	1	✓	0,13	A
QR0130026JER00	13,0	20	25	96	46	26	2	1	✓	0,13	A
QR0140028JER00	14,0	20	25	96	46	28	2	1	✓	0,15	BCDE
QR0150030JER00	15,0	20	25	99	49	30	2	1	✓	0,15	BCDE
QR0160032JER00	16,0	20	25	102	52	32	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0170034JFR00	17,0	25	32	110	54	34	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0175036JFR00	17,5	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0180036JFR00	18,0	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0190038JFR00	19,0	25	32	115	59	38	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0195040JFR00	19,5	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,29	JKLM
QR0200040JFR00	20,0	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,30	JKLM
QR0210042JFR00	21,0	25	32	121	65	42	2	1	✓	0,30	JKLM
QR0220044JFR00	22,0	25	32	123	67	44	2	1	✓	0,31	JKLM
QR0230046JFR00	23,0	25	32	124	68	46	2	1	✓	0,31	NOPQ
QR0240048JFR00	24,0	25	32	126	70	48	2	1	✓	0,33	NOPQ
QR0250050JFR00	25,0	25	32	128	72	50	2	1	✓	0,33	NOPQ
QR0260052JFR00	26,0	25	32	129	73	52	2	1	✓	0,34	NOPQ

ZUBEHÖR





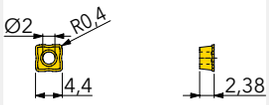
Durchmesserbereich		
12,0 - 13,0	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

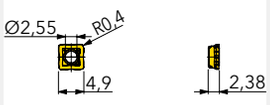
A SOMT040204SK





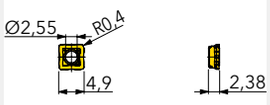
B SOMT050204SK





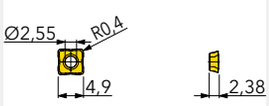
C SOMT050204NG





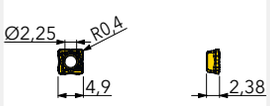
D SOMT050204HP





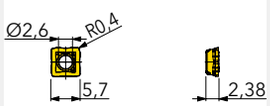
E SOMT050204PS





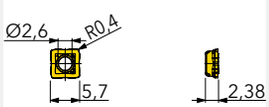
F SOMT060204SK





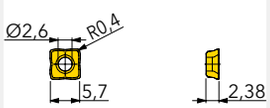
G SOMT060204NG





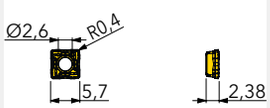
H SOMT060204HP





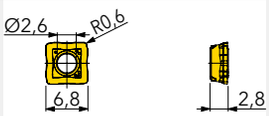
I SOMT060204PS





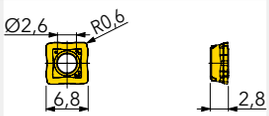
J SOMT070306SK





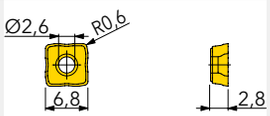
K SOMT070306NG





L SOMT070306HP





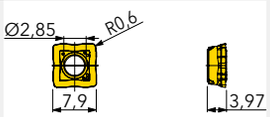
M SOMT070306PS





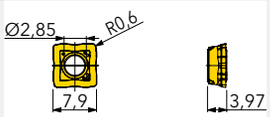
N SOMT08T306SK





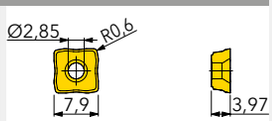
O SOMT08T306NG





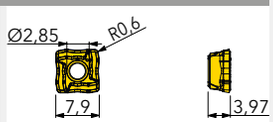
P SOMT08T306HP





Q SOMT08T306PS





Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT060204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT070306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						
SOMT08T306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						

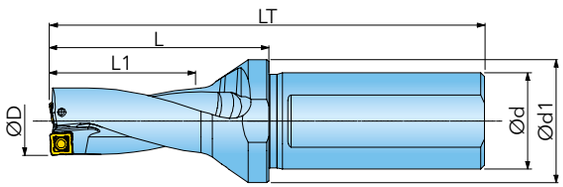
[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 2D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0270054JFR00	27,0	25	40	133	77	54	2	1	✓	0,49	ABCD
QR0280056JFR00	28,0	25	40	135	79	56	2	1	✓	0,52	ABCD
QR0290058JGR00	29,0	32	40	141	81	58	2	1	✓	0,66	ABCD
QR0300060JGR00	30,0	32	40	143	83	60	2	1	✓	0,78	ABCD
QR0310062JGR00	31,0	32	40	145	85	62	2	1	✓	0,81	ABCD
QR0320064JGR00	32,0	32	40	147	87	64	2	1	✓	0,84	EFGH
QR0330066JGR00	33,0	32	40	149	89	66	2	1	✓	0,87	EFGH
QR0340068JGR00	34,0	32	40	151	91	68	2	1	✓	0,89	EFGH
QR0350070JGR00	35,0	32	40	153	93	70	2	1	✓	0,92	EFGH
QR0360072JGR00	36,0	32	40	155	95	72	2	1	✓	0,96	EFGH
QR0370074JGR00	37,0	32	50	162	102	74	2	1	✓	0,97	IJKL
QR0380076JGR00	38,0	32	50	164	104	76	2	1	✓	1,00	IJKL
QR0390078JGR00	39,0	32	50	166	106	78	2	1	✓	1,05	IJKL
QR0400080JGR00	40,0	32	50	168	108	80	2	1	✓	1,10	IJKL
QR0410082JHR00	41,0	40	50	180	110	82	2	1	✓	1,48	IJKL
QR0420084JHR00	42,0	40	50	182	112	84	2	1	✓	1,50	IJKL
QR0430086JHR00	43,0	40	50	184	114	86	2	1	✓	1,55	IJKL
QR0440088JHR00	44,0	40	60	193	123	88	2	1	✓	1,60	MNOP
QR0450090JHR00	45,0	40	60	195	125	90	2	1	✓	1,66	MNOP
QR0460092JHR00	46,0	40	60	197	127	92	2	1	✓	1,71	MNOP
QR0470094JHR00	47,0	40	60	199	129	94	2	1	✓	1,76	MNOP
QR0480096JHR00	48,0	40	60	201	131	96	2	1	✓	1,84	MNOP
QR0490098JHR00	49,0	40	60	203	133	98	2	1	✓	1,86	MNOP
QR0500100JHR00	50,0	40	60	205	135	100	2	1	✓	1,93	MNOP

ZUBEHÖR



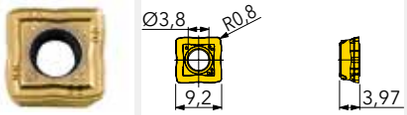


Durchmesserbereich	①	②
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

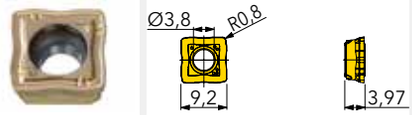
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

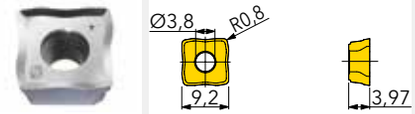
A SOMT09T308SK



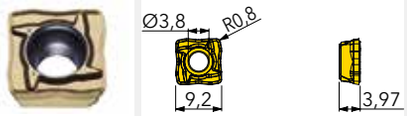
B SOMT09T308NG



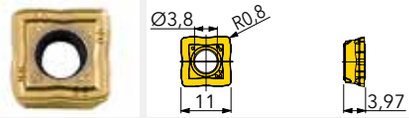
C SOMT09T308HP



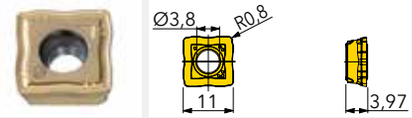
D SOMT09T308PS



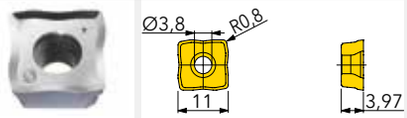
E SOMT11T308SK



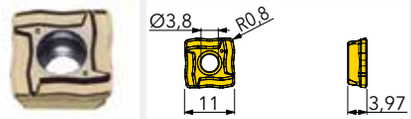
F SOMT11T308NG



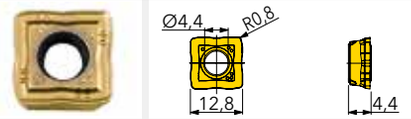
G SOMT11T308HP



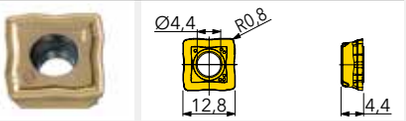
H SOMT11T308PS



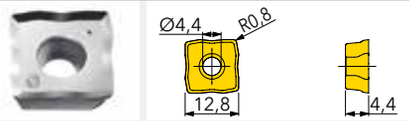
I SOMT130408SK



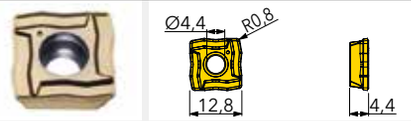
J SOMT130408NG



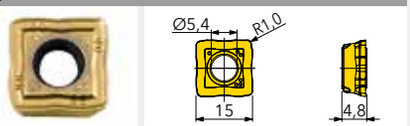
K SOMT130408HP



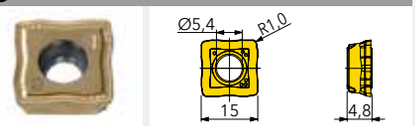
L SOMT130408PS



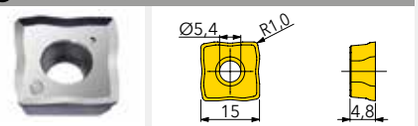
M SOMT150510SK



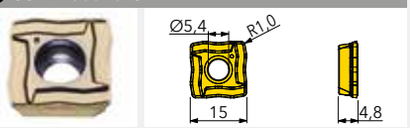
N SOMT150510NG



O SOMT150510HP



P SOMT150510PS



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK [1]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●						
SOMT11T308SK [1]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●						
SOMT130408SK [1]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8			●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●						
SOMT150510SK [1]	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0		●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0			●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●							
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●						

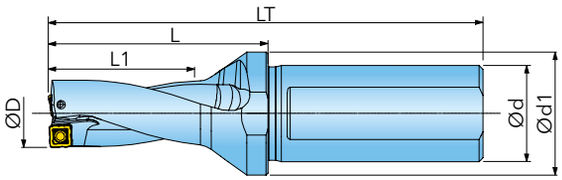
[1] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 3D Ø12 - Ø26

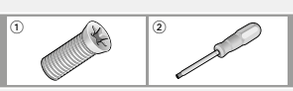
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0120036JER00	12,0	20	25	106	56	36	2	1	✓	0,15	A
QR0125039JER00	12,5	20	25	109	59	39	2	1	✓	0,15	A
QR0130039JER00	13,0	20	25	109	59	39	2	1	✓	0,15	A
QR0135042JER00	13,5	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,16	A
QR0140042JER00	14,0	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0145045JER00	14,5	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0150045JER00	15,0	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0155048JER00	15,5	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0160048JER00	16,0	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0165051JFR00	16,5	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0170051JFR00	17,0	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0175054JFR00	17,5	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0180054JFR00	18,0	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0185057JFR00	18,5	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0190057JFR00	19,0	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0195060JFR00	19,5	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,31	JKLM
QR0200060JFR00	20,0	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,32	JKLM
QR0205063JFR00	20,5	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,32	JKLM
QR0210063JFR00	21,0	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,33	JKLM
QR0215066JFR00	21,5	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,33	JKLM
QR0220066JFR00	22,0	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0225069JFR00	22,5	25	32	147	91	69	2	1	✓	0,34	NOPQ
QR0230069JFR00	23,0	25	32	147	91	69	2	1	✓	0,35	NOPQ
QR0235072JFR00	23,5	25	32	150	94	72	2	1	✓	0,36	NOPQ
QR0240072JFR00	24,0	25	32	150	94	72	2	1	✓	0,36	NOPQ
QR0245075JFR00	24,5	25	32	153	97	75	2	1	✓	0,37	NOPQ
QR0250075JFR00	25,0	25	32	153	97	75	2	1	✓	0,37	NOPQ
QR0255078JFR00	25,5	25	32	155	99	78	2	1	✓	0,38	NOPQ
QR0260078JFR00	26,0	25	32	155	99	78	2	1	✓	0,39	NOPQ

ZUBEHÖR

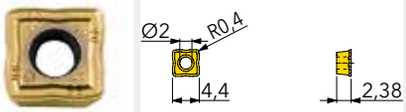


Durchmesserbereich		
12,0 - 13,5	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16,5 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
22,5 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

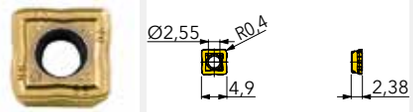
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

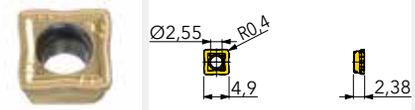
A SOMT040204SK



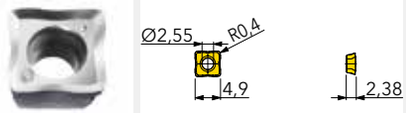
B SOMT050204SK



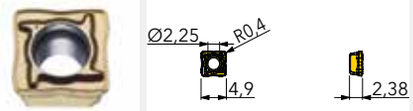
C SOMT050204NG



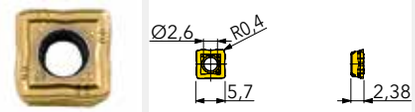
D SOMT050204HP



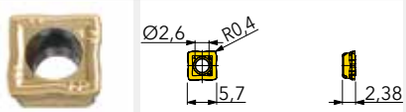
E SOMT050204PS



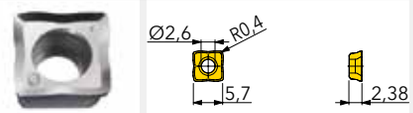
F SOMT060204SK



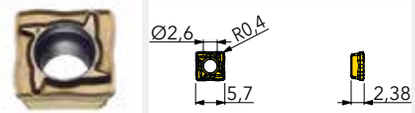
G SOMT060204NG



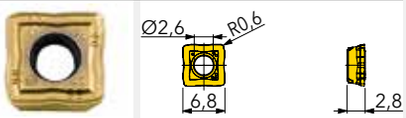
H SOMT060204HP



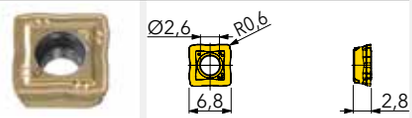
I SOMT060204PS



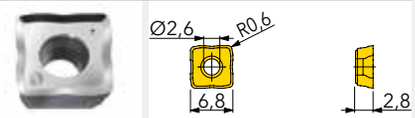
J SOMT070306SK



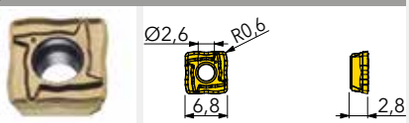
K SOMT070306NG



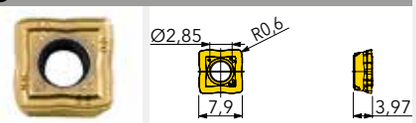
L SOMT070306HP



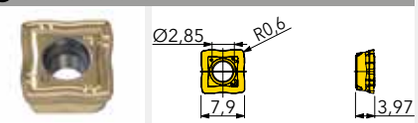
M SOMT070306PS



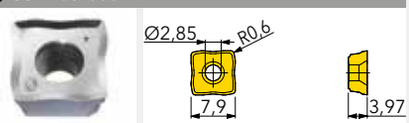
N SOMT08T306SK



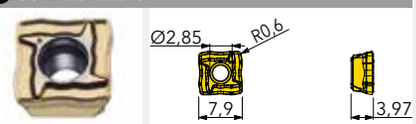
O SOMT08T306NG



P SOMT08T306HP



Q SOMT08T306PS



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT060204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT070306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						
SOMT08T306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						

[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

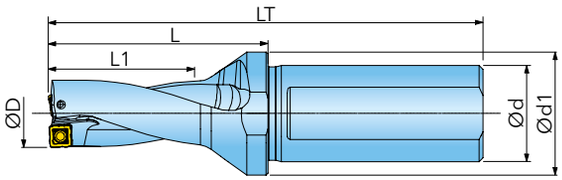
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 3D Ø26,5 - Ø50,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0265081JFR00	26,5	25	40	160	104	81	2	1	✓	0,53	ABCD
QR0270081JFR00	27,0	25	40	160	104	81	2	1	✓	0,53	ABCD
QR0275084JFR00	27,5	25	40	163	107	84	2	1	✓	0,56	ABCD
QR0280084JFR00	28,0	25	40	163	107	84	2	1	✓	0,56	ABCD
QR0285087JGR00	28,5	32	40	170	110	87	2	1	✓	0,75	ABCD
QR0290087JGR00	29,0	32	40	170	110	87	2	1	✓	0,75	ABCD
QR0295090JGR00	29,5	32	40	173	113	90	2	1	✓	0,85	ABCD
QR0300090JGR00	30,0	32	40	173	113	90	2	1	✓	0,85	ABCD
QR0310093JGR00	31,0	32	40	176	116	93	2	1	✓	0,90	ABCD
QR0320096JGR00	32,0	32	40	179	119	96	2	1	✓	0,93	EFGH
QR0330099JGR00	33,0	32	40	182	122	99	2	1	✓	0,97	EFGH
QR0340102JGR00	34,0	32	40	185	125	102	2	1	✓	1,01	EFGH
QR0345105JGR00	34,5	32	40	188	128	105	2	1	✓	1,04	EFGH
QR0350105JGR00	35,0	32	40	188	128	105	2	1	✓	1,04	EFGH
QR0360108JGR00	36,0	32	40	191	131	108	2	1	✓	1,07	EFGH
QR0370111JGR00	37,0	32	50	199	139	111	2	1	✓	1,12	IJKL
QR0375114JGR00	37,5	32	50	202	142	114	2	1	✓	1,17	IJKL
QR0380114JGR00	38,0	32	50	202	142	114	2	1	✓	1,17	IJKL
QR0390117JGR00	39,0	32	50	205	145	117	2	1	✓	1,23	IJKL
QR0400120JGR00	40,0	32	50	208	148	120	2	1	✓	1,31	IJKL
QR0405123JGR00	40,5	40	50	211	151	123	2	1	✓	1,48	IJKL
QR0410123JHR00	41,0	40	50	221	151	123	2	1	✓	1,48	IJKL
QR0420126JHR00	42,0	40	50	224	154	126	2	1	✓	1,62	IJKL
QR0430129JHR00	43,0	40	50	227	157	129	2	1	✓	1,78	IJKL
QR0440132JHR00	44,0	40	60	237	167	132	2	1	✓	1,83	MNOP
QR0450135JHR00	45,0	40	60	240	170	135	2	1	✓	1,92	MNOP
QR0460138JHR00	46,0	40	60	243	173	138	2	1	✓	1,99	MNOP
QR0465141JHR00	46,5	40	60	246	176	141	2	1	✓	2,05	MNOP
QR0470141JHR00	47,0	40	60	246	176	141	2	1	✓	2,05	MNOP
QR0480144JHR00	48,0	40	60	249	179	144	2	1	✓	2,11	MNOP
QR0490147JHR00	49,0	40	60	252	182	147	2	1	✓	2,16	MNOP
QR0500150JHR00	50,0	40	60	255	185	150	2	1	✓	2,26	MNOP
QR0505153JHR00	50,5	40	60	258	188	153	2	1	✓	2,30	MNOP

ZUBEHÖR



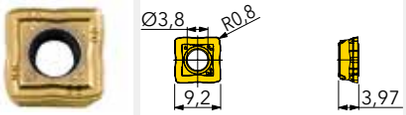


Durchmesserbereich		
26,5 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,5	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

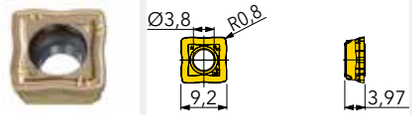
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

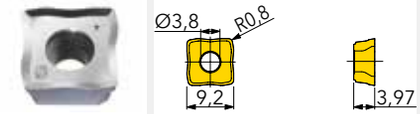
A SOMT09T308SK



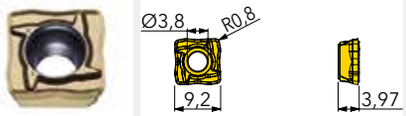
B SOMT09T308NG



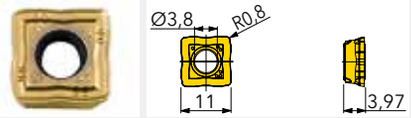
C SOMT09T308HP



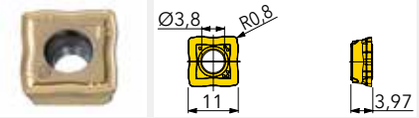
D SOMT09T308PS



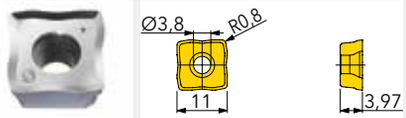
E SOMT11T308SK



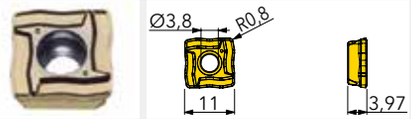
F SOMT11T308NG



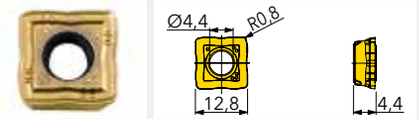
G SOMT11T308HP



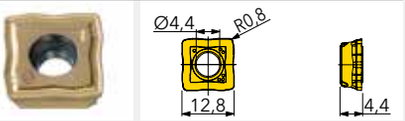
H SOMT11T308PS



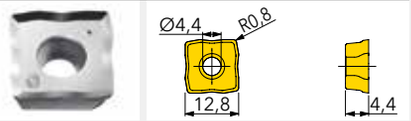
I SOMT130408SK



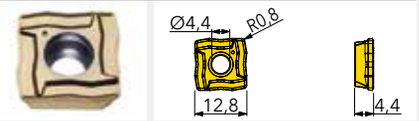
J SOMT130408NG



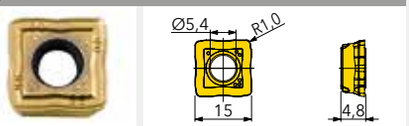
K SOMT130408HP



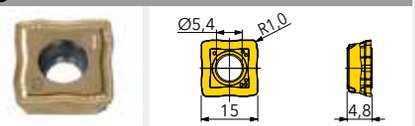
L SOMT130408PS



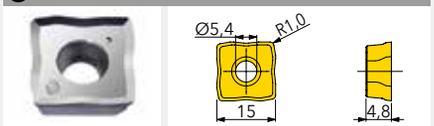
M SOMT150510SK



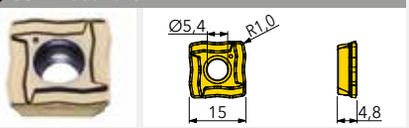
N SOMT150510NG



O SOMT150510HP



P SOMT150510PS



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505
SOMT09T308SK [1)]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT11T308SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT130408SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT150510SK [1)]	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0		◐		◐	◐
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0			●		
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●				
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●			

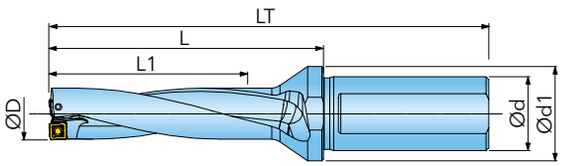
[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 4D Ø12 - Ø26

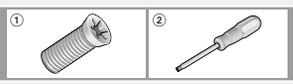
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0120048JER00	12,0	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,14	A
QR0130052JER00	13,0	20	25	122	72	52	2	1	✓	0,15	A
QR0140056JER00	14,0	20	25	124	74	56	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0150060JER00	15,0	20	25	129	79	60	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0160064JER00	16,0	20	25	134	84	64	2	1	✓	0,18	BCDE
QR0170068JFR00	17,0	25	32	144	88	68	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0175072JFR00	17,5	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0180072JFR00	18,0	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0190076JFR00	19,0	25	32	153	97	76	2	1	✓	0,32	FGHI
QR0195080JFR00	19,5	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0200080JFR00	20,0	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0210084JFR00	21,0	25	32	163	107	84	2	1	✓	0,35	JKLM
QR0220088JFR00	22,0	25	32	167	111	88	2	1	✓	0,37	JKLM
QR0230092JFR00	23,0	25	32	170	114	92	2	1	✓	0,38	NOPQ
QR0240096JFR00	24,0	25	32	174	118	96	2	1	✓	0,41	NOPQ
QR0250100JFR00	25,0	25	32	178	122	100	2	1	✓	0,42	NOPQ
QR0260104JFR00	26,0	25	32	181	125	104	2	1	✓	0,45	NOPQ

ZUBEHÖR



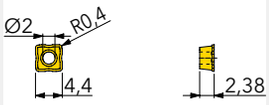
Durchmesserbereich	①	②
12,0 - 13,0	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

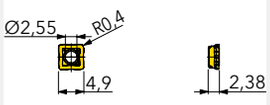
A SOMT040204SK





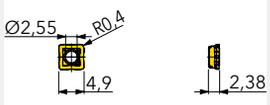
B SOMT050204SK





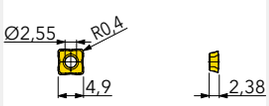
C SOMT050204NG





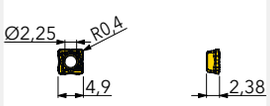
D SOMT050204HP





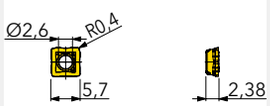
E SOMT050204PS





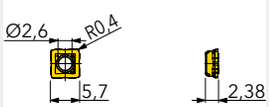
F SOMT060204SK





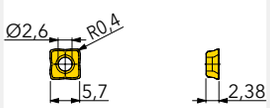
G SOMT060204NG





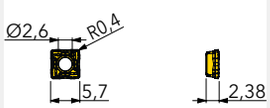
H SOMT060204HP





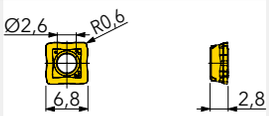
I SOMT060204PS





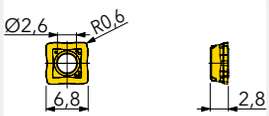
J SOMT070306SK





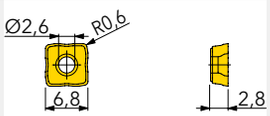
K SOMT070306NG





L SOMT070306HP





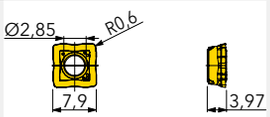
M SOMT070306PS





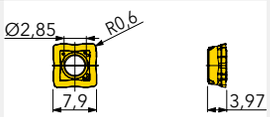
N SOMT08T306SK





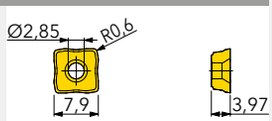
O SOMT08T306NG





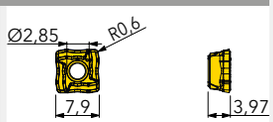
P SOMT08T306HP





Q SOMT08T306PS





Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT060204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT070306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						
SOMT08T306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						

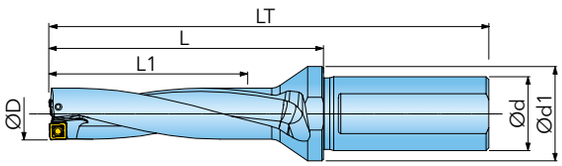
[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 4D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0270108JFR00	27,0	25	40	187	131	108	2	1	✓	0,59	ABCD
QR0280112JFR00	28,0	25	40	191	135	112	2	1	✓	0,62	ABCD
QR0290116JGR00	29,0	32	40	199	139	116	2	1	✓	0,80	ABCD
QR0300120JGR00	30,0	32	40	203	143	120	2	1	✓	0,94	ABCD
QR0310124JGR00	31,0	32	40	207	147	124	2	1	✓	0,97	ABCD
QR0320128JGR00	32,0	32	40	211	151	128	2	1	✓	1,04	EFGH
QR0330132JGR00	33,0	32	40	215	155	132	2	1	✓	1,09	EFGH
QR0340136JGR00	34,0	32	40	219	159	136	2	1	✓	1,13	EFGH
QR0350140JGR00	35,0	32	40	223	163	140	2	1	✓	1,17	EFGH
QR0360144JGR00	36,0	32	40	227	167	144	2	1	✓	1,23	EFGH
QR0370148JGR00	37,0	32	50	236	176	148	2	1	✓	1,29	IJKL
QR0380152JGR00	38,0	32	50	240	180	152	2	1	✓	1,34	IJKL
QR0390156JGR00	39,0	32	50	244	184	156	2	1	✓	1,41	IJKL
QR0400160JGR00	40,0	32	50	248	188	160	2	1	✓	1,50	IJKL
QR0410164JHR00	41,0	40	50	262	192	164	2	1	✓	1,86	IJKL
QR0420168JHR00	42,0	40	50	266	196	168	2	1	✓	1,94	IJKL
QR0430172JHR00	43,0	40	50	270	200	172	2	1	✓	2,02	IJKL
QR0440176JHR00	44,0	40	60	281	211	176	2	1	✓	2,10	MNOP
QR0450180JHR00	45,0	40	60	285	215	180	2	1	✓	2,19	MNOP
QR0460184JHR00	46,0	40	60	289	219	184	2	1	✓	2,30	MNOP
QR0470188JHR00	47,0	40	60	293	223	188	2	1	✓	2,37	MNOP
QR0480192JHR00	48,0	40	60	297	227	192	2	1	✓	2,47	MNOP
QR0490196JHR00	49,0	40	60	301	231	196	2	1	✓	2,59	MNOP
QR0500200JHR00	50,0	40	60	305	235	200	2	1	✓	2,64	MNOP

ZUBEHÖR



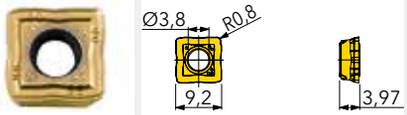


Durchmesserbereich	①	②
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

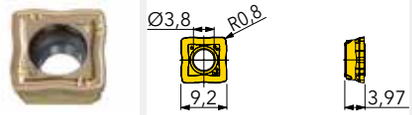
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

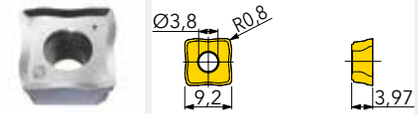
A SOMT09T308SK



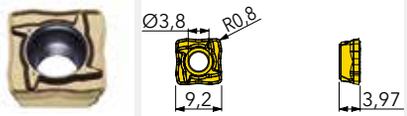
B SOMT09T308NG



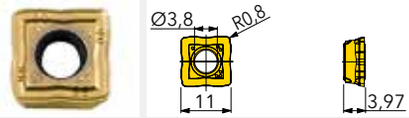
C SOMT09T308HP



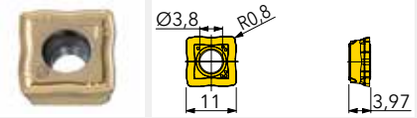
D SOMT09T308PS



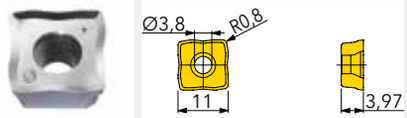
E SOMT11T308SK



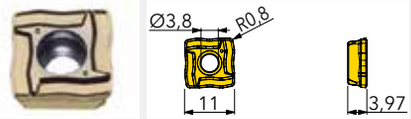
F SOMT11T308NG



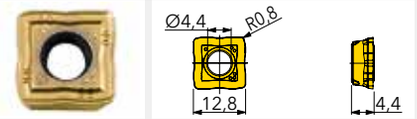
G SOMT11T308HP



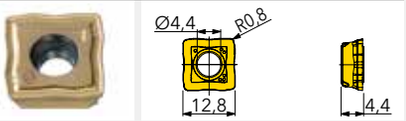
H SOMT11T308PS



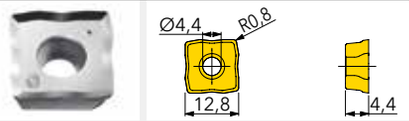
I SOMT130408SK



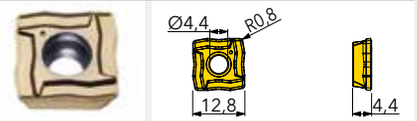
J SOMT130408NG



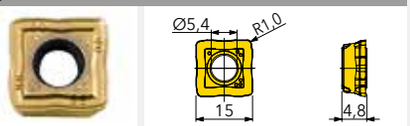
K SOMT130408HP



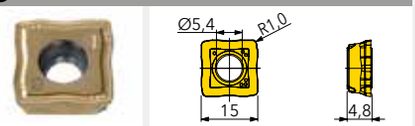
L SOMT130408PS



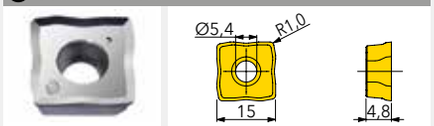
M SOMT150510SK



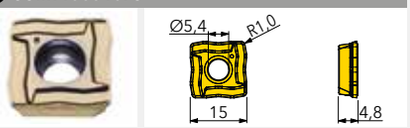
N SOMT150510NG



O SOMT150510HP



P SOMT150510PS



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK [1)]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT11T308SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT130408SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT150510SK [1)]	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0		●							
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0			●						

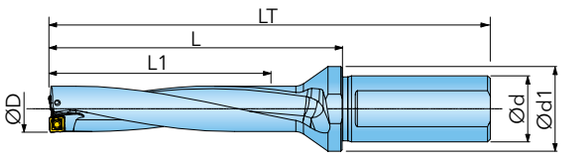
[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 5D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0120060JER00	12,0	20	25	130	80	60	2	1	✓	0,15	A
QR0130065JER00	13,0	20	25	135	85	65	2	1	✓	0,16	A
QR0140070JER00	14,0	20	25	138	88	70	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0150075JER00	15,0	20	25	144	94	75	2	1	✓	0,18	BCDE
QR0160080JER00	16,0	20	25	150	100	80	2	1	✓	0,19	BCDE
QR0170085JFR00	17,0	25	32	161	105	85	2	1	✓	0,31	FGHI
QR0180090JFR00	18,0	25	32	167	111	90	2	1	✓	0,32	FGHI
QR0190095JFR00	19,0	25	32	172	116	95	2	1	✓	0,34	FGHI
QR0200100JFR00	20,0	25	32	179	123	100	2	1	✓	0,36	JKLM
QR0210105JFR00	21,0	25	32	184	128	105	2	1	✓	0,38	JKLM
QR0220110JFR00	22,0	25	32	189	133	110	2	1	✓	0,40	JKLM
QR0230115JFR00	23,0	25	32	193	137	115	2	1	✓	0,42	NOPQ
QR0240120JFR00	24,0	25	32	198	142	120	2	1	✓	0,45	NOPQ
QR0250125JFR00	25,0	25	32	203	147	125	2	1	✓	0,46	NOPQ
QR0260130JFR00	26,0	25	32	207	151	130	2	1	✓	0,50	NOPQ

ZUBEHÖR





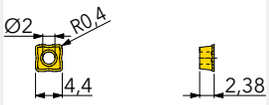
Durchmesserbereich		
12,0 - 13,0	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

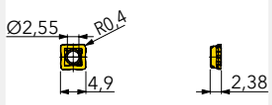
A SOMT040204SK





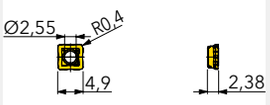
B SOMT050204SK





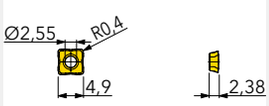
C SOMT050204NG





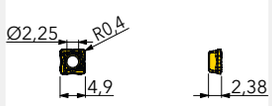
D SOMT050204HP





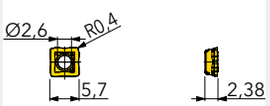
E SOMT050204PS





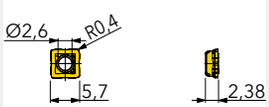
F SOMT060204SK





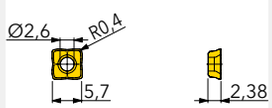
G SOMT060204NG





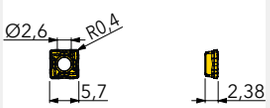
H SOMT060204HP





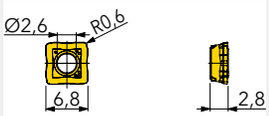
I SOMT060204PS





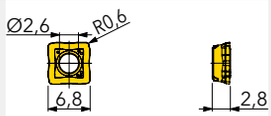
J SOMT070306SK





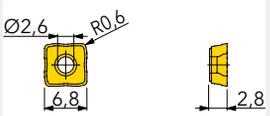
K SOMT070306NG





L SOMT070306HP





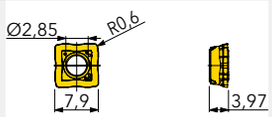
M SOMT070306PS





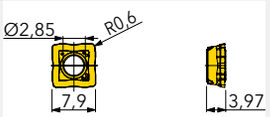
N SOMT08T306SK





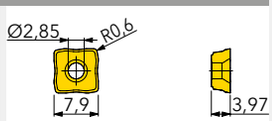
O SOMT08T306NG





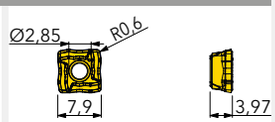
P SOMT08T306HP





Q SOMT08T306PS





Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT060204SK [1)]	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4			●						
SOMT070306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						
SOMT08T306SK [1)]	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6		●							
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6			●						

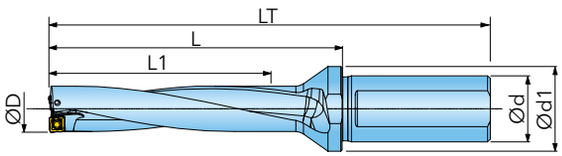
[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 5D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
QR0270135JFR00	27,0	25	40	214	158	135	2	1	✓	0,65	ABCD
QR0280140JFR00	28,0	25	40	219	163	140	2	1	✓	0,68	ABCD
QR0290145JGR00	29,0	32	40	228	168	145	2	1	✓	0,86	ABCD
QR0300150JGR00	30,0	32	40	233	173	150	2	1	✓	1,04	ABCD
QR0310155JGR00	31,0	32	40	238	178	155	2	1	✓	1,08	ABCD
QR0320160JGR00	32,0	32	40	243	183	160	2	1	✓	1,14	EFGH
QR0330165JGR00	33,0	32	40	248	188	165	2	1	✓	1,20	EFGH
QR0340170JGR00	34,0	32	40	253	193	170	2	1	✓	1,26	EFGH
QR0350175JGR00	35,0	32	40	258	198	175	2	1	✓	1,29	EFGH
QR0360180JGR00	36,0	32	40	263	203	180	2	1	✓	1,39	EFGH
QR0370185JGR00	37,0	32	50	273	213	185	2	1	✓	1,40	IJKL
QR0380190JGR00	38,0	32	50	278	218	190	2	1	✓	1,50	IJKL
QR0390195JGR00	39,0	32	50	283	223	195	2	1	✓	1,56	IJKL
QR0400200JGR00	40,0	32	50	288	228	200	2	1	✓	1,68	IJKL
QR0410205JHR00	41,0	40	50	303	233	205	2	1	✓	2,08	IJKL
QR0420210JHR00	42,0	40	50	308	238	210	2	1	✓	2,16	IJKL
QR0430215JHR00	43,0	40	50	313	243	215	2	1	✓	2,28	IJKL
QR0440220JHR00	44,0	40	60	325	255	220	2	1	✓	2,36	MNOP
QR0450225JHR00	45,0	40	60	330	260	225	2	1	✓	2,45	MNOP
QR0460230JHR00	46,0	40	60	335	265	230	2	1	✓	2,56	MNOP
QR0470235JHR00	47,0	40	60	340	270	235	2	1	✓	2,63	MNOP
QR0480240JHR00	48,0	40	60	345	275	240	2	1	✓	2,73	MNOP
QR0490245JHR00	49,0	40	60	350	280	245	2	1	✓	2,85	MNOP
QR0500250JHR00	50,0	40	60	355	285	250	2	1	✓	2,95	MNOP

ZUBEHÖR



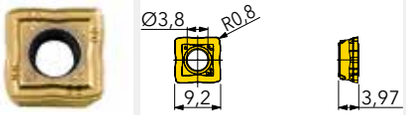


Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

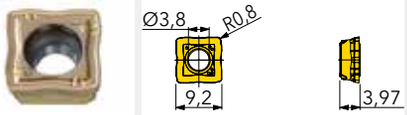
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

