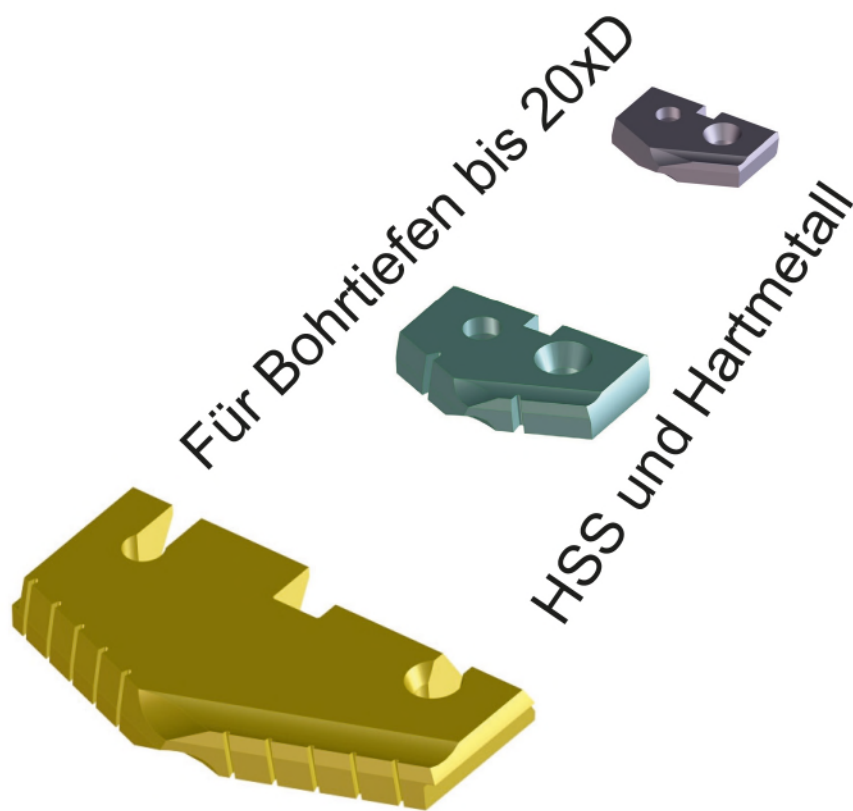


2022-03

IS - drill

Wechselplatten- Bohrsystem



250

350

400

500

700

900

Jürging GmbH

Werkzeugmaschinen
Zerspanungstechnik

Spittaler Str. 3

D - 32584 Löhne

Telefon: +49 5732 81333

Telefax: +49 5732 81336

Mail: info@juerging.eu

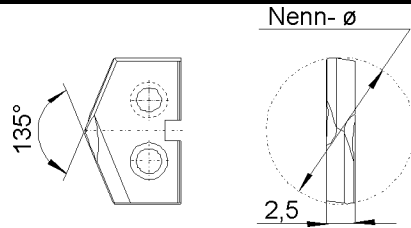
Web: www.juerging.eu



Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

A

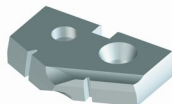
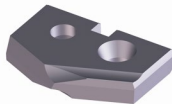


Plattendicke
2,50mm

Schneideinsätze ø10,00 bis ø14,00

Nenn-Ø in 1/100mm z.B. ø10,15 --> 1015

B e s t e l l - N r. :



VHM

ALTIN+

Geometrie S

Stahl, Guss

VHM

unbeschichtet

Geometrie P

Alu, Kunststoff

PM-HSS-CO

ALTIN+

Geometrie S

Universal

Ø

10,00

SAC-1000-AS

SAC-1000-UP

SAS-1000-AS

10,05

SAC-1005-AS

SAC-1005-UP

SAS-1005-AS

10,10

SAC-1010-AS

SAC-1010-UP

SAS-1010-AS

↑

SAC-....-AS

SAC-....-UP

SAS-....-AS

↑

SAC-....-AS

SAC-....-UP

SAS-....-AS

↑

SAC-....-AS

SAC-....-UP

SAS-....-AS

13,90

SAC-1390-AS

SAC-1390-UP

SAS-1390-AS

13,95

SAC-1395-AS

SAC-1395-UP

SAS-1395-AS

14,00

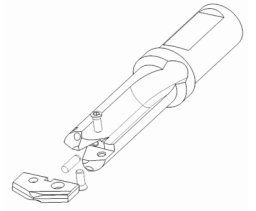
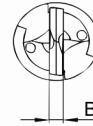
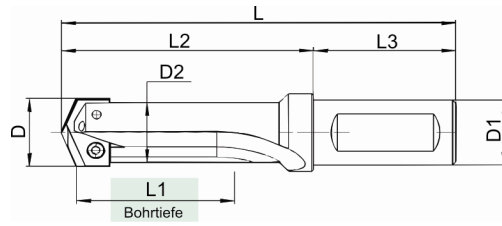
SAC-1400-AS

SAC-1400-UP

SAS-1400-AS

Durchmesser in Stufen von 0,05mm lieferbar

HALTER Typ "S"



Bohrhalter mit Zylinderschaft fuer $\varnothing 10,00$ bis $\varnothing 14,00$

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
A 2,50mm	$\varnothing 10,00$ bis $\varnothing 11,75$	SHA-095-020-W20	90,0	20	50,0	40	20	9,5	2,50	
		SHA-095-045-W20	115,0	45	75,0	40	20	9,5	2,50	
		SHA-095-090-W20	159,0	90	119,0	40	20	9,5	2,50	
	$\varnothing 11,80$ bis $\varnothing 14,00$	SHA-115-020-W20	90,0	20	50,0	40	20	11,5	2,50	
		SHA-115-045-W20	115,0	45	75,0	40	20	11,5	2,50	
		SHA-115-090-W20	159,0	90	119,0	40	20	11,5	2,50	
		SHA-115-110-W20	179,0	110	139,0	40	20	11,5	2,50	