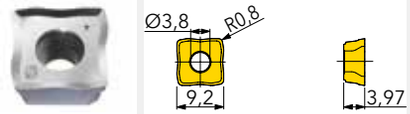
A SOMT09T308SK



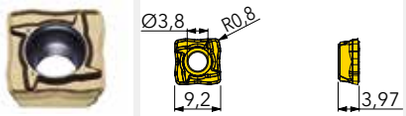
B SOMT09T308NG



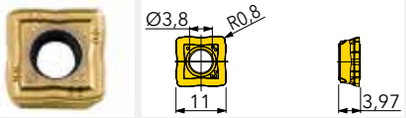
C SOMT09T308HP



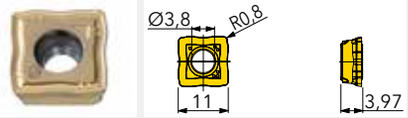
D SOMT09T308PS



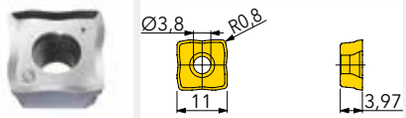
E SOMT11T308SK



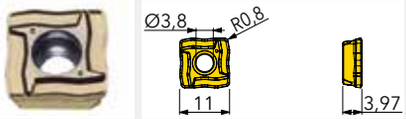
F SOMT11T308NG



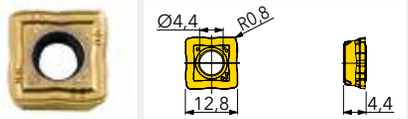
G SOMT11T308HP



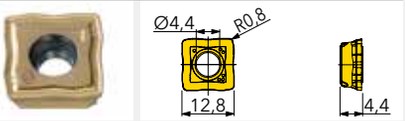
H SOMT11T308PS



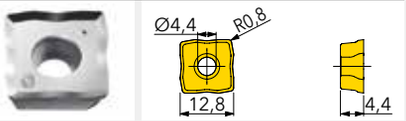
I SOMT130408SK



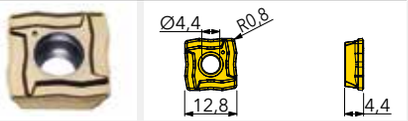
J SOMT130408NG



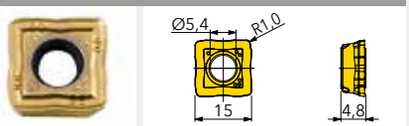
K SOMT130408HP



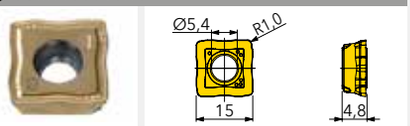
L SOMT130408PS



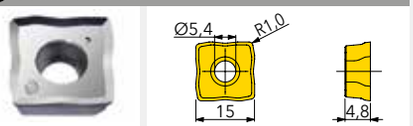
M SOMT150510SK



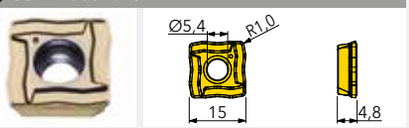
N SOMT150510NG



O SOMT150510HP



P SOMT150510PS



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505
SOMT09T308SK [1)]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT11T308SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT130408SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT150510SK [1)]	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0		◐		◐	◐
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0			●		
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●				
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●			

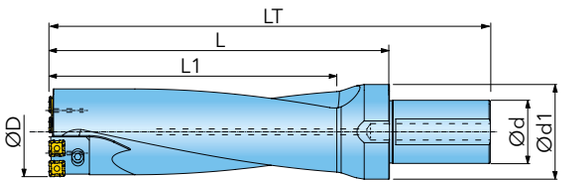
[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 2D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



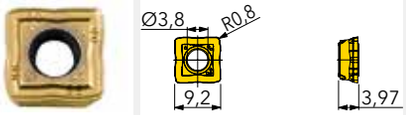


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab.-Platte	IK	kg	Passende WSP
QR0510110JJR00	51	51	55	50	64	223	143	110	4	1	-	✓	2,48	ABCD
QR0510110JJR00	52	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5333	✓	2,48	ABCD
QR0510110JJR00	53	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5334	✓	2,48	ABCD
QR0510110JJR00	54	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5335	✓	2,48	ABCD
QR0510110JJR00	55	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5336	✓	2,48	ABCD
QR0560120JJR00	56	56	60	50	64	236	156	120	4	1	-	✓	2,81	EFGH
QR0560120JJR00	57	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5333	✓	2,81	EFGH
QR0560120JJR00	58	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5334	✓	2,81	EFGH
QR0560120JJR00	59	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5335	✓	2,81	EFGH
QR0560120JJR00	60	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5336	✓	2,81	EFGH
QR0610130JJR00	61	61	65	50	69	249	169	130	4	1	-	✓	3,72	EFGH
QR0610130JJR00	62	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5333	✓	3,72	EFGH
QR0610130JJR00	63	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5334	✓	3,72	EFGH
QR0610130JJR00	64	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5335	✓	3,72	EFGH
QR0610130JJR00	65	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5336	✓	3,72	EFGH
QR0660140JJR00	66	66	70	50	69	262	182	140	4	1	-	✓	4,22	EFGH
QR0660140JJR00	67	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5333	✓	4,22	EFGH
QR0660140JJR00	68	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5334	✓	4,22	EFGH
QR0660140JJR00	69	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5335	✓	4,22	EFGH
QR0660140JJR00	70	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5336	✓	4,22	EFGH
QR0710150JJR00	71	71	75	50	74	275	195	150	4	1	-	✓	4,64	IJKL
QR0710150JJR00	72	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5333	✓	4,64	IJKL
QR0710150JJR00	73	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5334	✓	4,64	IJKL
QR0710150JJR00	74	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5335	✓	4,64	IJKL
QR0710150JJR00	75	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5336	✓	4,64	IJKL
QR0760160JJR00	76	76	80	50	74	288	208	160	4	1	-	✓	5,41	IJKL
QR0760160JJR00	77	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5333	✓	5,41	IJKL
QR0760160JJR00	78	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5334	✓	5,41	IJKL
QR0760160JJR00	79	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5335	✓	5,41	IJKL
QR0760160JJR00	80	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5336	✓	5,41	IJKL

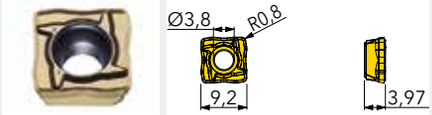
im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

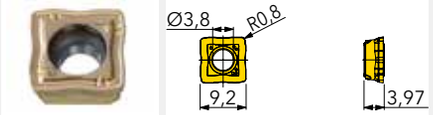
A SOMT09T308SK



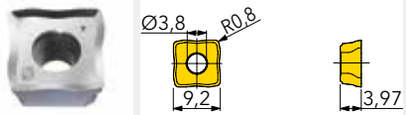
B SOMT09T308PS



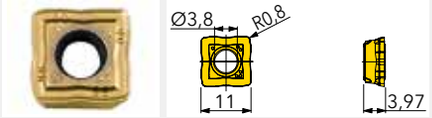
C SOMT09T308NG



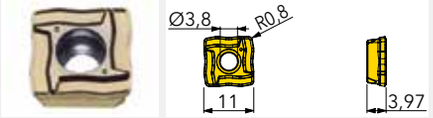
D SOMT09T308HP



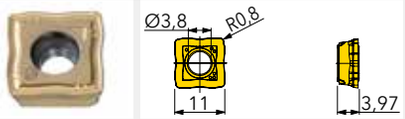
E SOMT11T308SK



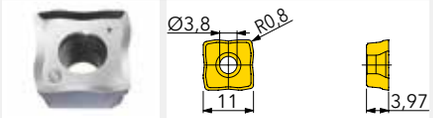
F SOMT11T308PS



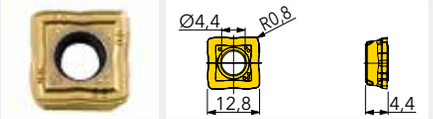
G SOMT11T308NG



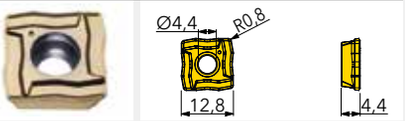
H SOMT11T308HP



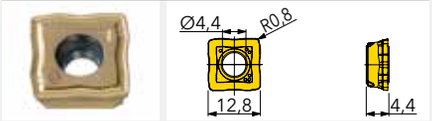
I SOMT130408SK



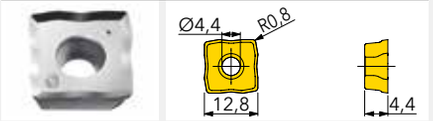
J SOMT130408PS



K SOMT130408NG



L SOMT130408HP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505
SOMT09T308SK [1]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT11T308SK [1]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT130408SK [1]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				

[1] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

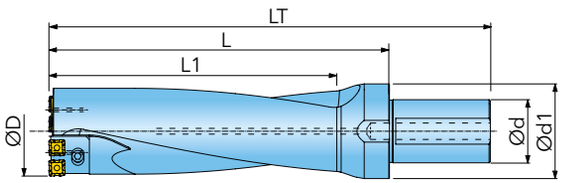
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spannschraube

QUADTWIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 3D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



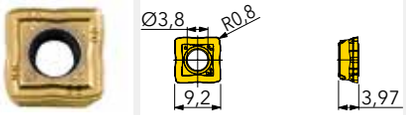


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab.-Platte	IK	kg	Passende WSP
QR0510165JJR00	51	51	55	50	64	278	198	165	4	1	-	✓	3,25	ABCD
QR0510165JJR00	52	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5333	✓	3,25	ABCD
QR0510165JJR00	53	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5334	✓	3,25	ABCD
QR0510165JJR00	54	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5335	✓	3,25	ABCD
QR0510165JJR00	55	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5336	✓	3,25	ABCD
QR0560180JJR00	56	56	60	50	64	296	216	180	4	1	-	✓	3,59	EFGH
QR0560180JJR00	57	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5333	✓	3,59	EFGH
QR0560180JJR00	58	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5334	✓	3,59	EFGH
QR0560180JJR00	59	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5335	✓	3,59	EFGH
QR0560180JJR00	60	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5336	✓	3,59	EFGH
QR0610195JJR00	61	61	65	50	69	314	234	195	4	1	-	✓	4,58	EFGH
QR0610195JJR00	62	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5333	✓	4,58	EFGH
QR0610195JJR00	63	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5334	✓	4,58	EFGH
QR0610195JJR00	64	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5335	✓	4,58	EFGH
QR0610195JJR00	65	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5336	✓	4,58	EFGH
QR0660210JJR00	66	66	70	50	69	332	252	210	4	1	-	✓	4,88	EFGH
QR0660210JJR00	67	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5333	✓	4,88	EFGH
QR0660210JJR00	68	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5334	✓	4,88	EFGH
QR0660210JJR00	69	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5335	✓	4,88	EFGH
QR0660210JJR00	70	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5336	✓	4,88	EFGH
QR0710225JJR00	71	71	75	50	74	350	270	225	4	1	-	✓	5,65	IJKL
QR0710225JJR00	72	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5333	✓	5,65	IJKL
QR0710225JJR00	73	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5334	✓	5,65	IJKL
QR0710225JJR00	74	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5335	✓	5,65	IJKL
QR0710225JJR00	75	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5336	✓	5,65	IJKL
QR0760240JJR00	76	76	80	50	74	368	288	240	4	1	-	✓	6,85	IJKL
QR0760240JJR00	77	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5333	✓	6,85	IJKL
QR0760240JJR00	78	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5334	✓	6,85	IJKL
QR0760240JJR00	79	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5335	✓	6,85	IJKL
QR0760240JJR00	80	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5336	✓	6,85	IJKL

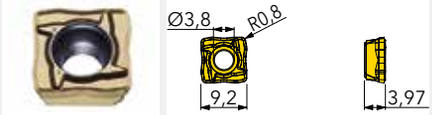
im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

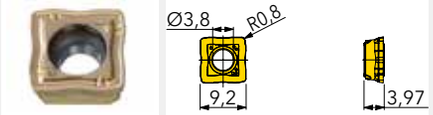
A SOMT09T308SK



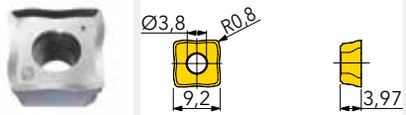
B SOMT09T308PS



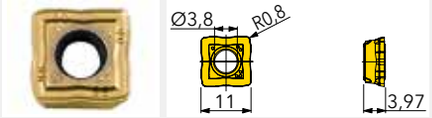
C SOMT09T308NG



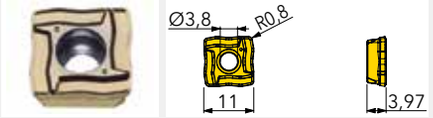
D SOMT09T308HP



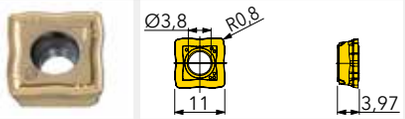
E SOMT11T308SK



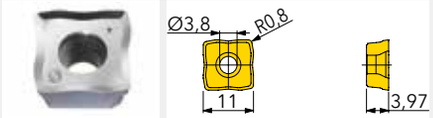
F SOMT11T308PS



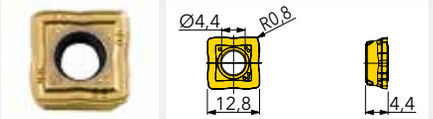
G SOMT11T308NG



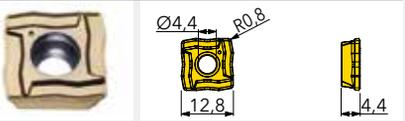
H SOMT11T308HP



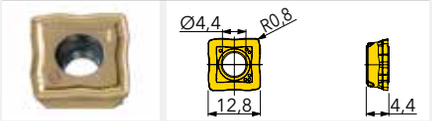
I SOMT130408SK



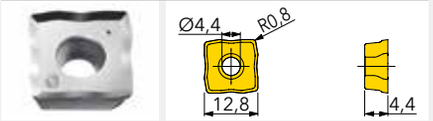
J SOMT130408PS



K SOMT130408NG



L SOMT130408HP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505
SOMT09T308SK [1)]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT11T308SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT130408SK [1)]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				

[1)] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

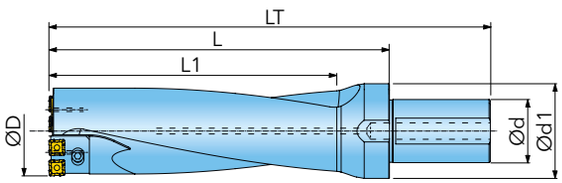
① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spannschraube

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADTWIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 4D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



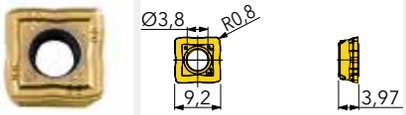


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab.-Platte	IK	kg	Passende WSP
QR0510220JJR00	51	51	55	50	64	333	253	220	4	1	-	✓	4,02	ABCD
QR0510220JJR00	52	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5333	✓	4,02	ABCD
QR0510220JJR00	53	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5334	✓	4,02	ABCD
QR0510220JJR00	54	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5335	✓	4,02	ABCD
QR0510220JJR00	55	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5336	✓	4,02	ABCD
QR0560240JJR00	56	56	60	50	64	356	276	240	4	1	-	✓	4,37	EFGH
QR0560240JJR00	57	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5333	✓	4,37	EFGH
QR0560240JJR00	58	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5334	✓	4,37	EFGH
QR0560240JJR00	59	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5335	✓	4,37	EFGH
QR0560240JJR00	60	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5336	✓	4,37	EFGH
QR0610260JJR00	61	61	65	50	69	379	299	260	4	1	-	✓	5,35	EFGH
QR0610260JJR00	62	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5333	✓	5,35	EFGH
QR0610260JJR00	63	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5334	✓	5,35	EFGH
QR0610260JJR00	64	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5335	✓	5,35	EFGH
QR0610260JJR00	65	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5336	✓	5,35	EFGH
QR0660280JJR00	66	66	70	50	69	402	322	280	4	1	-	✓	5,54	EFGH
QR0660280JJR00	67	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5333	✓	5,54	EFGH
QR0660280JJR00	68	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5334	✓	5,54	EFGH
QR0660280JJR00	69	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5335	✓	5,54	EFGH
QR0660280JJR00	70	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5336	✓	5,54	EFGH
QR0710300JJR00	71	71	75	50	74	425	345	300	4	1	-	✓	6,70	IJKL
QR0710300JJR00	72	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5333	✓	6,70	IJKL
QR0710300JJR00	73	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5334	✓	6,70	IJKL
QR0710300JJR00	74	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5335	✓	6,70	IJKL
QR0710300JJR00	75	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5336	✓	6,70	IJKL
QR0760320JJR00	76	76	80	50	74	448	368	320	4	1	-	✓	8,15	IJKL
QR0760320JJR00	77	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5333	✓	8,15	IJKL
QR0760320JJR00	78	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5334	✓	8,15	IJKL
QR0760320JJR00	79	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5335	✓	8,15	IJKL
QR0760320JJR00	80	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5336	✓	8,15	IJKL

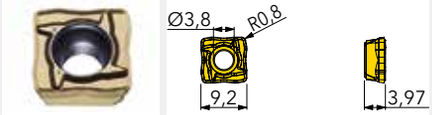
im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

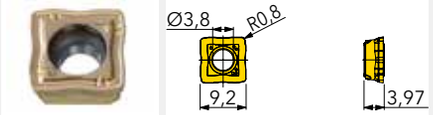
A SOMT09T308SK



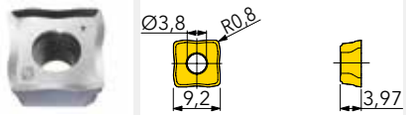
B SOMT09T308PS



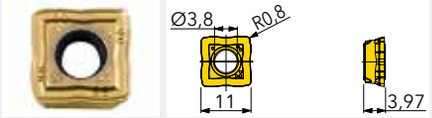
C SOMT09T308NG



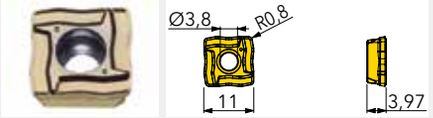
D SOMT09T308HP



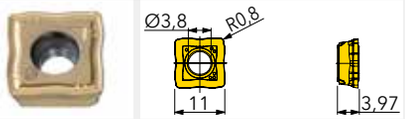
E SOMT11T308SK



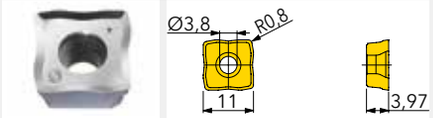
F SOMT11T308PS



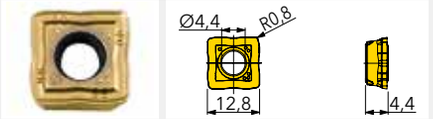
G SOMT11T308NG



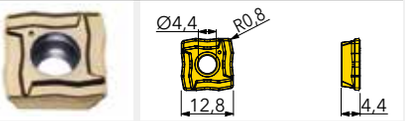
H SOMT11T308HP



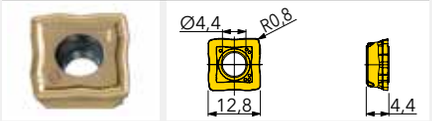
I SOMT130408SK



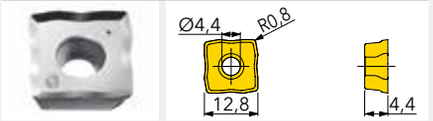
J SOMT130408PS



K SOMT130408NG



L SOMT130408HP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505
SOMT09T308SK [1]	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT11T308SK [1]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbreche- Geometrie R0,8		●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				
SOMT130408SK [1]	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8		◐		◐	◐
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8			●		
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●				

[1] IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

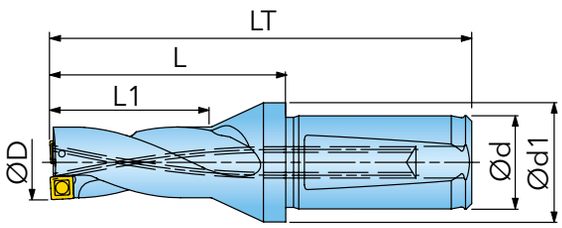
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spannschraube

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 2D Ø13 - Ø29

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

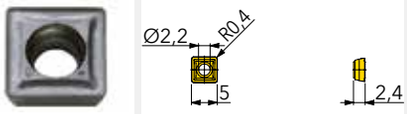




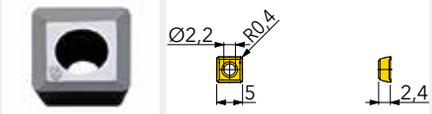
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0130026WWR00	13	20	25	94	44	26	2	1	✓	0,15	ABC
Q0140028WWR00	14	20	25	96	46	28	2	1	✓	0,16	ABC
Q0150030WWR00	15	20	25	99	49	30	2	1	✓	0,16	ABC
Q0160032WXR00	16	25	32	108	52	32	2	1	✓	0,26	DEF
Q0170034WXR00	17	25	32	110	54	34	2	1	✓	0,26	DEF
Q0180036WXR00	18	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,26	DEF
Q0190038WXR00	19	25	32	115	59	38	2	1	✓	0,27	DEF
Q0200040WXR00	20	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,29	DEF
Q0210042WXR00	21	25	32	121	65	42	2	1	✓	0,33	DEF
Q0220044WXR01	22	25	32	123	67	44	2	1	✓	0,33	GHI
Q0230046WXR00	23	25	45	127	71	46	2	1	✓	0,42	GHI
Q0240048WXR00	24	25	45	130	74	48	2	1	✓	0,44	GHI
Q0250050WXR00	25	25	45	133	77	50	2	1	✓	0,45	GHI
Q0260052WXR00	26	25	45	135	79	52	2	1	✓	0,46	GHI
Q0270054WXR00	27	25	45	137	81	54	2	1	✓	0,47	GHI
Q0280056WXR00	28	25	45	140	84	56	2	1	✓	0,49	JKL
Q0290058WYR01	29	32	45	146	86	58	2	1	✓	0,66	JKL

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

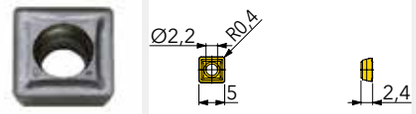
A SCLT050204N-PH



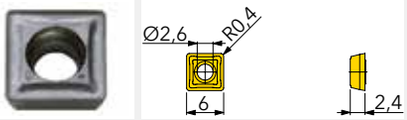
B SHGT050204-HP



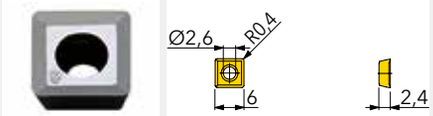
C SCLT050204N



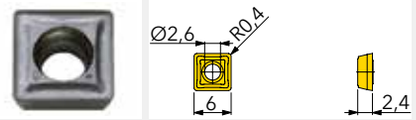
D SHLT060204N-PH



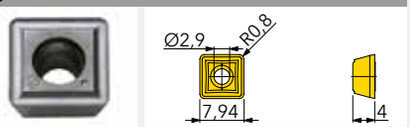
E SHGT060204-HP



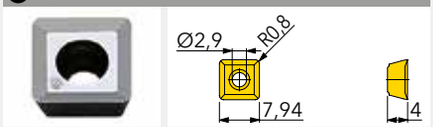
F SHLT060204N



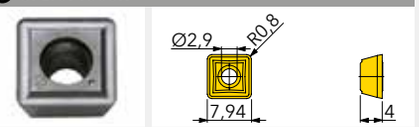
G SPLT07T308N-PH



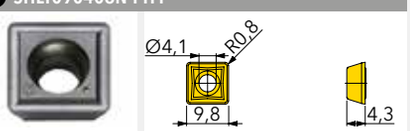
H SDGT07T308-HP



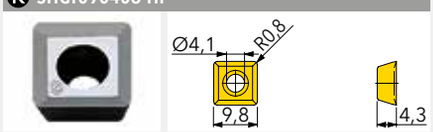
I SPLT07T308N



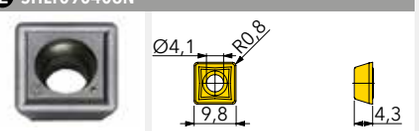
J SHLT090408N-PH1



K SHGT090408-HP



L SHLT090408N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●		●
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●			
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4			●	
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4		●		●
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●			
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4			●	
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		●		●
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





Durchmesserbereich	①	②
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

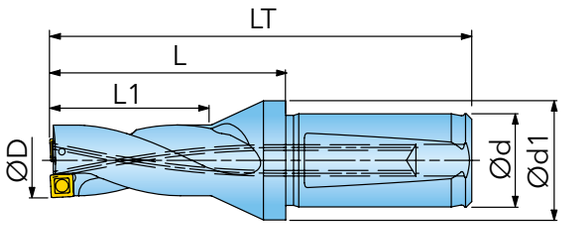
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 2D Ø30 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

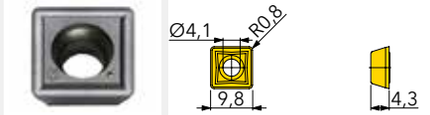




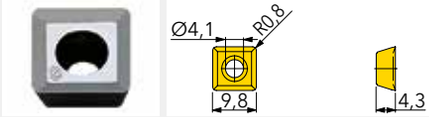
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0300060WYR00	30	32	55	151	91	60	2	1	✓	0,78	ABC
Q0310062WYR00	31	32	55	154	94	62	2	1	✓	0,81	ABC
Q0320064WYR00	32	32	55	156	96	64	2	1	✓	0,84	ABC
Q0330066WYR00	33	32	55	159	99	66	2	1	✓	0,87	ABC
Q0340068WYR00	34	32	55	161	101	68	2	1	✓	0,89	DEF
Q0350070WYR00	35	32	55	164	104	70	2	1	✓	0,92	DEF
Q0360072WYR00	36	32	55	167	107	72	2	1	✓	0,96	DEF
Q0370074WYR00	37	32	55	170	110	74	2	1	✓	0,97	DEF
Q0380076WYR00	38	32	55	173	113	76	2	1	✓	1,00	DEF
Q0390078WYR00	39	32	55	175	115	78	2	1	✓	1,05	DEF
Q0400080WYR00	40	32	60	178	118	80	2	1	✓	1,10	DEF
Q0410082WZR00	41	40	60	191	121	82	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420084WZR01	42	40	60	193	123	84	2	1	✓	1,50	GHI
Q0430086WZR01	43	40	60	196	126	86	2	1	✓	1,55	GHI
Q0440088WZR00	44	40	60	198	128	88	2	1	✓	1,60	GHI
Q0450090WZR00	45	40	60	202	132	90	2	1	✓	1,66	GHI
Q0460092WZR00	46	40	60	205	135	92	2	1	✓	1,71	GHI
Q0470094WZR00	47	40	60	207	137	94	2	1	✓	1,76	GHI
Q0480096WZR00	48	40	60	210	140	96	2	1	✓	1,84	GHI
Q0490098WZR00	49	40	60	212	142	98	2	1	✓	1,86	GHI
Q0500100WZR00	50	40	60	215	145	100	2	1	✓	1,93	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

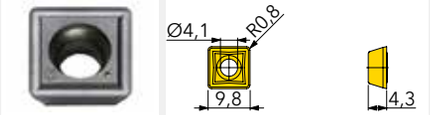
A SHLT090408N-PH1



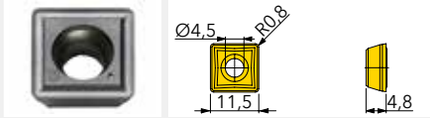
B SHGT090408-HP



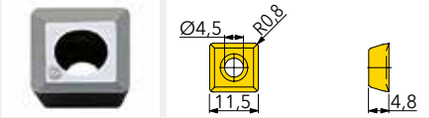
C SHLT090408N



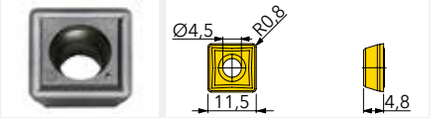
D SHLT110408N-PH1



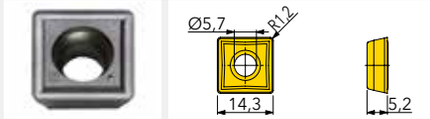
E SHGT110408-HP



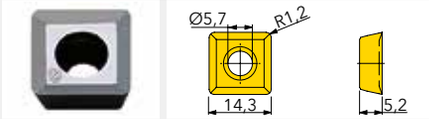
F SHLT110408N



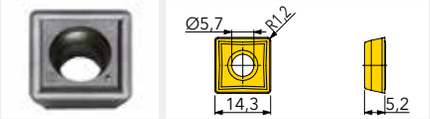
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



I SPLT140512N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8			●	
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2		●		●
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●			
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





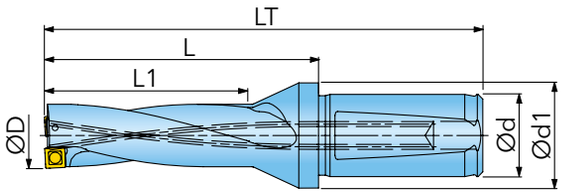
Durchmesserbereich		
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø12,5 - Ø27,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

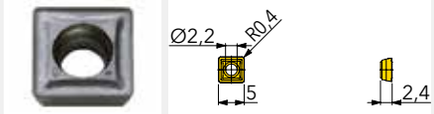




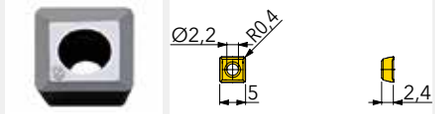
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0125038WWR00	12,5	20	25	107	57	38	2	1	✓	0,16	ABC
Q0130039WWR00	13	20	25	107	57	39	2	1	✓	0,16	ABC
Q0135041WWR00	13,5	20	25	110	60	41	2	1	✓	0,16	ABC
Q0140042WWR00	14	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,17	ABC
Q0145044WWR00	14,5	20	25	114	64	44	2	1	✓	0,17	ABC
Q0150045WWR00	15	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,17	ABC
Q0155047WXR00	15,5	25	32	124	68	47	2	1	✓	0,29	DEF
Q0160048WXR00	16	25	32	124	68	48	2	1	✓	0,30	DEF
Q0165050WXR00	16,5	25	32	127	71	50	2	1	✓	0,30	DEF
Q0170051WXR00	17	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,30	DEF
Q0175051WXR00	17,5	25	32	131	75	53	2	1	✓	0,31	DEF
Q0180054WXR00	18	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,32	DEF
Q0185055WXR00	18,5	25	32	134	78	55	2	1	✓	0,32	DEF
Q0190057WXR00	19	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,32	DEF
Q0195057WXR00	19,5	25	32	139	83	59	2	1	✓	0,33	DEF
Q0200060WXR00	20	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,34	DEF
Q0205061WXR00	20,5	25	32	142	86	61	2	1	✓	0,35	DEF
Q0210063WXR00	21	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,36	DEF
Q0215064WXR00	21,5	25	32	145	89	64	2	1	✓	0,37	DEF
Q0220066WXR01	22	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,37	GHI
Q0225067WXR00	22,5	25	45	150	94	67	2	1	✓	0,42	GHI
Q0230069WXR00	23	25	45	150	94	69	2	1	✓	0,45	GHI
Q0235070WXR00	23,5	25	45	154	98	70	2	1	✓	0,47	GHI
Q0240072WXR00	24	25	45	154	98	72	2	1	✓	0,48	GHI
Q0245074WXR00	24,5	25	45	158	102	74	2	1	✓	0,49	GHI
Q0250075WXR00	25	25	45	158	102	75	2	1	✓	0,50	GHI
Q0255077WXR00	25,5	25	45	161	105	78	2	1	✓	0,51	GHI
Q0260078WXR00	26	25	45	161	105	78	2	1	✓	0,52	GHI
Q0265079WXR00	26,5	25	45	164	108	79	2	1	✓	0,52	GHI
Q0270081WXR00	27	25	45	164	108	81	2	1	✓	0,53	GHI
Q0275083WXR00	27,5	25	45	168	112	84	2	1	✓	0,54	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

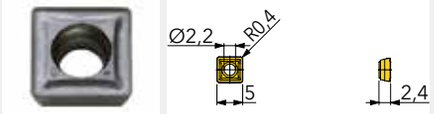
A SCLT050204N-PH



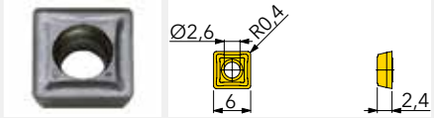
B SHGT050204-HP



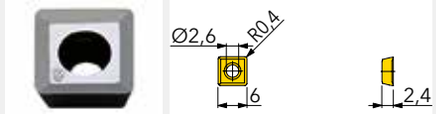
C SCLT050204N



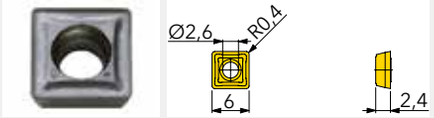
D SHLT060204N-PH



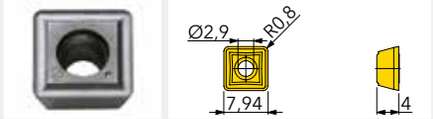
E SHGT060204-HP



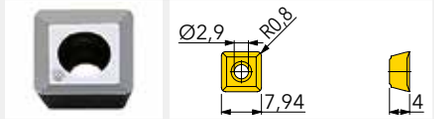
F SHLT060204N



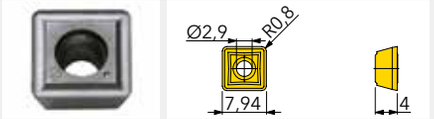
G SPLT07T308N-PH



H SDGT07T308-HP



I SPLT07T308N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		◐		◐				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4			●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4		◐		◐				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4			●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					

● = P ◐ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





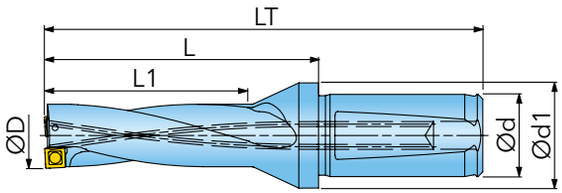
Durchmesserbereich		
12,5 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
15,5 - 21,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27,5	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø28 - Ø50,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

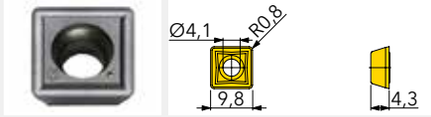




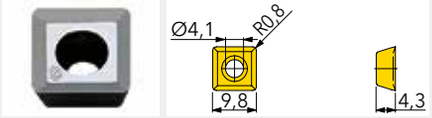
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0280084WXR00	28	25	45	168	112	84	2	1	✓	0,56	ABC
Q0285085WYR01	28,5	32	45	175	115	85	2	1	✓	0,72	ABC
Q0290087WYR01	29	32	45	175	115	87	2	1	✓	0,75	ABC
Q0295088WYR00	29,5	32	55	181	121	88	2	1	✓	0,84	ABC
Q0300090WYR00	30	32	55	181	121	90	2	1	✓	0,87	ABC
Q0310093WYR00	31	32	55	185	125	93	2	1	✓	0,90	ABC
Q0320096WYR00	32	32	55	188	128	96	2	1	✓	0,93	ABC
Q0330099WYR00	33	32	55	192	132	99	2	1	✓	0,97	ABC
Q0340102WYR00	34	32	55	195	135	102	2	1	✓	1,01	DEF
Q0345104WYR00	34,5	32	55	199	139	104	2	1	✓	1,04	DEF
Q0350105WYR00	35	32	55	199	139	105	2	1	✓	1,05	DEF
Q0360108WYR00	36	32	55	203	143	108	2	1	✓	1,10	DEF
Q0370111WYR00	37	32	55	207	147	111	2	1	✓	1,11	DEF
Q0375113WYR00	37,5	32	55	211	151	113	2	1	✓	1,14	DEF
Q0380114WYR00	38	32	55	211	151	114	2	1	✓	1,17	DEF
Q0390117WYR00	39	32	55	214	154	117	2	1	✓	1,23	DEF
Q0400120WYR00	40	32	60	218	158	120	2	1	✓	1,31	DEF
Q0405122WYR00	40,5	32	60	222	162	122	2	1	✓	1,39	DEF
Q0410123WZR00	41	40	60	232	162	123	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420126WZR01	42	40	60	235	165	126	2	1	✓	1,62	GHI
Q0430129WZR01	43	40	60	239	169	129	2	1	✓	1,78	GHI
Q0440132WZR00	44	40	60	242	172	132	2	1	✓	1,83	GHI
Q0450135WZR00	45	40	60	247	177	135	2	1	✓	1,92	GHI
Q0460138WZR00	46	40	60	251	181	138	2	1	✓	1,99	GHI
Q0465140WZR00	46,5	40	60	254	184	140	2	1	✓	1,96	GHI
Q0470141WZR00	47	40	60	254	184	141	2	1	✓	2,05	GHI
Q0480144WZR00	48	40	60	258	188	144	2	1	✓	2,11	GHI
Q0490147WZR00	49	40	60	261	191	147	2	1	✓	2,16	GHI
Q0500150WZR00	50	40	60	265	195	150	2	1	✓	2,26	GHI
Q0505152WZR00	50,5	40	60	268	198	152	2	1	✓	2,31	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

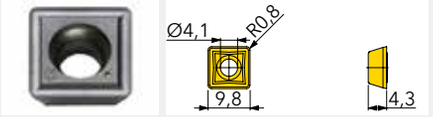
A SHLT090408N-PH1



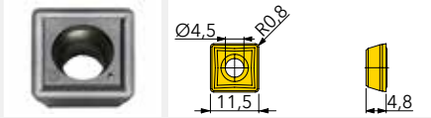
B SHGT090408-HP



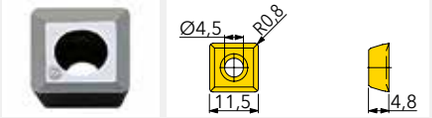
C SHLT090408N



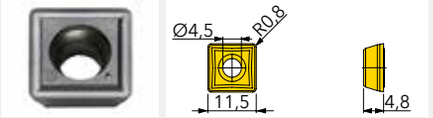
D SHLT110408N-PH1



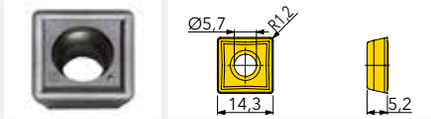
E SHGT110408-HP



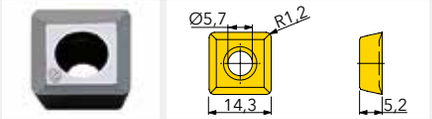
F SHLT110408N



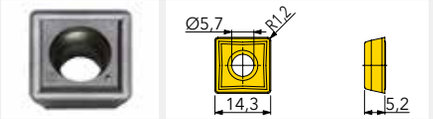
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



I SPLT140512N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8		●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8			●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2		●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2			●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





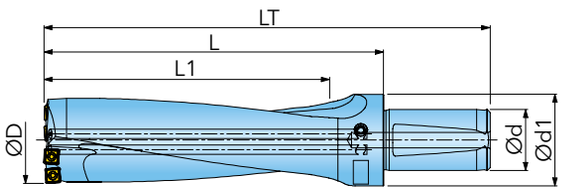
Durchmesserbereich		
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
42 - 50,5	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø51 - Ø60

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

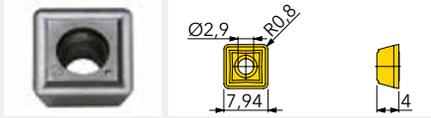




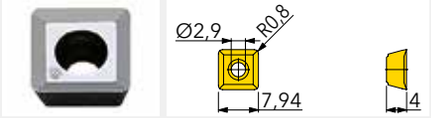
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0510153WZR00	51	40	75	269	199	153	4	1	✓	2,25	ABC
Q0520156WZR00	52	40	75	273	203	156	4	1	✓	2,35	ABC
Q0530159WZR00	53	40	75	276	206	159	4	1	✓	2,45	ABC
Q0540162WZR00	54	40	75	278	208	162	4	1	✓	2,55	ABC
Q0550165WZR00	55	40	75	281	211	165	4	1	✓	2,65	ABC
Q0560168WZR00	56	40	75	285	215	168	4	1	✓	2,75	DEF
Q0570171WZR00	57	40	75	290	220	171	4	1	✓	2,85	DEF
Q0580174WZR00	58	40	75	294	224	174	4	1	✓	2,95	DEF
Q0590177WZR00	59	40	75	297	227	177	4	1	✓	3,07	DEF
Q0600180WZR00	60	40	75	301	231	180	4	1	✓	3,15	DEF

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

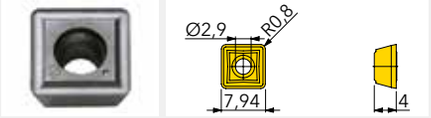
A SPLT07T308N-PH



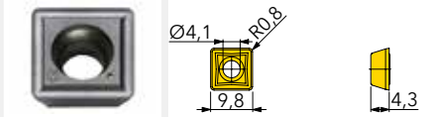
B SDGT07T308-HP



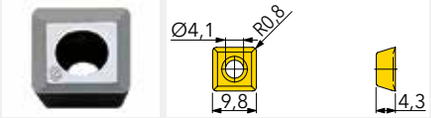
C SPLT07T308N



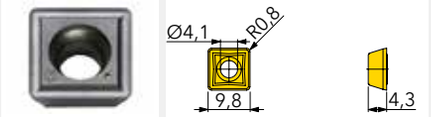
D SHLT090408N-PH1



E SHGT090408-HP



F SHLT090408N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

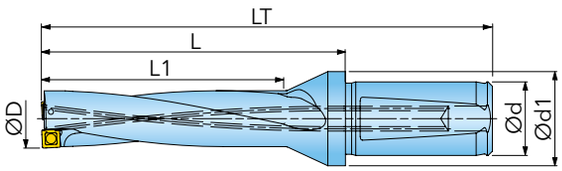
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
51 - 55	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
56 - 60	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 4D Ø13 - Ø29

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

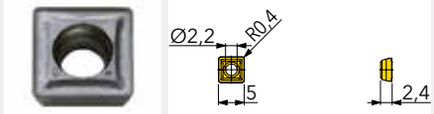




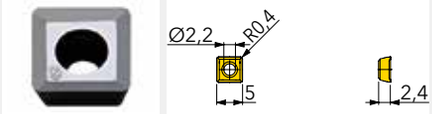
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0130052WWR00	13	20	25	120	70	52	2	1	✓	0,17	ABC
Q0140056WWR00	14	20	25	124	74	56	2	1	✓	0,18	ABC
Q0150060WWR00	15	20	25	129	79	60	2	1	✓	0,18	ABC
Q0160064WXR00	16	25	32	140	84	64	2	1	✓	0,28	DEF
Q0170068WXR00	17	25	32	144	88	68	2	1	✓	0,32	DEF
Q0180072WXR00	18	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,34	DEF
Q0190076WXR00	19	25	32	153	97	76	2	1	✓	0,35	DEF
Q0200080WXR00	20	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,37	DEF
Q0210084WXR00	21	25	32	163	107	84	2	1	✓	0,39	DEF
Q0220088WXR01	22	25	32	167	111	88	2	1	✓	0,40	GHI
Q0230092WXR00	23	25	45	173	117	92	2	1	✓	0,48	GHI
Q0240096WXR00	24	25	45	178	122	96	2	1	✓	0,52	GHI
Q0250100WXR00	25	25	45	183	127	100	2	1	✓	0,54	GHI
Q0260104WXR00	26	25	45	187	131	104	2	1	✓	0,57	GHI
Q0270108WXR00	27	25	45	191	135	108	2	1	✓	0,59	GHI
Q0280112WXR00	28	25	45	196	140	112	2	1	✓	0,62	JKL
Q0290116WYR01	29	32	45	204	144	116	2	1	✓	0,80	JKL

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

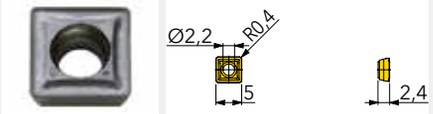
A SCLT050204N-PH



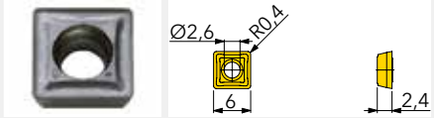
B SHGT050204-HP



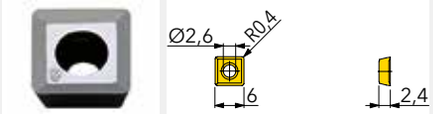
C SCLT050204N



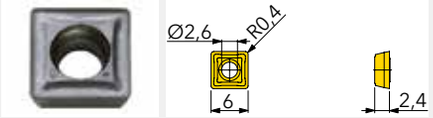
D SHLT060204N-PH



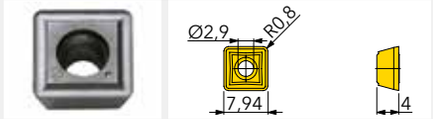
E SHGT060204-HP



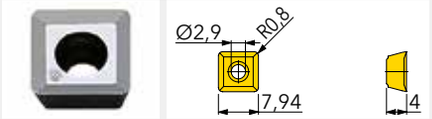
F SHLT060204N



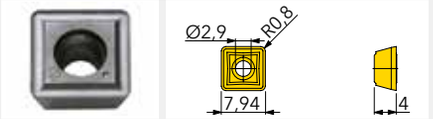
G SPLT07T308N-PH



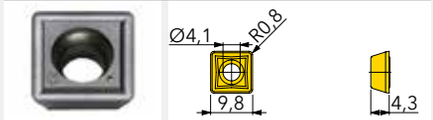
H SDGT07T308-HP



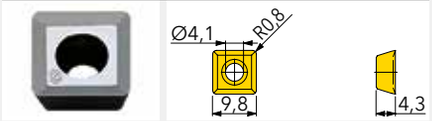
I SPLT07T308N



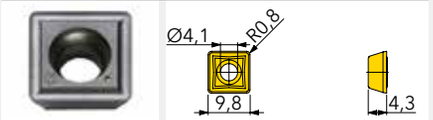
J SHLT090408N-PH1



K SHGT090408-HP



L SHLT090408N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		●		●
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●			
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4			●	
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4		●		●
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●			
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4			●	
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		●		●
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





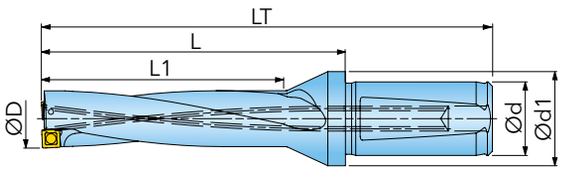
Durchmesserbereich	①	②
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 4D Ø30 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

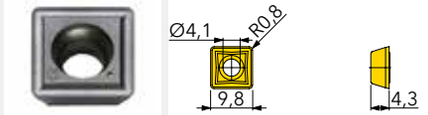




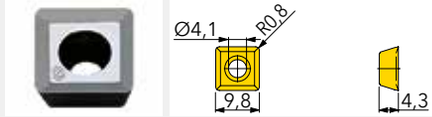
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0300120WYR00	30	32	55	211	151	120	2	1	✓	0,94	ABC
Q0310124WYR00	31	32	55	216	156	124	2	1	✓	0,97	ABC
Q0320128WYR00	32	32	55	220	160	128	2	1	✓	1,04	ABC
Q0330132WYR00	33	32	55	225	165	132	2	1	✓	1,09	ABC
Q0340136WYR00	34	32	55	229	169	136	2	1	✓	1,13	DEF
Q0350140WYR00	35	32	55	234	174	140	2	1	✓	1,17	DEF
Q0360144WYR00	36	32	55	239	179	144	2	1	✓	1,23	DEF
Q0370148WYR00	37	32	55	244	184	148	2	1	✓	1,29	DEF
Q0380152WYR00	38	32	55	249	189	152	2	1	✓	1,34	DEF
Q0390156WYR00	39	32	55	253	193	156	2	1	✓	1,41	DEF
Q0400160WYR00	40	32	60	258	198	160	2	1	✓	1,50	DEF
Q0410164WZR00	41	40	60	273	203	164	2	1	✓	1,86	DEF
Q0420168WZR01	42	40	60	277	207	168	2	1	✓	1,94	GHI
Q0430172WZR01	43	40	60	282	212	172	2	1	✓	2,02	GHI
Q0440176WZR00	44	40	60	286	216	176	2	1	✓	2,10	GHI
Q0450180WZR00	45	40	60	292	222	180	2	1	✓	2,19	GHI
Q0460184WZR00	46	40	60	297	227	184	2	1	✓	2,30	GHI
Q0470188WZR00	47	40	60	301	231	188	2	1	✓	2,37	GHI
Q0480192WZR00	48	40	60	306	236	192	2	1	✓	2,47	GHI
Q0490196WZR00	49	40	60	310	240	196	2	1	✓	2,59	GHI
Q0500200WZR00	50	40	60	315	245	200	2	1	✓	2,64	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

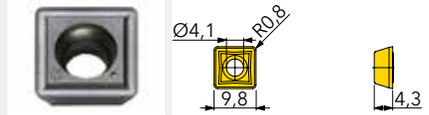
A SHLT090408N-PH1



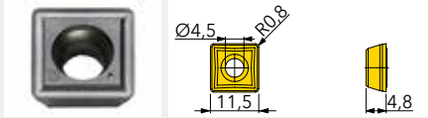
B SHGT090408-HP



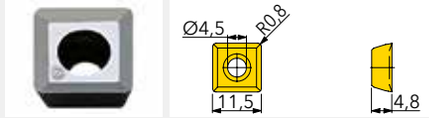
C SHLT090408N



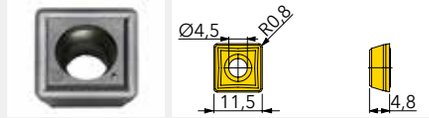
D SHLT110408N-PH1



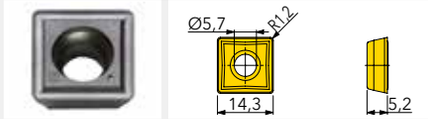
E SHGT110408-HP



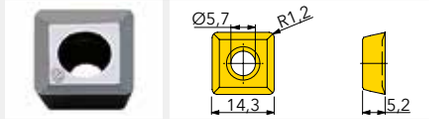
F SHLT110408N



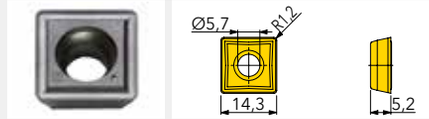
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



I SPLT140512N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8			●	
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2		●		●
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●			
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





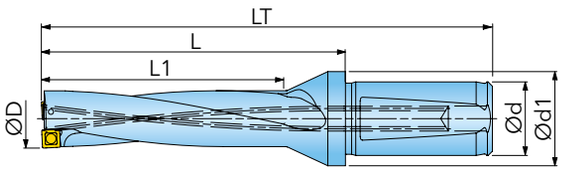
Durchmesserbereich		
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø13 - Ø27

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

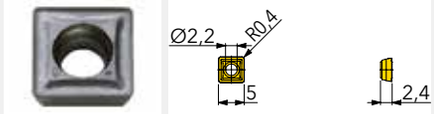




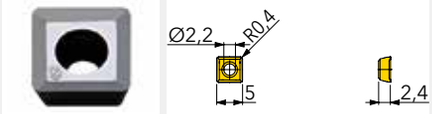
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0130065WWR00	13	20	25	133	83	65	2	1	✓	0,26	ABC
Q0140070WWR00	14	20	25	138	88	70	2	1	✓	0,28	ABC
Q0150075WWR00	15	20	25	144	94	75	2	1	✓	0,30	ABC
Q0160080WXR00	16	25	32	156	100	80	2	1	✓	0,32	DEF
Q0170085WXR00	17	25	32	161	105	85	2	1	✓	0,34	DEF
Q0180090WXR00	18	25	32	167	111	90	2	1	✓	0,36	DEF
Q0190095WXR00	19	25	32	172	116	95	2	1	✓	0,38	DEF
Q0200100WXR00	20	25	32	179	123	100	2	1	✓	0,40	DEF
Q0210105WXR00	21	25	32	184	128	105	2	1	✓	0,42	DEF
Q0220110WXR00	22	25	32	189	133	110	2	1	✓	0,44	GHI
Q0230115WXR00	23	25	45	196	140	115	2	1	✓	0,51	GHI
Q0240120WXR00	24	25	45	202	146	120	2	1	✓	0,56	GHI
Q0250125WXR00	25	25	45	208	152	125	2	1	✓	0,59	GHI
Q0260130WXR00	26	25	45	213	157	130	2	1	✓	0,62	GHI
Q0270135WXR00	27	25	45	218	162	135	2	1	✓	0,65	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

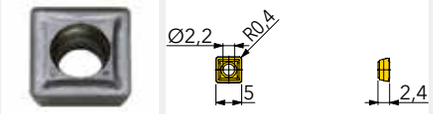
A SCLT050204N-PH



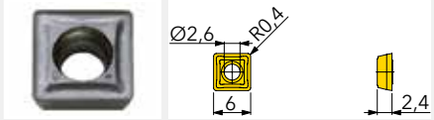
B SHGT050204-HP



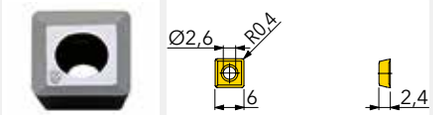
C SCLT050204N



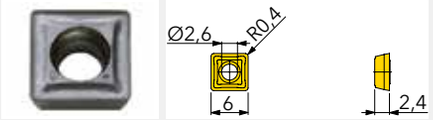
D SHLT060204N-PH



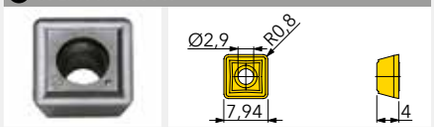
E SHGT060204-HP



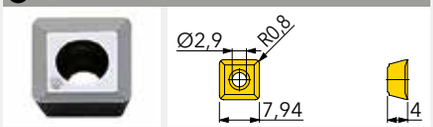
F SHLT060204N



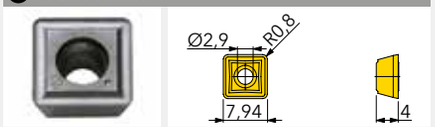
G SPLT07T308N-PH



H SDGT07T308-HP



I SPLT07T308N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4		◐		◐				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4			●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4		◐		◐				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4			●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		◐		◐				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





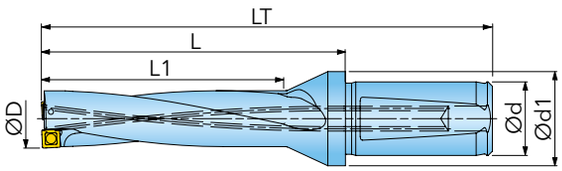
Durchmesserbereich		
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø28 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



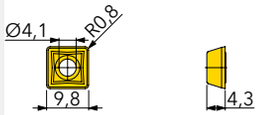


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0280140WXR00	28	25	45	224	168	140	2	1	✓	0,68	ABC
Q0290145WYR00	29	32	45	233	173	145	2	1	✓	0,86	ABC
Q0300150WYR00	30	32	55	241	181	150	2	1	✓	1,04	ABC
Q0310155WYR00	31	32	55	247	187	155	2	1	✓	1,08	ABC
Q0320160WYR00	32	32	55	252	192	160	2	1	✓	1,14	ABC
Q0330165WYR00	33	32	55	258	198	165	2	1	✓	1,20	ABC
Q0340170WYR00	34	32	55	263	203	170	2	1	✓	1,26	DEF
Q0350175WYR00	35	32	55	269	209	175	2	1	✓	1,29	DEF
Q0360180WYR00	36	32	55	275	215	180	2	1	✓	1,39	DEF
Q0370185WYR00	37	32	55	281	221	185	2	1	✓	1,40	DEF
Q0380190WYR00	38	32	55	287	227	190	2	1	✓	1,50	DEF
Q0390195WYR00	39	32	55	292	232	195	2	1	✓	1,56	DEF
Q0400200WYR00	40	32	60	298	238	200	2	1	✓	1,68	DEF
Q0410205WZR00	41	40	60	314	244	205	2	1	✓	2,08	DEF
Q0500250WQR00	50	50	75	377	297	250	2	1	✓	3,81	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

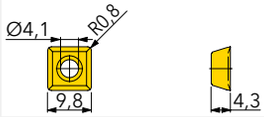
A SHLT090408N-PH1





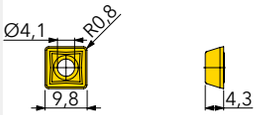
B SHGT090408-HP





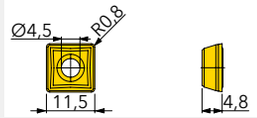
C SHLT090408N





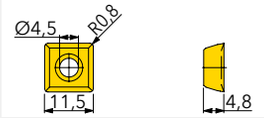
D SHLT110408N-PH1





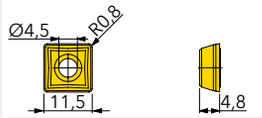
E SHGT110408-HP





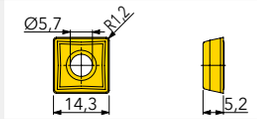
F SHLT110408N





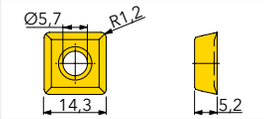
G SPLT140512N-PH





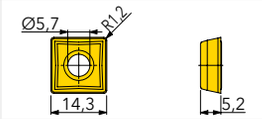
H SDGT140512-HP





I SPLT140512N





Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●	
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8		●		●
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●			
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8			●	
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2		●		●
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●			
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR





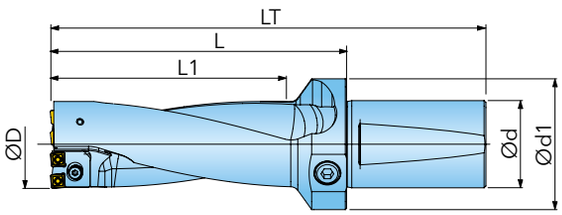
Durchmesserbereich		
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ KASSETTEN-VOLLBOHRER 2,5D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



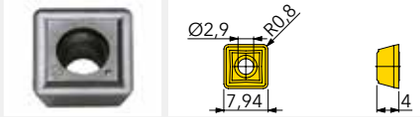


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab.-Platte	IK	kg	Passende WSP
Q0510133WQR01[1)]	51	51	53	50	64	250	170	133	4	1	-	✓	2,89	ABC
Q0510133WQR01[1)]	52	51	53	50	64	250	170	133	4	1	PA-5108	✓	2,89	ABC
Q0510133WQR01[1)]	53	51	53	50	64	250	170	133	4	1	PA-5109	✓	2,89	ABC
Q0540140WQR01[1)]	54	54	56	50	64	260	180	140	4	1	-	✓	3,20	ABC
Q0540140WQR01[1)]	55	54	56	50	64	260	180	140	4	1	PA-5108	✓	3,20	ABC
Q0540140WQR01[1)]	56	54	56	50	64	260	180	140	4	1	PA-5109	✓	3,20	ABC
Q0570155WQR01[1)]	57	57	62	50	64	281	201	155	4	1	-	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01[1)]	58	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5110	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01[1)]	59	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5111	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01[1)]	60	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5112	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01[1)]	61	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5113	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01[1)]	62	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5114	✓	3,51	DEF
Q0630165WQR01[1)]	63	63	66	50	69	295	215	165	4	1	-	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01[1)]	64	63	66	50	69	295	215	165	4	1	PA-5110	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01[1)]	65	63	66	50	69	295	215	165	4	1	PA-5111	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01[1)]	66	63	66	50	69	295	215	165	4	1	PA-5112	✓	4,17	DEF
Q0670183WQR01[1)]	67	67	73	50	69	320	240	183	4	1	-	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01[1)]	68	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5115	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01[1)]	69	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5116	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01[1)]	70	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5117	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01[1)]	71	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5118	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01[1)]	72	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5119	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01[1)]	73	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5120	✓	4,90	GHI
Q0740200WQR00[1)]	74	74	80	50	74	330	250	200	4	1	-	✓	5,87	J
Q0740200WQR00[1)]	75	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5115	✓	5,87	J
Q0740200WQR00[1)]	76	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5116	✓	5,87	J
Q0740200WQR00[1)]	77	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5117	✓	5,87	J
Q0740200WQR00[1)]	78	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5118	✓	5,87	J
Q0740200WQR00[1)]	79	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5119	✓	5,87	J
Q0740200WQR00[1)]	80	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5120	✓	5,87	J
im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten														

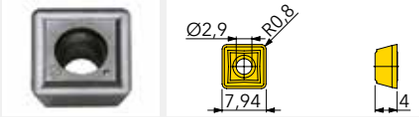
[1)] bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5108 - PA-5120 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

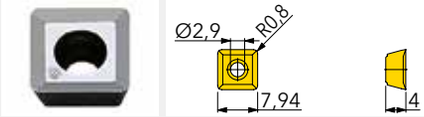
A SPLT07T308N-PH



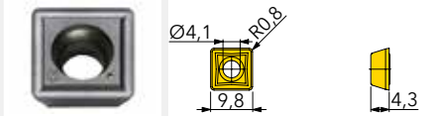
B SPLT07T308N



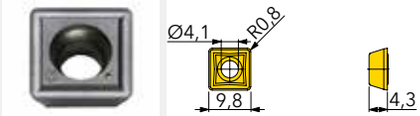
C SDGT07T308-HP



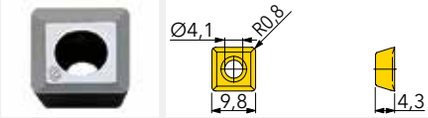
D SHLT090408N-PH1



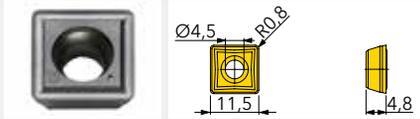
E SHLT090408N



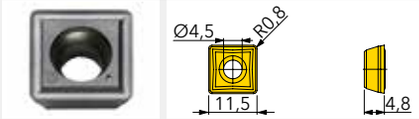
F SHGT090408-HP



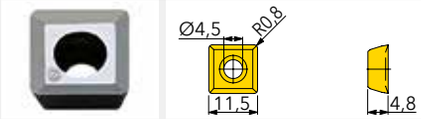
G SHLT110408N-PH1



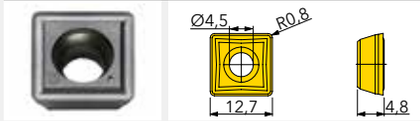
H SHLT110408N



I SHGT110408-HP



J SPLT120408N-PH



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

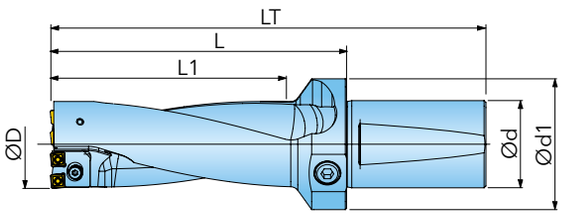
① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADDRILL+ KASSETTEN-VOLLBOHRER 3,5D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



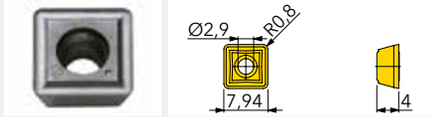


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab.-Platte	IK	kg	Passende WSP
Q0510186WQR00[1)]	51	51	53	50	64	303	223	186	4	1	-	✓	3,66	ABC
Q0510186WQR00[1)]	52	51	53	50	64	303	223	186	4	1	PA-5108	✓	3,66	ABC
Q0510186WQR00[1)]	53	51	53	50	64	303	223	186	4	1	PA-5109	✓	3,66	ABC
Q0540196WQR00[1)]	54	54	56	50	64	316	236	196	4	1	-	✓	3,98	ABC
Q0540196WQR00[1)]	55	54	56	50	64	316	236	196	4	1	PA-5108	✓	3,98	ABC
Q0540196WQR00[1)]	56	54	56	50	64	316	236	196	4	1	PA-5109	✓	3,98	ABC
Q0570217WQR00[1)]	57	57	62	50	64	343	263	217	4	1	-	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00[1)]	58	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5110	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00[1)]	59	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5111	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00[1)]	60	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5112	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00[1)]	61	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5113	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00[1)]	62	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5114	✓	4,28	DEF
Q0630231WQR00[1)]	63	63	66	50	69	361	281	231	4	1	-	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00[1)]	64	63	66	50	69	361	281	231	4	1	PA-5110	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00[1)]	65	63	66	50	69	361	281	231	4	1	PA-5111	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00[1)]	66	63	66	50	69	361	281	231	4	1	PA-5112	✓	5,60	DEF
Q0670256WQR00[1)]	67	67	73	50	69	393	313	256	4	1	-	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00[1)]	68	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5115	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00[1)]	69	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5116	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00[1)]	70	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5117	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00[1)]	71	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5118	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00[1)]	72	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5119	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00[1)]	73	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5120	✓	6,40	GHI
Q0740280WQR00[1)]	74	74	80	50	74	410	330	280	4	1	-	✓	7,66	J
Q0740280WQR00[1)]	75	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5115	✓	7,66	J
Q0740280WQR00[1)]	76	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5116	✓	7,66	J
Q0740280WQR00[1)]	77	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5117	✓	7,66	J
Q0740280WQR00[1)]	78	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5118	✓	7,66	J
Q0740280WQR00[1)]	79	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5119	✓	7,66	J
Q0740280WQR00[1)]	80	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5120	✓	7,66	J
im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten														

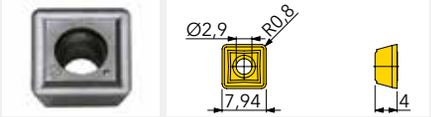
[1)] bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5108 - PA-5120 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

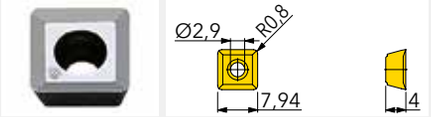
A SPLT07T308N-PH



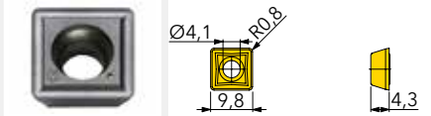
B SPLT07T308N



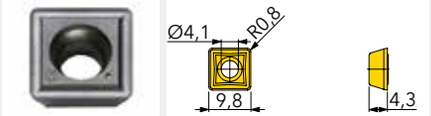
C SDGT07T308-HP



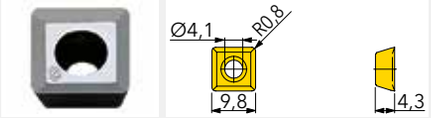
D SHLT090408N-PH1



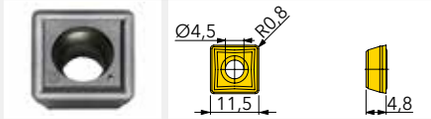
E SHLT090408N



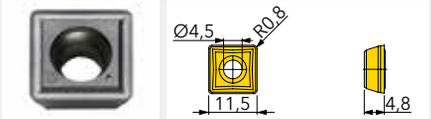
F SHGT090408-HP



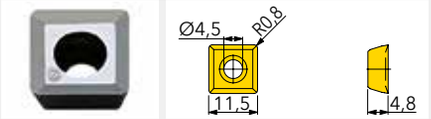
G SHLT110408N-PH1



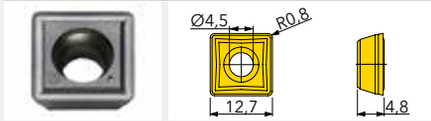
H SHLT110408N



I SHGT110408-HP



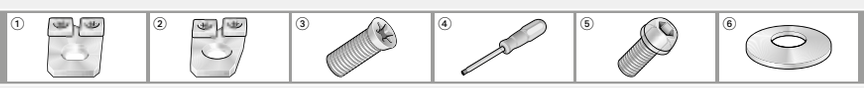
J SPLT120408N-PH



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



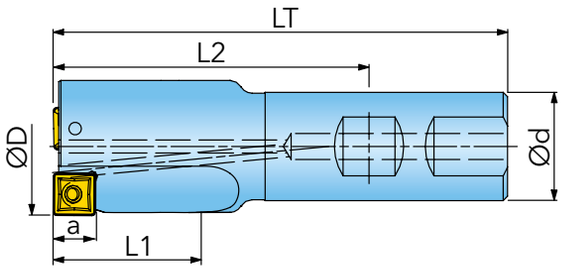
Durchmesserbereich	①	②	③	④	⑤	⑥
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

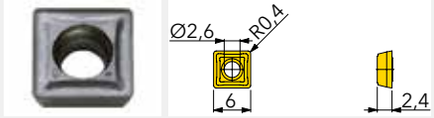




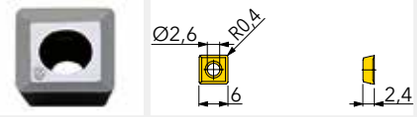
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
15S1D016025W4R01	16	20	75	16	50	5,4	2	1	✓	0,14	ABC
15S1D020034W4R01	20	20	85	20	60	5,4	2	1	✓	0,16	ABC
15S1E025039W5R01	25	25	95	25	63	7,0	2	1	✓	0,28	DEF
15S1F030049W5R01	30	25	105	30	73	8,9	2	1	✓	0,35	GHI
15S1F032049W5R01	32	25	105	32	73	8,9	2	1	✓	0,37	GHI
15S1J040060W6R01	40	32	120	40	84	13,0	2	1	✓	0,68	JKL

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

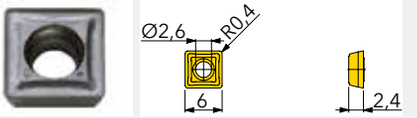
A SHLT060204N-PH



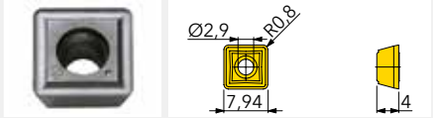
B SHGT060204-HP



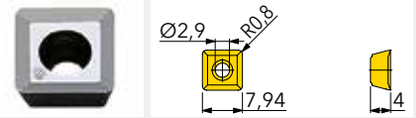
C SHLT060204N



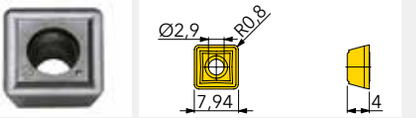
D SPLT07T308N-PH



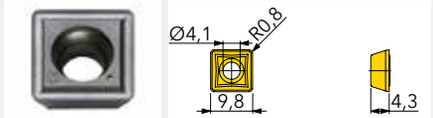
E SDGT07T308-HP



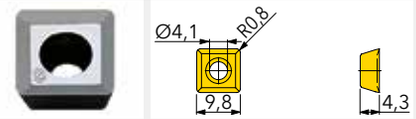
F SPLT07T308N



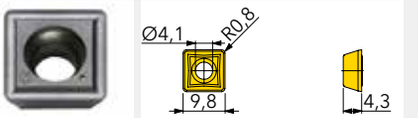
G SHLT090408N-PH1



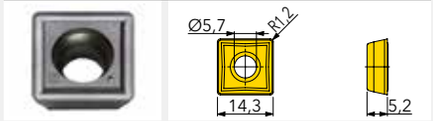
H SHGT090408-HP



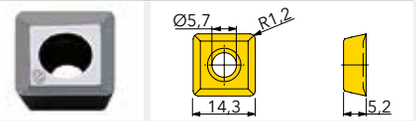
I SHLT090408N



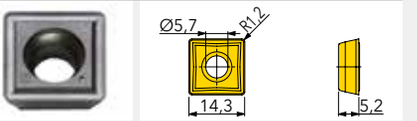
J SPLT140512N-PH



K SDGT140512-HP



L SPLT140512N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4		●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4			●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8		●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8		●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8			●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2		●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2			●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

① 

② 

Durchmesserbereich

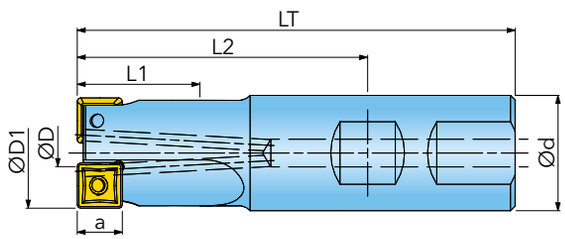
16 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
30 - 32	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
40	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL+ SENKFRÄSER 15C1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	L2	a	Z	IK	kg	Passende WSP
15C1C010025W2R01	4,5	10	12	70	10	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C011025W2R01	4,5	11	12	70	11	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C013027W3R01	4,5	13	16	75	13	51	4,5	2	✓	0,11	ABC
15C1D015025W4R01	4,5	15	20	75	15	50	5,4	2	✓	0,13	DEF
15C1D018025W4R01	7,5	18	20	75	18	50	5,4	2	✓	0,14	DEF
15C1D020035W4R01	9,5	20	20	85	20	60	5,4	2	✓	0,16	DEF
15C1F024039W5R01	6,5	24	25	95	24	63	7,0	2	✓	0,27	GHI
15C1G026044W5R01	5,0	26	25	100	26	68	10,5	2	✓	0,29	JKL
15C1G030049W5R01	9,0	30	25	105	30	73	10,5	2	✓	0,35	JKL
15C1G033049W5R01	12,0	33	25	105	33	73	10,5	2	✓	0,38	JKL
15C1G036050W6R01	15,0	36	32	110	36	74	10,5	3	✓	0,56	JKL
15C1J040060W6R01	14,5	40	32	120	40	84	13	3	✓	0,62	MNO
15C1J048060W7R01	22,0	48	40	130	48	90	13	3	✓	1,10	MNO

D entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung

ZUBEHÖR



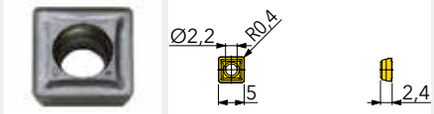


Durchmesserbereich		
4,5	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
4,5 - 9,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
6,5	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
5,0 - 15,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
14,5 - 22,0	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

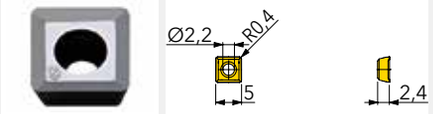
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

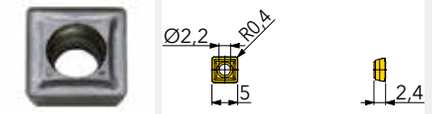
A SCLT050204N-PH



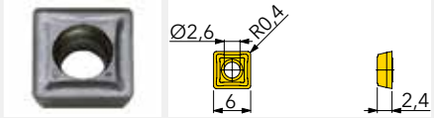
B SHGT050204-HP



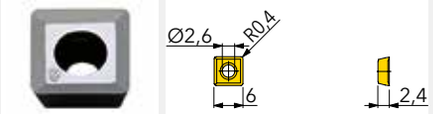
C SCLT050204N



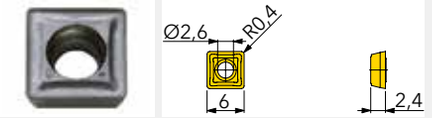
D SHLT060204N-PH



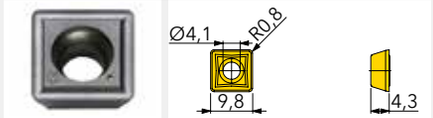
E SHGT060204-HP



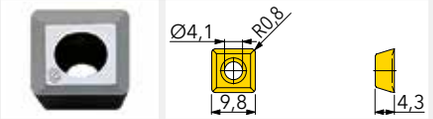
F SHLT060204N



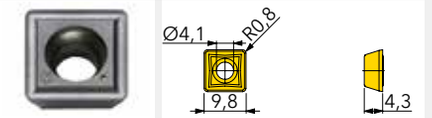
G SHLT090408N-PH1



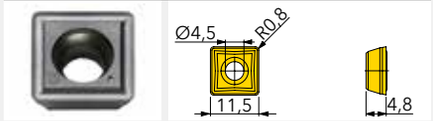
H SHGT090408-HP



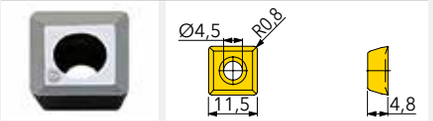
I SHLT090408N



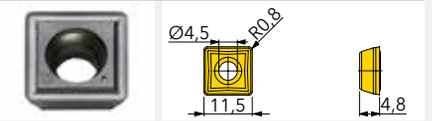
J SHLT110408N-PH1



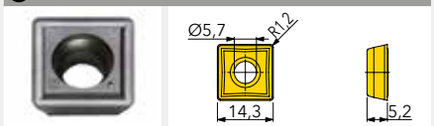
K SHGT110408-HP



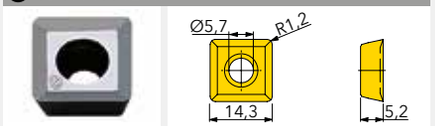
L SHLT110408N



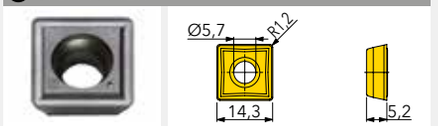
M SPLT140512N-PH



N SDGT140512-HP



O SPLT140512N

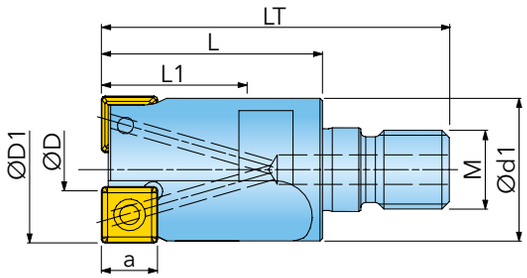


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



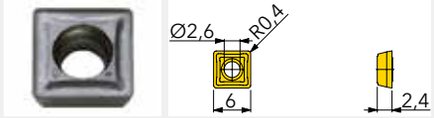


Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	L1	a	M	Z	IK	kg	Passende WSP
15C1D015030X5R01	4,5	15	13	47,8	30	15	4,5	M8	2	✓	0,03	ABC
15C1D018030X5R01	7,5	18	13	47,8	30	18	4,5	M8	2	✓	0,04	ABC
15C1D020035X6R01	9,5	20	18	54,8	35	20	4,5	M10	2	✓	0,06	ABC
15C1F024035X7R01	6,5	24	21	57	35	24	5,4	M12	2	✓	0,07	DEF
15C1G026040X7R01	5,0	26	21	62	40	26	7,0	M12	2	✓	0,08	GHI
15C1G030045X8R01	9,0	30	29	69	45	30	7,0	M16	2	✓	0,15	GHI
15C1G033050X8R01	12,0	33	29	74	50	33	7,0	M16	2	✓	0,20	GHI
15C1G036050X8R01	15,0	36	29	74	50	36	7,0	M16	2	✓	0,24	GHI
15C1J040060X8R01	14,5	40	29	84	60	40	10,5	M16	2	✓	0,30	JKL
15C1J048070X8R01	22,0	48	29	94	70	48	10,5	M16	2	✓	0,50	JKL

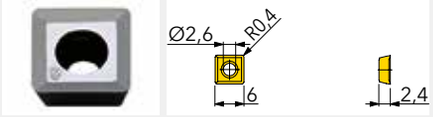
D entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