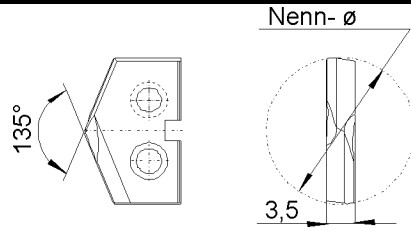
Schrauben für Bohrplattenbefestigung

Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
A	SHA-095-	SZS-F2004-T06	
	SHA-115-	SZS-F2004-T06	

Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

B

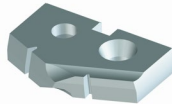
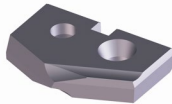


Plattendicke
3,50mm

Schneideinsätze ø13,50 bis ø20,00

Nenn-ø in 1/100mm z.B. ø13,65 --> 1365

B e s t e l l - N r. :



VHM

ALTIN+

Geometrie S

Stahl, Guss

VHM

unbeschichtet

Geometrie P

Alu, Kunststoff

PM-HSS-CO

ALTIN+

Geometrie S

Universal

Ø

13,50

SBC-1350-AS

SBC-1350-UP

SBS-1350-AS

13,55

SBC-1355-AS

SBC-1355-UP

SBS-1355-AS

13,60

SBC-1360-AS

SBC-1360-UP

SBS-1360-AS

↕

SBC-....-AS

SBC-....-UP

SBS-....-AS

SBC-....-AS

SBC-....-UP

SBS-....-AS

SBC-....-AS

SBC-....-UP

SBS-....-AS

19,90

SBC-1990-AS

SBC-1990-UP

SBS-1990-AS

19,95

SBC-1995-AS

SBC-1995-UP

SBS-1995-AS

20,00

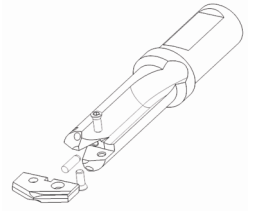
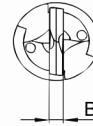
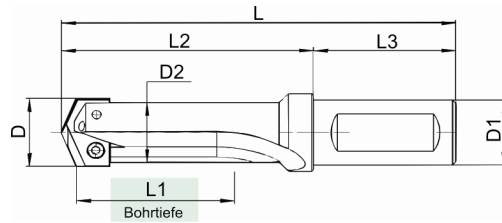
SBC-2000-AS

SBC-2000-UP

SBS-2000-AS

Durchmesser in Stufen von 0,05mm lieferbar

HALTER Typ "S"



Bohrhalter mit Zylinderschaft fuer $\varnothing 13,50$ bis $\varnothing 20,00$

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
B 3,50mm	$\varnothing 13,50$ bis $\varnothing 16,50$	SHB-130-025-W20	95,0	25	55,0	40	20	13	3,50	
		SHB-130-055-W20	125,0	55	85,0	40	20	13,0	3,50	
		SHB-130-110-W20	178,5	110	138,5	40	20	13,0	3,50	
		SHB-130-130-W20	198,5	130	158,5	40	20	13,0	3,50	
		SHB-130-170-W20	238,5	170	198,5	40	20	13,0	3,50	
		SHB-130-250-W20	318,5	250	278,5	40	20	13,0	3,50	
	$\varnothing 15,00$ bis $\varnothing 17,50$	SHB-145-025-W20	95,0	25	55,0	40	20	14,5	3,50	
		SHB-145-055-W20	125,0	55	85,0	40	20	14,5	3,50	
		SHB-145-110-W20	178,5	110	138,5	40	20	14,5	3,50	
		SHB-145-130-W20	198,5	130	158,5	40	20	14,5	3,50	
		SHB-145-170-W20	238,5	170	198,5	40	20	14,5	3,50	
		SHB-145-200-W20	268,5	200	228,5	40	20	14,5	3,50	
		SHB-145-330-W20	398,5	330	258,5	40	20	14,5	3,50	
	$\varnothing 16,50$ bis $\varnothing 20,00$	SHB-160-025-W20	95,0	25	55,0	40	20	16,0	3,50	
		SHB-160-065-W20	135,0	65	95,0	40	20	16,0	3,50	
		SHB-160-120-W20	186,5	116	146,5	40	20	16,0	3,50	
		SHB-160-150-W20	220,5	150	180,5	40	20	16,0	3,50	
		SHB-160-190-W20	260,5	190	220,5	40	20	16,0	3,50	
		SHB-160-225-W20	295,5	225	255,5	40	20	16,0	3,50	
		SHB-160-340-W20	410,5	340	370,5	40	20	16,0	3,50	

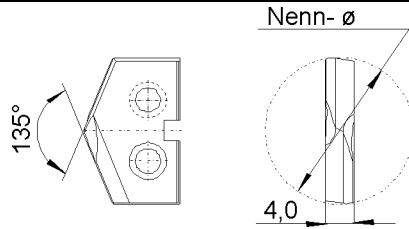
Schrauben für Bohrplattenbefestigung

Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
B	SHB-130-	SZS-F2505-T07	
	SHB-145-	SZS-F2505-T07	
	SHB-160-	SZS-F2507-T07	

Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

C

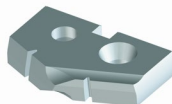
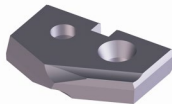


Plattendicke
4,00mm

Schneideinsätze ø18,95 bis ø26,00

Nenn-ø in 1/100mm z.B. ø19,10 --> 1910

B e s t e l l - N r. :



VHM

ALTIN+

Geometrie S

Stahl, Guss

VHM

unbeschichtet

Geometrie P

Alu, Kunststoff

PM-HSS-CO

ALTIN+

Geometrie S

Universal

Ø

18,95

SCC-1895-AS

SCC-1895-UP

SCS-1895-AS

19,00

SCC-1900-AS

SCC-1900-UP

SCS-1900-AS

19,05

SCC-1905-AS

SCC-1905-UP

SCS-1905-AS

SCC-....-AS

SCC-....-UP

SCS-....-AS

SCC-....-AS

SCC-....-UP

SCS-....-AS

SCC-....-AS

SCC-....-UP

SCS-....-AS

25,90

SCC-2590-AS

SCC-2590-UP

SCS-2590-AS

25,95

SCC-2595-AS

SCC-2595-UP

SCS-2595-AS

26,00

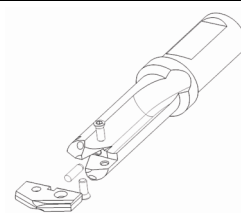
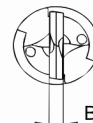
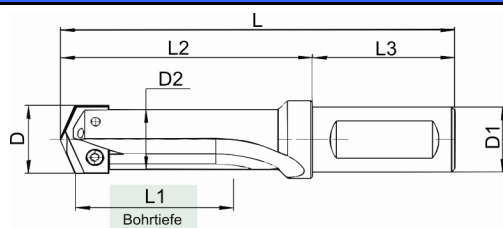
SCC-2600-AS