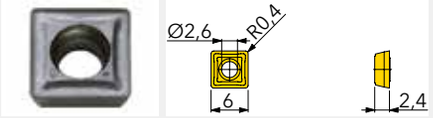
A SHLT060204N-PH



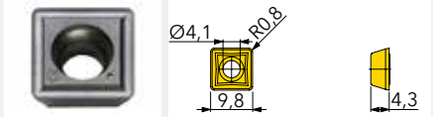
B SHGT060204-HP



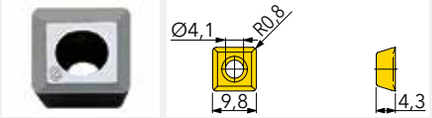
C SHLT060204N



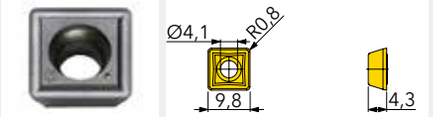
D SHLT090408N-PH1



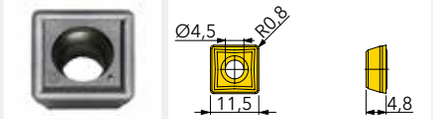
E SHGT090408-HP



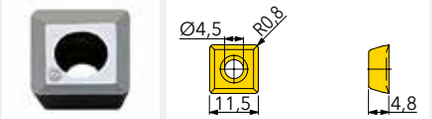
F SHLT090408N



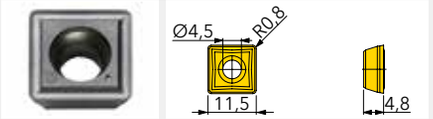
G SHLT110408N-PH1



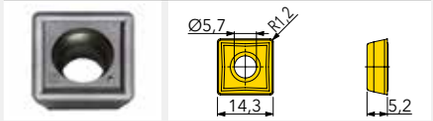
H SHGT110408-HP



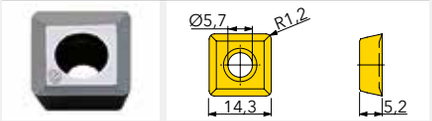
I SHLT110408N



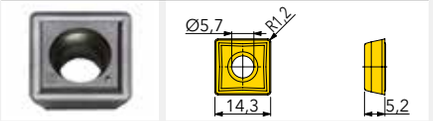
J SPLT140512N-PH



K SDGT140512-HP



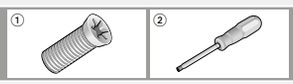
L SPLT140512N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich		
4,5 - 9,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
6,5	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
5,0 - 15,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
14,5 - 22,0	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
06 IR 0,50 ISO	502
06 IR 0,75 ISO	502
06 IR 1,00 ISO	502
06 IR 1,25 ISO	502
08 IL 1,50 ISO	502
08 IR 0,50 ISO	502
08 IR 0,75 ISO	502
08 IR 1,00 ISO	502
08 IR 1,25 ISO	502
08 IR 1,50 ISO	502
08 IR 1,75 ISO	502
08 IR A 55	498
08 IRM A 60	499
08 U IRL 2,00 ISO	503
11 ER 0,35 ISO	500
11 ER 0,70 ISO	500
11 ER 1,00 ISO	500
11 ER A 55	498
11 IL 1,50 ISO	502
11 IL 2,00 ISO	502
11 IL A 60	499
11 IR 0,35 ISO	502
11 IR 0,50 ISO	502
11 IR 0,75 ISO	502
11 IR 1,00 ISO	502
11 IR 1,25 ISO	502
11 IR 1,50 ISO	502
11 IR 1,75 ISO	502
11 IR 14 NPT	507
11 IR 14 W	506
11 IR 16 UNJ	508
11 IR 16 W	506
11 IR 18 NPT	507
11 IR 18 UNJ	508
11 IR 18 W	506
11 IR 19 W	506
11 IR 2,00 ISO	502
11 IR 27 NPT	507
11 IR A 55	498
11 IR A 60	499
11 IRM 1,50 ISO	503
11 IRM A 60	499
15C1C010025W2R01	630
15C1C011025W2R01	630
15C1C013027W3R01	630
15C1D015025W4R01	630
15C1D015030X5R01	632
15C1D018025W4R01	630
15C1D018030X5R01	632
15C1D020035W4R01	630
15C1D020035X6R01	632
15C1F024035X7R01	632
15C1F024039W5R01	630
15C1G026040X7R01	632
15C1G026044W5R01	630
15C1G030045X8R01	632
15C1G030049W5R01	630
15C1G033049W5R01	630
15C1G033050X8R01	632
15C1G036050W6R01	630
15C1G036050X8R01	632
15C1J040060W6R01	630
15C1J040060X8R01	632
15C1J048060W7R01	630
15C1J048070X8R01	632
15S1D016025W4R01	628
15S1D020034W4R01	628
15S1E025039W5R01	628
15S1F030049W5R01	628
15S1F032049W5R01	628
15S1J040060W6R01	628
16 EL 0,50 ISO	500
16 EL 0,70 ISO	500
16 EL 0,75 ISO	500
16 EL 0,80 ISO	500
16 EL 1,00 ISO	500
16 EL 1,25 ISO	500
16 EL 1,50 ISO	500
16 EL 1,75 ISO	500
16 EL 11 W	505
16 EL 11,5 NPT	507
16 EL 12 UN	504
16 EL 14 UN	504
16 EL 14 W	505
16 EL 16 UN	504
16 EL 16 UNJ	508
16 EL 18 NPT	507
16 EL 18 UN	504
16 EL 19 W	505
16 EL 2 TR	509
16 EL 2,00 ISO	500
16 EL 2,50 ISO	500
16 EL 24 UNJ	508
16 EL 3 TR	509
16 EL 3,00 ISO	500
16 EL 8 NPT	507
16 EL 8 RND	510
16 EL A 60	499
16 EL AG 55	498
16 EL AG 60	499
16 EL G 55	498
16 EL G 60	499
16 ER 0,35 ISO	500
16 ER 0,40 ISO	500
16 ER 0,45 ISO	500
16 ER 0,50 ISO	500
16 ER 0,60 ISO	500
16 ER 0,70 ISO	500
16 ER 0,75 ISO	500
16 ER 0,80 ISO	500
16 ER 1,00 ISO	500
16 ER 1,25 ISO	500
16 ER 1,5 TR	509
16 ER 1,50 ISO	500
16 ER 1,75 ISO	500
16 ER 10 RND	510
16 ER 10 UN	504
16 ER 10 W	505
16 ER 11 UN	504
16 ER 11 W	505
16 ER 11,5 NPT	507
16 ER 11,5 UN	504
16 ER 12 UN	504
16 ER 12 UNJ	508
16 ER 12 W	505
16 ER 13 UN	504
16 ER 14 NPT	507
16 ER 14 UN	504
16 ER 14 W	505
16 ER 16 UN	504
16 ER 16 UNJ	508
16 ER 16 W	505
16 ER 18 NPT	507
16 ER 18 UN	504
16 ER 18 UNJ	508
16 ER 18 W	505
16 ER 19 W	505
16 ER 2 TR	509
16 ER 2,00 ISO	500
16 ER 2,50 ISO	500
16 ER 20 UN	504
16 ER 20 UNJ	508
16 ER 20 W	505
16 ER 24 UN	504
16 ER 24 UNJ	508
16 ER 24 W	505
16 ER 26 W	505
16 ER 27 NPT	507
16 ER 28 UN	504
16 ER 28 UNJ	508
16 ER 28 W	505
16 ER 3 TR	509
16 ER 3,00 ISO	500
16 ER 32 UN	504
16 ER 36 UN	504
16 ER 36 UNJ	508

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
16 ER 40 UN	504
16 ER 48 UN	504
16 ER 56 UN	504
16 ER 6 RND	510
16 ER 8 NPT	507
16 ER 8 RND	510
16 ER 8 UN	504
16 ER 8 W	505
16 ER 9 UN	504
16 ER 9 W	505
16 ER A 55	498
16 ER A 60	499
16 ER AG 55	498
16 ER AG 60	499
16 ER G 55	498
16 ER G 60	499
16 ERM 1,00 ISO	500
16 ERM 1,25 ISO	500
16 ERM 1,50 ISO	500
16 ERM 1,75 ISO	501
16 ERM 11 W	505
16 ERM 11,5 NPT	507
16 ERM 12 UN	504
16 ERM 14 NPT	507
16 ERM 14 UN	504
16 ERM 14 W	505
16 ERM 16 UN	504
16 ERM 16 W	505
16 ERM 18 NPT	507
16 ERM 18 UN	504
16 ERM 19 W	505
16 ERM 2,00 ISO	501
16 ERM 2,50 ISO	501
16 ERM 3,00 ISO	501
16 ERM 6 RND	510
16 ERM 8 NPT	507
16 ERM A 60	499
16 ERM AG 55	498
16 ERM AG 60	499
16 ERM G 60	499
16 IL 0,50 ISO	502
16 IL 0,75 ISO	502
16 IL 1,00 ISO	502
16 IL 1,25 ISO	502
16 IL 1,50 ISO	502
16 IL 1,75 ISO	502
16 IL 11 W	506
16 IL 11,5 NPT	507
16 IL 14 NPT	507
16 IL 14 W	506
16 IL 18 NPT	507
16 IL 2 TR	509

Artikel-Nr.	Seite
16 IL 2,00 ISO	502
16 IL 2,50 ISO	502
16 IL 3 TR	509
16 IL 3,00 ISO	502
16 IL 6 RND	510
16 IL 8 NPT	507
16 IL 8 RND	510
16 IL A 60	499
16 IL AG 55	498
16 IL AG 60	499
16 IL G 55	498
16 IL G 60	499
16 IR 0,35 ISO	502
16 IR 0,50 ISO	502
16 IR 0,70 ISO	502
16 IR 0,75 ISO	502
16 IR 0,80 ISO	502
16 IR 1,00 ISO	502
16 IR 1,25 ISO	502
16 IR 1,50 ISO	502
16 IR 1,75 ISO	503
16 IR 10 RND	510
16 IR 10 UNJ	508
16 IR 10 W	506
16 IR 11 W	506
16 IR 11,5 NPT	507
16 IR 12 W	506
16 IR 14 NPT	507
16 IR 14 UNJ	508
16 IR 14 W	506
16 IR 16 UNJ	508
16 IR 18 NPT	507
16 IR 18 W	506
16 IR 19 W	506
16 IR 2 TR	509
16 IR 2,00 ISO	503
16 IR 2,50 ISO	503
16 IR 27 NPT	507
16 IR 3 TR	509
16 IR 3,00 ISO	503
16 IR 6 RND	510
16 IR 8 NPT	507
16 IR 8 RND	510
16 IR 8 UNJ	508
16 IR 8 W	506
16 IR 9 W	506
16 IR A 55	498
16 IR A 60	499
16 IR AG 55	498
16 IR G 55	498
16 IRM 1,00 ISO	503
16 IRM 1,25 ISO	503

Artikel-Nr.	Seite
16 IRM 1,50 ISO	503
16 IRM 1,75 ISO	503
16 IRM 11 W	506
16 IRM 11,5 NPT	507
16 IRM 14 NPT	507
16 IRM 14 W	506
16 IRM 16 W	506
16 IRM 19 W	506
16 IRM 2,00 ISO	503
16 IRM 2,50 ISO	503
16 IRM 3,00 ISO	503
16 IRM 6 RND	510
16 IRM 8 NPT	507
16 IRM A 60	499
16 IRM AG 55	498
16 IRM AG 60	499
16 IRM G 60	499
22 EL 4 RND	510
22 EL 4 TR	509
22 EL 5 TR	509
22 EL 6 RND	510
22 EL N 60	499
22 ER 3,50 ISO	500
22 ER 4 RND	510
22 ER 4 TR	509
22 ER 4,00 ISO	500
22 ER 4,50 ISO	500
22 ER 5 TR	509
22 ER 5 UN	504
22 ER 5,00 ISO	500
22 ER 6 RND	510
22 ER 6 W	505
22 ER 7 UN	504
22 ER 7 W	505
22 ER N 60	499
22 ERM N 60	499
22 IL 4 RND	510
22 IL 4 TR	509
22 IL 4,00 ISO	502
22 IL 5 TR	509
22 IL 5,00 ISO	502
22 IL N 60	499
22 IR 3,50 ISO	503
22 IR 4 RND	510
22 IR 4 TR	509
22 IR 4,00 ISO	503
22 IR 4,50 ISO	503
22 IR 5 TR	509
22 IR 5,00 ISO	503
22 IR 6 RND	510
22 IR 6 W	506
22 IR 7 W	506

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
22 IR N 55	498
22 IR N 60	499
22 IRM N 60	499
22 U EIRL U 60	499
22 U ERL 5,50 ISO	501
22 U ERL 6,00 ISO	501
22 U IRL 7 TR	509
27 EL 6,00 ISO	500
27 ER 4 UN	504
27 ER 4,5 UN	504
27 ER 5,50 ISO	500
27 ER 6 TR	509
27 ER 6,00 ISO	500
27 ER 7 TR	509
27 IR 5,50 ISO	503
27 IR 6 TR	509
27 IR 6,00 ISO	503
27 IR 7 TR	509
27 IR Q 60	499
27 U EIRL U 60	499
27 U ERL 8 TR	509
27 U ERL 8,00 ISO	501
27 U ERL 9 TR	509
27 U IRL 8 TR	509
27 U IRL 8,00 ISO	503
55E192R01	625
55E212R01	625
55E213R01	625
55E223R01	625
55F203R00	601
55F233R01	625
55F233R02	601
55F243R02	625
55F243R03	625
55F263R01	625
55G233R00	601
55G253R00	601
55G253R01	601
55G264R01	625
55G273R00	601
55G273R01	601
55G293R00	601
55G294R01	625
55H293R00	601
55H294R00	625
55H303R00	601
55H313R00	601
55H314R00	625
55H333R00	601
A12M SCLNL 0703	255
A12M SCLNR 0703	255
A12M SDUNL 0803	255
A12M SDUNR 0803	255
A12M SWLNL 0403	256
A12M SWLNR 0403	256
A16Q HCLNL 0904	239
A16Q HCLNR 0904	239
A16Q HTFNL 1304	244
A16Q HTFNR 1304	244
A16Q HTUNL 1304	246
A16Q HTUNR 1304	246
A16Q HWLNL 0604	249
A16Q HWLNR 0604	249
A16Q SCLNL 0703	255
A16Q SCLNL 0904	241
A16Q SCLNR 0703	255
A16Q SCLNR 0904	241
A16Q SDUNL 0803	255
A16Q SDUNR 0803	255
A16Q STFNL 1304	245
A16Q STFNR 1304	245
A16Q STUNL 1304	247
A16Q STUNR 1304	247
A16Q SWLNL 0403	256
A16Q SWLNL 0604	250
A16Q SWLNR 0403	256
A16Q SWLNR 0604	250
A16Q SXQNL 0904	260
A16Q SXQNR 0904	260
A16S SDQNL 11	331
A16S SDQNR 11	331
A20Q HCLNL 0904	239
A20Q HCLNR 0904	239
A20Q HTFNL 1304	244
A20Q HTFNR 1304	244
A20Q HTUNL 1304	246
A20Q HTUNR 1304	246
A20Q HWLNL 0604	249
A20Q HWLNR 0604	249
A20Q SCLNL 0904	241
A20Q SCLNR 0904	241
A20Q STFNL 1304	245
A20Q STFNR 1304	245
A20Q STUNL 1304	247
A20Q STUNR 1304	247
A20Q SWLNL 0604	250
A20Q SWLNR 0604	250
A20Q SXQNL 0904	260
A20Q SXQNL 1105	260
A20Q SXQNR 0904	260
A20Q SXQNR 1105	260
A20S SDLNL 11	330
A20S SDLNR 11	330
A20S SDQNL 11	331
A20S SDQNR 11	331
A20S SDUNL 11	331
A20S SDUNR 11	331
A20S TWLNL 06	336
A20S TWLNR 06	336
A25R HCLNL 0904	239
A25R HCLNR 0904	239
A25R HTFNL 1304	244
A25R HTFNR 1304	244
A25R HTUNL 1304	246
A25R HTUNR 1304	246
A25R HWLNL 0604	249
A25R HWLNR 0604	249
A25R SXUNL 1105	261
A25R SXUNR 1105	261
A25R TCLNL 0904	240
A25R TCLNL 0904-TB	240
A25R TCLNR 0904	240
A25R TCLNR 0904-TB	240
A25R TSKNL 0904	243
A25R TSKNR 0904	243
A25R TWLNL 0604	250
A25R TWLNR 0604	250
A25R TXQNL 1105	261
A25R TXQNR 1105	261
A25T SDQNR 11	331
A25T SDUNL 11	331
A25T SDUNR 11	331
A25T SVLNL 1304	247
A25T SVLNR 13	332
A25T SVLNR 1304	247
A25T SVPNL 1304	248
A25T SVPNR 13	332
A25T SVPNR 1304	248
A25T TCLNL 12	334
A25T TCLNR 12	334
A25T TWLNL 06	336
A25T TWLNL 08	336
A25T TWLNR 06	336
A25T TWLNR 08	336
A32S HCLNL 0904	239
A32S HCLNL 1205	333
A32S HCLNR 0904	239
A32S HCLNR 1205	333
A32S HDUNL 1305	241
A32S HDUNR 1305	241
A32S HDZNL 1305	242
A32S HDZNR 1305	242
A32S HTFNL 1304	244
A32S HTFNR 1304	244
A32S HTUNL 1304	246
A32S HTUNR 1304	246

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
A32S HWLNL 0604	249
A32S HWLNR 0604	249
A32S HXUNL 1105	260
A32S HXUNR 1105	260
A32S TCLNL 0904	240
A32S TCLNL 0904-TB	240
A32S TCLNR 0904	240
A32S TCLNR 0904-TB	240
A32S TDUNL 1305	242
A32S TDUNR 1305	242
A32S TSKNL 0904	243
A32S TSKNR 0904	243
A32S TWLNL 0604	250
A32S TWLNR 0604	250
A32S TXQNL 1105	261
A32S TXQNR 1105	261
A32S TXUNL 1105	262
A32S TXUNR 1105	262
A32T SDQNL 11	331
A32T SDQNR 11	331
A32T SDUNL 11	331
A32T SDUNR 11	331
A32T SVLNL 1304	247
A32T SVLNR 13	332
A32T SVLNR 1304	247
A32T SVPNL 1304	248
A32T SVPNR 13	332
A32T SVPNR 1304	248
A32T TCLNL 12	334
A32T TCLNR 12	334
A32T TDUNL 15	335
A32T TDUNR 15	335
A32T TWLNL 08	336
A32T TWLNR 06	336
A32T TWLNR 08	336
A40T HCLNL 1205	333
A40T HCLNR 1205	333
A40T HDUNL 1305	241
A40T HDUNR 1305	241
A40T HDZNL 1305	242
A40T HDZNR 1305	242
A40T TCLNL 12	334
A40T TCLNR 12	334
A40T TDUNL 1305	242
A40T TDUNL 15	335
A40T TDUNR 1305	242
A40T TDUNR 15	335
A40T TWLNL 08	336
A40T TWLNR 08	336
A50U TCLNL 12	334
A50U TCLNR 12	334
A50U TDUNL 15	335
A50U TDUNR 15	335
BCLCL 1010 K06-SH	264
BCLCL 1010 K09-SH	264
BCLCL 1212 K06-SH	264
BCLCL 1212 K09-SH	264
BCLCR 1010 K06-SH	264
BCLCR 1010 K09-SH	264
BCLCR 1212 K06-SH	264
BCLCR 1212 K09-SH	264
BDJCL 1010 K07-SH	266
BDJCL 1010 K11-SH	266
BDJCL 1212 K07-SH	266
BDJCL 1212 K11-SH	266
BDJCR 1010 K07-SH	266
BDJCR 1010 K11-SH	266
BDJCR 1212 K07-SH	266
BDJCR 1212 K11-SH	266
BDNCN 1010 K07-SH	266
BDNCN 1010 K11-SH	266
BDNCN 1212 K07-SH	266
BDNCN 1212 K11-SH	266
BLD H-W2.5X210	576
BLD H-W2.5X280	577
BLD H-W2.5X380	578
BLD H-W3.0X225	576
BLD H-W3.0X310	577
BLD H-W3.0X430	578
BLD H-W4.0X255	576
BLD H-W4.0X350	577
BNMX 150720R HF	83
BTVC 110300R-F	146
BTVC 110301MR-F	146
BTVC 110302MR-F	146
BVJBL 1010 K11-SH	269
BVJBL 1212 K11-SH	269
BVJBR 1010 K11-SH	269
BVJBR 1212 K11-SH	269
BVJCL 1010 K11-SH	271
BVJCL 1212 K11-SH	271
BVJCR 1010 K11-SH	271
BVJCR 1212 K11-SH	271
C04G SCLCL 03-D05	274
C04G SCLCR 03-D05	274
C05H SCLCL 03-D06	274
C05H SCLCR 03-D06	274
C05H SWUBL 06-D06	278
C05H SWUBR 06-D06	278
C06J SCLCL 04-D07	274
C06J SCLCR 04-D07	274
C06J STUBL 06-D08	275
C06J STUBR 06-D08	275
C06J SWUBL 06-D07	278
C06J SWUBR 06-D07	278
C07K SCLCL 04-D08	274
C07K SCLCR 04-D08	274
C07K SWUBL 06-D08	278
C07K SWUBR 06-D08	278
C08K SCLCL 06	337
C08K SCLCR 06	337
C10K SCLCL 06	337
C10K SCLCR 06	337
C10K STFCR 11	338
C10K STFPR 11	338
C12K SCLCR 06	337
C12M SCLCL 09	337
C12M SCLCR 06	337
C12M SCLCR 09	337
C12M STFCR 11	338
C12M STFPR 11	338
C16R SCLCL 09	337
C16R SCLCR 09	337
C16R STFCL 11	338
C16R STFCR 11	338
C20S SCLCL 09	337
C20S SCLCR 09	337
C4-DTA-16A-2.5D	357
C4-DTA-20A-2.5D	357
C4-DTA-25A-2.5D	357
C4-DTA-32A-2.5D	357
C4-DTA-40A-3D	357
C4-HCLNL 27050-0904	236
C4-HCLNR 27050-0904	236
C4-HDJNL 27055-1305	236
C4-HDJNR 27055-1305	236
C4-HSSNL 27042-0904	237
C4-HSSNR 27042-0904	237
C4-HTGNL 27050-1304	237
C4-HTGNR 27050-1304	237
C4-HTJNL 27050-1304	238
C4-HTJNR 27050-1304	238
C4-TCAHN	437
C4-TCAHN-TB	441
C4-TCAHPN	438
C4-TCAHPN-TB	442
C5-DTA-16A-2.5D	357
C5-DTA-20A-2.5D	357
C5-DTA-25A-2.5D	357
C5-DTA-32A-2.5D	357
C5-DTA-40A-3D	357
C5-TCAHN	437
C5-TCAHN-TB	441
C5-TCAHPN	438
C5-TCAHPN-TB	442
C6-DTA-16A-2.5D	357

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
C6-DTA-16E-5D	357
C6-DTA-20A-2.5D	357
C6-DTA-20E-5D	357
C6-DTA-25A-2.5D	357
C6-DTA-25E-5D	357
C6-DTA-32A-3D	357
C6-DTA-32A-4D	357
C6-DTA-32E-5D	357
C6-DTA-40A-3D	357
C6-DTA-40A-4D	357
C6-DTA-40E-5D	357
C6-TCAHN	437
C6-TCAHN-TB	441
C6-TCAHPN	438
C6-TCAHPN-TB	442
CCET 060201 R-GF	146
CCET 060202 R-GF	146
CCET 060204 R-GF	146
CCET 09T3003 R-GW	147
CCET 09T301 R-GF	146
CCET 09T302 R-GF	146
CCET 09T304 R-GF	146
CCGT 0301003 L-FF	148
CCGT 030101 L-FF	148
CCGT 030101 R-FF	148
CCGT 030102 L-FF	148
CCGT 030102 R-FF	148
CCGT 030104 L-FF	148
CCGT 030104 R-FF	148
CCGT 0401003 L-FF	148
CCGT 040101 L-FF	148
CCGT 040102 L-FF	148
CCGT 040102 R-FF	148
CCGT 040104 L-FF	148
CCGT 040104 R-FF	148
CCGT 060201 SA	149
CCGT 060202 FL	147
CCGT 060202 SA	149
CCGT 060202M SL-F	149
CCGT 060202M SM-F	150
CCGT 060204 FL	147
CCGT 060204 SA	149
CCGT 09T301 SA	149
CCGT 09T301M SL-F	149
CCGT 09T301M SM-F	150
CCGT 09T302 FL	147
CCGT 09T302 SA	149
CCGT 09T302M SL-F	149
CCGT 09T302M SM-F	150
CCGT 09T304 FL	147
CCGT 09T304 SA	149
CCGT 09T304M SH-F	150
CCGT 09T304M SM-F	150
CCGT 09T308 FL	147
CCGT 120402 FL	147
CCGT 120404 FL	147
CCGT 120408 FL	147
CCGW 060202 LN-7	197
CCGW 060202 LS	193
CCGW 060202 LS2	193
CCGW 060204 LN-7	197
CCGW 060204 LS	193
CCGW 060204 LS2	193
CCGW 09T304 LN-7	197
CCGW 09T304 LS	193
CCGW 09T304 LS2	193
CCGW 09T308 LS	193
CCGW 09T308 LS2	193
CCGW 120404 LN-7	197
CCGW 120408 LN-7	197
CCGW 120408 LS2	193
CCMT 060202 FA	151
CCMT 060202 FM	153
CCMT 060204 FA	151
CCMT 060204 FG	152
CCMT 060204 FM	153
CCMT 060204 MT	154
CCMT 060204 PC	155
CCMT 060208 MT	154
CCMT 060208 PC	155
CCMT 09T302 FA	151
CCMT 09T302 FM	153
CCMT 09T304 FA	151
CCMT 09T304 FG	152
CCMT 09T304 FM	153
CCMT 09T304 MT	154
CCMT 09T304 PC	155
CCMT 09T308 FA	151
CCMT 09T308 FG	152
CCMT 09T308 FM	153
CCMT 09T308 MT	154
CCMT 09T308 PC	155
CCMT 09T308 WT	155
CCMT 120404 MT	154
CCMT 120404 PC	155
CCMT 120408 FG	152
CCMT 120408 MT	154
CCMT 120408 PC	155
CCMT 120412 MT	154
CCMT 120412 PC	155
CD2600025YFR00	580
CD2700025YFR00	580
CD2800027YGR00	580
CD2900027YGR00	580
CD3000028YHR00	580
CD3100029YHR00	580
CD3200030YJR00	580
CD3300030YJR00	580
CD3400032YKR00	580
CD3500032YKR00	580
CD3600034YLR00	580
CD3700033YLR00	580
CD3800035YMR00	580
CD3900035YMR00	580
CD4000037YNR00	580
CD4100037YNR00	580
CD4200039YPR00	580
CD4300039YPR00	580
CD4400041YQR00	580
CD4500041YQR00	580
CD4600042YRR00	580
CD4700042YRR00	580
CD4800044YSR00	580
CD4900044YSR00	580
CD5000046YSR00	580
CHP-LL-63-26	424
CHP-LL-85-26	424
CHP-LR-63-26	424
CHP-LR-85-26	424
CHP-RL-63-26	424
CHP-RL-85-26	424
CHP-RR-63-26	424
CHP-RR-85-26	424
CKJNL 2020 K16	282
CKJNL 2525 M16	282
CKJNL 3232 P16	282
CKJNR 2020 K16	282
CKJNR 2020 M16	282
CKJNR 2525 M16	282
CKJNR 3225 P16	282
CKJNR 3232 M16	282
CKJNR 3232 P16	282
CKJNR 4040 R16	282
CNGA 120404	186
CNGA 120404 LS2	193
CNGA 120408	186
CNGA 120408 LN	193
CNGA 120408 LS	193
CNGA 120408 LS2	193
CNGA 120408 LS4	193
CNGA 120412	186
CNGA 120412 LN	193
CNGA 120412 LS	193
CNGA 120412 LS2	193
CNGG 090402 ML	52
CNGG 090404 ML	52

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
CNGG 090408 ML	52
CNGG 120401 ML	84
CNGG 120402 ML	84
CNGG 120404 ML	84
CNGG 120408 ML	84
CNMA 120404	84
CNMA 120408	84
CNMA 120412	84
CNMA 120416	84
CNMA 160612	84
CNMA 160616	84
CNMA 190612	84
CNMA 190616	84
CNMG 090404 EA	53
CNMG 090404 FG	54
CNMG 090404 FM	54
CNMG 090404 MK	55
CNMG 090404 MM	55
CNMG 090404 MT	56
CNMG 090404 PC	56
CNMG 090408	52
CNMG 090408 EA	53
CNMG 090408 EM	53
CNMG 090408 FG	54
CNMG 090408 FM	54
CNMG 090408 MK	55
CNMG 090408 MM	55
CNMG 090408 MT	56
CNMG 090408 PC	56
CNMG 090412	52
CNMG 090412 EM	53
CNMG 090412 MK	55
CNMG 090412 MM	55
CNMG 090412 MT	56
CNMG 090412 PC	56
CNMG 120404	85
CNMG 120404 CE	186
CNMG 120404 EA	85
CNMG 120404 EM	86
CNMG 120404 FC	87
CNMG 120404 FG	87
CNMG 120404 FLP	88
CNMG 120404 MC	89
CNMG 120404 ML	90
CNMG 120404 MP	91
CNMG 120404 MT	92
CNMG 120404 PC	93
CNMG 120404 WS	95
CNMG 120408	85
CNMG 120408 CE	186
CNMG 120408 EA	85
CNMG 120408 EM	86
CNMG 120408 ET	86
CNMG 120408 FC	87
CNMG 120408 FG	87
CNMG 120408 FLP	88
CNMG 120408 KT	88
CNMG 120408 MC	89
CNMG 120408 MGP	89
CNMG 120408 MGS	90
CNMG 120408 ML	90
CNMG 120408 MLP	91
CNMG 120408 MP	91
CNMG 120408 MT	92
CNMG 120408 PC	93
CNMG 120408 RGP	93
CNMG 120408 RT	94
CNMG 120408 WT	95
CNMG 120412	85
CNMG 120412 EM	86
CNMG 120412 ET	86
CNMG 120412 KT	88
CNMG 120412 MC	89
CNMG 120412 MGP	89
CNMG 120412 MGS	90
CNMG 120412 ML	90
CNMG 120412 MLP	91
CNMG 120412 MP	91
CNMG 120412 MT	92
CNMG 120412 PC	93
CNMG 120412 RGP	93
CNMG 120412 RT	94
CNMG 120412 WT	95
CNMG 120416 EM	86
CNMG 120416 KT	88
CNMG 120416 PC	93
CNMG 120416 RGP	93
CNMG 160608	85
CNMG 160608 EM	86
CNMG 160608 MT	92
CNMG 160608 PC	93
CNMG 160612 EM	86
CNMG 160612 ET	86
CNMG 160612 MT	92
CNMG 160612 PC	93
CNMG 160612 RGP	93
CNMG 160612 RT	94
CNMG 160616 EM	86
CNMG 160616 MT	92
CNMG 160616 PC	93
CNMG 160616 RGP	93
CNMG 160616 RT	94
CNMG 190604	85
CNMG 190608	85
CNMG 190608 EM	86
CNMG 190608 PC	93
CNMG 190612	85
CNMG 190612 EM	86
CNMG 190612 ET	86
CNMG 190612 MT	92
CNMG 190612 PC	93
CNMG 190616 EM	86
CNMG 190616 RGP	93
CNMM 120408 RH	96
CNMM 120408 RH(N)	96
CNMM 120408 RX	97
CNMM 120412 RH	96
CNMM 120412 RX	97
CNMM 160612 RH	96
CNMM 160612 RX	97
CNMM 160616 RX	97
CNMM 160624 RX	97
CNMM 190608 RX	97
CNMM 190612 RH	96
CNMM 190612 RX	97
CNMM 190616 RH	96
CNMM 190616 RH(N)	96
CNMM 190616 RX	97
CNMM 190624 RX	97
CNMM 250924 RX	97
CNMX 070304 FGP	75
CNMX 070308 FGP	75
CPMT 060204 PC	156
CPMT 060208 PC	156
CPMT 080204 FM	156
CPMT 080208 FM	156
CPMT 090304 FM	156
CPMT 090304 PC	156
CPMT 090308 FM	156
CPMT 090308 PC	156
CPMT 09T304 PC	156
CPMT 09T308 PC	156
DCET 0702003 L-GW	157
DCET 0702003 R-GW	157
DCET 070201 R-GF	157
DCET 070202 R-GF	157
DCET 070204 R-GF	157
DCET 11T3003 L-GW	157
DCET 11T3003 R-GW	157
DCET 11T301 R-GF	157
DCET 11T302 R-GF	157
DCET 11T304 L-GF	157
DCET 11T304 R-GF	157
DCGT 070201 SA	158
DCGT 070201M SL-F	159
DCGT 070201M SM-F	159

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
DCGT 070202 FL	158
DCGT 070202 SA	158
DCGT 070202M SL-F	159
DCGT 070202M SM-F	159
DCGT 070204 FL	158
DCGT 070204 SA	158
DCGT 070204M SM-F	159
DCGT 11T301 SA	158
DCGT 11T301M SL-F	159
DCGT 11T301M SM-F	159
DCGT 11T302 FL	158
DCGT 11T302 SA	158
DCGT 11T302M SH-E	160
DCGT 11T302M SH-F	160
DCGT 11T302M SL-F	159
DCGT 11T302M SM-F	159
DCGT 11T304 FL	158
DCGT 11T304 SA	158
DCGT 11T304M SH-F	160
DCGT 11T304M SM-F	159
DCGT 11T308 FL	158
DCGW 070202 LN-7	198
DCGW 070202 LS	194
DCGW 070202 LS2	194
DCGW 070204 LN-7	198
DCGW 070204 LS	194
DCGW 070204 LS2	194
DCGW 11T302 LN-7	198
DCGW 11T304 LN	194
DCGW 11T304 LN-7	198
DCGW 11T304 LS	194
DCGW 11T304 LS2	194
DCGW 11T308 LN-7	198
DCGW 11T308 LS	194
DCGW 11T308 LS2	194
DCMT 070202 FA	160
DCMT 070202 FM	162
DCMT 070204 FA	160
DCMT 070204 FG	161
DCMT 070204 FM	162
DCMT 070204 PC	163
DCMT 070208 FG	161
DCMT 070208 FM	162
DCMT 070208 PC	163
DCMT 11T302 FA	160
DCMT 11T302 FM	162
DCMT 11T304 FA	160
DCMT 11T304 FG	161
DCMT 11T304 FM	162
DCMT 11T304 MT	162
DCMT 11T304 PC	163
DCMT 11T308 FA	160

Artikel-Nr.	Seite
DCMT 11T308 FG	161
DCMT 11T308 FM	162
DCMT 11T308 MT	162
DCMT 11T308 PC	163
DCMT 11T312 MT	162
DCMT 11T312 PC	163
DNGA 150604	187
DNGA 150604 LN	195
DNGA 150604 LS	195
DNGA 150604 LS2	195
DNGA 150608	187
DNGA 150608 LN	195
DNGA 150608 LS2	195
DNGA 150612	187
DNGA 150612 LS2	195
DNGG 130501 ML	57
DNGG 130501M FU-F	57
DNGG 130502 ML	57
DNGG 130502M FU-F	57
DNGG 130504 ML	57
DNGG 130504M FU-F	57
DNGG 130508 ML	57
DNGG 150402 ML	97
DNGG 150404 ML	97
DNGG 150408 ML	97
DNGX 080302M SM-F	76
DNMA 150408	98
DNMA 150412	98
DNMA 150608	98
DNMA 150612	98
DNMG 110404 FC	101
DNMG 110404 FG	101
DNMG 110408 EM	99
DNMG 110408 FC	101
DNMG 110408 FG	101
DNMG 110408 MT	106
DNMG 110408 PC	107
DNMG 110412 MT	106
DNMG 130504	58
DNMG 130504 EA	58
DNMG 130504 FG	59
DNMG 130504 FS	60
DNMG 130504 FT	60
DNMG 130504 MK	61
DNMG 130504 MM	61
DNMG 130504 MT	62
DNMG 130504 PC	62
DNMG 130504 WA	63
DNMG 130508	58
DNMG 130508 EA	58
DNMG 130508 EM	59
DNMG 130508 FG	59

Artikel-Nr.	Seite
DNMG 130508 FS	60
DNMG 130508 FT	60
DNMG 130508 MK	61
DNMG 130508 MM	61
DNMG 130508 MT	62
DNMG 130508 PC	62
DNMG 130508 WA	63
DNMG 130512 EM	59
DNMG 130512 FT	60
DNMG 130512 MK	61
DNMG 130512 MM	61
DNMG 130512 MT	62
DNMG 130512 PC	62
DNMG 130512 WA	63
DNMG 150404 FLP	102
DNMG 150408 EM	99
DNMG 150408 FLP	102
DNMG 150408 MGP	103
DNMG 150408 MGS	104
DNMG 150408 MLP	105
DNMG 150412 EM	99
DNMG 150412 MGP	103
DNMG 150412 MLP	105
DNMG 150604	98
DNMG 150604 EA	99
DNMG 150604 FC	101
DNMG 150604 FG	101
DNMG 150604 FLP	102
DNMG 150604 L-VF	108
DNMG 150604 MC	103
DNMG 150604 ML	104
DNMG 150604 MP	105
DNMG 150604 MT	106
DNMG 150604 PC	107
DNMG 150604 R-VF	108
DNMG 150608	98
DNMG 150608 CE	187
DNMG 150608 EA	99
DNMG 150608 EM	99
DNMG 150608 ET	100
DNMG 150608 FA	100
DNMG 150608 FC	101
DNMG 150608 FG	101
DNMG 150608 FLP	102
DNMG 150608 KT	102
DNMG 150608 L-VF	108
DNMG 150608 MC	103
DNMG 150608 MGP	103
DNMG 150608 MGS	104
DNMG 150608 ML	104
DNMG 150608 MLP	105
DNMG 150608 MP	105

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
DNMG 150608 MT	106
DNMG 150608 PC	107
DNMG 150608 RT	107
DNMG 150608 R-VF	108
DNMG 150612 EM	99
DNMG 150612 ET	100
DNMG 150612 KT	102
DNMG 150612 MC	103
DNMG 150612 MGP	103
DNMG 150612 MGS	104
DNMG 150612 MLP	105
DNMG 150612 MT	106
DNMG 150612 PC	107
DNMG 150612 RT	107
DNMG 150612 WT	108
DNMG 150616 RT	107
DNMX 080304 FGP	76
DNMX 080308 FGP	76
DNUX 130504 L11	63
DNUX 130504 R11	63
DNUX 130508 L11	63
DNUX 130508 R11	63
DS-T07S	552
DS-T08S	581
DS-T10S	581
DS-T15S	423
DS-T20S	581
DS-T20T	572
DS-T25T	572
DS-TP06S (TX-Plus)	581
DS-TP07S (TX-Plus)	584
DTA-2020N-D20-TB	356
DTA-2020N-D25-TB	356
DTA-2020N-D32-TB	356
DTA-2525N-D25-TB	356
DTA-2525N-D32-TB	356
DTA-2525N-D40-TB	356
DTA-3232N-D32-TB	356
DTA-3232N-D40-TB	356
DTA-4040N-D40-TB	356
DTA-D16-10D-E	339
DTA-D16-7D-C	339
DTA-D20-10D-E	339
DTA-D20-7D-C	339
DTA-D25-10D-C	339
DTA-D25-7D-C	339
DTA-D32-10D-C	339
DTA-D32-7D-C	339
DTA-D40-10D-C	339
DTA-D40-7D-C	339
DTA-D50-10D-C	339
DTA-D50-7D-C	339

Artikel-Nr.	Seite
DTA-D60-10D-C	339
DTA-D60-7D-C	339
DTA-D80-10D-C	355
DTA-D80-7D-C	355
DTC-D16-SCLCL-06	340
DTC-D16-SCLCR-06	340
DTC-D16-SCLNL-0703	344
DTC-D16-SCLNR-0703	344
DTC-D16-SDUCL-07	340
DTC-D16-SDUCR-07	340
DTC-D16-SDUNL-0803	345
DTC-D16-SDUNR-0803	345
DTC-D16-SWLNL-0403	345
DTC-D16-SWLNR-0403	345
DTC-D20-SCLCL-09	340
DTC-D20-SCLCR-09	340
DTC-D20-SCLNL-0703	344
DTC-D20-SCLNR-0703	344
DTC-D20-SDUCL-11	340
DTC-D20-SDUCR-11	340
DTC-D20-SDUNL-0803	345
DTC-D20-SDUNR-0803	345
DTC-D20-SVUBL-11	341
DTC-D20-SVUBR-11	341
DTC-D20-SVUCL-11	342
DTC-D20-SVUCR-11	342
DTC-D20-SWLNL-0403	345
DTC-D20-SWLNR-0403	345
DTC-D25-SCLCL-09	340
DTC-D25-SCLCR-09	340
DTC-D25-SDUCL-11	340
DTC-D25-SDUCR-11	340
DTC-D25-SIL-16	518
DTC-D25-SIR-16	518
DTC-D25-SVUBL-11	341
DTC-D25-SVUBR-11	341
DTC-D25-SVUCL-11	342
DTC-D25-SVUCR-11	342
DTC-D25-SXUNL-0904	346
DTC-D25-SXUNR-0904	346
DTC-D25-TTIL-2T12-TB	483
DTC-D25-TTIL-3T12-TB	483
DTC-D25-TTIR-2T12-TB	483
DTC-D25-TTIR-3T12-TB	483
DTC-D32-DDUNL-11T	342
DTC-D32-DDUNR-11T	342
DTC-D32-SCLCL-12	340
DTC-D32-SCLCR-12	340
DTC-D32-SDUCL-11	340
DTC-D32-SDUCR-11	340
DTC-D32-SDUNL-1305	345
DTC-D32-SDUNR-1305	345

Artikel-Nr.	Seite
DTC-D32-SIL-16	518
DTC-D32-SIL-22	518
DTC-D32-SIR-16	518
DTC-D32-SIR-22	518
DTC-D32-SVLCL-16T	341
DTC-D32-SVLCR-16T	341
DTC-D32-SVUBL-16	341
DTC-D32-SVUBR-16	341
DTC-D32-SXUNL-1105	346
DTC-D32-SXUNR-1105	346
DTC-D32-TTIL-2T12-TB	483
DTC-D32-TTIL-3T12-TB	483
DTC-D32-TTIL-4T12-TB	483
DTC-D32-TTIL-5T17-TB	483
DTC-D32-TTIR-2T12-TB	483
DTC-D32-TTIR-3T12-TB	483
DTC-D32-TTIR-4T12-TB	483
DTC-D32-TTIR-5T17-TB	483
DTC-D40-DDUNL-15T	342
DTC-D40-DDUNR-15T	342
DTC-D40-DVUNL-16T	343
DTC-D40-DVUNR-16T	343
DTC-D40-HDUNL-1305	343
DTC-D40-HDUNR-1305	343
DTC-D40-HVUNL-1304	344
DTC-D40-HVUNR-1304	344
DTC-D40-SCLCL-12	340
DTC-D40-SCLCR-12	340
DTC-D40-SDUCL-11	340
DTC-D40-SDUCR-11	340
DTC-D40-SIL-16	518
DTC-D40-SIL-22	518
DTC-D40-SIR-16	518
DTC-D40-SIR-22	518
DTC-D40-SVLCL-16T	341
DTC-D40-SVLCR-16T	341
DTC-D40-SVUBL-16	341
DTC-D40-SVUBR-16	341
DTC-D40-TTIL-3T12-TB	483
DTC-D40-TTIL-4T12-TB	483
DTC-D40-TTIL-5T17-TB	483
DTC-D40-TTIL-6T17-TB	483
DTC-D40-TTIR-3T12-TB	483
DTC-D40-TTIR-4T12-TB	483
DTC-D40-TTIR-5T17-TB	483
DTC-D40-TTIR-6T17-TB	483
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	356
DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB	355
DTC-D80-2020-VH	354
DTC-D80-SDUCL-11	353
DTC-D80-SDUCR-11	353
DTC-D80-SVLCL-16	354