SCC-2600-UP

SCS-2600-AS

Durchmesser in Stufen von 0,05mm lieferbar

HALTER Typ "S"



Bohrhalter mit Zylinderschaft fuer $\varnothing 18,95$ bis $\varnothing 26,00$

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
C 4,00mm	$\varnothing 18,95$ bis $\varnothing 22,50$	SHC-185-030-W20	105,0	30	65,0	40	20	18,5	4,00	
		SHC-185-070-W20	145,0	70	105,0	40	20	18,5	4,00	
		SHC-185-130-W20	204,0	130	164,0	40	20	18,5	4,00	
		SHC-185-180-W20	254,0	180	214,0	40	20	18,5	4,00	
		SHC-185-230-W20	304,0	230	264,0	40	20	18,5	4,00	
		SHC-185-270-W20	344,0	270	304,0	40	20	18,5	4,00	
		SHC-185-390-W20	464,0	390	424,0	40	20	18,5	4,00	
	$\varnothing 22,50$ bis $\varnothing 26,00$	SHC-220-035-W20	110,0	35	70,0	40	20	22,0	4,00	
		SHC-220-080-W20	155,0	80	115,0	40	20	22,0	4,00	
		SHC-220-140-W20	212,0	137	172,0	40	20	22,0	4,00	
		SHC-220-210-W20	285,0	210	245,0	40	20	22,0	4,00	
		SHC-220-270-W20	345,0	270	305,0	40	20	22,0	4,00	
		SHC-220-310-W20	385,0	310	345,0	40	20	22,0	4,00	
		SHC-220-460-W20	535,0	460	495,0	40	20	22,0	4,00	

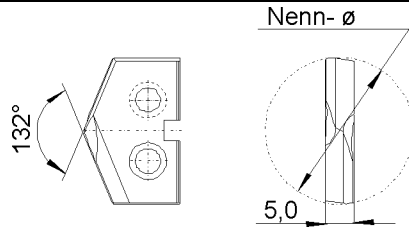
Schrauben für Bohrplattenbefestigung

Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
C	SHC-185-	SZS-F3006-T09	
	SHC-220-	SZS-F3008-T09	

Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

D

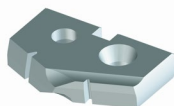
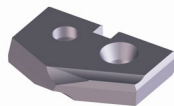


Plattendicke
5,00mm

Schneideinsätze ø24,00 bis ø40,50

Nenn-Ø in 1/100mm z.B. ø24,30 --> 2430

B e s t e l l - N r. :



VHM

ALTIN+

Geometrie S

Stahl, Guss

VHM

unbeschichtet

Geometrie P

Alu, Kunststoff

PM-HSS-CO

ALTIN+

Geometrie S

Universal

Ø

24,00

SDC-2400-AS

SDC-2400-UP

SDS-2400-AS

24,10

SDC-2410-AS

SDC-2410-UP

SDS-2410-AS

24,20

SDC-2420-AS

SDC-2420-UP

SDS-2420-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

29,00

SDC-2900-AS

SDC-2900-UP

SDS-2900-AS

29,10

SDC-2910-AS

SDC-2910-UP

SDS-2910-AS

29,20

SDC-2920-AS

SDC-2920-UP

SDS-2920-AS

29,30

SDC-2930-AS

SDC-2930-UP

SDS-2930-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

36,00

SDC-3600-AS

SDC-3600-UP

SDS-3600-AS

36,10

SDC-3610-AS

SDC-3610-UP

SDS-3610-AS

36,20

SDC-3620-AS

SDC-3620-UP

SDS-3620-AS

36,30

SDC-3630-AS

SDC-3630-UP

SDS-3630-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

↑

SDC-....-AS

SDC-....-UP

SDS-....-AS

40,50

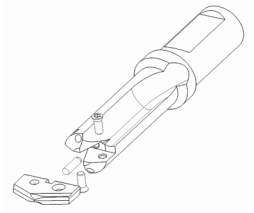
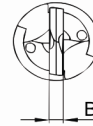
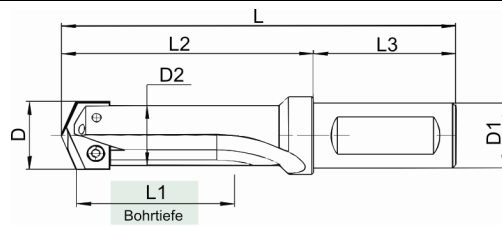
SDC-4050-AS

SDC-4050-UP

SDS-4050-AS

Durchmesser in Stufen von 0,10mm lieferbar

HALTER Typ "S"