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
DTC-D80-SVLCR-16	354
FCMX 100616-HFG	79
FCMX 100616-HFP	80
FD1200036JDR00	531
FD1200036T3R00	532
FD1200060JDR00	533
FD1200060T3R00	534
FD1200096JDR00	536
FD1200096T3R00	535
FD1250038JDR00	531
FD1250038T3R00	532
FD1250063JDR00	533
FD1250063T3R00	534
FD1250100JDR00	536
FD1250100T3R00	535
FD1300039JDR00	531
FD1300039T3R00	532
FD1300065JDR00	533
FD1300065T3R00	534
FD1300104JDR00	536
FD1300104T3R00	535
FD1350041JDR00	531
FD1350041T3R00	532
FD1350068JDR00	533
FD1350068T3R00	534
FD1350108JDR00	536
FD1350108T3R00	535
FD1400042JDR00	531
FD1400042T3R00	532
FD1400070JDR00	533
FD1400070T3R00	534
FD1400112JDR00	536
FD1400112T3R00	535
FD1450044JDR00	531
FD1450044T3R00	532
FD1450073JDR00	533
FD1450073T3R00	534
FD1450116JDR00	536
FD1450116T3R00	535
FD1500045JER00	531
FD1500045T4R00	532
FD1500075JER00	533
FD1500075T4R00	534
FD1500120JER00	536
FD1500120T4R00	535
FD1600048JER00	531
FD1600048T4R00	532
FD1600080JER00	533
FD1600080T4R00	534
FD1600128JER00	536
FD1600128T4R00	535
FD1700051JER00	531

Artikel-Nr.	Seite
FD1700051T4R00	532
FD1700085JER00	533
FD1700085T4R00	534
FD1700136JER00	536
FD1700136T4R00	535
FD1800054JFR00	531
FD1800054T5R00	532
FD1800090JFR00	533
FD1800090T5R00	534
FD1800144JFR00	536
FD1800144T5R00	535
FD1900057JFR00	531
FD1900057T5R00	532
FD1900095JFR00	533
FD1900095T5R00	534
FD1900152JFR00	536
FD1900152T5R00	535
FD2000060JFR00	531
FD2000060T5R00	532
FD2000100JFR00	533
FD2000100T5R00	534
FD2000160JFR00	536
FD2000160T5R00	535
FD2100063JFR00	531
FD2100063T5R00	532
FD2100105JFR00	533
FD2100105T5R00	534
FD2100168JFR00	536
FD2100168T5R00	535
FD2200066JFR00	531
FD2200066T5R00	532
FD2200110JFR00	533
FD2200110T5R00	534
FD2200176JFR00	536
FD2200176T5R00	535
FD2300069JGR00	531
FD2300069U7R00	532
FD2300115JGR00	533
FD2300115U7R00	534
FD2300184JGR00	536
FD2300184U7R00	535
FD2400072JGR00	531
FD2400072U7R00	532
FD2400120JGR00	533
FD2400120U7R00	534
FD2400192JGR00	536
FD2400192U7R00	535
FD2500075JGR00	531
FD2500075U7R00	532
FD2500125JGR00	533
FD2500125U7R00	534
FD2500200JGR00	536

Artikel-Nr.	Seite
FD2500200U7R00	535
FF0400017T7R01	542
FF0400029T7R01	543
FF0450017T7R01	542
FF0450029T7R01	543
FF0500020T7R01	542
FF0500035T7R01	543
FF0550020T7R01	542
FF0550035T7R01	543
FF0600020T7R01	542
FF0600035T7R01	543
FF0650024T0R01	542
FF0650043T0R01	543
FF0700024T0R01	542
FF0700043T0R01	543
FF0750029T0R01	542
FF0750043T0R01	543
FF0800029T0R01	542
FF0800043T0R01	543
FF0850035T1R01	542
FF0850049T1R01	543
FF0900035T1R01	542
FF0900049T1R01	543
FF0950035T1R01	542
FF0950049T1R01	543
FF1000035T1R01	542
FF1000049T1R01	543
FF1050040T2R01	542
FF1050056T2R01	543
FF1100040T2R01	542
FF1100056T2R01	543
FF1150040R2T01	542
FF1150056R2T01	543
FF1200040T2R01	542
FF1200056T2R01	543
FPC1200R01	537
FPC1210R01	537
FPC1220R01	537
FPC1230R01	537
FPC1240R01	537
FPC1250R01	537
FPC1260R01	537
FPC1270R01	537
FPC1280R01	537
FPC1290R01	537
FPC1300R01	537
FPC1310R01	537
FPC1320R01	537
FPC1330R01	537
FPC1340R01	537
FPC1350R01	537
FPC1360R01	537

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
FPC1370R01	537
FPC1380R01	537
FPC1390R01	537
FPC1400R01	537
FPC1410R01	537
FPC1420R01	537
FPC1430R01	537
FPC1440R01	537
FPC1450R01	537
FPC1460R01	537
FPC1470R01	537
FPC1480R01	537
FPC1490R01	537
FPC1500R01	537
FPC1510R01	537
FPC1520R01	537
FPC1530R01	537
FPC1540R01	537
FPC1550R01	537
FPC1560R01	537
FPC1570R01	537
FPC1580R01	537
FPC1590R01	537
FPC1600R01	537
FPC1610R01	537
FPC1620R01	537
FPC1630R01	537
FPC1640R01	537
FPC1650R01	537
FPC1660R01	537
FPC1670R01	537
FPC1680R01	537
FPC1690R01	537
FPC1700R01	537
FPC1710R01	537
FPC1720R01	537
FPC1730R01	537
FPC1740R01	537
FPC1750R01	537
FPC1760R01	537
FPC1770R01	537
FPC1780R01	537
FPC1790R01	537
FPC1800R01	537
FPC1810R01	537
FPC1820R01	537
FPC1830R01	537
FPC1840R01	537
FPC1850R01	537
FPC1860R01	537
FPC1870R01	537
FPC1880R01	537

Artikel-Nr.	Seite
FPC1890R01	537
FPC1900R01	537
FPC1910R01	537
FPC1920R01	537
FPC1930R01	537
FPC1940R01	537
FPC1950R01	537
FPC1960R01	537
FPC1970R01	537
FPC1980R01	537
FPC1990R01	537
FPC2000R01	537
FPC2010R01	537
FPC2020R01	537
FPC2030R01	537
FPC2040R01	537
FPC2050R01	537
FPC2060R01	537
FPC2070R01	537
FPC2080R01	537
FPC2090R01	537
FPC2100R01	537
FPC2150R01	537
FPC2200R01	538
FPC2250R01	538
FPC2300R01	538
FPC2350R01	538
FPC2400R01	538
FPC2450R01	538
FPC2500R01	538
FPC2550R01	538
FPF1200R01	537
FPF1250R01	537
FPF1300R01	537
FPF1350R01	537
FPF1400R01	537
FPF1450R01	537
FPF1500R01	537
FPF1550R01	537
FPF1600R01	537
FPF1650R01	537
FPF1700R01	537
FPF1750R01	537
FPF1800R01	537
FPF1850R01	537
FPF1900R01	537
FPF1950R01	537
FPF2000R01	537
FPF2050R01	537
FPF2100R01	537
FPF2150R01	537
FPF2200R01	538

Artikel-Nr.	Seite
FPF2250R01	538
FPF2300R01	538
FPF2350R01	538
FPF2400R01	538
FPF2450R01	538
FPF2500R01	538
FPF2550R01	538
FR0400017T7R01	539
FR0400029T7R01	540
FR0400036T7R01	541
FR0450017T7R01	539
FR0450029T7R01	540
FR0450036T7R01	541
FR0500020T7R01	539
FR0500035T7R01	540
FR0500048T7R01	541
FR0550020T7R01	539
FR0550035T7R01	540
FR0550048T7R01	541
FR0600020T7R01	539
FR0600035T7R01	540
FR0600048T7R01	541
FR0650024T0R01	539
FR0650043T0R01	540
FR0650064T0R01	541
FR0680024T0R01	539
FR0680043T0R01	540
FR0700024T0R01	539
FR0700043T0R01	540
FR0700064T0R01	541
FR0750029T0R01	539
FR0750043T0R01	540
FR0750064T0R01	541
FR0800029T0R01	539
FR0800043T0R01	540
FR0800064T0R01	541
FR0850035T1R01	539
FR0850049T1R01	540
FR0850080T1R01	541
FR0900035T1R01	539
FR0900049T1R01	540
FR0900080T1R01	541
FR0950035T1R01	539
FR0950049T1R01	540
FR0950080T1R01	541
FR1000035T1R01	539
FR1000049T1R01	540
FR1000080T1R01	541
FR1050040T2R01	539
FR1050056T2R01	540
FR1050096T2R01	541
FR1100040T2R01	539

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
FR1100056T2R01	540
FR1100096T2R01	541
FR1150040T2R01	539
FR1150056T2R01	540
FR1150096R2T01	541
FR1200040T2R01	539
FR1200056T2R01	540
FR1200096T2R01	541
F-W3.0X60	581
GDV10-MF16X1-M-C20	566
GDV11-MF20X1-M-C25	566
GDV12-MF20X1-M-C32	566
GDV13-MF20X1-M-C40	566
GDV22-MF16X1-M-W20	566
GDV23-MF20X1-M-W25	566
GDV24-MF20X1-M-W32	566
GDV25-MF20X1-M-W40	566
HBXNL 2525 M1507	297
HBXNL 3232 P1507	297
HBXNR 2525 M1507	297
HBXNR 3232 P1507	297
HCLNL 1212 K0904-RS	218
HCLNL 1616 H0904	218
HCLNL 1616 K0904-RS	218
HCLNL 2020 H0904	218
HCLNL 2020 K0904	218
HCLNL 2525 M0904	218
HCLNR 1212 K0904-RS	218
HCLNR 1616 H0904	218
HCLNR 1616 K0904-RS	218
HCLNR 2020 H0904	218
HCLNR 2020 K0904	218
HCLNR 2525 M0904	218
HDJNL 2020 H1305	221
HDJNL 2020 K1305	221
HDJNL 2525 M1305	221
HDJNR 2020 H1305	221
HDJNR 2020 K1305	221
HDJNR 2525 M1305	221
HDNNL 2020 K1305	222
HDNNL 2525 M1305	222
HDNNR 2020 K1305	222
HDNNR 2525 M1305	222
HDQNL 2020 K1305	222
HDQNL 2525 M1305	222
HDQNR 2020 K1305	222
HDQNR 2525 M1305	222
HNMG 050408 GU	109
HNMG 050408 SU	109
HNMG 100612 GU	109
HNMG 100612 SU	109
Hose R1/8-COUPLE-200	359

Artikel-Nr.	Seite
Hose R1/8-COUPLE-300	359
HSDNN 2020 K0904	226
HSDNN 2525 M0904	226
HSSNL 2020 K0904	227
HSSNL 2525 M0904	227
HSSNR 2020 K0904	227
HSSNR 2525 M0904	227
HTGNL 1616 H1304	228
HTGNL 2020 H1304	228
HTGNL 2525 M1304	228
HTGNR 1616 H1304	228
HTGNR 2020 H1304	228
HTGNR 2020 K1304	228
HVJNL 1616 H1304	232
HVJNL 2020 K1304	232
HVJNL 2525 M1304	232
HVJNR 1616 H1304	232
HVJNR 2020 K1304	232
HVJNR 2525 M1304	232
HVQNL 2020 K1304	233
HVQNL 2525 M1304	233
HVQNR 2020 K1304	233
HVQNR 2525 M1304	233
HVVNN 2020 K1304	233
HVVNN 2525 M1304	233
HWLNL 1616 H0604	231
HWLNL 2020 K0604	231
HWLNL 2525 M0604	231
HWLNR 1616 H0604	231
HWLNR 2020 K0604	231
HWLNR 2525 M0604	231
KNUX 160405 L11	110
KNUX 160405 L12	110
KNUX 160405 R11	110
KNUX 160405 R12	110
KNUX 160410 L11	110
KNUX 160410 L12	110
KNUX 160410 R11	110
KNUX 160410 R12	110
KOMT050104R	552
LD2000060JFR00	572
LD2000100JFR00	573
LD2000160JFR00	574
LD2100063JFR00	572
LD2100105JFR00	573
LD2100168JFR00	574
LD2200066JFR00	572
LD2200110JFR00	573
LD2200176JFR00	574
LD2300069JFR00	572
LD2300115JFR00	573
LD2300184JFR00	574

Artikel-Nr.	Seite
LD2400072JGR00	572
LD2400120JGR00	573
LD2400192JGR00	574
LD2500075JGR00	572
LD2500125JGR00	573
LD2500200JGR00	574
LD2600078JGR00	572
LD2600130JGR00	573
LD2600208JGR00	574
LD2700081JGR00	572
LD2700135JGR00	573
LD2700216JGR00	574
LD2800084JGR00	572
LD2800140JGR00	573
LD2800224JGR00	574
LD2900087JGR00	572
LD2900145JGR00	573
LD2900232JGR00	574
LD3000090JGR00	572
LD3000150JGR00	573
LD3000240JGR00	574
LD3100093JGR00	572
LD3100155JGR00	573
LD3100248JGR00	574
LD3200096JHR00	572
LD3200160JHR00	573
LD3200256JHR00	574
LD3300099JHR00	572
LD3300165JHR00	573
LD3300264JHR00	574
LD3400102JHR00	572
LD3400170JHR00	573
LD3400272JHR00	574
LD3500105JHR00	572
LD3500175JHR00	573
LD3500280JHR00	574
LD3600108JHR00	572
LD3600180JHR00	573
LD3600288JHR00	574
LD3700111JHR00	572
LD3700185JHR00	573
LD3700296JHR00	574
LD3800114JHR00	572
LD3800190JHR00	573
LD3800304JHR00	574
LD3900117JHR00	572
LD3900195JHR00	573
LD3900312JHR00	574
LD4000120JHR00	572
LD4000200JHR00	573
LD4000320JHR00	574
LPA2000R01	575

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
LPA2050R01	575
LPA2100R01	575
LPA2150R01	575
LPA2200R01	575
LPA2250R01	575
LPA2300R01	575
LPA2350R01	575
LPA2400R01	575
LPA2450R01	575
LPA2500R01	575
LPA2550R01	575
LPA2600R01	575
LPA2650R01	575
LPA2700R01	575
LPA2750R01	575
LPA2800R01	575
LPA2850R01	575
LPA2900R01	575
LPA2950R01	575
LPA3000R01	575
LPA3050R01	575
LPA3100R01	575
LPA3150R01	575
LPA3200R01	575
LPA3250R01	575
LPA3300R01	575
LPA3350R01	575
LPA3400R01	575
LPA3450R01	575
LPA3500R01	575
LPA3550R01	575
LPA3600R01	575
LPA3650R01	575
LPA3700R01	575
LPA3750R01	575
LPA3800R01	575
LPA3850R01	575
LPA3900R01	575
LPA3950R01	575
LPA4000R01	575
LPA4050R01	575
LPA4100R01	575
LPC2000R01	575
LPC2050R01	575
LPC2100R01	575
LPC2150R01	575
LPC2200R01	575
LPC2250R01	575
LPC2300R01	575
LPC2350R01	575
LPC2400R01	575
LPC2450R01	575
LPC2500R01	575
LPC2550R01	575
LPC2600R01	575
LPC2650R01	575
LPC2700R01	575
LPC2750R01	575
LPC2800R01	575
LPC2850R01	575
LPC2900R01	575
LPC2950R01	575
LPC3000R01	575
LPC3050R01	575
LPC3100R01	575
LPC3150R01	575
LPC3200R01	575
LPC3250R01	575
LPC3300R01	575
LPC3350R01	575
LPC3400R01	575
LPC3450R01	575
LPF2000R01	575
LPF2050R01	575
LPF2100R01	575
LPF2150R01	575
LPF2200R01	575
LPF2250R01	575
LPF2300R01	575
LPF2350R01	575
LPF2400R01	575
LPF2450R01	575
LPF2500R01	575
LPF2550R01	575
LPF2600R01	575
LPF2650R01	575
LPF2700R01	575
LPF2750R01	575
LPF2800R01	575
LPF2850R01	575
LPF2900R01	575
LPF2950R01	575
LPF3000R01	575
LPF3050R01	575
LPF3100R01	575
LPF3150R01	575
LPF3200R01	575
LPF3250R01	575
LPF3300R01	575
LPF3350R01	575
LPF3400R01	575
LPF3450R01	575
LPF3500R01	575
LPF3550R01	575
LPF3600R01	575
LPF3650R01	575
LPF3700R01	575
LPF3750R01	575
LPF3800R01	575
LPF3850R01	575
LPF3900R01	575
LPF3950R01	575
LPF4000R01	575
LPF4050R01	575
LPF4100R01	575
LVJBL 2020 K16	262
LVJBL 2525 M16	262
LVJBR 1616 K16-SH	263
LVJBR 2020 K16	262
LVJBR 2525 M16	262
MINBR04-140015D040	495
MINBR04-140020D030	495
MINBR04-190020D030	495
MINBR04-240015D040	495
MINBR07-190020D050	495
MINBR07-190020D060	495
MINBR07-190020D070	495
MINBR07-290020D050	495
MINBR07-290020D060	495
MINBR07-290020D070	495
MINCR07-140020D050	490
MINCR07-190020D050	490
MINCR07-190020D068	490
MINFL07-210150D080	492
MINFL07-300200D080	492
MINFR07-110100D060	492
MINFR07-110100D080	492
MINFR07-110150D060	492
MINFR07-110150D080	492
MINFR07-110200D060	492
MINFR07-110200D080	492
MINFR07-110250D080	492
MINFR07-110300D080	492
MINFR07-200200D080	492
MINFR07-200250D150	493
MINFR07-200300D150	493
MINFR07-210150D080	492
MINFR07-210200D080	492
MINFR07-210250D080	492
MINFR07-210300D080	492
MINFR07-300300D080	492
MINFR07-300300D150	493
MINGL07-090100D060	491
MINGL07-090150D060	491
MINGL07-140200D068	491
MINGR04-050050D020	491

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
MINGR04-050070D030	491
MINGR04-090100D040	491
MINGR04-100050D020	491
MINGR04-100070D030	491
MINGR04-150100D040	491
MINGR07-090100D050	491
MINGR07-090100D060	491
MINGR07-090100D068	491
MINGR07-090150D050	491
MINGR07-090150D060	491
MINGR07-090150D068	491
MINGR07-090200D050	491
MINGR07-090200D060	491
MINGR07-090200D068	491
MINGR07-140100D050	491
MINGR07-140100D060	491
MINGR07-140100D068	491
MINGR07-140150D050	491
MINGR07-140150D060	491
MINGR07-140150D068	491
MINGR07-140200D060	491
MINGR07-140200D068	491
MINGR07-190200D050	491
MINGR07-210100D060	491
MINGR07-210100D068	491
MINGR07-210150D060	491
MINGR07-210150D068	491
MINGR07-210200D060	491
MINGR07-210200D068	491
MINGR07-240150D060	491
MINGR07-240200D060	491
MINGR07-290100D060	491
MINGR07-290150D060	491
MINGR07-290150D068	491
MINGR07-290200D060	491
MINGR07-290200D068	491
MINIR04-140050D040	494
MINIR07-140050D050	494
MINIR07-140075D050	494
MINIR07-140100D048	494
MINIR07-140100D060	494
MINIR07-140125D060	494
MINIR07-140150D060	494
MINIR07-140150D070	494
MINPR04-090010D028	490
MINPR04-090010D040	490
MINPR04-150010D028	490
MINPR04-150010D040	490
MINPR07-140015D050	490
MINPR07-190015D050	490
MINRR07-190050D050	494
MINRR07-240050D060	494

Artikel-Nr.	Seite
MINRR07-290050D068	494
MINSL 12-4-4	495
MINSL 14-4-4	495
MINSL 16-4-7	495
MINSL 19-4-7	495
MINSL 20-4-7	495
MINSL 22-4-7	495
MINSL 25-4-7	495
MINSR07-200200D060	493
MINTL04-090010D028	488
MINTL04-090010D040	488
MINTL04-150010D028	488
MINTL04-150010D040	488
MINTL04-190010D028	488
MINTL04-190010D040	488
MINTL07-090015D050	489
MINTL07-140015D050	489
MINTL07-140015D060	489
MINTL07-190015D050	489
MINTL07-190015D068	489
MINTL07-210015D060	489
MINTL07-240015D050	489
MINTL07-240015D060	489
MINTL07-290015D050	489
MINTL07-290015D060	489
MINTL07-290015D068	489
MINTL07-340015D070	489
MINTR04-020004D006	488
MINTR04-030004D006	488
MINTR04-040005D020	488
MINTR04-045005D010	488
MINTR04-065005D010	488
MINTR04-090005D020	488
MINTR04-090010D028	488
MINTR04-090010D040	488
MINTR04-140005D020	488
MINTR04-150010D028	488
MINTR04-150010D040	488
MINTR04-190010D028	488
MINTR04-190010D040	488
MINTR04-230010D040	488
MINTR04-270010D040	488
MINTR07-090015D050	489
MINTR07-140015D050	489
MINTR07-140015D060	489
MINTR07-190015D050	489
MINTR07-190015D068	489
MINTR07-210015D060	489
MINTR07-240015D050	489
MINTR07-240015D060	489
MINTR07-240015D068	489
MINTR07-290015D050	489

Artikel-Nr.	Seite
MINTR07-290015D060	489
MINTR07-290015D068	489
MINTR07-340015D050	489
MINTR07-340015D060	489
MINTR07-340015D070	489
MINTR07-390015D070	489
MINTR07-410015D060	489
MINTR07-440015D070	489
MINTR07-490015D070	489
MW 4.3X8	601
MW 5.5X10	601
MW 6.4X12	601
PAD-G04-08	581
PCBNL 2020 K12	283
PCBNL 2525 M12	283
PCBNL 2525 M16	283
PCBNL 3225 P12	283
PCBNL 3232 P1906D	283
PCBNL 4040 S1906D	283
PCBNL 4040 S2509D	283
PCBNL 5050 T2509D	283
PCBNR 2020 K12	283
PCBNR 2525 M12	283
PCBNR 2525 M16	283
PCBNR 3225 P12	283
PCBNR 3232 P1906D	283
PCBNR 4040 S1906D	283
PCBNR 4040 S2509D	283
PCBNR 5050 T2509D	283
PCLNL 1616 H12	284
PCLNL 2020 G12-IHP	285
PCLNL 2020 K12	284
PCLNL 2525 J12-IHP	285
PCLNL 2525 M12	284
PCLNL 2525 M12-TB	285
PCLNL 2525 M16	284
PCLNL 2525 M1906D	286
PCLNL 3225 P12	284
PCLNL 3225 P16	284
PCLNL 3225 P1906D	286
PCLNL 3232 P12	284
PCLNL 3232 P12-TB	285
PCLNL 3232 P16	284
PCLNL 3232 P1906D	286
PCLNL 4040 S1906D	286
PCLNR 1616 H12	284
PCLNR 2020 G12-IHP	285
PCLNR 2020 K12	284
PCLNR 2525 J12-IHP	285
PCLNR 2525 M12	284
PCLNR 2525 M12-TB	285
PCLNR 2525 M16	284

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
PCLNR 2525 M1906D	286
PCLNR 3225 P12	284
PCLNR 3225 P1906D	286
PCLNR 3232 P12	284
PCLNR 3232 P12-TB	285
PCLNR 3232 P16	284
PCLNR 3232 P1906D	286
PCLNR 4040 S1906D	286
PDJNL 1616 H11	287
PDJNL 2020 G11-IHP	288
PDJNL 2020 H15-IHP	288
PDJNL 2020 K15	287
PDJNL 2525 H11-IHP	288
PDJNL 2525 J15-IHP	288
PDJNL 2525 M15	287
PDJNL 3225 P15	287
PDJNL 3232 P15	287
PDJNR 1616 H11	287
PDJNR 2020 G11-IHP	288
PDJNR 2020 H15-IHP	288
PDJNR 2020 K11	287
PDJNR 2020 K15	287
PDJNR 2525 H11-IHP	288
PDJNR 2525 J15-IHP	288
PDJNR 2525 M11	287
PDJNR 2525 M15	287
PDJNR 3225 P15	287
PDJNR 3232 P15	287
PDNNL 2020 K15	288
PDNNL 2525 M15	288
PDNNL 3232 P15	288
PDNNR 2020 K15	288
PDNNR 2525 M15	288
PDNNR 3232 P15	288
PRDCN 2020 K12	289
PRDCN 2020 M10	289
PRDCN 2525 M10	289
PRDCN 2525 M12	289
PRDCN 2525 Q16	289
PRDCN 3225 Q16	289
PRDCN 3232 Q16	289
PRDCN 3232 Q20	289
PRDCN 4040 S20	289
PRDCN 4040 S25	289
PRDCN 5050 U32	289
PRGCL 2020 K12	290
PRGCL 2525 M10	290
PRGCL 2525 M12	290
PRGCL 2525 M16	290
PRGCL 3225 P12	290
PRGCL 3225 P16	290
PRGCL 3232 P20	290

Artikel-Nr.	Seite
PRGCL 4040 S25	290
PRGCR 2020 K12	290
PRGCR 2525 M10	290
PRGCR 2525 M12	290
PRGCR 2525 M16	290
PRGCR 3225 P12	290
PRGCR 3225 P16	290
PRGCR 3232 P20	290
PRGCR 4040 S25	290
PRGNL 2525 M12	291
PRGNR 2525 M12	291
PSBNL 2525 M12	291
PSBNL 2525 M15	291
PSBNL 3225 P12	291
PSBNL 3232 P1906D	292
PSBNL 4040 S1906D	292
PSBNL 4040 S2509D	292
PSBNL 4040 S2509D-A85	292
PSBNL 5050 T2509D	292
PSBNR 2525 M12	291
PSBNR 2525 M15	291
PSBNR 3225 P12	291
PSBNR 3232 P1906D	292
PSBNR 4040 S1906D	292
PSBNR 4040 S2509D	292
PSBNR 4040 S2509D-A85	292
PSBNR 5050 T2509D	292
PSDNN 2020 K12	292
PSDNN 2525 M12	292
PSDNN 3225 P12	292
PSDNN 3225 P1906D	293
PSDNN 3232 P1906D	293
PSDNN 4040 S1906D	293
PSDNN 4040 S2509D	293
PSDNN 5050 T2509D	293
PSKNL 2020 K12	293
PSKNL 2525 M12	293
PSKNL 4040 S2509D	294
PSKNR 2020 K12	293
PSKNR 2525 M12	293
PSKNR 4040 S2509D	294
PSSNL 2020 K12	294
PSSNL 2525 M12	294
PSSNL 3232 P19	294
PSSNL 3232 P1906D	294
PSSNL 4040 S1906D	294
PSSNR 2020 K12	294
PSSNR 2525 M12	294
PSSNR 3225 P12	294
PTGNL 1010 E11	295
PTGNL 1212 F11	295
PTGNL 1616 H16	295

Artikel-Nr.	Seite
PTGNL 2020 K16	295
PTGNL 2525 M16	295
PTGNL 2525 M22	295
PTGNL 3232 P22	295
PTGNL 4040 S27	295
PTGNR 1010 E11	295
PTGNR 1212 F11	295
PTGNR 1616 H16	295
PTGNR 2020 K16	295
PTGNR 2525 M16	295
PTGNR 2525 M22	295
PTGNR 3232 P16	295
PTGNR 3232 P22	295
PTGNR 4040 S27	295
PWLNL 2020 G06-IHP	296
PWLNL 2020 G08-IHP	296
PWLNL 2525 H06-IHP	296
PWLNL 2525 J08-IHP	296
PWLNL 2525 M08-TB	296
PWLNL 3232 P08-TB	296
PWLNR 2020 G06-IHP	296
PWLNR 2020 G08-IHP	296
PWLNR 2525 H06-IHP	296
PWLNR 2525 J08-IHP	296
PWLNR 2525 M08-TB	296
PWLNR 3232 P08-TB	296
Q0125038WWR00	610
Q0130026WWR00	606
Q0130039WWR00	610
Q0130052WWR00	616
Q0130065WWR00	620
Q0135041WWR00	610
Q0140028WWR00	606
Q0140042WWR00	610
Q0140056WWR00	616
Q0140070WWR00	620
Q0145044WWR00	610
Q0150030WWR00	606
Q0150045WWR00	610
Q0150060WWR00	616
Q0150075WWR00	620
Q0155047WXR00	610
Q0160032WXR00	606
Q0160048WXR00	610
Q0160064WXR00	616
Q0160080WXR00	620
Q0165050WXR00	610
Q0170034WXR00	606
Q0170051WXR00	610
Q0170068WXR00	616
Q0170085WXR00	620
Q0175051WXR00	610

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
Q0180036WXR00	606
Q0180054WXR00	610
Q0180072WXR00	616
Q0180090WXR00	620
Q0185055WXR00	610
Q0190038WXR00	606
Q0190057WXR00	610
Q0190076WXR00	616
Q0190095WXR00	620
Q0195057WXR00	610
Q0200040WXR00	606
Q0200060WXR00	610
Q0200080WXR00	616
Q0200100WXR00	620
Q0205061WXR00	610
Q0210042WXR00	606
Q0210063WXR00	610
Q0210084WXR00	616
Q0210105WXR00	620
Q0215064WXR00	610
Q0220044WXR01	606
Q0220066WXR01	610
Q0220088WXR01	616
Q0220110WXR00	620
Q0225067WXR00	610
Q0230046WXR00	606
Q0230069WXR00	610
Q0230092WXR00	616
Q0230115WXR00	620
Q0235070WXR00	610
Q0240048WXR00	606
Q0240072WXR00	610
Q0240096WXR00	616
Q0240120WXR00	620
Q0245074WXR00	610
Q0250050WXR00	606
Q0250075WXR00	610
Q0250100WXR00	616
Q0250125WXR00	620
Q0255077WXR00	610
Q0260052WXR00	606
Q0260078WXR00	610
Q0260104WXR00	616
Q0260130WXR00	620
Q0265079WXR00	610
Q0270054WXR00	606
Q0270081WXR00	610
Q0270108WXR00	616
Q0270135WXR00	620
Q0275083WXR00	610
Q0280056WXR00	606
Q0280084WXR00	612

Artikel-Nr.	Seite
Q0280112WXR00	616
Q0280140WXR00	622
Q0285085WYR01	612
Q0290058WYR01	606
Q0290087WYR01	612
Q0290116WYR01	616
Q0290145WYR00	622
Q0295088WYR00	612
Q0300060WYR00	608
Q0300090WYR00	612
Q0300120WYR00	618
Q0300150WYR00	622
Q0310062WYR00	608
Q0310093WYR00	612
Q0310124WYR00	618
Q0310155WYR00	622
Q0320064WYR00	608
Q0320096WYR00	612
Q0320128WYR00	618
Q0320160WYR00	622
Q0330066WYR00	608
Q0330099WYR00	612
Q0330132WYR00	618
Q0330165WYR00	622
Q0340068WYR00	608
Q0340102WYR00	612
Q0340136WYR00	618
Q0340170WYR00	622
Q0345104WYR00	612
Q0350070WYR00	608
Q0350105WYR00	612
Q0350140WYR00	618
Q0350175WYR00	622
Q0360072WYR00	608
Q0360108WYR00	612
Q0360144WYR00	618
Q0360180WYR00	622
Q0370074WYR00	608
Q0370111WYR00	612
Q0370148WYR00	618
Q0370185WYR00	622
Q0375113WYR00	612
Q0380076WYR00	608
Q0380114WYR00	612
Q0380152WYR00	618
Q0380190WYR00	622
Q0390078WYR00	608
Q0390117WYR00	612
Q0390156WYR00	618
Q0390195WYR00	622
Q0400080WYR00	608
Q0400120WYR00	612

Artikel-Nr.	Seite
Q0400160WYR00	618
Q0400200WYR00	622
Q0405122WYR00	612
Q0410082WZR00	608
Q0410123WZR00	612
Q0410164WZR00	618
Q0410205WZR00	622
Q0420084WZR01	608
Q0420126WZR01	612
Q0420168WZR01	618
Q0430086WZR01	608
Q0430129WZR01	612
Q0430172WZR01	618
Q0440088WZR00	608
Q0440132WZR00	612
Q0440176WZR00	618
Q0450090WZR00	608
Q0450135WZR00	612
Q0450180WZR00	618
Q0460092WZR00	608
Q0460138WZR00	612
Q0460184WZR00	618
Q0465140WZR00	612
Q0470094WZR00	608
Q0470141WZR00	612
Q0470188WZR00	618
Q0480096WZR00	608
Q0480144WZR00	612
Q0480192WZR00	618
Q0490098WZR00	608
Q0490147WZR00	612
Q0490196WZR00	618
Q0500100WZR00	608
Q0500150WZR00	612
Q0500200WZR00	618
Q0500250WQR00	622
Q0505152WZR00	612
Q0510133WQR01	624
Q0510153WZR00	614
Q0510186WQR00	626
Q0520156WZR00	614
Q0530159WZR00	614
Q0540140WQR01	624
Q0540162WZR00	614
Q0540196WQR00	626
Q0550165WZR00	614
Q0560168WZR00	614
Q0570155WQR01	624
Q0570171WZR00	614
Q0570217WQR00	626
Q0580174WZR00	614
Q0590177WZR00	614

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
Q0600180WZR00	614
Q0630165WQR01	624
Q0630231WQR00	626
Q0670183WQR01	624
Q0670256WQR00	626
Q0740200WQR00	624
Q0740280WQR00	626
QE1 S12N-TB	352
QE1 S16L-TB	353
QE1 S16R-TB	353
QE1 SDJCR 11	346
QE1 SDJCR 11-TB	347
QE1 SDJNR 0803	347
QE1 SDJNR 0803-TB	348
QE1 SDJNR 1305	347
QE1 SDJNR 1305-TB	348
QE1 SVJBR 11	348
QE1 SVJBR 11-TB	349
QE1 SVJCR 11	349
QE1 SVJCR 11-TB	350
QE1 TQHR 20	480
QE1 TQHR 20-TB	480
QE1 TTEL 2-12-24	481
QE1 TTEL 2-12-24-TB	482
QE1 TTEL 2-16-32	481
QE1 TTEL 2-16-32-TB	482
QE1 TTEL 3-12-24	481
QE1 TTEL 3-12-24-TB	482
QE1 TTEL 3-16-32	481
QE1 TTEL 3-16-32-TB	482
QE1 TTER 2-12-24	481
QE1 TTER 2-12-24-TB	482
QE1 TTER 2-16-32	481
QE1 TTER 2-16-32-TB	482
QE1 TTER 3-12-24	481
QE1 TTER 3-12-24-TB	482
QE1 TTER 3-16-32	481
QE1 TTER 3-16-32-TB	482
QE1B SVXCR 11	350
QE1B SVXCR 11-TB	351
QE1Y SDJCR 11	351
QE1Y SDJCR 11-TB	352
QR0120024JER00	584
QR0120036JER00	588
QR0120048JER00	592
QR0120060JER00	596
QR0125039JER00	588
QR0130026JER00	584
QR0130039JER00	588
QR0130052JER00	592
QR0130065JER00	596
QR0135042JER00	588
QR0140028JER00	584
QR0140042JER00	588
QR0140056JER00	592
QR0140070JER00	596
QR0145045JER00	588
QR0150030JER00	584
QR0150045JER00	588
QR0150060JER00	592
QR0150075JER00	596
QR0155048JER00	588
QR0160032JER00	584
QR0160048JER00	588
QR0160064JER00	592
QR0160080JER00	596
QR0165051JFR00	588
QR0170034JFR00	584
QR0170051JFR00	588
QR0170068JFR00	592
QR0170085JFR00	596
QR0175036JFR00	584
QR0175054JFR00	588
QR0175072JFR00	592
QR0180036JFR00	584
QR0180054JFR00	588
QR0180072JFR00	592
QR0180090JFR00	596
QR0185057JFR00	588
QR0190038JFR00	584
QR0190057JFR00	588
QR0190076JFR00	592
QR0190095JFR00	596
QR0195040JFR00	584
QR0195060JFR00	588
QR0195080JFR00	592
QR0200040JFR00	584
QR0200060JFR00	588
QR0200080JFR00	592
QR0200100JFR00	596
QR0205063JFR00	588
QR0210042JFR00	584
QR0210063JFR00	588
QR0210084JFR00	592
QR0210105JFR00	596
QR0215066JFR00	588
QR0220044JFR00	584
QR0220066JFR00	588
QR0220088JFR00	592
QR0220110JFR00	596
QR0225069JFR00	588
QR0230046JFR00	584
QR0230069JFR00	588
QR0230092JFR00	592
QR0230115JFR00	596
QR0235072JFR00	588
QR0240048JFR00	584
QR0240072JFR00	588
QR0240096JFR00	592
QR0240120JFR00	596
QR0245075JFR00	588
QR0250050JFR00	584
QR0250075JFR00	588
QR0250100JFR00	592
QR0250125JFR00	596
QR0255078JFR00	588
QR0260052JFR00	584
QR0260078JFR00	588
QR0260104JFR00	592
QR0260130JFR00	596
QR0265081JFR00	590
QR0270054JFR00	586
QR0270081JFR00	590
QR0270108JFR00	594
QR0270135JFR00	598
QR0275084JFR00	590
QR0280056JFR00	586
QR0280084JFR00	590
QR0280112JFR00	594
QR0280140JFR00	598
QR0285087JGR00	590
QR0290058JGR00	586
QR0290087JGR00	590
QR0290116JGR00	594
QR0290145JGR00	598
QR0295090JGR00	590
QR0300060JGR00	586
QR0300090JGR00	590
QR0300120JGR00	594
QR0300150JGR00	598
QR0310062JGR00	586
QR0310093JGR00	590
QR0310124JGR00	594
QR0310155JGR00	598
QR0320064JGR00	586
QR0320096JGR00	590
QR0320128JGR00	594
QR0320160JGR00	598
QR0330066JGR00	586
QR0330099JGR00	590
QR0330132JGR00	594
QR0330165JGR00	598
QR0340068JGR00	586
QR0340102JGR00	590
QR0340136JGR00	594
QR0340170JGR00	598

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
QR0345105JGR00	590
QR0350070JGR00	586
QR0350105JGR00	590
QR0350140JGR00	594
QR0350175JGR00	598
QR0360072JGR00	586
QR0360108JGR00	590
QR0360144JGR00	594
QR0360180JGR00	598
QR0370074JGR00	586
QR0370111JGR00	590
QR0370148JGR00	594
QR0370185JGR00	598
QR0375114JGR00	590
QR0380076JGR00	586
QR0380114JGR00	590
QR0380152JGR00	594
QR0380190JGR00	598
QR0390078JGR00	586
QR0390117JGR00	590
QR0390156JGR00	594
QR0390195JGR00	598
QR0400080JGR00	586
QR0400120JGR00	590
QR0400160JGR00	594
QR0400200JGR00	598
QR0405123JGR00	590
QR0410082JHR00	586
QR0410123JHR00	590
QR0410164JHR00	594
QR0410205JHR00	598
QR0420084JHR00	586
QR0420126JHR00	590
QR0420168JHR00	594
QR0420210JHR00	598
QR0430086JHR00	586
QR0430129JHR00	590
QR0430172JHR00	594
QR0430215JHR00	598
QR0440088JHR00	586
QR0440132JHR00	590
QR0440176JHR00	594
QR0440220JHR00	598
QR0450090JHR00	586
QR0450135JHR00	590
QR0450180JHR00	594
QR0450225JHR00	598
QR0460092JHR00	586
QR0460138JHR00	590
QR0460184JHR00	594
QR0460230JHR00	598
QR0465141JHR00	590