Bohrhalter mit Zylinderschaft fuer $\varnothing 24,00$ bis $\varnothing 40,50$

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
D 5,00mm	$\varnothing 24,00$ bis $\varnothing 29,00$	SHD-230-040-W32	138,0	40	78,0	60	32	23	5,00	
		SHD-230-075-W32	173,0	75	113,0	60	32	23,0	5,00	
		SHD-230-125-W32	225,0	125	163,0	60	32	23,0	5,00	
		SHD-230-170-W32	273,0	170	213,0	60	32	23,0	5,00	
		SHD-230-240-W32	343,0	240	283,0	60	32	23,0	5,00	
		SHD-230-330-W32	433,0	330	373,0	60	32	23,0	5,00	
		SHD-230-400-W32	503,0	400	443,0	60	32	23,0	5,00	
		SHD-230-580-W32	683,0	580	623,0	60	32	23,0	5,00	
	$\varnothing 29,00$ bis $\varnothing 36,00$	SHD-280-045-W32	143,0	45	83,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-075-W32	173,0	75	113,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-125-W32	225,0	125	163,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-170-W32	273,0	170	213,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-290-W32	393,0	290	333,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-370-W32	473,0	370	413,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-450-W32	553,0	450	493,0	60	32	28,0	5,00	
		SHD-280-660-W32	763,0	660	703,0	60	32	28,0	5,00	
	$\varnothing 34,00$ bis $\varnothing 40,50$	SHD-330-050-W32	148,0	50	88,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-075-W32	173,0	75	113,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-125-W32	223,0	125	163,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-170-W32	273,0	170	213,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-290-W32	393,0	290	333,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-400-W32	503,0	400	443,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-500-W32	603,0	500	543,0	60	32	33,0	5,00	
		SHD-330-720-W32	823,0	720	763,0	60	32	33,0	5,00	

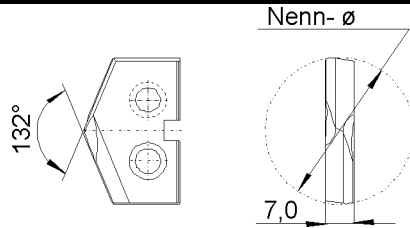
Schrauben für Bohrplattenbefestigung

Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
D	SHD-___-	SZS-F3510-T15	

Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

E

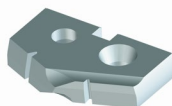
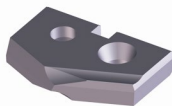


Plattendicke
7,00mm

Schneideinsätze ø35,00 bis ø66,00

Nenn-ø in 1/100mm z.B. ø36,50 --> 3650

B e s t e l l - N r. :



VHM

ALTIN+

Geometrie S

Stahl, Guss

VHM

unbeschichtet

Geometrie P

Alu, Kunststoff

PM-HSS-CO

ALTIN+

Geometrie S

Universal

Ø

35,00

SEC-3500-AS

SEC-3500-UP

SES-3500-AS

35,50

SEC-3550-AS

SEC-3550-UP

SES-3550-AS

36,00

SEC-3600-AS

SEC-3600-UP

SES-3600-AS

↕

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

45,50

SEC-4550-AS

SEC-4550-UP

SES-4550-AS

46,00

SEC-4600-AS

SEC-4600-UP

SES-4600-AS

46,50

SEC-4650-AS

SEC-4650-UP

SES-4650-AS

47,00

SEC-4700-AS

SEC-4700-UP

SES-4700-AS

↕

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

55,50

SEC-5550-AS

SEC-5550-UP

SES-5550-AS

56,00

SEC-5600-AS

SEC-5600-UP

SES-5600-AS

56,50

SEC-5650-AS

SEC-5650-UP

SES-5650-AS

57,00

SEC-5700-AS

SEC-5700-UP

SES-5700-AS

↕

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

SEC-....-AS

SEC-....-UP

SES-....-AS

66,00

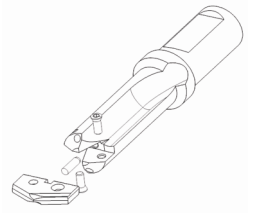
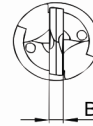
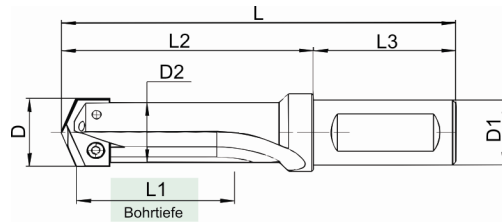
SEC-6600-AS

SEC-6600-UP

SES-6600-AS

Durchmesser in Stufen von 0,50mm lieferbar

HALTER Typ "S"



Bohrhalter mit Zylinderschaft fuer $\varnothing 35,00$ bis $\varnothing 66,00$

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
E 7,00mm	$\varnothing 35,00$ bis $\varnothing 46,00$	SHE-340-060-W32	167,0	60	107,0	60	32	34	7,00	
		SHE-340-110-W32	217,0	110	157,0	60	32	34,0	7,00	
		SHE-340-215-W32	322,0	215	262,0	60	32	34,0	7,00	
		SHE-340-350-W32	457,0	350	397,0	60	32	34,0	7,00	
		SHE-340-500-W32	607,0	500	547,0	60	32	34,0	7,00	
	$\varnothing 45,00$ bis $\varnothing 56,00$	SHE-440-060-W32	177,0	60	107,0	70	40	44,0	7,00	
		SHE-440-110-W40	227,0	110	157,0	70	40	44,0	7,00	
		SHE-440-215-W40	332,0	215	262,0	70	40	44,0	7,00	
		SHE-440-350-W40	467,0	350	397,0	70	40	44,0	7,00	
		SHE-440-500-W40	617,0	500	547,0	70	40	44,0	7,00	
	$\varnothing 55,00$ bis $\varnothing 66,00$	SHE-540-060-W40	177,0	60	107,0	70	40	54,0	7,00	
		SHE-540-110-W40	227,0	110	157,0	70	40	54,0	7,00	
		SHE-540-215-W40	332,0	215	262,0	70	40	54,0	7,00	
		SHE-540-350-W40	467,0	350	397,0	70	40	54,0	7,00	
		SHE-540-500-W40	617,0	500	547,0	70	40	54,0	7,00	

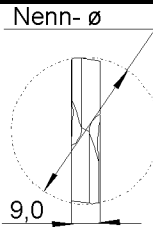
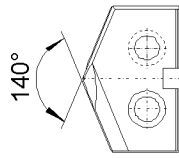
Schrauben für Bohrplattenbefestigung

Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
E	SHE-__-	SZS-F4015-T20	

Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

F



Plattendicke
9,00mm

Schneideinsätze ø65,00 bis ø102,00

Nenn-ø in 1/100mm z.B. ø68,00 --> 6800

B e s t e l l - N r. :