Artikel-Nr.	Seite
QR0470094JHR00	586
QR0470141JHR00	590
QR0470188JHR00	594
QR0470235JHR00	598
QR0480096JHR00	586
QR0480144JHR00	590
QR0480192JHR00	594
QR0480240JHR00	598
QR0490098JHR00	586
QR0490147JHR00	590
QR0490196JHR00	594
QR0490245JHR00	598
QR0500100JHR00	586
QR0500150JHR00	590
QR0500200JHR00	594
QR0500250JHR00	598
QR0505153JHR00	590
QR0510110JJR00	600
QR0510165JJR00	602
QR0510220JJR00	604
QR0560120JJR00	600
QR0560180JJR00	602
QR0560240JJR00	604
QR0610130JJR00	600
QR0610195JJR00	602
QR0610260JJR00	604
QR0660140JJR00	600
QR0660210JJR00	602
QR0660280JJR00	604
QR0710150JJR00	600
QR0710225JJR00	602
QR0710300JJR00	604
QR0760160JJR00	600
QR0760240JJR00	602
QR0760320JJR00	604
RCGT 1003MO FL	163
RCGT 10T3MO FL	163
RCGX 090700 U1	188
RCGX 120700 U2	188
RCGX 151000 U2	188
RCGX 191000 U2	188
RCMT 10T300 MT	164
RCMT 120400 MGS	164
RCMT 120400 MT	164
RCMT 120400 PC	165
RCMT 160600 MT	164
RCMX 100300	165
RCMX 100300 RA	166
RCMX 120400	165
RCMX 120400 RA	166
RCMX 160600	165
RCMX 160600 RA	166

Artikel-Nr.	Seite
RCMX 200600	165
RCMX 250700	165
RCMX 320900	165
RDC 2	365
RDC 3	365
RDC 4	365
RDC 5	365
RDJ 2	366
RDJ 3	366
RDJ 4	366
RDJ 5	366
RGEL 12-24-2SH	431
RGEL 12-24-3SH	431
RGEL 14-24-3SH	431
RGEL 1616-2T16	430
RGEL 1616-3T16	430
RGEL 16-24-2SH	431
RGEL 16-24-3SH	431
RGEL 2020-2T16	430
RGEL 2020-3T16	430
RGEL 2020-4T16	430
RGEL 2020-5T20	430
RGEL 2525-2T16	430
RGEL 2525-3T16	430
RGEL 2525-4T16	430
RGEL 2525-5T20	430
RGER 12-24-2SH	431
RGER 12-24-3SH	431
RGER 14-24-3SH	431
RGER 1616-2T16	430
RGER 1616-3T16	430
RGER 16-24-2SH	431
RGER 16-24-3SH	431
RGER 2020-2T16	430
RGER 2020-3T16	430
RGER 2020-4T16	430
RGER 2020-5T20	430
RGER 2525-2T16	430
RGER 2525-3T16	430
RGER 2525-4T16	430
RGER 2525-5T20	430
RNGN 090300	188
RNGN 120700	188
RNGN 120700 E	188
RNGN 120700 T6	188
RSC 2	365
RSC 3	365
RSC 4	365
RSC 5	365
RSJ 2	366
RSJ 3	366
RSJ 4	366

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
RSJ 5	366
S04F SCLCL 03-D05	274
S04F SCLCR 03-D05	274
S05G SCLCL 03-D06	274
S05G SCLCR 03-D06	274
S05G SWUBL 06-D06	277
S05G SWUBR 06-D06	277
S06H SCLCL 04-D07	274
S06H SCLCR 04-D07	274
S06H STFCL 06T1	324
S06H STFCR 06T1	324
S06H STUBL 06-D08	275
S06H STUBR 06-D08	275
S06H SWUBL 06-D07	277
S06H SWUBR 06-D07	277
S07J SCLCL 04-D08	274
S07J SCLCR 04-D08	274
S07J SWUBL 06-D08	277
S07J SWUBR 06-D08	277
S08K SCLCL 06	320
S08K SCLCR 06	320
S08K STFCR 09	324
S08K STFPR 09	325
S08K STFPR 09-X01	325
S10H SCLCL 03-D05	274
S10H SCLCR 03-D05	274
S10H SWUBL 06-D06	277
S10H SWUBR 06-D06	277
S10H SXUCL 04-06	528
S10H SXUCR 04-06	528
S10J SXUCL 04-07	528
S10J SXUCL 04-08	528
S10J SXUCR 04-07	528
S10J SXUCR 04-08	528
S10K SCLCL 06	320
S10K SCLCR 06	320
S10K SCLPR 08	321
S10K SDUCL 07	322
S10K SDUCR 07	322
S10K STFCL 09	324
S10K STFCR 09	324
S10K STFPL 11	325
S10K STFPR 11	325
S10K SVPCL 08-D16	276
S10K SVPCR 08-D16	276
S10K SXUCL 05-10	528
S10K SXUCR 05-10	528
S10M SDQCL 07	321
S12M SCLCL 06	320
S12M SCLCL 09	320
S12M SCLCR 06	320
S12M SCLCR 09	320
S12M SCLPR 08	321
S12M SDQCL 07	321
S12M SDQCR 07	321
S12M SDUCL 07	322
S12M SDUCR 07	322
S12M STFCL 11	324
S12M STFCR 09	324
S12M STFCR 11	324
S12M STFPL 11	325
S12M STFPR 11	325
S12M SVJCL 08-D16	276
S12M SVJCR 08-D16	276
S12M SVPCL 11-D20	276
S12M SVPCR 11-D20	276
S12M SVUCL 08-D16	277
S12M SVUCR 08-D16	277
S16M SDUCR 07	322
S16N SCLPR 09	321
S16N STFPR 16	325
S16Q SVJCL 08-D20	276
S16Q SVJCR 08-D20	276
S16Q SVUCL 11-D20	277
S16Q SVUCR 11-D20	277
S16R SCLCL 06	320
S16R SCLCL 09	320
S16R SCLCR 06	320
S16R SCLCR 09	320
S16R SCLPR 09	321
S16R SDQCL 07	321
S16R SDQCR 07	321
S16R SDUCL 07	322
S16R SDUCL 11	322
S16R SDUCR 07	322
S16R SDUCR 11	322
S16R SDZCL 07	323
S16R SDZCR 07	323
S16R SSKCL 09	323
S16R SSKCR 09	323
S16R STFCL 11	324
S16R STFCR 11	324
S16R STFPR 11	325
S20N SCLPR 09	321
S20Q PTFNL 11	329
S20Q PTFNR 11	329
S20R SCLCR 09	320
S20R SVUCL 11-D25	277
S20R SVUCR 11-D25	277
S20S SCLCL 09	320
S20S SCLCR 09	320
S20S SCLPR 09	321
S20S SDQCL 11	321
S20S SDQCR 11	321
S20S SDUCL 11	322
S20S SDUCR 11	322
S20S SDZCL 07	323
S20S SDZCL 11	323
S20S SDZCR 07	323
S20S SDZCR 11	323
S20S SSKCL 09	323
S20S SSKCR 09	323
S20S STFCL 11	324
S20S STFCR 11	324
S20S STFCR 16	324
S20S STFPR 16	325
S25R WTFNL 1304	238
S25R WTFNR 1304	238
S25T PCLNL 12	319
S25T PCLNR 12	319
S25T PTFNL 16	329
S25T PTFNR 16	329
S25T SCLCL 09	320
S25T SCLCL 12	320
S25T SCLCR 09	320
S25T SCLCR 12	320
S25T SDQCL 11	321
S25T SDQCR 11	321
S25T SDUCL 11	322
S25T SDUCR 11	322
S25T SDZCL 07	323
S25T SDZCR 07	323
S25T SSKCL 12	323
S25T SSKCR 12	323
S25T STFCL 16	324
S25T STFCR 16	324
S25T SVQBR 16	325
S32S WTFNL 1304	238
S32S WTFNR 1304	238
S32T CKUNL 16	330
S32T CKUNR 16	330
S32T PCLNL 12	319
S32T PCLNR 12	319
S32T PDUNL 15	327
S32T PDUNR 15	327
S32T PDUNR 15A	327
S32T PDZNL 15	328
S32T PDZNR 15	328
S32T PTFNL 16	329
S32T PTFNR 16	329
S32T SCLCL 12	320
S32T SCLCR 12	320
S32T SDUCL 11	322
S32T SDUCR 11	322
S32T SDZCL 11	323
S32T SDZCR 11	323

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
S32T STFCL 16	324
S32T STFCR 16	324
S32T SVQBL 16	325
S32T SVQBR 16	325
S32T SVQCR 16	326
S32T SVUBL 16	326
S32T SVUBR 16	326
S32T SVUCL 16	327
S32T SVUCR 16	327
S40T CKUNR 16	330
S40T PCLNL 12	319
S40T PCLNR 12	319
S40T PDUNL 15	327
S40T PDUNR 15	327
S40T PDZNL 15	328
S40T PDZNR 15	328
S40T PTFNL 16	329
S40T PTFNR 16	329
S40T PTFNR 22	329
S40T SCLCL 12	320
S40T SCLCR 12	320
S40T STFCR 16	324
S40T SVQBL 16	325
S40T SVQBR 16	325
S40T SVQCL 16	326
S40T SVQCR 16	326
S40T SVUBL 16	326
S40T SVUBR 16	326
S40T SVUCL 16	327
S40T SVUCR 16	327
S50U CKUNR 16	330
S50U PCLNL 12	319
S50U PCLNL 16	319
S50U PCLNL 19	319
S50U PCLNR 12	319
S50U PCLNR 16	319
S50U PCLNR 19	319
S50U PDUNL 15	327
S50U PDUNR 15	327
S50U PDZNR 15	328
S50U PTFNR 16	329
S50U PTFNR 22	329
SCACL 1010 K09-SH	264
SCACR 0808 K06-SH	264
SCACR 1010 K06-SH	264
SCACR 1212 K09-SH	264
SCACR 1616 K09-SH	264
SCGT 09T308 FL	166
SCGT 120404 FL	166
SCGT 120408 FL	166
SCLCL 0808 F06	305
SCLCL 1010 F06	305
SCLCL 1212 F09	305
SCLCL 1212 K09-SH-TB	265
SCLCL 1616 H09	305
SCLCL 1616 K09-SH-TB	265
SCLCL 2020 F09-IHP	306
SCLCL 2020 K09	305
SCLCL 2020 K12	305
SCLCL 2525 H09-IHP	306
SCLCL 2525 M12	305
SCLCR 0808 F06	305
SCLCR 1010 F06	305
SCLCR 1010 K06-SH	265
SCLCR 1010 K09-SH	265
SCLCR 1212 F09	305
SCLCR 1212 K09-SH	265
SCLCR 1212 K09-SH-TB	265
SCLCR 1616 H09	305
SCLCR 1616 K09-SH	265
SCLCR 1616 K09-SH-TB	265
SCLCR 2020 F09-IHP	306
SCLCR 2020 K09	305
SCLCR 2020 K12	305
SCLCR 2525 H09-IHP	306
SCLCR 2525 M09	305
SCLCR 2525 M12	305
SCLNL 1616 H0703	252
SCLNL 2020 K0703	252
SCLNR 1212 K0703-RS	252
SCLNR 1212 K0904-RS	219
SCLNR 1616 H0703	252
SCLNR 1616 K0703-RS	252
SCLNR 1616 K0904-RS	219
SCLNR 2020 K0703	252
SCLNR 2020 K0904-RS	219
SCLT050204N	553
SCLT050204N-PH	553
SCMT 09T304 FM	167
SCMT 09T304 MT	168
SCMT 09T304 PC	169
SCMT 09T308 FG	167
SCMT 09T308 FM	167
SCMT 09T308 MT	168
SCMT 09T308 PC	169
SCMT 120404 MT	168
SCMT 120404 PC	169
SCMT 120408 MT	168
SCMT 120408 PC	169
SCMT 120412 MT	168
SCMT 120412 PC	169
SDGT07T308-HP	607
SDGT140512-HP	609
SDJCL 1212 F07	307
SDJCL 1212 K11-SH	267
SDJCL 1212 K11-SH-TB	267
SDJCL 1616 H07	307
SDJCL 1616 H11	307
SDJCL 1616 K11-SH	267
SDJCL 1616 K11-SH-TB	267
SDJCL 2020 G11-IHP	308
SDJCL 2020 K07	307
SDJCL 2020 K11	307
SDJCL 2525 H11-IHP	308
SDJCL 2525 M11	307
SDJCR 1010 K07-SH	267
SDJCR 1010 K11-SH	267
SDJCR 1212 F07	307
SDJCR 1212 K11-SH	267
SDJCR 1212 K11-SH-TB	267
SDJCR 1616 H07	307
SDJCR 1616 H11	307
SDJCR 1616 K11-SH	267
SDJCR 1616 K11-SH-TB	267
SDJCR 2020 G11-IHP	308
SDJCR 2020 K07	307
SDJCR 2020 K11	307
SDJCR 2525 H11-IHP	308
SDJCR 2525 M11	307
SDJNL 1616 H0803	253
SDJNL 2020 K0803	253
SDJNR 1212 K0803-RS	253
SDJNR 1212 K1305-RS	223
SDJNR 1212 K1305-RS-TB	223
SDJNR 1616 H0803	253
SDJNR 1616 K0803-RS	253
SDJNR 1616 K1305-RS	223
SDJNR 1616 K1305-RS-TB	223
SDJNR 2020 K0803	253
SDJNR 2020 K1305-RS	223
SDNCN 0808 F07	308
SDNCN 0808 K07-SH	268
SDNCN 1010 K07-SH	268
SDNCN 1010 K11-SH	268
SDNCN 1212 K11-SH	268
SDNCN 1212 K11-SH-TB	268
SDNCN 1616 H11	308
SDNCN 1616 K11-SH	268
SDNCN 1616 K11-SH-TB	268
SDNCN 2525 M11	308
SEL 1010 H11	514
SEL 1212 F16	514
SEL 1616 H16	514
SEL 2020 K16	514
SEL 2525 M16	514
SEL 2525 M22	514

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
SEL 2525 M22U	515
SEL 2525 M27	514
SEL 2525 M27U	515
SEL 3232 P16	514
SEL 3232 P22	514
SEL 3232 P27	514
SEL 3232 P27U	515
SER 0808 H11	514
SER 1010 H11	514
SER 1212 F16	514
SER 1616 H16	514
SER 2020 K16	514
SER 2525 M16	514
SER 2525 M22	514
SER 2525 M22U	515
SER 2525 M27	514
SER 2525 M27U	515
SER 3232 P16	514
SER 3232 P22	514
SER 3232 P22U	515
SER 3232 P27	514
SER 3232 P27U	515
SER 4040 R27	514
SFC 1.6	364
SFC 2	364
SFC 3	364
SFEL 2020-1.6T22-D45	410
SFEL 2525-2T25-D50	410
SFEL 2525-2T25-D50-TB	411
SFEL 2525-3T30-D60	410
SFEL 2525-3T30-D60-TB	411
SFER 2020-1.6T22-D45	410
SFER 2525-2T25-D50	410
SFER 2525-2T25-D50-TB	411
SFER 2525-3T30-D60	410
SFER 2525-3T30-D60-TB	411
SFGB 32-1.6	408
SFGB 32-2	408
SFGB 32-2-TB	408
SFGB 32-3	408
SFGB 32-3-TB	408
SFJ 2	364
SFJ 3	364
SFTB D120-2	412
SFTB D120-2-TB	412
SFTB D120-3	412
SFTB D120-3-TB	412
SFTB D52-2	412
SFTB D52-2-TB	412
SFTB D52-3	412
SFTB D52-3-TB	412
SFTB D82-2	412
SFTB D82-2-TB	412
SFTB D82-3	412
SFTB D82-3-TB	412
SFXCN 2525 M1006	263
SFXCN 3232 P1006	263
SG CD26-29-TP	581
SG CD30-35-TP	581
SG CD36-39-TP	581
SG CD40-43-TP	581
SG CD44-50-TP	581
SH M4X0.7X16	419
SH M5X0.8X16	436
SH M6x1.0x20	455
SH M6X1X20	430
SHGT050204-HP	553
SHGT060204-HP	607
SHGT090408-HP	607
SHGT110408-HP	609
SHLT060204N	607
SHLT060204N-PH	607
SHLT090408N	607
SHLT090408N-PH1	607
SHLT110408N	609
SHLT110408N-PH1	609
SIL 0005 H06	516
SIL 0007 K08	516
SIL 0008 K08U	518
SIL 0010 H11	516
SIL 0010 K11	516
SIL 0013 L11	516
SIL 0013 M16	516
SIL 0016 P16	516
SIL 0020 P16	516
SIL 0020 P22	516
SIL 0025 R16	516
SIL 0025 R22	516
SIL 0032 S16	516
SIL 0032 S22	516
SIL 0032 S22U	518
SIL 0032 S27	516
SIL 0040 T16	516
SIL 0040 T22	516
SIL 0040 T22U	518
SIL 0040 T27	516
SIL 0050 U27	516
SIR 0005 H06	517
SIR 0007 K08	517
SIR 0008 K08U	518
SIR 0010 H11	517
SIR 0010 K11	517
SIR 0013 L11	517
SIR 0013 M16	517
SIR 0016 P16	517
SIR 0020 P16	517
SIR 0020 P22	517
SIR 0025 R16	517
SIR 0025 R22	517
SIR 0032 S16	517
SIR 0032 S22	517
SIR 0032 S22U	518
SIR 0032 S27	517
SIR 0032 S27U	518
SIR 0040 T16	517
SIR 0040 T22	517
SIR 0040 T27	517
SIR 0050 U27	517
SIR 0050 U27U	518
SIR 0060 V27	517
SM20-043-00	553
SM22-046-00	552
SM22-052-00	581
SM25-064-00	313
SM35-088-60	581
SM40-093-20	581
SM50-113-20	586
SM50-122-50	581
SNGA 120408	189
SNGA 120412	189
SNGN 120404	189
SNGN 120408	189
SNGN 120408 T6	189
SNGN 120412	189
SNGN 120412 T6	189
SNGN 120416	189
SNGN 120708	189
SNGN 120708 T6	189
SNGN 120712 T6	189
SNGN 120716	189
SNGX 120712 CH	190
SNGX 120712 T7-CH	190
SNGX 120716 CH	190
SNGX 120716 T7-CH	190
SNGX 150716 T7-CH	190
SNMA 120408	111
SNMA 120412	111
SNMA 120416	111
SNMG 090404 MT	64
SNMG 090408 MT	64
SNMG 090408 PC	64
SNMG 090412 MT	64
SNMG 120404 MP	115
SNMG 120404 MT	115
SNMG 120404 PC	116
SNMG 120408	111

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
SNMG 120408 CE	190
SNMG 120408 EM	112
SNMG 120408 ET	112
SNMG 120408 KT	113
SNMG 120408 MGP	113
SNMG 120408 MGS	114
SNMG 120408 ML	114
SNMG 120408 MP	115
SNMG 120408 MT	115
SNMG 120408 PC	116
SNMG 120408 RT	117
SNMG 120412	111
SNMG 120412 EM	112
SNMG 120412 ET	112
SNMG 120412 KT	113
SNMG 120412 MGS	114
SNMG 120412 ML	114
SNMG 120412 MP	115
SNMG 120412 MT	115
SNMG 120412 PC	116
SNMG 120412 RT	117
SNMG 150608	111
SNMG 150612 EM	112
SNMG 150612 MT	115
SNMG 150616	111
SNMG 150616 EM	112
SNMG 190612 ET	112
SNMG 190612 RT	117
SNMG 190616 MGS	114
SNMG 190616 RT	117
SNMM 120408 RH	119
SNMM 120412 RH	119
SNMM 150612 RH	119
SNMM 150612 RX	119
SNMM 190608 RH	119
SNMM 190612 RH	119
SNMM 190612 RX	119
SNMM 190616 HT	118
SNMM 190616 RH	119
SNMM 190616 RX	119
SNMM 190624 HT	118
SNMM 190624 HY	118
SNMM 190624 RH	119
SNMM 190624 RX	119
SNMM 250724 HT	118
SNMM 250724 RX	119
SNMM 250924 HT	118
SNMM 250924 HY	118
SNMM 250924 RX	119
SO 25065I	264
SOMT040204SK	585
SOMT050204HP	585

Artikel-Nr.	Seite
SOMT050204NG	585
SOMT050204PS	585
SOMT050204SK	585
SOMT060204HP	585
SOMT060204NG	585
SOMT060204PS	585
SOMT060204SK	585
SOMT070306HP	585
SOMT070306NG	585
SOMT070306PS	585
SOMT070306SK	585
SOMT08T306HP	585
SOMT08T306NG	585
SOMT08T306PS	585
SOMT08T306SK	585
SOMT09T308HP	587
SOMT09T308NG	587
SOMT09T308PS	587
SOMT09T308SK	587
SOMT11T308HP	587
SOMT11T308NG	587
SOMT11T308PS	587
SOMT11T308SK	587
SOMT130408HP	587
SOMT130408NG	587
SOMT130408PS	587
SOMT130408SK	587
SOMT150510HP	587
SOMT150510NG	587
SOMT150510PS	587
SOMT150510SK	587
SPGX060204WG	581
SPGX07T308WG	581
SPGX090408WG	581
SPGX110408WG	581
SPGX140512WG	581
SPLT07T308N	607
SPLT07T308N-PH	607
SPLT120408N-PH	625
SPLT140512N	609
SPLT140512N-PH	609
SRDCN 2020 K10	309
SRDCN 2525 M10	309
SRDCN 2525 M12	309
SRGCL 2525 M10	309
SRGCR 2020 K10	309
SRGCR 2525 M10	309
SSDCN 1212 F09	310
SSDCN 1616 H09	310
SSSCL 1616 H09	310
SSSCL 2020 K12	310
SSSCL 2525 M12	310

Artikel-Nr.	Seite
SSSCR 1212 F09	310
SSSCR 1616 H09	310
SSSCR 2020 K12	310
SSSCR 2525 M12	310
S-TB Hose R1/8-COUPLE-200	359
S-TB Hose R1/8-COUPLE-300	359
STFCL 1212 F11	311
STFCL 2020 K16	311
STFCL 2525 M16	311
STFCR 1212 F11	311
STFCR 2020 K16	311
STFCR 2525 M16	311
STGCL 1212 F11	311
STGCL 1616 H11	311
STGCL 1616 H16	311
STGCL 2020 K16	311
STGCL 2525 M16	311
STGCR 1212 F11	311
STGCR 1212 K11-SH-TB	272
STGCR 1616 H11	311
STGCR 1616 H16	311
STGCR 1616 K11-SH-TB	272
STGCR 2020 K16	311
STGCR 2525 M16	311
STGNR 1212 K1304-RS	228
STGNR 1616 K1304-RS	228
STGNR 2020 K1304-RS	228
SVJBL 1212 K11-SH	269
SVJBL 1212 K11-SH-TB	270
SVJBL 1616 K11-SH	269
SVJBL 1616 K11-SH-TB	270
SVJBL 2020 K16	312
SVJBL 2525 M16	312
SVJBL 2525 M16-TB	312
SVJBL 3225 P16	312
SVJBL 3232 P16	312
SVJBR 1010 K11-SH	269
SVJBR 1212 K11-SH	269
SVJBR 1212 K11-SH-TB	270
SVJBR 1616 K11-SH	269
SVJBR 1616 K11-SH-TB	270
SVJBR 2020 K16	312
SVJBR 2525 M16	312
SVJBR 2525 M16-TB	312
SVJBR 3225 P16	312
SVJBR 3232 P16	312
SVJCL 1212 K11-SH-TB	272
SVJCL 1616 K11-SH-TB	272
SVJCL 2020 G11-IHP	313
SVJCL 2020 H16-IHP	313
SVJCL 2020 K16	313
SVJCL 2525 J11-IHP	313

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
SVJCL 2525 J16-IHP	313
SVJCL 2525 M16	313
SVJCL 3225 P16	313
SVJCL 3232 P16	313
SVJCR 1212 K11-SH-TB	272
SVJCR 1616 K11-SH-TB	272
SVJCR 2020 G11-IHP	313
SVJCR 2020 H16-IHP	313
SVJCR 2020 K16	313
SVJCR 2525 J11-IHP	313
SVJCR 2525 J16-IHP	313
SVJCR 2525 M16	313
SVJNL 1616 H13	314
SVJNL 2020 K13	314
SVJNL 2525 M13	314
SVJNR 1212 K1304-RS	234
SVJNR 1212 K1304-RS-TB	234
SVJNR 1616 H13	314
SVJNR 1616 K1304-RS	234
SVJNR 1616 K1304-RS-TB	234
SVJNR 2020 K13	314
SVJNR 2020 K1304-RS	234
SVJNR 2525 M13	314
SVVBN 1010 K11-SH	270
SVVBN 1212 K11-SH	270
SVVBN 1212 K11-SH-TB	271
SVVBN 1616 K11-SH	270
SVVBN 1616 K11-SH-TB	271
SVVBN 2020 K16	314
SVVBN 2525 M16	314
SVVBN 3225 P16	314
SVVCN 2020 K16	315
SVVCN 2525 M16	315
SVVCN 3225 P16	315
SW6-T-SH	576
SWLNL 1616 H0403	254
SWLNL 2020 K0403	254
SWLNR 1212 K0403-RS	254
SWLNR 1616 H0403	254
SWLNR 1616 K0403-RS	254
SWLNR 2020 K0403	254
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	358
TB CONNECTOR 5/16-Couple	359
TB COPPER SEAL 1/8"	358
TB COPPER SEAL 5/16"	358
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	358
TB HOSE 5/16-G1/8-200BS	358
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	358
TB HOSE G1/8-7/16-250BS	358
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	358
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	358
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF	358

Artikel-Nr.	Seite
TBGT 060102 L-FF	169
TBGT 060102 R-FF	169
TBGT 060104 L-FF	169
TBGT 060104 R-FF	169
TC0680021JCR01	552
TC0850026JCR01	552
TC1020030JDR01	552
TC1020063JER00	553
TC1200035JDR01	552
TC1400039JER01	552
TC1400067JFR00	553
TC1750042JER01	552
TC2100048JFR01	552
TC2100086JGR00	553
TCAEL 1.4T12	432
TCAEL 2T16	432
TCAEL 2T16-TB	443
TCAEL 2T22	432
TCAEL 3T16	432
TCAEL 3T16-TB	443
TCAEL 3T22	432
TCAEL 4T16	432
TCAEL 4T16-TB	443
TCAEL 4T22	432
TCAEL 5T20	432
TCAEL 5T20-TB	443
TCAEL 5T25	432
TCAEL 6T20	432
TCAEL 6T25	432
TCAER 1.4T12	432
TCAER 2T16	432
TCAER 2T16-TB	443
TCAER 2T22	432
TCAER 3T16	432
TCAER 3T16-TB	443
TCAER 3T22	432
TCAER 4T16	432
TCAER 4T16-TB	443
TCAER 4T22	432
TCAER 5T20	432
TCAER 5T20-TB	443
TCAER 5T25	432
TCAER 6T20	432
TCAER 6T25	432
TCAFL 3T10-29-40 RN	433
TCAFL 3T12-100-140 RN	433
TCAFL 3T12-140-200 RN	433
TCAFL 3T12-40-55 RN	433
TCAFL 3T12-55-75 RN	433
TCAFL 3T12-75-100 RN	433
TCAFL 4T16-100-150 RN	433
TCAFL 4T16-150-250 RN	433

Artikel-Nr.	Seite
TCAFL 4T16-250 RN	433
TCAFL 4T16-34-50 RN	433
TCAFL 4T16-50-70 RN	433
TCAFL 4T16-70-100 RN	433
TCAFL 5T20-120-180 RN	433
TCAFL 5T20-180-300 RN	433
TCAFL 5T20-300 RN	433
TCAFL 5T20-55-80 RN	433
TCAFL 5T20-80-120 RN	433
TCAFL 6T25-150-250 RN	433
TCAFL 6T25-250-400 RN	433
TCAFL 6T25-400 RN	433
TCAFL 6T25-60-90 RN	433
TCAFL 6T25-90-150 RN	433
TCAFR 3T10-29-40 RN	434
TCAFR 3T12-100-140 RN	434
TCAFR 3T12-140-200 RN	434
TCAFR 3T12-40-55 RN	434
TCAFR 3T12-55-75 RN	434
TCAFR 3T12-75-100 RN	434
TCAFR 4T16-100-150 RN	434
TCAFR 4T16-150-250 RN	434
TCAFR 4T16-250 RN	434
TCAFR 4T16-34-50 RN	434
TCAFR 4T16-50-70 RN	434
TCAFR 4T16-70-100 RN	434
TCAFR 5T20-120-180 RN	434
TCAFR 5T20-180-300 RN	434
TCAFR 5T20-300 RN	434
TCAFR 5T20-55-80 RN	434
TCAFR 5T20-80-120 RN	434
TCAFR 6T25-150-250 RN	434
TCAFR 6T25-250-400 RN	434
TCAFR 6T25-400 RN	434
TCAFR 6T25-60-90 RN	434
TCAFR 6T25-90-150 RN	434
TCAHL 2020	436
TCAHL 2020-TB	439
TCAHL 2525	436
TCAHL 2525-TB	439
TCAHL 3232	436
TCAHPL 2020	437
TCAHPL 2020-TB	440
TCAHPL 2525	437
TCAHPL 2525-TB	440
TCAHPL 3232	437
TCAHPR 2020	437
TCAHPR 2020-TB	440
TCAHPR 2525	437
TCAHPR 2525-TB	440
TCAHPR 3232	437
TCAHR 2020	436

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TCAHR 2020-TB	439
TCAHR 2525	436
TCAHR 2525-TB	439
TCAHR 3232	436
TCAP 08L-2.25DN	529
TCAP 08L-3.0DN12	530
TCAP 08R-2.25DN	529
TCAP 08R-3.0DN12	530
TCAP 10L-2.25DN-GV	529
TCAP 10L-3.0DN-GV	530
TCAP 10R-2.25DN-GV	529
TCAP 10R-3.0DN-GV	530
TCAP 12L-2.25DN-GV	529
TCAP 12L-3.0DN-GV	530
TCAP 12R-2.25DN-GV	529
TCAP 12R-3.0DN-GV	530
TCAP 14L-2.25DN-GV	529
TCAP 14L-3.0DN-GV	530
TCAP 14R-2.25DN-GV	529
TCAP 14R-3.0DN-GV	530
TCAP 16L-2.25DN-GV	529
TCAP 16L-3.0DN-GV	530
TCAP 16R-2.25DN-GV	529
TCAP 16R-3.0DN-GV	530
TCAP 20L-2.25DN-GV	529
TCAP 20L-3.0DN-GV	530
TCAP 20R-2.25DN-GV	529
TCAP 20R-3.0DN-GV	530
TCAP 25L-2.25DN-GV	529
TCAP 25L-3.0DN-GV	530
TCAP 25R-2.25DN-GV	529
TCAP 25R-3.0DN-GV	530
TCAP 32L-2.25DN-GV	529
TCAP 32L-3.0DN-GV	530
TCAP 32R-2.25DN-GV	529
TCAP 32R-3.0DN-GV	530
TCAQL 20	435
TCAQL 20-TB	435
TCAQL 27	435
TCAQL 27-TB	443
TCAQL 34	435
TCAQR 20	435
TCAQR 20-TB	435
TCAQR 27	435
TCAQR 27-TB	443
TCAQR 34	435
TCBNL 2525 M12	297
TCBNL 3232 P19	297
TCBNR 2525 M12	297
TCBNR 3232 P19	297
TCET 110301 R-GF	170
TCET 110302 R-GF	170

Artikel-Nr.	Seite
TCET 110304 R-GF	170
TCGT 090204 FL	170
TCGT 110201 SA	171
TCGT 110202 SA	171
TCGT 110204 FL	170
TCGT 110204 SA	171
TCGT 16T304 FL	170
TCGT 16T308 FL	170
TCGW 110204 LS	195
TCGW 110204 LS3	195
TCGW 110208 LS3	195
TCGW 16T304 LS	195
TCGW 16T304 LS3	195
TCGW 16T308 LS	195
TCGW 16T308 LS3	195
TCLNL 2020 H0904	220
TCLNL 2020 K0904	220
TCLNL 2020 K0904-TB	221
TCLNL 2020 K12	298
TCLNL 2020 K1204-F	315
TCLNL 2525 M0904	220
TCLNL 2525 M0904-TB	221
TCLNL 2525 M12	298
TCLNL 2525 M1204-F	315
TCLNL 2525 M1207-F	315
TCLNL 2525 M16	298
TCLNL 3225 P12	298
TCLNL 3232 P12	298
TCLNL 3232 P19	298
TCLNR 2020 H0904	220
TCLNR 2020 K0904	220
TCLNR 2020 K0904-TB	221
TCLNR 2020 K12	298
TCLNR 2020 K1204-F	315
TCLNR 2020 K1207-F	315
TCLNR 2525 M0904	220
TCLNR 2525 M0904-TB	221
TCLNR 2525 M12	298
TCLNR 2525 M1204-F	315
TCLNR 2525 M1207-F	315
TCLNR 2525 M16	298
TCLNR 3225 P12	298
TCLNR 3232 P12	298
TCLNR 3232 P19	298
TCMT 090202 FM	172
TCMT 090204 FM	172
TCMT 090204 MT	173
TCMT 090204 PC	173
TCMT 090208 FG	172
TCMT 090208 MT	173
TCMT 090208 PC	173
TCMT 110202 FA	171

Artikel-Nr.	Seite
TCMT 110202 FM	172
TCMT 110204 FA	171
TCMT 110204 FG	172
TCMT 110204 FM	172
TCMT 110204 MT	173
TCMT 110204 PC	173
TCMT 110208 FG	172
TCMT 110208 MT	173
TCMT 110208 PC	173
TCMT 16T304 FG	172
TCMT 16T304 FM	172
TCMT 16T304 MT	173
TCMT 16T304 PC	173
TCMT 16T308 FG	172
TCMT 16T308 FM	172
TCMT 16T308 MT	173
TCMT 16T308 PC	173
TCMT 16T312 PC	173
TD 7	581
TD 8	581
TD0400012T7R00	544
TD0400020T7R00	545
TD0450014T7R00	544
TD0450023T7R00	545
TD0500015T7R00	544
TD0500025T7R00	545
TD0550017T7R00	544
TD0550028T7R00	545
TD0600009JCR00	546
TD0600018JCR00	547
TD0600018X7R00	560
TD0600030JCR00	548
TD0600048T2R00	550
TD0650010JCR00	546
TD0650020JCR00	547
TD0650020X7R00	560
TD0650033JCR00	548
TD0650052T2R00	550
TD0700011JCR00	546
TD0700021JCR00	547
TD0700021X7R00	560
TD0700035JCR00	548
TD0700056JCR00	549
TD0700056T2R00	550
TD0750011JCR00	546
TD0750023JCR00	547
TD0750023X7R00	560
TD0750038JCR00	548
TD0750060JCR00	549
TD0750060T2R00	550
TD0800012JCR00	546
TD0800024JCR00	547

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TD0800024X7R00	560
TD0800040JCR00	548
TD0800064JCR00	549
TD0800064T2R00	550
TD0800096T2R00	551
TD0850026JCR00	547
TD0850026X7R00	560
TD0850043JCR00	548
TD0850068JCR00	549
TD0850068T2R00	550
TD0850102T2R00	551
TD0900014JCR00	546
TD0900027JCR00	547
TD0900027X7R00	560
TD0900045JCR00	548
TD0900072JCR00	549
TD0900072T2R00	550
TD0900108T2R00	551
TD0950029JCR00	547
TD0950029X7R00	560
TD0950048JCR00	548
TD0950076JCR00	549
TD0950076T2R00	550
TD0950114T2R00	551
TD1000015JDR00	546
TD1000030JDR00	547
TD1000030X7R00	560
TD1000050JDR00	548
TD1000080JDR00	549
TD1000080T3R00	550
TD1000120T3R00	551
TD1000200MTR00	565
TD1000400MTR00	565
TD1050032JDR00	547
TD1050032X7R00	560
TD1050053JDR00	548
TD1050084JDR00	549
TD1050084T3R00	550
TD1050126T3R00	551
TD1050200MTR00	565
TD1050400MTR00	565
TD1100017JDR00	546
TD1100033JDR00	547
TD1100033X7R00	560
TD1100055JDR00	548
TD1100088JDR00	549
TD1100088T3R00	550
TD1100132T3R00	551
TD1100200MTR00	565
TD1100400MTR00	565
TD1150035JDR00	547
TD1150035X7R00	560
TD1150058JDR00	548
TD1150092JDR00	549
TD1150092T3R00	550
TD1150138T3R00	551
TD1150200MTR00	565
TD1150400MTR00	565
TD1200018JDR00	546
TD1200036JDR00	547
TD1200036X7R00	560
TD1200060JDR00	548
TD1200096JDR00	549
TD1200096T3R00	550
TD1200144T3R00	551
TD1200200MTR00	565
TD1200400MTR00	565
TD1250037JDR00	547
TD1250038X7R00	560
TD1250062JDR00	548
TD1250100JDR00	549
TD1250100T3R00	550
TD1250150T3R00	551
TD1250200MTR00	565
TD1250400MTR00	565
TD1300020JDR00	546
TD1300039JDR00	547
TD1300039X7R00	560
TD1300065JDR00	548
TD1300104JDR00	549
TD1300104T3R00	550
TD1300156T3R00	551
TD1300200MTR00	565
TD1300250MTR00	565
TD1300400MTR00	565
TD1350041JDR00	547
TD1350041X7R00	560
TD1350068JDR00	548
TD1350108JDR00	549
TD1350108T3R00	550
TD1350162T3R00	551
TD1350200MTR00	565
TD1350250MTR00	565
TD1350400MTR00	565
TD1400021JDR00	546
TD1400042JDR00	547
TD1400042X7R00	560
TD1400070JDR00	548
TD1400112JDR00	549
TD1400112T3R00	550
TD1400168T3R00	551
TD1400200MTR00	565
TD1400250MTR00	565
TD1400400MTR00	565
TD1450044JDR00	547
TD1450044X7R00	560
TD1450073JDR00	548
TD1450116JDR00	549
TD1450116T3R00	550
TD1450174T3R00	551
TD1450200MTR00	565
TD1450250MTR00	565
TD1450400MTR00	565
TD1500023JER00	546
TD1500045JER00	547
TD1500045X7R00	560
TD1500075JER00	548
TD1500120JER00	549
TD1500120T4R00	550
TD1500180T4R00	551
TD1500400MTR00	565
TD1600024JER00	546
TD1600048JER00	547
TD1600048X7R00	560
TD1600080JER00	548
TD1600128JER00	549
TD1600128T4R00	550
TD1600192T4R00	551
TD1600400MUR00	565
TD1700026JER00	546
TD1700051JER00	547
TD1700051X7R00	560
TD1700085JER00	548
TD1700136JER00	549
TD1700136T4R00	550
TD1700204T4R00	551
TD1700400MUR00	565
TD1800027JFR00	546
TD1800054JFR00	547
TD1800054X7R00	560
TD1800090JFR00	548
TD1800144JFR00	549
TD1800144T5R00	550
TD1800216T5R00	551
TD1800400MUR00	565
TD1900029JFR00	546
TD1900057JFR00	547
TD1900057X7R00	560
TD1900095JFR00	548
TD1900152JFR00	549
TD1900152T5R00	550
TD1900228T5R00	551
TD1900400MUR00	565
TD2000030JFR00	546
TD2000060JFR00	547
TD2000060X7R00	560

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TD2000100JFR00	548
TD2000160JFR00	549
TD2000160T5R00	550
TD2000240T5R00	551
TD2000400MUR00	565
TD2100032JFR00	546
TD2100063JFR00	547
TD2100105JFR00	548
TD2100168JFR00	549
TD2100168T5R00	550
TD2100252T5R00	551
TD2100400MUR00	565
TD2200033JFR00	546
TD2200066JFR00	547
TD2200110JFR00	548
TD2200176JFR00	549
TD2200176T5R00	550
TD2200264T5R00	551
TD2200400MUR00	565
TD2300035JGR00	546
TD2300069JGR00	547
TD2300115JGR00	548
TD2300184JGR00	549
TD2300184U7R00	550
TD2300276U7R00	551
TD2300400MUR00	565
TD2400036JGR00	546
TD2400072JGR00	547
TD2400120JGR00	548
TD2400192JGR00	549
TD2400192U7R00	550
TD2400288U7R00	551
TD2400400MUR00	565
TD2500038JGR00	546
TD2500075JGR00	547
TD2500125JGR00	548
TD2500200JGR00	549
TD2500200U7R00	550
TD2500300U7R00	551
TD2500400MUR00	565
TDA 3,00-1,50	381
TDA 4,00-2,00	381
TDA 6,00-3,00	381
TDA 8,00-4,00	381
TDC 2	371
TDC 2-15L	371
TDC 2-15LS	371
TDC 2-15R	371
TDC 2-15RS	371
TDC 2-6L	371
TDC 2-6R	371
TDC 2-6RS	371

Artikel-Nr.	Seite
TDC 2-8L	371
TDC 2-8R	371
TDC 3	371
TDC 3-15L	371
TDC 3-15R	371
TDC 3-6L	371
TDC 3-6LS	371
TDC 3-6R	371
TDC 3-6RS	371
TDC 4	371
TDC 4-15L	371
TDC 4-15R	371
TDC 4-4L	371
TDC 4-4R	371
TDC 5	371
TDC 5-4R	371
TDC 6	371
TDC 8	371
TDFX 2E-0.3-D25L	384
TDFX 2E-0.3-D25R	384
TDFX 3E-0.3-D24L	384
TDFX 3E-0.3-D24R	384
TDFX 4E-0.4-D32L	384
TDFX 4E-0.4-D32R	384
TDGX 4MT-0.05-L	385
TDGX 4MT-0.05-R	385
TDIM 2E-0.15	382
TDIM 3E-0.20	382
TDIP 1.00-0.10	383
TDIP 1.00-0.50	383
TDIP 1.20-0.00	383
TDIP 1.40-0.00	383
TDIP 1.50-0.10	383
TDIP 2.00E-0.10	383
TDIP 2.00E-0.20	383
TDIP 2.00E-1.00	383
TDIP 2.15E-0.15	383
TDIP 2.50E-0.20	383
TDIP 3.00E-0.20	383
TDIP 3.00E-1.50	383
TDIT 3,00E-1,50	380
TDIT 4,00E-2,00	380
TDIT 5,00E-2,50	380
TDIT 6,00E-3,00	380
TDJ 1,4	369
TDJ 1,4-15RS	369
TDJ 2	369
TDJ 2-15L	369
TDJ 2-15LS	369
TDJ 2-15R	369
TDJ 2-15RS	369
TDJ 2-6L	369

Artikel-Nr.	Seite
TDJ 2-6LS	369
TDJ 2-6R	369
TDJ 2-6RS	369
TDJ 2-8L	369
TDJ 2-8R	369
TDJ 3	369
TDJ 3-15L	369
TDJ 3-15LS	369
TDJ 3-15R	369
TDJ 3-15RS	369
TDJ 3-6L	369
TDJ 3-6LS	369
TDJ 3-6R	369
TDJ 4	369
TDJ 4-15L	369
TDJ 4-15R	369
TDJ 4-4L	369
TDJ 4-4R	369
TDJ 5	369
TDJ 5-4L	369
TDJ 5-4R	369
TDJ 6	369
TDJNL 2020 H1305	224
TDJNL 2020 K11	299
TDJNL 2020 K1305	224
TDJNL 2020 K1305-TB	225
TDJNL 2020 K15	299
TDJNL 2525 M11	299
TDJNL 2525 M1305	224
TDJNL 2525 M1305-TB	225
TDJNL 2525 M15	299
TDJNL 2525 M1504	299
TDJNR 2020 H1305	224
TDJNR 2020 K11	299
TDJNR 2020 K1305	224
TDJNR 2020 K1305-TB	225
TDJNR 2020 K15	299
TDJNR 2525 M11	299
TDJNR 2525 M1305	224
TDJNR 2525 M1305-TB	225
TDJNR 2525 M15	299
TDJNR 2525 M1504	299
TDMV 2.8E-0.2-L	384
TDMV 2.8E-0.2-R	384
TDMV 2.8E-0.4-L	384
TDMV 2.8E-0.4-R	384
TDNNL 2020 K1305	225
TDNNL 2525 M1305	225
TDNNR 2020 K1305	225
TDNNR 2525 M1305	225
TDPS 0512-T7	581
TDPS 0618-T8	581

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TDPS 0722-W3.0	581
TDQNL 2020 K1305	226
TDQNL 2525 M1305	226
TDQNR 2020 K1305	226
TDQNR 2525 M1305	226
TDT 1,00-0,00	377
TDT 1,30-0,00	377
TDT 1,60-0,10	377
TDT 1,85-0,10	377
TDT 10,00E-0,80	376
TDT 10,00E-1,20	376
TDT 10,00E-2,00	376
TDT 10,00E-5,00	379
TDT 2,15-0,15	377
TDT 2,65E-0,15	376
TDT 2.00E-1.00-RS	378
TDT 2E-1,0-RU	379
TDT 3,00E-0,20	376
TDT 3,00E-0,40	376
TDT 3,00E-1,50	379
TDT 3,15E-0,15	376
TDT 3.00E-1.50-RS	378
TDT 3E-0,4	377
TDT 3E-1,5-RU	379
TDT 4,00E-0,40	376
TDT 4,00E-0,80	376
TDT 4,00E-2,00	379
TDT 4.00E-2.00-RS	378
TDT 4E-0,4	377
TDT 4E-0,4T CE	378
TDT 4E-2,0-RU	379
TDT 5,00E-0,40	376
TDT 5,00E-0,80	376
TDT 5,00E-2,50	379
TDT 5,15E-0,15	376
TDT 5.00E-2.50-RS	378
TDT 5E-2,5-RU	379
TDT 6,00E-0,80	376
TDT 6,00E-1,20	376
TDT 6,00E-3,00	379
TDT 6.00E-3.00-RS	378
TDT 6E-0,8T CE	378
TDT 6E-3,0-RU	379
TDT 8,00E-0,80	376
TDT 8,00E-1,20	376
TDT 8,00E-4,00	379
TDT 8E-4,0-RU	379
TDUF 2	373
TDUF 3	373
TDV 2	373
TDV 3	373
TDV 4	373

Artikel-Nr.	Seite
TDXC 2E-0.3	374
TDXC 3E-0.3	374
TDXC 4E-0.4	374
TDXC 5E-0.4	374
TDXC 6E-0.4	374
TDXT 3E-0.4	375
TDXT 4E-0.4	375
TDXT 5E-0.4	375
TDXT 6E-0.8	375
TDXT 8E-0.8	375
TDXU 2E-0,3	374
TDXU 3E-0,3	374
TDXU 4E-0,4	374
TDXU 4E-0,8	374
TDXU 5E-0,4	374
TDXU 5E-0,8	374
TDXU 6E-0,4	374
TDXU 6E-0,8	374
TDXU 8E-0,8	374
TDXY 3E-0.4	375
TDXY 4E-0.4	375
TDXY 4E-0.8	375
TDXY 5E-0.4	375
TDXY 5E-0.8	375
TDXY 6E-0.4	375
TDXY 6E-0.8	375
TGB 26-1,4S	415
TGB 26-2S	415
TGB 26-2S-IHP	416
TGB 26-3S	415
TGB 26-3S-IHP	416
TGB 26-4S	415
TGB 26-4S-IHP	416
TGB 32-1,4	415
TGB 32-2	415
TGB 32-2-IHP	416
TGB 32-2-TB	416
TGB 32-3	415
TGB 32-3-IHP	416
TGB 32-3-TB	416
TGB 32-4	415
TGB 32-4-IHP	416
TGB 32-4-TB	416
TGB 32-5	415
TGB 32-5-IHP	416
TGB 32-5-TB	416
TGB 32-6	415
TGB 32-6-IHP	416
TGB 32-6-TB	416
TGB 32-8S-CL	417
TGB 52-8-CL	417
TGBFL 32T20-40-60-3	421

Artikel-Nr.	Seite
TGBFL 32T20-54-80-3	421
TGBFL 32T25-114-180-3	421
TGBFL 32T25-40-60-4	421
TGBFL 32T25-50-80-4	421
TGBFL 32T25-74-120-3	421
TGBFL 32T30-120-200-4	421
TGBFL 32T30-200-4	421
TGBFL 32T30-70-130-4	421
TGBFL 32T32-60-95-5	421
TGBFL 32T32-80-180-6	421
TGBFL 32T35-130-250-5	421
TGBFL 32T35-250-5	421
TGBFL 32T35-85-140-5	421
TGBFL 32T38-168-300-6	421
TGBFL 32T38-300-6	421
TGBFR 32T20-40-60-3	421
TGBFR 32T20-54-80-3	421
TGBFR 32T25-114-180-3	421
TGBFR 32T25-40-60-4	421
TGBFR 32T25-50-80-4	421
TGBFR 32T25-74-120-3	421
TGBFR 32T30-120-200-4	421
TGBFR 32T30-200-4	421
TGBFR 32T30-70-130-4	421
TGBFR 32T32-60-95-5	421
TGBFR 32T32-80-180-6	421
TGBFR 32T35-130-250-5	421
TGBFR 32T35-250-5	421
TGBFR 32T35-85-140-5	421
TGBFR 32T38-168-300-6	421
TGBFR 32T38-300-6	421
TGBL 26-2-D50L	419
TGBL 26-2-D50R	419
TGBL 26-2TI-D36L	420
TGBL 26-2TI-D36R	420
TGBL 26-3-D50L	419
TGBL 26-3-D50R	419
TGBL 26-3TI-D36L	420
TGBL 26-3TI-D36R	420
TGBL 32-2-D50L	419
TGBL 32-2-D50R	419
TGBL 32-3-D50L	419
TGBL 32-3-D50R	419
TGBL 32T24-2	418
TGBL 32T33-3	418
TGBL 32T41-4	418
TGBR 26-2-D50L	419
TGBR 26-2-D50R	419
TGBR 26-2TI-D36L	420
TGBR 26-2TI-D36R	420
TGBR 26-3-D50L	419
TGBR 26-3-D50R	419

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TGBR 26-3TI-D36L	420
TGBR 26-3TI-D36R	420
TGBR 32-2-D50L	419
TGBR 32-2-D50R	419
TGBR 32-3-D50L	419
TGBR 32-3-D50R	419
TGBR 32T24-2	418
TGBR 32T33-3	418
TGBR 32T41-4	418
TGEL 1010-2	462
TGEL 1212-2	462
TGEL 1212-3	462
TGEL 1616-2	462
TGEL 1616-3	462
TGEL 2012-2	462
TGEL 2020-1,4T10	462
TGEL 2020-2	462
TGEL 2020-3	462
TGEL 2020-4	462
TGEL 2525-3	462
TGEL 2525-4	462
TGER 1010-2	462
TGER 1212-2	462
TGER 1212-3	462
TGER 1616-2	462
TGER 1616-3	462
TGER 2012-2	462
TGER 2020-1,4T10	462
TGER 2020-2	462
TGER 2020-3	462
TGER 2020-4	462
TGER 2525-3	462
TGER 2525-4	462
TGEUL 1616-3	469
TGEUL 1616-4	469
TGEUL 2020-3	469
TGEUL 2020-4	469
TGEUL 2525-3	469
TGEUL 2525-4	469
TGEUL 2525-6	469
TGEUR 1616-3	469
TGEUR 1616-4	469
TGEUR 2020-3	469
TGEUR 2020-4	469
TGEUR 2525-3	469
TGEUR 2525-4	469
TGEUR 2525-6	469
TGFL 1616-4	467
TGFL 2020-4	467
TGFL 2020-6	467
TGFL 2525-4	467
TGFL 2525-6	467
TGFPL 2020-4	468
TGFPL 2525-4	468
TGFPL 2525-6	468
TGFPR 2020-4	468
TGFPR 2525-4	468
TGFPR 2525-6	468
TGFR 1616-4	467
TGFR 2020-4	467
TGFR 2020-6	467
TGFR 2525-4	467
TGFR 2525-6	467
TGIFL 25-4C-T5.5	475
TGIFL 25-6C-T5.5	475
TGIFL 32-4C-T5.5	475
TGIFL 32-6C-T5.5	475
TGIFR 25-4C-T5.5	475
TGIFR 25-6C-T5.5	475
TGIFR 32-4C-T5.5	475
TGIFR 32-6C-T5.5	475
TGIUL 20-3	476
TGIUL 20-4	476
TGIUL 25-3	476
TGIUL 25-4	476
TGIUL 25-6	476
TGIUR 20-3	476
TGIUR 20-4	476
TGIUR 25-3	476
TGIUR 25-4	476
TGIUR 25-6	476
TGSIL 10-13-2	477
TGSIL 12-14-2	477
TGSIL 16-13-2	477
TGSIL 16-14-2	477
TGSIL 16-16-2	477
TGSIR 10-13-2	477
TGSIR 12-14-2	477
TGSIR 16-13-2	477
TGSIR 16-14-2	477
TGSIR 16-16-2	477
TGTB D52-2	413
TGTB D52-2-TB	413
TGTB D52-3	413
TGTB D52-3-TB	413
TGTB D82-2	413
TGTB D82-2-TB	413
TGTB D82-3	413
TGTB D82-3-TB	413
THSNL 2525 M05	299
THSNL 2525 M10	299
THSNL 3232 P05	299
THSNL 3232 P10	299
THSNR 2525 M05	299
THSNR 2525 M10	299
THSNR 3232 P05	299
THSNR 3232 P10	299
THTBL 20-D52-TB	414
THTBL 20-D82-TB	414
THTBL 25-D120-TB	414
THTBL 25-D52-TB	414
THTBL 25-D82-TB	414
THTBL 32-D120-TB	414
THTBR 20-D52-TB	414
THTBR 20-D82-TB	414
THTBR 25-D120-TB	414
THTBR 25-D52-TB	414
THTBR 25-D82-TB	414
THTBR 32-D120-TB	414
TKA0600R01	554
TKA0610R01	554
TKA0620R01	554
TKA0630R01	554
TKA0640R01	554
TKA0650R01	554
TKA0660R01	554
TKA0670R01	554
TKA0680R01	554
TKA0690R01	554
TKA0700R01	554
TKA0710R01	554
TKA0720R01	554
TKA0730R01	554
TKA0740R01	554
TKA0750R01	554
TKA0760R01	555
TKA0770R01	555
TKA0780R01	555
TKA0790R01	555
TKA0800R01	555
TKA0810R01	555
TKA0820R01	555
TKA0830R01	555
TKA0840R01	555
TKA0850R01	555
TKA0860R01	555
TKA0870R01	555
TKA0880R01	555
TKA0890R01	555
TKA0900R01	555
TKA0910R01	555
TKA0920R01	555
TKA0930R01	555
TKA0940R01	555
TKA0950R01	555
TKA0960R01	555

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TKA0970R01	555
TKA0980R01	555
TKA0990R01	555
TKA1000R01	555
TKA1010R01	555
TKA1020R01	555
TKA1030R01	555
TKA1040R01	555
TKA1050R01	555
TKA1060R01	555
TKA1070R01	555
TKA1080R01	555
TKA1090R01	555
TKA1100R01	555
TKA1110R01	555
TKA1120R01	555
TKA1130R01	555
TKA1140R01	555
TKA1150R01	555
TKA1160R01	555
TKA1170R01	556
TKA1180R01	556
TKA1190R01	556
TKA1200R01	556
TKA1210R01	556
TKA1220R01	556
TKA1230R01	556
TKA1240R01	556
TKA1250R01	556
TKA1260R01	556
TKA1270R01	556
TKA1280R01	556
TKA1290R01	556
TKA1300R01	556
TKA1310R01	556
TKA1320R01	556
TKA1330R01	556
TKA1340R01	556
TKA1350R01	556
TKA1360R01	556
TKA1370R01	556
TKA1380R01	556
TKA1390R01	556
TKA1400R01	556
TKA1410R01	556
TKA1420R01	556
TKA1430R01	556
TKA1440R01	556
TKA1450R01	556
TKA1460R01	556
TKA1470R01	556
TKA1480R01	556

Artikel-Nr.	Seite
TKA1490R01	556
TKA1500R01	556
TKA1510R01	556
TKA1520R01	556
TKA1530R01	556
TKA1540R01	556
TKA1550R01	556
TKA1560R01	556
TKA1570R01	556
TKA1580R01	556
TKA1590R01	557
TKA1600R01	557
TKA1610R01	557
TKA1620R01	557
TKA1630R01	557
TKA1640R01	557
TKA1650R01	557
TKA1660R01	557
TKA1670R01	557
TKA1680R01	557
TKA1690R01	557
TKA1700R01	557
TKA1710R01	557
TKA1720R01	557
TKA1730R01	557
TKA1740R01	557
TKA1750R01	557
TKA1760R01	557
TKA1770R01	557
TKA1780R01	557
TKA1790R01	557
TKA1800R01	557
TKA1810R01	557
TKA1820R01	557
TKA1830R01	557
TKA1840R01	557
TKA1850R01	557
TKA1860R01	557
TKA1870R01	557
TKA1880R01	557
TKA1890R01	557
TKA1900R01	557
TKA1910R01	557
TKA1920R01	557
TKA1930R01	557
TKA1940R01	557
TKA1950R01	557
TKA1960R01	557
TKA1970R01	557
TKA1980R01	557
TKA1990R01	557
TKA2000R01	558

Artikel-Nr.	Seite
TKA2010R01	558
TKA2020R01	558
TKA2030R01	558
TKA2040R01	558
TKA2050R01	558
TKA2060R01	558
TKA2070R01	558
TKA2080R01	558
TKA2090R01	558
TKA2100R01	558
TKA2110R01	558
TKA2120R01	558
TKA2130R01	558
TKA2140R01	558
TKA2150R01	558
TKA2160R01	558
TKA2170R01	558
TKA2180R01	558
TKA2190R01	558
TKA2200R01	558
TKA2210R01	558
TKA2220R01	558
TKA2230R01	558
TKA2240R01	558
TKA2250R01	558
TKA2260R01	558
TKA2270R01	558
TKA2280R01	558
TKA2290R01	558
TKA2300R01	558
TKA2310R01	558
TKA2320R01	558
TKA2330R01	558
TKA2340R01	558
TKA2350R01	558
TKA2360R01	558
TKA2370R01	558
TKA2380R01	558
TKA2390R01	558
TKA2400R01	558
TKA2410R01	558
TKA2420R01	559
TKA2430R01	559
TKA2440R01	559
TKA2450R01	559
TKA2460R01	559
TKA2470R01	559
TKA2480R01	559
TKA2490R01	559
TKA2500R01	559
TKA2510R01	559
TKA2520R01	559

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TKA2530R01	559
TKA2540R01	559
TKA2550R01	559
TKA2560R01	559
TKA2570R01	559
TKA2580R01	559
TKA2590R01	559
TMA0600R01	554
TMA0610R01	554
TMA0620R01	554
TMA0630R01	554
TMA0640R01	554
TMA0650R01	554
TMA0660R01	554
TMA0670R01	554
TMA0680R01	554
TMA0690R01	554
TMA0700R01	554
TMA0710R01	554
TMA0720R01	554
TMA0730R01	554
TMA0740R01	554
TMA0750R01	554
TMA0760R01	555
TMA0770R01	555
TMA0780R01	555
TMA0790R01	555
TMA0800R01	555
TMA0810R01	555
TMA0820R01	555
TMA0830R01	555
TMA0840R01	555
TMA0850R01	555
TMA0860R01	555
TMA0870R01	555
TMA0880R01	555
TMA0890R01	555
TMA0900R01	555
TMA0910R01	555
TMA0920R01	555
TMA0930R01	555
TMA0940R01	555
TMA0950R01	555
TMA0960R01	555
TMA0970R01	555
TMA0980R01	555
TMA0990R01	555
TMA1000R01	555
TMA1010R01	555
TMA1020R01	555
TMA1030R01	555
TMA1040R01	555

Artikel-Nr.	Seite
TMA1050R01	555
TMA1060R01	555
TMA1070R01	555
TMA1080R01	555
TMA1090R01	555
TMA1100R01	555
TMA1110R01	555
TMA1120R01	555
TMA1130R01	555
TMA1140R01	555
TMA1150R01	555
TMA1160R01	555
TMA1170R01	556
TMA1180R01	556
TMA1190R01	556
TMA1200R01	556
TMA1210R01	556
TMA1220R01	556
TMA1230R01	556
TMA1240R01	556
TMA1250R01	556
TMA1260R01	556
TMA1270R01	556
TMA1280R01	556
TMA1290R01	556
TMA1300R01	556
TMA1310R01	556
TMA1320R01	556
TMA1330R01	556
TMA1340R01	556
TMA1350R01	556
TMA1360R01	556
TMA1370R01	556
TMA1380R01	556
TMA1390R01	556
TMA1400R01	556
TMA1410R01	556
TMA1420R01	556
TMA1430R01	556
TMA1440R01	556
TMA1450R01	556
TMA1460R01	556
TMA1470R01	556
TMA1480R01	556
TMA1490R01	556
TMA1500R01	556
TMA1510R01	556
TMA1520R01	556
TMA1530R01	556
TMA1540R01	556
TMA1550R01	556
TMA1560R01	556

Artikel-Nr.	Seite
TMA1570R01	556
TMA1580R01	556
TMA1590R01	557
TMA1600R01	557
TMA1610R01	557
TMA1620R01	557
TMA1630R01	557
TMA1640R01	557
TMA1650R01	557
TMA1660R01	557
TMA1670R01	557
TMA1680R01	557
TMA1690R01	557
TMA1700R01	557
TMA1710R01	557
TMA1720R01	557
TMA1730R01	557
TMA1740R01	557
TMA1750R01	557
TMA1760R01	557
TMA1770R01	557
TMA1780R01	557
TMA1790R01	557
TMA1800R01	557
TMA1810R01	557
TMA1820R01	557
TMA1830R01	557
TMA1840R01	557
TMA1850R01	557
TMA1860R01	557
TMA1870R01	557
TMA1880R01	557
TMA1890R01	557
TMA1900R01	557
TMA1910R01	557
TMA1920R01	557
TMA1930R01	557
TMA1940R01	557
TMA1950R01	557
TMA1960R01	557
TMA1970R01	557
TMA1980R01	557
TMA1990R01	557
TMA2000R01	558
TMA2010R01	558
TMA2020R01	558
TMA2030R01	558
TMA2040R01	558
TMA2050R01	558
TMA2060R01	558
TMA2070R01	558
TMA2080R01	558

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TMA2090R01	558
TMA2100R01	558
TMA2110R01	558
TMA2120R01	558
TMA2130R01	558
TMA2140R01	558
TMA2150R01	558
TMA2160R01	558
TMA2170R01	558
TMA2180R01	558
TMA2190R01	558
TMA2200R01	558
TMA2210R01	558
TMA2220R01	558
TMA2230R01	558
TMA2240R01	558
TMA2250R01	558
TMA2260R01	558
TMA2270R01	558
TMA2280R01	558
TMA2290R01	558
TMA2300R01	558
TMA2310R01	558
TMA2320R01	558
TMA2330R01	558
TMA2340R01	558
TMA2350R01	558
TMA2360R01	558
TMA2370R01	558
TMA2380R01	558
TMA2390R01	558
TMA2400R01	558
TMA2410R01	558
TMA2420R01	559
TMA2430R01	559
TMA2440R01	559
TMA2450R01	559
TMA2460R01	559
TMA2470R01	559
TMA2480R01	559
TMA2490R01	559
TMA2500R01	559
TMA2510R01	559
TMA2520R01	559
TMA2530R01	559
TMA2540R01	559
TMA2550R01	559
TMA2560R01	559
TMA2570R01	559
TMA2580R01	559
TMA2590R01	559
TMB-SVXCR 1212 K11	273

Artikel-Nr.	Seite
TMB-SVXCR 1212 K11-TB	273
TMB-SVXCR 1616 K11	273
TMB-SVXCR 1616 K11-TB	273
TMIHL 06C-18-6	479
TMIHL 06C-24-6	479
TMIHL 12-12-6	479
TMIHL 12-16-8	479
TMIHL 12C-24-8	479
TMIHL 12C-32-8	479
TMIHR 06C-18-6	479
TMIHR 06C-24-6	479
TMIHR 12-12-6	479
TMIHR 12-16-8	479
TMIHR 12C-24-8	479
TMIHR 12C-32-8	479
TMIL 6-0.50-0.00	368
TMIL 6-1.00-0.00	368
TMIL 6-1.20-0.05	368
TMIL 8-0.50-0.00	368
TMIL 8-1.00-0.00	368
TMIL 8-1.50-0.05	368
TMIL 8-2.00-0.10	368
TMIR 6-0.50-0.00	368
TMIR 6-1.00-0.00	368
TMIR 6-1.20-0.05	368
TMIR 8-0.50-0.00	368
TMIR 8-1.00-0.00	368
TMIR 8-1.50-0.05	368
TMIR 8-2.00-0.10	368
TMS-16X SDUNL 1305	251
TMS-19.05H SDUNL 1305	251
TMS-20H SDUNL 1305	251
TMS-22H SDUNL 1305	251
TMS-25H SDUNL 1305	251
TMS-25H SDUNL 1305-TB	251
TNA0600R01	554
TNA0650R01	554
TNA0680R01	554
TNA0700R01	554
TNA0750R01	554
TNA0800R01	555
TNA0850R01	555
TNA0900R01	555
TNA0950R01	555
TNA1000R01	555
TNA1020R01	555
TNA1050R01	555
TNA1100R01	555
TNA1150R01	555
TNA1200R01	556
TNA1250R01	556
TNA1300R01	556

Artikel-Nr.	Seite
TNA1350R01	556
TNA1400R01	556
TNA1450R01	556
TNA1500R01	556
TNA1550R01	556
TNA1600R01	557
TNA1650R01	557
TNA1700R01	557
TNA1750R01	557
TNA1800R01	557
TNA1850R01	557
TNA1900R01	557
TNA1950R01	557
TNA2000R01	557
TNA2050R01	558
TNA2100R01	558
TNA2150R01	558
TNA2200R01	558
TNA2250R01	558
TNA2300R01	558
TNA2350R01	558
TNA2400R01	558
TNA2450R01	559
TNA2500R01	559
TNA2550R01	559
TNGA 160404	191
TNGA 160408	191
TNGG 160404 L	120
TNGG 160404 R	120
TNGG 160408 L	120
TNGG 160408 R	120
TNGG 220404 L	120
TNGG 220404 R	120
TNGG 220408 L	120
TNGG 220408 R	120
TNGN 160404	191
TNGN 160408	191
TNMG 130402 FS	66
TNMG 130404 FG	65
TNMG 130404 FM	65
TNMG 130404 FS	66
TNMG 130404 MT	67
TNMG 130404 PC	67
TNMG 130408 FG	65
TNMG 130408 FM	65
TNMG 130408 FS	66
TNMG 130408 FT	66
TNMG 130408 MT	67
TNMG 130408 PC	67
TNMG 130412 FT	66
TNMG 160404 EA	120
TNMG 160404 FC	122

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TNMG 160404 FG	122
TNMG 160404 FLP	123
TNMG 160404 L-FS	127
TNMG 160404 L-VF	128
TNMG 160404 ML	125
TNMG 160404 MLP	124
TNMG 160404 MP	125
TNMG 160404 MT	126
TNMG 160404 PC	126
TNMG 160404 R-FS	127
TNMG 160404 R-VF	128
TNMG 160408 EA	120
TNMG 160408 EM	121
TNMG 160408 ET	121
TNMG 160408 FC	122
TNMG 160408 FG	122
TNMG 160408 FLP	123
TNMG 160408 KT	123
TNMG 160408 L-FS	127
TNMG 160408 L-VF	128
TNMG 160408 MGP	124
TNMG 160408 ML	125
TNMG 160408 MLP	124
TNMG 160408 MP	125
TNMG 160408 MT	126
TNMG 160408 PC	126
TNMG 160408 R-FS	127
TNMG 160408 RT	127
TNMG 160408 R-VF	128
TNMG 160412 EM	121
TNMG 160412 FC	122
TNMG 160412 FG	122
TNMG 160412 KT	123
TNMG 160412 MLP	124
TNMG 160412 MT	126
TNMG 160412 PC	126
TNMG 160412 RT	127
TNMG 220404 MT	126
TNMG 220408 EM	121
TNMG 220408 ET	121
TNMG 220408 MT	126
TNMG 220408 PC	126
TNMG 220408 RT	127
TNMG 220412 ET	121
TNMG 220412 MT	126
TNMG 220412 PC	126
TNMG 220412 RT	127
TNMM 160408 RX	128
TNMM 220408 RX	128
TNMM 220412 RX	128
TNMM 220416 RX	128
TNMV 210908-BM	80
TNMV 210908-BS	81
TPA0400R01	554
TPA0410R01	554
TPA0420R01	554
TPA0430R01	554
TPA0440R01	554
TPA0450R01	554
TPA0460R01	554
TPA0470R01	554
TPA0480R01	554
TPA0490R01	554
TPA0500R01	554
TPA0510R01	554
TPA0520R01	554
TPA0530R01	554
TPA0540R01	554
TPA0550R01	554
TPA0560R01	554
TPA0580R01	554
TPA0590R01	554
TPA0600R01	554
TPA0610R01	554
TPA0620R01	554
TPA0630R01	554
TPA0640R01	554
TPA0650R01	554
TPA0660R01	554
TPA0670R01	554
TPA0680R01	554
TPA0690R01	554
TPA0700R01	554
TPA0710R01	554
TPA0720R01	554
TPA0730R01	554
TPA0740R01	554
TPA0750R01	554
TPA0760R01	555
TPA0770R01	555
TPA0780R01	555
TPA0790R01	555
TPA0800R01	555
TPA0810R01	555
TPA0820R01	555
TPA0830R01	555
TPA0840R01	555
TPA0850R01	555
TPA0860R01	555
TPA0870R01	555
TPA0880R01	555
TPA0890R01	555
TPA0900R01	555
TPA0910R01	555
TPA0920R01	555
TPA0930R01	555
TPA0940R01	555
TPA0950R01	555
TPA0960R01	555
TPA0970R01	555
TPA0980R01	555
TPA0990R01	555
TPA1000R01	555
TPA1010R01	555
TPA1020R01	555
TPA1030R01	555
TPA1040R01	555
TPA1050R01	555
TPA1060R01	555
TPA1070R01	555
TPA1080R01	555
TPA1090R01	555
TPA1100R01	555
TPA1110R01	555
TPA1120R01	555
TPA1130R01	555
TPA1140R01	555
TPA1150R01	555
TPA1160R01	555
TPA1170R01	556
TPA1180R01	556
TPA1190R01	556
TPA1200R01	556
TPA1210R01	556
TPA1220R01	556
TPA1230R01	556
TPA1240R01	556
TPA1250R01	556
TPA1260R01	556
TPA1270R01	556
TPA1280R01	556
TPA1290R01	556
TPA1300R01	556
TPA1310R01	556
TPA1320R01	556
TPA1330R01	556
TPA1340R01	556
TPA1350R01	556
TPA1360R01	556
TPA1370R01	556
TPA1380R01	556
TPA1390R01	556
TPA1400R01	556
TPA1410R01	556
TPA1420R01	556
TPA1430R01	556

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TPA1440R01	556
TPA1450R01	556
TPA1460R01	556
TPA1470R01	556
TPA1480R01	556
TPA1490R01	556
TPA1500R01	556
TPA1510R01	556
TPA1520R01	556
TPA1530R01	556
TPA1540R01	556
TPA1550R01	556
TPA1560R01	556
TPA1570R01	556
TPA1580R01	556
TPA1590R01	557
TPA1600R01	557
TPA1610R01	557
TPA1620R01	557
TPA1630R01	557
TPA1640R01	557
TPA1650R01	557
TPA1660R01	557
TPA1670R01	557
TPA1680R01	557
TPA1690R01	557
TPA1700R01	557
TPA1710R01	557
TPA1720R01	557
TPA1730R01	557
TPA1740R01	557
TPA1750R01	557
TPA1760R01	557
TPA1770R01	557
TPA1780R01	557
TPA1790R01	557
TPA1800R01	557
TPA1810R01	557
TPA1820R01	557
TPA1830R01	557
TPA1840R01	557
TPA1850R01	557
TPA1860R01	557
TPA1870R01	557
TPA1880R01	557
TPA1890R01	557
TPA1900R01	557
TPA1910R01	557
TPA1920R01	557
TPA1930R01	557
TPA1940R01	557
TPA1950R01	557
TPA1960R01	557
TPA1970R01	557
TPA1980R01	557
TPA1990R01	557
TPA2000R01	558
TPA2010R01	558
TPA2020R01	558
TPA2030R01	558
TPA2040R01	558
TPA2050R01	558
TPA2060R01	558
TPA2070R01	558
TPA2080R01	558
TPA2090R01	558
TPA2100R01	558
TPA2110R01	558
TPA2120R01	558
TPA2130R01	558
TPA2140R01	558
TPA2150R01	558
TPA2160R01	558
TPA2170R01	558
TPA2180R01	558
TPA2190R01	558
TPA2200R01	558
TPA2210R01	558
TPA2220R01	558
TPA2230R01	558
TPA2240R01	558
TPA2250R01	558
TPA2260R01	558
TPA2270R01	558
TPA2280R01	558
TPA2290R01	558
TPA2300R01	558
TPA2310R01	558
TPA2320R01	558
TPA2330R01	558
TPA2340R01	558
TPA2350R01	558
TPA2360R01	558
TPA2370R01	558
TPA2380R01	558
TPA2390R01	558
TPA2400R01	558
TPA2410R01	558
TPA2420R01	559
TPA2430R01	559
TPA2440R01	559
TPA2450R01	559
TPA2460R01	559
TPA2470R01	559
TPA2480R01	559
TPA2490R01	559
TPA2500R01	559
TPA2510R01	559
TPA2520R01	559
TPA2530R01	559
TPA2540R01	559
TPA2550R01	559
TPA2560R01	559
TPA2570R01	559
TPA2580R01	559
TPA2590R01	559
TPC0600R01	554
TPC0650R01	554
TPC0680R01	554
TPC0700R01	554
TPC0750R01	554
TPC0800R01	555
TPC0850R01	555
TPC0900R01	555
TPC0950R01	555
TPC1000R01	555
TPC1020R01	555
TPC1050R01	555
TPC1100R01	555
TPC1150R01	555
TPC1200R01	556
TPC1250R01	556
TPC1270R01	556
TPC1300R01	556
TPC1350R01	556
TPC1400R01	556
TPC1450R01	556
TPC1500R01	556
TPC1550R01	556
TPC1590R01-C	582
TPC1600R01	557
TPC1650R01	557
TPC1690R01-C	582
TPC1700R01	557
TPC1750R01	557
TPC1790R01-C	582
TPC1800R01	557
TPC1850R01	557
TPC1890R01-C	582
TPC1900R01	557
TPC1950R01	557
TPC1990R01-C	582
TPC2000R01	558
TPC2050R01	558
TPC2090R01-C	582
TPC2100R01	558

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TPC2150R01	558
TPC2190R01-C	582
TPC2200R01	558
TPC2250R01	558
TPC2290R01-C	582
TPC2300R01	558
TPC2350R01	558
TPC2390R01-C	582
TPC2400R01	558
TPC2450R01	559
TPC2490R01-C	582
TPC2500R01	559
TPC2550R01	559
TPC2590R01	559
TPC2590R01-C	582
TPF0700R01	554
TPF0750R01	554
TPF0800R01	555
TPF0850R01	555
TPF0900R01	555
TPF0950R01	555
TPF1000R01	555
TPF1050R01	555
TPF1100R01	555
TPF1150R01	555
TPF1200R01	556
TPF1250R01	556
TPF1300R01	556
TPF1350R01	556
TPF1400R01	556
TPF1450R01	556
TPF1500R01	556
TPF1550R01	556
TPF1600R01	557
TPF1650R01	557
TPF1700R01	557
TPF1750R01	557
TPF1800R01	557
TPF1850R01	557
TPF1900R01	557
TPF1950R01	557
TPF2000R01	558
TPF2050R01	558
TPF2100R01	558
TPF2150R01	558
TPF2200R01	558
TPF2250R01	558
TPF2300R01	558
TPF2350R01	558
TPF2400R01	558
TPF2450R01	559
TPF2500R01	559

Artikel-Nr.	Seite
TPF2550R01	559
TPGT 090204 L-C	174
TPGT 110304 L-C	174
TPGT 110304 R-C	174
TPGT 110308 L-C	174
TPGT 160404 L-C	174
TPGT 160404 R-C	174
TPGX 090202 L	174
TPGX 090204 L	174
TPGX 110302 L	174
TPGX 110302 R	174
TPGX 110304 L	174
TPGX 110304 R	174
TPMT 090202 FA	175
TPMT 090204 FA	175
TPMT 090204 PC	176
TPMT 110204 PC	176
TPMT 110208 PC	176
TPMT 110302 FA	175
TPMT 110304 FA	175
TPMT 110304 FG	175
TPMT 110304 PC	176
TPMT 110308 FA	175
TPMT 110308 PC	176
TPMT 16T304 FA	175
TPMT 16T304 PC	176
TPMT 16T308 PC	176
TQBL 26-27L	447
TQBL 26-27R	447
TQBL 32-27L	447
TQBL 32-27R	447
TQBR 26-27L	447
TQBR 26-27R	447
TQBR 32-27L	447
TQBR 32-27R	447
TQC 27-1.50-0.10	391
TQC 27-1.50-0.20	391
TQC 27-1.50-15L	392
TQC 27-1.50-15R	392
TQC 27-1.50-6L	392
TQC 27-1.50-6R	392
TQC 27-1.57-0.15	391
TQC 27-1.57-0.79	392
TQC 27-1.70-0.10	391
TQC 27-1.75-0.10	391
TQC 27-1.75-0.20	391
TQC 27-1.78-0.18	391
TQC 27-1.85-0.20	391
TQC 27-1.96-0.15	391
TQC 27-2.00-0.10	391
TQC 27-2.00-0.20	391
TQC 27-2.00-1.00	392

Artikel-Nr.	Seite
TQC 27-2.00-15L	392
TQC 27-2.00-15R	392
TQC 27-2.00-6L	392
TQC 27-2.00-6R	392
TQC 27-2.22-0.15	391
TQC 27-2.30-0.20	391
TQC 27-2.39-0.15	391
TQC 27-2.39-1.20	392
TQC 27-2.47-0.20	391
TQC 27-2.50-0.10	391
TQC 27-2.50-0.30	391
TQC 27-2.70-0.10	391
TQC 27-2.87-0.20	391
TQC 27-3.00-0.00	391
TQC 27-3.00-0.20	391
TQC 27-3.00-0.30	391
TQC 27-3.00-0.40	391
TQC 27-3.00-1.50	392
TQC 27-3.15-0.15	391
TQC 27-3.18-0.20	391
TQC 27-3.30-0.10	391
TQC 27-3.48-0.20	391
TQC 27-3.56-0.20	391
TQC 27-3.74-0.20	391
TQC 27-3.98-0.20	391
TQC 27-4.00-0.30	391
TQC 27-4.00-0.40	391
TQC 27-4.00-0.80	391
TQC 27-4.15-0.15	391
TQC 27-4.23-0.10	391
TQC 34-1.50-0.15	396
TQC 34-1.50-8L	397
TQC 34-1.50-8R	397
TQC 34-2.00-0.20	396
TQC 34-2.00-1.00	397
TQC 34-2.00-15L	397
TQC 34-2.00-15R	397
TQC 34-2.00-6L	397
TQC 34-2.00-6R	397
TQC 34-2.30-0.20	396
TQC 34-2.39-1.20	397
TQC 34-2.47-0.20	396
TQC 34-2.50-0.20	396
TQC 34-2.70-0.10	396
TQC 34-3.00-0.20	396
TQC 34-3.00-0.40	396
TQC 34-3.00-1.50	397
TQC 34-3.00-6L	397
TQC 34-3.00-6R	397
TQC 34-3.18-0.20	396
TQC 34-3.50-0.25	396
TQC 34-4.00-0.30	396