HSS-E
ALTIN+
Geometrie S
Universal

Ø

65,00

SFS-6500-AS

66,00

SFS-6600-AS

67,00

SFS-6700-AS



SFS-....-AS

SFS-....-AS

SFS-....-AS

75,00

SFS-7500-AS

76,00

SFS-7600-AS

77,00

SFS-7700-AS

78,00

SFS-7800-AS



SFS-....-AS

SFS-....-AS

SFS-....-AS

90,00

SFS-9000-AS

91,00

SFS-9100-AS

92,00

SFS-9200-AS

93,00

SFS-9300-AS



SFS-....-AS

SFS-....-AS

SFS-....-AS

102,00

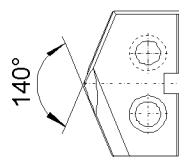
SFS-10200-AS

Durchmesser in Stufen von 1,00mm lieferbar

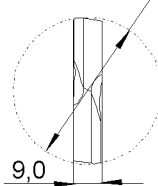
Schneideinsatz Typ "S"

Baureihe

F



Nenn- $\varnothing$



Plattendicke
9,00mm

Schneideinsätze $\varnothing 103,00$ bis $\varnothing 200,00$

Nenn- $\varnothing$ in 1/100mm z.B. $\varnothing 100,00 \rightarrow 10000$

B e s t e l l - N r. :



HSS-E

ALTIN+

Geometrie S

Universal

$\varnothing$

103,00

SFS-10300-AS

104,00

SFS-10400-AS

105,00

SFS-10500-AS



SFS-...-AS

SFS-...-AS

SFS-...-AS

134,00

SFS-13400-AS

135,00

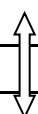
SFS-13500-AS

136,00

SFS-13600-AS

137,00

SFS-13700-AS



SFS-...-AS

SFS-...-AS

SFS-...-AS

164,00

SFS-16400-AS

165,00

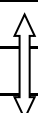
SFS-16500-AS

170,00

SFS-17000-AS

175,00

SFS-17500-AS



SFS-...-AS

SFS-...-AS

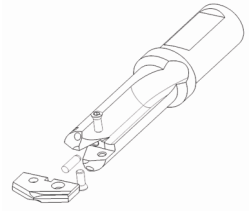
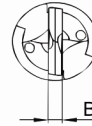
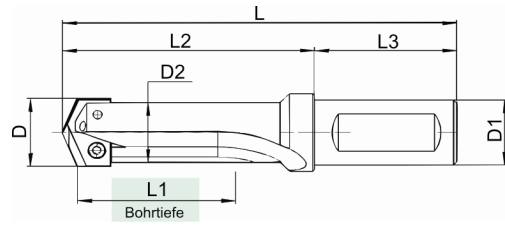
SFS-...-AS

200,00

SFS-20000-AS

Durchmesser in Stufen von 1,00mm bzw. 5,00mm lieferbar

HALTER Typ "S"



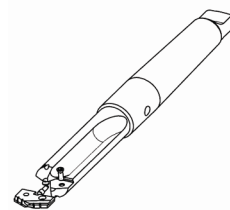
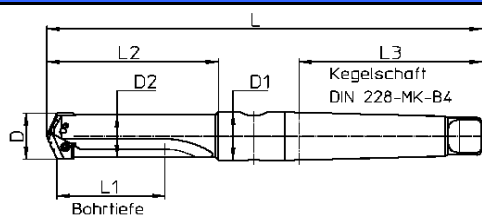
Bohrhalter mit Zylinderschaft fuer $\varnothing 65,00$ bis $\varnothing 120,00$

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
F 9,00mm	$\varnothing 65,00$ bis $\varnothing 80,00$	SHF-630-110-W40	230,0	110	160,0	70	40	63,0	9,00	
		SHF-630-220-W40	340,0	220	270,0	70	40	63,0	9,00	
		SHF-630-500-W40	620,0	500	550,0	70	40	63,0	9,00	
	$\varnothing 78,00$ bis $\varnothing 91,00$	SHF-770-110-W50	240,0	110	160,0	80	50	77,0	9,00	
		SHF-770-220-W50	350,0	220	270,0	80	50	77,0	9,00	
		SHF-770-500-W50	630,0	500	550,0	80	50	77,0	9,00	
	$\varnothing 90,00$ bis $\varnothing 120,00$	SHF-890-110-W50	240,0	110	160,0	80	50	89,0	9,00	
		SHF-890-220-W50	350,0	220	270,0	80	50	89,0	9,00	
		SHF-890-500-W50	630,0	500	550,0	80	50	89,0	9,00	

Halter für Bohrdurchmesser über 120mm auf Anfrage

Schrauben für Bohrplattenbefestigung			
Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
F	SHF-____-	SZS-F5020-T20	

HALTER Typ "S"



Bohrhalter mit Morsekegel und Sitz für Kühlmittelring

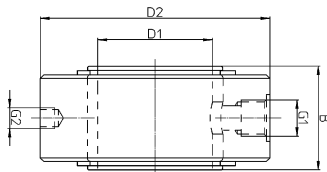
Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
E 7,00mm	ø35,00 bis ø46,00	SHE-340-110-M4	326,0	110	157,0	117,50	31,75	34,0	7,00	
		SHE-340-215-M4	431,0	215	262,0	117,50	31,75	34,0	7,00	
		SHE-340-500-M4	716,0	500	535,0	117,50	31,75	34,0	7,00	
	ø45,00 bis ø56,00	SHE-440-110-M4	326,0	110	157,0	117,50	31,75	44,0	7,00	
		SHE-440-215-M4	431,0	215	262,0	117,50	31,75	44,0	7,00	
		SHE-440-500-M4	716,0	500	535,0	117,50	31,75	44,0	7,00	
	ø55,00 bis ø66,00	SHE-540-110-M4	326,0	110	157,0	117,50	31,75	54,0	7,00	
		SHE-540-215-M4	431,0	215	262,0	117,50	31,75	54,0	7,00	
		SHE-540-500-M4	716,0	500	535,0	117,50	31,75	54,0	7,00	

Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)							
			L	L1	L2	L3	D1	D2	B	
F 9,00mm	ø65,00 bis ø80,00	SHF-630-170-M5	436,0	170	220,0	63,00	63,50	63,0	9,00	
		SHF-630-270-M5	536,0	270	320,0	63,00	63,50	63,0	9,00	
		SHF-630-500-M5	766,0	500	550,0	63,00	63,50	63,0	9,00	
	ø78,00 bis ø91,00	SHF-770-170-M5	436,0	170	220,0	77,00	63,50	77,0	9,00	
		SHF-770-270-M5	536,0	270	320,0	77,00	63,50	77,0	9,00	
		SHF-770-500-M5	766,0	500	550,0	77,00	63,50	77,0	9,00	
	ø90,00 bis ø120,00	SHF-890-170-M5	436,0	170	220,0	89,00	63,50	89,0	9,00	
		SHF-890-270-M5	536,0	270	320,0	89,00	63,50	89,0	9,00	
		SHF-890-500-M5	766,0	500	550,0	89,00	63,50	89,0	9,00	

Schrauben für Bohrplattenbefestigung

Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
E	SHE-____-	SZS-F4015-T20	
F	SHF-____-	SZS-F5020-T20	

Zubehör Typ "S"



Kühlmittelringe für Halter mit MK- Schaft

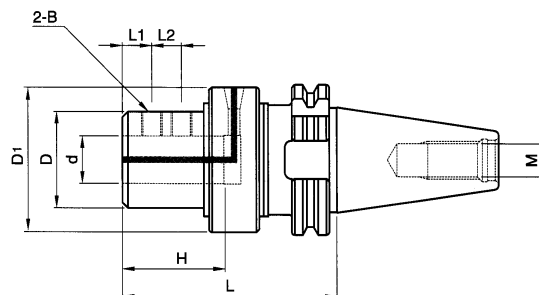
Baureihe	Bohrbereich D (mm)	Bestellnummer	Abmessungen (mm)						
					Kegel		D1		
E	ø35 - ø66	SZS-KMR3175			MK4		31,75		
F	ø66 - ø120	SZS-KMR6350			MK5		63,50		



Schrauben für Bohrplattenbefestigung

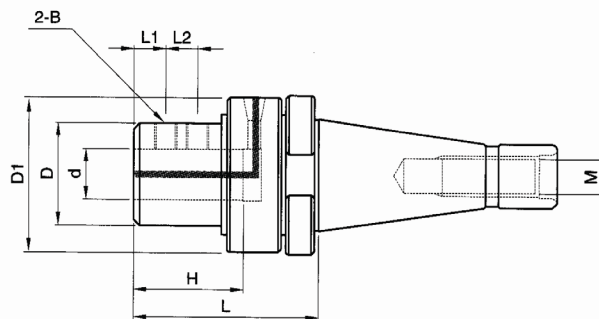
Baureihe	Bohrhalter	Bestellnummer TORX Schraube	
A	SHA-095-	SZS-F2004-T06	
	SHA-115-	SZS-F2004-T06	
B	SHB-130-	SZS-F2505-T07	
	SHB-145-	SZS-F2505-T07	
	SHB-160-	SZS-F2507-T07	
C	SHC-185-	SZS-F3006-T09	
	SHC-220-	SZS-F3008-T09	
D	SHD-___-	SZS-F3510-T15	
E	SHE-___-	SZS-F4015-T20	
F	SHF-___-	SZS-F5020-T20	

Zubehör



Kühlmittelzuführung SK40 / SK50 DIN69871 mit zylindrischer Bohrung

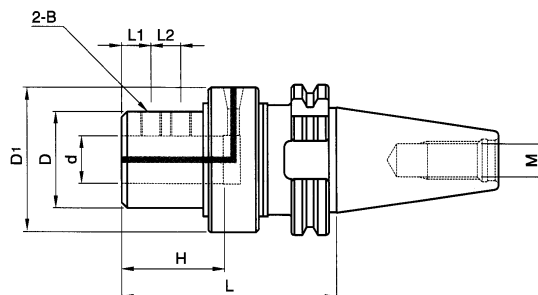
Bestellnummer	Abmessungen (mm)									
	d	L	D	D1	H	L1	L2	B	M	
SZS-KMZ20-SK40-69	20	110	50	78	50	20	*	M12	M16	
SZS-KMZ32-SK40-69	32	130	65	88	70	20	20	M14	M16	
SZS-KMZ40-SK50-69	40	135	65	98	80	20	25	M16	M24	
SZS-KMZ50-SK50-69	50	165	90	123	90	35	35	M20	M24	



Kühlmittelzuführung SK40 / SK50 DIN2080 mit zylindrischer Bohrung

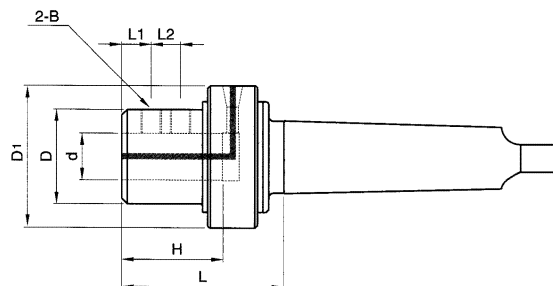
Bestellnummer	Abmessungen (mm)									
	d	L	D	D1	H	L1	L2	B	M	
SZS-KMZ20-SK40-20	20	90	50	78	50	20	*	M12	M16	
SZS-KMZ32-SK40-20	32	110	65	88	70	20	20	M14	M16	
SZS-KMZ40-SK50-20	40	120	65	98	80	20	25	M16	M24	
SZS-KMZ50-SK50-20	50	145	90	123	90	35	35	M20	M24	