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TQHIL 16-16.5-14	451
TQHIL 20-16.5-14	451
TQHIR 16-16.5-14	451
TQHIR 20-16.5-14	451
TQHL 10-20	446
TQHL 10-27	448
TQHL 12-20	446
TQHL 12-20-TB	446
TQHL 12-27	448
TQHL 12-27-TB	449
TQHL 16-20	446
TQHL 16-20-TB	446
TQHL 16-27	448
TQHL 16-27-TB	449
TQHL 16-34	449
TQHL 16-34-TB	450
TQHL 20-20	446
TQHL 20-20-TB	446
TQHL 20-27	448
TQHL 20-27-TB	449
TQHL 20-34	449
TQHL 20-34-TB	450
TQHL 25-27	448
TQHL 25-27-TB	449
TQHL 25-34	449
TQHL 25-34-TB	450
TQHL 32-34	449
TQHPL 20-34	450
TQHPL 25-34	450
TQHPR 20-34	450
TQHPR 25-34	450
TQHR 10-20	446
TQHR 10-27	448
TQHR 12-20	446
TQHR 12-20-TB	446
TQHR 12-27	448
TQHR 12-27-TB	449
TQHR 16-20	446
TQHR 16-20-TB	446
TQHR 16-27	448
TQHR 16-27-TB	449
TQHR 16-34	449
TQHR 16-34-TB	450
TQHR 20-20	446
TQHR 20-20-TB	446
TQHR 20-27	448
TQHR 20-27-TB	449
TQHR 20-34	449
TQHR 20-34-TB	450
TQHR 25-27	448
TQHR 25-27-TB	449
TQHR 25-34	449
TQHR 25-34-TB	450
TQHR 32-34	449
TQIS 14-1.50-0.10	398
TQIS 14-2.00-0.10	398
TQIS 14-2.00-0.20	398
TQIS 14-2.50-0.20	398
TQIS 14-3.00-0.20	398
TQJ 20-1.00-0.10-L	385
TQJ 20-1.00-0.10-R	385
TQJ 20-1.50-0.20-L	385
TQJ 20-1.50-0.20-R	385
TQJ 20-2.00-0.20-L	385
TQJ 20-2.00-0.20-R	385
TQJ 27-0.50-0.00	388
TQJ 27-0.50-0.04	388
TQJ 27-0.75-0.10	388
TQJ 27-0.80-0.00	388
TQJ 27-1.00-0.06	388
TQJ 27-1.00-0.10	388
TQJ 27-1.00-15L	390
TQJ 27-1.00-15R	390
TQJ 27-1.04-0.00	388
TQJ 27-1.10-0.08-CG	390
TQJ 27-1.20-0.00	388
TQJ 27-1.25-0.10	388
TQJ 27-1.25-0.20	388
TQJ 27-1.30-0.08-CG	390
TQJ 27-1.40-0.00	388
TQJ 27-1.47-0.00	388
TQJ 27-1.50-0.10	388
TQJ 27-1.50-0.20	388
TQJ 27-1.50-15L	390
TQJ 27-1.50-15R	390
TQJ 27-1.50-6L	390
TQJ 27-1.50-6R	390
TQJ 27-1.57-0.15	388
TQJ 27-1.57-0.79	388
TQJ 27-1.60-0.08-CG	390
TQJ 27-1.70-0.10	388
TQJ 27-1.75-0.10	388
TQJ 27-1.75-0.20	388
TQJ 27-1.78-0.18	388
TQJ 27-1.85-0.08-CG	390
TQJ 27-1.85-0.20	388
TQJ 27-1.96-0.15	388
TQJ 27-2.00-0.10	389
TQJ 27-2.00-0.20	389
TQJ 27-2.00-1.00	389
TQJ 27-2.00-15L	390
TQJ 27-2.00-15R	390
TQJ 27-2.00-6L	390
TQJ 27-2.00-6R	390
TQJ 27-2.15-0.08-CG	390
TQJ 27-2.22-0.15	389
TQJ 27-2.30-0.20	389
TQJ 27-2.39-0.15	389
TQJ 27-2.39-1.20	389
TQJ 27-2.47-0.20	389
TQJ 27-2.50-0.10	389
TQJ 27-2.50-0.30	389
TQJ 27-2.65-0.15-CG	390
TQJ 27-2.70-0.10	389
TQJ 27-2.87-0.20	389
TQJ 27-3.00-0.00	389
TQJ 27-3.00-0.20	389
TQJ 27-3.00-0.30	389
TQJ 27-3.00-0.40	389
TQJ 27-3.00-1.50	389
TQJ 27-3.15-0.15	389
TQJ 27-3.18-0.20	389
TQS 20-0.50-0.05-L	386
TQS 20-0.50-0.05-R	386
TQS 20-1.00-0.10-L	386
TQS 20-1.00-0.10-R	386
TQS 20-1.50-0.10-L	386
TQS 20-1.50-0.10-R	386
TQS 20-2.00-0.10-L	386
TQS 20-2.00-0.10-R	386
TQS 20-2.00-1.00-L	386
TQS 20-2.00-1.00-R	386
TQS 20-2.50-0.10-L	386
TQS 20-2.50-0.10-R	386
TQS 20-3.00-0.10-L	386
TQS 20-3.00-0.10-R	386
TQS 20-3.00-1.50-L	386
TQS 20-3.00-1.50-R	386
TQS 20-MT-0.05-L	387
TQS 20-MT-0.05-R	387
TQS 27-0.5-ISO	394
TQS 27-0.75-ISO	394
TQS 27-0.8-ISO	394
TQS 27-1.00-0.10	393
TQS 27-1.0-ISO	394
TQS 27-1.25-ISO	394
TQS 27-1.50-0.20	393
TQS 27-1.5-ISO	394
TQS 27-1.75-ISO	394
TQS 27-12-W	395
TQS 27-14-W	395
TQS 27-16-W	395
TQS 27-18-W	395
TQS 27-19-W	395
TQS 27-2.00-0.20	393
TQS 27-2.0-ISO	394

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TQS 27-2.39-0.15	393
TQS 27-2.50-0.20	393
TQS 27-28-W	395
TQS 27-3.00-0.20	393
TQS 27-4MT-0.05	393
TQS 27-4MT-0.14	393
TQS 27-4WT-0.05	394
TQS 27-5MT-0.15	393
TQS 27-5MT-0.20	393
TQS 27-5WT-0.15	394
TQS 27-6MT-0.25	393
TQS 27-6WT-0.25	394
TRGNL 2020 K1204-F	316
TRGNL 2525 M1204-F	316
TRGNL 2525 M1207-F	316
TRGNL 3225 P1207-F	316
TRGNR 2020 K1204-F	316
TRGNR 2020 K1207-F	316
TRGNR 2525 M1204-F	316
TRGNR 2525 M1207-F	316
TRGNR 3225 P1207-F	316
TS 18041I/HG	584
TS 22052I/HG-P	529
TS 40178D25	572
TS 40198D28	572
TS 40210D3	572
TS 50230D3	572
TS 50250D35	572
TS 60265D4	572
TS 60285D42	572
TS 60320D5	572
TS 80340D6	572
TSA 6,00-3,00	381
TSA 8,00-4,00	381
TSC 2	372
TSC 2-15LS	372
TSC 2-15RS	372
TSC 2-6L	372
TSC 2-6R	372
TSC 3	372
TSC 3-15L	372
TSC 3-15LS	372
TSC 3-15R	372
TSC 3-15RS	372
TSC 3-6L	372
TSC 3-6R	372
TSC 4	372
TSC 4-15L	372
TSC 4-15R	372
TSC 4-4L	372
TSC 4-4R	372
TSC 4-6R	372

Artikel-Nr.	Seite
TSC 5	372
TSC 5-4L	372
TSC 5-4R	372
TSC 6	372
TSC 8	372
TSDNN 2020 K0904	227
TSDNN 2020 K1204-F	316
TSDNN 2525 M0904	227
TSDNN 2525 M12	301
TSDNN 2525 M1204-F	316
TSDNN 2525 M1207-F	316
TSDNN 3225 P1207-F	316
TSDNN 3232 P1207-F	316
TSDNN 3232 P19	301
TSG 3.0-0.3-HF	367
TSG 5.0-0.3-HF	367
TSJ 2	370
TSJ 2-15L	370
TSJ 2-15LS	370
TSJ 2-15R	370
TSJ 2-15RS	370
TSJ 2-6L	370
TSJ 2-6R	370
TSJ 2-8L	370
TSJ 2-8R	370
TSJ 3	370
TSJ 3-15L	370
TSJ 3-15LS	370
TSJ 3-15R	370
TSJ 3-15RS	370
TSJ 3-6L	370
TSJ 3-6LS	370
TSJ 3-6R	370
TSJ 3-6RS	370
TSJ 4	370
TSJ 4-4L	370
TSJ 4-4R	370
TSJ 4-6L	370
TSJ 4-6R	370
TSJ 5	370
TSJ 5-4L	370
TSJ 5-4R	370
TSJ 6	370
TSKNL 2525 M12	300
TSKNR 2525 M12	300
TSL 16-04	358
TSL 16-05	358
TSL 16-06	358
TSL 16-07	358
TSRNL 2525 M1204-F	317
TSRNL 2525 M1207-F	317
TSRNL 3225 P1207-F	317

Artikel-Nr.	Seite
TSRNR 2525 M1207-F	317
TSRNR 3225 P1207-F	317
TSSNL 2525 M12	300
TSSNR 2525 M12	300
TSSNR 2525 M1204-F	317
TSSNR 2525 M1207-F	317
TST 3.00E-1.50-RS	380
TST 4.00E-2.00-RS	380
TST 5.00E-2.50-RS	380
TST 6.00E-3.00-RS	380
TTBHP 20-26	423
TTBHP 20-32	423
TTBHP 25-26	423
TTBHP 25-32	423
TTBN 16-26	422
TTBN 20-26	422
TTBN 20-32	422
TTBN 25-26	422
TTBN 25-32	422
TTBN 25-45	422
TTBN 32-32	422
TTBN 32-45	422
TTBU 20-26	422
TTBU 20-32	422
TTBU 20-32-TB	409
TTBU 25-26	422
TTBU 25-32	422
TTBU 25-32-TB	409
TTBU 25-45	422
TTBU 32-32	422
TTBU 32-32-TB	409
TTEL 1010-1,4T15-D40	461
TTEL 1010-2T15-D40	461
TTEL 10-20-1,4SH	459
TTEL 10-20-2SH	459
TTEL 1212-1,4T15-D40	461
TTEL 1212-2T15-D40	461
TTEL 1212-3T15-D40	461
TTEL 12-24-1,4SH	459
TTEL 12-24-2SH	459
TTEL 12-24-2SH-TB	460
TTEL 12-24-3SH	459
TTEL 12-24-3SH-TB	460
TTEL 14-24-1,4SH	459
TTEL 14-24-2SH	459
TTEL 1616-1,4T20-D45	461
TTEL 1616-2	453
TTEL 1616-2T08	452
TTEL 1616-2T17	456
TTEL 1616-2T20-D45	461
TTEL 1616-3	453
TTEL 1616-3T09	452

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TTEL 1616-3T20	456
TTEL 1616-3T20-D45	461
TTEL 1616-4	453
TTEL 1616-4T10	452
TTEL 1616-4T25	456
TTEL 16-32-1,4SH	459
TTEL 16-32-2SH	459
TTEL 16-32-2SH-TB	460
TTEL 16-32-3SH	459
TTEL 16-32-3SH-TB	460
TTEL 2020-1,4T20-D45	461
TTEL 2020-2	453
TTEL 2020-2-IHP	458
TTEL 2020-2T08	452
TTEL 2020-2T12-TB	454
TTEL 2020-2T17	456
TTEL 2020-2T17-IHP	458
TTEL 2020-2T20-D45	461
TTEL 2020-2T27-IHP	458
TTEL 2020-3	453
TTEL 2020-3T09	452
TTEL 2020-3T20	456
TTEL 2020-3T20-D45	461
TTEL 2020-3T20-IHP	458
TTEL 2020-3T30-IHP	458
TTEL 2020-3-TB	454
TTEL 2020-4	453
TTEL 2020-4T10	452
TTEL 2020-4T25	456
TTEL 2020-4T25-IHP	458
TTEL 2020-4-TB	454
TTEL 2020-5	453
TTEL 2020-5T12	452
TTEL 2020-6	453
TTEL 2020-6T12	452
TTEL 2525-10T25	456
TTEL 2525-2	453
TTEL 2525-2-IHP	458
TTEL 2525-2T08	452
TTEL 2525-2T12-TB	454
TTEL 2525-2T17	456
TTEL 2525-2T17-IHP	458
TTEL 2525-2T20-D45	461
TTEL 2525-3	453
TTEL 2525-3T09	452
TTEL 2525-3T20	456
TTEL 2525-3T20-D45	461
TTEL 2525-3T20-IHP	458
TTEL 2525-3T25-D60	461
TTEL 2525-3T32-IHP	458
TTEL 2525-3-TB	454
TTEL 2525-4	453
TTEL 2525-4T10	452
TTEL 2525-4T25	456
TTEL 2525-4T25-IHP	458
TTEL 2525-4-TB	454
TTEL 2525-5	453
TTEL 2525-5T12	452
TTEL 2525-5T32	456
TTEL 2525-5T32-IHP	458
TTEL 2525-5-TB	454
TTEL 2525-6	453
TTEL 2525-6T12	452
TTEL 2525-6T32	456
TTEL 2525-6T35-IHP	458
TTEL 2525-6-TB	454
TTEL 2525-8	453
TTEL 2525-8T16	452
TTEL 2525-8T36	456
TTEL 2525-8-TB	454
TTEL 3232-10T25	456
TTEL 3232-10T40	456
TTEL 3232-5T20	456
TTEL 3232-5T32	456
TTEL 3232-6T20	456
TTEL 3232-6T32	456
TTEL 3232-8	453
TTEL 3232-8T36	456
TTEL 4040-10T25	456
TTER 1010-1,4T15-D40	461
TTER 1010-2T15-D40	461
TTER 10-20-1,4SH	459
TTER 10-20-2SH	459
TTER 1212-1,4T15-D40	461
TTER 1212-2T15-D40	461
TTER 1212-3T15-D40	461
TTER 12-24-1,4SH	459
TTER 12-24-2SH	459
TTER 12-24-2SH-TB	460
TTER 12-24-3SH	459
TTER 12-24-3SH-TB	460
TTER 14-24-1,4SH	459
TTER 14-24-2SH	459
TTER 1616-1,4T20-D45	461
TTER 1616-2	453
TTER 1616-2T08	452
TTER 1616-2T17	456
TTER 1616-2T20-D45	461
TTER 1616-3	453
TTER 1616-3T09	452
TTER 1616-3T20	456
TTER 1616-3T20-D45	461
TTER 1616-4	453
TTER 1616-4T10	452
TTER 1616-4T25	456
TTER 16-32-1,4SH	459
TTER 16-32-2SH	459
TTER 16-32-2SH-TB	460
TTER 16-32-3SH	459
TTER 16-32-3SH-TB	460
TTER 2020-1,4T20-D45	461
TTER 2020-2	453
TTER 2020-2-IHP	458
TTER 2020-2T08	452
TTER 2020-2T12-TB	454
TTER 2020-2T17	456
TTER 2020-2T17-IHP	458
TTER 2020-2T20-D45	461
TTER 2020-2T27-IHP	458
TTER 2020-3	453
TTER 2020-3T09	452
TTER 2020-3T20	456
TTER 2020-3T20-D45	461
TTER 2020-3T20-IHP	458
TTER 2020-3T30-IHP	458
TTER 2020-3-TB	454
TTER 2020-4	453
TTER 2020-4T10	452
TTER 2020-4T25	456
TTER 2020-4T25-IHP	458
TTER 2020-4-TB	454
TTER 2020-5	453
TTER 2020-5T12	452
TTER 2020-6	453
TTER 2020-6T12	452
TTER 2525-10T25	457
TTER 2525-2	453
TTER 2525-2-IHP	458
TTER 2525-2T08	452
TTER 2525-2T12-TB	454
TTER 2525-2T17	456
TTER 2525-2T17-IHP	458
TTER 2525-2T20-D45	461
TTER 2525-3	453
TTER 2525-3T09	452
TTER 2525-3T20	456
TTER 2525-3T20-D45	461
TTER 2525-3T20-IHP	458
TTER 2525-3T25	456
TTER 2525-3T25-D60	461
TTER 2525-3T32-IHP	458
TTER 2525-3-TB	454
TTER 2525-4	453
TTER 2525-4T10	452
TTER 2525-4T25	456
TTER 2525-4T25-IHP	458

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TTER 2525-4-TB	454
TTER 2525-5	453
TTER 2525-5T12	452
TTER 2525-5T32	456
TTER 2525-5T32-IHP	458
TTER 2525-5-TB	454
TTER 2525-6	453
TTER 2525-6T12	452
TTER 2525-6T32	456
TTER 2525-6T35-IHP	458
TTER 2525-6-TB	454
TTER 2525-8	453
TTER 2525-8T16	452
TTER 2525-8T36	456
TTER 2525-8-TB	454
TTER 3232-10T25	457
TTER 3232-10T40	457
TTER 3232-5T20	456
TTER 3232-5T32	456
TTER 3232-6T20	456
TTER 3232-6T32	456
TTER 3232-8	453
TTER 3232-8T36	456
TTER 4040-10T25	457
TTFIL 25-3T12 20-33	474
TTFIL 25-3T12 26-39	474
TTFIL 25-3T12 33-48	474
TTFIL 25-3T12 42-60	474
TTFIL 25-3T12 54-85	474
TTFIL 25-3T12 79-150	474
TTFIL 25-4T12 18-34	474
TTFIL 25-4T12 26-42	474
TTFIL 25-4T12 34-55	474
TTFIL 32-4T12 47-70	474
TTFIL 32-4T12 62-100	474
TTFIL 32-4T12 92-180	474
TTFIR 25-3T12 20-33	474
TTFIR 25-3T12 26-39	474
TTFIR 25-3T12 33-48	474
TTFIR 25-3T12 42-60	474
TTFIR 25-3T12 54-85	474
TTFIR 25-3T12 79-150	474
TTFIR 25-4T12 18-34	474
TTFIR 25-4T12 26-42	474
TTFIR 25-4T12 34-55	474
TTFIR 32-4T12 47-70	474
TTFIR 32-4T12 62-100	474
TTFIR 32-4T12 92-180	474
TTFL 20-112-200-4T16 RN	464
TTFL 20-19-30-4T10 RN	464
TTFL 20-21-30-3T10 RN	464
TTFL 20-22-36-4T10 RN	464

Artikel-Nr.	Seite
TTFL 20-24-35-3T10 RN	464
TTFL 20-28-42-4T16 RN	464
TTFL 20-29-40-3T10 RN	464
TTFL 20-34-50-3T10 RN	464
TTFL 20-34-50-4T16 RN	464
TTFL 20-42-70-4T16 RN	464
TTFL 20-44-70-3T15 RN	464
TTFL 20-62-120-4T16 RN	464
TTFL 20-64-100-3T15 RN	464
TTFL 25-100-6 RN	464
TTFL 25-110-5	463
TTFL 25-110-5 RN	464
TTFL 25-120-4 RN	464
TTFL 25-150-5	463
TTFL 25-150-5 RN	464
TTFL 25-150-6	463
TTFL 25-180-6 RN	464
TTFL 25-200-4 RN	464
TTFL 25-200-5 RN	464
TTFL 25-250-6	463
TTFL 25-30-3	463
TTFL 25-30-3 RN	464
TTFL 25-30-4	463
TTFL 25-30-4 RN	464
TTFL 25-35-3	463
TTFL 25-35-3 RN	464
TTFL 25-36-4 RN	464
TTFL 25-400-6 RN	464
TTFL 25-40-3	463
TTFL 25-40-3 RN	464
TTFL 25-40-4	463
TTFL 25-42-4 RN	464
TTFL 25-50-3	463
TTFL 25-50-3 RN	464
TTFL 25-50-4	463
TTFL 25-50-4 RN	464
TTFL 25-60-3	463
TTFL 25-60-4	463
TTFL 25-60-5	463
TTFL 25-60-5 RN	464
TTFL 25-60-6	463
TTFL 25-60-6 RN	464
TTFL 25-70-3 RN	464
TTFL 25-70-4 RN	464
TTFL 25-70-6 RN	464
TTFL 25-80-5	463
TTFL 25-80-5 RN	464
TTFL 25-85-6	463
TTFPL 25-110-5	466
TTFPL 25-150-5	466
TTFPL 25-150-6	466
TTFPL 25-200-5	466

Artikel-Nr.	Seite
TTFPL 25-250-6	466
TTFPL 25-30-3	466
TTFPL 25-30-4	466
TTFPL 25-35-3	466
TTFPL 25-40-3	466
TTFPL 25-40-4	466
TTFPL 25-50-3	466
TTFPL 25-50-4	466
TTFPL 25-60-3	466
TTFPL 25-60-4	466
TTFPL 25-60-5	466
TTFPL 25-60-6	466
TTFPL 25-80-5	466
TTFPL 25-85-6	466
TTFPR 25-110-5	466
TTFPR 25-150-5	466
TTFPR 25-150-6	466
TTFPR 25-200-5	466
TTFPR 25-250-6	466
TTFPR 25-30-3	466
TTFPR 25-30-4	466
TTFPR 25-35-3	466
TTFPR 25-40-3	466
TTFPR 25-40-4	466
TTFPR 25-50-3	466
TTFPR 25-50-4	466
TTFPR 25-60-3	466
TTFPR 25-60-4	466
TTFPR 25-60-5	466
TTFPR 25-60-6	466
TTFPR 25-80-5	466
TTFPR 25-85-6	466
TTFR 20-112-200-4T16 RN	465
TTFR 20-19-30-4T10 RN	465
TTFR 20-21-30-3T10 RN	465
TTFR 20-22-36-4T10 RN	465
TTFR 20-24-35-3T10 RN	465
TTFR 20-28-42-4T16 RN	465
TTFR 20-29-40-3T10 RN	465
TTFR 20-34-50-3T10 RN	465
TTFR 20-34-50-4T16 RN	465
TTFR 20-42-70-4T16 RN	465
TTFR 20-44-70-3T15 RN	465
TTFR 20-62-120-4T16 RN	465
TTFR 20-64-100-3T15 RN	465
TTFR 25-100-6 RN	465
TTFR 25-110-5	463
TTFR 25-110-5 RN	465
TTFR 25-120-4 RN	465
TTFR 25-150-5	463
TTFR 25-150-5 RN	465
TTFR 25-150-6	463

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TTFR 25-180-6 RN	465
TTFR 25-200-4 RN	465
TTFR 25-200-5 RN	465
TTFR 25-250-6	463
TTFR 25-30-3	463
TTFR 25-30-3 RN	465
TTFR 25-30-4	463
TTFR 25-30-4 RN	465
TTFR 25-35-3	463
TTFR 25-35-3 RN	465
TTFR 25-36-4 RN	465
TTFR 25-400-6 RN	465
TTFR 25-40-3	463
TTFR 25-40-3 RN	465
TTFR 25-40-4	463
TTFR 25-42-4 RN	465
TTFR 25-50-3	463
TTFR 25-50-3 RN	465
TTFR 25-50-4	463
TTFR 25-50-4 RN	465
TTFR 25-60-3	463
TTFR 25-60-4	463
TTFR 25-60-5	463
TTFR 25-60-5 RN	465
TTFR 25-60-6	463
TTFR 25-60-6 RN	465
TTFR 25-70-3 RN	465
TTFR 25-70-4 RN	465
TTFR 25-70-6 RN	465
TTFR 25-80-5	463
TTFR 25-80-5 RN	465
TTFR 25-85-6	463
TTGNL 2020 K1304	229
TTGNL 2525 M1304	229
TTGNL 2525 M16	301
TTGNR 2525 M1304	229
TTGNR 2525 M16	301
TTIL 16-2	470
TTIL 16-2C	472
TTIL 20-2	470
TTIL 20-2C	472
TTIL 20-2T06-TB	471
TTIL 20-3	470
TTIL 20-3C	472
TTIL 20-3T06-TB	471
TTIL 20-4	470
TTIL 20-4C	472
TTIL 25-2	470
TTIL 25-2C	472
TTIL 25-2T06-TB	471
TTIL 25-3	470
TTIL 25-3C	472

Artikel-Nr.	Seite
TTIL 25-3C-T8	473
TTIL 25-3T06-TB	471
TTIL 25-4	470
TTIL 25-4C	472
TTIL 25-4C-T8	473
TTIL 25-5C	472
TTIL 32-3	470
TTIL 32-3C	472
TTIL 32-3C-T10	473
TTIL 32-3T10-TB	471
TTIL 32-4	470
TTIL 32-4C	472
TTIL 32-4C-T10	473
TTIL 32-5C	472
TTIL 32-5C-T10	473
TTIL 32-6C	472
TTIL 32-6C-T10	473
TTIL 32-8C	472
TTIL 40-3C-T12	473
TTIL 40-4C-T12	473
TTIL 40-5C-T12	473
TTIL 40-6C-T12	473
TTIL 40-8C	472
TTIL 50-4C-T14	473
TTIL 50-5C-T14	473
TTIL 50-6C-T14	473
TTIR 16-2	470
TTIR 16-2C	472
TTIR 20-2	470
TTIR 20-2C	472
TTIR 20-2T06-TB	471
TTIR 20-3	470
TTIR 20-3C	472
TTIR 20-3T06-TB	471
TTIR 20-4	470
TTIR 20-4C	472
TTIR 20-4T06-TB	471
TTIR 25-2	470
TTIR 25-2C	472
TTIR 25-2T06-TB	471
TTIR 25-3	470
TTIR 25-3C	472
TTIR 25-3C-T8	473
TTIR 25-3T06-TB	471
TTIR 25-4	470
TTIR 25-4C	472
TTIR 25-4C-T8	473
TTIR 25-4T06-TB	471
TTIR 25-5C	472
TTIR 32-3	470
TTIR 32-3C	472
TTIR 32-3C-T10	473

Artikel-Nr.	Seite
TTIR 32-3T10-TB	471
TTIR 32-4	470
TTIR 32-4C	472
TTIR 32-4C-T10	473
TTIR 32-4T10-TB	471
TTIR 32-5C	472
TTIR 32-5C-T10	473
TTIR 32-6C	472
TTIR 32-6C-T10	473
TTIR 32-8C	472
TTIR 40-3C-T12	473
TTIR 40-4C-T12	473
TTIR 40-5C-T12	473
TTIR 40-6C-T12	473
TTIR 40-8C	472
TTIR 50-4C-T14	473
TTIR 50-5C-T14	473
TTIR 50-6C-T14	473
TTJNL 2020 K16	302
TTJNL 2525 M16	302
TTJNR 2020 K16	302
TTJNR 2020 K1604-F	318
TTJNR 2020 K1607-F	318
TTJNR 2525 M16	302
TTJNR 2525 M1604-F	318
TTJNR 2525 M1607-F	318
TTQNL 2525 M2109	278
TTQNL 2525 M2109-TB	279
TTQNL 3232 P2109	278
TTQNL 3232 P2109-TB	279
TTQNR 2525 M2109	278
TTQNR 2525 M2109-TB	279
TTQNR 3232 P2109	278
TTQNR 3232 P2109-TB	279
TTSIL 10-12.5-2	478
TTSIL 12-14-2	478
TTSIL 12-14-3	478
TTSIL 16-12.5-2	478
TTSIL 16-12.5-3	478
TTSIL 16-14-2	478
TTSIL 16-14-3	478
TTSIL 16-16-2	478
TTSIL 16-16-3	478
TTSIL 20-20-3	478
TTSIR 10-12.5-2	478
TTSIR 12-14-2	478
TTSIR 12-14-3	478
TTSIR 16-12.5-2	478
TTSIR 16-12.5-3	478
TTSIR 16-14-2	478
TTSIR 16-14-3	478
TTSIR 16-16-2	478

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TTSIR 16-16-3	478
TTSIR 20-20-3	478
TVJNL 2020 K13	303
TVJNL 2020 K1304-TB	235
TVJNL 2020 K16	303
TVJNL 2525 M13	303
TVJNL 2525 M1304-TB	235
TVJNL 2525 M16	303
TVJNR 2020 K13	303
TVJNR 2020 K1304-TB	235
TVJNR 2020 K16	303
TVJNR 2525 M13	303
TVJNR 2525 M1304-TB	235
TVJNR 2525 M16	303
TVQNL 2020 K1304	235
TVQNL 2525 M1304	235
TVQNR 2020 K1304	235
TVQNR 2525 M1304	235
TWLNL 2020 K06	302
TWLNL 2020 K0604	231
TWLNL 2020 K0604-TB	232
TWLNL 2020 K08	302
TWLNL 2525 M06	302
TWLNL 2525 M0604	231
TWLNL 2525 M0604-TB	232
TWLNL 2525 M08	302
TWLNL 3232 M08	302
TWLNR 2020 K06	302
TWLNR 2020 K0604	231
TWLNR 2020 K0604-TB	232
TWLNR 2020 K08	302
TWLNR 2525 M06	302
TWLNR 2525 M0604	231
TWLNR 2525 M0604-TB	232
TWLNR 2525 M08	302
TWLNR 3232 P08	302
TXFL 2020	444
TXFL 2525	444
TXFL 2525-TB	444
TXFPL 2020	445
TXFPL 2525	445
TXFPL 2525-TB	445
TXFPR 2020	445
TXFPR 2525	445
TXFPR 2525-TB	445
TXFR 2020	444
TXFR 2525	444
TXFR 2525-TB	444
TXJNL 2020 K0904	257
TXJNL 2020 K1105	257
TXJNL 2525 M0904	257
TXJNL 2525 M0904-TB	258
TXJNL 2525 M1105	257
TXJNL 2525 M1105-TB	258
TXJNR 2020 K0904	257
TXJNR 2020 K1105	257
TXJNR 2525 M0904	257
TXJNR 2525 M0904-TB	258
TXJNR 2525 M1105	257
TXJNR 2525 M1105-TB	258
TXPLUS06x90-B	553
TXQNL 2020 K0904	259
TXQNL 2020 K1105	259
TXQNL 2525 M0904	259
TXQNL 2525 M1105	259
TXQNR 2020 K0904	259
TXQNR 2020 K1105	259
TXQNR 2525 M0904	259
TXQNR 2525 M1105	259
TZQNL 2525 M1410	279
TZQNL 2525 M1410-TB	280
TZQNL 3232 P1410	279
TZQNL 3232 P1410-TB	280
TZQNR 2525 M1410	279
TZQNR 2525 M1410-TB	280
TZQNR 3232 P1410	279
TZQNR 3232 P1410-TB	280
TZXNN 2525 M1410	280
TZXNN 2525 M1410-TB	281
TZXNN 3232 P1410	280
TZXNN 3232 P1410-TB	281
VBET 1103003 L-GW	177
VBET 1103003 R-GW	177
VBET 110301 L-GF	176
VBET 110301 R-GF	176
VBET 110302 R-GF	176
VBET 110304 L-GF	176
VBET 110304 R-GF	176
VBGT 110301 SA	178
VBGT 110301M SM-F	179
VBGT 110302 SA	178
VBGT 110302M SL-F	178
VBGT 110302M SM-F	179
VBGT 110304 SA	178
VBGT 110304M SM-F	179
VBGT 160401 SA	178
VBGT 160402 SA	178
VBGT 160404 FGS	177
VBGT 160404 SA	178
VBGT 160408 FGS	177
VBGT 160412 FGS	177
VBGW 110304 LS2	196
VBGW 160402 LS2	196
VBGW 160404 LS	196
VBGW 160404 LS2	196
VBGW 160408 LS	196
VBGW 160408 LS2	196
VBMT 110304 FA	179
VBMT 110304 FM	180
VBMT 110308 FM	180
VBMT 160404 FA	179
VBMT 160404 FG	180
VBMT 160404 FM	180
VBMT 160404 FX	181
VBMT 160404 MT	181
VBMT 160404 PC	182
VBMT 160408 FA	179
VBMT 160408 FG	180
VBMT 160408 FM	180
VBMT 160408 FX	181
VBMT 160408 MT	181
VBMT 160408 PC	182
VBMT 160412 MT	181
VBMT 160412 PC	182
VBMX 160402 FG	81
VBMX 160404 FG	81
VBMX 160408 FG	81
VCGT 110301 SA	183
VCGT 110301M SM-F	184
VCGT 110302 FL	182
VCGT 110302 SA	183
VCGT 110302M SL-F	183
VCGT 110302M SM-F	184
VCGT 110304 FL	182
VCGT 110304 SA	183
VCGT 110304M SM-F	184
VCGT 160402 FL	182
VCGT 160404 FL	182
VCGT 160408 FL	182
VCGT 160412 FL	182
VCGT 220530 FL	182
VCMT 080202 FM	184
VCMT 080202 PC	185
VCMT 080204 FM	184
VCMT 080204 PC	185
VCMT 110304 FM	184
VCMT 110304 PC	185
VCMT 160404 FM	184
VCMT 160408 FM	184
VCMT 160408 PC	185
VDI20-BHP-26	425
VDI20-BHP-26-B	425
VDI25-BHP-26	425
VDI25-BHP-26-B	425
VDI25-CHP-63	428
VDI30-B1-20	426

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
VDI30-B2-20	426
VDI30-B3-20	426
VDI30-B4-20	426
VDI30-BHP-32	425
VDI30-BHP-32-B	425
VDI30-C1-20	427
VDI30-C2-20	427
VDI30-C3-20	427
VDI30-C4-20	427
VDI30-CHP-63	428
VDI40-B1-25	426
VDI40-B2-25	426
VDI40-B3-25	426
VDI40-B4-25	426
VDI40-BHP-32	425
VDI40-BHP-32-B	425
VDI40-C1-25	427
VDI40-C2-25	427
VDI40-C3-25	427
VDI40-C4-25	427
VDI40-CHP-85	428
VDI50-BHP-32	425
VDI50-BHP-32-B	425
VNGA 160404	192
VNGA 160404 LS	196
VNGA 160404 LS2	196
VNGA 160408	192
VNGA 160408 LS2	196
VNGA 160408 LS4	196
VNGG 160401 ML	129
VNGG 160402 ML	129
VNGG 160404 ML	129
VNGG 160408 ML	129
VNGX 130401 ML	68
VNGX 130401M FS-F	68
VNGX 130402 ML	68
VNGX 130402M FS-F	68
VNGX 130404 ML	68
VNMG 130404 FG	132
VNMG 130404 MT	134
VNMG 130408 FG	132
VNMG 130408 MT	134
VNMG 160404	129
VNMG 160404 EA	130
VNMG 160404 FG	132
VNMG 160404 FLP	132
VNMG 160404 FX	133
VNMG 160404 MT	134
VNMG 160404 PC	134
VNMG 160408	129
VNMG 160408 EA	130
VNMG 160408 EM	130
VNMG 160408 FA	131
VNMG 160408 FC	131
VNMG 160408 FG	132
VNMG 160408 FLP	132
VNMG 160408 FX	133
VNMG 160408 MGP	133
VNMG 160408 MT	134
VNMG 160408 PC	134
VNMG 160412	129
VNMG 160412 FLP	132
VNMM 160404 ML	135
VNMM 160408 ML	135
VNMX 130402 FS	70
VNMX 130404 FG	69
VNMX 130404 FM	69
VNMX 130404 FS	70
VNMX 130404 MK	70
VNMX 130404 MT	71
VNMX 130404 PC	71
VNMX 130408 FG	69
VNMX 130408 FS	70
VNMX 130408 MK	70
VNMX 130408 MT	71
VNMX 130408 PC	71
W032YFSA060	576
W032YFSA114	577
W032YFSA168	578
W032YGSA064	576
W032YGSA122	577
W032YGSA180	578
W032YHSA069	576
W032YHSA131	577
W032YHSA193	578
W032YJSA073	576
W032YJSA139	577
W032YJSA205	578
W040YKSA078	576
W040YKSA148	577
W040YKSA218	578
W040YLSA082	576
W040YLSA156	577
W040YLSA230	578
W040YMSA086	576
W040YMSA164	577
W040YMSA242	578
W040YNSA091	576
W040YNSA173	577
W040YNSA255	578
W040YPSA095	576
W040YPSA181	577
W040YQSA099	576
W040YQSA189	577
W050YRSA104	576
W050YRSA198	577
W050YSSA111	576
W050YSSA211	577
WBGT 0601003 L-FF	185
WBGT 0601003 R-FF	185
WBGT 060101 L-FF	185
WBGT 060101 R-FF	185
WBGT 060102 L-FF	185
WBGT 060102 R-FF	185
WBGT 060104 L-FF	185
WBGT 060104 R-FF	185
WNGA 080408	192
WNGA 080408 WZ-LS3	197
WNGA 080408 WZ-LS6	197
WNGA 080412 WZ-LS3	197
WNMA 080408	135
WNMA 080412	135
WNMG 060404 FG	138
WNMG 060404 MT	143
WNMG 060408 EM	136
WNMG 060408 FG	138
WNMG 060408 MP	142
WNMG 060408 MT	143
WNMG 060408 PC	144
WNMG 060408 WT	145
WNMG 060412 EM	136
WNMG 060412 MT	143
WNMG 080404 EA	136
WNMG 080404 EM	136
WNMG 080404 FG	138
WNMG 080404 MT	143
WNMG 080408 EA	136
WNMG 080408 EM	136
WNMG 080408 ET	137
WNMG 080408 FC	137
WNMG 080408 FG	138
WNMG 080408 FLP	138
WNMG 080408 KT	139
WNMG 080408 MC	139
WNMG 080408 MGP	140
WNMG 080408 MGS	140
WNMG 080408 ML	141
WNMG 080408 MLP	141
WNMG 080408 MP	142
WNMG 080408 MT	143
WNMG 080408 PC	144
WNMG 080408 RGP	144
WNMG 080408 RT	145
WNMG 080408 WT	145
WNMG 080412 EM	136
WNMG 080412 ET	137

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
WNMG 080412 KT	139
WNMG 080412 MGP	140
WNMG 080412 MGS	140
WNMG 080412 MLP	141
WNMG 080412 MP	142
WNMG 080412 MT	143
WNMG 080412 PC	144
WNMG 080412 RGP	144
WNMG 080412 RT	145
WNMG 080412 WT	145
WNMG 080416 MGP	140
WNMG 080416 RGP	144
WNMG 080416 RT	145
WNMX 040304 FGP	77
WNMX 040308 FGP	77
WNMX 060404 EM	72
WNMX 060404 FM	72
WNMX 060404 MK	73
WNMX 060404 MM	73
WNMX 060404 MT	74
WNMX 060404 PC	74
WNMX 060408 EM	72
WNMX 060408 FM	72
WNMX 060408 MK	73
WNMX 060408 MM	73
WNMX 060408 MT	74
WNMX 060408 PC	74
WNMX 060412 EM	72
WNMX 060412 MM	73
WNMX 060412 PC	74
WTENN 2020 K1304	229
WTENN 2020 K16	303
WTENN 2525 M1304	229
WTENN 2525 M16	303
WTENN 2525 M22	303
WTENN 3232 P22	303
WTGNL 2020 K1304	230
WTGNL 2020 K16	304
WTGNL 2525 M1304	230
WTGNL 2525 M16	304
WTGNL 3232 P22	304
WTGNR 2020 K1304	230
WTGNR 2020 K16	304
WTGNR 2525 M1304	230
WTGNR 2525 M16	304
WTGNR 2525 M22	304
WTGNR 3232 P22	304
WTJNL 2020 K1304	230
WTJNL 2020 K16	304
WTJNL 2525 M1304	230
WTJNL 2525 M16	304
WTJNL 2525 M22	304

Artikel-Nr.	Seite
WTJNL 3232 P22	304
WTJNR 2020 K1304	230
WTJNR 2020 K16	304
WTJNR 2525 M1304	230
WTJNR 2525 M16	304
WTJNR 2525 M22	304
WTJNR 3225 P16	304
WTJNR 3232 P16	304
WTJNR 3232 P22	304
XCGT 040104L TA	526
XCGT 040104R TA	526
XCGT 050204 TA	526
XCGT 060204 TA	526
XCGT 070304 TA	526
XCGT 080304 TA	526
XCGT 10T304 TA	526
XCGT 130404 TA	526
XCGT 170508 TA	526
XCMT 040104L TC	526
XCMT 040104R TC	526
XCMT 050204 TC	526
XCMT 05R-200020GV	527
XCMT 060204 TC	526
XCMT 06R-200020GV	527
XCMT 070304 TC	526
XCMT 07R-250020GV	527
XCMT 080304 TC	526
XCMT 08R-250020GV	527
XCMT 10R-300030GV	527
XCMT 10T304 TC	526
XCMT 10T308 TC	526
XCMT 130404 TC	526
XCMT 130408 TC	526
XCMT 13R-350030GV	527
XCMT 170508 TC	526
XCMT 17R-400040GV	527
XNMG 090402 FLP	77
XNMG 090404 FLP	77
XNMG 110504 FGP	78
XNMG 110508 FGP	78
XNMG 110508 MLP	78
XNMG 110512 FGP	78
XNMG 110512 MLP	78
XNMV 110508L-BM	79
XNMV 110508R-BM	79
YNMG 130404 FS	75
YNMG 130408 FS	75
ZNMV 141008-BM	82
ZNMV 141008-BS	82
ZNMV 141008Y-BF	83

Artikel-Nr.	Seite

ALLGEMEINE GESCHÄFTS- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Unsere Leistungen und Lieferungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen. Diese sind Vertragsbestandteil. Diese gelten auch für alle künftigen Geschäfte, soweit es sich um solche gleicher Art handelt. Der Kunde bestätigt mit seiner Vertragserklärung zum Abschluss des Vertrags, unsere Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen zur Kenntnis genommen zu haben. Der Kunde bestätigt mit seiner Vertragserklärung zum Abschluss des Vertrags, mit der Einbeziehung unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen in den Vertrag und mit deren Inhalt Einverstanden zu sein.

Unsere Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen können auf unserer Internetseite **https://www.ingersoll-imc.de/** unten auf der Seite den Punktk **„Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen"** abgerufen werden. Zudem unterbreiten wir Ihnen hiermit das Angebot zur Übersendung eines Ausdrucks unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Für den gesamten Katalg gilt: **Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.**



Ingersoll Werkzeuge ist weltweit präsent – auf Messen und Kongressen der Zerspanungs- und Maschinenindustrie sowie auf Hausmessen führender Maschinenhersteller.

Um den direkten Kontakt zu unseren Kunden intensiver zu gestalten, veranstalten wir in unseren Kundencentern in Haiger und Horrheim/Deutschland und Rockford/USA spezielle Seminare und anwendungsbezogene Schulungen.

Aktuelle Termine und Informationen zu unseren Seminaren finden Sie unter: **www.ingersoll-imc.de** und **www.ingersoll-imc.com**







Ingersoll Werkzeuge is present all over the world – at tool shows and congresses of the milling and machine tool industry as well as at house exhibitions of leading machine tool manufacturers.

To intensify the direct contact to our customers, we organize special seminars and application- specific training courses in our customer centers in Haiger and Horrheim/Germany and Rockford/USA.

Current dates and up-to-date information on our seminars are stated under: **www.ingersoll-imc.de** and **www.ingersoll-imc.com**



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspanung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und -betreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)





Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.

Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

Order-Nr.: 3724241/printed edition 03/24
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten / Changes and printing errors reserved

Ingersoll Cutting Tools
Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:
Kalteiche-Ring 21-25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 2773 742-0
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13-17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 7042 8316-0
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA
Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France
Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Telefon: +33 164684536
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.de