Zubehör



Kühlmittelzuführung BT40 / BT50 MAS403 mit zylindrischer Bohrung

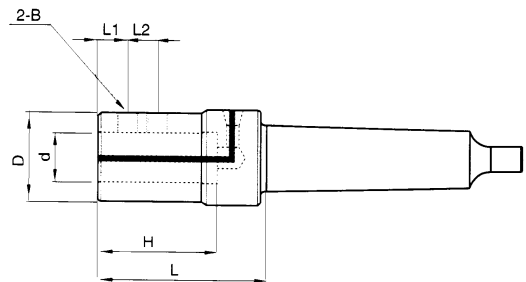
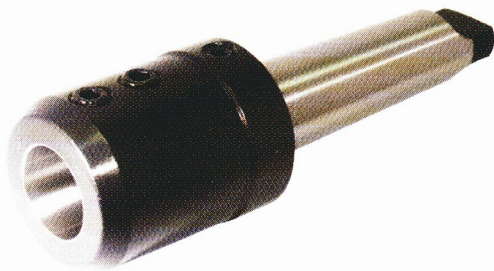
Bestellnummer	Abmessungen (mm)									
	d	L	D	D1	H	L1	L2	B	M	
SZS-KMZ20-BT40	20	105	50	78	50	20	*	M12	M16	
SZS-KMZ32-BT40	32	125	65	88	70	20	20	M14	M16	
SZS-KMZ40-BT50	40	145	65	98	80	20	25	M16	M24	
SZS-KMZ50-BT50	50	170	90	123	90	35	35	M20	M24	



Kühlmittelzuführung MK4-5-6 DIN228B mit zylindrischer Bohrung

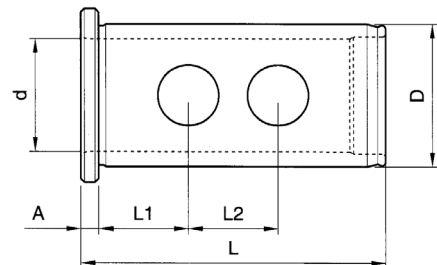
Bestellnummer	Abmessungen (mm)									
	d	L	D	D1	H	L1	L2	B		
SZS-KMZ20-M4	20	80	50	78	50	20	*	M12		
SZS-KMZ32-M4	32	100	65	88	70	20	20	M14		
SZS-KMZ40-M5	40	110	75	98	80	20	25	M16		
SZS-KMZ50-M5	50	140	90	123	90	35	35	M20		
SZS-KMZ50-M6	50	140	90	123	90	35	35	M20		

Zubehör



MK4-5-6 DIN228B mit zylindrischer Bohrung für stehendes Werkzeug

Bestellnummer	Abmessungen (mm)								
	d	L	D	H	L1	L2	B		
SZS-KMZ32-M4ST	32	105	65	70	20	20	M14		
SZS-KMZ40-M4ST	40	105	65	80	20	25	M16		
SZS-KMZ32-M5ST	32	105	65	70	20	20	M14		
SZS-KMZ40-M5ST	40	105	65	80	20	25	M16		
SZS-KMZ50-M5ST	50	130	90	90	35	35	M20		



Reduzierhülsen mit zylindrischer Bohrung

Bestellnummer	Abmessungen (mm)								
	D	d	L	L1	L2	A			
SZS-RH-322065	32	20	65	20	*	5			
SZS-RH-322565	32	25	65	20	20	5			
SZS-RH-402075	40	20	75	20	*	5			
SZS-RH-402575	40	25	75	20	25	5			
SZS-RH-403275	40	32	75	20	25	5			
SZS-RH-503295	50	32	95	35	35	5			
SZS-RH-504095	50	40	95	35	35	5			

Schnittdatenempfehlungen für Schneideinsätze aus HSS

Werkstoff	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Schnittge- schwindigkeit [m/min]		Vorschub [mm/U]					
		PM-HSS ALTIN+	HSS-E TIN	Baureihe A 10-14mm	Baureihe B 13,5-20mm	Baureihe C 19-26mm	Baureihe D 24-40mm	Baureihe E 35-66mm	Baureihe F 65-200mm
Automatenstähle, z.B. 9SMn36; 9SMnPb28; 10SPb20	<500	80	60	0,15- 0,20	0,20- 0,30	0,30- 0,40	0,40- 0,50	0,50- 0,60	0,25- (0,5)
	500- 700	70	55	0,15- 0,20	0,20- 0,30	0,30- 0,40	0,40- 0,50	0,50- 0,60	0,25- (0,5)
	700- 1000	65	50	0,15- 0,20	0,20- 0,30	0,30- 0,40	0,40- 0,50	0,50- 0,60	0,25- (0,5)
Baustähle, z.B. St37; St50-2; St52; St60; St70-2	<500	55	45	0,10- 0,15	0,20- 0,30	0,30- 0,40	0,35- 0,45	0,40- 0,50	0,25- (0,5)
	500- 850	45	35	0,10- 0,13	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,35- 0,45	0,25- (0,5)
	850- 1200	40	30	0,10- 0,12	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,25- (0,5)
Unleg. Und niedrig leg. Eisatz- und Vergütungsstähle, z.B. C15; C22; Ck45; Ck60; 20Mn5	<500	65	50	0,10- 0,15	0,20- 0,30	0,03- 0,40	0,40- 0,50	0,50- 0,60	0,25- (0,5)
	500- 750	60	45	0,10- 0,13	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,35- 0,45	0,25- (0,5)
	750-900	55	40	0,10- 0,13	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,35- 0,45	0,25- (0,5)
	900- 1100	50	35	0,10- 0,12	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,25- (0,5)
Leg. Einsatz- und Vergütungsstahl, z.B. 42CrMo4; Ck75; Ck101; 50MnSi4	600- 900	50	40	0,10- 0,13	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,35- 0,45	0,25- (0,5)
	900- 1200	45	35	0,10- 0,12	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,35- 0,45	0,25- (0,5)
Hochlegierter und hochfester Stahl, z.B. 38CrNiMo4; 32NiCrMo14-5; 40NiCrMo73	800- 1100	25	18	0,10- 0,12	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,25- (0,5)
	1100- 1300	20	15	0,10- 0,12	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,25- (0,5)
Werkzeugstahl, z.B. C75W; 102Cr6; X45NiCrMo4; 29CrMoV9	500- 700	30	25	0,10- 0,17	0,15- 0,25	0,20- 0,30	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,25- (0,5)
	700- 1000	25	20	0,10- 0,17	0,15- 0,25	0,20- 0,30	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,25- (0,5)

Die Empfehlungen gelten für gute Rahmenbedingungen, stabile Maschine, feste Aufspannung und ausreichend Kühlmitteldruck und -menge. Je nach Bedingung vor Ort müssen die Werte bis +10% /-20% angepasst werden. Wichtig ist ein guter Spanbruch und Spänetransport aus der Bohrung. Spänezyklus ist in der Regel nicht erforderlich. Ab 10xD Schnittwerte um 10- 15% zurücknehmen.

Bei Bohrtiefen größer als 7xD empfehlen wir mit einem kurzen Bohrer aus der gleichen Baureihe ca. 1xD tief eine Pilotbohrung einzubringen und mit dem langen Werkzeug bei halben Schnittdaten einfädeln.

Soweit möglich beim Anfahren und vor allem beim Durchbohren die Schnittdaten reduzieren. Dies führt zu einer Steigerung der Lebensdauer, da beim Durchbohren häufig keine ausreichende Kühlung der Schneidkanten erzielt wird.

Schnittdatenempfehlungen für Schneideinsätze aus VHM

Werkstoff	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Schnittge- schwindigkeit [m/min]	Vorschub [mm/U]					
		VHM ALTIN	Baureihe A 10-14mm	Baureihe B 13,5-20mm	Baureihe C 19-26mm	Baureihe D 24-40mm	Baureihe E 35-66mm	
Automatenstähle, z.B. 9SMn36; 9SMnPb28; 10SPb20	<500	95- 115	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,40- 0,50	0,40- 0,50	
	500- 700	95- 100	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,40- 0,50	0,40- 0,50	
	700- 1000	90- 95	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,40- 0,50	0,40- 0,50	
Baustähle, z.B. St37; St50-2; St52; St60; St70-2	<500	75- 85	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,35- 0,45	0,35- 0,45	
	500- 850	65- 70	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,30- 0,40	
	850- 1200	60- 65	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	0,25- 0,35	
Unleg. Und niedrig leg. Eisatz- und Vergütungsstähle, z.B. C15; C22; Ck45; Ck60; 20Mn5	<500	85- 90	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,40- 0,50	0,40- 0,50	
	500- 750	75- 80	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,40- 0,50	
	750-900	65- 70	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,30- 0,40	0,40- 0,50	
	900- 1100	60- 65	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	0,35- 0,45	
Leg. Einsatz- und Vergütungsstahl, z.B. 42CrMo4; Ck75; Ck101; 50MnSi4	600- 900	65- 70	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,20- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	
	900- 1200	55- 60	0,10- 0,15	0,15- 0,25	0,20- 0,25	0,25- 0,35	0,25- 0,35	
Hochlegierter und hochfester Stahl, z.B. 38CrNiMo4; 32NiCrMo14-5; 40NiCrMo73	800- 1100	40- 45	0,10- 0,15	0,15- 0,20	0,20- 0,25	0,20- 0,30	0,25- 0,35	
	1100- 1300	35- 40	0,10- 0,15	0,15- 0,20	0,20- 0,25	0,20- 0,30	0,25- 0,35	
Werkzeugstahl, z.B. C75W; 102Cr6; X45NiCrMo4; 29CrMoV9	500- 700	50- 55	0,10- 0,15	0,15- 0,20	0,20- 0,25	0,20- 0,30	0,25- 0,35	
	700- 1000	35- 40	0,10- 0,15	0,15- 0,20	0,20- 0,25	0,20- 0,30	0,25- 0,35	

Die Empfehlungen gelten für gute Rahmenbedingungen, stabile Maschine, feste Aufspannung und ausreichend Kühlmitteldruck und -menge. Je nach Bedingung vor Ort müssen die Werte bis +10% /-20% angepasst werden. Wichtig ist ein guter Spanbruch und Spänetransport aus der Bohrung. Spänezyklus ist in der Regel nicht erforderlich.

Für Bohrtiefen über 7xD empfehlen wir aus Gründen der Prozesssicherheit Schneideinsätze aus HSS zu Verwenden.

Bei rostfreien Stählen ist die Verwendbarkeit von VHM als Schneidstoff je nach Einsatzfall im Versuch zu klären.

Soweit möglich beim Anfahren und vor allem beim Durchbohren die Schnittdaten reduzieren. Dies führt zu einer Steigerung der Lebensdauer, da beim Durchbohren häufig keine ausreichende Kühlung der Schneidkanten erzielt wird.

Nachschliff von Bohreinsätzen

Leistungen:

Beurteilung der Nachschleifbarkeit der einzelnen Einsätze

Schleifen der gesamten Schneidgeometrie

Nachschleifen des Durchmessers um ca. 0,05 bis 0,5mm, je nach Verschleiß

Beschichten der Schneideinsätze

Entsorgung von nicht nachschleifbaren Einsätzen

Die Mengengruppierung richtet sich nach der Dicke der Schneideinsätze.

Mindestauftragssumme: 200,00€

HARTMETALL				
Reihe / Dicke	Durchmesser	Anzahl	Beschichtung	
			TIN	TIALN + TICN
A 2,5	9,5 bis 14,0	0- 50		
		ab 51		
B 3,5	13,5 bis 20,0	0- 50		
		ab 51		
C 4,0	19,0 bis 26,0	0- 50		
		ab 51		
D 5,0	24,5 bis 40,5	0- 50		
		ab 51		
E 7,0	34,7 bis 48,5	0- 10		
		ab 11		
	48,6 bis 66,0	0- 10		
		ab 11		

HSS				
Dicke	Durchmesser	Anzahl	Beschichtung	
			TIN	TIALN + TICN
A 2,5	9,5 bis 14,0	0- 50		
		ab 51		
B 3,5	13,5 bis 20,0	0- 50		
		ab 51		
C 4,0	19,0 bis 26,0	0- 50		
		ab 51		
D 5,0	24,5 bis 36,0	0- 50		
		ab 51		
E 7,0	34,7 bis 48,5	0- 50		
		ab 51		
	48,6 bis 66,0	0- 50		
		ab 51		
F 9,0	66,0 bis 85,0	0- 20		
		ab 21		
	85,1 bis 125,0	0- 20		
		ab 21		
	125,1 bis 134,9	0- 20		
		ab 21		
	135,0 bis 200,0	0- 20		
		ab 21		